

Gazeta Narzędziowa

Wydanie 3/2025 czerwiec - lipiec 2025

ISSN 1898-973X

Nakład 20 000 egz.

PRO
FACHMAYER MAX



1200mm
wskaźnik laserowy

MASZYNA
DO CIĘCIA GLAZURY

KINCZYK
technika diamentowa dla profesjonalistów
www.kinczykpolska.pl



Więcej niż biznes, więcej niż narzędzia Stulecie Festool – Konferencja



Uczestnicy i organizatorzy konferencji nad Jeziorem Rożnowskim

W dniach 26–28 maja 2025 r. w hotelu Heron Live, w malowniczym Gródku nad Dunajcem odbyła się coroczna Konferencja Dystrybutorów Festool.

Spotkania, które łączą

Konferencja zgromadziła ponad 60 dystrybutorów oraz cały zespół Festool Polska. Od pierwszych chwil wydarzenie było czymś więcej niż tylko biznesowym spotkaniem – stało się przestrzenią do budowania relacji, wymiany doświadczeń i celebrowania współpracy. Piękna sceneria Jeziora Rożnowskiego, rozmowy

przy kawie i wieczorne spotkania tworzyły niezapomniany klimat, który wzmocnił więzi między współpracownikami.

Ludzie, doświadczenie, wizja

Oficjalne spotkanie rozpoczęło się od wystąpień członków zarządu i kierownictwa Festool Polska, któ-

rzy podsumowali miniony czas i zaprosili do wspólnego kształtowania przyszłości. Podkreślano, że największą wartością firmy są ludzie – zarówno pracownicy, jak i partnerzy handlowi, którzy budują sukces marki. Jako pierwszy głos zabrał Peter Pongratz, cluster manager regionu, który skupił się na znaczeniu współpracy oraz na historii firmy. Mówił również o przyszłych kierunkach rozwoju, stawiając na innowacje i zrównoważony rozwój.

Następnie głos zabrali członkowie zarządu: Monika Witowska i Michał Walczak, którzy podsumowali 100 lat Festool, wskazując nowe kierunki rozwoju, z naciskiem na jego ludzki aspekt, jak też na innowacje we wspieraniu rzemieślników i profesjonalistów oraz wspólne cele biznesowe. Przypomnieli, że 100-letnia historia Festool rozpoczyna się w 1925 r. w miejscowości Esslingen am Neckar. Wtedy Albert Fezer i Gottlieb Stoll założyli własną firmę zajmującą się naprawą stacjonarnych maszyn do obróbki drewna. Specjalistyczna wiedza sprawiła, że wkrótce z warsztatu naprawczego firma stała się producentem własnych zaawansowanych technicznie konstrukcji, które można było zabrać ze sobą wszędzie tam, gdzie były potrzebne. Festool w trakcie stu lat istnienia sukcesywnie wprowadzał innowacje – wyprzedzając znacznie konkurencję.

Historia to dopiero początek

Ewa Gogolewska – dyrektor Centrum Obsługi Klienta – przedstawiła podróż klienta, podkreślając, jak ważne jest wsparcie użytkowników na każdym etapie współpracy z marką. Następnie głos zabrał Łukasz Buś – dyrektor serwisu, który zwrócił uwagę, że sprzedaż nie kończy się na zakupie, a serwis Festool to wyjątkowa wartość dodana, stanowiąca kluczowy element budowania lojalności klientów.

Jacek Giziński podkreślił ponownie, że produkty Festool to nie tylko materialne przedmioty, bo ich cena



Dystrybutorów Festool 2025

uwzględnia również obsługę na najwyższym poziomie. Rafał Grzegorek wskazał nowe branże, które kryją duży potencjał dla rozwoju, a Bolesław Sarelo opowiedział o tym, jak ważne jest uczestnictwo dystrybutorów w budowaniu wspólnego sukcesu. Paulina Wróbel – dyrektor działu marketingu i szkoleń – omówiła nowe kierunki działań, zwracając uwagę na konieczność wyprzedzania trendów, by Festool niezmiennie pozostawał numerem jeden na rynku.

Zwieńczeniem spotkania było uroczyste wręczenie nagród, podczas którego uhonorowane zostały nie tylko firmy z najlepszymi wynikami, ale także partnerzy wyróżniający się wieloletnią współpracą. Szczególne wyróżnienie otrzymał Jan Rydzewski z firmy JR Tech za całokształt współpracy, co spotkało się z ogromnym uznaniem uczestników.

– W tym roku firma Festool obchodzi jubileusz 100-lecia działalności. Z tej okazji w konferencji po raz pierwszy w historii zgromadziliśmy wszystkich pracowników spółki Festool Polska. Wydarzenie stanowiło nie tylko uhonorowanie doskonałości i innowacji, ale także idealnie odzwierciedla kluczowe wartości, które tworzą DNA naszej firmy: najważniejsi są ludzie – powiedziała Monika Witowska, członek Zarządu Festool Polska.

Zaś Michał Walczak, członek zarządu Festool Polska, stwierdził: – To wydarzenie po raz kolejny pokazało, że Festool to nie tylko marka i produkty najwyższej jakości, ale przede wszystkim ludzie. Profesjonaliści, którzy każdego dnia wykazują się zaangażowaniem, pasją i sercem do pracy. Tworzymy zgrany zespół, który łączy coś więcej niż obowiązki zawodowe – tworzymy prawdziwą rodzinę Festool. Ta konferencja pokazała, że nasza siła to nie tylko wspierający zespół, z którym pracujemy na co dzień, ale przede wszystkim współpraca z partnerami handlowymi, którzy codziennie dokładają starań, by marka Festool zapisywała się w pamięci klientów. To dzięki nim co roku osiągamy wzrosty sprzedaży. Chcieliśmy jeszcze raz gorąco podziękować wszystkim wyróżnionym firmom. W tym roku szczególnie zależało nam, by docenić nie tylko wyniki handlowe, ale również wieloletnie zaangażowanie. Bez udziału ich wszystkich nasz sukces nie byłby możliwy.

Wiedza: szkolenie produktowe i nowości

Drugiego dnia uczestnicy mieli okazję wziąć udział w szczegółowym szkoleniu produktowym, podczas którego trenerzy Festool zaprezentowali zale-

ty nie tylko narzędzi Systemu 18 V, ale także akcesoria i wyposażenie. Przedstawili również jesienne nowości, które są doskonałym uzupełnieniem systemu Festool i z pewnością zostaną docenione przez wykonawców. To była świetna okazja do zdobycia nowej wiedzy i wymiany doświadczeń, które pomogą jeszcze lepiej odpowiadać na potrzeby klientów. – Drugi dzień konferencji również udowodnił, jak ważne są dla nas relacje z naszymi partnerami. Podnoszenie kompetencji zarówno dystrybutorów jak i wykonawców jest dla nas kluczowe. Podkreślamy, że ludzie to dla nas najwyższa wartość – stąd wynika dbałość firmy nie tylko o jakość narzędzi, ale również o wiele działań związanych z odpowiedzialnością społeczną – od podnoszenia kompetencji, poprzez dbałość o środowisko po inicjatywy związane z edukacją. W naszym Centrum Szkoleniowym niemal codziennie odbywają się praktyczne warsztaty. Wprowadziliśmy również specjalny program dla dystrybutorów, pod-

czas którego uczestnicy zdobywają wiedzę, by otrzymać tytuł Eksperta Sprzedaży. W kolejnych latach planujemy podobny program otworzyć dla wykonawców – powiedziała Paulina Wróbel.

Krok w kolejne stulecie

– Festool to firma z 100-letnią historią, ale ta droga się dopiero zaczyna. Zróbmy razem krok w kolejne stulecie. Tegoroczna konferencja udowodniła, że Festool to nie tylko marka, ale społeczność ludzi, którzy wierzą w jakość, innowację i siłę współpracy. – Zapraszamy wszystkich pasjonatów do współpracy – stwierdził Michał Walczak. Dziękuję uczestnikom konferencji za obecność, rozmowy i inspirujące spotkania. W pamięci pozostaną wspólnie spędzone chwile – wieczory pełne rozmów, rejs po jeziorze czy zachód słońca nad malowniczymi wodami Rożnowskiego.

EJ (Festool)



Peter Pongratz, cluster manager Festool



Monika Witowska, członek zarządu Festool Polska.



Paulina Wróbel, dyrektor działu marketingu i szkoleń



Michał Walczak, członek zarządu Festool Polska

Klucze dynamometryczne Wera Click-Torque Lock

Wera swoje nowe klucze dynamometryczne serii Click-Torque Lock wyposażała w funkcję blokady momentu obrotowego. Dzięki temu mogą być używane nie tylko do precyzyjnego montażu, ale także do demontażu połączeń gwintowych.

Rodzinę kluczy Wera z blokadą momentu obrotowego tworzy sześć modeli: Click-Torque Lock A 5, Click-Torque A 5 R/L, Click-Torque Lock A 6, Click-Torque A 6 R/L, Click-Torque Lock C 3 i Click-Torque Lock C 3 R/L. Są one narzędziami wysoce zaawansowanymi technicznie wykonanymi zgodnie z normą IDIN EN ISO 6789-1:2017-07. Ich dokładność pomiarowa nawet przy intensywnym używaniu wynosi $\pm 3\%$ (Click-Torque Lock C 3 i Click-Torque Lock C 3 R/L) lub $\pm 4\%$ (pozostałe modele). Klucze te mogą być więc wykorzystywane zarówno w przemyśle, np. na liniach montażowych, jak też w serwisach mechanicznych: samochodowych, naprawy maszyn, sprzętu AGD itd.

Jak wspominaliśmy, wszystkie klucze dynamometryczne Click-Torque Lock Wera wyposażała w innowacyjną blokadę momentu obrotowego z wyłącznikiem suwakowym. Dzięki temu te mogą być też używane do odkręcania śrub i nakrętek. Funkcja blokady momentu rozszerza więc zakres ich stosowania o jedną z dwóch podstawowych funkcjonalności tzw. zwykłych kluczy mechanicznych. W prezentowanych kluczach dynamometrycznych Wera Click-Torque Lock zastosowano mechanizmy regulacji wartości momentu obrotowego w zakresach 2–25 Nm (modele Click-Torque Lock A 5, Click-Torque A 5 R/L, Click-Torque Lock A 6 i Click-Torque A 6 R/L) lub 40–200 Nm (Click-Torque Lock C 3 i Click-Torque Lock C 3 R/L) ze słyszalnym kliknięciem i wyczuwalnym zablokowaniem przy osiągnięciu żądanej wartości na skali. Natomiast osiągnięcie ustawionej wartości momentu



podczas dokręcania jest wyczuwalne przez operatora i sygnalizowane przez mechanizm zapadkowy wyraźnie słyszalnym kliknięciem. Dzięki temu klucze

zabierakiem 1/4", Click-Torque A 6 R/L z przelotowym uchwytem do bitów 1/4" i Click-Torque Lock C 3 R/L z przekładanym zabierakiem 1/2" umożliwiają



czami dynamometrycznych Wera Click-Torque Lock można dokładnie aplikować wymagane momenty dokręcania.

Klucze Click-Torque Lock, jak przystało na narzędzia klasy premium, mają bardzo wytrzymałą konstrukcję i wysokiej jakości wykonanie, które wyróżnia je na rynku. Modele przeznaczone do precyzyjnego dokręcania w prawo (Click-Torque Lock A 5 z zabierakiem 1/4", Click-Torque Lock A 6 z uchwytem na bity 1/4" i Click-Torque Lock C 3 z zabierakiem 1/2") wyposażone są w 2-kierunkową grzechotkę. Z kolei modele Click-Torque A 5 R/L z przekładanym

precyzyjne dokręcanie w prawo/lewo i dlatego wyposażone są w grzechotkę 1-kierunkową.

Reasumując, nowe klucze dynamometryczne Wera z serii Click-Torque Lock to zaawansowane technologicznie narzędzia wyposażone w innowacyjną blokadę momentu obrotowego. Mogą być więc użyte do precyzyjnego dokręcania, jak też wykorzystane w operacjach demontażu połączeń gwintowych. Modele te oferują wysoką dokładność pomiarową ($\pm 3\%$ lub $\pm 4\%$) i pracują w zakresach



momentów 2-25 Nm i 40-200 Nm, co pozwala na ich zastosowanie zarówno w przemyśle, jak i w serwisach mechanicznych. Różne konfiguracje grzechotek i uchwytów sprawiają, że wśród kluczy dynamometrycznych Wera Click-Torque Lock można wybrać model najbardziej pasujący do wykonywanych prac.

pins



Unikalny System Tool-Check Modular od firmy Wera

Wera opracowała System Tool-Check Modular. To rewolucyjne innowacyjne rozwiązanie pozwala w łatwy sposób łączyć modułowe kieszonkowe zestawy narzędziowe w większe komplety. Dzięki temu użytkownicy mogą sami tworzyć kompaktowe zestawy narzędzi potrzebne im do wykonywania określonych prac.

System Tool-Check Modular jest kolejną doskonałą przez firmę Wera realizacją idei kompaktowego, podręcznego i elastycznego oraz w pełni mobilnego zestawu narzędzi. Stanowi rozwinięcie cenionych na rynku kieszonkowych zestawów Wera Tool-Check o możliwość łączenia ich ze sobą. W tym celu inżynierowie z Wery przeprojektowali wykonane z tworzywa sztucznego nośniki narzędzi i akcesoriów, nadając im formę systemowych modułów, oraz opracowali do ich łączenia adapter 9549 i elastyczny zawias 9550. Modułowe nośniki narzędzi łączy się, wsuwając w ich węższe boki wspomniany adapter 9549 lub ruchomy zawias 9550. Drugi z łączników umożliwia składanie ze sobą dwóch nośników modułowych pod dowolnym kątem. Dzięki temu można ograniczyć długość wielomodułowego zestawu narzędzi i tym samym ułatwić sobie jego przenoszenie i wykorzystanie.

Obecnie System Tool-Check Modular tworzą cztery modułowe zestawy: Tool-Check Modular 1, Tool-Check Modular Imperial 1, Tool-Check Modular Hex-Plus 1, Tool-Check Modular Micro 1, jak też ich łączniki: adapter 9549 i zawias 9550. Pierwsze dwa zestawy składają się z 21 narzędzi do ręcznej lub maszynowej obsługi połączeń gwintowych metrycznych (Tool-Check Modular 1) i calowych (Tool-Check Modular Imperial 1). Zawierają one:

- cztery klucze nasadowe 8790 HMA (1/4") w rozmiarze metrycznym (Tool-Check Modular 1) lub calowym (Tool-Check Modular Imperial 1);
- adapter 870/1 (z sześciokąta zewnętrznego 1/4" na czworokąt zewnętrzny 1/4");
- 13 bitów BiTorsion (BTZ o długości 25 lub 50 mm) do śrub z gniazdem krzyżowym (Phillips i Pozidriv), TORX®, z rowkiem i gniazdem sześciokątnym;
- magnetyczny uchwyt 899/4/1 K do bitów 1/4" (do wkrętarek);
- grzechotkę do bitów 1/4" 8011 Zyklop Mini 4 do mocowania uchwytów do bitów z gniazdem 1/4";



- wielokomponentową rękojeść Kraftform z uchwytem do bitów 1/4".

Trzeci z zestawów – Tool-Check Modular Hex-Plus – składa się z siedmiu kluczy trzpieniowych i adaptera 9549. Klucze mają profil Hex-Plus eliminujący ryzyko uszkodzenia sześciokątnego gniazda śruby. Są chromowane w celu zabezpieczenia ich powierzchni przed korozją i odznaczają się wysoką trwałością.



Rozmiar tych narzędzi wygrawerowano laserowo, dzięki czemu jego oznaczenie jest odporne na ścieranie.

Czwarty zestaw Tool-Check Modular Micro 1 składa się, podobnie jak pierwsze dwa, z 21 narzędzi oraz dodatkowo z adaptera 9549. Zawiera 20 bitów micro i wielokomponentową rękojeść Kraftform Micro z uchwytem na bity sześciokątne 4 mm posiadającą zabezpieczenie przed staczaniem i obrotowy ko-

pak. Do zakupionych zestawów System Tool-Check Modular można oczywiście dokupić wspomniane łączniki: adapter 9549 i zawias 9550. Wera oferuje również dwa komplety 2-zestawowe wyposażone w zawias 9550: Tool-Check Modular Set 1 i Tool-Check Modular Set Imperial 1. Pierwszy stanowi połączenie Tool-Check Modular Micro 1 z Tool-Check Modular Imperial 1, zaś drugi – Tool-Check Modular Micro 1 z Tool-Check Modular Imperial 1.

Naszym zdaniem System Tool-Check Modular to unikalne i urzekające w swojej prostocie rozwiązanie, które użytkownikom narzędzi Wera umożliwia samodzielne tworzenie potrzebnych im zestawów. Dzięki temu to oni razem z producentem współdecydują o składzie wykorzystywanego kompletu narzędziowego, co pozwala w znacznie większym stopniu niż dotychczas dostosować go do zmieniających się wymagań operacyjnych. System Tool-Check Modular łączy kompaktowość, pełną mobilność z elastycznością i wyznacza nowe standardy tworzenia zestawów narzędzi, w których ich modułowy nośnik jest równie ważny jak jego zawartość.

pins



Pracujesz z dużym formatem? Zobacz, co wybierają glazurnicy.

Coraz większe zainteresowanie płytkami wielkoformatowymi sprawia, że glazurnicy mierzą się z nowymi wyzwaniami – ciężarem materiału, precyzją prowadzenia oraz potrzebą odpowiedniego przygotowania i stabilizacji powierzchni. Odpowiednio dobrane narzędzia stają się niezbędne, by zachować tempo i jakość pracy.

Marka PRO FACHMAYER od lat dostarcza narzędzia dopasowane do realnych warunków pracy wykonawców. Nowości w ofercie glazurniczej skupiają się na obsłudze dużych formatów – tam, gdzie liczy się nie tylko precyzja, ale też bezpieczeństwo i wygoda. Wśród najważniejszych produktów znalazły się stoły robocze, maszyny do cięcia płytek, przyssawki akumulatorowe oraz wózki transportowe. Wszystkie opracowano z myślą o usprawnieniu codziennych zadań glazurniczych – zarówno w niewielkich przestrzeniach, jak i podczas dużych realizacji – z naciskiem na jakość wykonania i ergonomię.



STOŁY GLAZURNICZE PRO-AG101 I PRO-AG102 – PRACA Z DUŻYM FORMATEM OD PODSTAW

Nowe stoły robocze PRO FACHMAYER odpowiadają na potrzeby wykonawców pracujących z płytkami wielkoformatowymi i ciężkimi elementami.

PRO-AG101 to model o regulowanej długości od **1800 do 3600mm**, z aluminiową konstrukcją i udźwigniem do **500 kg**. Sprawdza się zarówno jako niezależne stanowisko montażowe, jak i element większego układu roboczego. Stół można łączyć modułowo z kolejnymi elementami.

PRO-AG102 zapewnia jeszcze większy udźwign – do **1000 kg** – przy jednocześnie niskiej wadze własnej. Zastosowanie 15 niezależnych nóg gwarantuje znakomitą stabilność na całej powierzchni **2300 x 1190 mm**.



MASZYNY DO CIĘCIA PRO-GT001 I PRO-GT002 – PRECYZJA PROWADZENIA ZE WSKAŹNIKIEM LASEROWYM

Zarówno **PRO-GT001 (800 mm)**, jak i **PRO-GT002 (1200 mm)** zostały stworzone z myślą o dokładnym cięciu gresu i glazury o grubości **7–16 mm**. Oba modele mają ostrza z węgla wolframu, wskaźniki laserowe oraz możliwość pracy pod kątem. Aluminiowa konstrukcja zapewnia stabilność, a ergonomiczne uchwyty ułatwiają prowadzenie cięcia przy dłuższych odcinkach.



WÓZEK TRANSPORTOWY PRO-AG103 – BEZPIECZNY TRANSPORT PŁYT WIELKOFORMATOWYCH

Model **PRO-AG103** został zaprojektowany do bezpiecznego i wydajnego przemieszczania płyt o rozmiarze do **3200 x 1600 mm** i masie **200 kg**. Konstrukcja aluminiowa, składana, z gumowymi kółkami z hamulcami zapewnia bezproblemowe manewrowanie nawet w ciasnych przestrzeniach. Rozwiązanie to może stanowić istotne wsparcie w procesie montażu i przygotowania materiału, nawet w mniejszych realizacjach.

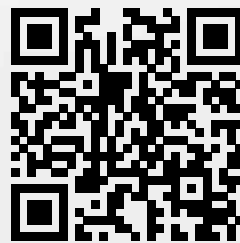
WIELKI FORMAT – NA CO ZWRÓCIĆ UWAGĘ

Wraz z rosnącą popularnością płytek wielkoformatowych rośnie też zapotrzebowanie na specjalistyczne narzędzia, które realnie wspierają glazurnika w codziennych wyzwaniach. Estetyka dużego formatu przyciąga wzrok użytkownika, ale dla glazurnika oznacza większy ciężar, trudniejszy transport i konieczność precyzyjnego ułożenia.

Nowe narzędzia glazurnicze marki **PRO FACHMAYER** to praktyczna odpowiedź na te potrzeby – od transportu i cięcia, po stabilne podparcie i bezpieczny chwyt. Ich funkcjonalność została opracowana we współpracy z fachowcami, z myślą o codziennym rytmie pracy. To rozwiązania, które nie tylko ułatwiają pracę, ale i pomagają utrzymać jej wysoki standard – niezależnie od skali projektu.

Więcej informacji o narzędziach wspierających pracę z dużym formatem można znaleźć w ofercie i katalogu **PRO FACHMAYER**.

Sprawdź pełną ofertę glazurniczą
PRO FACHMAYER



**3600x1500
mm**

Test tarcz diamentowych Kinczyk Asphalt-C

Tarcze diamentowe Kinczyk

Asfalt-C marki CARAT to narzędzia

z najwyższej półki jakościowej. Podczas

redakcyjnych testów sprawdziliśmy,

jak szybko tną materiały abrazywne.

Tarcze diamentowe Kinczyk Asphalt-C mają klasyczną konstrukcję segmentową. Wyposażone są w segmenty o zwiększonej wysokości do 21 mm, które zabezpieczają przed podcinaniem i starciem ich stalowego dysku. Jak wiadomo, podczas obróbki materiałów abrazywnych występuje duże tarcie i powstaje sporo ciepła. Dlatego segmenty w tarczach przeznaczonych do ich obróbki muszą być zamocowane na obwodzie korpusów metodą spawania laserowego. Tak też jest i w przypadku testowanych tarcz Kinczyk Asphalt-C. Co więcej, mamy w nich segmenty tnące o zwiększonej wysokości do 16 mm. Mają one twarde spoiwo metalowe stosowane w przypadku cięcia materiałów abrazywnych i wysokiej jakości ziarna diamentowe. Tarcze wyposażono w stalowe korpusy z okrągłymi otworami będącymi częścią dyatacji międzysegmentowych. Takie wykonanie dysków, jak wiadomo, redukuje naprężenia termiczne występujące podczas cięcia i zabezpiecza dyski przed zwichrowaniem.

Tarcze diamentowe Kinczyk Asphalt-C przeznaczone do cięcia materiałów abrazywnych: asfaltu, silikatów, świeżego betonu, kostki brukowej itp. Są one dostępne w



średnicach 230, 300, 350, 400, 450 i 500 mm, a więc można je stosować w dużych szlifierkach kątowych, przecinarkach spalinowych i piłach jezdnych. Można nimi ciąć na sucho i na mokro.

Do redakcyjnego warsztatu na testy trafiły tarcze Kinczyk

Asphalt-C o średnicach nominalnych 230 i 350 mm. Podczas wykonanych prób pierwszą z tarcz (średnica rzeczywista - 230 mm) przecinaliśmy na sucho opaskę ze świeżego betonu (przekrój cięcia - 20 x 6 cm) oraz płytę chodnikową (30 x 3,4 cm). Do napędu testowanej tarczy 230 mm posłużyła nam szlifierka kątowa Makita GA9040R o mocy nominalnej 2600 W i obrotach 6600/min. W próbie cięcia opaski uzyskaliśmy czas 19,28 s, zaś płyty chodnikowej - 16,48 s. W drugiej

części testów sprawdziliśmy tarczę Kinczyk Asphalt-C o średnicy nominalnej 350 mm (średnica rzeczywista - 360 mm). Przecinaliśmy nią na mokro materiał ze świeżego betonu: krawężnik (przekrój cięcia - 31 x 15 cm i ozdobną opaskę (30 x 8 cm). Tarczę napędzaliśmy przecinarką spalinową Hitachi CM 75EPB o mocy 3,9 KW (5,3 KM) i obrotach maksymalnych 9800/min. W trakcie przeprowadzonych prób posuw wywierany był masą maszyną. Podczas prób uzyskaliśmy następujące czasy cięcia: 47,98 s (krawężnik) i 29,45 s (opaska ozdobna). Nasze wrażenia z testów były następujące: tarcze KINCZYK ASFALT-C bardzo szybko zagłębiały się w abrazywne materiały i nie wymagały do pracy wywierania dużego posuwu.

Naszym zdaniem tarcze CARAT KINCZYK ASFALT-C oferują wysoką wydajność cięcia materiałów abrazywnych i pod tym względem są w stanie zadowolić najbardziej wymagających profesjonalnych użytkowników takich narzędzi. Do tego są bardzo trwałe, gdyż wysokość ich segmentów wynosi 16 mm.

pins

Test tarczy diamentowej Kinczyk Beton-C

Cięcie twardych materiałów

budowlanych wymaga specjalnych

narzędzi. Do testów wybraliśmy

profesjonalną tarczę diamentową

Kinczyk beton-C przeznaczoną do

obróbki tego typu materiałów.

Tarcze diamentowe Kinczyk beton-C to narzędzia przeznaczone do cięcia takich materiałów budowlanych, jak beton (w tym zbrojony), kostka brukowa, klinkier-T, marmur, granit, szamot-T, piaskowiec-T itp. Tarcze mają średnice 125, 180, 230, 300, 350, 400, 450, 500 i 600 mm, a więc przeznaczone są do stosowania zarówno w małych (125 mm), jak i dużych (180 i 230 mm) szlifierkach kątowych, oraz w przecinarkach stacjonarnych czy ręcznych spalinowych. Częścią roboczą tarczy, czyli biorącą bezpośredni udział w cięciu, jest segment diamentowy o wysokości 15 mm i szerokości od 2 do 3,8 mm (w zależności od średnicy tarczy). Spoiwo segmentów zaliczane jest do tzw. spoiw miękkich, co określa wyżej wspomniane przeznaczenie materiałowe tarcz Kinczyk beton-C. Segmenty zamocowane są do stalowego dysku tarczy metodą spawania laserowego,



czyli ich połączenie odznacza się najwyższą wytrzymałością. Dlatego tarcze mogą być użyte do cięcia elementów żelbetonowych. Tarczami diamentowymi Kinczyk beton-C możemy ciąć zarówno na sucho, jak i na mokro.

W redakcyjnym warsztacie testowaliśmy tarczę Kinczyk beton-C o średnicy 125 mm. Do jej napędu użyliśmy wyposażonej w osłonę CED 125 szlifierki kątowej Metabo WEA 17-125 Quick (moc nominalna - 1700 W, stabilizowane elektronicznie obroty - 11.000 min⁻¹). Przeprowadziliśmy trzy próby testowe,

wykonując tarczą bruzdy o głębokości 30 mm w elementach żelbetonowych, betonowych i granitowych. Najpierw wycinaliśmy bruzdę 200 x 30 mm w elemencie z betonu C30, który uzbiliśmy trzema prętami stalowymi o średnicy 10 mm. Operacja bruzdowania i całkowitego przecięcia 10-milimetrowych prętów trwała 15,05 s. Następnie wykonaliśmy bruzdę 330 x 30 mm w elemencie z betonu C45, co zajęło nam 16,11 s. Testy zakończyliśmy wykonaniem bruzdy 350 x 30 mm w elemencie granitowym. Próba trwała 24 s. Podczas prób tarcza cięła stabilnie, szybko zagłębiała się w testowe materiały i nie wymagała dużego posuwu. Reasumując, tarcza diamentowa Kinczyk beton-C to efektywne narzędzie bezproblemowo radzące sobie z twardymi materiałami budowlanymi, w tym z żelbetonem i granitem. Niewątpliwą zaletą tarczy jest bardzo korzystna relacja ceny do jej jakości.

pins



WYGRYWASZ, GDY MASZ DOBRZE DOBRANE NARZĘDZIA!



Kosiarka spalinowa YARD FORCE GM H46

- silnik Honda 2 kW
- pojemność 46 cm
- EAN: 4333692958264
- Dostępność: 100 szt

Cena rynkowa:
1600 zł brutto

Nasza cena:
950 zł brutto



Młotowiertarka BLACK&DECKER KD975K

- 710 W / 1,8 J
- EAN: 5035048307373
- Dostępność: 100 szt

Cena rynkowa:
399 zł brutto

Nasza cena:
190 zł brutto



Kompresor JCB 21-AC50

- 50 l / 8 Bar / 1800 W
- EAN: 5056485702026
- Dostępność: 300 szt

Cena rynkowa:
859 zł brutto

Nasza cena:
520 zł brutto



Ukośnica JCB MS 254S

- 2000W, 254mm, Laser, Posuw
- EAN: 5055803340735
- Dostępność: 300 szt

Cena rynkowa:
1200 zł brutto

Nasza cena:
630 zł brutto

CENY, KTÓRE ZOSTAWIAJĄ KONKURENCJĘ W TYLE



Zrasczac Fiskars 1023661

- L / 500m
- EAN: 6411501510334
- Dostępność: 2000 szt

Cena rynkowa:
129 zł brutto

Nasza cena:
63 zł brutto



Filtr, regulator, naolejacz Ferrex 1003106

- EAN: 4047247161428
- Dostępność: 1800 szt

Cena rynkowa:
79 zł brutto

Nasza cena:
37 zł brutto



Zestaw kluczy Felo 05681318 Ergonic

- zestaw kluczy 1/2", 13 el.
- EAN: 4007157649652
- Dostępność: 240 szt

Cena rynkowa:
299 zł brutto

Nasza cena:
130 zł brutto

ZAPRASZAMY SKLEPY I HURTOWNIE DO WSPÓŁPRACY

ProDiam Polska Sp. z o.o.

ul. G. P. Telemanna 5,
68-200 Żary, PL
NIP 9282046465

prodiam.pl

Kontakt:

Tel./WhatsApp:
detal: +48 500249886
hurt: +48 602772063
e-mail: sales@prodiam.pl



Precyzyjne wiercenie w każdych warunkach

Mobilny statyw wiertła

Festool, niemiecki producent elektronarzędzi i osprzętu jakości premium, opracował mobilny statyw wiertarki MB40, który umożliwia precyzyjne wiercenie z ręki. Jest przeznaczony dla wiertarko-wkrętarek Festool wyposażonych w system FastFix.

Statyw Festool MB40 to przyrząd opracowany do precyzyjnego wiercenia prostopadłego, wyposażony w łatwy w obsłudze ogranicznik głębokości. W porównaniu do podobnych akcesoriów dostępnych na rynku ma znacznie rozszerzoną funkcjonalność. Umożliwia m.in. wykonywanie rzędu otworów w systemie 32 mm czy wiercenie w krawdziach płyt meblarskich czy desek itd. Przyjrzyjmy się więc jego konstrukcji. Testowany statyw MB40 został zaprojektowany przez Festool jako kolejny element systemu FastFix, grupującego kompatybilne akcesoria do wiertarko-wkrętarek. Posiada ich systemowe mocowanie, a nie trzpień napędowy, który w przypadku podobnych konkurencyjnych produktów montuje się w uchwycie wiertarskim dołączanej do nich wiertarki lub wiertarko-wkrętarki. Należy zauważyć, że produkty konkurencyjne nie są wyposażane w mocowanie elektronarzędzia napędzającego, czego konsekwencją są mniejsze lub większe drgania na skutek jego nieosiowej pozycji, obniżające dokład-

ność wiercenia. Tak skonfigurowany konkurencyjny statyw jest też mało poręczny, szczególnie jeśli używa się w nim wiertarko-wkrętarki czy wiertarki o większych gabarytach.

W przypadku Festool MB40 jego dokładnie łożyskowana oś napędowa została maksymalnie skrócona przez wyeliminowanie wspomnianego trzpienia napędowego i uchwytu wiertarskiego dołączanej wiertarko-wkrętarki. Dzięki temu uchwyt narzędziowy statywu MB40 pracuje dokładnie osiowo (bez drgań), co dla użytkownika oznacza wysoką dokładność kształtową wykonywanych otworów.

Ponadto uchwyt FastFix eliminuje problemy z montażem wiertarko-wkrętarki w MB40 i prawidłową jej pozycją podczas wiercenia – w jego przypadku można ją ustawić w co najmniej dziewięciu pozycjach kątowych z zakresu 0–180° i zablokować. Dzięki temu testowany statyw Festool umożliwia wygodną i dokładną pracę. Mają na to wpływ również jego kompaktowe wymiary.

Co więcej, możemy w MB40 wymiennie stosować służące bezpośrednio do wiercenia trzy szybkołączące uchwyty wiertarskie i mocowanie CENTROTEC. Przypomnijmy, że na system FastFix, oprócz omawianego statywu Festool, składają się kompatybilne z nim szybkołączące uchwyty wiertarskie BF-FX 10, KC 13-1/2-K-FFP, KC 13-1/2-MMFP oraz uchwyt CENTROTEC (gniazdowy, 6-kątny standardu Festool), a także główce kątowe AN-XS i AN-UNI, mimośrodowa EX-UNI, ograniczniki głębokości wkręcania wyposażone w sprężko kłowe DD-DC i DC UNI FF oraz adaptery AD-3/8" FF do nasadek 3/8".

Statyw MB40 został wyposażony w odpowiednio profilowaną stopę z odlewu aluminiowego z gumowym spodem eliminującym poślizg i umożliwiającym dokładne ustawienie sprzętu. W stopie zamontowano dwie stalowe kolumny, na których porusza się głowica wiertająca. Jedna z kolumn ma nałożoną sprężynę do jej cofania. Głowicę wyposażono w dwa złącza: FastFix i CENTROTEC. Górne służy do montażu wiertarko-wkrętarek Festool, zaś dolne – wspomnianych uchwytów wiertarskich i CENTROTEC. Sprzęt posiada regulację głębokości wiercenia na ograniczniku w zakresie 0–50 mm z dokładnością 1 mm i blokadami jej pozycji oraz czytelną skalą w milimetrach i calach. Można go wykończyć do wiercenia otworów o głębokości od 0 do 187 mm. Zakres ten możemy zwiększyć do 203 mm,



Wiertarski MB 40 od Festool

demontując ogranicznik głębokości. Statyw umożliwia wiercenie otworów o średnicy do 40 mm (wierćta Forstnera) i do 16 mm (wierćta kręte, świdry).

W jego stopie znajdują się dwa wysuwane śrubowo trzpienie o średnicach 3 i 5 mm, które wykorzystuje się do wiercenia rzędu otworów, a także demontowalny króciec (średnica 27 mm) do węża odkurzacza umożliwiającą czystą, bezpyłową pracę. Są też cztery otwory na wkręty do zamontowania indywidualnie wykonanego szablonu (z drewna czy plexiglasu). Statyw wyposażono także w mocowanie za pomocą dwóch drążków do (1) adaptera szyny do prowadzących, (2) prowadnicy równoległej i (3) ogranicznika do wiercenia otworów czołowych. Jak widać, wymienione rozwiązania i współpracujący osprzęt umożliwiają precyzyjne wykonywanie zróżnicowanej gamy prac i czynią ze statywu Festool MB40 bardzo użyteczny i praktyczny osprzęt.

Jakie otwory można wykonać za pomocą statywu Festool MB40?

Wykorzystując statyw i oznaczenia na nim, szybko wykonamy otwory pod zawiasy do szafek w standardowej odległości 22,5 mm od ich krawędzi, używając wiertła Forstner. Korzystając z wykonanych na stopie oznaczeń standardowej odległości 37 mm od osi otworu do boku stopy statywu, możemy go dowolnie pozycjonować na elementach drewnianych i

wiercić dowolne otwory o maksymalnej średnicy 40 mm. W celu zwiększenia dokładności pozycjonowania należy posłużyć się prowadnicą równoległą lub szyną prowadzącą. Co więcej, odwrócony o 180° adapter do szyny prowadzącej może być wykorzystany jako dodatkowa rękojeść, która ułatwia i stabilizuje wiercenie. Do stabilizowania pozycji statywu możemy także wykorzystać ściski stolarskie.

Bardzo ważną funkcjonalnością statywu Festool MB40 jest możliwość wiercenia seryjnego rzędu otworów pod wsporniki do półek. Wykorzystuje się do tego dwa bolce dystansowe, które mają średnicę 3 i 5 mm. W tym celu należy wykonać pierwszy otwór rzędu, a następnie w zależności od jego średnicy posłużyć się trzpieniami 3 lub 5 mm, których odległość od osi otworu wynosi 32 mm. Wsuwa się je, począwszy od pierwszego w kolejno wykonywane otwory, co pozwala na ich wiercenie dokładnie w odległości 32 mm od siebie. Aby rząd otworów wykonać precyzyjnie liniowo i równoległe do boku płyty, należy posłużyć się albo prowadnicą równoległą, albo szyną prowadzącą.

Statyw może też być wykorzystany do wiercenia powtarzalnego według szablonu. W tym celu należy go zamontować wkrętami na odpowiednio zwymiarowanej podkładce, np. z płyty meblowej czy sklejk. To bardzo przydatna funkcja, która przyspiesza

w warsztacie wykonywanie elementów mających tę samą formę.

Za pomocą statywu możemy też wiercić dokładnie prostopadle otwory w dowolnych elementach mocowanych na stole warsztatowym, wykonanych nie tylko z drewna, ale także z tworzyw sztucznych czy metali (stali, aluminium itd.). W tym celu montuje się jego głowicę w pozycji odwróconej w poziomie o 180°. W przypadku wiercenia poziomego tak przekonfigurowanym statywem warto posłużyć się ogranicznikiem do otworów czołowych. Umożliwia on bowiem ustabilizowanie pozycji statywu i dokładną pracę.

Naszym zdaniem mobilny statyw wiertarski Festool MB40 to wysokiej klasy osprzęt zaprojektowany z myślą o precyzyjnym wierceniu z ręki w wielu zastosowaniach warsztatowych, montażowych i mobilnych. Umożliwia dokładnie prostopadle wiercenie zarówno pod względem jego głębokości, jak i zachowania kąta 90°. MB40 wyróżnia się szerokim zakresem funkcjonalności i jest łatwy w stosowaniu dzięki kompatybilności z systemowymi rozwiązaniami Festool. Jest więc wszechstronnym, jak również ergonomicznym rozwiązaniem dla profesjonalistów ceniących sobie precyzję pracy, która – jak wiadomo – warunkuje jej wysoką jakość.

pins

Wydłużone klucze Wera Joker 6007

Wera rozszerzyła ofertę swoich innowacyjnych kluczy o wydłużone modele Joker 6007 z płaskimi szczękami z dwukierunkową grzechotką. Oferują one funkcjonalności niedostępne dla podobnych kluczy o standardowej długości.

Klucze Joker 6007 Wera wyposażała w wydłużoną rękkość. Jeśli porówna je się z odpowiadającymi im modelami Joker 6000, to łatwo zauważyć, że klucz o rozmiarach 8 mm został wydłużony o 26 mm, 10 mm – o 50 mm, 13 mm – o 68 mm, 17 mm – o 80,5 mm, a 19 mm – o 88 mm. Dzięki temu narzędzia te lepiej sprawdzają się podczas pracy w ciasnych przestrzeniach, gdzie klucze o standardowej długości są albo trudne w użyciu, albo nie mogą być wykorzystane z powodu swojego ograniczonego zasięgu. Można nimi także aplikować większe momenty obrotowe, co jest szczególnie przydatne podczas demontażu połączeń gwintowych.

Podobnie jak w przypadku modelu Joker 6000, Wera w nowych kluczach zastosowała sprawdzone dwa innowacyjne rozwiązania, których nie spotyka się w podobnych narzędziach innych producentów. Pierwsze z nich to odpowiednio wyprofilowany płaski ogranicznik stalowy zamontowany na szczękach klucza, a drugie to gwiazdzista geometria szczęk klucza. Ogranicznik umożliwia przenoszenie śrub lub na-



nie wyprofilowanie zewnętrznej geometrii szczęk pozwala stosować klucze Wera Joker 6007 tam, gdzie użycie standardowych tego typu narzędzi jest niemożliwe.

Klucze z zestawu Wera 6007 Joker 5 Set 1 są metryczne – ich rozmiary to: 8, 10, 13, 17 i 19 mm. Wyposażono je w dwustronną grzechotkę o tych samych rozmiarach co szczęki. Kierunek jej pracy zmienia się przez obrót klucza o 180°. Do oznakowania rozmiarów kluczy Wera wykorzystano kolorystyczny system Take it easy, który ułatwia ich wyszukiwanie. Zestaw Wera Joker 6007 zapakowany jest w tekstylne etui, które zapewnia dużą mobilność i zajmuje niewiele miejsca w torbie monterskiej czy na blacie wózka z narzędziami.

Naszym zdaniem wydłużone klucze płaskie Joker 6007 to odpowiedź firmy Wera na potrzeby użytkowników oczekujących ułatwienia operacji montażowych/demontażowych wykonywanych w trudno dostępnych miejscach. Dzięki dłuższym

rękkościami, dwukierunkowej grzechotce i innowacyjnym rozwiązaniom – takim jak ogranicznik oraz gwiazdzista geometria szczęk – narzędzia te są skuteczne tam, gdzie zawodzą standardowe klucze płaskie z grzechotką. Są one nie tylko funkcjonalne w maksymalnym stopniu, ale starannie, estetycznie oraz solidnie wykonane i stanowią doskonały przykład narzędzi ręcznych klasy premium.

pins



krętek. Dzięki niemu możliwe jest też montowanie nakrętek na trzpieniach gwintowanych w bardzo ciasnych miejscach.

Z kolei ważną konsekwencją gwiazdzistej geometrii szczęk jest niewielki kąt pracy kluczy wynoszący 30°. Jak wiadomo, jest to istotne podczas pracy w ciasnych przestrzeniach. Co więcej, odpowied-





PROFESSIONAL
18V
SYSTEM



JEDEN SYSTEM. NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI.

Wiodący w branży system akumulatorowy 18 V, który zapewnia niezrównaną wydajność, niezawodność i nieograniczone możliwości.

Bosch Professional

Odkryj teraz



Maszynki do cięcia płytek TopLine i narzędzia dla glazurników firmy KAUFMANN

Austriackie narzędzia KAUFMANN za sprawą firmy Geoserv są znane w Polsce od 35 lat. Spełniają najwyższe standardy wykonania, w tym także pod względem doboru materiałów, efektywności pracy, ergonomii i trwałości.

Maszynki do cięcia glazury Kaufmann TopLine

Nieprzerwanie od 1990 r. Geoserv jest wyłącznym przedstawicielem i dystrybutorem firmy Kaufmann, austriackiego producenta narzędzi glazurniczych i murarskich. Warszawska firma prowadzi również serwis jego ręcznych maszynek do cięcia glazury oraz elektrycznych przecinarek, zapewniając na polskim rynku pełną dostępność oryginalnych części zamiennych do tych produktów.

Do flagowych narzędzi firmy Kaufmann, które dystrybuuje Geoserv, należą ręczne maszynki TopLine przeznaczone do cięcia glazury. Umożliwiają one efektywne i dokładne łamanie płytek ceramicznych, gresowych, mozaiki itp. Zastosowano w nich odporną na kurz i precyzyjną głowicę tnącą, która porusza się na sześciu łożyskach kulkowych oraz czterech rolkach. Maszynki TopLine wyposażone są w dwie blokady: (1) łamacza oraz (2) samej głowicy. Druga z nich służy do bezpiecznego transportowania prezentowanego sprzętu. Zastosowano w nim mocowanie kółka tnącego, które nie ogranicza dobrej widoczności linii cięcia i umożliwia uzyskanie wysokiej dokładności łamania płytek. W maszynkach TopLine, w zależności od rodzaju obrabianego materiału, stosuje się różne rodzaje kółek, w tym do cięcia gresu (mozaiki) – kółka tnące PROFI/TIN o średnicy 22 mm, oraz do płytek z głęboką fakturą – kółka tnące o średnicy 14 mm. Te ostatnie montowane są tylko w maszynkach serii TopLine PRO/ROCK/TWIST.

Producent wyposażył maszyny TopLine w kątownik o szerokiej podstawie z czytelną skalą oraz regulowanym kątomierzem w zakresie kątów 90° i 45° (w opcji można doposażyć maszynkę w długi kątownik o długości ramienia aż do 75 cm), podstawę roboczą opartą na sprężynach pokrytą antypoślizgową gumą oraz nożyki z PCV zapobiegające przesuwaniu się sprzętu i chroniące przed zarysowaniem powierzchni, na której go postaviono.

Maszynki z linii TopLine produkowane są w trzech wersjach: STANDARD, ROCK i PRO. Pierwszą z nich – STANDARD – tworzą podstawowe modele oferujące długości cięcia wynoszące: 630, 720, 920 lub 1250 mm. Maszynki z drugiej wersji – ROCK – wyposażone są dodatkowo we wsporniki boczne do podparcia ciętych płytek, uchwyt do przenoszenia oraz kółka tnące napylane tytanem (TIN). Maszynka o długości cięcia 1250 mm wyposażona jest w dwa kątowniki

mm. Mają kształt prostokątny o wymiarach 120/130 x 280 mm lub 130 x 500/480 mm. Zastosowano w nich aluminiowy gryf zgrzewany wielopunktowo z blatem oraz ergonomiczny drewniany uchwyt zapewniający

wygodną pracę. Pace Kaufmann z zębem 4 x 4



ulatwiające dokładne ustawienie wymiaru łamanej płytki. Modele w wersji ROCK mają następujące maksymalne długości cięcia: 630, 720, 920 i 1250 mm. Z kolei sprzęt PRO ma wyposażenie wersji ROCK i dodatkowo odwróconą o 180° głowicę tnącą, co umożliwia rozpoczęcie nacinania płytek od skali kątownika. Modelami PRO można wykonywać cięcia o długościach: 630, 720, 920, 1250, 1550 i 1830 mm. Wszystkie maszynki o maksymalnej długości cięcia od 1250 mm Kaufmann

wyposażył w kółka transportowe i dodatkową prowadnicę zapewniającą stabilność i prostoliniowość obróbki. Dodatkowo w maszynkach TopLine PRO/ROCK o długościach cięcia 1250, 1550 i 1830 mm można zainstalować listwę usztywniającą umożliwiającą cięcie pod kątami 0–22° (w przypadku TopLine 1250 mm), 0–18° (TopLine 1550 mm) i 0–15° (TopLine 1830 mm). W przypadku prac związanych z cięciem mozaiki oraz wąskich pasków

producent proponuje wykorzystanie specjalnego łamacza o wymiarach 1,8 x 1,3 cm. Do swoich maszynek TopLine Kaufmann oferuje stół roboczy o wymiarach 1000 x 320 x 800 mm z możliwością montażu blatu bocznego 580 x 400 x 800 mm.

Kielnie Kaufmann

Jak wiadomo, to narzędzia niezbędne podczas prac glazurniczych. Stosuje się w nich głównie kielnie półokrągłe – sztukatorskie, przeznaczone do nakładania zaprawy klejowej. Swoje kielnie Kaufmann wykonuje z zimnowalcowanej nierdzewnej blachy o grubości 1 mm. Są one dostępne w szerokościach 60, 80, 100 i 120 mm. Sposób mocowania gryfu do blatu (bardzo mocne zgrzewanie wielopunktowe), grubość blachy oraz wygodna rączka drewniana bądź gumowa sprawiają, że są to narzędzia bardzo wytrzymałe i wygodne w użyciu.

Pace Kaufmann

Do rozprowadzania zaprawy klejowej polecane są pace zębate o różnych profilach i wielkościach zębów. Kaufmann swoje pace wykonuje z zimnowalcowanej nierdzewnej blachy stalowej o grubości 0,7

mm i 6 x 6 mm zalecane są do rozprowadzania zaprawy klejowej na gładkich powierzchniach ścian i stosunkowo niedużych płytkach. Zaś pace z zębami 8 x 8 mm, 10 x 10 mm i 12 x 12 mm stosuje się do rozprowadzania zaprawy klejowej na różnych powierzchniach, w tym podlogach, i płytkach o większych rozmiarach. Z kolei pace z zębem 15 x 15 mm i 20 x 20 mm sprawdzają się w aplikacji kleju na nierównych powierzchniach i pod płytki kamienne lub lastrykowe. Natomiast pace z półokrągłym zębem R-12 przeznaczone są głównie do kładzenia zaprawy klejowej na tarasach i balkonach. Półokrągły kształt zęba umożliwia dokładne wypełnienie całej powierzchni pod płytkami, co jest istotne przy silnym oddziaływaniu na nie warunków atmosferycznych (wilgoci i temperatury).

Przy pracach glazurniczych niezbędne są również pace z tworzywa sztucznego. Mają one rozmiary 120 x 240 mm lub 140 x 280 mm i naklejoną na blat gęstą czarną gąbkę o grubości 8 mm. Stosuje się je do nakładania fugi mineralnej. Natomiast pace z naklejoną twardą białą gumą o grubości 8 mm służą do aplikacji fugi epoksydowej. Dostępne są również pace z tworzywa w rozmiarze 140 x 280 mm z naklejoną chłonną gąbką o grubości 30 mm, gładką lub nacinaną. Wykorzystuje się je do usuwania nadmiaru fug po wcześniejszym ich nałożeniu i do zmywania płytek z resztek zapraw klejowych. Gąbki są bardzo chłonne i miękkie, a więc skuteczne w oczyszczaniu płytek. Do swoich pac Kaufmann oferuje także wymienne gąbki.

Mieszadła Kaufmann

Do przygotowania zapraw wykorzystywanych w pracach murarskich, tynkarskich czy glazurniczych przydatne są różnego rodzaju mieszadła. W ofercie firmy Kaufmann znajduje się ich duży wybór. Są to mieszadła wysokiej jakości, bardzo dobrze wyważone, wykonane z wysokogatunkowej stali, solidnie i starannie zespane, a następnie pokryte powłoką galwaniczną. Dobre wyważenie mieszadła jest bardzo istotne, ponieważ ogranicza do minimum męczące i uciążliwe wibracje. Mieszadła Kaufmann dostępne są z dwoma rodzajami uchwytów – gwintowy M14 umożliwia mocowanie ich w mieszarkach, zaś sześciokątny – w wiertarkach, wiertarko-wkrętarkach itp.

Reasumując, KAUFMANN to renomowana austriacka marka narzędzi glazurniczych obecna od 35 lat w Polsce dzięki firmie Geoserv. W jej ofercie

znajdziemy m.in. precyzyjne maszynki do cięcia płytek z serii TopLine STANDARD, ROCK i PRO, jak też kielnie, pace, mieszadła wykonane z wysokiej jakości materiałów oraz wiele innych narzędzi dla profesjonalistów. Produkty te wyróżniają się efektywnością w pracy, długą żywotnością i zaawansowaną ergonomią. Stanowią więc kompleksową propozycję dla wymagających profesjonalnych glazurników i fachowców budowlanych.

opr. HB (mat. Geoserv)

STALCO+



NOWOŚĆ LASERY I DALMIERZE



Zeskanuj kod QR
i poznaj nasze produkty

STALCO+
PERFECT

9 zestawów Tool-Check od Wera

Firma Wera, renomowany niemiecki producent wysokiej jakości markowych akcesoriów i narzędzi ręcznych, w tym roku rozszerzyła swoje bogate portfolio produktów o dziewięć kompaktowych zestawów Tool-Check.

Swoje nowe zestawy Tool-Check Wera oznaczyła jako: Tool-Check Combi 1 (40-częściowy), Tool-Check PLUS 1 (39-częściowy), Tool-Check PLUS 2 (39-częściowy), Tool-Check PLUS Imperial 1 (38-częściowy), Tool-Check 1 (38-częściowy), Tool-Check Automotive 1 (38-częściowy), Bicycle Set 3 (41-częściowy) i Bicycle Set 3A (38-częściowy). Każdy z nich ma specjalnie zaprojektowany kompaktowy nośnik narzędzi, który służy do ich przechowywania i transportowania. Wykonany on jest z wysokiej jakości tworzywa sztucznego koloru czarnego i wyposażony w blokady mające wyróżniającą je barwę zieloną. Ich zadanie jest dwójakie: po pierwsze, zapobiegać wypadnięciom narzędzi z nośnika, co często skutkuje ich zgubieniem; a po drugie, zapewnić użytkownikom szybkiego dostępu do nich.

Każdy z prezentowanych zestawów Wera Tool-Check zawiera uchwyt Rapidaptor do bitów 1/4", adapter do mocowania nasadek 1/4" w uchwytach 6-kątnych 1/4", grzechotkę Zyklop Mini z sześciokątnym uchwytem gniazdowym 1/4", rękojeść Kraftform z uchwytem do bitów, a także siedem nasadek o rozmiarach 5,5 do 13 mm. Jeden z zestawów (Tool-Check PLUS Imperial 1), zamiast nasadek metrycznych ma nasadki calowe od 1 x 1/16" do 1 x 1/2". Komplety różnią się głównie składem zawartych w nich bitów Wera pod względem ich liczby, rodzajów (np. Pozi-drive, Torx, HEX-Plus itd.), rozmiarów, a także wykonania: BTZ (ciągliwo-twarde ze strefą skrętną BitTorsion), BTH (twarde ze strefą skrętną BitTorsion), TZ (ciągliwo-twarde ze strefą skrętną) lub TH (twarde ze strefą skrętną). Zestawy te różnicują także dodatkowe narzędzia lub akcesoria, które uzupełniają ich skład podstawowy. Np. w przypadku комплекту Tool-Check Combi 1 są to szczypce nastawne do rur najnowszej generacji KNIPEX Cobra® 87 01 125 i etui materiałowe, które umożliwia łączenie go z elementami systemu transportu narzędzi Wera 2go. Z



kolei Bicycle Set 3 ma dwie dźwignie do opon z dodatkowymi funkcjami i wytrzymałą, chroniącą delikatne powierzchnie kompaktową torbę tekstylną o niewielkiej

wytrzymałości, chroniącą delikatne powierzchnie kompaktowej torby tekstylnej o niewielkiej

Gdy dokładniej przyjrzymy się składowi zaproponowanych przez Wera zestawów, to okazuje się, że komplety Tool-Check Combi 1, Tool-Check PLUS 1, Tool-Check PLUS 2, Tool-Check PLUS Imperial 1 i Tool-Check 1 doskonale nadają się do prac montażowych, instalatorskich, naprawczych wykonywanych w różnych działach przemysłu, budownictwa i rzemiosła. Wybór jednego z nich zależy od specyfiki wykonywanych prac. Natomiast Tool-Check Automotive 1, jak jego nazwa wskazuje, skompletowano dla serwisów samochodowych, zaś Bicycle Set 3 i Bicycle Set 3A – dla mechaników rowerowych i rowerzystów naprawiających swoje rowery.

Naszym zdaniem nowe zestawy Tool-Check od Wery to przemyślane rozwiązania, które łączą w sobie kompaktową formę, wysoką jakość wykonania i funkcjonalność dopasowaną do konkretnych zastosowań – od profesjonalnych prac montażowych, przez serwis samochodowy aż po naprawy rowerowe. Każdy z kompletów to przykład dbałości o detale i dowód na to, że marka Wera nieustannie podnosi poprzeczkę w zakresie innowacyjności i ergonomii narzędzi ręcznych. Wybierając któryś z nowych zestawów Tool-Check, użytkownicy zyskują nie tylko narzędzia, ale przede wszystkim niezawodnego partnera w codziennej pracy.

pins



Zestawy Wera Kraftform Kompakt VDE

Dla instalatorów i elektryków Wera przygotowała trzy zestawy narzędzi izolowanych Kraftform Kompakt VDE. Przeznaczone są do rozbudowy, serwisowania i napraw instalacji elektrycznych niskiego napięcia.

Wszystkie izolowane narzędzia i akcesoria wchodzące w skład prezentowanych trzech zestawów zostały wykonane zgodnie z normami IEC 60900, DIN 60900 i VDE 0680. Przetestowano je prądem 10.000 V, czyli 10-krotnie większym niż maksymalne dopuszczalne napięcie (1000 V), przed którym zabezpieczają. Omawiane komplety izolowane dostarczane są w mocnym etui materiałowym zamykanym na łatwe w obsłudze rzepy i kompatybilnym z systemem Wera 2go.

Zestaw Wera Kraftform Kompakt VDE 24 Allrounder Set 1

W skład zestawu Wera Kraftform Kompakt VDE 24 Allrounder Set 1 wchodzi 24 narzędzia: rękojeść z uchwytem do trzpieni wymiennych Kraftform Kompakt VDE 837 i RA, rękojeść z uchwytem do trzpieni wymiennych Kraftform Kompakt 817 VDE, rękojeść poprzeczna 410 i VDE A RA do kluczy nasadowych i nasadowych trzpieniowych 1/4", adapter Kraftform Kompakt A VDE 712, 11 trzpieni wymiennych VDE (długość 157 mm) o różnych końcówkach, dziewięć kluczy nasadowych Zyklop z 2-komponentową izolacją (VDE). Jak łatwo zauważyć, głównym składnikiem omawianego zestawu są trzy ergonomicznie izolowane rękojeści wkrętakowe. Podłużne rękojeści Kraftform Kompakt VDE 837

i RA i VDE 817 są 2-komponentowe – wykonano na ich powierzchni twarde i miękkie strefy. Pierwsze służą do szybkiego montażu, a drugie – do aplikacji większych momentów obrotowych. W rękojeściach zastosowano łatwy w obsłudze mechanizm umożliwiający szybką wymianę trzpieni izolowanych. Rękojeść VDE 837 i RA wyposażona jest także w ułatwiającą wkręcanie i wykręcanie 2-kierunkową grzechotkę 40-zębną o kącie pracy wynoszącym 9°. Trzecia z rękojeści 410 i VDE A RA to tzw. rękojeść poprzeczna przeznaczona do pracy z izolowanymi nasadkami 1/4" i trzpieniami nasadowymi 1/4" oraz aplikacji większych momentów obrotowych. Jej uchwyt wykonano również z 2-komponentowego tworzywa sztucznego. Mieści się w nim 2-kierunkowy 80-zębny mechanizm grzechotkowy o kącie obrotu 4,5°. Kierunek pracy zmienia się przełącznikiem znajdującym się na czolowej powierzchni uchwyty. Dzięki małemu kątowi obrotu testowaną rękojeścią można bez problemu pracować w ciasnych lub niewielkich przestrzeniach. Co więcej,



wyposażono ją w tuleję obrotową z wgłębieniami. Ich zadaniem jest poprzez nacisk palców na grot zwiększenie oporu montowanej śruby, co pozwala na korzystanie z mechanizmu zapadkowego przy niewielkim oporze połączenia gwintowego.

Prezentowany zestaw wyposażony jest w 11 wymiennych trzpieni izolowanych typu slim o długości 157 mm. Trzpienie posiadają końcówki typu: Phillips (PH 1 i PH2), Pozidriv (PZ1 i PZ2), Torx (TX 15, TX 20, TX 25) oraz płaską (0,4, 0,6, 0,8 i 1,2). Ich uchwyty wykonano zgodnie z systemem Take it easy – mają więc różne, standardowe kolory, które służą do oznaczania poszczególnych typów końcówek. Dzięki temu prawidłowy dobór rodzaju trzpienia jest zarazem ułatwiony i przyspieszony. Profil tych akcesoriów został też zmodyfikowany, aby umożliwić wykorzystanie ich do szybkiego pokręcania dłonią. Co więcej, na dolnym zakończeniu ich uchwytów wykonano sześciokątny kołnierz zabezpieczający przed staczaniem się po pochylonych powierzchniach.

Ostatnią grupą narzędzi wchodzącą w skład omawianego zestawu jest dziewięć kluczy nasadowych Zyklop 8790 A VDE z 2-komponentową izolacją. Mają one rozmiary od 5 do 13 mm. Ich montaż w rękojeściach Kraftform Kompakt VDE 837 i RA i VDE 817 umożliwia adapter Kraftform Kompakt A VDE 712 i.

Zestaw narzędzi do szaf sterowniczych Wera Kraftform Kompakt VDE Safe-Torque Speed Set 1

W jego skład wchodzi 23 narzędzia izolowane – rękojeści dynamometryczne 7508 VDE i 7516 VDE oraz omówiona wyżej rękojeść Kraftform Kompakt 817 VDE, jak też trzpienie wymienne VDE o długości 157 mm w liczbie 20 sztuk, różniące się końcówkami roboczymi i ich wielkością: Phillips (PH1 i PH2), Pozidriv (PZ1 i PZ2), PlusMinus (#1 PH, #2 PH, #1 PZ i #2 PZ), TORX® (TX10, TX 15, TX 20, TX 25 i TX30), HEX (2,5, 3,0, 4,0 i 5,0) i płaskimi (0,6, 0,8 i 1,0).

Wchodzące w skład zestawu rękojeści dynamometryczne mają wstępnie ustawionych pięć wartości momentu obrotowego (7508 VDE – 0,4, 0,8, 1,2, 1,6 i 2,0 Nm; 7516 VDE –

2,4, 2,8, 3,2, 3,6 i 4,0 Nm). Wybiera się je szybko i wygodnie kciukiem za pomocą suwaka. W omawianych rękojeściach zastosowano mechanizm poślizgowy zapobiegający niepożądanemu przekroczeniu ustawionego momentu obrotowego podczas dokręcania w prawo lub lewo. Daje on wyraźnie słyszalne i wyczuwalne zwolnienie po osiągnięciu wybranego momentu obrotowego i tym samym zapewnia precyzyjne mocowanie śrub.

Prezentowane wkrętaki dynamometryczne mają również funkcję Torque Lock, która blokuje mechanizm ograniczający moment obrotowy, co umożliwia aplikowanie nimi większych sił, np. potrzebnych do dokręcenia lub demontażu połączeń gwintowych. Obie rękojeści wyposażono w tuleję obrotową z uchwytem do mocowania trzpieni wymiennych Wera VDE.

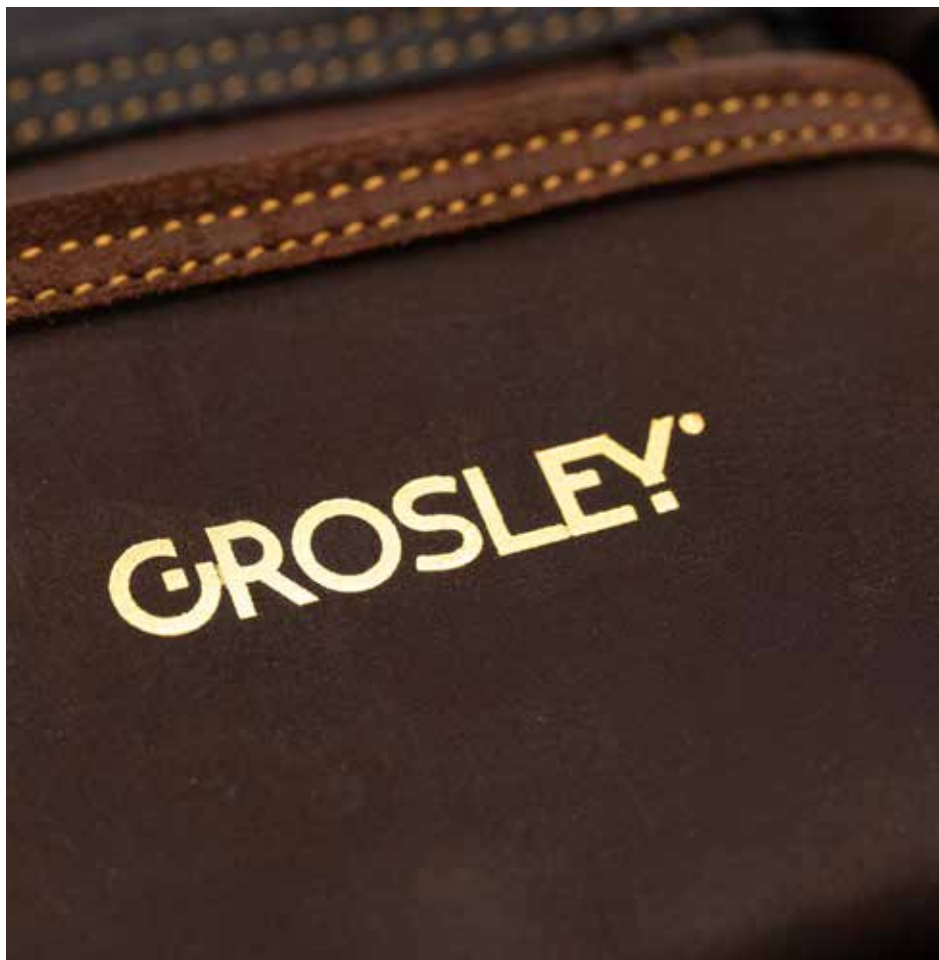
Zestaw Kraftform Kompakt VDE 17 extra slim 2 Tool Finder

Jest 17-elementowy i złożony z omówionych wyżej narzędzi: rękojeści Kraftform Kompakt 837 i RA z uchwytem do trzpieni wymiennych z grzechotką, rękojeści Kraftform Kompakt 817 VDE, 14 trzpieni wymiennych VDE (długość – 157 mm, końcówki – Phillips PH1 i PH2, Pozidriv PZ1 i PZ2, PlusMinus #1 PZ i #2 PZ, TORX® TX10, TX 15, TX 20 i TX 25 i płaskie 0,4, 0,6, 0,8 i 1,0. Do tego zestawu Wera dołączyła szczypce uniwersalne

Knipex z ostro zakończonymi szczękami mające długość 185 mm.

Naszym zdaniem trzy zestawy narzędzi izolowanych Wera Kraftform Kompakt VDE – 24 Allrounder Set 1, Safe-Torque Speed Set 1 oraz 17 extra slim 2 Tool Finder – to kompletne i profesjonalne rozwiązania dla instalatorów i elektryków obsługujących instalacje niskiego napięcia. Każdy z kompletów został zaprojektowany z myślą o maksymalnym bezpieczeństwie, funkcjonalności oraz ergonomii i zawiera wiele innowacyjnych rozwiązań ułatwiających pracę i zwiększających jej dokładność oraz efektywność. Co ważne, wszystkie omówione narzędzia izolowane Wera dostępne są nie tylko w zestawach, można je kupić także pojedynczo, co pozwala szybko zaktualizować posiadane parki sprzętowe o najnowsze rozwiązania wprowadzane na rynek.

pms



Nowa linia pasów monterskich GOLD LINE od firmy Grosley

Styl i funkcjonalność klasy premium

Firma Grosley wprowadza na rynek nową serię profesjonalnych akcesoriów monterskich GOLD LINE. Produkty te zaprojektowano z myślą o najbardziej wymagających fachowcach – takich, dla których narzędzia i akcesoria robocze to nie tylko kwestia funkcjonalności i trwałości, ale także wizerunku.

Połączenie jakości, trwałości i elegancji

Pasy monterskie GOLD LINE wykonano z wysokogatunkowej skóry nubuk w eleganckiej, brązowo-czarnej kolorystyce. Ich znakiem rozpoznawczym są dekoracyjne przeszycia złotą nicią oraz metalowe elementy w kolorze patynowanego złota. Seria została opatrzona subtelnym złotym logo, które symbolizuje profesjonalizm i dbałość o detale, a także o wysoką trwałość.

Przeznaczenie i praktyczne rozwiązania

Pasy monterskie z linii GOLD LINE sprawdzą się wszędzie tam, gdzie liczy się szybki dostęp do narzędzi – na budowie, w warsztacie, podczas prac instalacyjnych czy montażowych. Modele GR70030, GR70031, GR70032 i GR70033 oferują od 5 do 13 kieszeni oraz uchwyty narzędziowe, które umożliwiają wygodne przenoszenie różnorodnych akcesoriów – od śrubokrętów po młotki i miarki. Co więcej, w pasie monterskim GR70033 dwie kieszenie posiadają specjalne wszystkie metalowe wzmocnienie z systemem umożliwiającym ich łatwe zamykanie i otwieranie. To rozwiązanie nie tylko podnosi funkcjonalność prezentowanych produktów, ale także zwiększa bezpieczeństwo pracy. Zamykanie kieszeni zapobiega

przypadkowemu wypadaniu z nich drobnych elementów, takich jak śrubki czy wkręty, i oszczędza czas tracony na ich wyszukiwanie, podnoszenie itp. Dzięki temu można je zarówno bezpiecznie przechowywać i przenosić, jak też montować.

W ramach serii GOLD LINE, oprócz pasów monterskich, dostępne są także uchwyty na wiertarkę (GR70024) i klucze (GR70025). Stanowią one doskonałe uzupełnienie pasów i pozwalają na stworzenie jednolitego, profesjonalnego zestawu roboczego złożonego z narzędzi i akcesoriów.

Komfort i efektywność pracy

Jak wiadomo, dobrze zaprojektowany pas narzędziowy znacząco zwiększa efektywność pracy, zapewniając stały dostęp do niezbędnych akcesoriów i eliminując potrzebę częstej zmiany miejsca z powodu konieczności sięgania po coraz to inne narzędzia. Dzięki temu można się skupić na wykonywaniu zadań, ograniczyć zbędną aktywność fizyczną i oszczędzać czas. Co więcej, pasy i uchwyty GOLD LINE nie tylko zwiększają efektywność pracy, ale także, ponieważ są ergonomicznie zaprojektowane, odciążają kręgosłup i zapewniają wygodę podczas wykonywania wielogodzinnych zadań.

Naszym zdaniem seria GOLD LINE łączy najwyższy poziom użyteczności z elegancją – to idealna propozycja dla profesjonalnych użytkowników, którzy od akcesoriów narzędziowych wymagają funkcjonalności, trwałości oraz komfortu i nie rezygnują przy tym z estetyki oraz wysokiej kultury pracy. Wiedzą bowiem, że te dwa elementy tworzą podstawę wizerunku każdej profesjonalnej firmy.



GROSLEY®

wiemy jakich narzędzi
potrzebujesz

PASJA

do
jakości



Seria PREMIUM GOLD LINE to wyjątkowa linia profesjonalnych akcesoriów monterskich, stworzona z myślą o tych, którzy cenią sobie nie tylko funkcjonalność, ale także najwyższą jakość wykonania i unikalny styl.

grosley.pl

Narzędzia Wera z funkcją grzechotki

Wera przygotowała 17 zestawów do wkręcania, których głównym elementem są innowacyjne rękojeści Kraftform Kompakt z grzechotką. Przeznaczone są do wykonywania zróżnicowanych prac montażowych i demontażowych.

Podstawowym elementem prezentowanych zestawów są ergonomiczne rękojeści wkręta-
kowe Wera Kraftform w trzech różnych wykonaniach: podłużnym (Kraftform Kompakt), pistoletowym (Kraftform Kompakt Pistol RA) i skróconym (Kraftform Kompakt Stubby Magazin RA). Każda z nich wyposażona jest w 2-kierunkową grzechotkę 60- lub 40-zębną o minimalnym kącie pracy wynoszącym 6° albo 9°. Wera zastosowała w niej innowacyjny mechanizm zapadkowy, który umożliwia łatwe pokręcanie w przypadku, gdy połączenie gwintowe nie stawia oporu. Kierunek pracy zmienia się intuicyjnym w obsłudze przełącznikiem, który blokuje też działanie grzechotki, jeśli jest ustawiony w środkową pozycję „zero”. Dzięki temu można rękojeściami pracować tak jak zwykłym wkręta-
kiem.

Każda z rękojeści ma wbudowany magazynek na sześć bitów 25 mm. Wyjątek stanowią tu modele z zamocowanym na stałe uchwytem Rapidaptor oraz Kraftform Kompakt Vario RA do trzpieni wymiennych (dwustronnych) z serii Wera Vario. Poszczególne modele omawianych rękojeści mają także różne uchwyty narzędziowe. Narzędzia te dostępne są z „głębokim”, sześciokątnym gniazdem 1/4", w którym mocuje się uchwyty do bitów: Rapidaptor lub uniwersalny z tulejką ze stali nierdzewnej i mocnym magnesem. Przypomnijmy, że Rapidaptor ma mechanizm szybkołączący i przeznaczony jest do montowania grotów oraz końcówek 1/4" z chwytami C 6,3 oraz chwytami E 6,3. W podobny sześciokątny uchwyt gniazdowny o rozmiarze 6 mm wyposażona jest także wspomniana rękojeść Kraftform Kompakt Vario RA do trzpieni wymiennych z serii Wera Vario.



Z kolei w krótkiej rękojeści Kraftform Kompakt Stubby Magazin RA zastosowano gniazdowy uchwyt sześciokątny niewystający poza jej krawędzie. Służy on bezpośrednio do mocowania bitów. Takie jego wykonanie ma na celu maksymalne skrócenie narzędzia i umożliwienie prowadzenia nim prac w miejscach trudno dostępnych. Osobną grupę rękojeści typu Kraftform Kompakt i Kraftform Kompakt Pistol RA stanowią narzędzia, w których uchwyty Rapidaptor lub uniwersalne zamocowane są na stałe.

Aby każda z omawianych rękojeści była w pełni funkcjonalnym narzędziem, sprzedawana jest z zestawem bitów – różni się więc nie tylko wykonaniem, ale także typami i rozmiarami końcówek.

Rękojeści z magazynkiem wyposażone są przeważnie w sześć bitów 25 mm, natomiast bez magazynka – w co najmniej sześć, w tym także o długościach 89 mm. Modele z magazynkiem dostarczane są przeważnie w praktycznym etui z mocowaniem do paska spodni, zaś bez niego – w etui materiałowym zapinanym na rzepy. Nadmieniamy, że bity 25 mm oznaczone są kolorami zgodnie z systemem Take it easy, który ułatwia szybki i prawidłowy wybór potrzebnej końcówki. Szczegółowe informacje o składzie zestawów omawianych wkręta-
ków grzechotkowych

można znaleźć w ulotce dostępnej pod adresem: <https://agentools.pl/wp-content/uploads/2017/01/PL-Nowosci-2025.pdf>. Pozwala ona dobrać najbardziej odpowiednie narzędzie do indywidualnych potrzeb.

Reasumując, zestawy wkręta-
ków Wera z funkcją grzechotki to narzędzia specjalnie opracowane do realizacji prac montażowych i serwisowych, w których liczy się szybkość, precyzja i wygoda. Różnorodność wykonania rękojeści w połączeniu z zaawansowaną ich ergonomia, innowacyjnymi mechanizmami grzechotkowymi, poręcznymi magazynkami na bity i wygodnymi w obsłudze uchwytami narzędziowymi umożliwia optymalny dobór wkręta-
ków, który skutkuje sprawną oraz komfortową pracą.

pins



Dwustronne klucze Wera Joker 6006

Wera Joker 6006 XS/S i M/L to innowacyjne dwustronne klucze nastawne. Wykonamy nimi większość prac przy połączeniach śrubami z sześciokątnymi łbami o wielkości od 7 do 19 mm.

Klucze Wera Joker 6006 XS/S i M/L składają się z następujących głównych części – z rękojeści i dwóch głowic roboczych o różnych zakresach pracy, wyposażonych w dwie równoległe szczęki, z których jedna jest ruchoma, a druga stała. W każdej głowicy mieści się sprężynowy mechanizm, który automatycznie utrzymuje szczęki w pozycji maksymalnego zbliżenia. Zakres rozwarcia szczęk jest charakterystyczny dla każdego rozmiaru omawianych narzędzi. I tak w przypadku klucza Wera Joker 6006 XS/S wynosi on 7–10 mm $3/8$ – $9/32$ " (mniejsza głowica) i 10–13 mm $7/16$ – $1/2$ " (większa), zaś Joker 6006 M/L – odpowiednio 13–16 mm $1/2$ – $5/8$ " i 16–19 mm $5/8$ – $3/4$ ". Jak łatwo zauważyć, dwa klucze Wera Joker 6006 XS/S i M/L mają zakres pracy 4 kluczy Wera Joker 6004 i zastępują co najmniej 19 kluczy płaskich lub płasko-oczkowych. Aby rozsunąć ich szczęki, należy albo palcem obrócić głowicę przeciwnie do kierunku pracy, który wskazuje strzałka wygrawerowana na kluczu, albo w tę samą stronę odchylić rękojeść. Jak łatwo zauważyć, po nałożeniu klucza na 6-kątny łeb śruby mechanizm automatycznie zaciska na nim szczęki, dopasowując ich rozstaw do rozmiarów łącznika gwintowego. Jednakże umożliwia on pokręcanie tylko w jedną stronę. Aby zmienić kierunek pracy klucza, należy go obrócić o 180°.

Co więcej, kluczami Wera Joker 6006 XS/S i M/L można pracować tak jak kluczami z grzechotką. Wspomniany mechanizm sprężynowy umożliwia też niewielkie rozsuniecie szczęk, gdy pokręca się kluczem przeciwnie do kierunku pracy. Klucze Joker 6006 można więc cofać jak grzechotkę i dzięki temu wielokrotnie powtarzać obrót w celu dokręcenia lub demontażu śruby. Jak łatwo zauważyć, funkcjonalność grzechotki znacznie przyspiesza i usprawnia pracę omawianymi narzędziami, szczególnie w miejscach ograniczonych przestrzennie.



Kolejną ważną cechą kluczy Wera Joker 6006 jest mały kąt pracy wynoszący 30°. Jest on konsekwencją wykonania w szczękach dwóch klinowych (pryzmatowych) zagłębień położonych naprzeciwko siebie. Dzięki temu można oprzeć szczęki na czterech bokach 6-kątnego łba śruby lub na-

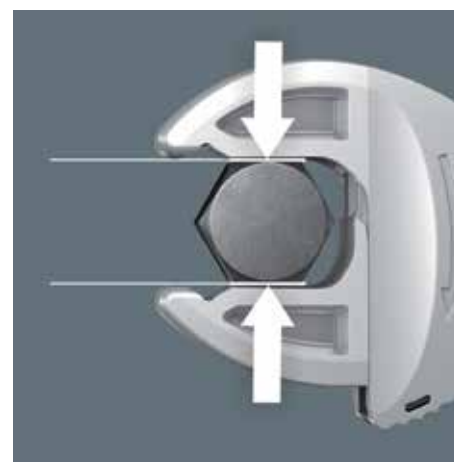
krętki.

Klucze Wera Joker 6006 pozwalają więc chwycić łeb śruby lub nakrętkę albo za dwa, albo cztery boki. Mają szczęki równoległe i gładkie, które nie powodują odkształceń łbów śrub. Ich czoło jest zaokrąglone, dlatego zakładanie kluczy na śruby czy nakrętki jest ułatwione.

Naszym zdaniem klucze nastawne Wera Joker 6006 XS/S i M/L to unikalne, wyjątkowo funkcjonalne narzędzia, któ-

re łączą zalety klasycznych kluczy nastawnych z kluczami grzechotkowymi. Mają bardzo szeroki zakres pracy i solidną ergonomiczną konstrukcję, co czyni z nich uniwersalne narzędzia dla profesjonalistów zajmujących się pracami montażowymi, serwisowaniem maszyn i wykonywaniem różnego typu instalacji technicznych.

pins



Starrett® dual cut™

GŁADKIE CIĘCIE Z OBYDWU STRON MATERIAŁU



dual cut
przeznaczone do
WOOD

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DUAL CUT™ TNĄ MIĘKKIE I TWARDE DREWNO, MDF, LAMINAT I AKRYL. NASZA KOŃCÓWKA UNIFIED SHANK® JEST KOMPATYBILNA ZE WSZYSTKIMI POPULARNYMI WYRZYNARKAMI. NASZA BIMETALICZNA TECHNOLOGIA BRZESZCZOTÓW UNIQUE® ZAPEWNIĄ TRWAŁOŚĆ O 25% WIĘKSZĄ W PORÓWNANIU Z INNYMI BRZESZCZOTAMI BIMETALICZNYMI.



BRZESZCZOTY DO DEMONTAŻU PALET

Brzeszczot do demontażu i naprawy palet, do wydajnego cięcia drewna paletowego z gwoździami. Brzeszczoty są nielakierowane, a ich oznaczenia są grawerowane. Są dostępne w formacie prostym z zaokrąglonymi końcówkami, aby nie zaczepiały się o gwoździe lub uszkodzone palety.

CHARAKTERYSTYKA

- Odpowiednie do wszystkich gatunków drewna
- Brzeszczoty są nielakierowane, z wygrawerowanymi oznaczeniami identyfikacyjnymi
- Dostępne w formacie z prostymi ostrzami
- Z zaokrągloną końcówką, zapobiegającą zaczepianiu się przy przecinaniu gwoździ i uszkodzonych palet



Długość x szerokość x grubość		Podziałka uzębienia [mm]	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
mm	cali				
203 x 19 x 0,89	8 x 3/4 x 0,035	10	B810P-20	SA1967	20
			B810P-250	SA1970	250
228 x 19 x 0,89	9 x 3/4 x 0,035	10	# B910P-20	SA1975	20
			# B910P-250	SA1975	250

= na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.





Odzież Mix & Match od NEO TOOLS

Swoboda wyboru, funkcjo

Marka NEO TOOLS wprowadza na rynek nową kolekcję odzieży roboczej

Mix&Match, zaprojektowaną z myślą o maksymalnym komforcie

użytkownika i elastycznym dopasowaniu do różnych warunków pracy.

To propozycja dla profesjonalistów, którzy oczekują nie tylko trwałości

i ochrony, ale także swobody ruchów i indywidualnego stylu.

Modułowa koncepcja – odzież, która dopasowuje się do swoich użytkowników

Ideą kolekcji Mix&Match jest możliwość tworzenia własnych zestawów ubrań roboczych dopasowanych do konkretnych zadań, pogody czy stylu pracy. Użytkownicy mogą samodzielnie komponować zestawy, łącząc różne modele spodni i kurtek w zależności od aktualnych potrzeb. Mix&Match to nie tylko funkcjonalność, ale także estetyka. Kolekcja umożliwia swobodne łączenie elementów garderoby w sposób, który odpowiada indywidualnym upodobaniom użytkowników. Bez względu na to, czy pracują w trudnym terenie, na hali produkcyjnej czy w warsztacie – mogą oni stworzyć komplet, który jest zarówno praktyczny oraz funkcjonalny, jak i estetyczny oraz zgodny z panującymi trendami mody.

Kurtki Mix&Match - gotowość na każdą pogodę

W kolekcji Mix&Match znajdują się lekkie kurtki – m.in. puchowe oraz softshelle z elastycznego 4-way stretchu. Stanowią one ważny element kompletu odzieży roboczej, oferując bowiem komfort termiczny i ochronę w zmiennych warunkach atmosferycznych.

Kurtka softshell

Charakteryzuje ją świetne dopasowanie i nowoczesny design w czarno-żółtej odsłonie. Kurtkę (model NEO TOOLS 81-562) wykonano z wysokiej jakości poliestru. Dzięki temu chroni ona przed wiatrem i chłodem, pozostając lekką i wygodną przez cały dzień. Elastyczne wykończenia i regulowany kaptur zapewniają jej świetne dopasowanie do sylwetek użytkowników, a praktyczne kieszenie na zamek (w tym piersiowa i boczne) pozwalają bezpiecznie przechowywać najpotrzebniejsze rzeczy. Odblaskowy pasek z tyłu zwiększa widoczność po zmroku. Kurtka sprawdza się zarówno w pracy, jak i w codziennym noszeniu oraz podczas outdoorowych aktywności.

Kurtka 4-way stretch

Wykonano ją z wytrzymałej, elastycznej tkaniny 4-way stretch. Kurtka (model NEO TOOLS 81-577) zapewnia pełną mobilność i komfort nawet przy intensywnej pracy. Jej polarowa podszewka zapewnia komfort ciepły, a wiatrochronna konstrukcja chroni przed chłodem i podmuchami wiatru. Takie praktyczne detale, jak trzy kieszenie na zamek, re-

gulowane rękawy i kaptur czy odbłaskowe wstawki na barkach, sprawiają, że kurtka doskonale nadaje się dla profesjonalistów pracujących w zmiennych warunkach atmosferycznych. Z kolei nowoczesny design czyni z kurtki 4-way stretch odzież roboczą spełniającą także wysokie wymagania pod względem wzornictwa.

Lekkie, pikowane kurtki puchowe

Ocieplane kurtki (modele NEO TOOLS 81-576-1 i 81-576-2) wykonano z trwałego nylonu. Przeznaczone są one do pracy w chłodniejszych warunkach. Ich wewnętrzne wypełnienie z poliestru zapewnia skuteczną izolację i gwarantuje swobodę ruchów użytkownika. Zaś odpinany kaptur z regulacją oraz elastyczne lamówki chronią przed wiatrem i zapewniają optymalne dopasowanie do sylwetki użytkownika. Z kolei trzy zapinane kieszenie i certyfikat CE EN ISO 13688:2013 potwierdzają funkcjonalność i zgodność z normami. Kurtki są uniwersalne – sprawdzą się w pracy, jak i na co dzień.

Spodnie Mix&Match - elastyczne i trwałe

Spodnie z kolekcji Mix&Match wykonano z wysokiej jakości materiałów elastycznych – takich jak stretch, 4-way stretch oraz mieszanki bawełny i poliestru z dodatkiem elastanu. Tkaniny te zapewniają pełną swobodę ruchu i komfort przez cały dzień. Wybrane modele zostały dodatkowo wzmocnione wytrzymałą Cordurą w miejscach narażonych na największe obciążenia, co gwarantuje długą żywotność nawet przy intensywnym użytkowaniu.



nalność bez kompromisów

Spodnie robocze stretch

Są lekkie i elastyczne. Spodnie (modele NEO TOOLS 81-298-1, 81-298-2 i 81-298-3) stworzono z myślą o maksymalnej swobodzie ruchów, dlatego wykonano je z elastycznej tkaniny. Sprawdzają się one w cieplejszych warunkach i podczas prac wymagających mobilności. Profilowane kolana spodni z możliwością nałożenia nakolanników zwiększają komfort pracy, a odbłaskowe wstawki poprawiają widoczność ich użytkowników w słabym świetle. Spodnie dostępne są w trzech uniwersalnych kolorach – szarym (81-298-1), czarnym (81-298-2) i brązowym (81-298-3). Szeroki wybór kolorystyczny umożliwia dopasowanie do konkretnego stanowiska pracy oraz swoich indywidualnych upodobań.

Spodnie robocze 4 way stretch

To model bardziej zaawansowany przeznaczony dla profesjonalistów, charakteryzujący się wyższą gramaturą i rozciągliwością tkaniny. Wykonano go z tkaniny 4-way stretch, aby zapewniał pełny zakres ruchu i był komfortowy nawet podczas długiego, wymagającego dnia pracy. Spodnie (modele NEO TOOLS 81-295-1, 81-295-2 i 81-295-3) mają profilowane kolana z miejscem na nakolanniki i dodatkowe wzmocnienia, które jednocześnie zwiększają ochronę użytkownika i ich wytrzymałość w tzw. newralgicznych miejscach. Ich odbłaskowe detale poprawiają widoczność, a takie praktyczne dodatki, jak zaczep na narzędzia i wszywka imienna, czynią z nich doskonały wybór do codziennego użytkowania podczas pracy. Spodnie dostępne są w trzech wersjach kolorystycznych:

czarno-zielonej (81-295-1), czarno-pomarańczowej (81-295-2) i granatowo-zielonej (81-295-3).

Spodnie robocze 4 way stretch z kaburami

W spodniach (modele NEO TOOLS 81-296-1, 81-296-2 i 81-296-3) zastosowano wytrzymałą tkaninę 4-way stretch zapewniającą użytkownikom pełną swobodę ruchów podczas intensywnej pracy oraz mającą właściwości szybkoschnące. Wzmocnienia z Cordury na kieszeniach, kolanach i dolnej części nogawek gwarantują dodatkową ochronę w miejscach narażonych na przetarcia. Odbłaskowe elementy na kolanach zwiększają widoczność użytkownika, co wpływa na jego bezpieczeństwo podczas pracy. Dodatkowe kieszenie (w tym boczne z taśmami na narzędzia) są idealnym rozwiązaniem dla osób, które podczas swojej pracy lubią mieć podstawowe narzędzia na wyciągnięcie ręki. Spodnie dostępne są w trzech klasycznych kolorach: szarym (81-296-1), beżowym (81-296-2) i czarnym (81-296-3). Są one doskonałym wyborem dla każdego profesjonalisty ceniącego wytrzymałość, funkcjonalność oraz nowoczesny design.

Spodnie robocze z dodatkiem elastanu

W tej kategorii marka NEO tools oferuje trzy modele w różnych wersjach kolorystycznych. Dwa modele uszyte są z bardzo wytrzymałej bawełniano-poliestrowej tkaniny Canvas z domieszką elastanu. Dzięki temu spodnie są wytrzymałe na przetarcia oraz gwarantują swobodę ruchu podczas pracy. Wzmocnione są potrójnymi szwami, co wydłuża ich żywotność.

Model 81-287 posiada trzy wersje kolorystyczne: brązową (81-287-1), czarną (81-287-2) oraz szarą (81-287-3). W bocznej kieszeni spodnie posiadają miejsce na wszywkę imienną oraz odbłaski poprawiające widoczność. Model 81-350 wyróżnia się wzmocnieniami z bardzo wytrzymałej tkaniny Cordura w miejscach narażonych na przetarcia: kolanach, kieszeniach i z tyłu nogawek. Spodnie te również dostępne są w trzech wariantach kolorystycznych: zielonym camo (81-350-1), szaro-czarnym (81-350-2) oraz beżowo-czarnym (81-350-3). Natomiast modele 81-351-1 i 81-351-2 wykonano z twillu o delikatnie niższej gramaturze. Posiadają one duże pasy odbłaskowe nad kolanami i dostępne są w dwóch wersjach kolorystycznych: czarnej (81-351-1) oraz szaro-czarnej (81-351-2).

Reasumując, kolekcja Mix&Match od marki NEO TOOLS to nowoczesna odzież robocza, którą można dowolnie łączyć według własnych potrzeb i upodobań estetycznych. W ofercie znalazły się produkty zapewniające wygodę i komfort użytkownika oraz ochronę podczas pracy. Kolekcja zawiera kurtki: puchowe, softshellowe i 4-way stretch oraz szeroką gamę elastycznych i wytrzymałych spodni roboczych w wielu opcjach kolorystycznych. Naszym zdaniem, kolekcja Mix&Match marki NEO TOOLS to doskonała propozycja dla profesjonalistów, którzy nie chcą iść na kompromis pomiędzy bezpieczeństwem pracy, komfortem użytkownika a nowoczesnym designem.

pins



LAHTI PRO kreuje prawdziwie dekarcki sztyk

Podczas pracy na dachu liczy się przede wszystkim stabilność i pewność poruszania się, ale równie ważne są dobra widoczność i estetyka. Marka LAHTI PRO zadbała i o te aspekty – jej nowy zestaw odzieżowy dla dekarzy wyróżnia się bowiem nie tylko funkcjonalnością, ale też dopracowaną i spójną kolorystyką. Zaś dzięki swojej elastyczności zapewnia maksymalny komfort noszenia w każdej pozycji roboczej.

Buty dekarckie LAHTI PRO L30121

Jak wiadomo, praca dekarzy wymaga ciągłego poruszania się i częstych zmian pozycji. Dlatego obuwie robocze przeznaczone dla tej grupy zawodowej powinno być dostosowane do zmiennych warunków pracy. W przypadku stromych połaci dachowych najlepiej sprawdzają się buty z podeszwą wykonaną z gumy lub jej elastycznej odmiany. Natomiast tam, gdzie stosuje się gorącą smołę czy lepek, zalecane są modele z podeszwą odporną na działanie wysokich temperatur zgodnie z normą HRO. Buty dla dekarzy muszą też łączyć komfort noszenia z wysoką odpornością na uszkodzenia, a ich podeszwy powinny gwarantować maksymalną przyczepność niezależnie od warunków pracy.

Uwzględniając wymagania polskich fachowców dotyczące trwałości, bezpieczeństwa i funkcjonalności odzieży roboczej, marka LAHTI PRO zaproponowała obuwie dekarckie L30121. Wykonano je z połączenia skóry licowej oraz nubukowej i wyposażono w wymienną wkładkę wewnętrzną. Buty mają podeszwę z gumy nitylowej o właściwościach antypoślizgowych zarówno na podłożach stalowych, jak i ceramicznych. Tak wykonana podeszwa jest także odporna na olej napędowy oraz krótkotrwałe działanie wysokiej temperatury (norma HRO – do 300°C przez 1 min). Jej zoptymalizowany kształtowo bieżnik skutecznie odprowadza nawet najdrobniejsze płynne zanieczyszczenia, co poprawia stabilność oraz przyczepność do powierzchni. W podeszwie znajduje się również elastyczna wkładka antyprzebićowa wykonana z tworzywa polimerowego. Prezentowane trzewiki dekarckie LAHTI PRO L30121 są antyelektrostatyczne. Cechuje je ograniczona przepuszczalność i absorpcja wody, co zwiększa komfort pracy w trudnych warunkach atmosferycznych. Wyposażono je także we wzmocnioną, amortyzującą część piętową. Prezentowane obuwie ma oznaczenie CE i spełnia wy-



magania normy
EN ISO 20347:2011.

Zostało zaklasyfikowane jako środek ochrony indywidualnej II kategorii i odpowiada klasie bezpieczeństwa O3 FO HRO SRC.

Robocze spodnie dekarckie LAHTI PRO L40549

Zostały zaprojektowane z myślą o pracach w trudnych warunkach – prowadzonych na dachach, rusztowaniach czy w warsztatach. Charakteryzują się wysokim poziomem komfortu użytkowania, funkcjonalnością oraz trwałością. Wykonano je z materiału typu rip-stop – odpornego na przetarcia i uszkodzenia mechaniczne (65% poliestru, 35% bawełny, 235 g/m²), jak też ze stretchu 4-way elastic (90% nylon, 10% elastan, 240 g/m²). Jest on elastyczny oraz rozciąga się w czterech kierunkach i tym samym zapewnia maksymalną swobodę ruchów. Tył spodni oraz kieszenie na ochraniacze kolan pokryto gumą antypoślizgową, aby zagwarantować wysoki poziom bezpieczeństwa i trwałości. Wzmocnio-

no także szwy w kroku – dodatkowa wkładka zapobiega rozdarciom w niewralgicznych miejscach.

Spodnie mają siedem funkcjonalnych kieszeni, w tym dwie zapinane na rzep – idealne na narzędzia, telefon, notatnik czy miarkę. Oprócz nich są także wspomniane kieszenie na ochraniacze kolan. Co ważne, marka LAHTI PRO nie zapomniała o praktycznych detalach dla profesjonalistów: szlufce na młotek, oczko na klucz oraz wszywcę identyfikacyjnej. O komfort termiczny podczas upałów dbają otwory wentylacyjne na karczku oraz w tylnej części kolan. Z kolei nowoczesny system regulacji pasa, który wyposażono w elastyczną taśmę, dopasowuje bez ucisku spodnie do sylwetki użytkownika. Co więcej, ma on też możliwość wydłużenia nogawek o 3 cm i dopasowania długości spodni do swojego wzrostu.

Spodnie robocze LAHTI PRO L40549 posiadają deklarację zgodności CE i spełniają wymagania I kategorii środków ochrony indywidualnej (ŚOI). Zostały zaprojektowane do wykonywania podstawowych prac, w których występują minimalne zagrożenia dla użytkownika. Model L40549 sprawdzi się podczas zadań wykonywanych w wielu branżach, m.in. w dekarckiej, ciesielskiej, budowlano-remontowej, instalacyjnej, elektrycznej, a także w logistyce, magazynowaniu, przemyśle, mechanice.

Kompleksowa ochrona i komfort dla fachowców pracujących na wysokości

Oferta odzieży i obuwia dekarckiego marki LAHTI PRO została opracowana z myślą o trudnych warunkach prac na wysokości. Trzewiki L30121 zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki antypoślizgowej podeszwie z gumy nitylowej, właściwościom antyelektrostatycznym oraz odporności na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury. Z kolei spodnie robocze L40549 łączą trwałość z funkcjonalnością – oferują liczne rozwiązania konstrukcyjne podnoszące komfort pracy, takie jak gumy antypoślizgowe, system regulacji, wentylacja oraz wzmocnienia w miejscach szczególnie narażonych na zużycie. Oba produkty spełniają odpowiednie normy i wymagania dotyczące środków ochrony indywidualnej, co czyni je odpowiednimi zarówno do prac na wysokości, dekarckich, jak i innych zastosowań w branżach technicznych.

opr. HB (mat. Profix)



Wejdź na wyżyny
Bezpieczeństwa

LAHTI PRO
BEZPIECZEŃSTWO W MODZIE



Akumulatorowa wiertarka rdzeniowa FEIN AKBU 35 PMQW

Remonty i budowa konstrukcji stalowych są często prowadzone w miejscach znacznie oddalonych od sieciowych źródeł zasilania. Dlatego doskonałym rozwiązaniem dla ekip wykonujących takie prace jest akumulatorowa wiertarka rdzeniowa FEIN AKBU 35 PMQW.

F EIN w akumulatorowej wiertarce rdzeniowej AKBU 35 PMQW zastosował zasilanie 18-woltowe i nowoczesny silnik bezszczotkowy, wytrzymałą stalową przekładnię 1-biegową i zaawansowaną elektronikę sterującą. Jej obroty reguluje się przyciskami „+” i „-” znajdującymi się na wygodnym w obsłudze panelu sterowania. Użytkownik ma do dyspozycji sześć poziomów prędkości obrotowej: 520, 455, 390, 325, 260 lub 130/min, może więc łatwo i szybko dobrać optymalną prędkość skrawania dla operacji wiercenia, gwintowania, fazowania lub rozwiercania otworów. Co ważne, wiertarka FEIN AKBU 35 PMQW ma lewe obroty umożliwiające łatwe i szybkie wykręcenie gwintowników z otworów. Przeznaczona jest do wiercenia w stali otworów o średnicach do 18 mm (wiertła pełne) lub do 35 mm (rdzeniowe wiertła HSS i węglkowe), ich rozwiercania do 18 mm, pogłębiania do 31 mm i gwintowania do M14. Omawiany sprzęt wyposażono w uchwyt typu stożek Morse’a MK2. Umożliwia on montaż wiertel z uchwytem stożkowym MK2, jak też uchwytu Weldon 3/4”, który przeznaczony jest do montowania wiertel rdzeniowych, jak też szybkoobrotowego uchwytu wiertarskiego SUPRA-SK o zakresie mocowania 1–13 mm. Jak wiadomo, uchwyt Weldon umożliwia wiercenie z zastosowaniem chłodziwa, do którego podawania służy osobny układ ze zbiornikiem na ciecz chłodzącą. W stojaku wiertarskim akumulatorowej wiertarki rdzeniowej FEIN AKBU 35 PMQW znajdują się magnesy trwałe (neodymowe) i mechanizm ustawiania ich względem siebie, który jest wyposażony w wygodną w obsłudze dźwignię regulacyjną. Służy on do zmniejszenia lub zwiększania siły magnetycznej i ma trzy pozycje oznaczone jako: 0% (magnesy wyłączone), 30% (siła zredukowana do wielkości 30% w celu do-

kładnego pozycjonowania wiertarki) i 100% (maksymalna siła mocowania wynosząca 9000 N). Omawiana maszyna wyposażona jest też we wskaźnik wielkości siły przylegania magnesu, który znajduje się na panelu sterowania. Informuje on za pomocą zielonego światła o tym, czy jej wielkość jest wystarczająca do stabilnego wiercenia.

W stopie magnetycznej wiertarki rdzeniowej FEIN AKBU 35 PMQW zastosowano pryzmatyczne powierzchnie styku z materiałem obrabianym. Dzięki temu możemy nią wiercić w materiałach cylindrycznych lub rurach o średnicy 80–250 mm i nie potrzebujemy do tego dodatkowych akcesoriów mocujących. Aby zapewnić bezpieczną pracę, FEIN w akumulatorowej wiertarce rdzeniowej AKBU 35 PMQW zastosował czujnik przechyłu informujący o prawidłowej jej pozycji w czasie pracy. Stojak wiertarski prezentowanego sprzętu ma skok od 135 do 260 mm oraz blokadę posuwu, która umożliwia bezpieczny transport maszyny

i łatwą wymianę osprzętu. W nim też znajduje się mocowanie akumulatora zasilającego. Z kolei do transmisji energii elektrycznej do napędu służy kabel łączący stojak i wiertarkę.

Omawiany sprzęt może być zasilany wszystkimi systemowymi akumulatorami litowo-jonowymi AMPShare o napięciu 18 V. Niemiecki producent zaleca stosowanie w wiertarce wysokiej mocy akumulatorów AMPShare 18 V ProCORE, które zapewniają efektywność pracy o 50% wyższą w porównaniu z odpowiadającym jej sprzętem konkurencji.

Reasumując, akumulatorowa wiertarka rdzeniowa FEIN AKBU 35 PMQW to zaawansowane urządzenie umożliwiające efektywną pracę z optymalnymi obrotami oraz uzyskanie wysokiej jakości rezultatów. Zastosowane w niej rozwiązania zapewniają najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy. Sprzęt ma wyjątkowo odporną na zużycie i trwałą konstrukcję odporną na bardzo trudne warunki pracy, zaprojektowano go bowiem do wykonania ponad 60 tys. otworów. Naszym zdaniem można nim z powodzeniem zastąpić bez ryzyka obniżenia efektywności pracy sieciowe wiertnice magnetyczne przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy do 35 mm.

pins

Dane techniczne akumulatorowej wiertarki rdzeniowej FEIN AKBU 35 PMQW

Napięcie/pojemność/rodzaj akumulatora	18 V/5,2 Ah/Li-ion wysokoprądowy
Maks. średnica wiercenia wiertłem rdzeniowym	35 mm
Maks. średnica wiercenia wiertłem pełnym	18 mm
Maks. średnica rozwiercania	18 mm
Maks. średnica pogłębiania	31 mm
Maks. średnica gwintowania	M14
Zakres skoku wrzeciona	135/260 mm
Wymiary stopy magnetycznej	195–70–52 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona:	520, 455, 390, 325, 260 lub 130/min
Uchwyt we wrzecionie	stożek Morse’a MK2
Uchwyt na wiertła rdzeniowe	Weldon 3/4” mm
Ciężar z akumulatorem	12,8 kg

Pasy ściernie KLINGSPOR CS911X i CS913X

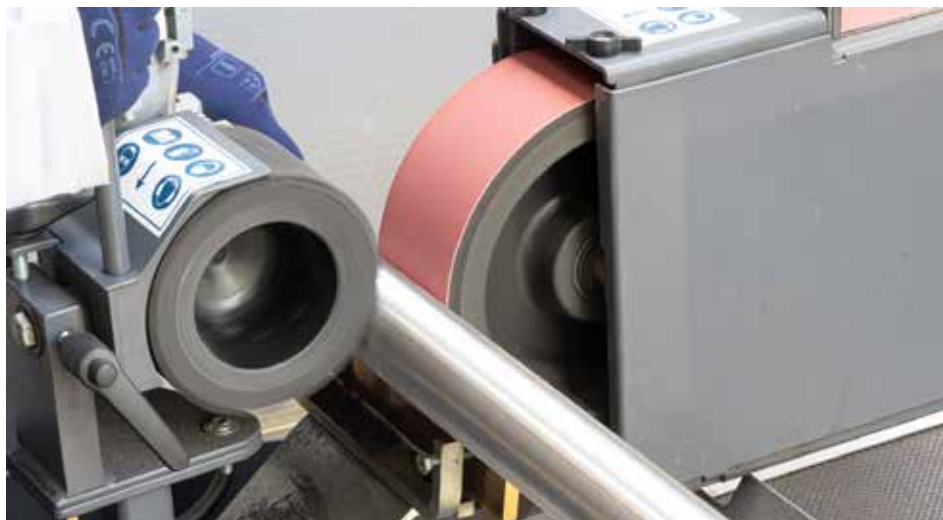
Producent narzędzi ściernych firma KLINGSPOR wprowadza na rynek nowe pasy ściernie CS911X i CS913X do obróbki stali, stali szlachetnych, tytanu i jego stopów. W narzędziach zastosowano technologię CEVOLUTION zwiększającą znacznie ich efektywność i jakość szlifowania.

Technologia CEVOLUTION

Zanim opowiemy o pasach CS911X i CS913X, przypomnijmy, że dwa lata temu firma KLINGSPOR, bazując na swoim ponad 130-letnim doświadczeniu produkcyjnym, opracowała technologię CEVOLUTION. Jej głównym elementem jest nowej generacji ceramiczne ziarno o strukturze mikrokryształicznej, która potęguje efekt jego samoostrzenia w procesie szlifowania. Dzięki temu znacznie podwyższa ono wydajność obróbki powierzchniowej, jak i jej równomierność. W technologii CEVOLUTION producent połączył nowej generacji ziarno ceramiczne z odpowiednio dobranym wysokiej jakości materiałem podkładowym – spoiwem z żywicy syntetycznych oraz warstwami aktywnymi, które obniżają temperaturę szlifowania, przeciwdziałają zatykaniu się powierzchni czynnej narzędzi ściernych itd. W efekcie powstały produkty znacznie lepiej dostosowane do prac szlifierskich wykonywanych w przemyśle oraz przez rzemieślników. Spełniają one przy tym coraz ostrzejsze wymagania technologiczne dotyczące maksymalizacji wydajności obróbki powierzchniowej oraz jej jakości, jak też wysokiej trwałości narzędzi ściernych.

Budowa i parametry pasów ściernych KLINGSPOR CS911X i CS913X

Gdy przyjrzymy się bliżej pasom ściernym marki KLINGSPOR CS911X i CS913X, to okazuje się, że są przykładem pełnej implementacji technologii CEVOLUTION do taśm szlifierskich. Po pierwsze, zastosowano w nich ceramiczne ziarno elektrokorundowe o nasypie pełnym. Jego granulacja w przypadku pasa CS911X wynosi: 36, 40, 50, 60, 80, 100 i 120, zaś w wypadku CS913X – 40, 60, 80, 100 i 120. Po drugie, oba narzędzia mają mocne podłoża z płótna bawełnianego-poliestrowego, które charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną i na rozerwanie oraz umożliwia stosowanie wysokich prędkości skrawania. Po trzecie, do połączenia ceramicznego ziarna elektro-



korundowego z materiałem podkładowym KLINGSPOR wykorzystał żywice syntetyczne. W pasie ściernym CS913X powierzchnia czynna została pokryta dodatkowo warstwą chłodzącą Multi. Dzięki temu narzędziem można nie tylko, tak jak pasem CS911X, szlifować wysoko wydajnie stal szlachetną, stal, tytan i jego stopy, ale także aluminium i jego stopy. Pas CS913X ma więc nieco szerszy zakres stosowania niż CS911X.

Omawiane pasy KLINGSPOR CS911X i CS913X mogą być stosowane w wielu typach szlifierek taśmowych: począwszy od ręcznych elektronarzędzi (pilników i szlifierek na taśmy), poprzez warsztatowy sprzęt stacjonarny, a skończywszy na przemysłowych maszynach CNC. Dlatego narzędzia te produkowane są przez KLINGSPOR na zamówienie w różnych rozmiarach – praktycznie w dowolnych długościach i szerokościach. Warto tu wspomnieć, że KLINGSPOR produkuje taśmy ściernie do każdej aplikacji – od szlifowania drewna pasami na podłożu papierowym poprzez obróbkę stali pasami poliestrowymi aż po specjalistyczne rozwiązania, np. do szlifowania szkła lub wykończeniowej obróbki pasami foliowymi.

Jak łatwo zauważyć, analizując dane techniczne omawianych narzędzi, oba pasy bezkriticznie przeznaczone są do obróbki zgrubnej i międzyoperacyjnej, a więc do przygotowania powierzchni pod inne typy operacji technologicznych, których celem zwykle jest zabezpieczenie antykorozyjne, malowanie czy szlifowanie wykończeniowe (matowanie, satynowanie czy polerowanie). KLINGSPOR rekomenduje swoje nowe narzędzia do obróbki krawędzi i spawów.

Przebieg i wyniki redakcyjnych testów

W redakcyjnych testach sprawdziliśmy pasy KLINGSPOR CS911X i CS913X o granulacji P40 i P60 przeznaczone do szlifowania zgrubnego. Do napędu wykorzystaliśmy stacjonarną szlifierkę taśmową GRIT by FEIN GX752H o mocy nominalnej 2 kW i prędkości przesuwu taśmy 15 lub 30 m/s, wyposażoną w moduł do szlifowania obwiedniowego GRIT GXC, który przeznaczony jest do obróbki rur. Podczas prób testowych z prędkością 15 m/s usuwaliśmy rdzę i zendrę z rur oraz płaskowników stalowych (pasy CS911X i CS913X), szlifowaliśmy zgrubnie spawy na rurach INOX i elementach aluminiowych (CS913X), a także fazowaliśmy krawędzie kątowników ze stali konstrukcyjnej (CS911X) oraz rur INOX (CS913X). Wszystkie zadania testowe wykonaliśmy w krótkim czasie, co jest konsekwencją wysokiej efektywności usuwania materiału oboma narzędziami. W trakcie testów nie doszło do strzępienia pasów. Nie odnotowaliśmy także oznak ich zużycia – świadczy to o wysokiej trwałości testowanych narzędzi. Podczas testów pasa CS913X nie dochodziło do przypalania szlifowanej powierzchni stali INOX ani do zapychania się narzędzia drobinami aluminium, co oznacza, że warstwa chłodząca Multi prawidłowo spełniała swoje zadanie.

Naszym zdaniem pasy ściernie KLINGSPOR CS911X i CS913X należą obecnie do grupy najwydajniejszych tego typu narzędzi przeznaczonych do zgrubnego i międzyoperacyjnego szlifowania stali, stali nierdzewnych oraz tytanu. Akcesoria te nie tylko szlifują bardzo efektywnie, ale także odznaczają się wysoką żywotnością. Zaś pas CS913X doskonale się sprawdzi w szlifowaniu aluminium, co oznacza, że ma bardzo szeroki zakres zastosowań materiałowych.



Lasery krzyżowe STALCO i STALCO PERFECT

W ofercie marki STALCO znajdziemy szeroki wybór laserów krzyżowych – od ekonomicznych kompaktowych modeli po zaawansowane rozwiązania 3D i 4D. Urządzenia te łączą wysoką precyzję pomiarową, odporność na trudne warunki robocze i prostą obsługę, dzięki czemu doskonale sprawdzają się zarówno w pracach wykończeniowych, jak i w konstrukcyjnych wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Laser krzyżowy STALCO LLS1XG CUBE

STALCO LLS1XG CUBE to kompaktowe narzędzie pomiarowe przeznaczone dla specjalistów, którzy szukają ekonomicznego i precyzyjnego rozwiązania do podstawowych prac instalacyjnych i wykończeniowych. Świetnie sprawdzi się również w rękach mniej doświadczonych użytkowników wykonujących prace remontowe w domu. Model ten doskonale nadaje się do prac w niewielkich, zamkniętych pomieszczeniach, gdzie nie są wymagane zaawansowane funkcje pomiarowe. Umożliwia szybkie i precyzyjne wypoziomowanie mebli i szafek, montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych, a także wyznaczanie linii odniesienia przy pracach glazurniczych czy montażu sufitów podwieszanych.

Zielona wiązka lasera w modelu STALCO LLS1XG CUBE generuje dwie niezależne linie: poziomą i pionową, które można dowolnie włączać i wyłączać w zależności od potrzeb. Ramiona wiązki tworzą krzyż o kątach prostych, co zapewnia dużą uniwersalność zastosowania. Linie laserowe oferują wysoką, jak na tę klasę sprzętu, dokładność poziomowania wynoszącą 1,5 mm na 5 metrów. Laser STALCO LLS1XG CUBE przeznaczony jest głównie do prac wewnątrz pomieszczeń, ale sprawdzi się również na zewnątrz – dzięki zasięgowi wiązek sięgającemu 30 m. Co istotne, urządzenie może współpracować z detektorem, który dodatkowo zwiększa jego zasięg roboczy.

Jak na nowoczesny laser przystało, STALCO LLS1XG CUBE jest urządzeniem samopoziomującym. Wahadłowy kompensator automatycznie poziomuje i pionuje wiązki w zakresie $4^\circ \pm 1^\circ$ i utrzymuje je we właściwej pozycji. W przypadku odchylenia od poziomu linie migają, a lampka kontrolna świeci na czerwono, informując użytkownika o błędnych wskazaniach.

Obsługa lasera krzyżowego jest bardzo łatwa – służą do tego 3 przyciski. Pierwszy to włącznik umieszczony na górze obudowy, którym włącza/wyłącza się urządzenie i wybiera emitowane linie. Drugim przyciskiem 4-stopniowo reguluje się jasność linii laserowych oraz włącza się impulsowy tryb ich wyświetlania. Z kolei trzeci przełącznik służy do wyboru trybu blokady kompensatora. Warto też wspomnieć, że laser krzyżowy STALCO LLS1XG CUBE ma gwintowane przyłącze 1/4" przeznaczone do mocowania go na typowych statywach trójnożnych i tyczkach rozporowych.

Prezentowany laser krzyżowy zasilany jest akumulatorem polimerowym o pojemności 1000 mAh, który zapewnia energię na ok. 4 h ciągłej pracy przy maksymalnej jasności. Urządzenie ma kompaktowe wymiary – waży zaledwie 206 g i mieści się w kieszeni spodni roboczych. Warto wspomnieć, że jego obudowa jest odporna na wstrząsy i spełnia normę IP54 odporności na pył i wodę. W zestawie razem



z laserem dostarczany jest poręczny uchwyt ścienny wyposażony w funkcję płynnej regulacji wysokości oraz przewód USB-C do ładowania.

Laser krzyżowy STALCO 3D LLS3DG COMPACT

Urządzenie generuje zielone wiązki laserowe tworzące do 12 linii w trzech płaszczyznach: poziomej oraz dwóch pionowych, z pełnym zakresem obrotu 360° . Linie można wyświetlać osobno, w wybranych kombinacjach lub wszystkie jednocześnie. Gdy aktywne są wszystkie trzy płaszczyzny, prostopadłe wiązki tworzą na powierzchni (np. ścianie) wyraźne krzyże o kątach 90° . Dokładność pomiaru wynosi 3 mm/10 m. Wyznaczone przez laser płaszczyzny doskonale nadają się do precyzyjnego wyznaczania linii prostej oraz tyczenia elementów w jednej linii. Wiązka 360° umożliwia z jednego stanowiska pracy precyzyjne wyznaczenie miejsc mocowania profili aluminiowych zarówno na podłodze, jak i na suficie. Urządzenie sprawdzi się również podczas montażu ościeżnic drzwi i okien oraz innych elementów wykończeniowych.

W pomieszczeniu zamkniętym laser STALCO 3D LLS3DG COMPACT generuje wiązki laserowe w obszarze działania sięgającym 20 m. W takiej odległości od stanowiska urządzenia linie laserowe są dobrze widoczne i można z nich korzystać bez obaw o pomyłkę podczas poziomowania. Jedną z największych zalet urządzenia jest możliwość pracy w otwartym terenie. Wówczas należy przełączyć laser w tryb pulsacyjny i użyć detektora, który można zamocować np. na łańcu niwelacyjnej. Dzięki temu można precyzyjnie wyznaczać wysokości fundamentów, tyczyć przebieg słupków ogrodzeniowych, wyznaczać miejsca ułożenia kostki brukowej i inne. Laser współpracuje z odbiornikami na obszarze działania sięgającym 40 m.

Na koniec warto podkreślić łatwość obsługi prezentowanego urządzenia. Użytkownik nie musi się martwić o dokładne ustawianie sprzętu, ponieważ laser posiada kompensatory z funkcją automatycznego poziomowania w zakresie $3^\circ \pm 1^\circ$. Przez cały czas pracy czuwają one nad poprawnym generowaniem wiązki i w momencie odchylenia od poziomu informują o tym użytkownika. Kompensator można zablokować i dzięki temu wytyczać płaszczyzny pochylone.

Laser STALCO 3D LLS3DG COMPACT zasilany jest akumulatorem Li-Ion o napięciu 7,4 V i pojemności 2600 mAh, który zapewnia energię na około 7 godzin nieprzerwanej pracy. Obudowa urządzenia spełnia normę IP54, co oznacza odporność na pył i wilgoć dzięki czemu laser sprawdza się również w trudniej-

szych warunkach na budowie. Zakres temperatur roboczych wynosi od -10°C do $+50^\circ\text{C}$.

W zestawie znajduje się poręczny uchwyt ścienny z płynną regulacją wysokości, płytka celownicza, akumulator Li-Ion, przewód USB-C do ładowania oraz trwałe etui EVA do przechowywania i transportu.

LASERY KRZYŻOWE STALCO PERFECT 3D LLP3DG i 4D LLP4DG

To zaawansowane technicznie urządzenia, bogato wyposażone w praktyczne akcesoria, przeznaczone dla najbardziej wymagających użytkowników profesjonalnych. Model LLP3DG (3D) generuje trzy pełne płaszczyzny 360° (12 linii laserowych): jedną poziomą i dwie pionowe, przecinające się pod kątem prostym. Po jednoczesnym uruchomieniu wszystkich wiązek na ścianach pojawiają się cztery krzyże (w miejscach przecięcia linii poziomej z pionowymi), a na podłodze i suficie – linie poziome, które wraz z pionowymi płaszczyznami tworzą precyzyjny pionownik.

Model LLP4DG (4D), dzięki dodatkowej poziomej płaszczyźnie, generuje osiem krzyży na ścianach oraz linie poziome na podłodze i suficie, co pozwala na jeszcze dokładniejsze wyznaczanie pionu i linii odniesienia.

Dokładność pracy obu modeli wynosi $\pm 2 \text{ mm}/10 \text{ m}$. Za jej utrzymanie odpowiada magnetyczny kompensator, który automatycznie poziomuje i pionuje wiązki w zakresie $3,5^\circ \pm 1^\circ$ (LLP3DG) lub $4^\circ \pm 1^\circ$ (LLP4DG). Kompensator można zablokować, co umożliwia wyznaczanie linii skośnych. Urządzenia pozwalają na niezależne włączanie i wyłączanie poszczególnych wiązek laserowych, co pozwala dostosować pracę lasera do konkretnego zastosowania.

Oba lasery charakteryzują się zasięgiem roboczym wynoszącym około 30 m wewnątrz pomieszczeń oraz do 50 m na zewnątrz z użyciem detektora wiązki laserowej. Dzięki zastosowaniu zielonej wiązki laserowej, która jest czterokrotnie bardziej widoczna dla ludzkiego oka niż tradycyjna czerwona, użytkownicy zyskują wyraźniejszy obraz linii, co znacząco poprawia komfort pracy, zwłaszcza w jasnych pomieszczeniach. W obu modelach możliwa jest regulacja jasności wyświetlanej wiązki laserowej, co pozwala na dostosowanie jej do panujących warunków oświetleniowych oraz oszczędzanie energii akumulatora.

Oba przyrządy zasilane są zewnętrznymi akumulatorami Li-Ion: model LLP4DG akumulatorem o napięciu 11,1 V, a model LLP3DG – 7,4 V. Oba mają pojemność 2600 mAh. Urządzenia charakteryzują się solidną konstruk-

– precyzyjne wyznaczanie linii i punktów



cją – ich obudowy wykonano z materiałów takich jak kompozyt, aluminium oraz tworzywo TPR. Dzięki temu są odporne na trudne warunki pracy i spełniają normę IP54.

Lasery wyposażone są w duże wyświetlacze informujące o poziomie naładowania akumulatora, trybie pracy oraz kącie nachylenia, co znacząco ułatwia ich użytkowanie. Do sterowania służą przyciski na obudowie. Można także użyć do tego pilota dołączonego do zestawu lub własnego smartfona – urządzenia posiadają moduł Bluetooth. W tym celu należy zainstalować odpowiednią bezpłatną aplikację dostępną w App Store i Google Play.

Należy tu odnotować, że w spodniej części obudowy laserów znajdziemy dwa otwory mocujące z typowymi

gwintami przyłączeniowymi 1/4" i 5/8". Mały i duży gwint pozwala montować instrumenty na wszystkich popularnych trójnożnych statywach fotograficznych, tyczkach rozporowych i większych uchwytach ściennych, jak też na dużych statywach geodezyjnych. Co więcej, laser 4D LLP4DG w swojej stopie ma silnik, który umożliwia dokładne jego pozycjonowanie za pomocą przycisków sterujących, pilota lub smartfona.

W wyposażeniu obu laserów znajduje się uchwyt, okulary wzmacniające widoczność wiązki, tarczka celownicza, przewód USB-C, ładowarka, pilot zdalnego sterowania, 2 x akumulator Li-Ion, platforma podnosząca (tylko 4D LLP4DG), twarda walizka ochronna, linka zabezpieczająca (4D LLP4DG). Oba urządzenia objęte są 4-letnią gwarancją.

Profesjonalne wsparcie w pomiarach – STALCO stawia na technologię

Jak łatwo zauważyć, lasery krzyżowe STALCO i STALCO PERFECT to rozwiązania, które odpowiadają na potrzeby nowoczesnych wykonawców – niezależnie od stopnia zaawansowania prac. Niewielki model LLS1XG sprawdzi się tam, gdzie liczy się kompaktowość i prostota, natomiast instrumenty 3D i 4D z linii PERFECT oferują funkcje porównywalne z dużo droższymi laserami obrotowymi. Wspólnym mianownikiem dla całej serii jest wysoka jakość wykonania, precyzja oraz przemyślane wyposażenie – wszystko po to, by ułatwić i przyspieszyć codzienną pracę w budownictwie.

pins

Dane techniczne laserów krzyżowych STALCO LLS1XG i 3D LLS3DG oraz STALCO PERFECT 3D LLP3DG i 4D LLP4DG

Model	LLS1XG	3D LLS3DG	3D LLP3DG	4D LLP4DG
Wiązka lasera	zielona	zielona (gr. – 4 mm/10 m)	zielona (gr. – 4 mm/10 m)	zielona (gr. – 4 mm/10 m)
Liczba wyświetlanych linii laserowych	2	12	12	12
Długość fali lasera (nm <1mW)	505–550	510–530	510–530	510–530
Referencyjna odległość robocza (m)	30	20	30	30
Referencyjna odległość robocza (z detektorem laserowym)	-	40	50	50
Zakres poziomowania/kompensacji	4°±1°	3°±1°	3,5°±1°	4°±1°
Dokładność poziomowania	±1,5mm/5 m	±3 mm/10 m	±2 mm/10 m	±2 mm/10 m
Klasa lasera	II	II	II	II
Czas samopoziomowania (s)	b.d.	3	3	4
Akumulator	Li-Ion Polimer 3,7 V 1000 mAh	Li-Ion 7,4 V/2600 mAh	Li-Ion 7,4 V/2600 mAh	11,1 V (maks. 12,6 V) 2600 mAh
Referencyjny czas pracy	ok. 4 h/9 h	ok. 7 h	ok. 7 h	ok. 6,5 h
Czas ładowania	b.d.	ok. 4,5 h	ok. 3,5 h	ok. 3,5 h
Zakres temperatury pracy	-10°C - 50°C	-10°C - 50°C	-10°C - 50°C	-10°C - 50°C
Zakres temperatur przechowywania	-25°C - 70°C	-20°C - 70°C	-20°C - 70°C	-20°C - 70°C
Stopień ochrony IP	IP54	IP54	IP54	IP54
Rozmiar mocowania gwintowego	1/4"	1/4"	1/4", 5/8"	1/4", 5/8"

Złote Godło Konsumentckiego Lidera Jakości 2025 dla odzieży BHP marki NEO TOOLS

Marka NEO TOOLS została uhonorowana Złotym Godłem

w prestiżowym plebiscycie Konsumentcki Lider Jakości 2025.

Nagroda została przyznana w kategorii producenci odzieży roboczej.

Złote Godło Konsumentckiego Lidera Jakości jest szczególnie cenne, ponieważ przyznające je jury opiera się wyłącznie na opiniach konsumentów. W tegorocznej edycji badania wzięło udział ponad 15.000 respondentów, którzy wysoko ocenili odzież ochronną NEO TOOLS.

Połączenie stylu, bezpieczeństwa i trwałości

NEO TOOLS to marka obecna na rynku od 2005 r. Od początku działalności koncentruje się na tworzeniu produktów łączących wysoką jakość wykonania z nowoczesnym wzornictwem. Oprócz narzędzi i akcesoriów MOTO, szczególne miejsce w jej ofercie zajmuje odzież BHP – projektowana z myślą o profesjonalistach, którzy oczekują nie tylko funkcjonalności i ochrony, ale również wygody oraz estetyki.

Wśród zalet najczęściej wskazywanych przez użytkowników odzieży roboczej NEO TOOLS znalazły się:

- nowoczesny, zgodny z trendami design;
- wygodne, ergonomiczne kroje;
- odporność na uszkodzenia i intensywne użytkowanie;
- funkcjonalne rozwiązania – liczne kieszenie i schowki;
- dbałość o środowisko w procesie projektowania i produkcji.



Original Design by NEO

– nowa jakość odzieży roboczej

Wszystkie modele odzieży BHP marki NEO TOOLS powstają w ramach autorskiego programu Original Design by NEO. To oznacza, że ubrania są projektowane od podstaw przez doświadczonych technologów z wykorzystaniem innowacyjnych materiałów i technik szycia. Celem jest stworzenie ubrań dopasowanych do realnych potrzeb użytkowników – zarówno pracujących w trudnych warunkach, jak i ceniących sobie wygodę i estetykę w codziennych obowiązkach.

Złote Godło to zobowiązanie na przyszłość

Dla zarządu firmy GTX Poland przyznanie marce NEO TOOLS Złotego Godła Konsumentckiego Lidera Jakości to nie tylko powód do dumy, ale także impuls do dalszego dynamicznego jej rozwijania. Firma zapowiada kontynuację prac nad kolejnymi kolekcjami odzieży ochronnej, które – uwzględniając trendy sportowe, outdoorowe i ekologiczne – jeszcze silniej odpowiedzą na potrzeby jej użytkowników.

opr. HB



Globus na targach ADVANCED FACTORIES 2025

W dniach 8–10 kwietnia 2025 r.

Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA

uczestniczyła w targach ADVANCED

FACTORIES w Barcelonie – jednym

z najważniejszych wydarzeń

w Europie poświęconych automatyzacji

i robotyzacji przemysłu zgodnie

z Industri 4.0. Udział w wydarzeniu

był okazją do nawiązania wielu

nowych kontaktów biznesowych

na rynku Półwyspu Iberyjskiego.

Innowacyjne narzędzia skrawające w centrum uwagi

Specjalistyczna formuła targów, koncentrująca się na nowoczesnych rozwiązaniach dla przemysłu, sprzyjała prezentacji zaawansowanych narzędzi skrawających polskiej marki Globus należącej do Fabryki Pił i Narzędzi WAPIENICA. Polska firma zaprezentowała swoje produkty w specjalnej strefie FACTORY INNOVATION THEATRE.

Stoisko marki Globus odwiedziło wielu przedstawicieli branży poszukujących narzędzi podnoszących efektywność obróbki i redukujących koszty



produkcji. Zespół w składzie Joanna i Magda skutecznie prezentował ofertę i procesy produkcyjne marki, wzbudzając duże zainteresowanie zwiedzających.

Rozbudowane portfolio

– kompleksowa oferta dla przemysłu

Na targach marka Globus przedstawiła szerokie spektrum rozwiązań do obróbki stali, metali kolorowych i kompozytów. Wśród prezentowanych produktów znalazły się m.in.:

- piły z węglkami spiekanymi ALUUX do aluminium i kompozytów,
- piły STEEL-TECH do stali konstrukcyjnej,
- piły COOL CUT do wolnoobrotowego cięcia metali kolorowych,

- frezy tarczowo-piłkowe HSS i HSS-E do precyzyjnego cięcia i rowkowania,
- frezy trzpieniowe pełnowęglkowe VHM i HSS,
- specjalistyczne noże tarczowe do nacinania różnorodnych materiałów.

Zainteresowanie ofertą oraz pozytywny odbiór prezentacji potwierdzają rosnący potencjał marki Globus na rynku hiszpańskim i portugalskim. – *Dziękujemy wszystkim gościom za owocne rozmowy i wymianę doświadczeń podczas targów – powiedziała Joanna Mączka, export sales manager w Fabryce Pił i Narzędzi WAPIENICA. – Przyniesione pytania od odwiedzających nas gości targowych pozwalają bardzo pozytywnie patrzeć na rozwój naszej oferty na iberyjskim rynku.*

pins

NOWY POZIOM ORGANIZACJI PIANKI EVA

Modułowe zestawy narzędzi w piankach EVA zaprojektowane tak, aby idealnie pasowały do wszystkich wózków narzędziowych SATA.

Kod artykułu ułatwiający
identyfikację pianki.

Wcięcie umożliwiające
łatwe wyjęcie pianki z szuflady.

Możliwość przycięcia pianki, aby dopasować ją
do poprzedniego modelu wózka SATA.

Oznaczenia laserowe ułatwiające
identyfikację rozmiaru i kształtu.

Czarny kolor na wierzchu i zielony pod narzędziami
ułatwiają szybkie zauważenie brakujących elementów.

satatools.pl



zeskanuj
i dowiedz się więcej

Wybieraj spośród **25 różnych** wkładów piankowych
lub sięgnij po gotowe **zestawy Combo**, skomponowane
z wybranych modułów - więcej na satatools.pl



2. edycja International Hardware Fair Italy zakończona z ponadprzeciętnymi wynikami



Targi International Hardware Fair Italy zakończyły się w piątek 9 maja z udziałem 320 wystawców z 22 krajów oraz ponad 5600 odwiedzających z 53 państw. W Bergamo spotkali się przedstawiciele branż narzędziowej, budowlanej, ogrodowej, DIY, zaopatrzenia przemysłu, ochrony i bezpieczeństwa, farb i lakierów, a także sektora elektrycznego i motoryzacyjnego. Przez dwa dni odbywały się wystawy, pokazy, networking i konferencje.

Na podstawie danych uczestnictwa International Hardware Fair Italy potwierdziły pozycję kluczowych targów we Włoszech, przeznaczonych dla europejskiego rynku szeroko rozumianej branży metalowej i małych maszyn ect. Wydarzenie umożliwiło nawiązywanie strategicznych kontaktów biznesowych oraz ułatwiło rozwój sieci międzynarodowych. Dało też szansę przyspieszenia realizacji planowanych projektów, zmaksymalizowało wymianę wiedzy i usług oraz zaoferowało specjalistyczne szkolenia odpowiadające na potrzeby dynamicznie rozwijającego się sektora narzędziowego i metalowego.

– Z przyjemnością obserwuję, że International Hardware Fair Italy po raz kolejny potwierdziły swoją rolę kluczowego wydarzenia dla europejskiego rynku – ocenił Gerald Böse, prezes Koelnmesse GmbH. – Sukces ten wzmacnia globalny zasięg Koelnmesse oraz całej sieci EISENWARENMESSE (International Hardware Fair).

Konferencje i dane rynkowe

Podczas targów wspólnie z ASCOM Bergamo przeprowadzono także badanie sektora narzędziowego,

które analizowało przedsiębiorstwa z całych Włoch ze szczególnym uwzględnieniem regionu Bergamo. Obecnie włoska branża metalowa i narzędziowa zatrudnia łącznie 49.926 osób – 24% w handlu hurtowym i 76% w detalicznym. W badaniu odnotowano m.in. wzrost przychodów ze sprzedaży usług oraz rosnące znaczenie sektora klientów końcowych i firm

budowlanych. – Każda edycja International Hardware Fair Italy potwierdza strategiczne znaczenie wydarzenia dla branży narzędziowej we Włoszech i Europie – stwierdził Thomas Rosolia, dyrektor zarządzający Koelnmesse Italy. – Wzrost liczby zagranicznych kupców i jakość spotkań biznesowych podkreślają wartość tego wydarzenia w globalnej sieci Koelnmesse.

Produkty Roku 2025

W trakcie International Hardware Fair Italy 2025 we współpracy z organizacją Assofermet Ferramenta przyznano prestiżowe nagrody Product of the Year. W kategorii innowacja zwyciężyła firma Stanley Black & Decker Italia SRL, a wyróżnienia trafiły do Homberger S.p.A. oraz wolcraft GmbH. W kategorii design nagrodzono UNIQUE SOLUTIONS USA, natomiast wyróżnienia otrzymały Keter Italia S.p.A. i FUMASI by Gimap S.r.l. Z kolei w kategorii ekologia główna nagroda powędrowała do Industrial Starter S.p.A. – PIP, a wyróżnieni zostali fischer Italia S.r.l. oraz Bossong S.p.A. Konkurs potwierdził wysoki poziom innowacyjności i zaangażowania wystawców obecnych na wydarzeniu.

Program Store Tour i spotkania B2B

Podczas 2. edycji International Hardware Fair Italy wspólnie z EDRA/GHIN został zorganizowany Store Tour. De facto była to wizytacja włoskich punktów handlowych, zarówno klasycznych, jak i wielkoformatowych. Liczna obecność na niej dystrybutorów zagranicznych przyczyniła się do wzrostu liczby strategicznych spotkań B2B, wspieranych przez program hostingu kupców.

Targi w Bergamo, oprócz EDRA/GHIN, wsparły także takie organizacje branżowe, jak: ZHH, FWI, Assofermet Ferramenta, MADE4DIY, ASCOM Bergamo, Assodimi/ Assonolo i Confartigianato Imprese Bergamo. Kolejna edycja International Hardware Fair Italy odbędzie się 5–6 maja 2027 r. w Bergamo.

opr. HB (mat. Koelnmesse)





KONSUMENCKI LIDER JAKOŚCI 2025 dla BHP

NEO TOOLS



KINCZYK[®]

technika diamentowa dla profesjonalistów

KOMPLETNY PROGRAM TECHNIKI DIAMENTOWEJ DLA PROFESJONALISTÓW



www.kinczykpolska.pl

 /kinczykpolska

 @kinczykpolska