



Termonarzędzia – moc pod pełną kontrolą

Ekskluzywny program do dystrybucji w handlu specjalistycznym



Spis treści

Opalarki

Opalarka HG 5000 E / HG 4000 E

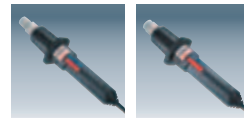
Strona 8 – 11



HG 5000 E / HG 4000 E

Opalarka HG 2300 EM / HG 2300 E

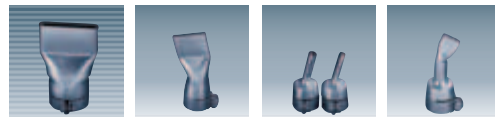
Strona 12 – 13



HG 2300 EM HG 2300 E

Osprzęt HG 5000 E / HG 4000 E / HG 2300 EM

Strona 14 – 15



Osprzęt profesjonalny i narzędzia pomocnicze

Opalarka HG 2000 E

Strona 16



HG 2000 E

Opalarka HG 2310 LCD

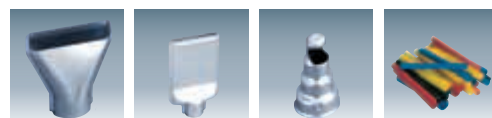
Strona 17 – 19



HG 2310 LCD

Osprzęt HG 2300 E / HG 2000 E / HG 2310 LCD

Strona 20 – 21



Osprzęt standardowy, narzędzia pomocnicze i materiały eksploatacyjne

Zestaw do naprawy samochodów, pistolet do klejenia na gorąco, gazowa lampa lutownicza

Zestaw do naprawy samochodów

Strona 22 – 23



Zestaw do naprawy samochodów

Pistolet do klejenia na gorąco PurGlue 50

Strona 24 – 27



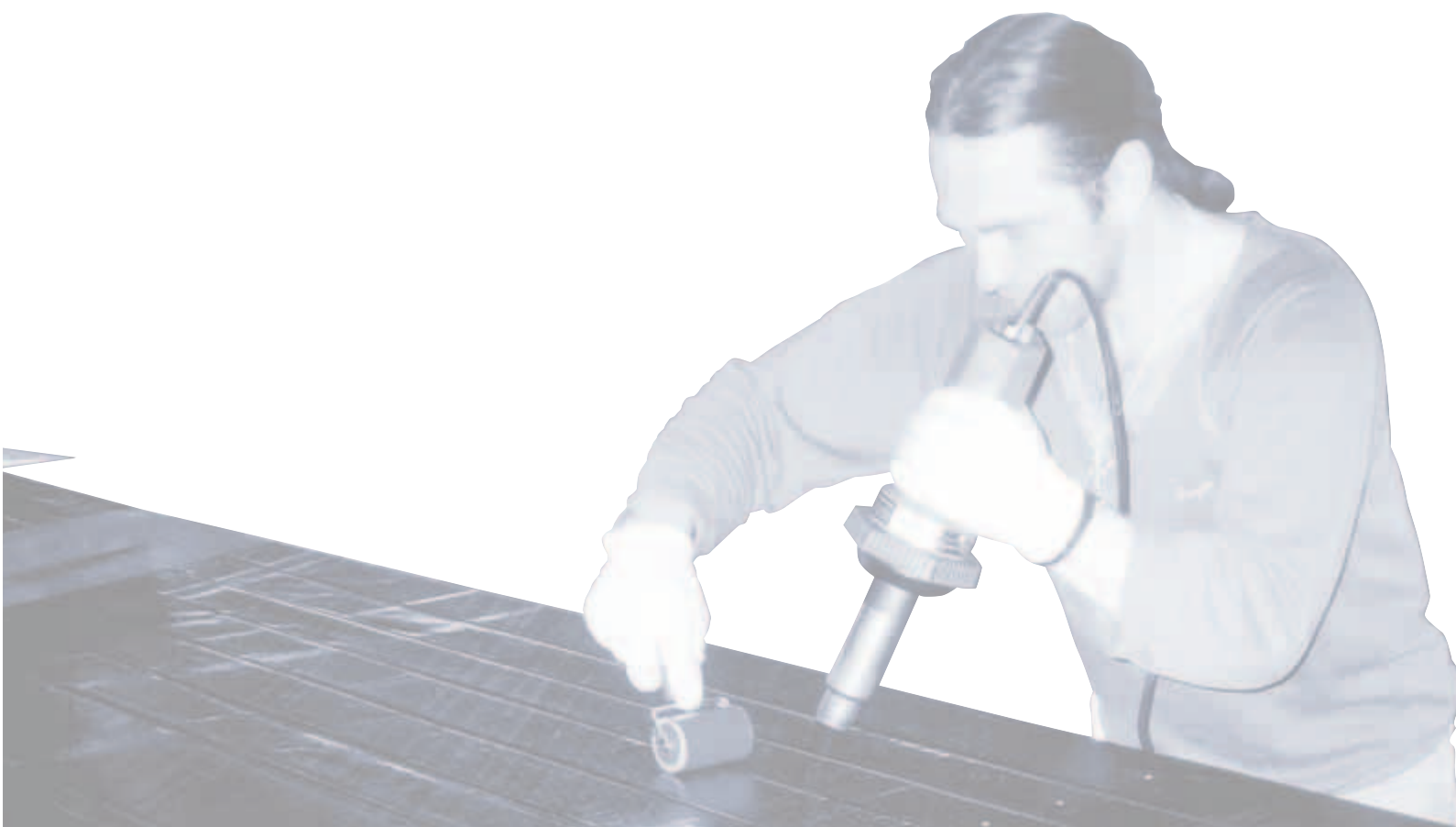
PurGlue 50

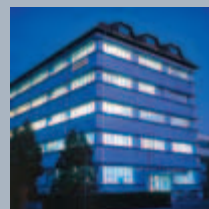
Gazowa lampa lutownicza GL 1300

Strona 28 – 29



GL 1300





Sukces dzięki innowacjom



STEINEL®
German Quality

←
→
←
→

STEINEL dotrzymuje, co „German Quality” obiecuje.

Profesjoniści wymagają od nas dużo – i mają rację. Kto chce wygrać z konkurencją, ten musi w pełni polegać na jakości i sprawności swoich narzędzi.

To wiemy. I robimy wszystko, aby sprostać tym najwyższym wymaganiom.

Made by STEINEL oznacza praktyczne rozwiązania techniczne i najwyższą niezawodność. W ten sposób nasza firma od jej początków w roku 1959 dokonała rozwoju od pozycji pioniera aż do lidera rynkowego. Dzisiaj opracowujemy i produkujemy znane na całym świecie przyrządy termiczne i technikę czujników w 6 zakładach w Europie.

O typowej niemieckiej jakości.



STEINEL®
German Quality



Opalarki – seria dla profesjonalistów





Elektroniczna opalarka dla profesjonalistów

W profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle, opalarki firmy STEINEL cieszą się niezmiernym powodzeniem. Przemysłowa technika, solidne wykonanie oraz niezliczone możliwości zastosowania czynią z tych narzędzi niezastąpionego pomocnika w najprzeróżniejszych pracach: czy to zgrzewanie tworzyw sztucznych, obkurczanie węży termokurczliwych, klejenie mas bitumicznych, formowanie termoplastów czy też usuwanie starych farb. Przy pomocy profesjonalnych narzędzi termicznych firmy STEINEL gorące powietrze doprowadzane jest dokładnie dożądanego punktu. Precyzyjne możliwości sterowania, wielostronność, wysoka trwałość i wysoka moc - to cechy produktów pioniera i specjalisty w dziedzinie gorącego powietrza.

Zalety opalarek firmy STEINEL na jeden rzut oka:

- niezwykle szerokie spektrum zastosowań
- prosta obsługa
- płynne elektroniczne nastawianie temperatury
- płynna elektroniczna regulacja wydatku powietrza
- wytrzymałość i niezawodność
- bezproblemowa wymiana części ulegających zużyciu eksploatacyjnemu (HG 5000 E / HG 4000 E / HG 2300 E/EM)
- bogaty osprzęt dla każdego typu urządzenia



STEINEL®
German Quality



HG 5000 E

Gorące powietrze do większych powierzchni

Model HG 5000 E jest idealny do racjonalnego ogrzewania większych powierzchni. Mocny silnik wydymuje do 800 l gorącego powietrza na minutę przez rurę wylotową o odpowiednio dużych wymiarach.

HG 5000 E

Nr art.	350116
Długość/Ø (na osłonie)	350 mm / 122 mm
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz (możliwe nietypowe wartości napięcia)
Moc	3400 W
Temperatura	25 – 600 °C
Typ wskaźnika	Segmentowy wskaźnik diodowy
Regulacja wydatku powietrza	płynna
Wydatek powietrza	max 800 l / min.
Rura wylotowa	Ø 50 mm
Okres użytkowania silnika	20 000 godz.
Okres użytkowania elementu grzewczego	ok. 500 – 800 godz.
Przewód zasilający	H07 RN-F 2 x 1,5
Ciężar (bez przewodu zasilającego)	1190 g
Osprzęt Nr art.	Walizka metalowa 350154

HG 4000 E

Gorące powietrze doprowadzone punktowo

Rura wylotowa opalarki HG 4000 E posiada mniejszą średnicę od opalarki HG 5000 E i wydymuje do 600 l gorącego powietrza dokładnie w jednym punkcie. Z odpowiednio dobranymi dyszami (osprzęt) opalarka HG 4000 E nadaje się szczególnie, np. do zgrzewania tworzyw sztucznych.

HG 4000 E

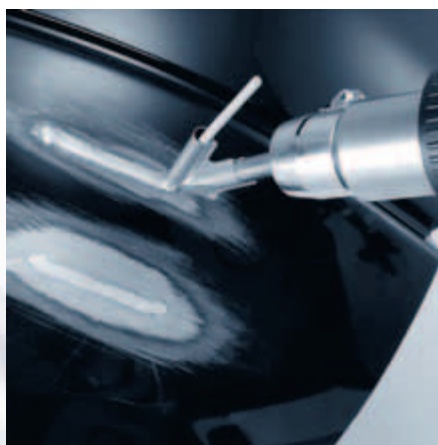
Nr art.	350215
Długość/Ø (na osłonie)	370 mm / 122 mm
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz (możliwe nietypowe wartości napięcia)
Moc	1750 W
Temperatura	25 – 600 °C
Typ wskaźnika	Segmentowy wskaźnik diodowy
Regulacja wydatku powietrza	płynna
Wydatek powietrza	max 600 l / min.
Rura wylotowa	Ø 30 mm
Okres użytkowania silnika	20 000 godz.
Okres użytkowania elementu grzewczego	ok. 500 – 800 godz.
Przewód zasilający	H07 RN-F 2 x 1
Ciężar (bez przewodu zasilającego)	1115 g
Osprzęt Nr art.	Walizka metalowa 350154



Osprzęt „profesjonalny“ do HG 5000 E / HG 4000 E (pozostałe informacje patrz strona 14/15)



Idealne do zgrzewania plandek z tworzywa sztucznego



Idealne do zgrzewania papy (po lewej)

Idealne do zgrzewania tworzyw sztucznych (po prawej)

HG 5000 E / HG 4000 E

Wyposażenie

- W pełni elektroniczna regulacja temperatury i wydatku powietrza
- Inteligentny system sterowania silnika i temperatury
- Wskaźnik temperatury ze wskazaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Czytelny wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- Stabilna, jednoczęściowa obudowa
- Bezszcotkowy silnik o wysokiej mocy i długim okresie użytkowania
- Podłużny kształt umożliwia optymalne, stacjonarne stosowanie

Możliwości regulacji

- Płynne nastawianie wydatku powietrza i temperatury

Konserwacja

- Łatwy do wymiany element grzewczy
- Przewód zasilający wymieniany bez otwierania obudowy

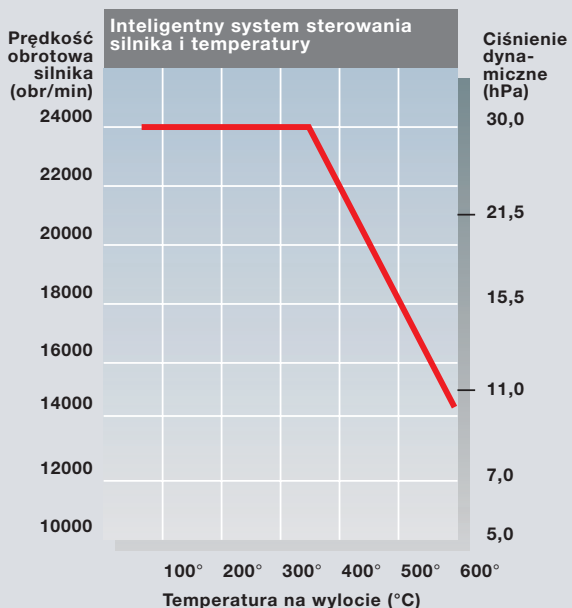
Osprzęt

Szczegółowe informacje na temat osprzętu i narzędzi pomocniczych podane są na stronie 14/15.



Regulator i czytelny segmentowy wyświetlacz diodowy

Nakładanie powłoki węglowej na klapę do lądowania samolotu Airbus A320



Inteligentny system sterowania silnika i temperatury dopasowuje automatycznie prędkość obrotową do wybranej temperatury.



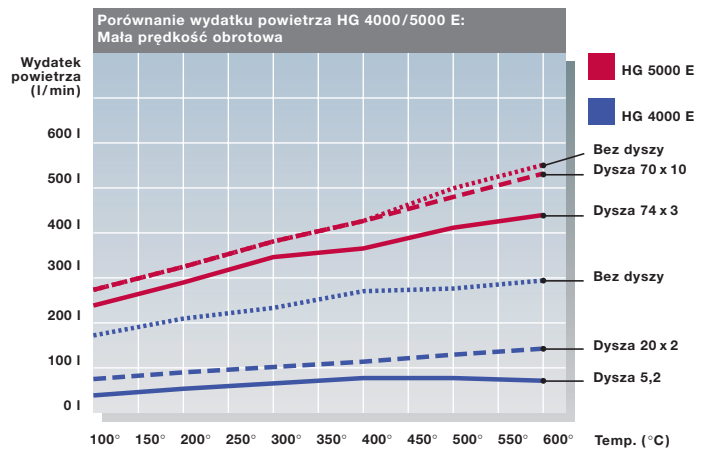
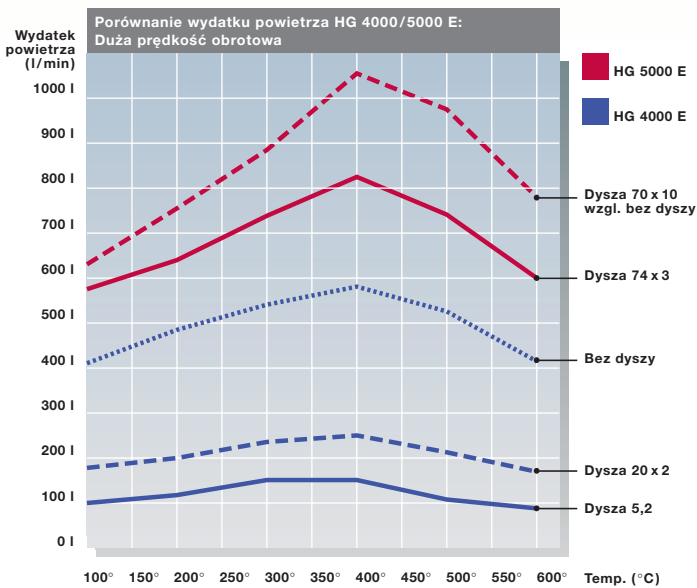
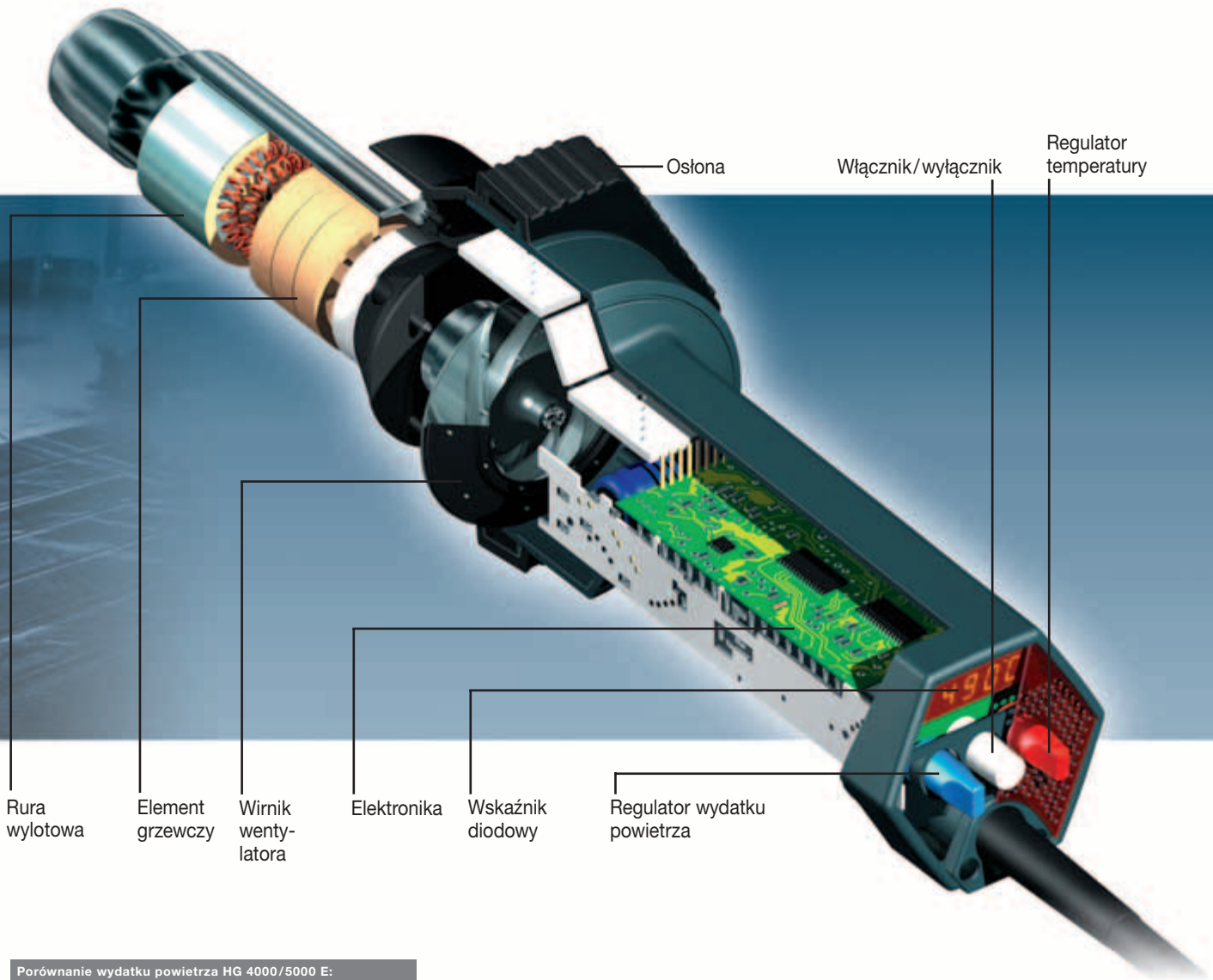
Element grzewczy w obydwu opalarkach można z łatwością wymienić.



Każdy wymienny element grzewczy otrzymuje własny chip z indywidualnymi danymi, które umożliwiają inteligentnemu systemowi sterowania precyzyjną samokalibrację.

Opalarki – seria dla profesjonalistów

HG 4000 E / HG 5000 E



Krzywe regulacji wydatku powietrza i temperatury są różne w zależności od urządzenia i stosowanej dyszy.



HG 2300 EM

Wysokiej mocy opalarka do użytkowania z profesjonalnym osprzętem do opalarek.

HG 2300 E

Wysokiej mocy opalarka do użytkowania ze standardowym osprzętem do opalarek.

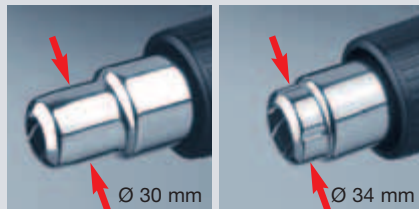
HG 2300 EM / HG 2300 E



Prosta wymiana elementu grzewczego

Płynna regulacja

Łatwy do wymiany przewód zasilający



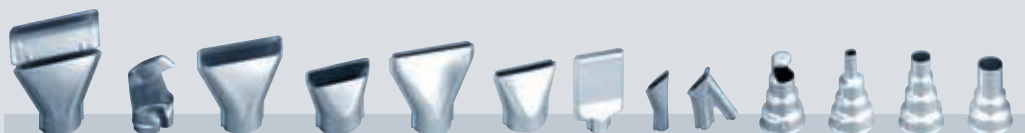
HG 2300 EM
Dostosowana do przykręcanych dysz profesjonalnych (na dole po lewej)

HG 2300 E
Dostosowana do przykręcanych dysz standardowych (na dole po prawej)

Nr art. HG 2300 EM	(FS) 350413
Nr art. HG 2300 E	(FS) 350314
Długość/Ø (na ostrońie):	
HG 2300 EM	375 mm / 100 mm
HG 2300 E	355 mm / 100 mm
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz (możliwe nietypowe wartości napięcia)
Moc	2300 W
Temperatura	50 – 600 °C
Regulacja temperatury	płynna
Wydatek powietrza	max. 600 l/min.
Ciśnienie powietrza	3000 Pa
Regulacja wydatku powietrza	płynna
Rura wylotowa HG 2300 EM	dostosowana do przykręcanych dysz profesjonalnych (Ø 30 mm)
Rura wylotowa HG 2300 E	dostosowana do dysz standardowych (Ø 34 mm)
Okres użytkowania silnika	ok. 5000 godz.
Okres użytkowania elementu grzewczego	ok. 800 godz.
Przewód zasilający	H07 RN-F 2 x 1 długość 2,5 m
Ciężar	850 g



Oprzęt profesjonalny HG2300 EM
(pozostałe informacje patrz strona 14/15)



Oprzęt standardowy HG2300 E
(pozostałe informacje patrz strona 20/21)



Zgrzewanie tworzyw sztucznych



Usuwanie oklein krawędziowych



Obkurczanie kabli

HG 2300 EM / HG 2300 E

Wyposażenie

- W pełni elektroniczna regulacja temperatury i wydatku powietrza
- Bezsztukowy silnik o wysokiej mocy i długim okresie użytkowania
- Podłużny kształt umożliwia optymalne, stacjonarne stosowanie

Możliwości regulacji

- Płynne nastawianie wydatku powietrza i temperatury

Konserwacja

- Łatwy do wymiany element grzewczy
- Łatwy do wymiany przewód zasilający

Osprzęt

Szczegółowe informacje na temat osprzętu i narzędzi pomocniczych podane są na stronie 14/15 lub stronie 20/21.

Oryginalny osprzęt i narzędzia pomocnicze firmy STEINEL
do opalarki HG 5000 E:



Dysza płaska kątowa
74 x 3 mm
Nr art. 092818

do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych metodą łączenia na zakładkę

Dysza płaska
70 x 10 mm
Nr art. 092719

do ogniskowania strumienia powietrza

Podstawka HL
(HG 5000 E, HG 4000 E, HG 2300 EM i HG 2300 E)
Nr art. 093501

do ustawienia urządzenia przy wykonywaniu różnych prac

...do opalarek HG 4000 E i HG 2300 EM:



Dysza okrągła Ø 5 mm
Nr art. 092214

do zgrzewania tworzyw sztucznych. Dokładne podgrzewanie punktowe

Dysza okrągła Ø 10 mm
Nr art. 092313

do zgrzewania tworzyw sztucznych, do zastosowania ze stopką do zgrzewania, dokładne podgrzewanie punktowe

Dysza płaska kątowa
40 x 2 mm
Nr art. 092016

do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych metodą łączenia na zakładkę, naprawianie dachów krytych papą

Dysza płaska kątowa
20 x 2 mm
Nr art. 092115

do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych metodą łączenia na zakładkę

Stopka do spawania
Nr art. 075316

Do nasunięcia na dyszę okrągłą 10 mm, zastosowanie: do zgrzewania spoiwem prętowym z tworzywa sztucznego



Walek dociskowy prowadzony jednostronnie, 50 mm
Nr art. 093211

z łożyskiem kulkowym, do dociskania oklein na krawędziach, folii zgrzewnej z PCW itp.

Walek dociskowy do spoiwa prętowego
Nr art. 012212

Walek dociskowy do spoiwa prętowego

Strug do fug
Nr art. 093112

Niklowana oprawka ostrza, z zapasowym ostrzem w odremnianej oprawie. Możliwość regulacji głębokości. Do zestrugiwania lub do wybierania fug w spoinie z winylu, linoleum PCW itp. Ostrze zapasowe z dwustronnym szlifem

Stalowy nożyk o księżycowym ostrzu
Nr art. 092917

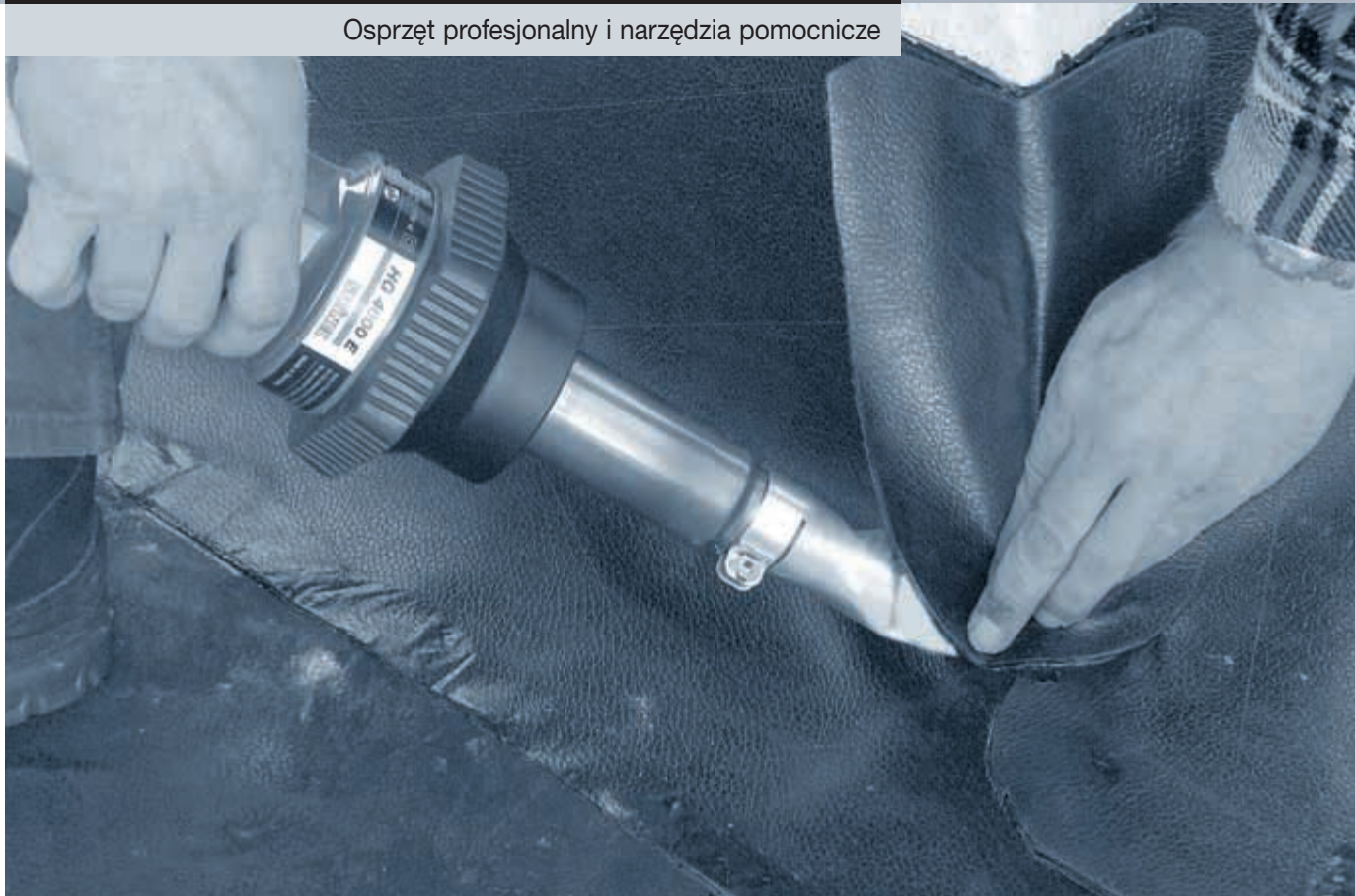
Ostrze proste, służy do odcinania wystającego sznura spoiwa po zgrzewaniu

Sanie do spoiwa, z tłoczony objętościowo stali
Nr art. 093013

Narzędzie pomocnicze do nożyka o księżycowym ostrzu. Nakłada się je na sznur spoiwa i wykorzystuje jako prowadnicę nożyka o księżycowym ostrzu oraz ochronę podłoża przed uszkodzeniem

Opalarki – seria dla profesjonalistów

Osprzęt profesjonalny i narzędzia pomocnicze



**Precyzyjna praca umożliwia
czyste wyniki:**

**Oryginalny osprzęt firmy
STEINEL**

W wielu przypadkach racjonalne wykonywanie pracy i optymalne wyniki można uzyskać stosując odpowiednio dobrany osprzęt, taki jak dysze okrągłe lub płaskie. Do opalarek HG 5000 E, HG 4000 E i HG 2300 EM firma STEINEL oferuje osprzęt dostosowany specjalnie do typu konstrukcji i mocy oraz narzędzia pomocnicze o uniwersalnym zastosowaniu.

STEINEL®
German Quality



HG 2000 E

Elektroniczna opalarka z płynną regulacją temperatury i dwoma stopniami nadmuchu

Opalarka HG 2000 E wyróżnia się niewielką wagą i szczupłą formą konstrukcji. Dzięki temu jest idealna do długiej i niemęczącej pracy oraz do zastosowania w miejscach trudno dostępnych. Temperatura jest regulowana płynnie, a wydatek powietrza ustawiany 2-stopniowo.

HG 2000 E

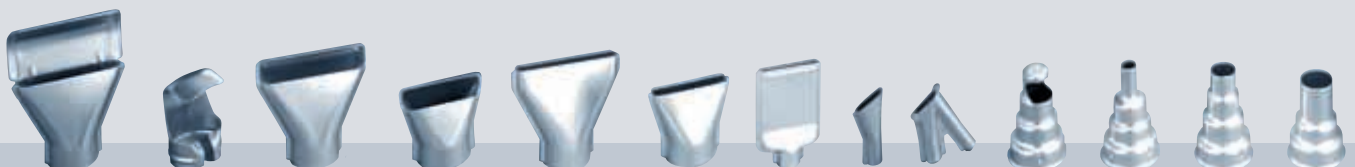
Nr art.	342616
Długość/Ø (na osłonie)	325 mm / 85 mm
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz (możliwe nietypowe wartości napięcia)
Moc	2000 W
Temperatura	100 – 600° C płynne nastawianie
Wydatek powietrza	min. 300 l/min. / max. 500 l/min.
Ciężar	620 g
Osprzęt	Walizka metalowa
Nr art.	342654



Zgrzewanie plandek samochodowych



Zgrzewanie papy pokryć dachowych



Standardowe dysze do opalarki HG 2000 E (pozostałe informacje patrz strona 20/21)



HG 2310 LCD

Wysokowydajna, elektronicznie regulowana opalarka dla profesjonalistów z płynną regulacją wydatku powietrza i temperatury.

Dzięki swojej nadzwyczajnej mocy, opalarka HG 2310 LCD nadaje się do wszystkich zastosowań gorącego powietrza. Precyzyjny wskaźnik temperatury umożliwia również obróbkę materiałów wrażliwych na temperaturę.

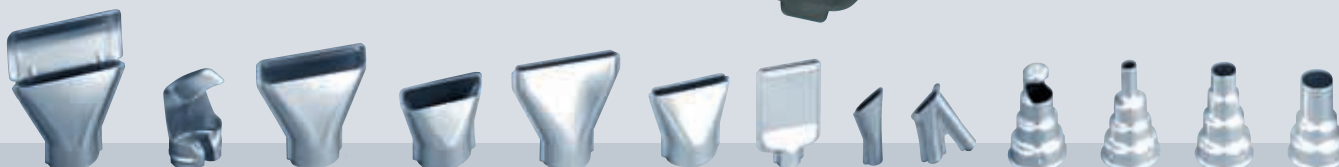
HG 2310 LCD

Nr art.	348311 pudełko kartonowe 348359 walizka
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	260 x 90 x 205 mm
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz
Moc	2300 W
Temperatura	Stopień 1: 50° C Stopień 2: 50 – 650 °C
Typ wskaźnika	LCD, z dokładnością do 10°
Dmuchawa	płynna regulacja
Wydatek powietrza	Stopień 1: 150 – 250 l/min. Stopień 2: 150 – 500 l/min.
Programy	zaprogramowane fabrycznie 1 = 250 °C / ok. 350 l/min. 2 = 350 °C / ok. 400 l/min. 3 = 450 °C / ok. 500 l/min. 4 = 550 °C / ok. 400 l/min.
Przycisk zapisywania w pamięci	do zmiany programów zaprogramowanych fabrycznie
Ciężar	940 g

Dostępna również w stabilnej walizce z tworzywa sztucznego!



1. Optyczne wskazywanie temperatury i prędkości obrotowej na wyświetlaczu ciekłokrystalicznym
2. Przycisk do wyboru 4 programów zaprogramowanych fabrycznie
3. Przycisk zapisywania w pamięci
4. Płynne nastawianie temperatury
5. Płynne nastawianie wydatku powietrza
6. Antypoślizgowa pokrywka zamykająca



Standardowe dysze do opalarki HG 2310 LCD (pozostałe informacje patrz strona 20/21)



Formowanie tworzyw sztucznych



Zgrzewanie plandek



WYŁ. / ZIMNO / GORĄCO



Miękka rączka



Opalarka trzymana w ręku



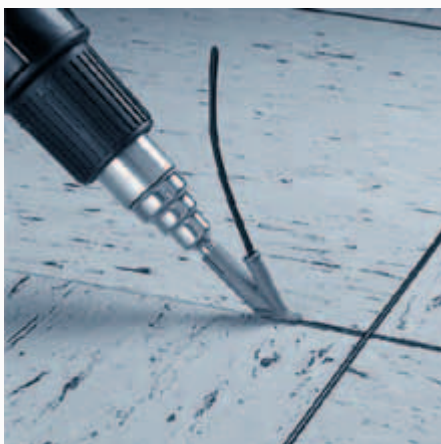
Opalarka ustawiona na nóżce



Lutowanie miedzi



Obkurczanie lin żaglowych i zgrzewania końców



Zgrzewanie tworzyw sztucznych



Obkurczanie kabli

HG 2310 LCD

Wyposażenie

- Wytrzymała obudowa umożliwiająca trzymanie w ręce lub ustawienie na nóżce



- Optyczne wskazywanie temperatury i prędkości obrotowej na wyświetlaczu ciekłokrystalicznym
- Cztery zaprogramowane fabrycznie programy:
- Podwójne zabezpieczenie przed przegrzaniem: termostat i bezpiecznik termiczny
- Wlot powietrza z siatką zabezpieczającą przed dużymi cząstkami zanieczyszczeń
- Miękka rączka i miękka nóżka zapewniająca stabilność ustawienia

Możliwości regulacji

- Płynne nastawianie prędkości obrotowej i temperatury
- Możliwość indywidualnej zmiany czterech programów zaprogramowanych fabrycznie

Osprzęt

Szczegółowe informacje na temat osprzętu i narzędzi pomocniczych podane są na stronie 20/21.

Oryginalny osprzęt i narzędzia pomocnicze firmy STEINEL
do opalarek HG 2000 E, HG 2300 E i HG 2310 LCD



Szeroka dysza reflektorowa

Nr art. 073015

Do formowania i obkurczania przedmiotów o dużych średnicach



Dysza odchylająca 75 mm

Nr art. 070410

Chroni przed przegrzaniem w wąskich miejscach przez zmianę kierunku strumienia powietrza



Dysza szerokostrumieniowa 75 mm

Nr art. 070212

Zapewnia spłaszczenie strumienia powietrza podczas suszenia, usuwania starej farby itp.



Dysza redukcyjna 14 mm

Nr art. 070717

Punktowe kierowanie strumienia gorącego powietrza przy odlutowywaniu i zgrzewaniu folii PCW



Dysza redukcyjna 20 mm

Nr art. 070816

Do dokładnego kierowania strumienia powietrza np. przy oklejaniu krawędzi folii PCW



Dysza reflektorowa

Nr art. 070519

Do lutowania rur i obkurczania muf lutowanych i węży termokurczliwych



Dysza odchylająca 50 mm

Nr art. 070311

Chroni przed przegrzaniem w wąskich miejscach przez zmianę kierunku strumienia powietrza



Dysza szerokostrumieniowa 50 mm

Nr art. 070113

Zapewnia spłaszczenie strumienia powietrza na małych powierzchniach, np.: woskowanie nart



Dysza redukcyjna 9 mm

Nr art. 070618

Punktowe kierowanie strumienia gorącego powietrza przy odlutowywaniu i zgrzewaniu folii PCW



Dysza reflektorowa do lutowania

Nr art. 074616

Do lutowania rur i obkurczania muf lutowanych i węży termokurczliwych



Dysza szerokoszczelinowa

Nr art. 074715

Do zgrzewania plandek. Do nałożenia na dyszę redukcyjną 14 mm



Dysza wąkoszczelinowa

Nr art. 071011

Do zgrzewania plandek. Do nałożenia na dyszę redukcyjną 9 mm



Stopka do spawania

Nr art. 070915

Do spawania za pomocą spoiwa prętowego z tworzywa sztucznego o \varnothing do 6 mm, do nałożenia na dyszę redukcyjną 9 mm



Koszyk ochronny (HG 2000 E)

Nr art. 074005

Chroni przed oparzeniem rurą wylotową

Opalarki – seria dla profesjonalistów

Osprzęt standardowy i narzędzia pomocnicze



Walek dociskowy

Nr art. 012311

Do dociskania klein na krawędziach i do zgrzewania plandek z folii PCW



Zestaw skrobaków do farby

Nr art. 010317

Kompletny zestaw do usuwania farby, łącznie z zapasowymi uchwytami do ostrzy, ostrzami zapasowymi i szpachelką do farby



Podstawa HL (HG 2310 LCD, HG 2300 E)

Nr art. 093501

Do ustawienia urządzenia przy wykonywaniu różnych prac



Ucho do zawieszenia HL (HG 2310 LCD)

Nr art. 073565

Do zawieszania na hakach sprężynowych przy liniach produkcyjnych



Spoivo sznurowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 073213

Do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych z miękkiego PCW



Spoivo prętowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 073312

do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych LDPE



Spoivo prętowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 073114

do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych z twardego PCW



Spoivo prętowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 071219

do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych HDPE



Spoivo prętowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 073411

do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych PP



Spoivo prętowe z tworzywa sztucznego

Nr art. 074210

do trwałego zgrzewania tworzyw sztucznych ABS



Wężę termokurczliwe do obkurczania końcówek kablowych, uszkodzonej izolacji i wiązek kablowych

Typ 2,	90 St.	Ø 1,6 mm,	nr art. 010669
Typ 3	90 St.	Ø 2,4 mm,	nr art. 010768
Typ 4,	85 St.	Ø 3,2 mm,	nr art. 010867
Typ 5,	60 St.	Ø 4,8 mm,	nr art. 010966
Typ 6,	50 St.	Ø 6,4 mm,	nr art. 011062
Typ 7,	25 St.	Ø 9,5 mm,	nr art. 011161
Typ 8,	20 St.	Ø 12,7 mm,	nr art. 011260
Typ 9,	8 St.	Ø 19,0 mm,	nr art. 011369
Typ 10,	5 St.	Ø 25,4 mm,	nr art. 011468



Zestaw wężę termokurczliwych

Nr art. 075811

Kompletny zestaw do obkurczania kabli, łącznie z dyszą reflektorową, wężami termokurczliwymi I Ø 1,6-4,8 mm i wężami termokurczliwymi II Ø 4,8-9,5 mm.

STEINEL®
German Quality



Zestaw do naprawy samochodów



Profesjonalna naprawa, zamiast wymiany części...

Samochodowy zestaw naprawczy firmy STEINEL służy do profesjonalnej naprawy typowych uszkodzeń tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi profesjonalna opalarka HG 2310 LCD o wysokiej mocy i z regulacją elektroniczną (strona 17 w katalogu) i cały potrzebny osprzęt. Do wszystkich tworzyw termoplastycznych w pojazdach samochodowych, np: PP, PP-EPDM, PE, PC lub ABS.



Kompletny zestaw w atrakcyjnej walizce

Zalety zestawu do naprawy samochodów firmy STEINEL w skrócie:

- W przypadku pęknięć, wyłamań, głębokich zadrapań w tworzywie sztucznym i urwanych zamocowań
- Jedno spoiwo prętowe do wszystkich rodzajów tworzyw sztucznych
- Koniec ze żmudnym badaniem rodzaju tworzywa sztucznego
- Możliwość zapisywania w pamięci urządzenia kombinacji temperatur i wydatków powietrza w zależności od zastosowania
- Gotowe w ciągu 30 – 60 minut
- Można natychmiast szpachlować i lakierować
- Wyjątkowo trwałe, z atestem TÜV



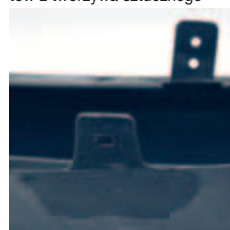
Naprawa samochodów



Naprawa uszkodzonych elementów z tworzywa sztucznego



Naprawa zderzaka



Zgrzewanie wypustek łączących



Mocowanie reflektora



Naprawa elementów z tworzywa sztucznego w przyczepach / samochodach kempingowych...



...i motocyklach



Nr art.
348366 walizka





Pistolet do klejenia na gorąco PurGlue 50





Najwyższa siła klejenia dla najwyższych wymagań

Klejenie uważane jest za przyszłościową technikę łączenia materiałów. Firma STEINEL - pionier w dziedzinie techniki klejenia na gorąco, opracowała technikę klejenia PurGlue 50, która zaspokoi najwyższe wymagania przemysłu i rzemiosła. Ten nowoczesny system klejenia na gorąco na bazie poliuretanu (PU) łączy w sobie zalety klejów topliwych i reaktywnych, co pozwala na wykonywanie wysokoociążalnych połączeń prawie ze wszystkimi materiałami.

Zalety połączeń klejonych PU na jeden rzut oka:

- Skleja ceramikę, marmur, metal, szkło, drewno, skórę, tekstylia, różne tworzywa sztuczne (oprócz PP, PE i styroporu)
- Natychmiastowa, wysoka, początkowa siła sklejenia
- Wysoka wytrzymałość końcowa klejonych połączeń
- Niska temperatura nanoszenia kleju w porównaniu z konwencjonalnymi klejami topliwymi - chroni wrażliwe materiały
- Wysoka odporność na temperaturę; stabilność temperaturowa kleju w zakresie od -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$
- Usuwalny bez śladów pod wpływem wysokiej temperatury (130°C) za pomocą opalarki
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych
- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz oraz w miejscach wilgotnych



■ STEINEL
■ German
■ Quality

3 lata
GWARANCJI



STEINEL®
German Quality

PurGlue 50

Innowacyjny system PURGLUE firmy STEINEL jest kamieniem milowym w rozwoju techniki klejenia na gorąco.

Nowy, specjalny klej PU (poliuretan) skleja trwale nie tylko drewno, różnego rodzaju tworzywa sztuczne, skórę i materiały włókiennicze, lecz także umożliwia niezwykle mocne połączenia gładkich materiałów, takich jak np. ceramika, szkło, marmur lub metal.

Klej znajduje się we wkładach, które są wprowadzane do zdejmowanej głowicy grzewczej modelu PurGlue 50. Urządzenie zasilane jest z ładowarki. To rozwiązanie umożliwia pracę bezkablą – po odłożeniu pistoletu do ładowarki klej rozgrzewany jest do wymaganej temperatury topnienia. Po osiągnięciu temperatury roboczej urządzenie przełącza się automatycznie na tryb czuwania. Czas pracy na jeden cykl ładowania wynosi ok. 20 minut.



PurGlue 50

Nr art.	333812
Wymiary (dł x szer x wys)	210 x 47 x 170 mm
Moc grzewcza	14 W (faza rozgrzewania 500 W)
Zasilanie sieciowe	230 – 240 V / 50 Hz
Czas rozgrzewania	10 – 13 min.
Temperatura nanoszenia kleju	100° – 140° C
Czas schnięcia kleju	60 s ± 15 s (w zależności od materiału)
Osiągnięcie końcowej siły sklejenia	1 – 5 dni (w zależności od materiału)
Max. czas nanoszenia kleju po rozgrzaniu	15-20 min. (klejenie bezkablówce)
Stabilność temperaturowa	-40° do +100° C
Ciężar	400 g (bez podstawki)
Osprzęt Nr art.	Wkład klejący 50 g 047610



Założyć wkład klejący



Nasadzić na uchwyt głowicę grzewczą



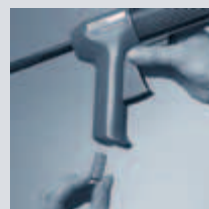
Rozgrzać klej



Wyświetlacz świeci się w kolorze zielonym



Zdjąć zamknięcie



...i schować do uchwytu



Wysoka wytrzymałość końcowa połączeń klejonych PU

PurGlue opiera się na nowo opracowanym kleju poliuretanowym. Ten nie zawierający rozpuszczalników klej jednoskładnikowy utwardza się w reakcji z wilgocią otoczenia. Dzięki temu utwardzanie złącza klejowego odbywa się dwustopniowo: W trakcie stygnięcia kleju topliwego PU osiągnięta jest natychmiastowa twardość podstawowa, która z reguły czyni zbędnym unieruchamianie klejonych przedmiotów. W drugiej fazie reakcja chemiczna z wilgocią prowadzi do usieciowania wtórnego, a zatem powstaje niezwykle trwałe, odporne w wysokim stopniu na obciążenia połączenie klejowe.

Niezawodnie i mocno

1. Wysoka wytrzymałość (1 cm² 15 kg)
= 7,5-krotna siła połączenia klejem uniwersalnym
2. Wysoka wytrzymałość na rozciąganie (1 cm² 10 kg)
= 5-krotna siła połączenia klejem uniwersalnym

Wielostronne zastosowanie

Za wyjątkiem materiałów nie nadających się do klejenia, takich jak PP, PE i pianka sztywna (styropor), klejem do klejenia na gorąco PurGlue można kleić trwale wszystkie inne tworzywa. Klej topliwym PU jest wodoodporny i stabilny temperaturowo w zakresie od -40° C do +100° C, a zatem można go również stosować wewnątrz i na zewnątrz oraz w miejscach wilgotnych. Wszystkie połączenia sklejone klejem PU można bez śladu rozłączyć pod wpływem wysokiej temperatury (130° C) za pomocą opalarki.

Połączenia klejowe PU	Początkowa siła sklejania po 5 min	Siła sklejania po 24 godz.	Końcowa siła sklejania po 5 dniach
szkło / szkło	+	+	++
szkło / skóra	+	+	++
szkło / materiały włókiennicze	+	+	++
szkło / tworzywo sztuczne	+	++	+++
drewno / szkło	+	++	+++
drewno / drewno	++	+++	+++
drewno / metal	+	+	++
drewno / ceramika	+	++	+++
drewno / skóra	++	+++	+++
drewno / materiały włókiennicze	++	+++	+++
drewno / tworzywo sztuczne	+	++	+++
metal / metal	+	+	++
metal / szkło	+	+	++
metal / ceramika	+	+	++
metal / skóra	+	+	++
metal / materiały włókiennicze	+	+	++
metal / tworzywo sztuczne	-	+	++
ceramika / ceramika	+	+	++
ceramika / szkło	+	+	++
ceramika / skóra	+	+	++
ceramika / materiały włókiennicze	+	+	++
ceramika / tworzywo sztuczne	+	++	+++
skóra / skóra	++	+++	+++
skóra / materiały włókiennicze	++	+++	+++
skóra / tworzywo sztuczne	+	+	++
materiały włókiennicze / materiały włókiennicze	++	+++	+++
materiały włókiennicze / tworzywo sztuczne	+	++	+++
tworzywo sztuczne / tworzywo sztuczne	-	+	++

- +++ bardzo dobra
- ++ dobra
- + zadowalająca
- wystarczająca



Gazowa lampa lutownicza GL 1300





GL 1300

Nr art.	310325	
Długość	200 mm plus nasadki	
Średnica	25 mm	
Pojemność zbiornika	ok. 25 ml	
Temperatury	Końcówki lutownicze do	400° C
	dysze do	600° C
	plamień do	1300° C
Moc	do 135 W	
Czas pracy	do 180 min.	
Ciężar	150 g	
Osprzęt	Końcówka lutownicza spiczasta,	nr art. 083663
	Końcówka lutownicza o kształcie dłuta, 3,5 mm,	nr art. 083861
	Końcówka lutownicza o kształcie dłuta, 6,0 mm,	nr art. 083960
	Końcówka lutownicza skośna, 3,5 mm,	nr art. 083762
	Dysza gorącego powietrza Ø 5,0 mm,	nr art. 084066

GL 1300

Mobilność w lutowaniu, obkurczaniu, zgrzewaniu

Przy pomocy uniwersalnej lampy lutowniczej GL 1300 można wygodnie wykonywać czynności lutowania, obkurczania lub zgrzewania tworzyw sztucznych. Przy otwartym płomieniu można osiągnąć temperaturę do 1300° C, z nałożoną katalizatorową końcówką lutowniczą można osiągnąć temperatury 200 – 400° C, a z katalizatorową dyszą gorącego powietrza temperatury 100 – 600° C. Gazowa lampa lutownicza GL 1300 posiada mały zbiorniczek paliwa gazowego, napełniany podobnie jak zapalniczki gazowe. Jedno napełnienie wystarczy na pracę przez maksymalnie 180 minut. Dzięki temu to przenośne narzędzie nadaje się także dla profesjonalnego serwisu.

Zalety gazowej lampy lutowniczej GL 1300 w skrócie:

- Lutowanie, obkurczanie i zgrzewanie w każdym miejscu i o każdej porze
- Łatwość napełniania gazem: powszechnie dostępnym w handlu płynnym butanem (do zapalniczek)
- Jedno napełnienie zbiornika wystarczy na 180 minut pracy
- Końcówki lutownicze z katalizatorem dla temperatur 200-400° C bez płomienia



Wszystkie końcówki lutownicze GL 1300 są powlekane galwanicznie i dzięki temu odporne na zawarte w topnikach resztki kwasów.

- Dysze gorącego powietrza z katalizatorem dla temperatur 100 – 600° C bez płomienia
- Otwarty płomień o temperaturze do 1300° C
- Trwałe końcówki lutownicze o różnych profilach dostępne jako osprzęt



Opalarki

HG 5000 E, pudełko kartonowe	350116
HG 5000 E, walizka	350154
HG 4000 E, pudełko kartonowe	350215
HG 4000 E, walizka	350253
HG 2300 EM, pudełko kartonowe	350413
HG 2300 E, pudełko kartonowe	350314
HG 2000 E, pudełko kartonowe	342616
HG 2000 E, walizka	342654
HG 2310 LCD, pudełko kartonowe	348311
HG 2310 LCD, walizka	348359

Wyposażenie dodatkowe HG 5000 E

Dysza płaska 70 x 10 mm	092719
Dysza płaska kąтова 74 x 3 mm	092818
Walizka metalowa do HG 4000 E i HG 5000 E	090104
Podstawka HL	093501

Osprzęt HG 4000 E / HG 2300 EM

Dysza płaska kąтова 40 x 2 mm	092016
Dysza płaska kąтова 20 x 2 mm	092115
Dysza okrągła 5 mm	092214
Dysza okrągła 10 mm	092313
Stopka do zgrzewania	075316
Podstawka HL	093501

Profesjonalne narzędzia pomocnicze

Walek dociskowy prowadzony jednostronnie z łożyskiem kulkowym, 50 mm	093211
Walek dociskowy do spoiwa prętowego z tworzywa sztucznego	012212
Strug do fug wraz z trzema ostrzami zapasowymi	093112
Stalowy nożyk o księżycowym ostrzu	092917
Sanie do spoin, z tłoczonej objętościowo stali	093013
Rura wylotowa HG 5000 E	090609
Element grzewczy HG 5000 E	090500
Kabel w gumowej izolacji do HG 5000 E	090807
Rura wylotowa HG 4000 E	090203
Element grzewczy HG 4000 E	090302
Kabel w gumowej izolacji do HG 4000 E	090708
Pierścień gumowy (HG 4000 E/HG 5000 E)	090401
Pierścień uszczelniający do elementu grzewczego (HG 4000 E/HG 5000 E)	090906

Osprzęt HG 2000 E / HG 2300 E / HG 2310 LCD

Dysza szerokostrumieniowa, 50 mm	070113
Dysza szerokostrumieniowa, 75 mm	070212
Dysza odchylająca, 50 mm	070311
Dysza odchylająca 75 mm	070410
Dysza reflektorowa	070519
Dysza redukcyjna, 9 mm	070618
Dysza redukcyjna, 14 mm	070717
Dysza redukcyjna, 20 mm	070816
Stopka do zgrzewania	070915
Dysza wąskoszczelinowa	071011
Szeroka dysza reflektorowa	073015
Dysza reflektorowa do lutowania	074616
Dysza szerokoszczelinowa	074715

Koszyk ochronny do rury wylotowej	074005
Podstawka HL (oprócz HG 2000 E)	093501
Ucho do zawieszenia HL (HG 2310 LCD)	073565
Spoiwo drążkowe, HDPE	071219
Spoiwo drążkowe, twarde PCW	073114
Spoiwo drążkowe, miękkie PCW	073213
Spoiwo drążkowe, LDPE	073312
Spoiwo drążkowe, PP	073411
Spoiwo drążkowe, ABS	074210
Wąż termokurczliwy I, 1,6-4,8 mm	071318
Wąż termokurczliwy II, 4,8-9,5 mm	071417
Zestaw węży termokurczliwych	075811
Zestaw skrobaków do farby, 5-częściowy	010317
Walek dociskowy	012311
Broszura HL-ABC	034337
Wąż termokurczliwy (1,6 mm)	010669
Wąż termokurczliwy (2,4 mm)	010768
Wąż termokurczliwy (3,2 mm)	010867
Wąż termokurczliwy (4,8 mm)	010966
Wąż termokurczliwy (6,4 mm)	011062
Wąż termokurczliwy (9,5 mm)	011161
Wąż termokurczliwy (12,7 mm)	011260
Wąż termokurczliwy (19,0 mm)	011369
Wąż termokurczliwy (25,4 mm)	011468

Zestaw do naprawy tworzyw sztucznych w samochodach

HG 2310 LCD zestaw naprawczy, walizka	348366
EEA/EVA spoiwo prętowe, torebka foliowa	076467
Siatka druciana, torebka foliowa	076566
Ostona termiczna, torebka foliowa	076665
Dysza redukcyjna, 9 mm	070618

Pistolet do klejenia na gorąco

PurGlue 50, pudełko kartonowe	333812
Wkład klejący 50 g	047610

Gazowa lampa lutownicza i osprzęt

GL 1300 (bez gazu), pudełko metalowe	310363
GL 1300 (bez gazu), pudełko kartonowe	310325
Gaz butan 100 ml, luzem	080105
Gaz butan 600 ml, luzem	082307
Gaz butan 100 ml, blister	080136
Końcówka lutownicza spiczasta, torebka foliowa	083663
Końcówka lutownicza o kształcie dłuta 3,5 mm, pudełko metalowe	083861
Końcówka lutownicza o kształcie dłuta 6 mm, pudełko metalowe	083960
Końcówka lutownicza skośna 3,5 mm standard, pudełko metalowe	083762
Dysza gorącego powietrza 5 mm, pudełko metalowe	084066



LANGE ŁUKASZUK Sp.j. · Byków 25a · PL-55-095 Mirków

Telefon +48/71/3 98 08 62 · Telefax +48/71/3 98 08 19 · www.langelukaszuk.pl · firma@langelukaszuk.pl