



2011

**KATALOG DLA
DYSTRYBUTORÓW**

NORTON

SAINT-GOBAIN

DOSKONAŁE NARZĘDZIA ŚCIERNE



Szanowni Państwo

Oddajemy w Wasze ręce katalog NORTON 2011.

W kategorii narzędzi spojonych po raz pierwszy wprowadzamy do oferty towarów standardowych (MTS) ściernice zawierające ziarno ceramiczne, zwiększające efektywność narzędzi. Tlenek glinu w formie ceramicznej jest twardszy i ostrzejszy od konwencjonalnej formy a ziarno SG dzięki wyjątkowej strukturze mikrokystalicznej podczas szlifowania podlega samoostrzeniu co prowadzi do łatwiejszego skrawania, obniżenia ilości generowanego ciepła i zmniejszenia częstotliwości lub całkowitej eliminacji obciążania.

W kategorii narzędzi nasypowych wprowadzamy m.in.:

- doskonałe krążki H 425 z ziarnem z węgla krzemu do obróbki kamienia, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych z mocowaniem na rzep,
- nową linię ściernic lamelkowych STARLINE z ziarnem cyrkonowym z doskonałą relacją jakości do ceny,
- gamę środków ochrony osobistej,
- nowe, atrakcyjne ceny siatek do parkietów.

W kategorii tarcz diamentowych na podkreślenie zasługują tarcze SILENCIO®, które cieszą się rosnącym zainteresowaniem.

Pragnę również poinformować, że wychodząc naprzeciw Państwa oczekiwaniom dział obsługi Klienta będzie od tej pory pracował w wydłużonych godzinach od 07.30 do 17.

Korzystam z okazji, aby serdecznie Państwu podziękować za zaufanie do naszej firmy, którego najlepszym dowodem jest otrzymany po raz trzeci z rzędu „Laur Klienta 2011”. Nie ustajemy w wysiłkach aby podnosić poziom produktów i usług i Państwa uznanie jest dla nas dodatkową zachętą.

Z poważaniem


Michał JAKUBOWSKI
Dyrektor Handlowy

WSTĘP

Światowy lider produktów ściernych	5
Jak korzystać z katalogu	10

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Wstęp	14
Norton 1-2-3	16
Ściernice do przecinania do szlifierek ręcznych kątowych	18
Ściernice do szlifowania do szlifierek ręcznych kątowych	26
Ściernice do elektrycznych przecinarek do metalu	31
Ściernice do maszyn stacjonarnych	32
Ściernice do przecinania szyn	34

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

Wstęp	36
Krażki fibrowe	38
Lamelki	40
Krażki na rzep Norgrip® i na gąbce Soft-Touch®	43
Krażki z siatki ścierniej Scen-bak do szlifowania podtóg	50
Krażki dwustronne	51
Arkusze cięte	53
Arkusze	56
Gąbki	58
Rolki - Papier	59
Rolki płócienne	62
Rolki na gąbce RotoloFoam	63
Pasy do pilników	65
Pasy do elektronarzędzi	66
Pasy wąskie	67
Pasy do szlifowania podtóg	69

BEARTEX®

Czyszczenie, wykańczanie - arkusze, rolki	72
Krażki zdzierakowe Rapid Strip	74
Krażki do podtóg (Floor Pads)	76

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Wstęp	78
Ściernice do precyzyjnego szlifowania stali - kształt 01, 01C	80
Ściernice do precyzyjnego szlifowania metali nieżelaznych - kształt 01, 01C	84
Ściernice do szlifierek stołowych - kształt 01, 01C	87
Ściernice do precyzyjnego szlifowania stali - kształt 12	90
Ściernice do precyzyjnego szlifowania stali - kształt 06, 11	92
Segmenty	95
Ściernice trzpieniowe	96
Osetki ceramiczne	99
Ściernice o spoiwie organicznym - kształt 01, 11T	100
Ściernice do cięcia (Przecinaki) - kształt 41	102

TARCZE DIAMENTOWE

Wstęp	104
Szlifierki kątowe	106
Ręczne piły benzynowe i przecinarki jezdne	108

BEZPIECZNA PRACA & INFORMACJE HANDLOWE

Środki ochrony osobistej	112
Zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko	114
Bezpieczna praca	115
Ogólne warunki sprzedaży	116



Saint-Gobain jest jedną ze stu największych i dynamicznie rozwijających się korporacji, które działają w sektorze materiałów budowlanych, produkcji opakowań, szkła płaskiego oraz branży zaawansowanych technologicznie materiałów dla przemysłu (tworzywa sztuczne, ceramika przemysłowa, materiały ścierne).

Saint-Gobain Abrasives

Jesteśmy obecni w Polsce od 1998 roku dostarczając najszerszą ofertę produktów w branży. Jako jedyny międzynarodowy koncern oferujemy kompleksowe rozwiązania ściernie dla wszystkich rynków przemysłowych.

W portfolio naszych produktów znajdują się:

- narzędzia spojne o spoiwie żywicznym i ceramicznym
- narzędzia ściernie nasypowe
- ściernice do przecinania i szlifowania
- narzędzia superściernie
- narzędzia z włókniiny (Beartex)
- tarcze diamentowe

Rozbudowane siły sprzedaży codziennie wspomagają naszych partnerów handlowych na terenie całego kraju w doradztwie technicznym, przeprowadzaniu szkoleń i pozyskiwaniu nowych klientów.

SAINT-GOBAIN
ABRASIVES





Laur Klienta w kategorii „Narzędzia Ścierne” 2009, 2010, 2011

Wśród wszystkich marek będących własnością Sain-Gobain Abrasive czołową pozycję stanowią produkty NORTON, funkcjonujące na rynku już od 1885 roku.

Od ponad 125 lat NORTON to kombinacja dziesięcioleci doświadczenia i innowacyjnych technologii oferująca najbardziej odpowiednie rozwiązania dla najczęstszych aplikacji na wielu różnorodnych rynkach. NORTON analizuje rynki i skupia się na rynkach kluczowych aby zapewnić kontynuację rozwoju innowacyjnych rozwiązań, które poprawiają wyniki i wydajność.

Produkty NORTON są znane i doceniane na całym świecie, także w Polsce. Decyzją Komisji Weryfikacyjnej - Kowalski Pro - Media, prowadzącej monitoring polskich marek, już po raz trzeci marka NORTON została uznana za najbardziej rozpoznawalną w kategorii Narzędzia Ścierne, wyprzedzając pozostałych konkurentów z branży. Trzykrotne zdobycie tego wyróżnienia premiowane jest godłem GRAND PRIX, którym mogą poszczycić się tylko nieliczni producenci.





CENTRUM TEORII I PRAKTYKI

W lipcu 2009 roku oddane zostało do użytku zmodernizowane centrum szkoleniowe w Kole, którego zadaniem jest doskonalenie kwalifikacji sił sprzedaży oraz naszych partnerów handlowych z Polski i Europy Środkowo-Wschodniej.

Centrum zostało przystosowane do przeprowadzania profesjonalnych szkoleń oraz pokazów zarówno do użytku zewnętrznego jak i wewnętrznego. Zmodernizowana sala konferencyjno – szkoleniowa, nowe narzędzia, takie jak: stanowiska szlifierskie, wysięgnik odsysający oraz ściana malarska wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem, ekspozycja z ofertą produktową Saint-Gobain Abrasives, spełniają wszelkie niezbędne wymagania dydaktyczne. Sesje szkoleniowe organizowane są, aby dzielić się doświadczeniem, szkolić techników, personel sprzedaży oraz zacieśniać bliską współpracę między zespołem a naszymi klientami.

Wszystkich naszych partnerów handlowych zapraszamy do przeprowadzenia szkoleń sił sprzedaży i swoich klientów. W celu ustalenia szczegółów prosimy o kontakt z Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży.



DEMOVAN

Zapoznaj się z ofertą produktów NORTON! Nasze DemoVan'y przyjadą na miejsce spotkania. Samochody demonstracyjne przygotowane zostały specjalnie na potrzeby prezentacji asortymentu produktów przeznaczonych dla rynków: budowy i remontu dróg oraz dla blacharsko-lakierniczego. Wyposażenie skompletowano tak, aby nasz pracownik, a zarazem doświadczony prezydent, mógł zapoznać zainteresowanych z wszelkimi nowymi wyrobami marki NORTON oraz pokazać, jak nimi pracować, aby zapewnić im długą żywotność i jednocześnie uzyskać najlepsze efekty w rozmaitych warunkach i przy różnych materiałach. W celu zamówienia prezentacji skontaktuj się z Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży.



WSPARCIE MARKETINGOWE

Nasi klienci są naszymi Partnerami, z którymi nawiązujemy długotrwałe i ściste relacje. Z myślą o nich przygotowany został program NORTON Partner, w ramach którego doradzamy jak najlepiej wyeksponować produkty w punktach sprzedaży NORTON. Pomagamy również przy organizacji dni otwartych w siedzibie dystrybutora a nasze samochody demonstracyjne dla rynku konstrukcyjnego i rynku blacharko-lakierniczego są gotowe, by przyjechać na prezentacje.

Program NORTON PARTNER obejmuje wsparcie w zakresie:

Drukowanych materiałów informacyjnych

Identyfikacji zewnętrznej punktów sprzedaży

Identyfikacji samochodów firmowych dystrybutorów

Mebli i regatów ekspozycyjnych

Szkoleń produktowych

Organizacji spotkań użytkowników końcowych z naszymi przedstawicielami handlowymi

Udziału w spotkaniach typu „Dni Otwarte”



	NAZWA	INDEKS	WYMIARY
1	Regał ekspozycyjny NORTON	410048415	2200 x 1030 mm
2	Regał ekspozycyjny NORTON wąski	410048419	2200 x 600 mm
3	Regał na arkusze	410048418	1005 x 262 x 308 mm
4	Flaga NORTON	410026274	3000 x 1000 mm
5	Banner NORTON	410027244	1000 x 2000 mm
6	Kaseton świetlny NORTON	410048409	600 x 400 mm

SYSTEM KATEGORYZACJI PRODUKTÓW NORTON

Dla porównania i zestawienia działania i poziomu cen każdej z linii produktów Norton, stosuje się system określeń: Premium, Profesjonalny, Standard. Ma on na celu pomoc w wyborze właściwego produktu i osiągnięcie odpowiedniego poziomu działania dla danego zastosowania.

INNOWACJA PREMIUM	Innowacyjne rozwiązania Norton w zakresie materiałów ściernych oferują wyjątkową wydajność i wszechstronność zastosowania. W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących produktów prosimy kontaktować się z lokalnymi przedstawicielami handlowymi.	PROFESJONALNY	Podstawowe linie Norton. Produkty te zapewniają wysokiej wydajności rozwiązania i niskie koszty eksploatacji.
PREMIUM	Zaawansowane technologicznie produkty Norton cechujące się wysoką wydajnością mają stworzyć wartość dodaną dla ich zastosowania, zapewniając wyjątkowe wyniki. Wysoka wydajność tych produktów oznacza najniższe możliwe koszty eksploatacji.	STANDARD	Dla użytkowników poszukujących wysokiej jakości produktów Norton, cechujących się stałymi osiągnięciami powyżej średniej w konkurencyjnych cenach.

STRUKTURA KATALOGU

Prezentowany katalog zawiera, poza nielicznymi wyjątkami oznaczonymi "gwiazdką" ofertę towarów standardowych (MTS) będących w ciągłej sprzedaży. Oferta obejmuje asortyment produktów NORTON dla grup asortymentowych: ściernice do przecinania i szlifowania, narzędzia nasypowe, narzędzia ściernie z włókniny (Beartex); narzędzia ściernie spojone oraz tarcze diamentowe.

W ramach swojej działalności Saint-Gobain Abrasives oferuje również szeroki asortyment produktów dostarczanych na specjalne zamówienie, których termin realizacji jest ustalany indywidualnie (MTO). W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat asortymentu produktów MTO prosimy o kontakt z Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży lub odpowiednim Product Managerem.

Product Manager	Kontakt
Ściernice do przecinania i szlifowania	marek.chudzinski@saint-gobain.com
Narzędzia nasypowe Włókniny (Beartex)	slawomir.glowala@saint-gobain.com
Narzędzia ściernie spojone	marcin.chelmecki@saint-gobain.com
Tarcze diamentowe	andrzej.jakubczak@saint-gobain.com

Linia produktów NORTON dzieli się na łatwe w użyciu, kodowane kolorami grupy – Ściernice do przecinania i szlifowania, Narzędzia ścierne nasypowe, Narzędzia ścierne BearTex® (włóknina), Narzędzia ścierne spojone, i Tarcze diamentowe. Każda z tych grup dzieli się na paragrafy, które z kolei są klasyfikowane wg rodzaju produktu, maszyny lub zastosowania.

Pierwsza część każdego paragrafu ma na celu pomoc w znalezieniu właściwego produktu – każdy produkt jest klasyfikowany wg określeń: Premium, Profesjonalny, Standard, popartych tabelami kluczowych cech i korzyści, zastosowań, rynków i wyborów.

18 ŚCIERNICE DO PRZECINANIA DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH
NORTON
Ściernice do przecinania i szlifowania

Szeroki asortyment ściernic Norton do przecinania i szlifowania do szlifierek ręcznych kątowych zapewnia wysokiej jakości rezultaty eksploatacyjne i kompleksowe rozwiązania przemysłowe

ZASTOSOWANIA

- Przemysł lotniczy
- Przemysł samochodowy
- Przemysł budowlany
- Przemysł leśnictwa
- Przemysł odzieżowy
- Przemysł kolejowy
- Przemysł stoczniowy

0.8mm ULTRA CIENKA

CECZY

- 0.8mm grubości
- Niska wibracja
- Nowa szerokość, szarki i obrót

KORZYŚCI

- Barwno dyskoidalne i czyste cięcie
- Szybkie i precyzyjne wypracowanie kształtów
- Mniej hałasu, kurzu i obrótki
- Mniej śmieci materiału
- Odgrzybia do maksymalnej grubości ponad 2mm
- Wydłużone życie energii
- Komfortowa praca
- Nowa szerokość stali nierdzewnej

VULCAN PLUS INOX

CECZY

- Przygotowanie nowego super-ogryzającego szarka elektrolizacyjnego i magnezowych osadników w technologii spawania
- Przygotowanie nowego, super-ogryzającego szarka elektrolizacyjnego i magnezowych osadników w technologii spawania
- Wydłużona żywotność
- Podwyższona odporność na docisk boczny i wibrację
- Wydłużona żywotność
- Prosta, precyzyjna cięcie bez drgań i szarpanie
- Skuteczne usuwanie osadów z grubości ponad 2mm
- Nowa szerokość stali nierdzewnej

INDUSTRIAL LINE

CECZY

- Unikalna kombinacja szarka i spawania przygotowanego dla metalu kolorowych
- Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub produktu
- Szybkie cięcie
- Mniej hałasu, kurzu i obrótki materiału
- Barwno precyzyjne, proste cięcie bez szarpania
- Wydłużony komfort pracy
- Zapobiega szarpaniu i zwałowaniu się ściernicy przy cięciu metalu kolorowych i plamkówek
- Zapobiega szarpaniu i zwałowaniu się ściernicy przy cięciu metalu kolorowych i plamkówek
- Wydłużona żywotność i wydajność

Ściernice do przecinania i szlifowania
NORTON
ŚCIERNICE DO PRZECINANIA DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH 18

Druga część każdego paragrafu składa się z tabel produktów – mają one, w szybki i prosty sposób, dostarczyć szczegółów dotyczących produktu. Tabele są uporządkowane wg rodzaju produktu lub zastosowania (w przypadku tarcz diamentowych oraz Ściernic do przecinania i szlifowania). Koncepcja „Premium, Profesjonalny, Standard” powtarza się w celu wyraźnego porównania produktów. Wymiary, granulacja, ilość sztuk w opakowaniu i kody produktów podano w wyraźny sposób. Ponadto, wykresy dotyczące Wyboru Produktów służą jako szybkie odniesienie do asortymentu.

64 ŚCIERNICE DO PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA STALI - KSZTAŁT 01, 01C
NORTON
Narzędzia ściernic spojone

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI (c.d.)

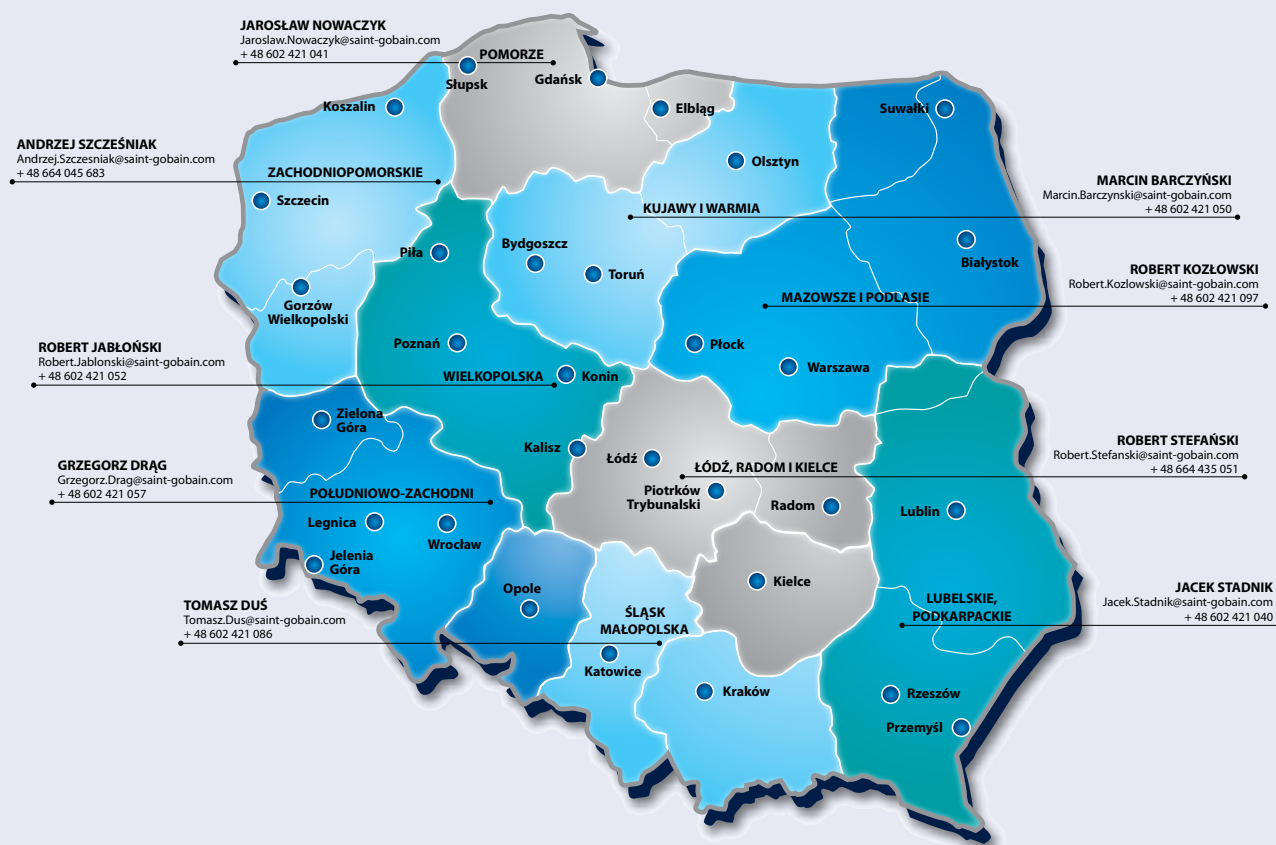
WYMIARY (DxŚxT)	KSZTAŁT	MCS	ŚL	STANDARD	Kod produktu
200 x 25 x 32	01	35	3	38ALN000	8171020367
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020368
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020369
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020370
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020371
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020372
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020373
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020374
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020375
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020376
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020377
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020378
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020379
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020380
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020381
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020382
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020383
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020384
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020385
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020386
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020387
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020388
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020389
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020390
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020391
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020392
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020393
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020394
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020395
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020396
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020397
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020398
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020399
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020400
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020401
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020402
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020403
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020404
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020405
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020406
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020407
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020408
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020409
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020410
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020411
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020412
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020413
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020414
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020415
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020416
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020417
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020418
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020419
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020420
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020421
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020422
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020423
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020424
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020425
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020426
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020427
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020428
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020429
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020430
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020431
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020432
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020433
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020434
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020435
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020436
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020437
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020438
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020439
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020440
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020441
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020442
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020443
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020444
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020445
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020446
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020447
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020448
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020449
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020450
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020451
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020452
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020453
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020454
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020455
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020456
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020457
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020458
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020459
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020460
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020461
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020462
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020463
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020464
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020465
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020466
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020467
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020468
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020469
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020470
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020471
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020472
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020473
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020474
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020475
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020476
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020477
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020478
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020479
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020480
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020481
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020482
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020483
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020484
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020485
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020486
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020487
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020488
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020489
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020490
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020491
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020492
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020493
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020494
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020495
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020496
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020497
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020498
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020499
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020500
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020501
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020502
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020503
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020504
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020505
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020506
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020507
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020508
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020509
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020510
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020511
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020512
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020513
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020514
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020515
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020516
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020517
200 x 25 x 32	01	35	5	38ALN000	8171020518
200 x 25 x 32	01				



JAK ZAMAWIAĆ

W celu złożenia zamówienia produktów lub uzyskania informacji dodatkowych prosimy o kontakt z działem Obsługi Klienta lub Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży obsługującym dany obszar. Ogólne warunki sprzedaży znajdują się na końcu katalogu. Informacje o cenach i terminach realizacji zawarte są w cenniku.

MAPKA SPRZEDAŻY DYSTRYBUCYJNEJ W POLSCE





NORTON

SAINT-GOBAIN



14 WSTĘP

16 NORTON 1-2-3

18 ŚCIERNICE DO PRZECINANIA
DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

26 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA
DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

31 ŚCIERNICE DO ELEKTRYCZNYCH
PRZECINAREK DO METALU

32 ŚCIERNICE DO MASZYN STACJONARNYCH

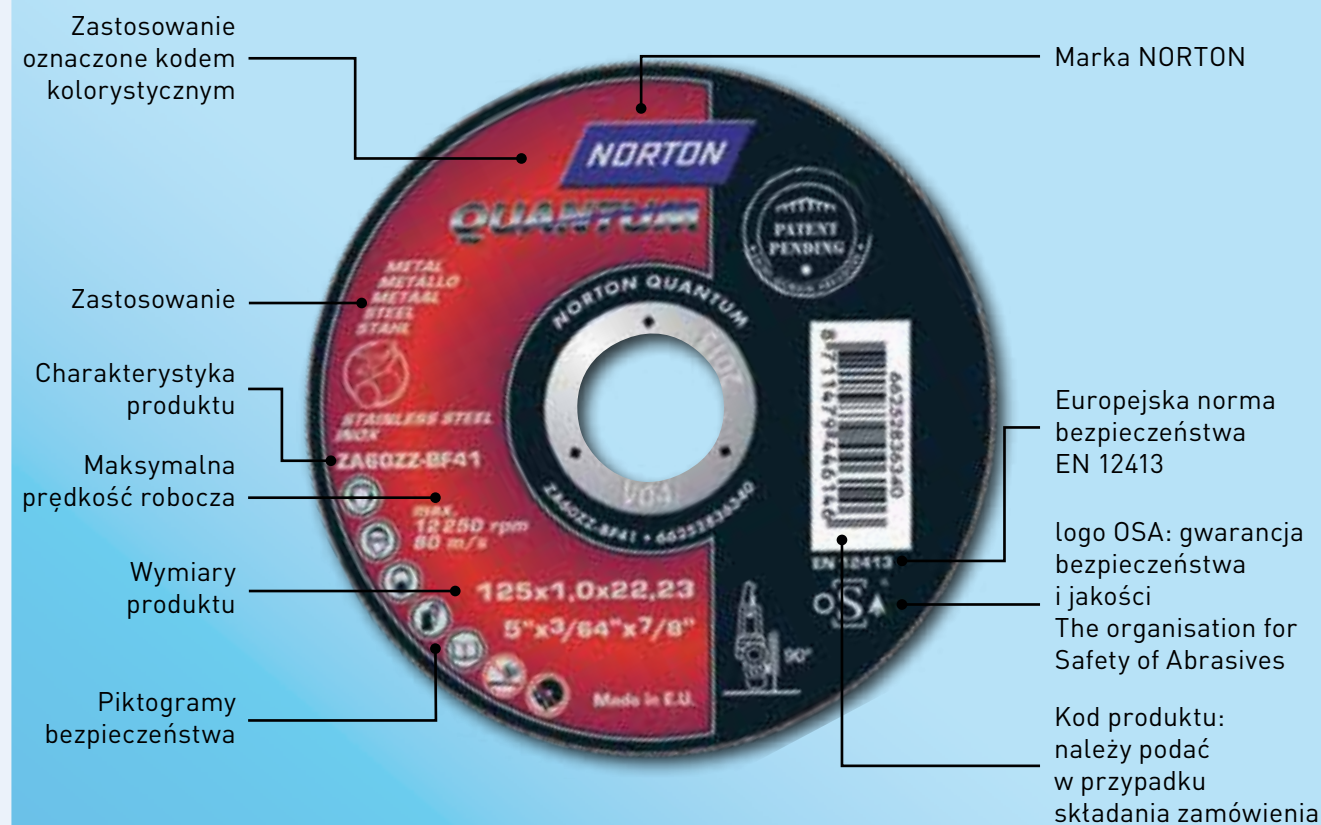
34 ŚCIERNICE DO PRZECINANIA SZYN

Ściernice do przecinania i szlifowania

Asortyment ściernic do przecinania i szlifowania Norton dla przenośnych i stacjonarnych maszyn zapewnia doskonale rezultaty w najbardziej rygorystycznym środowisku pracy. Portfolio produktów zawiera najnowocześniejsze rozwiązania dla aplikacji cięcia, szlifowania i polerowania każdego z materiałów używanych w przemyśle wytwórczym.

Norton, najbardziej wszechstronna przemysłowa linia ściernic do przecinania i szlifowania.

ZROZUMIENIE PRODUKTU



SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTU





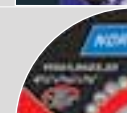

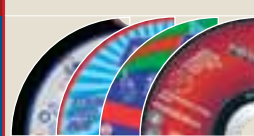
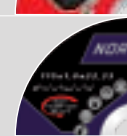

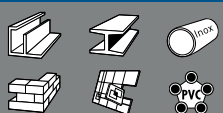








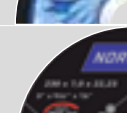
BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
Tarcze do szlifowania z obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 76-230mm do maszyn przenośnych	Tarcze do szlifowania z obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 115mm i 125mm do maszyn przenośnych	Ściernice do cięcia. Dostępne w średnicach 50-400mm do ręcznych maszyn i 250-400mm dla maszyn stacjonarnych	Ściernice do cięcia z obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 76-230mm do maszyn ręcznych
Zastosowanie: szlifowanie	Zastosowanie: szlifowanie	Zastosowanie: cięcie	Zastosowanie: cięcie

Wszystkie produkty Norton są zaprojektowane z myślą o zapewnieniu wszystkim profesjonalnym użytkownikom komfortowej pracy przy zachowaniu ich wysokich standardów bezpieczeństwa.

TECHNICZNE ZRÓŻNICOWANIE ASORTYMENTU

Norton oferuje najszerszy wybór ściernic do przecinania i szlifowania do przemysłu wytwórczego zaprojektowanych, aby spełniały wszystkie wymagania klientów. Aby pomóc Ci w wyborze odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania asortyment podzielono na 3 poziomy (PREMIUM / PROFESJONALNY / STANDARD).

INNOWACJA PREMIUM	Korzystając z najnowszych rozwiązań technologii ściernic, Norton zapewnia optymalne i innowacyjne produkty dedykowane do wyjątkowo rygorystycznych aplikacji przemysłowych	PROFESJONALNY	Linia ściernic do przecinania i szlifowania jest powszechnie używana w przemyśle lotniczym, samochodowym, odlewniczym, wytwórczym, stoczniowym i budowlanym. Szeroki zakres produktowy zapewnia optymalny stosunek cena/wydajność produktu, przynosząc wymierne wyniki obniżenia kosztów procesu
PREMIUM	Norton oferuje najwyższej jakości asortyment konwencjonalnych ściernic do przecinania i szlifowania z ziarnem cyrkonowym i z elektrokorundem. Asortyment został opracowany tak, aby spełniał potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. Ściernice zapewniają znakomitą szybkość cięcia i tempo usuwania materiału połączone z bardzo długą żywotnością, co oznacza mniejsze koszty w eksploatacji	STANDARD	Linia ściernic daje ponad przeciętne rezultaty w zakresie cięcia i szlifowania stali, stali nierdzewnej, żeliwa, kamienia i jego produktów pochodnych.

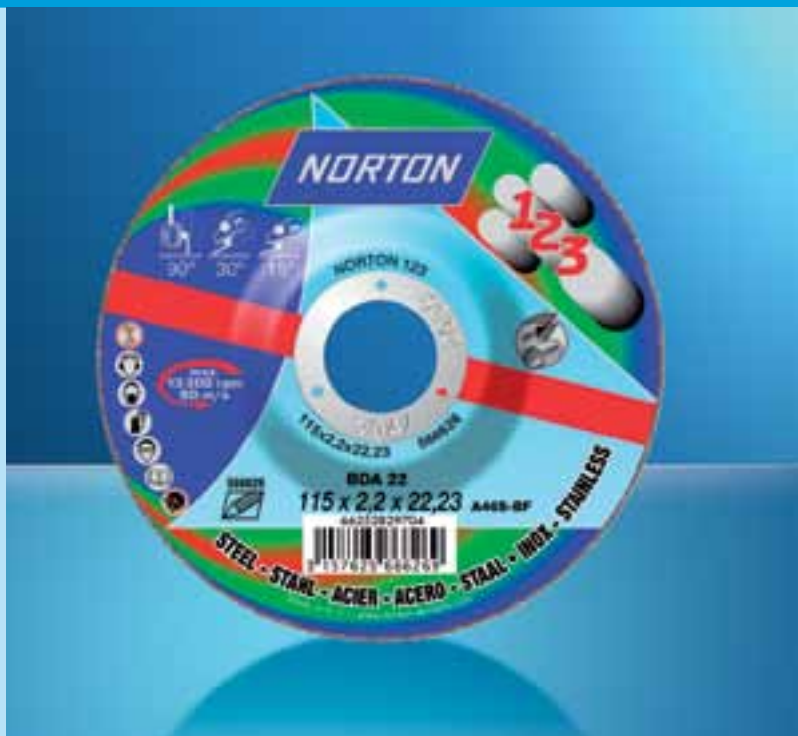
	INNOWACJA PREMIUM	PREMIUM	PROFESJONALNY	STANDARD
METAL 				
INOX 				
METAL INOX 				
ALU METAL INOX BETON CERAMIKA PVC 				
ALU 				
BETON PŁYTKI DACHÓWKI 				
KOLEJ 				
ŻELIWO STALIWO METAL 				

1 Cięcie, 2 Szlifowanie, 3 Polerowanie

Cięcie, lekkie szlifowanie i polerowanie w jednym produkcie? Dzięki nowemu Norton 1-2-3 jest to możliwe. Koniec z utratą czasu na zmianę ściernicy lub maszyny.

ZASTOSOWANIA

- Przemysł lotniczy
- Przemysł samochodowy
- Przemysł budowlany
- Przemysł wytwórczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł kolejowy
- Przemysł stoczniowy



INNOWACJA PREMIUM	NORTON 1-2-3		
	<p>CECHY</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cięcie, lekkie szlifowanie i polerowanie w jednym produkcie ■ Drobna granulacja ziarna ■ Niskie vibracje ■ Potrójne wzmocnienie mechaniczne 	<p>KORZYŚCI</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub ściernicy ■ Doskonałe i jednolite wykończenie ■ Komfortowa praca ■ Prosta w zastosowaniu ■ Maksymalne bezpieczeństwo 	

METAL - INOX			
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	INNOWACJA PREMIUM 1-2-3 A 46 S-BF
Typ 42 			
125	2,2 x 22,23	25	662529 21592

Klucz wymiarów: D = Średnica, T = Grubość, H = Otwór

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM

THE NEW GENERATION ABRASIVE TECHNOLOGY

- Najniższy koszt narzędzi ściernych
- Duża prędkość usuwania materiału
- Szybkie cięcia
- Duża stabilność cięcia
- Niskie wibracje
- Mniejsze straty materiału
- Mniejszy hałas i zapylenie
- Niższe zapotrzebowanie na energię
- Brak zadziorów
- Czyste cięcie bez przypaleń
- Ekstremalna precyzja i równość cięcia



**Żadna inna ściernica
nie wytrzyma dłużej!**

Szeroki asortyment ściernic Norton do przecinania i szlifowania do szlifierek ręcznych kątowych zapewnia wysokiej jakości rezultaty eksploatacyjne i kompleksowe rozwiązania przemysłowe

ZASTOSOWANIA

- Przemysł lotniczy
- Przemysł samochodowy
- Przemysł budowlany
- Przemysł wytwórczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł kolejowy
- Przemysł stoczniowy



INNOWACJA
PREMIUM

QUANTUM

METAL INOX

Typ 41

CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> ■ Super agresywne ziarno NorZon Plus 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Duża prędkość usuwania materiału ■ Szybkie cięcia ■ Duża stabilność cięcia i niskie wibracje
<ul style="list-style-type: none"> ■ Rewolucyjna zgłoszona do opatentowania technologia spoiwa 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Najniższy całkowity koszt narzędzi ściernych ■ Niższe zapotrzebowanie na energię ■ Ekstremalna precyzja i równość cięcia
<ul style="list-style-type: none"> ■ Grubość 1.0 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Szybkie cięcie i minimalizacja utraty materiału
<ul style="list-style-type: none"> ■ Grubość 1.3 mm i 1.6 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Szybkie i precyzyjne cięcia masywnych i bardziej wymagających elementów

MULTI-PURPOSE

ALU METAL INOX BETON CERAMIKA PVC

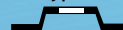
Typ 41

CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> ■ Przecina wszystkie materiały 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub produktu ■ Szybsze cięcie
<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyjątkowo cienka 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mniej hałasu, kurzu i strat materiału ■ Bardzo precyzyjne, proste cięcia bez zadziorów ■ Mniejsze zużycie energii
<ul style="list-style-type: none"> ■ Niskie wibracje 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyjątkowy komfort pracy
<ul style="list-style-type: none"> ■ Unikalna konstrukcja 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zapobiega zabijaniu i zeskleniu się ściernicy przy cięciu metali kolorowych i plastików
<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie zawiera żelaza 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej

0.8 mm ULTRA CIENKA



Typ 42

INNOWACJA
PREMIUM

CECHY

- 0.8 mm grubości
- Niskie vibracje
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Grubość 1.3 mm i 1.6 mm

KORZYŚCI

- Bardzo dokładne i czyste cięcie
- Szybkie i precyzyjne wycinanie kształtów
- Mniej hałasu, kurzu, isker i mniej straty materiału
- Optymalna do materiałów o grubości poniżej 2mm
- Mniejsze zużycie energii
- Komfortowa praca
- Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej
- Szybkie i precyzyjne cięcia masywnych i bardziej wymagających elementów



VULCAN PLUS INOX



Typ 41



Typ 42



PREMIUM

CECHY

- Połączenie nowego, super-agresywnego ziarna elektrokorundowego i najnowszych osiągnięć w technologii spoiwa
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Grubość 1.3 mm i 1.6 mm

KORZYŚCI

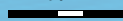
- Niewiarygodna szybkość i stabilność cięcia
- Wydłużona żywotność
- Podwyższona odporność na dociski boczne i vibracje
- Niedościgniona relacja ceny do wydajności
- Proste, precyzyjne cięcie bez drgań i szarpnięć
- Ściernice zoptymalizowane do pracy z profesjonalnymi szlifierkami o średniej i dużej mocy
- Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej
- Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej
- Szybkie i precyzyjne cięcia masywnych i bardziej wymagających elementów



INDUSTRIAL LINE



Typ 41



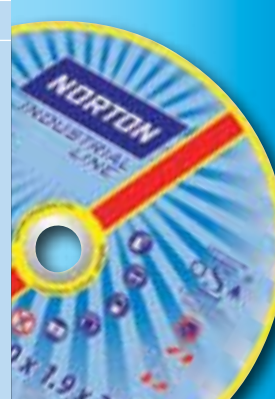
PROFESJONALNY

CECHY

- Unikalna kombinacja ziarna i spoiwa zoptymalizowana dla metali kolorowych

KORZYŚCI

- Zapobiega zabijaniu się ściernicy przy cięciu metali nieżelaznych i plastików
- Dłuższa żywotność ściernicy i szybsze cięcie



PROFESJONALNY

VULCAN

METAL INOX	Typ 41	Typ 42		
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Zaawansowane ziarno i spoiwo Zaprojektowane do stali i stali nierdzewnej Nie zawiera żelaza, siarki i chloru 	<ul style="list-style-type: none"> Dłuższa żywotność i szybsze usuwanie materiału Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub produktu Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej 			
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Zaawansowane ziarno i spoiwo Nie zawiera żelaza, siarki i chloru 	<ul style="list-style-type: none"> Dłuższa żywotność i szybsze cięcie Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej 			
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Ostre ziarna z węgla krzemu 	<ul style="list-style-type: none"> Zoptymalizowany do cięcia kamienia, cegieł, betonu i asfaltu Dłuższa żywotność produktu i szybsze cięcie Wysoka stabilność dla prostych cięć 			


STANDARD


STARLINE

























































METAL INOX	Typ 41	Typ 42		
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Zastosowanie: stal i stal nierdzewna Nie zawiera żelaza, siarki i chloru 	<ul style="list-style-type: none"> Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub ściernicy Komfort i szybkość cięcia Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej 			
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Zaprojektowane do obróbki stali Nie zawiera żelaza, siarki i chloru 	<ul style="list-style-type: none"> Dłuższa żywotność produktu i szybsze usuwanie nadmiaru Komfort i szybkość cięcia Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej 			
CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> Ostre ziarna z węgla krzemu 	<ul style="list-style-type: none"> Zoptymalizowany do cięcia kamienia, cegieł, betonu i asfaltu Nadaje się do obróbki żeliwa 			

WYBÓR PRODUKTU

JAK STOSOWAĆ

 Szczególnie zalecane

 Rekomendowane

	Quantum	Multi-Purpose	0.8mm Ultra Cienka	VULCAN Plus	Industrial Line Alu	Vulcan Metal-Inox	Vulcan Inox	Vulcan Beton	STARLINE Metal-Inox	STARLINE Metal	STARLINE Beton
	INNOWACJA			PREMIUM	PROFESJONALNY			STANDARD			
	PREMIUM										
Stal, stal konstrukcyjna											
Stal niskostopowa											
Stal wysokostopowa											
Cienkie arkusze, profile											
Stal nierdzewna, Inox											
Żeliwo											
Metale kolorowe											
Tytan											
Kamień, beton											
Płytki ceramiczne, ceramika											
Szkło, plastik, pvc											



			METAL - INOX			
			QUANTUM	0.8MM ULTRA CIENKA	VULCAN	StarLine
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	INNOWACJA PREMIUM		PROFESJONALNY	STANDARD
 Typ 41						
115	1,0 x 22,23	25			66252925431	66252837243
	1,0 x 22,23	10*/**				66252837575
	1,6 x 22,23	25			66252925432	
	2,0 x 22,23	25			66252925437	
	2,5 x 22,23	25			66252925442	
	3,0 x 22,23	25			66252925447	
125	1,0 x 22,23	25	66252836340		66252925433	66252837245
	1,0 x 22,23	10*/**				66252837576
	1,3 x 22,23	25	66252836898			
	1,6 x 22,23	25	66252836341		66252925434	66252837246
	1,6 x 22,23	10*/**				66252837577
	2,0 x 22,23	25			66252925438	
150	2,5 x 22,23	25			66252925443	
	3,0 x 22,23	25			66252925448	
	2,0 x 22,23	25			66252925439	
180	2,5 x 22,23	25			66252925444	
	1,6 x 22,23	25			66252925435	66252837247
	2,0 x 22,23	25			66252925440	
	2,5 x 22,23	25			66252925445	
230	3,0 x 22,23	25			66252925449	
	1,9 x 22,23	25			66252925436	
	2,0 x 22,23	25			66252925441	66252837248
	2,5 x 22,23	25			66252925446	
	3,0 x 22,23	25			66252925450	
 Typ 42						
115	0,8 x 22,23	25		66252833239		
	2,5 x 22,23	25			66252925490	
	3,2 x 22,23	25			66252925494	
125	0,8 x 22,23	25		66252833240		
	2,5 x 22,23	25			66252925491	
150	3,2 x 22,23	25			66252925495	
	2,5 x 22,23	25			66252925496	
180	3,2 x 22,23	25			66252925492	
	2,5 x 22,23	25			66252925497	
230	2,5 x 22,23	25			66252925493	
	3,2 x 22,23	25			66252925498	

* Opakowanie zawiera 10 szt.

** ilość zamówienia - 20 opakowań lub wielokrotność



MULTI-PURPOSE







			MULTI-PURPOSE	
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	INNOWACJA PREMIUM	
Typ 41				
125	1,0 x 22,23	25	662529 18924	
	1,6 x 22,23	25	662528 28952	
230	1,9 x 22,23	25	662529 18925	








INOX



			VULCAN PLUS	VULCAN
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	PREMIUM	PROFESJONALNY
Typ 41				
115	1,0 x 22,23	25	662528 37704	
	1,6 x 22,23	25		662528 33401
125	1,0 x 22,23	25	662528 37705	
	1,6 x 22,23	25	662528 37706	
	2,5 x 22,23	25		662528 33409
	1,6 x 22,23	25		662528 33404
180	1,6 x 22,23	25		662528 33405
230	1,9 x 22,23	25	662528 37707	
	2,5 x 22,23	25		662529 25427
Typ 42				
125	2,5 x 22,23	25		662529 25487
230	2,5 x 22,23	25		662529 25489

 METAL			
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
 Typ 41			
115	2,5 x 22,23	25	66252837249
125	2,5 x 22,23	25	66252837250
180	2,5 x 22,23	25	66252837251
230	2,5 x 22,23	25	66252837253
 Typ 42			
115	3,0 x 22,23	25	66252837275
125	3,0 x 22,23	25	66252837276
180	3,0 x 22,23	25	66252837277
230	3,0 x 22,23	25	66252837278

 ALUMINIUM			<i>INDUSTRIAL LINE</i>
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY
 Typ 41			
125	1,6 x 22,23	25	66252829985
230	1,9 x 22,23	25	66252829986
	2,5 x 22,23	25	66252829987

 BETON			<i>VULCAN</i>	<i>Starline</i>
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	STANDARD
 Typ 41				
115	3,0 x 22,23	25	66252925452	
125	3,0 x 22,23	25	66252925453	
180	3,0 x 22,23	25	66252925455	
230	3,0 x 22,23	25	66252925456	
 Typ 42				
115	3,2 x 22,23	25	66252925500	
125	3,2 x 22,23	25	66252925501	
230	3,0 x 22,23	25		66252837284
	3,2 x 22,23	25	66252925503	

Szeroki asortyment ściernic Norton do przecinania i szlifowania do szlifierek kątowych zapewnia wysokiej jakości rezultaty eksploatacyjne i kompleksowe rozwiązania przemysłowe.

ZASTOSOWANIA

- Przemysł lotniczy
- Przemysł samochodowy
- Przemysł budowlany
- Przemysł wytwórczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł kolejowy
- Przemysł stoczniowy



OCTOPUS

METAL
INOX



Typ 29



CECHY

- Opatentowany kształt
- Widoczna powierzchnia obrabianego materiału
- Szlifowanie i polerowanie w jednym produkcie
- Dwie granulacje ziarna
- Niskie wibracje
- Nie wymaga stosowania podkładki wzmacniającej pod ściernicę

KORZYŚCI

- Zapobiega zabijaniu się ściernicy
- Lepsze chłodzenie obrabianego materiału
- Zapewnia ciągłą widoczność obrabianej powierzchni
- Zmniejszona konieczność dokonywania poprawek na materiale
- Redukcja temperatury obrabianego materiału
- Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub ściernicy
- Ziarno 36 do usuwania nadmiaru materiału
- Ziarno 60 do polerowania
- Komfortowa praca
- Łatwy montaż



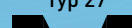
INNOWACJA
PREMIUM

INDUSTRIAL LINE

ALU



Typ 27

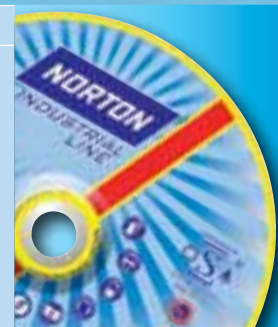


CECHY

- Unikalne ziarno i spoiwo zoptymalizowane do obróbki metali kolorowych

KORZYŚCI

- Zapobiega zabijaniu się tarczy przy cięciu metali nieżelaznych
- Dłuższa żywotność i szybsze usuwanie materiału



VULCAN

METAL
INOX

CECHY

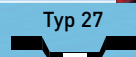
- Zaawansowane ziarno i spoiwo
- Zastosowanie stal i stal nierdzewna
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

KORZYŚCI

- Dłuższa wydajność i szybsze usuwanie nadmiaru
- Eliminacja straconego czasu wynikającego ze zmiany maszyny lub ściernicy
- Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej



INOX



CECHY

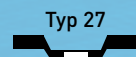
- Zaawansowane ziarno i spoiwo
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

KORZYŚCI

- Dłuższa żywotność i szybsze usuwanie nadmiaru
- Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej



BETON



CECHY

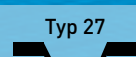
- Ostre ziarna z węgla krzemowego

KORZYŚCI

- Zoptymalizowane do obróbki kamienia, cegły, betonu i asfaltu
- Dłuższa żywotność produktu i szybsze cięcie
- Nadaje się do obróbki żeliwa



VULCAN ZIRCONIUM

ŻELIWO
STALIWO
METAL

CECHY

- Połączenie ziarna cyrkonowego i elektrokorundu

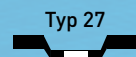
KORZYŚCI

- Podwyższony współczynnik usuwania nadmiaru w porównaniu z konwencjonalnymi ściernicami elektrokorundowymi
- Korzystny współczynnik wydajności do kosztów eksploatacji
- Zaprojektowane do obróbki stali, stali nierdzewnej, odlewów z żeliwa białego, szarego, potowicznego, ciągliwego i stopowego



STARLINE

METAL

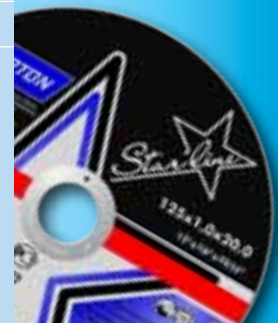


CECHY



































- Zaprojektowane do obróbki stali

KORZYŚCI

- Dłuższa żywotność produktu i szybsze usuwanie nadmiaru
- Komfort i szybkość cięcia



WYBÓR PRODUKTU

JAK STOSOWAĆ  Szczególnie zalecane  Rekomendowane	Octopus A36T-BF29	Octopus A60T-BF29	Industrial Line Alu	Vulcan Zirconium	Vulcan Metal-Inox	Vulcan Inox	Vulcan Beton	Starline METAL
	INNOWACJA		PROFESJONALNY				STANDARD	
	PREMIUM							
Stal, stal konstrukcyjna								
Stal niskostopowa								
Stal wysokostopowa								
Stal nierdzewna, Inox								
Żeliwo								
Metale kolorowe								
Tytan								
Kamień, beton								



METAL - INOX



			OCTOPUS		VULCAN	
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	INNOWACJA		PROFESJONALNY	
			PREMIUM			
			A 36 T-BF29	A 60 T-BF29	S-TWARDA	P-ŚREDNIA
 Typ 27						
115	6,4 x 22,23	10			66252925522	66252830803
	4,0 x 22,23	25			66252925519	
125	6,4 x 22,23	10			66252925523	66252830804
	8,0 x 22,23	10			66252925524	
150	6,4 x 22,23	10			66252925525	
180	4,0 x 22,23	20			66252925520	
	6,4 x 22,23	10			66252925526	66252830805
	10,0 x 22,23	10			66252925528	
230	4,0 x 22,23	20			66252925521	
	6,4 x 22,23	10			66252925529	66252830807
	8,0 x 22,23	10/20*			66252925530	
 Typ 29						
125	4,0 x 22,23	20	66252829993	66252829994		



METAL



D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.
-----------	---------------	-------------------

STANDARD



Typ 27

115	6,0 x 22,23	25	66252837263
125	6,0 x 22,23	25	66252837264
180	6,0 x 22,23	25	66252837268
230	6,0 x 22,23	25	66252837269



INOX



VULCAN

D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.
-----------	---------------	-------------------

PROFESJONALNY



Typ 27

125	6,4 x 22,23	10	66252925514
230	6,4 x 22,23	10	66252925517



ZIRCONIUM

VULCAN
ZIRCONIUM

D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.
-----------	---------------	-------------------

PROFESJONALNY



Typ 27

125	7,0 x 22,23	10	66252836586
			66252838104
180	7,0 x 22,23	10	66252838106
230	7,0 x 22,23	10	66252838107



BETON



VULCAN

D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.
-----------	---------------	-------------------

PROFESJONALNY



Typ 27

115	6,4 x 22,23	10	66252925533
125	6,4 x 22,23	10	66252925534
180	6,4 x 22,23	10	66252925535
230	6,4 x 22,23	10	66252925537

Klucz wymiarów: D = Średnica, T = Grubość, H = Otwór



ALUMINIUM

**INDUSTRIAL LINE**

D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.
-----------	---------------	-------------------

PROFESJONALNY

 Typ 27

125	7,0 x 22,23	25	662528 29988
230	7,0 x 22,23	25	662528 29990

Gama ściernic do elektrycznych przecinarek do metalu zapewnia wysokiej jakości rezultaty w zastosowaniach przemysłowych.

ZASTOSOWANIA

- Przemysł budowlany
- Przemysł wytwórczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł konserwacyjny



PROFESJONALNY	VULCAN		Typ 41		
	METAL				
	CECHY	KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaawansowane ziarno i spoiwo ■ Podwójne petne zewnętrzne wzmocnienie mechaniczne ■ 80 m/s dla ściernicy o średnicy 350 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dłuższa żywotność produktu ■ Szybkie i swobodne cięcia ■ Maksymalne bezpieczeństwo ■ Wysoka stabilność dla prostego cięcia ■ Zaprojektowane do przenośnych przecinarek do metalu jak i maszyn stacjonarnych 				

			METAL		
			VULCAN		
			PROFESJONALNY		
			BF1		
Typ 41					
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.			
350	3,0 x 25,4	10	66252925462		

Szeroka gama ściernic do przecinania do urządzeń stacjonarnych zapewnia wysokiej jakości rezultaty w przemyśle wytwórczym.

ZASTOSOWANIA

- Przemysł budowlany
- Przemysł wytwórczy
- Przemysł odlewniczy



PROFESJONALNY	VULCAN		Typ 41		
	METAL				
	CECHY		KORZYŚCI		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaawansowane ziarno i spoiwo 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Dłuższa żywotność produktu ■ Szybkie i swobodne cięcie ■ Cięcie bez przypalania i zadziorów 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Silne wzmocnienie mechaniczne 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Maksymalne bezpieczeństwo ■ Wysoka stabilność i proste cięcie 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prędkość robocza 80m/s i 100m/s 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprojektowane do urządzeń stacjonarnych 		
	INOX		Typ 41		
	CECHY		KORZYŚCI		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaawansowane ziarno i spoiwo, do wymagających aplikacji w stali nierdzewnej 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Dłuższa żywotność produktu ■ Szybkie i swobodne cięcie ■ Cięcie bez przypalania i zadziorów 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie zawiera żelaza, siarki i chloru 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie zanieczyszcza stali nierdzewnej 		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Silne wzmocnienie mechaniczne 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Maksymalne bezpieczeństwo ■ Wysoka stabilność i proste cięcie 			
<ul style="list-style-type: none"> ■ 80 m/s 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprojektowane do urządzeń stacjonarnych 			
BETON		Typ 41			
CECHY		KORZYŚCI			
<ul style="list-style-type: none"> ■ Ostre ziarna z węgla krzemu 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zoptymalizowane do cięcia kamienia, cegieł i betonu 			
<ul style="list-style-type: none"> ■ Dłuższa żywotność produktu ■ Szybkie i swobodne cięcie 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Maksymalne bezpieczeństwo ■ Wysoka stabilność i proste cięcie 			
<ul style="list-style-type: none"> ■ Podwójne pełne zewnętrzne wzmocnienie mechaniczne 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprojektowane do urządzeń stacjonarnych 			
<ul style="list-style-type: none"> ■ 80 m/s 					



METAL



			VULCAN		
			PROFESJONALNY		
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.	80 m/s		100 m/s
			BF2	BF4	BF2
Typ 41					
300	3,0 x 32,0	10	662529 25466		662529 25475
	3,5 x 25,4	10		662529 25467	
	3,5 x 32,0	10		662529 25468	
350	3,5 x 25,4	10	662529 25469		
	3,5 x 32,0	10	662529 25470		662529 25476
	4,0 x 32,0	10		662529 25471	
400	4,0 x 25,4	10	662529 25472		
	4,0 x 32,0	10	662529 25473		662529 25478
	4,5 x 32,0	10		662529 25474	



INOX



			VULCAN		
			PROFESJONALNY		
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.			
Typ 41					
350	3,5 x 32,0	10	662528 33646		
400	4,0 x 32,0	10	662528 30811		



BETON



			VULCAN		
			PROFESJONALNY		
D [mm]	T x H [mm]	Ilość szt./op.			
Typ 41					
350	4,0 x 32,0	10	662529 25483		
400	4,5 x 32,0	10	662529 25484		

Klucz wymiarów: D = Średnica, T = Grubość, H = Otwór

Szeroka gama ściernic Norton do przecinania szyn zapewnia optymalne rezultaty w najbardziej rygorystycznym środowisku pracy.

ZASTOSOWANIA

- Przemysł kolejowy



PROFESJONALNY	INDUSTRIAL LINE			Typ 41		
	SZINY METAL					
CECHY		KORZYŚCI				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Wysokiej jakości ziarno i spoiwo 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Czyste i równe cięcie ■ Szybkie i swobodne cięcie ■ Wysoka stabilność 				
<ul style="list-style-type: none"> ■ 80 m/s dla ściernicy o średnicy 300mm ■ 100 m/s dla ściernicy o średnicy 350mm 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprojektowany dla do przecinarek spalinowych i elektrycznych wyposażonych w ramię mocujące ■ Maksymalne bezpieczeństwo 				

				SZINY METAL		
				INDUSTRIAL LINE		
				PROFESJONALNY		
				ŚREDNIA		
Typ 41						
D [mm]	T x H [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.			
350	4,0 x 22,23	100	10	662528 29587		
	4,0 x 25,4	100	10	662528 29588		
400	4,0 x 32,0	100	10	662528 34899		

Klucz wymiarów: D = Średnica, T = Grubość, H = Otwór



NORTON

SAINT-GOBAIN

- 
- 36 WSTĘP
 - 38 KRAŻKI FIBROWE
 - 40 LAMELKI
 - 43 KRAŻKI NA RZEP NORGRIP®
I NA GĄBCE SOFT-TOUCH®
 - 50 KRAŻKI Z SIATKI ŚCIERNEJ SCEEN-BAK
DO SZLIFOWANIA PODŁÓG
 - 51 KRAŻKI DWUSTRONNE
 - 53 ARKUSZE CIĘTE
 - 56 ARKUSZE
 - 58 GĄBKI
 - 59 ROLKI - PAPIER
 - 62 ROLKI PŁÓCIENNE
 - 63 ROLKI NA GĄBCE ROTOLOFOAM
 - 65 PASY DO PILNIKÓW
 - 66 PASY DO ELEKTRONARZĘDZI
 - 67 PASY WĄSKIE
 - 69 PASY WĄSKIE DO SZLIFOWANIA PODŁÓG

Narzędzia ścierne nasypowe

Oferta materiałów ściernych nasypowych firmy Norton obejmuje pełny asortyment pasów, krążków, rolek, arkuszy i lamelek do wszystkich prac związanych z polerowaniem, spawaniem, konserwacją i naprawą. Szeroki asortyment obejmuje produkty do wielu różnych zastosowań, w tym intensywnego usuwania nadmiaru materiału, przycinania na wymiar, szlifowania, gradowania, czyszczenia, wygładzania, polerowania i wykańczania.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

R

9

8

0

PODŁOŻE

A - Papier lekki
F - Fibra
G - Papier ciężki
H - Papier ciężki
K- płótno (J, X: kleje organiczne)
Q - Inne (np. siatka Screen-bak i film poliestrowy)
R - Płótno
S - Kombinacja
T - Papier wodoodporny
U - NORaX®
W - Specjalne wodoodporne (poliester + korek)

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

1 - Elektrokorund
2 - Elektrokorund
3 - Elektrokorund
4 - Węglík krzemu
6 - Szmergiel
7 - Krzemień
8 - Tlenek glinu modyfikowany tlenkiem cyrkonu - tzw ziarno cyrkonowe
9 - SG® - Ceramiczny tlenek glinu

NASYP

Liczba nieparzysta - nasyp otwarty „openkote”
Liczba parzysta - nasyp zamknięty „closekote”

LOSOWY

Odróżnia wyroby w tej samej grupie produktowej
--

TYPY PODŁOŻA

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra lub film poliestrowy, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby zapewnić jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco silne, aby wytrzymać nacisk szlifowania i wystarczająco elastyczne, aby dostosować się do konturów, jeśli to konieczne.

SPOIWA

Stosowane są dwa główne typy spoiw: oparte na klejach organicznych oraz bardziej popularne oparte na syntetycznych żywicach termoutwardzalnych. Spoiwa nakłada się w dwóch warstwach. Pierwsza warstwa przykleja ziarno do podłoża, zapewniając odpowiednie mocowanie i ustawienie. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Klej drugiej warstwy połączony z pierwszą warstwą zapewniają końcowe mocowanie ziarna i odpowiedni poziom jego przyczepności w produkcie finalnym.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

Idealne ziarno ściernie wykazuje maksymalną odporność na zużycie miejscowe, lecz pęka zanim wystąpi poważne stępienie, tworząc nowe krawędzie tnące dzięki czemu spełnia zarówno wymagania związane z usuwaniem nadmiaru materiału, jak i wymagania dotyczące wykończenia szlifowanej powierzchni.

MATERIAŁY ŚCIERNE SYNTETYCZNE

AO - Elektrokorund to ziarno twarde i dobrze przystosowane do szlifowania materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, np. stali węglowej, stali stopowej, brązu i twardego drewna. Zawsze, gdy najważniejsza jest odporność na obciążenia dynamiczne (odporność na pęknięcie), elektrokorund wyprzedza wszystkie pozostałe ziarna.

SiC - Węgiel krzemu to najtwardsze i najostrzejsze ziarno stosowane w produktach ściernych nasytowych. Jego twardość i ostrość sprawiają, iż idealnie nadaje się do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz, magnez, tytanu itp.), gumy, wyrobów szklanych, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych relatywnie miękkich materiałów. W przypadku szlifowania tych materiałów węgiel krzemu jest lepszy od wszystkich innych ziaren ściernych dzięki łatwości penetracji szlifowanego materiału i szybszego skrawania pod niewielkimi naciskami.

NZ - Ziarno cyrkonowe posiada wyjątkową cechę, samoostrzenie się, zapewniającą długi okres użytkowania przy szlifowaniu trudnoobrobialnych materiałów. Ziarno cyrkonowe nadaje się idealnie do ciężkiego szlifowania metali i kalibrowania drewna, gdyż kontrolowane pęknięcie ziarna zapewnia nieprzerwane powstawanie nowych, ostrych krawędzi skrawających.









SG, SG Delta - Ceramiczny tlenek glinu to ziarno ściernie twarde, o dużej gęstości, wyróżniające się długą żywotnością. Cechy te wynikają z jego krystalograficznej mikrostruktury. Niezwykle małe (mierzone w mikronach) cząstki odrywają się podczas szlifowania, zapewniając wiele nowych krawędzi skrawających. Ponieważ jest ciągle ostry, szczególnie, gdy stosowany jest w pracach wymagających średniego i dużego nacisku, skrawa szybciej niż inne ziarna ściernie. Zalecany jest do stosowania stali kutej i węglowej, stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych.

TECHNICZNE ZRÓŻNICOWANIE ASORTYMENTU

Norton oferuje najszerszy w branży asortyment wyrobów ściernych nasytowych spełniających wszystkie wymagania klientów. Szeroki asortyment wyrobów ściernych dzieli się na 4 poziomy zaawansowania technicznego produktów (Premium Innowacja, Premium, Profesjonalny, Standard), aby pomóc wybrać właściwy produkt do określonego zadania.

INNOWACJA PREMIUM	Wykorzystując niezrównaną technologię ścierną i niezwykle wysoce wydajne ziarna, Norton zapewnia innowacyjne rozwiązania produktowe przeznaczone do udoskonalania wydajności wszystkich zastosowań w branży ścierniej.	Trzon oferty wyrobów ściernych nasytowych Norton. Produkty te zaprojektowano w taki sposób, aby zapewnić najlepsze rozwiązania dla wszystkich zastosowań ściernych, zapewniając wysokie poziomy wydajności i niskie koszty końcowe.
PREMIUM	Te technologicznie zaawansowane produkty spełniają potrzeby najbardziej wymagających klientów, zapewniając najwyższą wydajność i najdłuższy okres użytkowania przy najniższych kosztach.	Standardowe produkty Norton, które zapewniają trwałe rozwiązania o dobrym poziomie wydajności.

Norton oferuje zróżnicowany asortyment produktów, które są odpowiednie do wielu popularnych zastosowań w branży ścierniej. Aby umożliwić bardziej efektywny dobór produktów, na następnych stronach przedstawiamy przegląd produktów nadających się do głównych zastosowań ściernych. Piktogramy i kolory symbolizują zastosowania. Przywoływane są one ponownie przy szczegółowych informacjach na temat produktów w części głównej katalogu.



METALE ŻELAZNE 	METALE NIEŻELAZNE 	KAMIEŃ 
DREWNO TWARDE 	DREWNO MIĘKKIE 	FARBA I LAKIER 
WYROBY SZKLANE 		NAPRAWA OBUWIA 

Począwszy od zgrubnego usuwania nadmiaru po wygładzanie i wykańczanie spoin, Norton oferuje pełny asortyment wysoko wydajnych krążków fibrowych dostępnych z szeroką gamą ziaren ściernych. Począwszy od elektrokorundów, ziaren cyrkonowych po super wydajne ziarna ceramiczne NORTON SG®. Wszystkie krążki fibrowe Norton są wykonane w systemie spoiw żywicznych w połączeniu z podłożem fibrowym zapewniającym zwiększoną wytrzymałość na rozdarcie i trwałość.

ZASTOSOWANIA I RYNKI

- Usuwanie nadmiaru
- Szlifowanie i wygładzanie spoin
- Lekkie gradowanie i wykańczanie
- Produkcja samochodów
- Obróbka metalu
- Rynek spawalniczy i odlewniczy
- Rynki transportowe



STANDARD	F24N	VULCAN
	METALE ŻELAZNE I INIEŁAZNE 	
	CECHY <ul style="list-style-type: none"> ■ Odporne na obciążenia, uniwersalne ziarno elektrokorundowe ■ 0,6-0,8mm podłoże fibrowe 	KORZYŚCI <ul style="list-style-type: none"> ■ Szybkie cięcie ■ Idealne do ogólnych zastosowań przy obróbce metali

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA





ŚREDNICA [mm]	MPR [m/s]	max obr/min
100	80	5300
115	80	13300
125	80	12300
150	80	10200
180	80	8600

- maksymalna obwodowa prędkość robocza krążka fibrowego to 80 m/s. Zaznaczone jest to na etykiecie opakowania dzięki czerwonemu paskowi oznaczającemu standard FEPA.



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór

KRAŻKI FIBROWE

			VULCAN	
D x H [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	STANDARD	
			F24N	
115 x 22 	36	25	69957387268	
	40	25	69957387267	
	60	25	69957387266	
	80	25	69957387265	
	100	25	69957387264	
	120	25	69957387263	
125 x 22 	16	25	69957387334	
	24	25	69957387277	
	36	25	66252828053	
	40	25	69957387275	
	50	25	69957387274	
	60	25	69957387273	
	80	25	66252828052	
	100	25	69957387271	
180 x 22 	120	25	69957387270	
	16	25	69957387335	
	24	25	69957387284	
	36	25	69957387283	
	40	25	69957387288	
	50	25	69957387282	
	60	25	69957387281	
	80	25	69957387280	
230 x 22 	100	25	69957387279	
	120	25	69957387278	
	24	25	69957387290	
	36	25	69957387289	
	40	25	69957387337	
	60	25	69957387287	
	80	25	69957387286	
	100	25	69957387285	
	120	25	69957387338	

Do krążków fibrowych dostępny również odpowiedni asortyment podkładek nasypowych o gładkiej lub ząbkowanej powierzchni. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży.



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór

Ściernice lamelkowe Norton zaprojektowano do wielu zastosowań, w tym lekkiego usuwania nadkładu czyszczenia rdzy, szlifowania spoin i wykańczania, co oznacza, że redukują one czas obróbki i zapewniają niższe koszty. Ściernice lamelkowe zapewniają szybkie cięcie i lepsze wykończenie niż krążki fibrowe, jednocześnie gwarantując dłuższy okres użytkowania.

ZASTOSOWANIA

- Usuwanie nadkładu materiału
- Fazowanie krawędzi
- Gradowanie
- Usuwanie rdzy/farby
- Czyszczenie i wykańczanie
- Szlifowanie i wygładzanie spoin



INNOWACJA PREMIUM	<h2>QUANTUM</h2>		
	METALE ZIELAZNE I INIELEZNE		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nowa generacja ceramicznego ziarna ściernego SG z technologią Viking 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bardzo agresywne ziarno o stałej ostrości. Idealne do stali nierdzewnej, inkonelu, chromu, kobaltu, tytanu i innych trudnych do szlifowania materiałów - do bardzo twardych metali i spawów 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wzmocniony podkład poliestrowy 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyjątkowo długi okres użytkowania 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nowa 3 warstwowa powłoka chłodząca Supersize. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sprzyja chłodnemu i szybkiemu szlifowaniu, co zapewnia wyższe parametry obróbki metalu i dłuższy okres użytkowania - zoptymalizowane do pracy ze szlifierkami o dużej mocy 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podłoże z włókna szklanego 		

PROFESJONALNY	<h2>R822 VULCAN</h2>		VULCAN
	STAL		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wysoko wydajne ziarno ściernie cyrkonowe NorZon® 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobre usuwanie nadkładu ■ Dłuższa praca ■ Agresywne cięcie 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład płócienny 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podłoże z włókna szklanego 		

PROFESJONALNY

R265 VULCAN

STAL



VULCAN



CECHY

- Trwałe ziarno ściernie z elektrokorundu
- Podkład płócienny bawełniany
- Budowa krążka z podwójnymi listkami
- Podłoże z tworzywa sztucznego

KORZYŚCI

- Szybkie wstępne tempo szlifowania, szczególnie na stali węglowej



STANDARD

STARLINE

STAL



Starline



CECHY

- Ziarno ściernie cyrkonowe
- Podkład płócienny
- Podłoże z włókna szklanego

KORZYŚCI

- Dobre usuwanie nadmiaru



ZALECENIA

- Ściernice lamelkowe wypukłe przeznaczone są do pracy pod kątem 15-25°
- W celu uzyskania jednolitego wykończenia, zawsze stosować ściernicę lamelkową z granulacją o jeden grubszą niż w przypadku krążka fibrowego
- Wszystkie ściernice lamelkowe Norton spełniają wymagania standardów bezpieczeństwa oSa EN13473.

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

ŚREDNICA [mm]	MPR [m/s]	max obr/min
115 x 22	80	13300
125 x 22	80	12200
180 x 22	80	8500

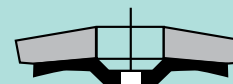
- Wszystkie ściernice lamelkowe Norton spełniają wymagania standardów bezpieczeństwa oSa EN13473.



PRZEWODNIK PO KSZTAŁTACH





Płaskie



Wypukłe

PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO

			QUANTUM	VULCAN		StarLine	
D x H [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	INNOWACJA PREMIUM	PROFESJONALNY		STANDARD	
			R996	R822	R265	R82A	R82B
 Wypukłe							
115 x 22	36	10		63642589257	63642589239		
	40	10	66254461027	63642589260	63642589240		66254492267
	60	10	66254461029	63642589261	63642589241		66254492268
	80	10	66254461031	63642589263	63642589242	66254492270	
	120	10		63642589264	63642589243	66254492269	
125 x 22	36	10		63642589267	63642589252		
	40	10	66254445878	63642589272	63642589253		66254492271
	60	10	66254445879	63642589273	63642589254		66254492272
	80	10	66254461033	63642589274	63642589255	66254492273	
	120	10		63642589276	63642589256	66254492274	
150 x 22	40	10		63642589278			
	60	10		63642589280			
	80	10		63642589281			
	120	10		63642589283			
180 x 22	40	10	66254461038	69957347849			
	60	10	66254461036	69957347850			
	80	10	66254461040	69957347851			
	120	10		69957347852			
 Płaskie							
125 x 22	40	10		66261192692			
	60	10		66261192693			
	80	10		66261192694			
	120	10		66261192695			
125 x 22	40	10		66261192696			
	60	10		66261192697			
	80	10		66261192698			
	120	10		66261192699			

Krażki Norgrip® i Soft-Touch® posiadają rzep, który pozwala na szybką i łatwą wymianę krążków, zwiększając wydajność przez minimalizację czasu postoju. Krażki Soft-Touch® posiadają podłoże gąbkowe, które udoskonala szlifowanie kształtowe. Warstwa gąbkowa amortyzuje wszelkie nierówności powierzchni, zapewniając jednolite wykończenie o wysokiej jakości.

ZASTOSOWANIA

- Przygotowanie zagruntowanych i polakierowanych powierzchni
- Zdzieranie powłoki gruntowej i lakieru
- Szlifowanie tworzywa sztucznego i włókna szklanego
- Polerowanie i gradowanie spoin
- Szlifowanie drewna



PREMIUM	H835 BLUE FIRE®			
	METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE		FARBA LAKIER I TWARDE DREWNO	
	CECHY	KORZYŚCI		
	■ Najnowszy projekt ziarna cyrkonowego Norzon®	■ Ziarno samoostrzące się		
	■ Wysoko wytrzymały podkład papierowy (Gramatura E)	■ Szybsze tempo szlifowania		
	■ Nasyp otwarty	■ Dłuższy okres użytkowania produktu		
■ Pełny system spoiw żywicznych	■ Redukuje zawijanie obwodowe krążka i pęknięcie krawędzi			
■ Dostępny w granulacjach P40-120	■ Wytrzymały na rozdarcie			
		■ Zapobiega przedwczesnemu zabijaniu się		
		■ Mocna przyczepność ziarna		

PROFESJONALNY	H425			
	DREWNO MIĘKIE		KAMIEŃ	
			PCV	
	CECHY	KORZYŚCI		
	■ Niezwykle ostry materiał ścierny z ziarnem z węgla krzemowego	■ Idealny do szlifowania powierzchni		
	■ Mocny podkład papierowy o gramaturze E	■ Wysokie tempo szlifowania		
	■ Wyłącznie do stosowania na sucho			

PROFESJONALNY	A275 NORTON PRO			
	<p>METALE MEZELANE</p>	<p>FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKKE</p>		
	CECHY	KORZYŚCI		
	<ul style="list-style-type: none"> Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno elektrokorundu o wysokiej wydajności Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy Powłoka No-Fil® Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie Dostępny w krążkach Soft-Touch® z elastycznym podłożem piankowym iżkolorowym rzepem Norgrip® Dostępny w granulacjach P80-1500 i w Soft-Touch® Norgrip® w granulacjach P220-1500 	<ul style="list-style-type: none"> Szybsze tempo szlifowania Zwiększona wydajność Bardziej jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni Elastyczny i wytrzymały na rozdarcie Udoskonalona odporność na zabijanie się Brak ryzyka przeniesienia koloru Pozwala na szlifowanie konturów bez przecinania warstwy powłoki oraz na łatwą identyfikację granulacji 		

STANDARD	A21N			
	<p>FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKKE</p>			
	CECHY	KORZYŚCI		
	<ul style="list-style-type: none"> Podkład papierowy o gramaturze C Ziarno elektrokorundu 	<ul style="list-style-type: none"> Standardowy produkt do szlifowania drewna, farby i gipsu Niskie obciążenie 		

STANDARD	H21N			
	<p>METALE MEZELANE</p>	<p>FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKKE</p>		
	CECHY	KORZYŚCI		
	<ul style="list-style-type: none"> Podkład papierowy o gramaturze F Ziarno elektrokorundu Powłoka No-Fil® 	<ul style="list-style-type: none"> Produkt do szlifowania drewna, farby i gipsu Niskie obciążenie Udoskonalona odporność na zabijanie się 		






KRAŻKI NORGRIP®

			BLUE FIRE		NORTON PRO		
D x H [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	PREMIUM	PROFESJONALNY	STANDARD		
			H835	H425	A275	A21N	H21N
125 x 8	40	50					69957372975
	60	50					69957372979
	80	50					69957372980
	100	50					69957372981
	120	50					69957372982
	150	50					69957372983
	180	50					69957372984
	220	50					69957372985
	240	50					69957372986
	280	50					69957372987
	320	50					69957372988
125	40	50		63642591422		69957373165	69957373119
	60	50		69957349550		69957373166	69957373120
	80	50		63642591423		69957373167	69957373121
	100	50				69957373168	69957373122
	120	50		63642579823		69957373169	69957373123
	150	50				69957373170	69957373124
	180	50		63642509131		69957373171	69957373125
	220	50		63642534032		69957373172	69957373126
	240	50				69957373173	69957373127
	280	50				69957373174	69957373128
	320	50				69957373175	69957373129
	400	50		63642579806			
	150	40	50		66261176714		
60		50		66261176723			69957373155
80		50		66261176724			69957373156
80		100			63642585184		
100		50					69957373157
100		100			63642585186		
120		50					69957373158
120		100		63642579820	63642569701		
150		50					69957373159
150		100			63642569702		
180		50					69957373160
180		100		66254433151	63642585190		
220		50					69957373161
220		100		63642579797	63642585194		
240		50					69957373162
240		100			63642585197		
280		50					69957373163
280		100			63642585199		
320		50					69957373164
320		100			63642569704		
360	100			63642585205			
400	100		63642579798	63642585214			
500	100			63642585217			
600	100			63642585220			
800	100			63642585223			

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór

KRAŻKI NORGRIP®






			BLUE FIRE 		NORTON PRO		
D x H [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	PREMIUM	PROFESJONALNY		STANDARD	
			H835	H425	A275	A21N	H21N
150 x 14 	40	25	69957391250				
	60	25	69957391255				
	80	100			63642557950		
	80	50	69957391256				
	100	100			63642586135		
	120	100			63642557954		
	150	100			63642586141		
	180	100			63642586142		
	220	100			63642586143		
	240	100			63642557955		
	280	100			63642586144		
	320	100			63642557959		
	360	100			63642586148		
	400	100			63642557962		
	500	100			63642586150		
600	100			63642557964			
800	100			63642584990			
150 x 18 	40	50					69957373143
	40	25	69957391258				
	60	50					69957373144
	60	25	69957391260				
	80	100			63642557968		
	80	50	69957391261				69957373145
	100	100			63642585059		
	100	50					69957373146
	120	100			63642557969		
	120	50					69957373147
	150	100			63642557970		
	150	50					69957373148
	180	100			63642585064		
	180	50					69957373149
	220	100			63642585065		
	240	100			63642585067		
	240	50					69957373151
	280	100			63642585069		
	280	50					69957373152
	320	100			63642557973		
320	50					69957373153	
360	100			63642585078			
400	100			63642557974			
500	100			63642557975			
600	100			63642585073			
800	100			63642585074			

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór



KRAŻKI NORGRIP®



			BLUE FIRE 	NORTON PRO			
D x H [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	PREMIUM	PROFESJONALNY		STANDARD	
			H835	H425	A275	A21N	H21N
203 	40	25	69957391263				
	60	25	69957391268				
	80	100			63642585236		
	80	50	69957391269				
	100	100			63642585242		
	120	100			63642585243		
	150	100			63642585244		
	180	100			63642585245		
	220	100			63642585246		
	240	100			63642585248		
	280	100			63642585249		
	320	100			63642585250		
360	100			63642585251			
400	100			63642585252			
203 x 18 26H 	60	25	66254425281				
	80	50	66254425282				

KRAŻKI SOFT-TOUCH®



				NORTON PRO	
D x H [mm]	Granulacja	KOLOR	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	
				A275	
150 x 14 	240	Indygo	20	63642557538	
	280	Szary	20	63642557541	
	360	Różowy	20	63642557545	
	500	Ciemnoniebieski	20	63642557548	
	600	Fuksja	20	63642557550	
	800	Turkusowy	20	63642557551	
	1000	Biały	20	63642557556	
	1500	Zielony	20	63642557559	
150 x 18 	220	Czerwony	20	63642557561	
	240	Indygo	20	63642557563	
	280	Szary	20	63642557564	
	320	Łososiowy	20	63642557565	
	360	Różowy	20	63642557567	
	400	Żółty	20	63642557569	
	500	Ciemnoniebieski	20	63642557570	
	600	Fuksja	20	63642557572	
	800	Turkusowy	20	63642557571	
	1000	Biały	20	63642557573	
1500	Zielony	20	63642557574		

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór

WYBÓR PRODUKTÓW - KRAŻKI SOFT-TOUCH®

ZASTOSOWANIA	GRANULACJA	KOLOR
Szlifowanie szpachli przed powłoką gruntową	220	Czerwony
	240	Indygo
Szlifowanie kataforetycznej powłoki gruntowej	280	Szary
	320	Łososiowy
Szlifowanie poliuretanowej powłoki gruntowej	360	Różowy
	400	Żółty
	500	Ciemnoniebieski
	600	Fuksja
Matowanie przed lakierowaniem	800	Turkusowy
Matowanie lakieru bezbarwnego	1000	Biały
Przed polerowaniem	1500	Zielony

WYBÓR PRODUKTÓW - PODKŁADKI

TYP MOCOWANIA	URZĄDZENIE
M14	Elektryczna szlifierka kątowa
5/8	Elektryczne i pneumatyczne szlifierki (narzędzia amerykańskie)
M8	Szlifierka oscylacyjna Festo
5/16	Pozostałe szlifierki oscylacyjne
M6	Szlifierka oscylacyjna Mirka lub CP
M5	Szlifierka oscylacyjna Rupes

CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> Różne twardości, dostępne w najpopularniejszych perforacjach 	<ul style="list-style-type: none"> Dotyczy pełnego zakresu zastosowań z optymalnym usuwaniem pyłu
<ul style="list-style-type: none"> Nowa technologia mocowania 	<ul style="list-style-type: none"> Projekt przeznaczony do trudnych prac Długi okres użytkowania
<ul style="list-style-type: none"> Uniwersalne mocowanie narzędzi 	<ul style="list-style-type: none"> Dostosowuje się do wszystkich popularnych szlifierek oscylacyjnych
<ul style="list-style-type: none"> Łatwa wymiana krążka ściernego na podkładce 	<ul style="list-style-type: none"> Większa wytrzymałość rzepu
<ul style="list-style-type: none"> Kody kolorystyczne warstwy piankowej 	<ul style="list-style-type: none"> Łatwa i prosta identyfikacja twardości



PODKŁADKI






TWARDOŚĆ	KOLOR	ZASTOSOWANIE
Twardy	Czarny	Zgrubne szlifowanie, najlepsze do wyrównywania powierzchni lub zeszlifowywania powierzchni
Średni	Niebieski	Czyszczenie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie. Do stosowania na szpachli, powłoce gruntowej, lakierze, lakierze bezbarwnym, drewnie, gipsie, kompozytach i metalu
Miękki	Jasnoniebieski	Szlifowanie wykańczające, aby uzyskać jak najlepsze wykończenie



Pakowane w przezroczyste, pojedyncze opakowania zawierające: zalecenia bezpieczeństwa, informację produktową, instrukcję mocowania, uniwersalny system mocowania (festo M8 i standardowy 5/16) oraz klucz imbusowy



PODKŁADKI NA RZEP NORGRIP®



Średnica [mm]	Twardość	Mocowanie	Ilość szt./op.	
150 	Średnia	5/16 & M8	3	63642584885
150 	Twarda	5/16 & M8	3	63642584830
	Średnia	5/16 & M8	3	63642584832
	Miękka	5/16 & M8	3	63642584834
150 	Twarda	5/16 & M8	3	63642584883
	Średnia	5/16 & M8	3	63642584884
	Miękka	5/16 & M8	3	63642584835
150 	Średnia	5/16 & M8	3	63642584842
203 	Średnia	M5	1	69957371442

PODKŁADKI RĘCZNE NORGRIP®



Średnica [mm]	Twardość	Ilość szt./op.		
150 	Miękka	6	63642596416	

PRZEKŁADKI GĄBKOWE NORGRIP®



Średnica [mm]	Ilość szt./op.		
150 	10	07660707383	
150 	10	69957394590	
150 	10	07660719360	

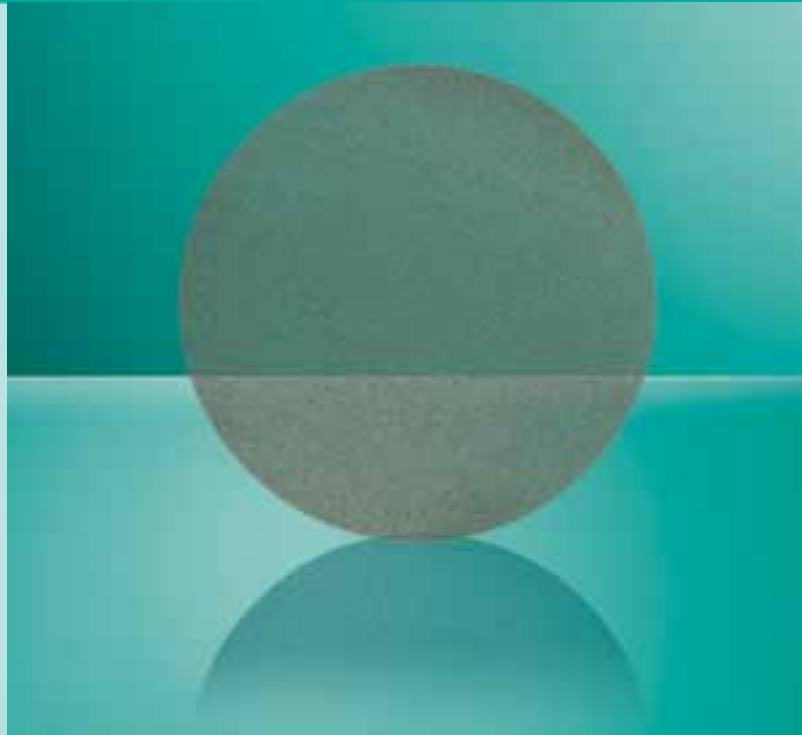
ZALECENIA

- Zaprojektowana specjalnie, aby zapewnić optymalne rezultaty z materiałami ściernymi o bardzo drobnej granulacji, gąbka Norton łatwo dopasowuje się do konturów. Opracowano je specjalnie do wykańczania, aby zmniejszyć ryzyko zarysowania
- Krążki Norgrip® można stosować z podkładem ręcznym Norgrip® do zastosowań manualnych

Norton oferuje asortyment tradycyjnych krążków ściernych do najpopularniejszych zastosowań.

ZASTOSOWANIA

- Przygotowywanie zagruntowanych i pomalowanych powierzchni
- Zdzieranie powłoki gruntowej i farby
- Szlifowanie tworzywa sztucznego i włókna szklanego
- Wykańczanie powierzchni metalu



PROFESJONALNY

Q421 SCREEN-BAK®

FARBA
LAKIER
DREWNO
TWARDE
I MIĘKIE

CECHY

- Ziarno z węgla krzemu na podłożu o strukturze otwartej

KORZYŚCI

- Niezwykła odporność na zabijanie się
- Długi okres użytkowania
- Wodoodporny

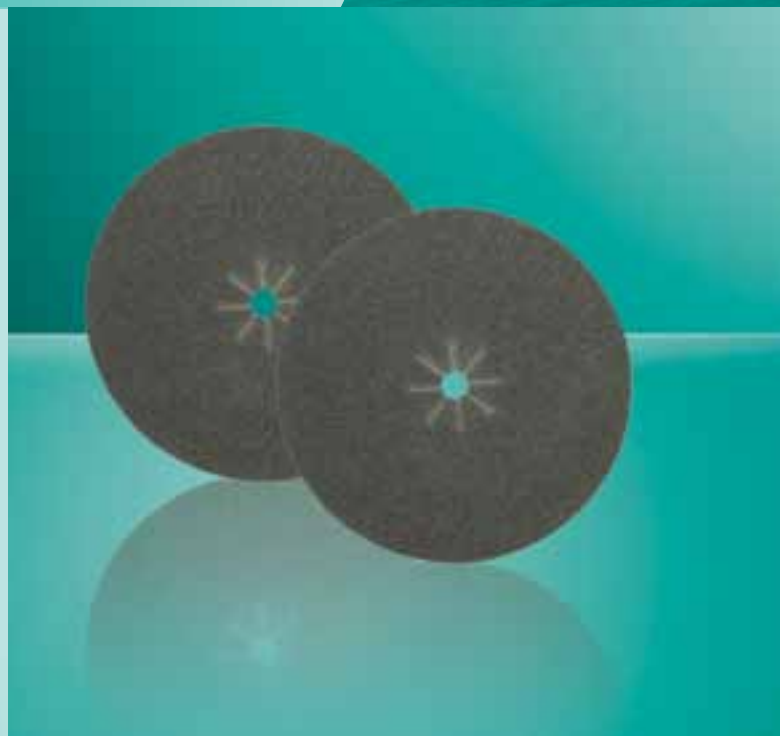
KRAŻKI SCREEN-BAK DO SZLIFOWANIA PODŁÓG

Średnica [mm]	Grano- lacja	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	
				Q421
 406	60	10		66261120519
	80	10		63642536521
	100	10		66261120517
	120	10		66261120516
	150	10		63642536524
	180	10		63642515105
	220	10		63642552254

Norton oferuje pełny zakres dwustronnych krążków przeznaczonych do najpopularniejszych zastosowań. Krążki dwustronne posiadają ziarno ściernie po obu stronach.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie podłóg



H425

DREWNO
MIĘKIE

KAMIEŃ



CECHY

- Niezwykle ostry materiał ścierny z ziarnem z węgla krzemowego
- Mocny podkład papierowy o gramaturze E

KORZYŚCI

- Idealny do szlifowania powierzchni
- Wysokie tempo szlifowania
- Wyłącznie do stosowania na sucho

S413

FARBA
LAKIER
DREWNO
TWARDE
I MIĘKIE

CECHY

- Bardzo mocny podkład z kombinacji
- Ostre ziarno węgla krzemowego
- Nasypek bardzo otwarty

KORZYŚCI

- Wysoka wytrzymałość na rozdarcie
- Bardzo szybkie szlifowanie zgrubne podłogi
- Długi okres użytkowania
- Agresywne szlifowanie i odporność na zapychanie się

PROFESJONALNY

KRAŻKI SCREEN-BAK DO SZLIFOWANIA PODŁÓG

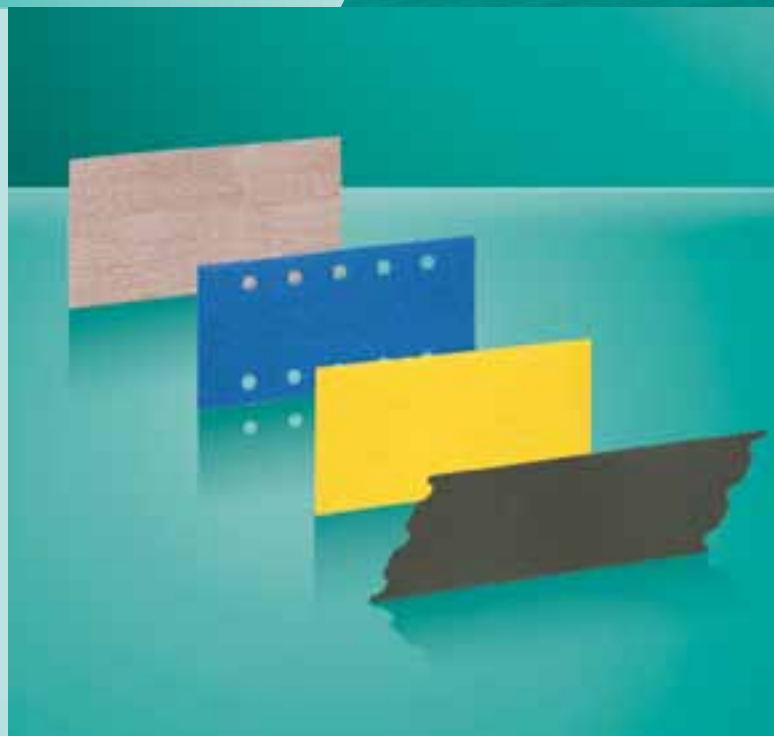
D x H [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	
			H425	S413
410 x 30 	P16	100		69957373538
	P20	100		69957377248
	P24	100		69957373539
	P30	100		69957377249
	P36	100	69957376051	
	P40	100	69957373663	
	P50	100	69957377250	
	P60	100	69957375102	
	P80	100	69957374575	
	P100	100	69957373743	
	P120	100	69957377251	

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, H = Otwór

Norton oferuje pełny zakres arkuszy ciętych do zastosowań ręcznych i maszynowych, zapewniając asortyment skutecznych i przyjaznych dla użytkownika rozwiązań. Rozszerzony zakres wymiarów i granulacji spełnia wymagania związane ze wszystkimi najpopularniejszymi zastosowaniami.

ZASTOSOWANIA

- Wyrównywanie ostrych krawędzi i dużych powierzchni
- Gradowanie
- Usuwanie śladów szlifowania



MULTI-AIR® NORZON®

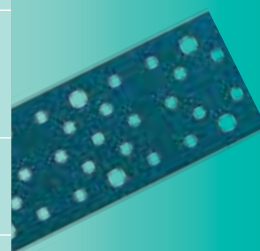
NORZON

CECHY

- Najnowszy projekt ziarna cyrkonowego NorZon®
- Wysoko wytrzymały podkład papierowy (Gramatura E)
- Nasyt otwarty
- Pełny system spoiw żywicznych

KORZYŚCI

- Ziarno samoostrzące się
- Zwiększone tempo szlifowania zapewniające wyższą wydajność
- Dłuższy okres użytkowania produktu
- Redukuje zawijanie obwodowe i pękanie krawędzi
- Wytrzymały na rozdarcie
- Zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się
- Mocna i udoskonalona przyczepność ziarna



MULTI-AIR® PLUS®

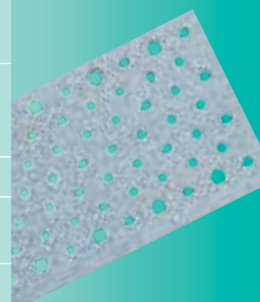
MULTI-AIR PLUS

CECHY

- Nowe ceramiczne ziarno SG połączone z ziarnem elektrokorundu obrabianym termicznie
- Nowy wyjątkowy, wzmocniony włóknami niebieski papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w No-Fil® i spoiwie
- Udoskonalona wydajność
- Idealny do dużych powierzchni
- Dostępny w granulacjach P80-400

KORZYŚCI

- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie
- Odporny na zapychanie się podczas użytkowania
- Brak ryzyka przeniesienia koloru
- Dłuższy okres użytkowania
- Krótszy czas postoju



INNOWACJA
PREMIUM

STANDARD

Q43N SCREEN-BAK®

FARBA
LAKIER
DREWNO
TWARDE
I MIĘKIE

CECHY

- Podkład siatka ścierna SCREEN-BAK®
- Ziarno ściernie - węglík krzemu

KORZYŚCI

- Przepuszcza pył, co zapewnia dłuższy okres użytkowania
- Do stosowania na drewnie, farbie i gipsie

Q23N SCREEN-BAK®

FARBA
LAKIER
DREWNO
TWARDE
I MIĘKIE

CECHY

- Podkład siatka ścierna SCREEN-BAK®
- Ziarno elektrokorundu
- Biały kolor

KORZYŚCI

- Przepuszcza pył, co zapewnia dłuższy okres użytkowania
- Do stosowania na drewnie, farbie i gipsie
- Brak smug

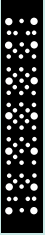
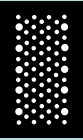
ARKUSZE SCREEN-BAK®

			VULCAN	
			STANDARD	
W x L [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	Q43N	Q23N
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background: repeating-linear-gradient(45deg, transparent, transparent 2px, #ccc 2px, #ccc 4px); border: 1px solid #ccc; margin-right: 5px;"></div> <div style="font-size: 0.8em;">105 x 280</div> </div>	60	50	69957387374	
	80	50	69957387375	69957387653
	100	50	69957387376	69957387654
	120	50	69957387377	
	150	50	69957387378	
	180	50	69957387379	69957387655
	220	50	69957387380	



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

ARKUSZE CIĘTE MULTI-AIR®

			MULTI-AIR® <i>NORZON</i>	MULTI-AIR® <i>PLUS</i>
W x L [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	INNOWACJA PREMIUM	
			70 x 420	
	40	50	69957394358	69957394463
	60	50	69957394360	69957394464
	80	50		69957394465
	120	50		69957394466
	150	50		69957396406
	180	50		69957394467
	220	50		69957396407
	240	50		69957394468
	280	50		69957394469
	320	50		
	400	50		
115 x 230			69957394452	
	40	50	69957394453	69957394479
	60	50	69957394454	69957394481
	80	50	69957394455	69957394482
	120	50		69957394483
	150	50		69957396414
	180	50		69957394484
	220	50		69957396415
	240	50		69957394485
	280	50		69957394486
	320	50		
	400	50		

Arkusze cięte Multi-Air® posiadają podobnie rozmieszczone otwory, jak standardowe perforowane arkusze, co sprawia, że są łatwe do ustawienia

PERFOROWANE BLOKI ŚCIERNE (HEBLE) NORGRIP®



			PROFESJONALNY
	W x L [mm]	Ilość szt./op.	
	70 x 420	1	69957396648
	115 x 230	1	69957396644

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

Norton oferuje szeroki asortyment papieru, płótna i wodoodpornych arkuszy do stosowania we wszystkich popularnych zadaniach w branży ściernej.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie metalu
- Szlifowanie drewna litego
- Szlifowanie pomiędzy kolejnymi powłokami
- Usuwanie osadu i rdzy
- Czyszczenie i lekkie gradowanie



STANDARD	T44 x		VULCAN
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Papier wodoodporny ■ Ziarno ścierne węglík krzemu 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Można stosować na mokro ■ Do szlifowania farby i lakieru 	
	A12N		VULCAN
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład papierowy o gramaturze C ■ Elektrokorund 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do ogólnych zastosowań 	
	K20N		VULCAN
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elastyczne płótno ■ Elektrokorund 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do ogólnych zastosowań 	

ARKUSZE WODOODPORNE

			VULCAN
W x L [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD
230 x 280	60	50	69957373871
	80	50	69957373872
	100	50	69957373873
	120	50	69957373874
	150	50	69957373875
	180	50	69957373876
	220	50	69957373877
	240	50	69957373878
	280	50	69957373879
	320	50	69957373880
	360	50	69957373881
	400	50	69957373882
	500	50	69957373883
	600	50	69957373884
	800	50	69957373885
1000	50	69957373886	
1200	50	69957373887	
1500	50	69957384627	
2000	50	69957384629	

ARKUSZE - PAPIER

			VULCAN
W x L [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD
230 x 280	40	50	69957374179
	60	50	69957374180
	80	50	69957374181
	100	50	69957374182
	120	50	69957374183
	150	50	69957374184
	180	50	69957374185
	220	50	69957374186
	240	50	69957374187
	280	50	69957374188
	320	50	69957374189

ARKUSZE - PŁÓTNO

			VULCAN
W x L [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD
230 x 280	40	50	69957373888
	60	50	69957373889
	80	50	69957373890
	100	50	69957373891
	120	50	69957373892
	150	50	69957374314
	180	50	69957374315
	220	50	69957374316
	240	50	69957374317

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

Gąbki ścierne przeznaczone są do obróbki wielu materiałów, w tym drewna, farby i metalu. Ze względu na elastyczny charakter, można je stosować na zakrzywionych, kształtowanych i płaskich powierzchniach.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie wykańczające
- Szlifowanie konturów i skomplikowanych kształtów
- Czyszczenie
- Usuwanie mniejszych wad
- Szlifowanie lakierów bazowych
- Zacieranie powłoki gruntowej
- Kształtowanie szpachli



STANDARD	GĄBKI		VULCAN	
	METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE		FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKIE	
CECHY	KORZYŚCI			
■ Uniwersalny	■ Można stosować na mokro lub na sucho			
■ Elastyczny	■ Dostosowuje się do kształtu powierzchni i konturów, zapewniając jednolite wykończenie			
■ Zmywalny	■ Dociera do obszarów niedostępnych dla papieru ściernego		■ Można stosować ponownie, co zapewnia dodatkowy okres użytkowania produktu	

GĄBKI 2-STRONNE

			VULCAN
W x L x H [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD
123 x 98 x 12,5	60	50	63642588633
	100	50	63642588631
	180	50	63642588632

GĄBKI (KLOCKI) 4-STRONNE

			VULCAN
W x L x H [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD
100 x 66 x 26	60	50	63642588636
	100	50	63642588634
	180	50	63642588635





Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość, H - wysokość (grubość)





Rolki ściernie nasypowe są idealne do szybkiego i łatwego szlifowania różnych materiałów. Można je rozdzierać w taki sposób, aby dopasować ich długość do zastosowania.

ZASTOSOWANIA

- Lekkie szlifowanie
- Usuwanie rdzy i osadu
- Szlifowanie i polerowanie
- Szlifowanie litego drewna
- Szlifowanie ręczne
- Szlifowanie maszynowe na szlifierkach mimośrodowych (heble)
- Szlifowanie farby i gipsu
- Szlifowanie podłóg



PROFESJONALNY	A275 NORTON PRO		
	METALE NIERDZAWNE 	FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKIE 	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład papierowy, wzmocniony włóknami lateksu o gramaturze B 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wytrzymały na rozdarcie ■ Można stosować na mokro ■ Odpowiedni do szlifowania podkładów gruntowych, lakierów, szpachli i powłok (w przemyśle motoryzacyjnym i transportowym) 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nowa, doskonała, poddana obróbce cieplnej mieszanka ziaren ściernych elektrokorundu ■ Powłoka No-Fil® trzecia warstwa anti-zapychająca 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Długi okres użytkowania, szybkie tempo szlifowania ■ Dobre wykończenie ■ Odporność na zapychanie się i dłuższy okres użytkowania ■ Można stosować do szlifowania kompozytów i żelkodu (np. na rynku jachtowym) 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak pigmentów w warstwie No-Fil® i systemie spoin 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ryzyka przeniesienia koloru ■ Do przygotowywania mebli drewnianych 	

STANDARD	G13N		
	METALE ŻELAZNE I NIERDZAWNE 	FARBA LAKIER DREWNO TWARDE I MIĘKIE 	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład papierowy o gramaturze E ■ Ziarno ściernie z elektrokorundu 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podstawowy produkt do szlifowania drewna, farby i gipsu ■ Dobre tempo szlifowania 	

STANDARD

G22N

FARBA
LAKIER
DREWNO
MIĘKIE

CECHY	KORZYŚCI	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład papierowy o gramaturze D ■ Elektrokorund 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do ogólnych zastosowań 	

A12N

FARBA
LAKIER
DREWNO
MIĘKIE

CECHY	KORZYŚCI	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład papierowy o gramaturze C ■ Elektrokorund 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do ogólnych zastosowań 	

ROLKI - PAPIER

			NORTON PRO	VULCAN		
W x L	Granulacja	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	STANDARD		
			A275	G13N	G22N	A12N
70 mm x 50 m	80	2	69957380782			
	100	2	69957380783			
	120	2	69957380784			
	150	2	69957380785			
	180	2	69957380788			
	220	2	69957380790			
	240	2	69957380792			
	280	2	69957380794			
	320	2	69957380795			
	400	2	69957380797			
115 mm x 5 m	40	10				69957372401
	60	10				69957372402
	80	10				69957372403
	100	10				69957372404
	120	10				69957372405
	150	10				69957377286
	180	10				69957377287
	240	10				69957377288

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

ROLKI - PAPIER

			NORTON PRO	VULCAN		
W x L	Granu- lacja	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY	STANDARD		
			A275	G13N	G22N	A12N
115 mm x 50 m	40	1				69957372571
	60	1				69957371624
	80	1				69957371622
	80	2	69957380739			
	100	1				69957371625
	100	2	69957380758			
	120	1				69957371623
	120	2	69957380761			
	150	1				69957374252
	150	2	69957380765			
	180	1				69957374253
	180	2	69957380767			
	220	1				69957374254
	220	2	69957380769			
	240	1				69957374255
	240	3	69957380777			
	280	1				69957374256
	280	2	69957380778			
320	1				69957374257	
320	2	69957380779				
360	2	69957380780				
400	2	69957380781				
500	2	69957396696				
150 mm x 50 m	40	1		69957372328	69957372929	
	60	1		69957372329	69957371619	
	80	1		69957372330	69957371616	
	100	1		69957372331	69957371617	
	120	1		69957372332	69957371618	
	150	1		69957372333	69957374258	
	180	1		69957372334	69957374259	
	220	1		69957372335	69957374260	
900 mm x 50 m	40	1			69957373573	
	60	1			69957373574	
	80	1			69957373575	
	100	1			69957373576	
	120	1			69957373577	
	150	1			69957374261	
	180	1			69957374262	
	220	1			69957374263	

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

STANDARD

R23N

METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE

FARBA
LAKIER
DREWNO
TWARDE
I MIĘKKE

CECHY

- Mocny podkład płócienny
- Ziarno ścierne z elektrokorundu

KORZYŚCI

- Uniwersalny do metalu lub drewna
- Dobre tempo szlifowania

K20N

METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE

CECHY

- Podkład elastyczne płótno
- Elektrokorund

KORZYŚCI

- Do ogólnych zastosowań

ROLKI PŁÓCIENNE

			VULCAN	
			STANDARD	
W x L	Granulacja	Ilość szt./op.	R23N	K20N
150 mm x 50 m	40	1		69957372659
	50	1		69957371621
	60	1		69957371612
	80	1		69957371613
	100	1		69957371615
	120	1		69957371614
	150	1		69957373101
	180	1		69957373102
200 mm x 50 m	220	1		69957373705
	40	1	69957371631	69957373103
	60	1	69957371629	69957371610
	80	1	69957371630	69957371503
	100	1	69957371628	69957372436
	120	1	69957371627	69957372289
	150	1		69957372658
	180	1		69957373104
920 mm x 50 m	220	1		69957373706
	40	1		69957372551
	50	1		69957372772
	60	1		69957371852
	80	1		69957372487
	100	1		69957372773
	120	1		69957372471
	150	1		69957373105
	180	1		69957373106
	220	1		69957373212

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

ROLKI NA GĄBCE ROTOLOFOAM® A275

VULCAN

PROFESJONALNY

FARBA
LAKIER
DREWNO
I WŁADZE
I MIĘKKE

CECHY

- Doskonały papier ścierny A275 Norton Pro
- Specjalna powłoka No-Fil®
- Elastyczne podłoże piankowe
- Wodoodporny
- 25 m rolka naciętych arkuszy
- Pakowane w ochronne pudełko zasobnikowe

KORZYŚCI

- Doskonałe do szlifowania wykańczającego
- Redukuje zapychanie się
- Idealne do stosowania na okrągłych krawędziach, konturach i krzywiznach bez ryzyka przecięcia powłoki
- Można stosować na mokro lub na sucho
- Łatwe w obsłudze i tanie
- Ochrona przed pyłem



WYBÓR PRODUKTÓW - ROLKI NA GĄBCE ROTOLOFOAM®


ZASTOSOWANIA	GRANULACJA	KOLOR
Szlifowanie szpachli wstępnej	120	Zielone jableczko
	150	Pomarańczowy
	180	Purpurowy
Szlifowanie szpachli wykańczającej	220	Czerwony
	240	Indygo
Szlifowanie powłok katalforetycznych i powłoki gruntowej	280	Szary
	320	Łososiowy
	360	Różowy
Szlifowanie poliuretanowej powłoki gruntowej	400	Żółty
	500	Ciemnoniebieski
	600	Fuksja
	800	Turkusowy
Matowanie przed lakierowaniem	1000	Biały
Korygowanie lakieru bezbarwnego	1500	Zielony
Przed polerowaniem		

ROLKI NA GĄBCE ROTOLOFOAM®

NORTON
PRO

PROFESJONALNY

A275

W x L	Granulacja	KOLOR	Ilość szt./op.	
115 mm x 25 m 	120	Zielone jabłuszko	2	63642535316
	150	Pomarańczowy	2	63642557584
	180	Purpurowy	2	63642557599
	220	Czerwony	2	63642557600
	240	Indygo	2	63642557602
	280	Szary	2	63642557604
	320	Łososiowy	2	63642557606
	360	Różowy	2	63642557607
	400	Żółty	2	63642557608
	500	Ciemnoniebieski	2	63642557611
	600	Fuksja	2	63642557612
	800	Turkusowy	2	63642557613
	1000	Biały	2	63642557616
	1500	Zielony	2	63642557617

ZALECENIA

- Gąbkowe, nacinane arkusze Rotolo Foam®, wygodnie spakowane w formie rolki, są idealne do dokładnego szlifowania, na zaokrąglonych krawędziach, konturach i krzywiznach, zapewniają znakomite wykończenie powłok gruntowych i powłok nawierzchniowych. Tajemnica Rotolo Foam® kryje się w połączeniu papieru ściernego Norton Pro A275 ze specjalnym podłożem piankowym
- Aby ułatwić rozpoznanie produktu, każda granulacja jest odpowiednio kolorystycznie oznaczona na etykiecie pudełka. Kody kolorystyczne zgodne są z systemem kodów kolorystycznych granulacji Norton Pro.



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

Norton oferuje asortyment pasów do pilników przeznaczonych do obróbki skomplikowanych kształtów i konturów.

ZASTOSOWANIA

- Lekkie gradowanie i polerowanie
- Miejscowe naprawy
- Ogólne czyszczenie i wykańczanie



STANDARD	R230		
	METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE		DREWNO TWARDE I MIĘKIE
	CECHY		KORZYŚCI
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład płócienny o gramaturze X ■ Ziarno ściernie z elektrokorundu ■ Nasyp otwarty 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalny produkt do metalu i drewna ■ Dobre tempo pracy ■ Redukuje zapychanie się 	

PASY DO PILNIKÓW

W x L [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	STANDARD
			R230
8 x 455	40	50	662544 13414
	60	50	662544 13547
	80	50	662544 13550
	100	50	662544 13555
	120	50	662544 13559

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

Norton oferuje pasy do elektronarzędzi w wielu rozmiarach, przeznaczone do najpopularniejszych urządzeń. Pasy te przeznaczone są do wszystkich zadań związanych z obróbką metalu i drewna.

Wszystkie pasy Norton posiadają spoiny czołowe zapewniające łatwy montaż i nieprzerwaną pracę.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie i wykańczanie powierzchni wszystkich metali
- Wygładzanie spoin
- Szlifowanie i wykańczanie drewna
- Szlifowanie podłóg



STANDARD	R23N	VULCAN			
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;"> <p>METALE MIEKIE</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>DREWNO TWARDE I MIEKIE</p> </div> </div>				
	<table border="0"> <tr> <td>CECHY</td> <td>KORZYŚCI</td> </tr> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Mocny podkład płócienny ■ Ziarno ścierne z elektrokorundu </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalny do obróbki metalu lub drewna ■ Dobre tempo szlifowania </td> </tr> </table>	CECHY	KORZYŚCI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mocny podkład płócienny ■ Ziarno ścierne z elektrokorundu 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalny do obróbki metalu lub drewna ■ Dobre tempo szlifowania
CECHY	KORZYŚCI				
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mocny podkład płócienny ■ Ziarno ścierne z elektrokorundu 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalny do obróbki metalu lub drewna ■ Dobre tempo szlifowania 				

PASY DO ELEKTRONARZĘDZI			
			VULCAN
W x L [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD R23N
75 x 457	40	10	69957371644
	60	10	69957371640
	80	10	69957371642
	100	10	69957371641
	120	10	69957371643
75 x 533	40	10	69957371638
	60	10	69957371635
	80	10	69957371637
	100	10	69957371636
	120	10	69957371639

PASY DO ELEKTRONARZĘDZI			
			VULCAN
W x L [mm]	Granulacja	Ilość szt./op.	STANDARD R23N
100 x 610	40	10	69957372233
	60	10	69957371645
	80	10	69957371646
	100	10	69957371647
	120	10	

ZALECENIA

- Wszystkie pasy Norton posiadają spoiny czołowe o dużej wytrzymałości zapewniające łatwy montaż i nieprzerwaną pracę.



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

Szeroki wybór rozmiarów i granulacji do obróbki zgrubnej, pośredniego szlifowania i polerowania.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie i gradowanie
- Intensywne usuwanie naddatku materiału
- Polerowanie, przycinanie na wymiar i kształtowanie
- Wykańczanie
- Polerowanie



STANDARD	R265		
	METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE 		
	CECHY	KORZYŚCI	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Sztywny podkład płócienny ■ Doskonałe ziarno ściernie z elektrokorundu 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do częściowego wykańczania ■ Standardowy, uniwersalny podkład do stosowania na metalu 		

ZALECENIA

- Wymaga twardego kąta dociskowego



PASY PŁÓCIENNE DO METALU


W x L [mm]	Granu- lacja	Ilość szt./op.	STANDARD
			R265
50 x 1500	80	10	662544 75259
	120	10	662610 84341
	180	10	636425 39918
	320	10	636425 39919
	400	10	662544 75260
50 x 2000	120	10	699573 74740
	150	10	699573 78773
	180	10	699573 75614
	220	10	636425 15541
	320	10	636425 45881
	400	10	699573 81144
75 x 2000	40	10	636425 13456
	60	10	699573 87685
	80	10	636425 39716
	100	10	662544 44834
	120	10	636425 45882
	150	10	662610 83012
	180	10	636425 45883
	220	10	662611 78649
	240	10	636425 20882
	320	10	662610 83015
	400	10	662610 47115
150 x 2000	40	10	636425 26414
	60	10	636425 51352
	80	10	636425 47105
	150	10	636425 08951
	180	10	662610 31739
	220	10	699573 78448
	240	10	636425 95732
	320	10	636425 95734
	400	10	662610 70692

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość


PROFESJONALNY

R817 NORZON®


METALE
ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE




DREWNO
TWARDE




OBUWIE






CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> ■ Sztywny podkład poliestrowy ■ 100% ziarna ściernego NorZon® ■ Nasyp otwarty 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sztywne, wytrzymałe na rozdarcie podłoże ■ Samoostrzące się ziarna ściernie NorZon® zapewniają długi okres użytkowania, nawet przy dużym nacisku ■ Zalecane do szlifowania miękkich materiałów takich, jak aluminium, tworzywa sztuczne, kauczuk czy skóra ■ Bardzo dobra wydajność na drewnie twardym




STANDARD

R427


METALE
NIEŻELAZNE



DREWNO
TWARDE
I MIĘKIE



CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mocny podkład płócienny ■ Ziarno ściernie z węgla krzemu ■ Nasyp 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalny, ekonomiczny produkt idealny do szlifowania podłóg drewnianych i szlifowania metalu ■ Dobre tempo szlifowania ■ Redukuje zabijanie się



PASY DO CYKLINIAREK

			NORZON	
W x L	Granulacja	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY R817	STANDARD R427
200 x 750	24	10	66261182171	69957371489
	36	10	66261182172	69957371521
	40	10	66261182173	69957371518
	60	10	69957371516	69957371514
	80	10	69957371517	69957371519
	100	10	66261182174	69957371515
	120	10	69957371513	69957371520
250 x 750	P24	10	63642588202	69957371526
	P36	10	63642588203	69957371523
	P40	10	66261182175	69957371527
	P60	10	66261182176	69957371528
	P80	10	66261182177	69957371934
	P100	10	69957372774	69957371778
	P120	10	69957372775	69957371945

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

NORTON

SAINT-GOBAIN



72 CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE
- ARKUSZE, ROLKI

74 KRAŻKI ZDZIERAKOWE RAPID STRIP

76 KRAŻKI DO PODŁÓG (FLOOR PADS)

BearTex[®]
WŁÓKNINY

Arkusze ręczne, krążki i rolki do czyszczenia i wykańczania BearTex® są idealne do szeregu zastosowań ręcznych i maszynowych, od czyszczenia i wykańczania po stępienie i lekkie polerowanie w wielu różnych branżach.

ZASTOSOWANIA

- Lekkie oczyszczanie
- Polerowanie
- Drobne wykańczanie
- Matowanie przed lakierowaniem
- Stal nierdzewna
- Usuwanie rdzy
- Odpylanie drewna



ARKUSZE WYKAŃCZAJĄCE

CECHY

- Ultra drobne / Ultra fine
- Bardzo elastyczne
- Perforowane
- Dostarczane w pudełku dozującym

KORZYŚCI

- Idealne do matowania podkładów, lakierów, lakierów bezbarwnych.
- Dostosowuje się do konturów powierzchni
- Zapewnia łatwe i proste oddzieranie (dozowanie)
- Zapewnia łatwy dostęp i magazynowanie



ARKUSZE

CECHY

- Elastyczne
- Delikatne szlifowanie
- Nie zapychają się
- Nie brudzą
- Przestrzenna budowa
- Pozwalają na łatwą obróbkę wybranego kształtu
- Perforowane arkusze zapewniają łatwe i proste oddzieranie / dozowanie

KORZYŚCI

- Dostosowują się do kształtu powierzchni roboczych i konturów, zapewniając jednolite wykończenie
- Łatwo usuwa zadziory bez wpływu na wymiar obrabianego przedmiotu
- Stały dostęp do nowych krawędzi tnących
- Nie zostawia koloru na przedmiocie obrabianym
- Długi okres eksploatacji, wodoodporność i odporność na rozpuszczalniki
- Można dopasować do dłoni / kształtu
- Perforacje pozwalają na gładkie rozdzielanie bez strzępów na 2 mniejsze kawałki o wymiarach 115 mm x 150 mm



ROLKI

CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> Wysokiej jakości ziarno z elektokorundu lub węgla krzemowego 	<ul style="list-style-type: none"> Długi okres użytkowania produktu
<ul style="list-style-type: none"> Jednorodna konstrukcja 	<ul style="list-style-type: none"> Kontrolowana agresywność
<ul style="list-style-type: none"> Można je przycinać dokładnie do wymaganych rozmiarów 	<ul style="list-style-type: none"> Ekonomiczne; minimalna ilość odpadów
<ul style="list-style-type: none"> Elastyczne 	<ul style="list-style-type: none"> Dostosowuje się do kształtu powierzchni roboczych i konturów, zapewniając jednolite wykończenie
<ul style="list-style-type: none"> Nie zapychają się 	<ul style="list-style-type: none"> Stały dostęp do nowych krawędzi tnących
<ul style="list-style-type: none"> Nie brudzą 	<ul style="list-style-type: none"> Nie zostawia koloru na przedmiocie obrabianym
<ul style="list-style-type: none"> Elastyczna konstrukcja 	<ul style="list-style-type: none"> Długi okres użytkowania Wodoodporność i odporność na rozpuszczalniki



ARKUSZE RĘCZNE

W x H [mm]	Granulacja	Kod produktu	Ilość szt./op.	Nr artykułu
100 x 200	Bardzo drobne A	F2529	60	63642557495
	Ultra drobne S	F4605	60	63642557496
	Mikro drobne A	F2829	60	69957352836
150 x 230	Dodatkowe cięcie	F2302	40**	63642557491
	Średnie A	F2300	60**	63642557493
	Drobne A	F2401	60*	66261018286
	Bardzo drobne A (długi okres eksploatacji)	F2504	60*	66261018293
	Bardzo drobne A (długi okres eksploatacji)	F2504	60*	66261018287
	Uniwersalne do czyszczenia i szorowania	F2510	60*	66261018288
	Ultra drobne S	F4807	60*	66261018294
	Ultra drobne S	F4804	60**	63642557494
	Mikro drobne A	F2801	60**	63642557277
	Białe (bez ziarna)	F0001	60*	66261018283
230 x 280	Bardzo drobne A (długi okres eksploatacji)	F2504	35	66261018291
	Ultra drobne S	F4807	35	66261018292

*Dostarczane w opakowaniu po 20 szt.

**Dostarczane w opakowaniach po 10 szt.

ROLKI

W x H	Granulacja	Kod produktu	Ilość szt./op.	Nr artykułu
100 mm x 10 m	Bardzo drobne A	F2504	2	63642557738
	Mikro drobne A	F2801	2	63642557500
	Ultra drobne S	F4802	2	63642557501


Krążki zdzierakowe RS BearTex® do usuwania nadkładu zbudowane są z grubych, wytrzymałych włókien syntetycznych i ekstra grubego ziarna ściernego z węgla krzemu. Otwarta sieciowa konstrukcja krążka zapewnia szybką pracę i bardzo małe obciążenie. Bezpieczniejsze niż narzędzia druciane. Krążki Rapid Strip można stosować w wielu branżach.

ZASTOSOWANIA


- Usuwanie powierzchniowej rdzy i pozostałości, korozji, odprysków po spawaniu, brudu, i innych podobnych zanieczyszczeń powierzchniowych
- Usuwanie farb i powłok epoksydowych
- Przygotowywanie powierzchni przed nałożeniem powłok
- Przygotowywanie powierzchni przed spawaniem
- Czyszczenie i oczyszczanie po spawaniu




ŚCIERNICE RAPID FINISH I VORTEX DPC

CECHY	KORZYŚCI	
■ Wysoko zaawansowane ziarno ścierne	■ Agresywne, szybkie usuwanie nadkładu; redukcja cykli operacji, czasu; wzrost jakości wykończenia	
■ Siatka nylonowa	■ Dłuższa żywotność produktu, większa ilość obrobionych elementów, odporność na zabijanie	
■ Eliminacja konieczności zmiany maszyny	■ Może być używany łącznie z krążkiem fibrowym i ściernicą lamelkową, w celu poprawy jakości wykończenia	
■ Mniejsza średnica podkładu od części roboczej	■ Większa średnica użytkowa	

KRĄŻKI ZDZIERAKOWE RAPID STRIP

CECHY	KORZYŚCI	
■ Otwarta konstrukcja	■ Szybka praca i bardzo mała zdolność zabijania się	
■ Łatwo się dopasowują	■ Łatwe czyszczenie nierównych powierzchni	
■ Grube, wytrzymałe włókna syntetyczne i ekstra gruba granulacja	■ Szybkie czyszczenie i oczyszczanie powierzchni	
■ Można stosować z narzędziami ręcznymi	■ Łatwe i bezpieczne w stosowaniu, szczególnie na trudno dostępnych miejscach	

KRĄŻKI ZDZIERAKOWE RAPID STRIP Z CENTRALNYM WYBRANIEM

CECHY - KORZYŚCI	
■ Stosowane do elektrycznych szlifierek kątowych	
■ Często stosowane do prac konserwacyjnych	
■ Idealnie uzupełniają: ściernica lamelkowa i krążki fibrowe	

ŚCIERNICE RAPID FINISH I VORTEX DPC

Ø [mm]	Nr CAP	Specyfikacja	Granulacja	Ilość szt./op.	Nr artykułu
115 x 22	U4401	NEX-2SF UNITISED Depressed Center	2 S Fine	10	66261020546
115 x 22	U2401	NEX-2AF UNITISED Depressed Center	2 A Fine	10	66261020547
115 x 22	U2301	NEX-2AM UNITISED Depressed Center	2 A Med	10	66261020548
115 x 22	F2303	A/O M High Strength Material Depressed Center	Med A	10	66261020549
115 x 22	U2305	Vortex 5AM UNITISED Depressed Center	5 A MED	10	66254429268



RS KRAŻKI

Ø [mm]	Ilość szt./op.	Nr artykułu
100 x 13 x 12	25	63642585700
150 x 13 x 12	15	63642585703



UCHWYT DO KRAŻKÓW RS

100 x 6 x 30	1	7660707022
150 x 8 x 30	1	7660707023

RSF KRAŻKI

D x B [mm]	Kod produktu	Ilość szt./op.	maks. obr/min	Nr artykułu
100 x 12	R4101	25	8000	63642585700
150 x 12	R4101	25	5500	63642585703
200 x 12	R4101	25	4500	63642585704

TRZPIEŃ DO TARCZ ZDZIERAKOWYCH RAPIDSTRIP

TARCZE D x W x B [mm]	TRZPIEŃ Ø [mm]	Ilość szt./op.	TRZPIENIE
<150 x 13 x 12	6	1	07660707022
<200 x 13 x 12	8	1	07660707023



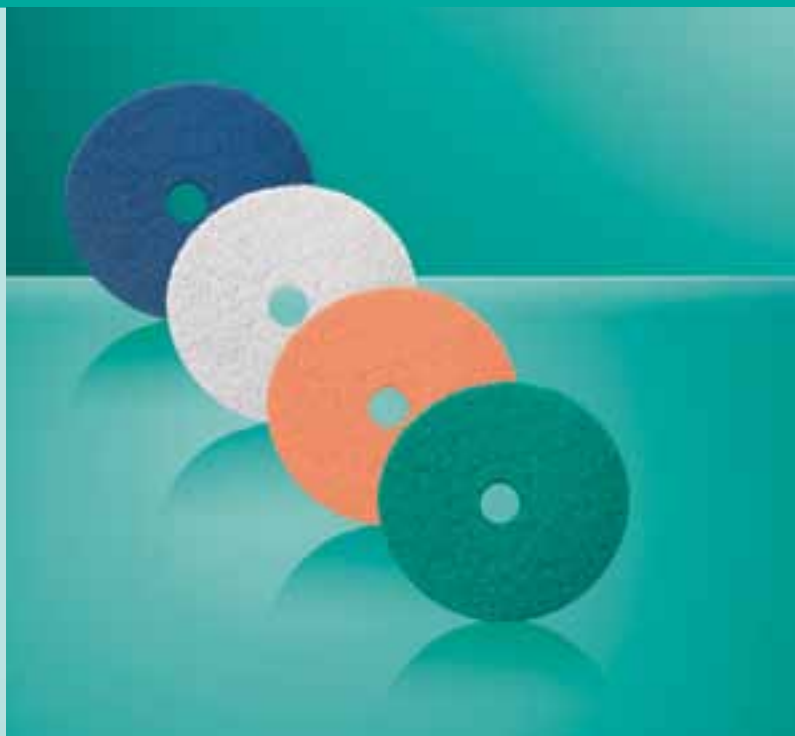
TARCZE ZDZIERAKOWE RAPIDSTRIP Z CENTRALNYM WYBRANIEM DO SZYBKIEGO ZDZIERANIA

D x B [mm]	Kod produktu	Ilość szt./op.	maks. obr/min	Nr artykułu
115 x 22	R4101	5	10000	63642585732
125 x 22	R4101	5	8500	63642585749
178 x 22	R4101	5	6500	63642585750

BearTex® zapewnia szeroki zakres obróbki powierzchni podłóg od zgrubnej do lustrzanego wykańczania. Do ogólnego szlifowania i czyszczenia, BearTex® oferuje dwa produkty, które będą usuwać brud z powierzchni, aby przywrócić czystość podłogi przed ponownym nałożeniem powłoki lub polerowaniem.

ZASTOSOWANIA

- Czyszczenie i polerowanie podłóg
- Konserwacja użytkowa i fabryczna



WYBÓR PRODUKTÓW - KRAŻKI DO PODŁÓG

KOLOR	ZASTOSOWANIA
Czarny Super Strip 	Gruby podkład, który jest agresywny, trwały i jednolity, do zdzierania na mokro
Zielony Super Scrub 	Krażek do pracy na mokro do trudnych zadań. Usuwanie najtrudniejszych śladów zarysowań w najbardziej brudnych miejscach o dużym natężeniu ruchu
Niebieski Super Clean 	Do ogólnego szlifowania i intensywnego czyszczenia
Beżowy 	Do polerowania, dobry do miejsc o niskim natężeniu ruchu
Czerwony Buffer 	Stosowany tam, gdzie wymagane jest wykończenia na potysk podczas polerowania na sucho lub z użyciem past / mleczek. Można stosować również do lekkiego czyszczenia
Biały Super Gloss 	Nieścierny (bez ziarna) krążek do polerowania, stosowany na sucho lub z małą ilością pasty / mleczka, zapewnia lustrzany potysk

STANDARDOWE KRAŻKI DO PODŁÓG

Ø [mm]	Kod materiału	Granulacja	Ilość szt./op.	Nr artykułu
406	JF175	Biały Super Gloss	5	63642585892
	JF176	Czerwony Buffer	5	63642585890
	JF177	Beżowy	5	63642585873
	JF178	Czarny Super Strip	5	63642585841
	JF180	Zielony Super Scrub	5	63642585877
	JF181	Niebieski Super Clean	5	63642585868

The logo features a stylized 'N' shape composed of overlapping circular segments in shades of blue, yellow, and green. The word 'NORTON' is written in white on a blue background within the upper part of the 'N', and 'SG' is written in black on a yellow background within the lower part. The background of the entire page is a textured green.

NORTON

SAINT-GOBAIN

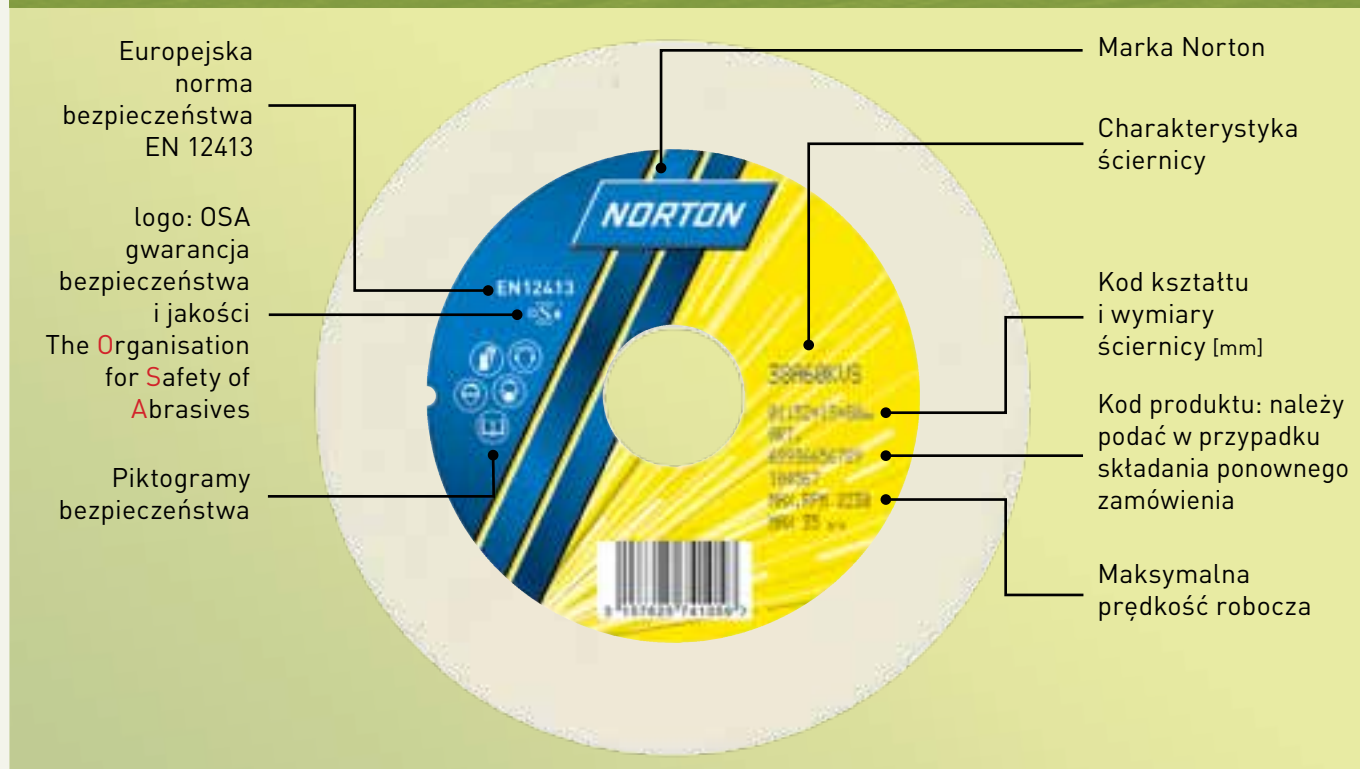
- 78 WSTĘP
- 80 ŚCIERNICE DO PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA STALI
- 84 ŚCIERNICE DO PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA METALI NIEŻELAZNYCH
- 87 ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH
- 90 ŚCIERNICE DO PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA STALI
- 95 SEGMENTY
- 96 ŚCIERNICE TRZPIENIOWE
- 99 OSEŁKI CERAMICZNE
- 100 ŚCIERNICE O SPOIWIE ORGANICZNYM
- 102 ŚCIERNICE DO CIĘCIA (PRZECINAKI)

Narzędzia ściernie spojone

Norton oferuje wysokiej jakości narzędzia ściernie pozwalające na zmaksymalizowanie wydajności w niemal wszystkich zastosowaniach przemysłowych.

Szeroki zakres różnorodności produktów pozwala na spełnienie wszelkich wymagań związanych z operacjami precyzyjnego i zgrubnego szlifowania, poprzez oferowanie najbardziej odpowiednich charakterystyk ściernic, segmentów, ściernic trzpieniowych, osetek do obciążania i do ostrzenia.

ZROZUMIENIE PRODUKTU

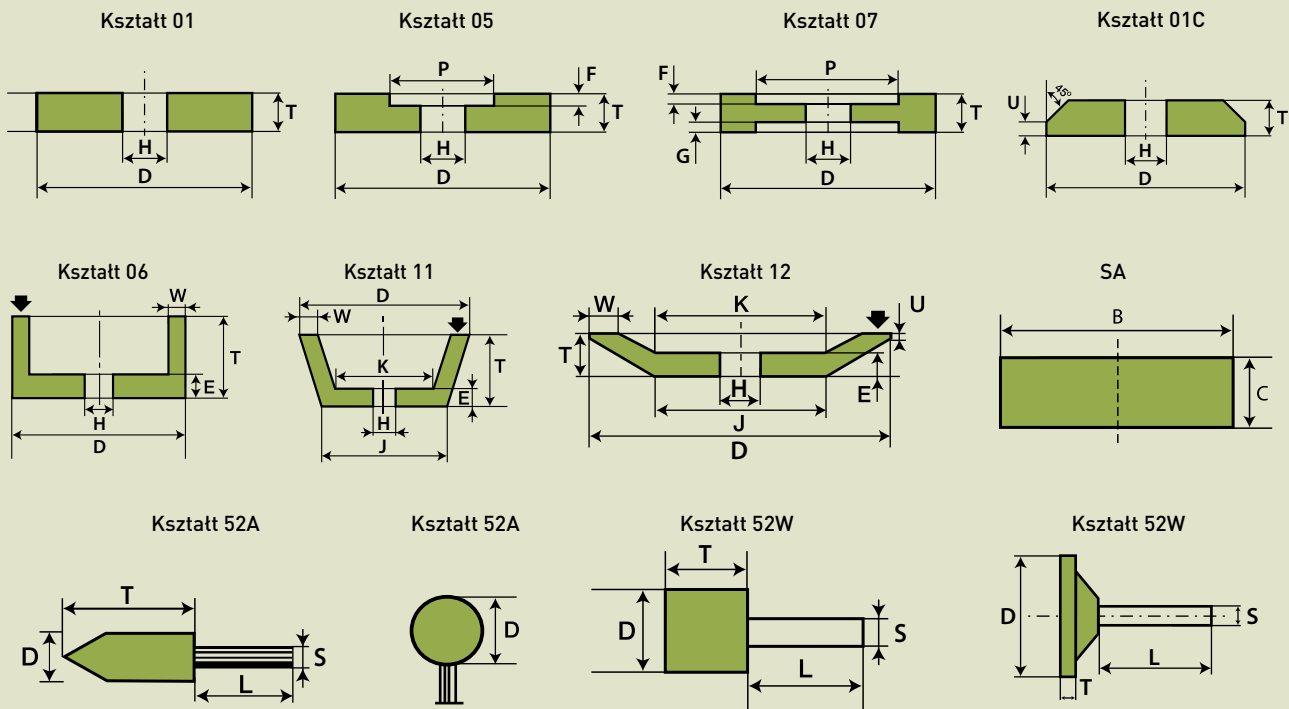


TECHNICZNE ZRÓŻNICOWANIE ASORTYMENTU

Norton oferuje szeroki zakres ściernic do szlifowania i ostrzenia, aby sprostać wymaganiom użytkowników. Ściernice te są podzielone na 4 poziomy zaawansowania technicznego ze względu na rodzaj zastosowanego ziarna ściernego, co umożliwi użytkownikowi wybór najlepszej ściernicy pod kątem wymagań dla danej operacji szlifierskiej.

INNOWACJA PREMIUM	<p>Na tym poziomie są oferowane innowacyjne produkty oparte na nieporównywalnych technologiach, zawierające wysokowydajne, specjalne ziarna ceramiczne i przeznaczone do wszystkich zastosowań przemysłowych, zwłaszcza tam, gdzie wymagane są wyjątkowo wysokie osiągi.</p>	PROFESJONALNY <p>Ziarno SGB jest zastosowane w większości ściernic z tego poziomu jakościowego. Jest to mieszanka ziaren ściernych konwencjonalnych z ziarnem SG o średniej koncentracji. Ziarno SG jest twardsze i ostrzejsze niż ziarna konwencjonalne, zapewniające dobre właściwości skrawające dla szerokiej gamy szlifowanych materiałów.</p>
PREMIUM	<p>Na tym poziomie jakościowym są oferowane ściernice z ziaren 3SG i 5SG. Są to mieszanki ziaren o wysokiej koncentracji znanego ziarna SG. Ziarna te spełniają oczekiwania większości wymagających użytkowników zapewniając możliwość zdejmowania dużych nadadków, długa żywotność ściernicy, niższe koszty.</p>	STANDARD <p>Ściernice z konwencjonalnych ziaren ściernych elektrokorundów lub ich mieszanek oraz czarnego węgla krzemowego; dobry, standardowy poziom osiągnięć.</p>

KODY KSZTAŁTÓW



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu, W = Szerokość obrzeża, E = Grubość denka,
L = Długość trzpienia, S = Średnica trzpienia, B = Szerokość, C = Grubość segmentu J = Średnica zewnętrzna denka,
K = Wewnętrzna średnica denka, U = Wysokość obrzeża

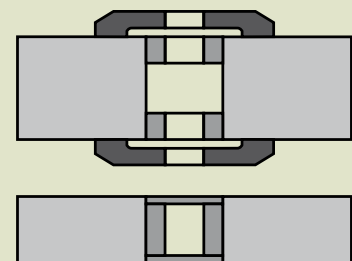
Wszystkie produkty Norton są zaprojektowane z myślą o zapewnieniu wszystkim profesjonalnym użytkownikom komfortowej pracy przy zachowaniu ich wysokich standardów bezpieczeństwa.

TULEJKI REDUKCYJNE

TULEJKI REDUKCYJNE

Plastikowe tulejki redukcyjne mogą być użyte do przystosowania ściernic do różnych rozmiarów trzpienia szlifierek. Te plastikowe tulejki redukują rozmiar otworu ściernicy i pozwalają bezpiecznie zamontować te ściernice na trzpieniu o mniejszej średnicy.

- tulejki redukcyjne nigdy nie mogą stykać się z kotnierzem zabieraka
- tulejki redukcyjne nie mogą być używane ze ściernicami o grubości poniżej 6mm i powyżej 50mm
- jeżeli ściernica jest wystarczająco gruba, zawsze używaj 2 tulejek - 1 na każdej stronie - w celu lepszego osadzenia ściernicy.
- stosując tulejki redukcyjne nigdy nie przekraczaj minimalnej dopuszczalnej średnicy otworu określonej przez FEPA





TULEJA REDUKCYJNA	Otwór ściernicy [mm]	Zredukowany do [mm]
510027334	20	16
510029726	20	13
510055255	32	20

Ściernice o spoiwie ceramicznym marki Norton określiły standard dla wielu generacji produktów – stanowiąc przykład technologicznych udoskonaleń, aby maksymalizować wydajność i skuteczność.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie i ostrzenie narzędzi
- Szlifowanie otworów
- Szlifowanie cylindryczne

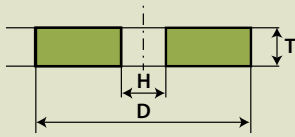


PREMIUM	SGB®  Kształt 01		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mieszanka o średniej koncentracji ziarna SG ■ Ziarno twardsze i ostrzejsze niż konwencjonalne ziarna ściernic 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobre właściwości skrawające ■ Do szlifierek o małych i średnich mocach ■ Bardzo wszechstronne do szlifowania różnych rodzajów stali 	

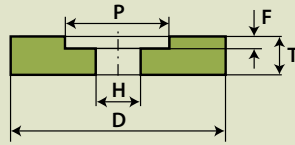
STANDARD	38A  Kształt 01  Kształt 01C		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund o wysokiej czystości, kruchy ■ Elektrokorund o wysokiej czystości, kruchy 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chłodne skrawanie przy niewysilonych parametrach ■ Chłodne skrawanie przy niewysilonych parametrach 	
STANDARD	25A  Kształt 01		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund z dodatkiem tlenku chromu (0. 25%), nieco twardszy i mniej kruchy niż 38A 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobry do ostrzenia HSS i szlifowania stali wanadowych 	

KODY KSZTAŁTÓW

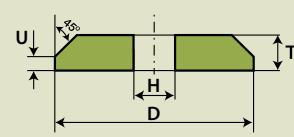
Kształt 01



Kształt 05



Kształt 01C





PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD		PREMIUM	
80 x 20 x 20	01	35	10	38A60KVBE	69210431529		
100 x 10 x 20	01	35	10	38A60K5VBE	69210431175		
100 x 20 x 20	01	35	5	25A60K5VBE	69210431160		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431174		
125 x 6 x 20	01	35	5	38A60K5VBE	69210431189		
125 x 8 x 20	01	35	5	38A60K5VBE	69210431218		
125 x 10 x 20	01	35	5	38A60KVBE	69210431210		
125 x 13 x 20	01	35	5	38A60KVBE	69210431223		
125 x 16 x 20	01	35	5	25A60KVBE	69210431230		
	01	35	5	38A46KVBE	69210431234		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431236	SGB60KVX	66253127884
125 x 20 x 20	01	35	5	25A60KVBE	69210431241		
	01	35	5	38A60K5VBE	69210431173		
150 x 6 x 20	01	35	5	38A60KVBE	69210431292		
150 x 8 x 20	01	35	5	38A60KVBE	69210431305		
	01C	35	5	38A60KVBE	69210431422		
	01	35	5	38A80KVBE	69210432006		
150 x 10 x 20	01	35	5	38A60KVBE	69210431313		
	01	35	5	38A80KVBE	69210431315		
	01C	35	5	38A60KVBE	69210431426		
150 x 13 x 20	01	35	5	38A46KVBE	69210431336		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431340		
150 x 16 x 20	01	35	5	25A60KVBE	69210431349		
	01	35	5	38A46KVBE	69210431359		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431365		
150 x 16 x 32	01	35	5	38A60KVBE	69210431377		
150 x 20 x 20	01	35	5	25A60KVBE	69210431387	SGB60KVX	66253049874
	01	35	5	38A46KVBE	69210431284		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431286		
	01	35	5	38A60KV	69210431285		
	01	35	5	38A80KVBE	69210431291		
150 x 20 x 32	01	35	5	38A60KVBE	69210431300	SGB60KVX	66253127874
175 x 20 x 20	01	35	5	25A60KVBE	69210445536		
	01	35	5	38A80LVBE	69210445523		
200 x 8 x 32	01C	35	5	38A60KVBE	69210431430		

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD		PREMIUM	
				 Kształt 01  Kształt 01C			
200 x 10 x 32	01	35	5	38A60KVBE	69210432007		
	01C	35	5	38A60KVBE	69210431394		
	01	35	5	38A60MVBE	69210431396		
200 x 20 x 32	01	35	5	38A46KVBE	69210431347	SGB60KVX	66253049887
	01	35	5	38A60KVBE	69210431354	SGB46HVX	69936639171
	01	35	5	38A80KVBE	69210431379		
	01	35	5	25A46KVBE	69210431318		
	01	35	5	25A60KVBE	69210431320		
	01	35	5	38A60MVBE	69210431370		
	01	35	5	38A46KVBE	69210431398		
200 x 20 x 51	01	35	5	38A60KVBE	69210431400		
	01	35	5	38A46JVBE	69210445571		
	01	35	5	38A60KVBE	69210445526		
	01	35	5	38A60KVBE	69210432867		
200 x 25 x 20	01	35	5	38A46KVBE	69210431367		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431371		
	01	35	5	38A60MVBE	69210431373		
	01	35	5	38A80KVBE	69210431380		
200 x 25 x 32	01	35	5	38A46K5VBE	69210431367		
200 x 25 x 51	01	35	5	38A60KVBE	69210431404		
	01	35	5	38A80KVBE	69210431403		
200 x 32 x 32	01	35	5	38A60KVBE	69210431409		
250 x 8 x 32	01C	35	5	38A60KVBE	69210431086		
250 x 10 x 32	01	35	5	38A46MVBE	69210431092	SGB60NVX	69936695930
	01	35	5	38A60KVBE	69210430987		
	01C	35	5	38A60KVBE	69210431945		
	01	35	5	38A60MVBE	69210431094		
250 x 20 x 32	01	35	5	25A60KVBE	69210431147		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431009		
250 x 20 x 76	01	35	5	38A46KVBE	69210431020		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431023		
250 x 25 x 32	01	35	5	25A60KVBE	69210431151	SGB60KVX	66253049888
	01	35	5	38A46KVBE	69210431034		
	01	35	5	38A60KVBE	69210431039		
250 x 25 x 51	01	35	5	38A60KVBE	69210431048		
	01	35	5	38A46JVBE	69210431637		
	01	35	5	38A46KVBE	69210430986		
	01	35	5	38A60JVBE	69210431817		
	01	35	5	38A60KVBE	69210430988		
	01	35	5	38A60MVBE	69210432560		
	01	35	5	38A80KVBE	69210430989		
250 x 32 x 32	01	35	3	38A60KVBE	69210430994		
	01	35	3	38A46KVBE	69210431001	SGB60KVX	66253127905
250 x 32 x 76	01	35	3	38A60KVBE	69210431863		
	01	35	3	38A60KVBE	69210431658		
250 x 40 x 51	01	35	3	38A60KVBE	69210431658		
250 x 40 x 76	01	35	3	38A46KVBE	69210432025		
	01	35	3	38A60KVBE	69210431657		

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD		PREMIUM	
				Kształt 01		Kształt 01C	
300 x 32 x 32	01	35	3	25A60KVBE	692104 31139	SGB60KVX	662530 50162
	01	35	3	38A60KVBE	692104 31851		
	01	35	3	38A60MVBE	692104 31027		
300 x 40 x 51	01	35	3	38A60KVBE	692104 31059		
300 x 40 x 76	01	35	3	38A46KVBE	692104 31064		
	01	35	3	38A60KVBE	692104 31071		
300 x 40 x 127	01	35	3	38A46KVBE	692104 31078	SGB60KVX	662530 50179
	01	35	3	38A60KVBE	692104 31080		
350 x 40 x 51	01	35	3	38A60KVBE	692104 32052	SGB60KVX	662531 27873
350 x 40 x 127	01	35	3	25A60KVBE	692104 32004		
	01	35	3	38A46KVBE	692104 31047		
	01	35	3	38A60KVBE	692104 31051		
350 x 50 x 51	01	35	2	38A60KVBE	692104 31862		
350 x 50 x 127	01	35	2	38A46KVBE	692104 32042	SGB60KVX	662530 50138
	01	35	2	38A46KVBE	692104 31063	SGB46J12VXP	699366 23781
	01	35	2	38A60KVBE	692104 31067		
	01	35	2	38A60MVBE	692104 31069		
	01	35	2	38A80KVBE	692104 31072		
350 x 63 x 127	01	35	1	38A60KVBE	692104 31076		
	01	35	1	38A46KVBE	692104 31074		
400 x 40 x 127	01	43	1	38A46KVBE	692104 31476	SGB60KVX	662531 27873
	01	43	1	38A60KVBE	692104 31477		
	01	43	1	38A80KVBE	692104 31480		
400 x 50 x 127	01	43	1	38A46KVBE	692104 31102	SGB60KVX	662530 55072
	01	43	1	38A60KVBE	692104 31108		
	01	43	1	38A60MVBE	692104 31110		
400 x 50 x 203	01	43	1	38A46KVBE	692104 31756		
	01	43	1	38A60KVBE	692104 31757		
500 x 50 x 203	01	48	1	38A60KVBE	692104 31122		
500 x 63 x 203	01	48	1	38A60KVBE	692104 32055		
500 x 80 x 203	01	48	1	38A60K5VBE	692104 31129		


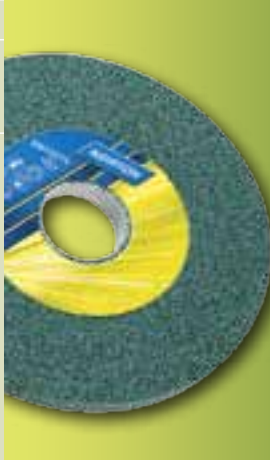
Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu




Ściernice o spoiwie ceramicznym marki Norton określiły standard dla wielu generacji produktów – stanowiąc przykład technologicznych udoskonaleń, aby maksymalizować wydajność i skuteczność. Ściernice z węgliku krzemu stosowane są głównie do niemagnetycznej stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, węglików spiekanych i szkła

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie i ostrzenie narzędzi
- Ostrzenie

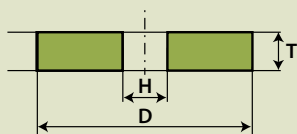


PROFESJONALNY	39C	 Kształt 01	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wysokiej czystości ziarno węgliku krzemu ■ Twardsze i bardziej kruche niż ziarna elektrokorundów 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Idealne ziarno do szlifowania precyzyjnego i ostrzenia narzędzi z węglików spiekanych, do szlifowania metali nieżelaznych 	

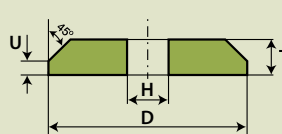
STANDARD	37C	 Kształt 01  Kształt 05	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno węgliku krzemu, twarde, niekruche 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do obróbki metali nieżelaznych, gumy, kamienia, ceramiki, żeliwa szarego 	

KODY KSZTAŁTÓW

Kształt 01



Kształt 01C



PRECYZYJNE SZLIFOWANIA METALI NIEŻELAZNYCH

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY		STANDARD	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> Kształt 01 Kształt 01C </div>							
100 x 20 x 20	01	35	5			37C60K6VK	6920431164
125 x 13 x 20	01	35	5			37C60K6VK	69210432010
125 x 16 x 20	01	35	5			37C60KVK	69210431231
125 x 20 x 20	01	35	5			37C60KVK	69210431169
150 x 8 x 20	01C	35	5			37C60KVK	69210431420
150 x 16 x 20	01	35	5			37C60KVK	69210431352
150 x 20 x 20	01	35	5			37C60KVK	69210431280
	01	35	5			37C80KVK	69210431281
	01	35	5	39C60KVK	69210431294		
150 x 20 x 32	01	35	5			37C60KVK	69210431299
175 x 20 x 32	01	35	5	39C60JVK	69210434205		
200 x 8 x 32	01C	35	5			37C60KVK	69210432065
200 x 10 x 32	01C	35	5			37C60KVK	69210431914
200 x 20 x 32	01	35	5			37C46KVK	69210431333
	01	35	5	39C60JVK	69210431381		
	01	35	5	39C60KVK	69210431384	37C60JVK	69210431673
	01	35	5			37C60KVK	69210431674
	01	35	5	39C80KVK	69210431685		
	01	35	5			37C80KVK	69210431339
	01	35	5			37C120KVK	69210431329
200 x 25 x 32	01	35	5	39C60JVK	69210431397	37C46KVK	69210431421
	01	35	5	39C60KVK	69210431399		
	01	35	5			37C60JVK	69210432162
	01	35	5	39C80KVK	69210431401	37C60KVK	69210431423
	01	35	5			37C80KVK	69210431360
200 x 32 x 32	01	35	5	39C60JVK	69210432544	37C60KVK	69210431684
250 x 8 x 32	01C	35	5			37C60KVK	69210431081
250 x 10 x 32	01C	35	5			37C60KVK	69210431090
250 x 20 x 32	01	35	5			37C60KVK	69210432357
250 x 25 x 32	01	35	5			37C46KVK	69210431026
	01	35	5	39C60JVK	69210431155		
	01	35	5	39C60KVK	69210431068	39C60KVK	69210431028
	01	35	5			37C60KVK	69210431029
	01	35	5			37C80KVK	69210431030
250 x 32 x 32	01	35	3			37C60KVK	69210431678
250 x 40 x 51	01	35	3			37C60KVK	69210431004

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu

PRECYZYJNE SZLIFOWANIA METALI NIEŻELAZNYCH

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	PROFESJONALNY		STANDARD	
				 Kształt 01  Kształt 01C			
250 x 60 x 106	01	35	5			37C16T5V	692104 32027
300 x 32 x 32	01	35	3			37C46KVK	692104 31885
	01	35	3	39C60KVK	692104 31036	37C60KVK	692104 31016
	01	35	3			37C80KVK	692104 31018
300 x 40 x 51	01	35	3			37C60KVK	692104 31057
300 x 40 x 127	01	35	3			37C60KVK	692104 31073
350 x 40 x 51	01	35	3			37C60KVK	692104 31101
	01	35	3	39C60KVK	692104 32040	37C46KVK	692104 31115
	01	35	3			37C60KVK	692104 31889
350 x 40 x 127	01	35	3			37C60JVK	692104 32038
	01	35	2			37C60KVK	692104 31686
350 x 50 x 127	01	35	2			37C60KVK	692104 31686
400 x 50 x 127	01	43	1			37C60KVK	692104 31098

Ściernice o spoiwie ceramicznym
używane do ręcznego szlifowania
i ostrzenia narzędzi

ZASTOSOWANIA

- Ostrzenie
- Narzędziownia



STANDARD	A	Kształt 01 Kształt 01C	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brązowy elektrokorund normalny z zawartością 3% TiO₂, ziarno bardzo twarde 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno do ściernic ogólnego przeznaczenia, o długiej żywotności do ręcznego szlifowania większości typów stali i miękkiego żeliwa, dobry kompromis między ceną a osiągam 	



KODY KSZTAŁTÓW

Kształt 01

Kształt 01C

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu

ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 01  Kształt 01C					
100 x 20 x 20	01	35	5	A60KVBE	69210431633
125 x 8 x 20	01C	35	5	A60NVBE	69210431650
125 x 13 x 20	01	35	5	A60K5VBE	69210431638
125 x 16 x 20	01	35	5	A60KVBE	69210431641
125 x 20 x 20	01	35	5	A60KVBE	69210431646
	01	35	5	A60MVBE	69210431647
	01	35	5	A36PVBE	69210431644
150 x 8 x 20	01C	35	5	A60NVBE	69210431708
150 x 10 x 20	01C	35	5	A60NVBE	69210431698
150 x 16 x 20	01	35	5	A60KVBE	69210431665
150 x 20 x 20	01	35	5	A60MVBE	69210431497
	01	35	5	A60KVBE	69210431669
150 x 20 x 32	01	35	5	A60KVBE	69210431498
175 x 20 x 32	01	35	5	A36PVBE	69210434315
200 x 8 x 32	01C	35	5	A60NVBE	69210431736
200 x 10 x 32	01C	35	5	A60NVBE	69210431740
200 x 20 x 32	01	35	5	A36PVBE	69210431612
	01	35	5	A46KVBE	69210431613
	01	35	5	A60KVBE	69210431615
	01	35	5	A60MVBE	69210431616
	01	35	5	A80KVBE	69210431617
200 x 25 x 32	01	35	5	A36PVBE	69210431888
	01	35	5	A46KVBE	69210431618
	01	35	5	A60KVBE	69210431620
	01	35	5	A60MVBE	69210431621
	01	35	5	A80KVBE	69210431622
200 x 32 x 32	01	35	5	A36PVBE	69210434317
	01	35	5	A60K5VBE	69210431714
	01	35	5	A60MVBE	69210431655
250 x 8 x 32	01	35	5	A60NVBE	69210431587
250 x 10 x 32	01C	35	5	A60NVBE	69210431590
250 x 20 x 32	01	35	5	A60KVBE	69210431540
250 x 25 x 32	01	35	5	A36PVBE	69210431547
	01	35	5	A46KVBE	69210431548
	01	35	5	A60KVBE	69210431552
	01	35	5	A60MVBE	69210431553
	01	35	5	A80KVBE	69210431554
250 x 32 x 32	01	35	3	A60KVBE	69210431543
250 x 40 x 51	01	35	3	A60KVBE	69210431546
300 x 32 x 32	01	35	3	A36PVBE	69210431555
	01	35	3	A46KVBE	69210431556
	01	35	3	A60KVBE	69210431561
	01	35	3	A60MVBE	69210431564

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu

ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

D x T x H [mm]	Kształt	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 01  Kształt 01C					
300 x 40 x 51	01	35	3	A36PVBE	69210431559
	01	35	3	A60KVBE	69210431562
300 x 40 x 127	01	35	3	A60KVBE	69210431571
350 x 40 x 51	01	35	3	A36PVBE	69210431577
	01	35	3	A60KVBE	69210431588
350 x 40 x 127	01	35	3	A36PVBE	69210431567
	01	35	3	A60KVBE	69210431569
350 x 50 x 127	01	35	2	A60KVBE	69210431715
400 x 50 x 127	01	45	1	A36PVBE	69210431579
	01	45	1	A60KVBE	69210431586
	01	45	1	A240VBE	69210445641



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu



Produkowane przy zastosowaniu wiodącej technologii ścierniej Norton, ściernice ze spoiwem ceramicznym przeznaczone są do maksymalizacji wydajności i skuteczności w ostrzeniu.

ZASTOSOWANIA

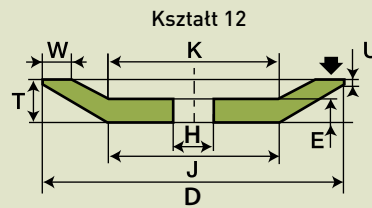
- Ostrzenie



PREMIUM	SGB® Kształt 12 		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mieszanka o średniej koncentracji ziarna twardsze i ostrzejsze niż ziarna konwencjonalne 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalne ziarno do szerokiego zakresu typów stali, dobre własności skrawające, do szlifierek o małych i średnich mocach 	

STANDARD	38A Kształt 12 		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno elektrokorundu szlachetnego o wysokiej czystości ■ Najbardziej kruche ziarno 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chłodne skrawanie i bez przypaleń ■ Idealne do szlifowania materiałów wrażliwych na przegrzanie przy zastosowaniu niewysilonych parametrów szlifierskich 	

KODY KSZTAŁTÓW



OBCIĄGANIE DIAMENTEM

- Norton oferuje szeroki asortyment obciążaczy diamentowych. Szczegółowe informacje uzyskasz u Regionalnego Kierownika Sprzedaży

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D/J x T x H [mm]	W [mm]	E [mm]	K [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	PREMIUM	STANDARD
 Kształt 12							
125/61 x 13/3,2 x 32	6	7	61	45	5		38A60KVBE 692104 32313
	6	7	61	45	5		38A80JBVBE 692104 33194
150/66 x 16/3,2 x 32	8	9	66	45	5	SGB60KVX 662531 28048	38A46JVBE 692104 31438
	8	9	66	45	5		38A46KVBE 692104 31834
	8	9	66	45	5		38A60JVBE 692104 31942
	8	9	66	45	5		38A60KVBE 692104 31439
	8	9	66	45	5		38A80KVBE 692104 31442
175/90 x 18/3,2 x 32	9	10	90	45	5		38A60JVBE 692104 31517
	9	10	90	45	5		38A60KVBE 692104 31859
200/90 x 20/3,2 x 32	10	12	90	45	5		38A46KVBE 692104 31518
	10	12	90	45	5		38A60KVBE 692104 31519
250/100 x 25/3,2 x 32	11	13	100	45	5		38A46KVBE 692104 31432
	11	13	100	45	5		38A60KVBE 692104 31869

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu, W = Szerokość obrzeża, E = Grubość denka, J = Średnica zewnętrzna denka, K = Wewnętrzna średnica denka, U = Wysokość obrzeża

Produkowane przy zastosowaniu wiodącej technologii Norton, ściernice garnkowe ze spoiwem ceramicznym przeznaczone są do maksymalizacji wydajności i skuteczności w ostrzeniu.

ZASTOSOWANIA

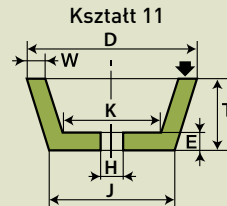
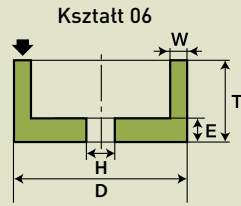
- Ostrzenie



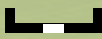
SGB®		 Kształt 06	 Kształt 11
PREMIUM	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mieszanka o średniej koncentracji ziarna SG, ziarno twardsze i ostrzejsze niż ziarna konwencjonalne 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalne ziarno do szerokiego zakresu typów stali, dobre własności skrawające, do szlifierek o małych i średnich mocach 	
STANDARD	38A	 Kształt 06	 Kształt 11
	CECHY	KORZYŚCI	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund szlachetny o wysokiej czystości ■ Bardzo kruche ziarno ściernic 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chłodne szlifowanie bez przypaleń ■ Idealne do szlifowania materiałów wrażliwych na przegrzanie przy zastosowaniu niewysiłonych parametrów szlifierskich 		



KODY KSZTAŁTÓW



PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	W [mm]	E [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 06						
80 x 40 x 20	6	10	30	4	38A80K6VBE	662530 90747
	6	10	30	4	38A60KVBE	692104 31534
100 x 40 x 20	8	10	30	4	38A46KVBE	692104 31242
	8	10	30	4	38A60KVBE	692104 31244
	8	10	30	4	38A80KVBE	692104 31245
100 x 50 x 20	8	10	30	4	38A46KVBE	692104 31250
	8	10	30	4	38A60KVBE	692104 31251
125 x 40 x 32	8	13	30	4	38A60KVBE	692104 31255
125 x 50 x 32	8	13	30	4	38A46JVBE	692104 31257
	8	13	30	4	38A46KVBE	692104 31259
	8	13	30	4	38A60JVBE	692104 31260
	8	13	30	4	38A60KVBE	692104 31261
125 x 63 x 32	8	13	30	2	38A46JVBE	692104 31264
	8	13	30	2	38A46KVBE	692104 31266
	8	13	30	2	38A60KVBE	692104 31699
150 x 50 x 32	10	16	30	4	38A46KVBE	692104 31505
	10	16	30	4	38A60KVBE	692104 31507
150 x 63 x 32	10	16	30	2	38A46KVBE	692104 31510
	10	16	30	2	38A60KVBE	692104 31511
150 x 80 x 32	10	16	30	2	38A46KVBE	692104 31513
	10	16	30	2	38A60KVBE	692104 33236

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu, W = Szerokość obrzeża, E = Grubość denka

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D/J x T x H [mm]	W [mm]	E [mm]	K [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	PREMIUM		STANDARD	
 Kształt 11									
100/71 x 40 x 20	8	10	56	30	4			38A46JVBE	69210431246
	8	10	56	30	4			38A46KVBE	69210431233
	8	10	56	30	4			38A60JVBE	69210431237
	8	10	56	30	4			38A60KVBE	69210431248
	8	10	56	30	4			38A80KVBE	69210431239
125/96 x 40 x 32	8	10	81	30	4	SGB60KVX	66253128054	38A46JVBE	69210431271
	8	10	81	30	4			38A46KVBE	69210431276
	8	10	81	30	4			38A60JVBE	69210431278
	8	10	81	30	4			38A60KVBE	69210431275
	8	10	81	30	4			38A80KVBE	69210431282
150/114 x 50 x 32	10	13	96	30	4	SGB60KVX	66253128058	38A46JVBE	69210431427
	10	13	96	30	4			38A46KVBE	69210431429
	10	13	96	30	4			38A60JVBE	69210431822
	10	13	96	30	4			38A60KVBE	69210431434
250/200 x 140 x 76	30	30	155	30	1			38A46JVBE	69210432291
	30	30	155	30	1			38A46KVBE	69210432311

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu, W = Szerokość obrzeża, E = Grubość denka,
J = Średnica zewnętrzna denka, K = Wewnętrzna średnica denka, U = Wysokość obrzeża

Segmenty do szlifowania płaszczyzn zwykle są stosowane do szlifowania płaskiego materiału obrabianego lub płaskich powierzchni na przedmiocie obrabianym. Zakres zastosowań obejmuje od mocnego, szybkiego usuwania nadmiaru do precyzyjnych operacji szlifierskich.

ZASTOSOWANIA

- Szlifowanie dużych form i matryc
- Ostrzenie noży, ostrzy, wyrobów nożowniczych



STANDARD	38A	■ Kształt 31SA	
	<p>CECHY</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno elektrokorundu szlachetnego o wysokiej czystości, kruche 	<p>KORZYŚCI</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Chłodne skrawanie, bez przypaleń przy niewysilonych parametrach szlifowania, doskonale do szlifowania materiałów wrażliwych na przegrzanie, zwłaszcza w segmentach wielkoporowych 	

KODY KSZTAŁTÓW

Kształt 31SA

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI			
L x B x C [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD	
■ Kształt 31SA			
80 x 25 x 150	10	38A36H8VBE	692104 31972
	10	38A36KVBEP	692104 47315
90 x 35 x 150	4	38A24HVBE	692104 31976



Wyjaśnienie skrótów: L = Długość, B = Szerokość, C = Grubość

Norton oferuje wysokiej jakości ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym, dostępne w pełnym asortymencie standardowych kształtów i trzpieni.

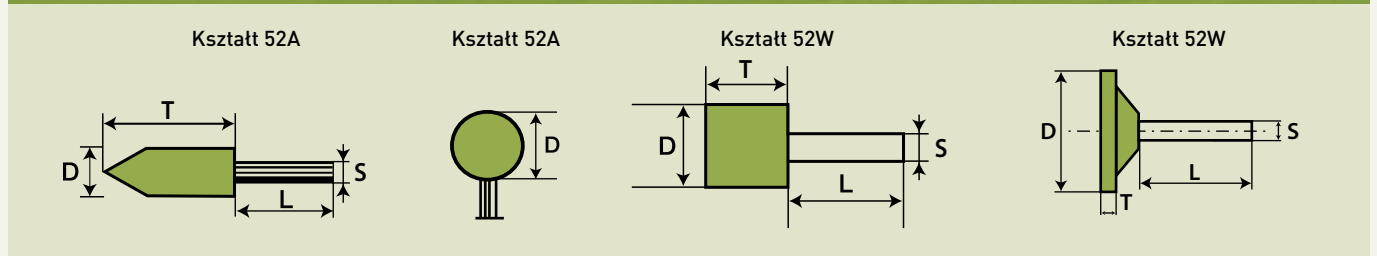
ZASTOSOWANIA

- Stępanie ostrych krawędzi
- Polerowanie
- Wykańczanie



STANDARD	86A		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund o kolorze różowym dzięki niewielkiej zawartości Cr_2O_3, ziarno mniej kruche i twardsze od 38A, dobrze trzyma profil 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno uniwersalne, dłuższa żywotność w porównaniu z 38A 	
	A		
CECHY	KORZYŚCI		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Brązowy elektrokorund normalny z zawartością 3% TiO_2 ■ Bardzo twarde ziarno ściernicze i mniej kruche niż 38A 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno ściernicze do ogólnych zastosowań ■ Długa żywotność ściernicy ■ Do miękkiej i średnio twardej stali 		

KODY KSZTAŁTÓW



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

D x T [mm]	Trzpień S x L [mm]	MOS [obr/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
Kształt 52A					
15 x 30	6 x 40	25000	20	86A60M5V	69210449372
20 x 35	6 x 40	24000	20	86A46K5V	69210449408
25 x 40	6 x 40	19000	20	86A46K5V	69210449413
30	6 x 40	20000	20	86A60M5V	69210449390

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

D x T [mm]	Trzpień S x L [mm]	MOS [obr/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
Kształt 52W					
3 x 6	3 x 37	90000	50	86A60K5V	69210449271
3 x 10	3 x 37	90000	50	86A60M5V	69210449353
4 x 6	3 x 37	80000	50	86A60K5V	69210449429
4 x 10	3 x 37	80000	50	86A60K5V	69210449267
5 x 6	3 x 37	70000	50	86A60M5V	69210449266
5 x 15	6 x 40	70000	50	86A60M5V	69210449265
6 x 13	6 x 40	54000	50	86A60M5V	69210449391
6 x 20	6 x 40	41000	50	86A60M5V	69210449268
8 x 10	6 x 40	61000	50	86A80K5V	69210449423
8 x 16	6 x 40	54000	50	86A60M5V	69210449367
8 x 25	6 x 40	30000	50	86A60M5V	69210449421
10 x 16	6 x 40	54000	50	86A60M5V	69210449399
10 x 20	6 x 40	41000	50	86A60K5V	69210449369
10 x 20	6 x 40	41000	50	86A60M5V	69210449370
10 x 20	6 x 40	41000	50	86A80K5V	69210449363
10 x 25	6 x 40	30000	50	86A60M5V	69210449263
12 x 20	6 x 40	48000	20	86A80K5V	69210449364
12 x 30	6 x 40	25000	20	86A60M5V	69210449365
12 x 35	6 x 40	20000	20	86A46M5V	69210449401
13 x 20	6 x 40	48000	20	86A60M5V	69210449269
13 x 25	6 x 40	30000	20	86A60K5V	69210449350
13 x 25	6 x 40	30000	20	86A60M5V	69210449371
15 x 30	6 x 40	25000	20	86A80M5V	69210449403
16 x 20	6 x 40	47000	20	86A46M5V	69210449404
16 x 20	6 x 40	47000	20	86A60M5V	69210449272
16 x 25	6 x 40	35000	20	86A46M5V	69210449262
16 x 30	6 x 40	25000	20	A60M5V	69210449451
16 x 30	6 x 40	25000	20	86A46K5V	69210449406
16 x 30	6 x 40	25000	20	86A46M5V	69210449405
16 x 30	6 x 40	25000	20	86A46N5V	69210449373
16 x 30	6 x 40	25000	20	86A60K5V	69210449387
16 x 30	6 x 40	25000	20	86A60M5V	69210449270
20 x 20	6 x 40	42000	20	86A60M5V	69210449388
20 x 25	6 x 40	32000	20	86A60K5V	69210449351
20 x 25	6 x 40	32000	20	86A80K5V	69210449374

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica ściernicy, T = Długość ściernicy, L = Długość trzpienia, S = Średnica trzpienia

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

D x T [mm]	Trzpień S x L [mm]	MOS [obr/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
Kształt 52W					
20 x 30	6 x 40	30000	20	86A60K5V	69210449407
20 x 40	6 x 40	24000	20	A24M5V	69210449448
20 x 40	6 x 40	24000	20	86A24N5V	69210449375
20 x 40	6 x 40	24000	20	86A46M5V	69210449377
20 x 40	6 x 40	24000	20	86A60K5V	69210449264
20 x 40	6 x 40	24000	20	86A60M5V	69210449410
20 x 50	6 x 40	18000	20	86A60M5V	69210449386
25 x 20	6 x 40	31000	20	86A60M5V	69210449378
25 x 25	6 x 40	25000	20	86A60M5V	66243590193
25 x 40	6 x 40	19000	20	A24M5V	69210449447
25 x 40	6 x 40	19000	20	86A46M5V	69210449414
25 x 40	6 x 40	19000	20	86A60K5V	69210449275
25 x 40	6 x 40	19000	20	86A60M5V	69210449415
25 x 50	6 x 40	16000	20	A24M5V	69210449445
25 x 50	6 x 40	16000	20	86A60K5V	69210449395
25 x 50	6 x 40	16000	20	86A60M5V	69210449392
30 x 30	6 x 40	20000	20	86A24N5V	69210449398
30 x 30	6 x 40	20000	20	86A46K5V	69210449389
30 x 30	6 x 40	20000	20	86A60K5V	69210449393
30 x 40	6 x 40	15000	20	86A80K5V	69210449380
40 x 10	6 x 40	25000	20	86A24N5V	69210449418
40 x 13	6 x 40	25000	20	86A60M5V	69210449383
40 x 25	6 x 40	19000	20	86A46K5V	69210449419
40 x 40	6 x 40	12000	20	86A60K5V	69210449382
40 x 40	6 x 40	12000	20	86A60M5V	69210449420
50 x 10	6 x 40	16000	10	86A24N5V	66243590182
50 x 10	6 x 40	16000	10	86A24N5V	69210449385

ZALECENIA

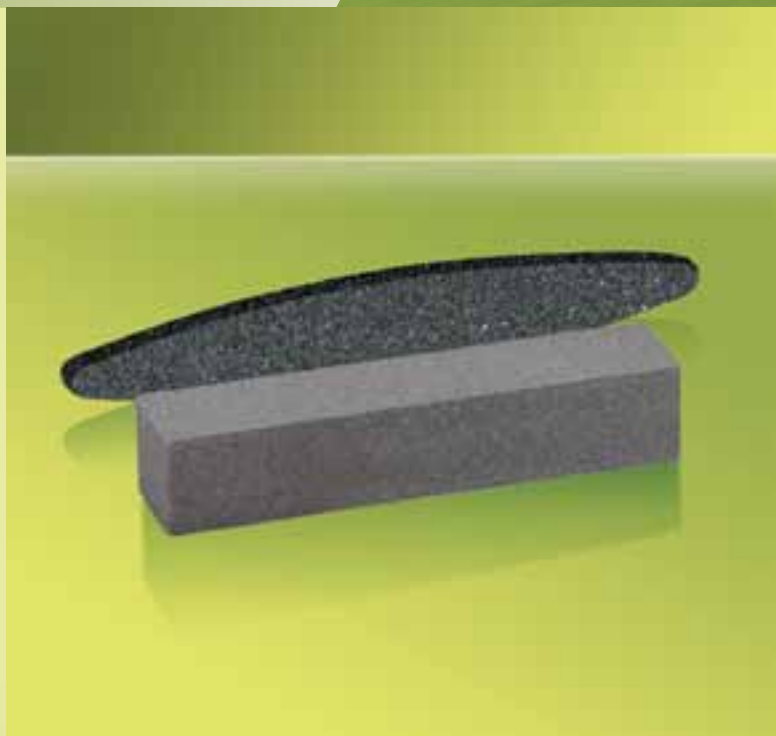
- Stosowanie granulacji 36 i grubszej do szlifowania zgrubnego
- Stosowanie granulacji 60 do precyzyjnego wykończenia lub szlifowania wąskich powierzchni





Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica ściernicy, T = Długość ściernicy, L = Długość trzpienia, S = Średnica trzpienia

ZASTOSOWANIA

- Obciąganie, korekta kształtu ściernic diamentowych, borazonowych oraz konwencjonalnych ceramicznych
- Ostrzenie narzędzi gospodarczych



STANDARD	A		
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund normalny z zawartością 3% TiO₂, ziarno bardzo twarde 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno ściernie do ogólnych zastosowań ■ Długa żywotność ściernicy ■ Do miękkiej i średnio twardej stali 	
	37C		
CECHY	KORZYŚCI		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno ściernie z czarnego węgla krzemu, niekruche, twardsze niż elektrokorund 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Idealne ziarno ściernie do obciągania konwencjonalnych ściernic ze spoiwem ceramicznym 		

OSEŁKI			
W x H x L [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD	
PROSTOKĄTNE DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC - KSZTAŁT 90			
40 x 25 x 300	10	37C16T5VK	692104 31485
	10	37C36T5VK	692104 32327
OSEŁKA DO NARZĘDZI GOSPODARCZYCH I KOS			
13 x 36 x 230	50	37C120JVK	692104 31458

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, H - wysokość (grubość), L = Długość

ZASTOSOWANIA




Szlifowanie zgrubne:

- odlewnie
- spawalnie
- kuźnie
- stalownie

Szlifowanie precyzyjne, m.in.

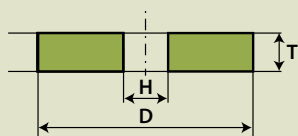
- szlifowanie bezktowe
- szlifowanie walców
- ostrzenie pił
- szlifowanie ściernicami dyskowymi



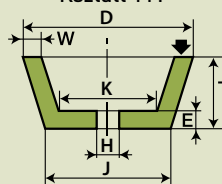
STANDARD	A	Kształt 01	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrokorund normalny o zawartości 3% TiO₂, ziarno twarde, mniej kruche niż 38A 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uniwersalne ziarno do większości zastosowań ■ Długa żywotność ściernicy ■ Stosowane do stali miękkich i średnio twardych 	
	38A	Kształt 01	
	CECHY	KORZYŚCI	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno elektrokorundu szlachetnego o wysokiej czystości, najbardziej kruche ziarno ściernie 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chłodne skrawanie bez przypałów ■ Idealne do szlifowania materiałów wrażliwych na przegrzanie przy niewysiłonych parametrach 	
37C	Kształt 01	Kształt 11T	
CECHY	KORZYŚCI		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Ziarno z czarnego węgliku krzemu ■ Twarde, niekruche 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do obróbki metali nieżelaznych, szarego żeliwa, niektórych typów stali nierdzewnej 		

KODY KSZTAŁTÓW


Kształt 01



Kształt 11T




PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 01				
125 x 6 x 12,7	48	5	38A60SB7H	69210432280

ZGRUBNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 01				
100 x 20 x 20	50	5	A24Q5B3	69210432101
125 x 6 x 12,7	50	5	A60SB7H	69210431453
150 x 20 x 20	50	5	A24QB3	69210431509
200 x 20 x 32	50	5	A24Q5B3	69210431516
400 x 50 x 127	50	1	A24Q5B3	69210431446
500 x 50 x 127	50	1	A24Q5B3	69210435391

ZGRUBNE SZLIFOWANIE METALI NIEŻELAZNYCH

D x T x H [mm]	W [mm]	E [mm]	K [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
 Kształt 11							
125 x 50 x M14	54	20	54	48	4	37C16Q5B5	69210436678
125 x 50 x 5/8	54	20	54	48	4	37C16N5B5	69210432282
150 x 50 x 5/8	54	20	54	48	4	37C16N5B5	69210432287

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu, W = Szerokość obrzeża, E = Grubość denka, J = Średnica zewnętrzna denka, K = Wewnętrzna średnica denka, U = Wysokość obrzeża

Wzmocnione ściernice do cięcia mają wprasowaną siatkę z włókna szklanego na całej średnicy, która nie dopuszcza do ugięć bocznych w trakcie pracy.

Ściernice do cięcia mogą być używane „na mokro” lub „na sucho”, w zależności od typu spoiwa.



STANDARD

A

Kształt 41

CECHY

- Elektrokorund normalny, ziarno twarde i mniej kruche niż 38A, ziarno ogólnego przeznaczenia, do większości operacji

KORZYŚCI

- Ziarno dobre do cięcia miękkich i średnio twardych stali, dobra żywotność ściernicy
- produkt ekonomiczny; może być traktowany jako pierwszy wybór do cięcia przy mniejszych wymaganiach technicznych



PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STALI

D x T x H [mm]	MOS [m/s]	Ilość szt./op.	STANDARD	
Kształt 41				
450 x 4,5 x 32	80	20	A24T6B	69210432222

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, H = Średnica otworu,

NORTON

SAINT-GOBAIN



104 WSTĘP

106 SZLIFIERKI KĄTOWE

108 RĘCZNE PIŁY BENZYNOWE
I PRZECINARKI JEZDNE

**Tarcze
diamentowe**

Tarcze diamentowe umożliwiają nam doskonałe możliwości podczas cięcia konstrukcyjno-budowlanych materiałów. Dzięki dużej różnorodności tarcz możemy używać je do cięcia takich materiałów jak beton, płytki, cegła, asfalt.

Norton oferuje najszerszy asortyment tarcz diamentowych w branży.

ZROZUMIENIE PRODUKTU



ROZRÓŻNIENIE ASORTYMENTU

Norton oferuje najszerszy w branży asortyment tarcz diamentowych spełniających wszystkie wymagania klientów. Asortyment dzieli się na 3 poziomy jakościowe (Premium/Profesjonalny/Standard), aby pomóc wybrać właściwy produkt do określonego zadania.

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INNOWACJA PREMIUM</p>	<p>Innowacyjne rozwiązania NORTON, zapewniające znakomite parametry pracy, dłuższą żywotnością i niższe koszty eksploatacji</p>	<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">PROFESJONALNY</p>	<p>Wysoko wydajne i wysokiej wartości profesjonalne produkty, idealne do regularnego stosowania</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">PREMIUM</p>	<p>Linia wysoko wydajnych narzędzi, które spełniają potrzeby najbardziej wymagających użytkowników</p>	<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">STANDARD</p>	<p>Linie zapewniające asortyment standardowych tarcz oferujących dobry poziom wydajności</p>

**MATERIAŁY BUDOWLANE
OGÓLNEGO
ZASTOSOWANIA**

**PŁYTKI CERAMICZNE
I KAMIENNE**

BETON

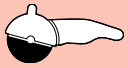
**MATERIAŁY ASFALTOWE
I ŚCIERNE**

WYBÓR PRODUKTÓW

JAK STOSOWAĆ

Wysoko zalecane

Zalecane



	SZLIFIERKI KĄTOWE				PRZECINARKI JEZDNE I PIŁY BENZYNOWE		
	Vulcan	Vulcan	Vulcan	Vulcan	Vulcan	Vulcan	Vulcan
	Jet	Universal	Laser	Ceram	Universal	Laser	Combo
	STANDARD				STANDARD		
Stal							
Granit							
Cegły konstrukcyjne							
Utwardzany beton							
Gлина/rury/klinkier drogowy							
Płytki kamienne							
Marmur							
Twardy klinkier drogowy							
Gliniane dachówki							
Lastryko							
Cegły licówki							
Żelbet							
Betonowe płyty brukowe							
Betonowe płyty brukowe							
Łupkowe dachówki							
Beton wapienny							
Średnia klinkierowa kostka brukowa							
Dachówki betonowe							
Piaskowiec							
Asfalt na betonie							
Pustaki							
Wierzchnie płytki z tucznią smółtanego							
Asfalt							
Świeży beton							

Tarcze diamentowe Norton oferują użytkownikowi ekonomiczny asortyment bezpiecznych, prostych w użytkowaniu produktów przeznaczonych do najpopularniejszych materiałów budowlanych.

ZASTOSOWANIA

- Budowa
- Renowacja
- Konserwacja
- Roboty instalacyjne wodno-kanalizacyjne
- Inżynieria



STANDARD	VULCAN JET		
	MATERIAŁY BUDOWLANE OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA		
	Do cięcia cegieł konstrukcyjnych, glinianych rur/klinkieru drogowego, glinianych dachówek, betonowych rur/krawężników, cegieł licówek, dachówek betonowych, średniej klinkierowej kostki brukowej, pustaków i betonowych płyt brukowych.		
	CECHY	KORZYŚCI	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Spiekana tarcza diamentowa o obrzeżu falistym ciągłym ■ Ekonomiczna tarcza diamentowa 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobra relacja ceny do jakości 	
VULCAN UNIVERSAL			
MATERIAŁY BUDOWLANE OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA			
Do cięcia betonowych rur, betonowych krawężników, dachówek, średniej kostki brukowej i betonowych płytek brukowych			
CECHY	KORZYŚCI		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Spiekana, segmentowana tarcza diamentowa ■ Ekonomiczna tarcza diamentowa 		<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobra relacja ceny do jakości ■ Zalecana do miękkich i średnio twardych materiałów. Nie zalecana do bardzo twardych materiałów 	

VULCAN LASER

BETON



Do cięcia cegieł konstrukcyjnych, utwardzonego betonu, żelbetu, twardego klinkieru drogowego, betonowych płytek brukowych, krawężników betonowych, wapienia, średniej klinkierowe kostki brukowej i cegły licówki.

CECHY

- Laserowo spawana tarcza diamentowa
- Ekonomiczna tarcza diamentowa

KORZYŚCI

- Dobra relacja ceny do jakości



VULCAN CERAM

PŁYTKI
CERAMICZNE
I KAMIEŃ

Do cięcia betonowych rur, betonowych krawężników, dachówek, średniej kostki brukowej i betonowych płytek brukowych

CECHY

- Spiekana, segmentowana tarcza diamentowa

- Ekonomiczna tarcza diamentowa

KORZYŚCI

- Dobra relacja ceny do jakości
- Zalecana do miękkich i średnio twardych materiałów. Nie zalecana do bardzo twardych materiałów



MATERIAŁY BUDOWLANE OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

			VULCAN JET	VULCAN UNIVERSAL
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD	
115	22,23	1	70184625185	70184625175
125	22,23	1	70184625186	70184625176
180	22,23	1	70184625187	70184625177
230	22,23	1	70184625188	70184625178

BETON

			VULCAN LASER
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
115	22,23	1	70184629883
125	22,23	1	70184629884
180	22,23	1	70184629885
230	22,23	1	70184629886

PŁYTKI CERAMICZNE I KAMIEŃ

			VULCAN CERAM
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
115	22,23	1	70184625179
125	22,23	1	70184625180
180	22,23	1	70184625181
	25,40	1	70184625182
200	25,40	1	70184625183
230	22,23	1	70184625184

Norton oferuje szeroki asortyment narzędzi diamentowych o wysokiej wydajności do wszystkich zadań i potrzeb

ZASTOSOWANIA

- Budownictwo
- Inżynieria lądowa i wodna
- Wykonawcy dróg



VULCAN UNIVERSAL

MATERIAŁY
BUDOWLANE
OGÓLNEGO
ZASTOSOWANIA



Do cięcia cegieł konstrukcyjnych, glinianych rur/klinkieru drogowego, glinianych dachówek, betonowych rur/krawężników, cegieł licówek, dachówek betonowych, średniej klinkierowej kostki brukowej, pustaków i betonowych płyt brukowych.

CECHY

- Spiekana tarcza diamentowa o obrzeżu falistym ciągłym
- Ekonomiczna tarcza diamentowa

KORZYŚCI

- Dobra relacja ceny do jakości



VULCAN LASER

BETON



Do cięcia betonowych rur, betonowych krawężników, dachówek, średniej kostki brukowej i betonowych płytek brukowych

CECHY

- Spawana laserowo, segmentowana tarcza diamentowa
- Ekonomiczna tarcza diamentowa

KORZYŚCI

- Zalecana do miękkich i średnio twardych materiałów. Nie zalecana do bardzo twardych materiałów
- Dobra relacja ceny do jakości



STANDARD

STANDARD

VULCAN COMBO

ASFALT

BETON

Do cięcia wszystkich materiałów ściernych, w tym asfaltu, wierzchniowych płytek z tłucznią smotowanego, pustaków, piaskowca, łączeń zaprawą murarską i świeżego betonu. Nadaje się również do cięcia betonowych rur, betonowych krawężników, dachówek, średniej kostki brukowej i betonowych płytek brukowych.

CECHY	KORZYŚCI
<ul style="list-style-type: none"> ■ Laserowo spawana tarcza diamentowa ■ Ekonomiczna tarcza diamentowa 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dobra relacja ceny do jakości

MATERIAŁY BUDOWLANE OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

			VULCAN UNIVERSAL
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
300	20	1	70184630195

BETON

			VULCAN LASER
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
300	20	1	70184630196
350	25.40	1	70184630197

ASFALT I BETON

			VULCAN COMBO
DIA [mm]	H [mm]	Ilość szt./op.	STANDARD
300	20	1	70184630198
350	25.40	1	70184630199

NORTON

SAINT-GOBAIN



112 ZDROWIE, BEZPIECZEŃSTWO I
ŚRODOWISKO

113 BEZPIECZNA PRACA

114 OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY

**Bezpieczna praca
& Informacje handlowe**

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Model	Opis	Poziom bezpieczeństwa	Ilość szt./op.	Numer produktu	
2016	PP001-Maska z filtrami-A2P2	A2P2	12	66254482016	
2017	PP001-Filtr	P2	120	66254482017	
2021	PP001-Maska z węglem aktywnym i zaworkiem	FFP2	10	66254482021	
2020	PP001-Maska z zaworkiem	FFP2	20	66254482020	
2019	PP001-Maska	FFP2	20	66254482019	
2022	PP001-Rękawiczki nitrylowe		100	66254482022	
2023	PP001- Rękawiczki lateksowe		100	66254482023	
2024	PP001- Okulary Premium		10	66254482024	
2025	PP001-Okulary Standard		10	66254482025	
8976	BE001-kombinezon lakierniczy M-NOR-NPS		10	66254428976	
8977	BE001-kombinezon lakierniczy-L-NOR-NPS		10	66254428977	
8978	BE001-kombinezon lakierniczy-XL-NOR-NPS		10	66254428978	
8314	BE001-kombinezon roboczy-NOR-M		5	7660718314	
8315	BE001-kombinezon roboczy-NOR-L		5	7660718315	
8316	BE001-kombinezon roboczy-NOR-XL		5	7660718316	



OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY

Nasza odpowiedzialność wobec klientów, szczególnie w obszarze bezpieczeństwa i komfortu jest najważniejsza. Produkty są zaprojektowane i produkowane zgodnie z najbardziej surowymi standardami jakościowymi, aby zagwarantować optymalne bezpieczeństwo osobiste i komfort użytkownika. Saint-Gobain Abrasives jest aktywnym członkiem FEPA i oSa.

Produkty Norton spełniają wszystkie wymogi Europejskich standardów zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii.

FEPA – Federacja Europejskich Producentów Materiałów Ściernych promuje bezpieczeństwo użycia materiałów ściernych i czynnie angażuje się w przygotowanie i wdrożenie europejskich (EN) i międzynarodowych standardów (ISO) dla Ściernic i Maszyn Szlifujących.

oSa (Organisation of Safety Abrasives) – organizacja ustalająca międzynarodowe zasady bezpieczeństwa kontynuuje w bliskiej współpracy z FEPA cele utrzymania już osiągniętych standardów bezpieczeństwa oraz ich dalszy rozwój.

Wewnętrzne przepisy i certyfikacje są oparte na następujących normach:

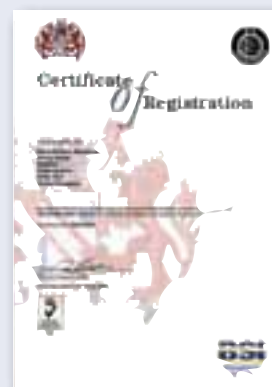
- Wymogi bezpieczeństwa dla Narzędzi Spojonych (EN12413: 1999)
- Wymogi bezpieczeństwa dla Narzędzi Super Ściernych (EN13236: 2001)
- Wymogi bezpieczeństwa dla Narzędzi Ściernych Nasypanych (EN13743: 2002)
- Wymogi bezpieczeństwa dla Tarcz Diamentowych (EN13236: 2001)

Znak oSa umieszczony na produkcie sygnalizuje zastosowanie polepszonych zabezpieczeń chroniących użytkownika, zminimalizowane ryzyko jak również doskonały wizerunek marki dla producentów, handlarzy i marketerów.

ISO 9001, gwarantuje, że System Zarządzania Jakością działa w zgodzie z wymogami norm jakościowych.

ISO 14001, gwarantuje, że System Zarządzania Środowiskiem jest zgodny z wymogami norm jakościowych.

OHSAS 18001, gwarantuje zdrowie i bezpieczeństwo w pracy.



BEZPIECZNA PRACA

OCHRONA UŻYTKOWNIKA

W ramach ochrony osobistej użytkownika muszą być stosowane słuchawki na uszy, rękawice ochron-



Stosować maskę



Stosować rękawice ochronne



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki



Przed użyciem czytaj instrukcję



Nie do szlifowania bocznego



Cięcie na sucho



Cięcie na mokro

ne, maski przeciwpyłowe, i jeżeli warunki są trudne, również dodatkowa ochrona twarzy, skórzane fartuchy i obuwie ochronne.

OGÓLNA OCHRONA

Instrukcje bezpieczeństwa dostarczane przez producentów maszyn muszą być przestrzegane. Maszyny, które mają wmontowane osłony, nakrycia i maski, muszą być na swoich miejscach podczas szlifowania, i nie powinny być zmieniane na inne niż oryginalne. Ściernice nie powinny być używane blisko łatwopalnych materiałów lub w środowisku, gdzie występuje ryzyko wybuchu.

Iskry powinny być kierowane z dala od twarzy i ciała, jeżeli to możliwe w stronę podłogi. Urządzenia odprowadzające kurz powinny być użyte, jeżeli to możliwe. Instrukcje użycia podane przez producenta ściernic muszą być przestrzegane, np. "Nie do użycia

bez wspornika", lub "Nie do szlifowania na mokro". Element obrabiany musi być mocno przytwierdzony przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wszystkie ściernice wzrokowo przed użyciem i upewnij się, czy produkt jest odpowiedni do konkretnej aplikacji. Żadne zmiany nie powinny być nanoszone na ściernice po ich dostarczeniu.

Podczas używania przenośnych szlifierek, zawsze przy wyłęczaniu pozwól, aby wrzeciono zatrzymało się całkowicie, zanim odłożysz narzędzie. Szlifowanie na mokro może być stosowane tylko z maszynami przeznaczonymi do tego celu i ze ściernicami odpowiednimi do tego typu zastosowań.

SZKOLENIE OPERATORÓW

Operatorzy szlifierek powinni być przeszkoleni w bezpiecznej obsłudze każdej szlifierki, jakiej używają

PRĘDKOŚCI

Żadna ściernica nie może pracować na szybkości przekraczającej wartość maksymalnej dopuszczalnej szybkości obwodowej podanej na ściernicy w m/s (MOS). Jest dopuszczalne zwiększenie prędkości wrzeciona szlifierki ponad wartość obr/min podaną na ściernicy w celu utrzymania jej stałej prędkości obwodowej w miarę zmniejszania się średnicy ściernicy w trakcie szlifowania jednak pod warunkiem, że ten wzrost obrotów nie spowoduje przekroczenia mak-

symalnej prędkości obwodowej. Niektóre szlifierki mają wrzeciono o stałej prędkości obwodowej. Jest to elektroniczny przyrząd, który automatycznie zwiększa prędkość wrzeciona maszyny podczas redukcji średnicy ściernicy, zapobiegając jednocześnie obniżeniu efektywności procesu, co jest zauważane, gdy średnica ściernicy zmniejsza się przy stałej prędkości wrzeciona (ściernica pracuje jako bardziej miękka).

PODTRZYMKI (STOPKI)

Podtrzymki powinny być ustawione tak blisko jak to tylko możliwe (odstęp pomiędzy ściernicą a listwą podpierającą nie powinien przekraczać 3mm) i utrzymane w dobrym stanie.

SZLIFOWANIE BOCZNE

Szlifowanie boczne powinno odbywać się tylko za pomocą ściernic przeznaczonych do tego celu.

Szlifowanie płaszczyzną boczną ściernicy, która jest przeznaczona do szlifowania czółem może być niebezpieczne i spowodować pęknięcie ściernicy. Nie jest wykluczone szlifowanie płaszczyzną boczną, zwłaszcza przy precyzyjnym szlifowaniu kształtowym. Może

to mieć miejsce jedynie w przypadku szlifierek stacjonarnych umożliwiających szlifierzowi pełną kontrolę nad ściernicą, podczas gdy w przypadku ściernic stółowych lub przenośnych nie jest to możliwe.

Ogólna rada: nie używaj ściernicy prostej, która jest cieńsza niż 10% średnicy ściernicy do szlifowania bocznego.

ZATRZYMYWANIE ŚCIERNICY

Ściernice nie powinny być zatrzymywane przez wywieranie nacisku na czoło lub obrzeże.

OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I WSPÓŁPRACY HANDLOWEJ OBOWIĄZUJĄCE W FIRMIE SAINT-GOBAIN ABRASIVES Spółka z o.o.

1. DEFINICJE I INTERPRETACJA

- 1.1 W niniejszych Warunkach (o ile z kontekstu nie wynika inaczej), następujące wyrazy i wyrażenia posiadają następujące znaczenie:
- 1.2 „Warunki” oznaczają niniejsze zasady i warunki sprzedaży.
- 1.3 „Umowa” oznacza umowę sprzedaży Towarów zawartą przez lub w imieniu spółki Saint-Gobain Abrasives ze stroną będącą odbiorcą dostarczanych przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. na mocy Umowy Towarów, która staje się wiążącą w momencie potwierdzenia przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. Zamówienia.
- 1.4 „Zamawiający (płatnik)” oznacza kupującego Towary lub odbiorcę Towarów, który jest zarejestrowany w systemie sprzedażowym Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
- 1.5 „Towary” oznaczają maszyny, akcesoria, narzędzia ściernie pozostające w ofercie sprzedaży Saint-Gobain Abrasives na dzień zawarcia umowy sprzedaży.
- 1.6 „Zamówienie” oznacza zamówienie na Towary złożone przez Zamawiającego (płatnika), a otrzymane przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
- 1.7 „Dzień Roboczy” oznacza każdy dzień od poniedziałku do piątku (włącznie), nie będący ustawowym dniem wolnym od pracy na terenie RP.
- 1.8 „Opiekun Klienta” oznacza Regionalnego Kierownika Sprzedaży lub Inżyniera ds. zastosowań materiałów ściernych lub Szeffa rozwoju sprzedaży produktów firmy Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
- 1.9 „Towary standardowe (MTS)” oznaczają produkty zamieszczone w katalogu produktów standardowych oferowanych przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., będące w ciągłej sprzedaży.
- 1.10 „Towary niestandardowe (MTO)” oznaczają produkty, które Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. wykonuje na specjalne Zamówienie Zamawiającego (płatnika), których termin realizacji jest ustalany indywidualnie.

2. POSTANOWIENIA OGÓLNE

- 2.1 Ogólne warunki sprzedaży i współpracy handlowej, zwane dalej również „OWS”, stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży i umów dostawy zawieranych z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. przy czym w sytuacji, kiedy strony swoje prawa i obowiązki uzgodniły w formie odrębnej, pisemnej Umowy, w pierwszej kolejności znajdują zastosowanie postanowienia takiej pisemnej Umowy, a postanowienia niniejszych OWS mają zastosowanie jedynie w zakresie nieuregulowanym w Umowie.
- 2.2 Ogólne warunki sprzedaży i współpracy handlowej są podane do wiadomości Zamawiającego, najpóźniej przy składaniu przez niego Zamówienia, ponadto dostępne są na stronie internetowej, www.sgarbrasives.pl. Jeżeli Zamawiający pozostaje w stałych stosunkach handlowych z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. przyjęcie przez Zamawiającego ogólnych warunków sprzedaży lub dostawy przy jednym Zamówieniu przyjmuje się ich akceptację dla wszystkich pozostałych Zamówień i umów sprzedaży lub dostawy.
- 2.3 Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do jednostronnego wprowadzania zmian do OWS poprzez wydanie nowej wersji OWS, na co Zamawiający wyraża zgodę, z zastrzeżeniem ust. 5.
- 2.4 Wszelkie zmiany wprowadzone do OWS zostaną uznane za potwierdzone, jeżeli Zamawiający nie doręczy żadnego pisemnego zastrzeżenia w terminie 2 dni od dnia otrzymania OWS lub umieszczenia na stronie internetowej Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o..
- 2.5 Wszelkie odstąpienia od warunków zawartych w OWS będą pod rygorem nieważności wiążące jedynie w przypadku, gdy zostały pisemnie uzgodnione przez obie strony, ze wskazaniem postanowień OWS, których nie stosuje się w danej umowie.
- 2.6 Wszelkie pokwitowania lub innego rodzaju oświadczenia i dokumenty Zamawiającego, w tym ogólne warunki umów Zamawiającego, nie będą zmieniać warunków niniejszej Umowy,

OWS lub wszelkich specyfikacji technicznych, lub innych dokumentów wydanych przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.

- 2.7 Jeżeli strony wskażą w Zamówieniu klauzulę Incoterms zastosowanie znajdują Incoterms 2000.
- 2.8 Przeniesienie wierzycielności z umowy sprzedaży lub umowy dostawy wymaga dla swej ważności wyrażenia uprzedniej pisemnej zgody przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.

3. CENA

- 3.1 Cena płatna za Towary standardowe jest ceną podaną w cenniku produktów Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., od których naliczane są rabaty dystrybucyjne których wysokość ustalana jest indywidualnie z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o, na mocy oddzielnych umów.
- 3.2 Cena płatna za Towary niestandardowe jest ceną ustalaną indywidualnie na mocy oddzielnych umów.
- 3.3 Przedstawione w cenniku produktów Saint-Gobain Abrasives ceny są cenami bez podatku VAT (na podstawie ustawy z dn. 11.03.2004 o podatku od towarów i usług, która ukazała się w Dz. U. nr 54 z dn. 05.04.2004).
- 3.4 Wszystkie zawarte w cenniku produktów Saint-Gobain Abrasives ceny tracą ważność w momencie publikacji nowej oferty lub nowego cennika.
- 3.5 Saint-Gobain Abrasives sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zamiany cen. Informacja o zmianie podana zostanie do wiadomości dystrybutorów z 2-tygodniowym wyprzedzeniem.

4. ZAMÓWIENIA

- 4.1 Zamówienie na produkty Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. musi być złożone w formie pisemnej bądź elektronicznej (w systemach „EDI”, „Fax to EDI” albo „Abrasives Connection”) a jego przyjęcie do realizacji jest potwierdzane w obu przypadkach na piśmie przez pracownika Działu Obsługi Klienta
- 4.2 Zamówienie powinno określać podstawowe dane takie jak: asortyment, indeks produktu, ilość, jednostka miary, oczekiwany termin i miejsce dostawy (nazwa, kod pocztowy i adres Odbiorcy), oraz winno określać dokładną nazwę Zamawiającego (płatnika), imię i nazwisko (imiiona i nazwiska). Jeśli adres dostawy różni się od adresu Zamawiającego, konieczne jest podanie imienia i nazwiska oraz usługę Zamówienia naliczana jest opłata logistyczna wg poniższego taryfikatora Zamówień
- 4.3 Minimalna wartość Zamówienia (za wyjątkiem części zamienianych maszyn NORTON clipper) wynosi 150,00PLN, ponadto Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. ustaliło realizację Zamówień według taryfikatora. Za obsługę Zamówienia naliczana jest opłata logistyczna wg poniższego taryfikatora Zamówień
- 4.4.1 Za Zamówienie o wartości do 500,00 PLN pobierana jest opłata logistyczna w wysokości 100,00PLN.
- 4.4.2 Za Zamówienie o wartości od 500,00-1000,00 PLN pobierana jest opłata logistyczna w wysokości 50,00PLN.
- 4.4.3 Za Zamówienie o wartości przekraczającej 1000,00 PLN – brak opłaty logistycznej.
- 4.4.4 W przypadku Zamówienia ze wskazaniem różnych miejsc dystrybucji, każdy z punktów dostawy identyfikowany będzie jako odrębne Zamówienie.
- 4.4.6 Towary niestandardowe otrzymają status równorzędny z Towarami standardowymi pomimo różnego terminu dostaw, a ich wartość na Zamówieniu będzie traktowana łącznie.
- 4.5 Zamówienia przyjmowane są przez Dział Obsługi Klienta, który pracuje w każdy dzień roboczy w godzinach: od 7.30 do 15.30. Zamówienia można również składać przez 24 godziny za pomocą Internetu: info.kolo@saint-gobain.com lub faksu: (+48 63) 27 20 401.
- 4.6 Przez datę przyjęcia Zamówienia rozumie się datę wystawienia i wystania potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do Zamawiającego.
- 4.7 Potwierdzenie Zamówienia wysyłane jest do Zamawiającego drogą mailową bądź faksem na adres lub numer uzgodniony między Stronami.

- 4.8 Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do weryfikacji danych zawartych w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia. Brak uwag ze strony Zamawiającego niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia oznacza jego akceptację.
- 4.9 Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do poprawienia w każdym momencie wszelkich błędów pisarskich popełnionych przez swoich pracowników. Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. nie odpowiada za błędy pisarskie.
- 4.10 W przypadku, gdy na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia nie jest zawarta orientacyjna data dostawy, jest to równoznacznie z blokadą Zamawiającego w systemie SGA Polska wynikającą z zaległych płatności bądź przekroczenia kredytu kupieckiego. W przypadku wystąpienia wymienionych wyżej sytuacji zalecany jest kontakt z Działem Obsługi Klienta lub Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży celem wyjaśnienia sytuacji.
- 4.11 Jeżeli w oczekiwanym przez Zamawiającego (płatnika) terminie nie jest możliwa dostawa całości zamawianego asortymentu, Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia przedstawia najbliższy możliwy termin realizacji Zamówienia.
- 4.12 W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego towaru niestandardowego, Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami produkcji i magazynowania tego Zamówienia.
- 4.13 Faktura wysyłana jest Zamawiającemu (płatnikowi) w terminie 7 dni od dnia wydania towaru, zgodnie z § 9 ust. 1 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 listopada 2008 r. w sprawie m.in. wystawiania faktur (Dz. U. nr 212, poz. 1337).
- 4.14 W przypadku stwierdzenia nieuregulowanych terminowo płatności i (lub) przekroczenia limitu bieżącego zadłużenia Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. może wstrzymać przyjęcie Zamówienia do realizacji oraz zawiesić realizację już potwierdzonych Zamówień do czasu wyjaśnienia sytuacji, o czym niezwłocznie powiadamia Zamawiającego (płatnika). W takim wypadku termin realizacji Zamówienia liczony jest od momentu wyjaśnienia sytuacji.

5. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIEŃ

- 5.1 Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. realizuje Zamówienia wg poniższego terminarza:
- 5.1.1 Dla produktów standardowych (MTS) termin wynosi orientacyjnie 72 h od złożenia Zamówienia, o ile wpływa ono do godz. 15-tej.
- 5.1.2 Dla produktów niestandardowych (MTO) w orientacyjnej dacie wskazanej na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia.

Przybliżony termin realizacji produktów niestandardowych (MTO) wynosi

GRUPA	TYP PRODUKTU	CZAS REALIZACJI
TW (PRZECINAKI I FLEKSY)	WSZYSTKIE	DO 6 TYGODNI
BA (SPOJONE)	ORGANICZNE	DO 7 TYGODNI
	CERAMICZNE	DO 8 TYGODNI
CA (NASYPOWE)	JUMBO ROLE	DO 9 TYGODNI
	LAMELKI	DO 6 TYGODNI
	POZOSTAŁE	DO 4 TYGODNI
CP (TARCZE I MASZYNY)	WSZYSTKIE	DO 4 TYGODNI
SA (SUPERŚCIERNE)	WSZYSTKIE	DO 10 TYGODNI

- 5.2 Saint-Gobain Abrasives dokłada wszelkich starań, aby zapewnić dostawę wszystkich zamówionych Towarów w terminie. Jednakże zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy wskazanego orientacyjnie na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia.

6. DOSTAWY

- 6.1 Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. realizuje dostawy na terytorium RP w miejsce i w terminie zgodnym z danymi na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia przestanyymi przez Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.

- 6.2 W razie podania błędnego adresu – kodu pocztowego przez Zamawiającego (płatnika), co spowodowało dostawę w inne od oczekiwanego miejsce dostawy, Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. ma prawo obciążyć Zamawiającego (płatnika) należnymi kosztami transportu.
- 6.3 Przy dostawie Zamawiający otrzymuje każdorazowo dokument WZ.
- 6.4 Faktura VAT przesyłana jest oddzielnie drogą pocztową na adres Zamawiającego (płatnika).
- 6.5 Dla ułatwienia wprowadzenia towaru na stan przez Zamawiającego, niezwłocznie po dostawie Saint-Gobain Abrasives przekaże Zamawiającemu drogą mailową zeskanowaną fakturę w wersji elektronicznej.
- 6.6 Dla produktów niestandardowych (MTO) Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dostawy z uwzględnieniem tolerancji ilościowej: +/- 10% do Zamówień od 20 szt. włącznie; +/- 2 szt. do Zamówień w przedziale 5 do 20 szt.; +/- 1 szt. do Zamówień w ilości od 3-5 szt. oraz 0% do Zamówień do 2 szt. włącznie.
- 6.7 Dla produktów standardowych (MTS) dostawa odbywa się w ilości stanowiącej wielokrotność opakowania zbiorczego, zgodnie z aktualną ofertą zawartą w katalogu bądź cenniku; w przypadku zamówienia na ilość mniejszą niż określoną dla opakowania zbiorczego danego asortymentu, domniemywa się, że zamówienie opiewa na pełne opakowanie zbiorcze i tak też zostanie ono potwierdzone i zrealizowane.

7. PŁATNOŚCI

- 7.1 Każdy nowy Zamawiający (płatnik), który rozpoczyna współpracę z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., zobowiązany jest do: płatności gotówką, przedpłaty lub płatności gotówką za pobraniem.
- 7.2 Standardowym terminem płatności w firmie Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. jest termin 14 dni od daty wystawienia faktury (jeśli strony nie uzgodniły inaczej).
- 7.3 Płatność za sprzedane Towary wskazane na fakturze należy dokonać przelewem na konto bankowe Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. wskazane na danej fakturze.
- 7.4 W przypadku nie dokonania płatności za sprzedane Towary wskazane na fakturze w wyznaczonym terminie, wszelkie kolejne planowe dostawy Towarów zostają wstrzymane.
- 7.5 W razie znaczących zmian w sytuacji prawnej lub finansowej Zamawiającego (płatnika) mogących mieć wpływ na dokonywanie płatności, Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. rezerwuje sobie prawo, nawet w momencie zrealizowania częściowego Zamówienia, do wstrzymania dostaw oraz do uruchomienia gwarancji płatności.

8. REKLAMACJE

- 8.1 Niniejsze OWS dotyczą jedynie odpowiedzialności z tytułu gwarancji jakości, jeśli gwarancja jakości została udzielona indywidualnie dla danego Towaru w postaci pisemnego dokumentu gwarancyjnego. Wyłącza się odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady fizyczne sprzedanego Towaru w ramach Umowy (umowy sprzedaży lub umowy dostawy) zawartej pomiędzy przedsiębiorcami (Zamawiającym oraz Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.).
- 8.2 Zgłoszenie reklamacyjne powinno zostać przesłane do działu Obsługi Klienta Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. faksem bądź drogą mailową w sposób analogiczny do złożonego zamówienia i powinno zawierać: nr dokumentu WZ lub faktury, datę dostawy, oznaczenie typu reklamacji (ilościowa, jakościowa, inna) oraz kopię listu przewozowego
- 8.3 Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. potwierdza Zamawiającemu drogą mailową fakt przyjęcia zgłoszenia reklamacyjnego.
- 8.4 Zgłoszenia reklamacyjne rozpatrzone będzie w terminie 14 dni roboczych od daty otrzymania zgłoszenia.
- 8.5 Reklamacje dostaw.
- 8.5.1 Reklamacje dostaw dotyczą wszelkich nieprawidłowości związanych z dostawą towarów.
- 8.5.2 Zamawiający (Płatnik) ma obowiązek potwierdzenia odbioru przesyłki oraz starannego sprawdzenia jej stanu niezwłocznie po jej otrzymaniu. Wszelkie ubytki lub uszkodzenia towaru muszą być stwierdzone protokólnie

w obecności kuriera. O ile to możliwe należy dokonać dokumentacji fotograficznej uszkodzonej przesyłki.

8.5.3 Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. rozpatrzy każdą reklamację i w powszechnie obowiązującym terminie powiadomi Zamawiającego (płatnika) o jej wyniku.

8.6 Reklamacje jakościowe.

8.6.1 Reklamacje jakościowe dotyczą wszelkich uzasadnionych wątpliwości związanych z parametrami technicznymi dostarczonych Towarów, o ile objęte są gwarancją jakości i podlegają procedurze reklamacji Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.

8.6.2 W przypadku reklamacji jakościowej należy odesłać wadliwy wyrób do siedziby Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., chyba, że koszt wysyłki jest niewspółmierny do wartości Towaru. W takim przypadku należy zachować reklamowany Towar do czasu przyjazdu Regionalnego kierownika sprzedaży Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. lub innej osoby wydelegowanej przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. do rozpatrywania reklamacji.

8.6.3 W przypadku odesłania Towaru do reklamacji, należy odesłać wyłącznie Towar reklamowany, a nie całą partię, z którego pochodzi.

8.7 Sprawy reklamacji nienormowane OWS podlegają przepisom Kodeksu cywilnego.

9. SIŁA WYŻSZA

Realizacja ze strony Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. jakiegokolwiek warunku jakiegokolwiek Umowy, a w szczególności (nie uchybiając ogólnemu charakterowi wcześniejszych postanowień) jakiegokolwiek gwarancji jakiegokolwiek dostawy, może ulegać zmianom na mocy zawartej z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. pisemnej umowy. Firmie Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w przypadku wystąpienia okoliczności poza zwykłą kontrolą firmy, włączając w to (bez względu na ogólny charakter wcześniejszych postanowień) przypadki sily wyższej, wojny, zamieszki publiczne, strajki, lokauty, interwencje lub akty prawne władz państwowych, stany zagrożenia w kraju lub w regionie, pożary, powódzie, trzęsienia ziemi, susze, burze, mgły, wypadki, strajki albo brak materiałów, sily roboczej lub środków transportu. Prawo odstąpienia od umowy przysługuje Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. w ciągu 1 roku od dnia powzięcia wiadomości o zdarzeniu, o którym mowa powyżej.

10. PRAWO DO ROZWIĄZANIA UMOWY

10.1 Bez uszczerbku dla innych praw i środków zaradczych, przysługuje Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. prawo do rozwiązania każdej Umowy z Zamawiającym poprzez wykonanie prawa odstąpienia od Umowy, a także prawo zawieszenia dalszych dostaw Towarów oraz natychmiastowego wstrzymania wysyłki Towarów, jeśli wystąpi którakolwiek z następujących okoliczności, przy czym prawo odstąpienia od Umowy przysługuje Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. w ciągu 1 roku od dnia powzięcia wiadomości o tej okoliczności:

10.1.1 Zamawiający naruszy jakiegokolwiek postanowienie niniejszych Warunków lub jakąkolwiek zawartą z Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. umowę;

10.1.2 wyznaczony zostanie syndyk, likwidator lub zarządca majątku Zamawiającego, Zamawiający (płatnik) ogłosi upadłość, wejdzie na drogę postępowania układowego z wierzycielami, ogłosi bankructwo lub skierowane zostaną do Zamawiającego (płatnika) jakiegokolwiek roszczenia lub jeśli wszczęte zostanie przeciwko Zamawiającemu (płatnikowi) postępowanie wykonawcze w którymkolwiek kraju.

10.1.3 Zamawiający (płatnik) utraci zdolność spłaty długów w dacie ich wymagalności.

10.2 W przypadku rozwiązania Umowy, bez uszczerbku dla innych praw i środków zaradczych Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., przysługuje prawo do otrzymania wszystkich płatności wówczas Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. należnych od Zamawiającego (płatnika) a za wszystkie dostarczone lub sprzedane Towary przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. na rzecz Zamawiającego (płatnika).

11. POUFNOŚĆ

11.1 Wszystkie informacje dotyczące produktów, działalności gospodarczej, rysunki, wzory i specyfikacje, które otrzyma Zamawiający (płatnik) od Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o., należy traktować jako poufne i nie ujawniać ich jakiegokolwiek osobie trzeciej bez wcześniejszej zgody uprzednio udzielonej przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. na piśmie, ani wykorzystywać ich do jakiegokolwiek celu bez upoważnienia udzielonego przez Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.. Ten Warunek nie odnosi się do informacji:

11.1.1 która jest w momencie jej ujawnienia lub zostanie podana do wiadomości publicznej w terminie późniejszym w sposób inny niż na skutek naruszenia przez Zamawiającego (płatnik) tego Warunku.

11.1.2 co do której może Zamawiający (płatnik) wykazać w satysfakcjonujący Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. sposób, że była zamawiającemu znana przed otrzymaniem jej od Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.

11.1.3 która jest lub zostaje udostępniona Zamawiającemu (płatnikowi) z innego źródła i jest wolna od wszelkich ograniczeń co do jej stosowania lub ujawnienia lub której ujawnienie jest wymagane przepisami prawa.

12. PRAWO WŁAŚCIWE I JURYSDYKCJA

Wszelkie spory wynikające z wykonania dostaw materiałów nie mogące być rozstrzygnięte na drodze polubownej będą rozstrzygnięte ostatecznie według prawa polskiego przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o. Obie strony zobowiązują się do wykonania orzeczenia sądu.



Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
ul. Toruńska 239/241
62-600 Koto
Polska

tel. centrala: (+48 63) 26 17 100
fax: (+48 63) 27 20 401

e-mail: info.kolo@saint-gobain.com
www.abrasives.pl

Form # ????



NORTON
SAF-COBAN

KATALOG DLA DYSTRYBUTORÓW 2011

DOSKONAŁE NARZĘDZIA ŚCIERNE