

Zangen

*Pliers*

Schlagwerkzeuge

*Striking Tools*

Einsteckwerkzeuge

*Shank Chisels*

**2011**

**2012**

# Werkzeuge Tools



 **RENNSTEIG**

**RENNSTEIG WERKZEUGE –  
für jede Anwendung die richtige Lösung**

***RENNSTEIG tools –  
The right tool for the job***





RENNSTEIG WERKZEUGE in Viernau/Thüringen, die Firma, die ihren Namen dem „RENNSTEIG“, einem der schönsten Mittelgebirgswanderwege Deutschlands verdankt, folgt einer jahrzehntelangen Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Handwerkzeugen.

Gewachsen aus dieser Tradition entstand die Firma RENNSTEIG WERKZEUGE, seit 1991 ein Tochterunternehmen der KNIPEX-WERK C. Gustav Putsch KG aus Wuppertal.

The “Rennsteig” is a hiking trail across the Thuringian highlands in Germany, an area with a longstanding tradition of excellence in hand tool design and manufacture.

RENNSTEIG WERKZEUGE builds on this heritage, developing tools for the next generation of professionals. Since 1991, Rennsteig has been a subsidiary of the renowned KNIPEX-WERK C. Gustav Putsch KG in Wuppertal, Germany.



# Tradition am Puls der Zeit

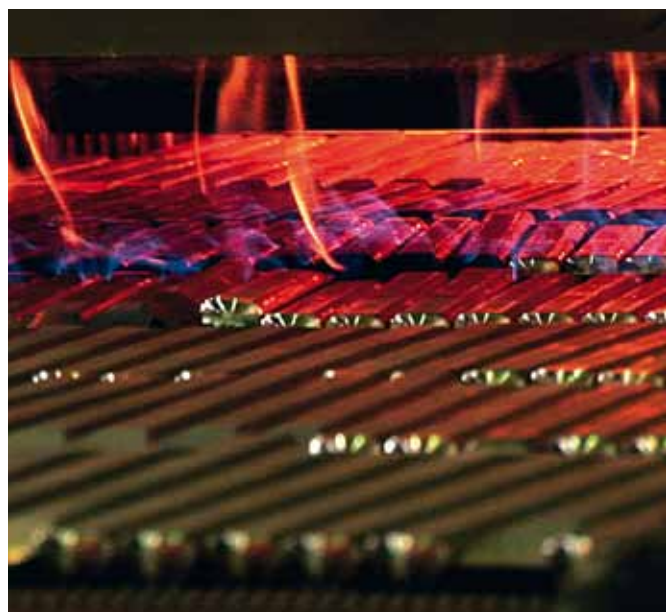
## *A tradition of leadership*

Mit neuen Technologien und Arbeitsverfahren werden hochwertige Materialien zu Werkzeugen der Kabelbearbeitung, Kabelscheren, Abisolier- und Kabelcrimpzangen, Schlagwerkzeugen, Einsteckwerkzeugen sowie zu einem breiten Sortiment an sonstigen Werkzeugen verarbeitet.

Eine eigene Entwicklungsabteilung ermöglicht zahlreiche Neu- und Weiterentwicklungen. Eine Reihe von Patenten, auch über die Grenzen Deutschlands hinaus, dokumentieren die Innovationsfähigkeit des Unternehmens. So können auch kundenspezifische Sonderzangen für die verschiedensten Anwendungsgebiete entwickelt und gebaut werden.

Using new technologies, innovative processes and the highest quality materials, we build cable cutting, stripping and crimping tools, striking tools, shank chisels and a wide variety of other tools.

Our in-house R&D Department works to continuously improve our tools and develop new ones, and numerous international patents are evidence of our innovative ability. One of our particular strengths is the development and manufacture of customer-specific plier designs for a very diverse array of specialist tasks.



Härteanlage  
Hardening facility



Qualitätsprüfung  
Quality testing





# Ihr kompetenter Partner

## *Your expert partner*

RENNSTEIG Qualitätswerkzeuge werden regelmäßig auf den wichtigsten internationalen Branchenmessen präsentiert. Das Unternehmen genießt beim Fachpublikum einen ausgezeichneten Ruf und hat weltweit einen festen Stellenwert unter den renommierten Werkzeugherstellern.

Die erfolgreiche Zertifizierung nach ISO 9001 zeigt eindrucksvoll die hervorragende Einstellung und das positive Verhältnis aller Mitarbeiter des Unternehmens zu Fragen der Qualität – ein Erfolgsfaktor für die Präsenz der RENNSTEIG WERKZEUGE auf dem sehr sensiblen Werkzeugmarkt für jetzt und die Zukunft.

Durch die Versuchs- und Prüfanstalt Remscheid wurde einer Vielzahl von RENNSTEIG WERKZEUGEN das Gütesiegel erteilt und somit die Fertigung nach DIN bestätigt.

RENNSTEIG's high-quality tools are regularly presented at the leading international tool shows, and we enjoy an excellent reputation with knowledgeable professionals. Around the world, experts know RENNSTEIG as one of the top tool manufacturers.

Our ISO 9001 certification demonstrates the proactive approach to quality that permeates our organisation from top to bottom. This focus on quality is one of the reasons for our ongoing success on the very demanding high-end tool market.

Germany's Remscheid Research and Test Institute has awarded its Quality Seal to numerous RENNSTEIG tools, attesting their manufacture to demanding DIN standards.



Auf internationalen Fachmessen stellt sich RENNSTEIG dem kritischen Fachpublikum  
*Rennsteig presents its tools to professional users at international trade fairs*





ZANGEN • PLIERS



**Sanitärwerkzeuge • Tools For Sanitary Applications**  
 Rohrзangen, Eckrohrзangen • Pipe Wrenches ..... 10  
 Verkaufsdisplay • Sales Display ..... 12  
 Armaturenзange • Fitting Pliers ..... 12  
 Stopfenschlüssel, Sanitärkreuzschlüssel  
 Stop Cock Wrench, Sanitary Wrenches ..... 13

**Rohrbearbeitungswerkzeuge • Pipe Cutters**  
 Kombischeren • Pipe Cutters ..... 14  
 Ratschenschere 40 • Ratchet-type Pipe Cutter 40 ..... 14  
 Montage- u- Lösezange • Disengaging Pliers ..... 15

**Auslinkзangen • Notching Pliers**  
 Pelikanschere • Pelican Cutter ..... 15  
 Auslinkзangen • Notching Pliers ..... 16

**Gripзangen • Grip Pliers**  
 Gripзangen, Schweißergripзangen • Grip Pliers, Welding Grip Pliers ..... 18  
 Verkaufsdisplay • Sales Display ..... 20

**Spezialзangen • Special Pliers**  
 Revolverlochзangen • Revolving Punch Pliers ..... 21  
 Sicherungsringзangen • Circlip Pliers ..... 21

**Schraubenausdreher • Screw Extractors** ..... 22

SCHLAGWERKZEUGE • STRIKING TOOLS



Informationen zu Schlagwerkzeugen • Information on Striking Tools ..... 24  
 Meißel • Chisels ..... 25  
 Handschutz • Hand Protecting Grip ..... 29  
 Werkzeugsatz • Tool Set ..... 30  
 Körner • Centre Punches ..... 30  
 Durchtreiber, Sätze • Taper Punches, Sets ..... 31  
 Splintentreiber, Sätze • Parallel Pin Punches, Sets ..... 32  
 Austreiber für Spannhülsen • Ejector drift for split taper sleeves ..... 35  
 Nietzieher, Satz • Rivet Setters, Set ..... 35  
 Nietkopfsetzer, Satz • Rivet Headers, Set ..... 36  
 Dorne, Durchschläger • Assembly Plugs / Punches ..... 36  
 Mechaniker Werkzeuge • Mechanic's Punches ..... 37  
 Einschlaghilfe/Setzeisen • Impact nail setting tool ..... 38  
 Splintentreiber mit Führungshülse, Sätze  
 Parallel Pin Punches with guide sleeves, Sets ..... 39  
 Automatischer Körner, Zentrierkörner  
 Automatic Centre Punch, Adjustable Centre Punch ..... 40  
 Verkaufsdisplays • Sales Displays ..... 41  
 EURO-Halter für Schlag- und Einsteckwerkzeuge  
 EURO-Holders for Striking Tools and Shank Chisels ..... 44  
 Demontierwerkzeug • Disassembling Tool ..... 45  
 Schaber • Scrapers ..... 45  
 Nageleisen, Richt-/Montiereisen, Winkeldorne, Kistenbeitel,  
 Wrecking Bars, Straightening/Mounting Bars, Angular Assembly Bars, Box Chisel ..... 48

EINSTECKWERKZEUGE • SHANK CHISELS



Inhaltsübersicht • Table of Contents ..... 50  
 Informationen zu Einsteckwerkzeugen ..... 52  
 Information on Shank Chisels ..... 53  
 Anwendungsgebiete von Einsteckwerkzeugen  
 Range of Application for Shank Chisels ..... 54

**Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer**  
**Shank Chisels for Electric Hammers**  
 SDS max, SDS plus, BOSCH, AEG, KANGO, HITACHI, Black & Decker, Atlas Copco, ELU,  
 Milwaukee, MAKITA, RYOBI, HILTI, SPIT, De Walt, Duss, ITW Spit-Impex, Metabo, Kress ..... 55

**Einsteckwerkzeuge für Druckluftschläger**  
**Shank Chisels for Pneumatic Hammers**  
 Aerac2, Airmatic, Atlas-Copco, Böhler, Compair, Compare Zitec, Dehaco, Deprag, Ecoair (Flottmann),  
 Frölich & Klüpfel, Hausherr, Hitachi, Ingersoll Rand, Irmer & Elze, Jagd- und Sportwaffen Suhl,  
 Jenbacher Werke (Airquick), Kaeser, Kent (Red-Line), Krupp, Lifton, Maco-Meudon, Maco Sullair,  
 Makita, Mannesmann-DEMAG, Maruzen Kogyo, Montabert, NPK, Premag (CP), Sclaverano, SIG,  
 Spitznas, Stanley, Thor Power Tools, Vistarini, Wacker ..... 64

Allgemeine Geschäftsbedingungen ..... 70  
 General Terms and Conditions of Business ..... 71







**Sanitärwerkzeuge • Tools For Sanitary Applications****Ausführung Master**

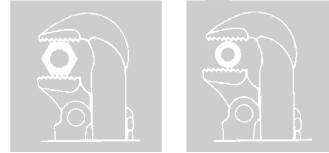
- Alle Zangen aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und vergütet
- Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet
- gegen die Drehrichtung versetzte Verzahnung
- Zangenhebel aus Doppel-T-Profil, verstärkte Schelle
- Stellmutternsicherung, Klemmschutz, pulverlackiert
- Zangenspiegel geschliffen

**The MASTER Version**

- all pliers made of chrome vanadium steel, drop forged and hardened
- teeth separately induction hardened
- jaws with offset teeth in opposite direction, bright ground
- captive adjusting nut
- powder coated
- double T-profile handles



Form A Style A

**Rohrzange 90° Pipe Wrench 90° - Master -**

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
110 010 2	305	1	0 - 42 mm	785 g	1
110 015 2	405	1 1/2	0 - 60 mm	1400 g	1
110 020 2	560	2	0 - 70 mm	2690 g	1



DIN 5234

90° abgewinkeltes Zangenmaul  
90° angled jaws



Form B Style B

**Eckrohrzange 45° Pipe Wrench 45° - Master -**

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
120 005 2	265	1/2	0 - 35 mm	465 g	1
120 010 2	310	1	0 - 42 mm	745 g	1
120 015 2	410	1 1/2	0 - 60 mm	1380 g	1
120 020 2	570	2	0 - 70 mm	2750 g	1



DIN 5234

45° abgewinkeltes Zangenmaul  
45° angled jaws

**Eckrohrzange 45° „P“ Pipe Wrench 45° „P“ - Master -**

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
122 010 2	310	1	0 - 45 mm	800 g	1
122 015 2	410	1 1/2	0 - 60 mm	1450 g	1
122 020 2	570	2	0 - 75 mm	2700 g	1



45° abgewinkeltes Zangenmaul  
mit Doppelprisma  
45° angled jaws with double prism



Form C • Style C

**Eckrohrzange 45° „S“ Pipe Wrench 45° „S“ - Master -**

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
130 005 2	265	1/2	0 - 35 mm	480 g	1
130 010 2	315	1	0 - 42 mm	815 g	1
130 015 2	420	1 1/2	0 - 60 mm	1510 g	1
130 020 2	530	2	0 - 70 mm	2570 g	1



DIN 5234

45° abgewinkeltes Zangenmaul „S“-Form  
45° angled jaws „S“ type



## Sanitärwerkzeuge • Tools For Sanitary Applications

### Ausführung Standard

- Alle Zangen aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet
- Zangenhebel aus Doppel-T-Profil
- Verzahnung induktiv gehärtet
- gegen die Drehrichtung versetzte Zahnung
- verstärkte Schelle
- Stellmutternsicherung, Klemmschutz, pulverlackiert

### Die preisgünstige Variante



Form A • Style A

#### Rohrzange 90° • Pipe Wrench 90° - Standard -

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
111 010 2	305	1	0 - 42 mm	785 g	1
111 015 2	405	1 1/2	0 - 60 mm	1400 g	1
111 020 2	560	2	0 - 70 mm	2690 g	1
111 030 2	650	3	10 - 105 mm	3450 g	1
111 040 2	750	4	10 - 130 mm	4940 g	1



DIN 5234

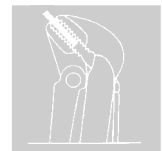
90° abgewinkeltes Zangenmaul  
90° angled jaws



Form B • Style B

#### Eckrohrzange 45° • Pipe Wrench 45° - Standard -

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
121 005 2	265	1/2	0 - 35 mm	465 g	1
121 010 2	310	1	0 - 42 mm	745 g	1
121 015 2	410	1 1/2	0 - 60 mm	1380 g	1
121 020 2	570	2	0 - 70 mm	2750 g	1
121 030 2	695	3	25 - 110 mm	4380 g	1



DIN 5234

45° abgewinkeltes Zangenmaul  
45° angled jaws



#### Eckrohrzange 45° „P“ • Pipe Wrench 45° „P“ - Standard -

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
123 010 2	310	1	0 - 45 mm	800 g	1
123 015 2	410	1 1/2	0 - 60 mm	1450 g	1
123 020 2	570	2	0 - 70 mm	2700 g	1



45° abgewinkeltes Zangenmaul mit  
Doppelprisma  
45° angled jaws with double prism



Form C • Style C

#### Eckrohrzange 45° „S“ • Pipe Wrench 45° „S“ - Standard -

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
131 005 2	265	1/2	0 - 35 mm	480 g	1
131 010 2	315	1	0 - 42 mm	815 g	1
131 015 2	420	1 1/2	0 - 60 mm	1510 g	1
131 020 2	530	2	0 - 70 mm	2570 g	1
131 030 2	680	3	10 - 110 mm	4295 g	1



DIN 5234

45° abgewinkeltes Zangenmaul „S“-Form  
45° angled jaws „S“ type



**Verkaufsdisplay**  
**Sales Display**

**Art.-Nr. 135 005 0**  
Display ohne Bestückung

**Art.-Nr. 135 006 2**  
Bestückung  
Eckrohrzangen 45° „S“  
Ausführung Standard

andere Bestückungen  
auf Anfrage

**Art. No. 135 005 0**  
Display empty

**Art. No. 135 006 2**  
Assortment  
Pipe wrenches 45° „S“-type  
standard version

other assortments  
on request

Display für Rohrзangen • Display for Pipe Wrenches					
Stck. Pcs.	Art. No.	-L- mm	Zoll Inch		
2	131 005 2	265	1/2	0 - 35 mm	480 g
3	131 010 2	315	1	0 - 42 mm	815 g
3	131 015 2	420	1 1/2	0 - 60 mm	1510 g
3	131 020 2	530	2	0 - 70 mm	2570 g

**Armaturenzange**  
**Fitting Pliers**

- Zange aus Chrom-Vanadium-Stahl
- geschmiedet und vergütet
- Zangenhebel aus Doppel-T-Profil
- Spiegel geschliffen, pulverlackiert

- for careful installation of finished-surface components
- pliers made of chrome vanadium steel
- drop forged and hardened
- jaws bright ground
- double T-profile handles



Armaturenzange 90° • Fitting Pliers 90°					
Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
115 010 2	310	1	0 - 42 mm	785 g	1
115 011	Kunststoffbacken • plastic jaws				1 Paar • set

Mit auswechselbaren Kunststoffbacken.  
Kunststoffbacken auch einzeln lieferbar  
(Art.-Nr. 115 011)  
With replaceable plastics jaws,  
available on request  
(Art. No. 115 011)



**Sanitärwerkzeuge • Tools For Sanitary Applications**

**Stopfenschlüssel • Stop Cock Wrench**



- Spezialschlüssel für Sanitärtechnik
- zum Ein- und Ausdrehen von Stopfen: 3/8", 1/2", 3/4", 1",
- gefertigt aus Werkzeugstahl, pulverlackiert
- Special wrench for sanitary engineers
- For turning in and out stoppers 3/8", 1/2", 3/4", 1".
- Made of special tool steel, surface powder coated

Stopfenschlüssel • Stop Cock Wrench			
Art.No.	-L- mm		
180 200 2	200	830 g	1

**Sanitärkreuzschlüssel • Sanitary Wrench**

- Spezialschlüssel für Sanitärtechnik
- zum Ein- und Ausbauen von Hahnverlängerungen in 3/8", 1/2", 3/4", 1"
- zum Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen, Stockschrauben M8, M10, M12
- Schlüsselweite der 4 unterschiedlichen Außensechskante: 10, 12, 17, 22
- gefertigt aus Werkzeugstahl, pulverlackiert.
- Special purpose wrench for sanitary and heating installations
- fitting and removing of tap extensions: 3/8", 1/2", 3/4", 1", "express" screws M8, M10, M12, and radiator accessories.
- Width across flats of the four different external hexagons: 10, 12, 17 and 22
- Made of special tool steel, powder coated



Art. Nr.: 181 200 2

Sanitärkreuzschlüssel • Sanitary Wrench			
Art.No.	-L- mm		
181 200 2	200	520 g	1
181 201 2	220	570 g	1

Art. Nr.: 181 201 2



- Mit Schlüsselfläche zum Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen
- nur für Stockschrauben M10 und M12
- With grooves for fitting and removing of radiator accessories
- only for "express"-screws M10 and M12

## Rohrbearbeitungswerkzeuge • Pipe Cutters

### Kombischere

- zum exakten rechtwinkligen Schneiden von Verbund- und Kunststoffrohren in einem Durchmesserbereich von 12 bis 25 mm
- saubere, glatte und gratfreie Schnittflächen
- sicheres Schneiden von Riffelschutzrohr auf dem Außendurchmesser, ohne Beschädigung des innenliegenden Leitungsrohres
- problemloses Schneiden des Schutzrohres auch im Montagezustand durch kurze Schneidwege (90°)
- Möglichkeit zum Anbringen eines Kalibrierdorns z.B. für Geberitrohre Ø 11,5 und 15 mm
- Kalibrieren und Anfasen der Verbundrohrenenden zur problemlosen Montage
- austauschbare Messer
- auch ohne Schutzrohrschneider erhältlich
- ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe



Art. No.: 502 030 6  
ohne Kalibrierdorn  
without calibration arbor

Schneiden des Verbundrohres  
Cutting compound pipe

Schneiden des Schutzrohres  
Cutting protection pipe

patentiert  
patented



Art. No.: 502 026 6

mit Kalibrierdorn  
with calibration arbor

### Pipe cutter for composite and protective pipes

- precise rectangular cutting of composite and plastic pipes, ranging from 12 to 25 diameter
- clean, smooth and burr-free cutting edges
- safe cutting of the corrugated protective pipe on the outer diameter without damaging the inner pipe
- due to short cutting distances (90°) cutting of the protective pipe also possible during installation process
- optional: attachment of calibration arbor, e.g. for Geberit pipes of 11.5 and 15 mm diameter
- replaceable blades
- tool also available without protective pipe cutting attachment
- ergonomically designed two-component handles

#### Kombischere • Pipe Cutter

Art. No.	Bezeichnung Designation	Kapazität Capacity		-L- mm	g	Box
		Verbundrohr composite pipe Ø mm	Schutzrohr protective pipe Ø mm			
502 026 6	mit Kalibrierdorn with calibration arbor	12 - 25	18 - 35	210	340	1
502 030 6	ohne Kalibrierdorn without calibration arbor	12 - 25	18 - 35	210	320	1
502 031 6	ohne Kalibrierdorn ohne Schutzrohrschneider without calibration arbor without protection pipe cutter	12 - 25	-	195	295	1
502 021 0 0	Ersatzmesser für Verbundrohr spare blade for composite pipe					1
502 022 0 0	Ersatzmesser für Schutzrohr spare blade for protective pipe					1
502 023 3 0	Kalibrierdorn für Rohre Ø 11,5 und 15 mm calibrating and burr removing arbor					1

### Ratschenschere 40

- für Verbund- und Kunststoffrohr ø 26 - 40 mm
- exakter, gratfreier Schnitt durch automatische Anpassung der Rohrabstützung
- Arbeiten nach dem Ratschenprinzip
- hoher Sicherheitsstandard
- Vermeidung von Leerhüben durch automatische Messerzustellung auf den jeweiligen Rohrdurchmesser
- kompakte Bauweise
- gutes Handling
- ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe



patentiert  
patented

### Ratchet-type pipe cutter 40

- burr-free cutting of composite and plastic pipes ranging from 26 to 40 mm diameter
- precise vertical cut realized by automatic adaption of pipe support
- one-hand operation using ratchet mechanism
- high safety standard
- automatic adjustment of blades for the respective pipe diameter
- compact design
- easy handling
- ergonomically designed two-component handles

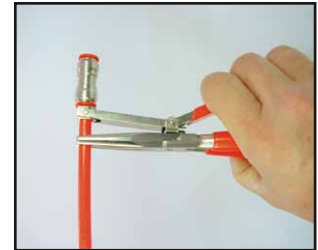
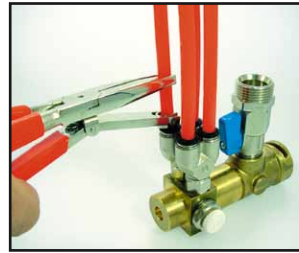
#### Ratschenschere • Pipe Cutter

Art.No.	Kapazität • Capacity		-L- mm	g	Box
	Ø mm				
502 040 5	26 - 40		210	465 g	1
502 041 0 0	Ersatzmesser • spare blade			75 g	1



Montage- und Lösezange

- zum optimalen Lösen von festsitzenden Rohren / Schläuchen auf Steckverbindern oder Schnellkupplungen
- für alle Rohr- / Schlaucharten von Fluid- und Preßluftleitungen
- funktioniert selbst an schwer zugänglichen Stellen
- optimaler Einsatz bei engen Einbauten (Ventilinseln / Maschinen)
- keinerlei Beschädigung der Rohre (z.B. Weißbruchstellen)
- sehr stabil und handlich



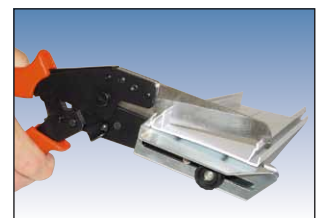
Disengaging Pliers

- tight pipes / flexible tubes easy to detach
- qualified for all pipe types for socketless fittings and quick disconnect couplers
- works even in locations difficult to access
- especially suited for use in built-in fittings and machines
- no damage of pipes (e.g. stress whitening)
- stable and handy

Montage- und Lösezange • Disengaging Pliers					
Art. No.	Ausführung • finish	Schlauch Ø tube Ø mm	-L- mm	g	
690 300 4	Zangenkörper vernickelt rote Kunststoffgriffe nickel-plated body, red plastic handles	6 - 8	180	320	1

Pelikanschere

- zum gratfreien Schneiden von Kunststoffplatten, Sockelleisten und Kabelkanälen
- in zwei Ausführungen mit Schnittlängen von 60 mm und 110 mm erhältlich
- Schnittlänge 110 mm erhältlich mit Auflage für Kunststoffplatten und Kabelkanäle
- sehr gute Schneidwirkung auch bis zur Scherenspitze
- gleichbleibende Handkraft über die gesamte Schneidenlänge durch optimale Hebelübersetzung
- ergonomische Griffgestaltung, gute Handhabung
- austauschbare Schneidmesser aus gehärtetem Spezialstahl
- Ausführung: brüniert mit ergonomisch geformten Zwei-Komponenten-Griffen



Pelican Cutter

- burr-free cutting of plastic plates, cable trunks and skirtings
- 2 versions with cutting lengths 60 mm and 110 mm available
- 110 mm model available with support to cut plastic plates or trunks
- very good cutting results, also up to cutter's front part
- optimized leverage, constantly handforce while cutting
- ergonomic handles, good handling
- exchangeable blades, made of hardened cutting steel
- burnished surface, ergonomically designed two-component handles

patentiert  
patented



Art. No. 502 060 3

Pelikanschere • Pelican Cutter				
Art. No.	Ausführung Finish	-L- mm	g	
502 060 3	Schnittlänge • cutting length 60 mm	220	450	1
502 110 3	Schnittlänge • cutting length 110 mm	280	520	1
502 111 3	mit Auflage für Platten und Kanäle with support for plates/trunks	280	630	1
502 060 0 0	Ersatzmesser • Spare blade 60 mm		30	1
502 110 0 0	Ersatzmesser • Spare blade 110 mm		60	1
502 111 0 0	Ersatz-Auflage für Platten u. Kanäle spare support for plates/trunks		110	1

## Ausklinzangen • Notching Pliers

### Ausklinzange

- zum Ausklinken von Aussparungen aus Kunststoffgehäusen für die Elektro- und Sanitärinstallation
- leichter ziehender Schnitt (Scherenprinzip)
- saubere Schnittkanten, exaktes Schneiden der Gummilippe an der Sockelleiste
- Zangen mit unterschiedlichen Schnittformen und Griffängen
- kompakte Bauweise, geringes Gewicht
- gutes Handling, Zange öffnet selbsttätig
- Schneidkopf: Spezialwerkzeugstahl
- Oberfläche brüniert
- Griffe mit Kunststoffüberzug oder Zwei-Komponenten-Griffe



patentiert  
patented



### Notching Pliers

- to provide plastic skirtings, cases and cable ducts with recesses for sanitary and heating installations
- pliers for different cutting profiles and with different grip lengths available
- easy draw cut acc. to shear principle
- neat cutting edges, precise cutting of the rubber lips on the skirtings
- easy handling: opening spring for automatic opening after notching
- cutting head: special tool steel
- surface: burnished
- plastic coated grips or two-component handles
- solid design and low weight

#### Ausklinzange • Notching Pliers

Bezeichnung Designation	Art. No.	Schnittform Notching profile	Schnitt- breite Cutting width a in mm	Schnitt- tiefe Cutting depth b in mm	-L- mm		
Ausklinzange 16 Notching Pliers 16	503 002 3		16	32	190	345 g	1
Ausklinzange 16 L Notching Pliers 16 L	503 002 39				250	410 g	
Ausklinzange 20 Notching Pliers 20	503 001 3		20	29	185	345 g	1
Ausklinzange 20 L Notching Pliers 20 L	503 001 39				245	425 g	
Ausklinzange 26 mit Tiefenanschlag Notching Pliers 26 with depth stop	503 003 3		26	15 b' 26	180	365 g	1
Ausklinzange 26 L mit Tiefenanschlag Notching Pliers 26 L with depth stop	503 003 39				240	450 g	

### Ausklinzange

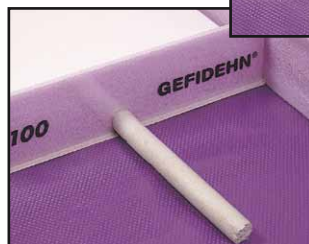
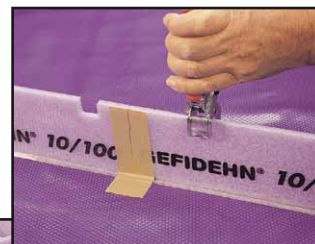
- mit spezieller Schneidengeometrie zum Ausklinken von Aussparungen aus Dehnungsfugenprofilen



patentiert  
patented

### Notching Pliers

- special form of cutting knives for recesses in section material of expansion gaps



#### Ausklinzange • Notching Pliers

Art. No.	Schnittform Notching profile	Schnitt- breite Cutting width a in mm	Schnitt- tiefe Cutting depth b in mm	-L- mm		
503 102 3		16	32	190	345 g	1
503 103 3		26	26	180	365 g	1



### Ausklitzzange

- zum Ausklitzen von Gummidichtungen für Glasfassadenbauelemente

### Notching Pliers

- for notching out of rubber gaskets of glass cladding panels for buildings



Ausklitzzange • Notching Pliers						
Art. No.	Schnittform Notching profile	Schnitt- breite Cutting width a in mm	Schnitt- tiefe Cutting depth b in mm	-L- mm		
503 021 3		51	15	200	550 g	1
503 022 3		61	15	200	585 g	1



### Ausklitzzange für Verdrahtungskanäle

- Spezialzange zum Ausklitzen von Stegen aus Verdrahtungskanälen
- Schnitttiefe variabel - Durchlaufprinzip mit einem Schnitt maximal 80 mm
- sauberer, gratfreier Schnitt bis zum Kanalboden
- Matrize mit integriertem Auswerfer für Schnittreste
- Schnittstempel mit Führungsnasen zur Zentrierung der Zange
- Zange öffnet selbständig
- Material: Spezialstahl, Oberfläche brüniert ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe

patentiert  
patented



### Notching Pliers for slotted cable trunks

- special tool to cut out side walls of slotted trunks
- variable cutting depth up to 80 mm with one cut
- neat cutting edges, no burrs or cracks, up to the trunk bottom
- lower part of tool with built-in ejector for the cut-off material
- guiding noses on the blade part for centering of tool
- tool automatically opens after cutting
- made of special steel, burnished surface
- ergonomically designed two-component handles



Ausklitzzange • Notching Pliers						
Art. No.	Schnittform Notching profile	Schnitt- breite Cutting width a in mm	Schnitt- tiefe Cutting depth b in mm	-L- mm		
503 618 3		24	variable max. 80	260	660 g	1

## Gripzangen • Grip Pliers

Alle Zangenkörper aus Stahlblech, verstellbarer Spannungsbereich, Spannen über Kniehebel und Lösen mittels Schnell-Lösehebel, Oberfläche vernickelt

All pliers body of sheet steel, adjustable clamping range, toggle lever clamping and quick action lever release, surface nickel plated.

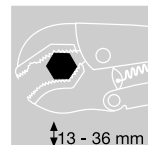
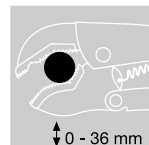
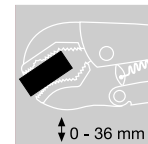
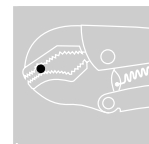


Zum Spannen und Halten von Werkstücken, Zangenbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl geschmiedet.

To hold and clamp section and flat material securely, made of chrome vanadium steel, forged.

### Gripzange mit Drahtschneider • Grip Pliers with wire cutter

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch	Ø				
160 180 4	180	7	8 - 30 mm	0 - 20 mm	320 g	1	
160 250 4	250	10	8 - 40 mm	0 - 20 mm	510 g	1	
160 300 4	300	12	10 - 65 mm	0 - 30 mm	1010 g	1	



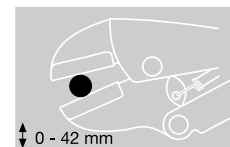
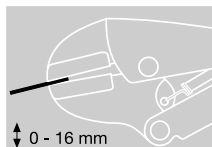
Zum Spannen und Halten von Profilen und Rohren durch Dreipunktauflage, ein doppeltes Prisma im Zangenmaul ermöglicht auch den Einsatz kleinster

Querschnitte. Zangenbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

To hold and clamp section material and pipes by three point gripping, jaws with double prism facilitate gripping of smallest sections, jaws made of drop-forged chrome vanadium steel.

### Ideal-Gripzange • Perfect Grip Pliers

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
162 250 4	250	10	0 - 36 mm	540 g	1



Zum Spannen und Halten von Werkstücken, Spezialverzahnung und Zangenmaulform ermöglichen das Spannen an der Maulspitze. Zangenbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl geschmiedet.

For gripping and clamping of work pieces specially designed teeth and straight jaws facilitate clamping at the jaw tips jaws made of drop-forged chrome vanadium steel

### Gripzange mit geraden Backen • Grip Pliers with straight jaws

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
163 250 4	250	10	0 - 42 mm	520 g	1

## Gripzangen • Grip Pliers

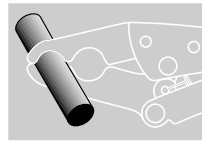
Alle Zangenkörper aus Stahlblech, verstellbarer Spannungsbereich, Spannen über Kniehebel und Lösen mittels Schnell-Lösehebel, Oberfläche vernickelt.



### Rohr-Gripzange • Pipe Grip Pliers

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch	Rohr • Pipe Ø mm		
166 250 4	250	10	16/17 20	495 g	1

Pliers body made of sheet steel, adjustable clamping range, toggle lever clamping and quick action lever release, surface nickel plated.



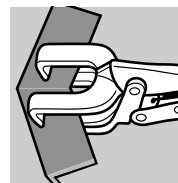
Zum Vorspannen und Zurückholen des Schutzrohres bei der Montage von Fittings mit Kunststoffrohren in der Heizungs- und Sanitärtechnik.

Pipe Grip Pliers for prestressing and moving back of the protecting pipe when assembling fittings with plastic pipes in heating and sanitary technics.



### Schweißer Gripzange • Welding Grip Pliers

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch	Ø			
171 280 4	280	11	30 - 65 mm	0 - 55 mm	920 g	1



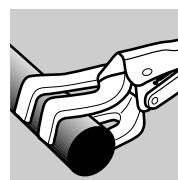
Zum Halten und Anpassen von Blechen und Profilen. Zangenbacken aus hochwertigem Temperguß.

For gripping and fitting sheet metal and section material.  
Jaws made of high-grade tempered cast iron.



### Rohr-Schweißer-Gripzange • Pipe Grip Pliers

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
172 280 4	280	11	12 - 70 mm	880 g	1



Zum Halten und Anpassen von Rohren durch Dreipunktauflage. Zangenbacken aus hochwertigem Temperguß.

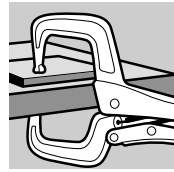
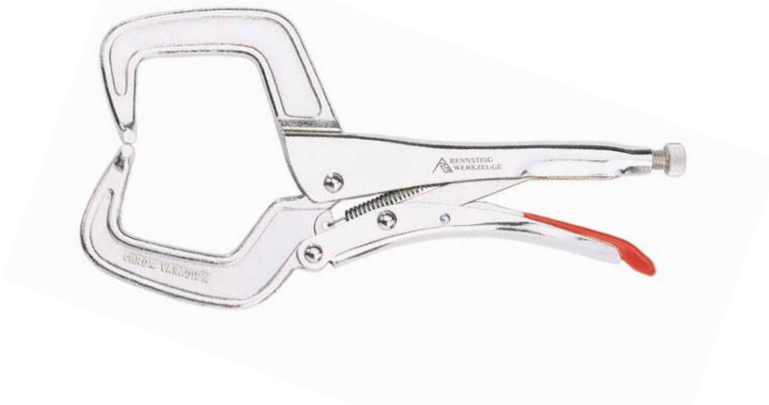
For three-point gripping and fitting of pipes and round material. Jaws made of high-grade annealed cast iron.



## Gripzangen • Grip Pliers

Alle Zangenkörper aus Stahlblech, verstellbarer Spannungsbereich, Spannen über Kniehebel und Lösen mittels Schnell-Lösehebel, Oberfläche vernickelt.

Pliers body made of sheet steel, adjustable clamping range, toggle lever clamping and quick action lever release, surface nickel plated.

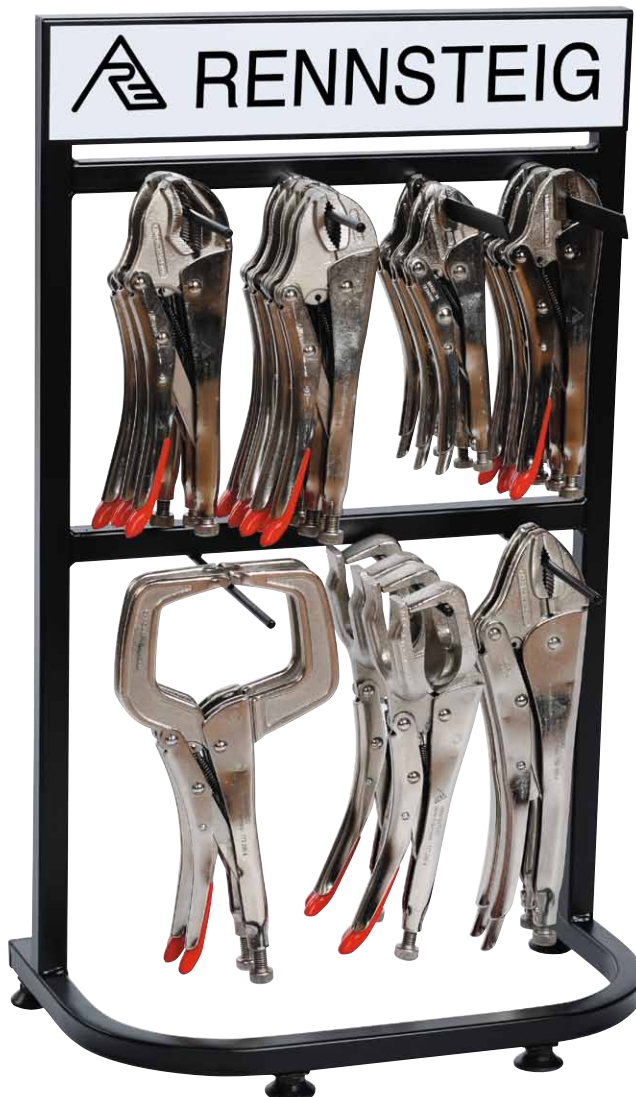


Zum Halten und Anpassen von Profilen und sperrigen Teilen. Zangenbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl geschmiedet.

For gripping and fitting of bulky work pieces or sections with deep recess. Jaws made of chrome vanadium steel, forged.

### Klammer-Gripzange • Clamp Grip Pliers

Art. No.	-L- mm	Zoll Inch			
173 280 4	280	11	0 - 80 mm	680 g	1



### Verkaufsdisplay Sales Display

**Art.-Nr. 160 001 0**  
Display ohne Bestückung

**Art.-Nr. 160 002 4**  
Bestückung Gripzangen

andere Bestückungen  
auf Anfrage

### Display für Gripzangen • Display for Grip Pliers

Stck. Pcs.	Art. No.	-L- mm	Zoll Inch		
3	160 180 4	180	7	8 - 30 mm	320 g
5	160 250 4	250	10	8 - 40 mm	510 g
2	160 300 4	300	12	10 - 65 mm	1010 g
3	162 250 4	250	10	0 - 36 mm	540 g
3	163 250 4	250	10	0 - 42 mm	520 g
2	171 280 4	280	11	30 - 65 mm	920 g
2	173 280 4	280	11	0 - 65 mm	680 g

**Art. No. 160 001 0**  
Display empty

**Art. No. 160 002 4**  
Assortment

other assortments  
on request



### Revolverlochzange

- mit 6 auswechselbaren Lochpfeifen (Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0)
- zum Ausstanzen von Löchern in Papier, Leder, Textilien, Kunststoffmaterial.
- Zangenkörper aus Stahlblech.

#### Revolverlochzange • Revolving Punch Pliers

Art. No.	Ausführung Design	-L- mm	Arbeitsbereich Application	⚖️	📦
102 220 4	vernickelt • nickel plated	240	2 - 5 mm	260 g	1
103 220 2	pulverlack • powder coated	240	2 - 5 mm	260 g	1
104 220 4	vernickelt mit Griffhülle • nickel plated with plastic grips	240	2 - 5 mm	260 g	1
105 220 4	Art.-Nr. 204 220 4 auf Karte Art.-No. 204 220 4 on card	240	2 - 5 mm	280 g	1

### Revolving Punch Pliers

- with six replaceable punches (Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0)
- for punching holes in paper, leather, textiles or plastic material.
- pliers body pressed from high-grade sheet steel.



### Sicherungsringzange für Innenringe

- abrutschhemmende, stabile Präzisionsspitzen für Innenringe (Bohrungen), auswechselbar
- für Ringe Ø 122 - 400 mm
- Spitzen vergütet, verzinkt
- Griffe: Stahlblech, schwarz pulverlackiert

#### Sicherungsringzange für Innenringe • Internal Circlip Pliers

Art. No.	Größe Size	Form	für Bohrung • bore Ø in mm	-L- mm	⚖️
780 035 2	J5		122 - 300	570	1720 g
780 045 2	J6		252 - 400	580	1740 g
780 035 5 0	J5		Ersatzspitzenpaar		
780 045 5 0	J6		spare tips		
780 135 2	J51		122 - 300	590	1800 g
780 145 2	J61		252 - 400	595	1800 g
780 135 5 0	J51		Ersatzspitzenpaar		
780 145 5 0	J61		spare tips		
780 000	Zange ohne Spitzen • pliers without tips			548	1620 g

### Internal Circlip Pliers

- for circlips in bore holes of 122 - 400 mm diameter
- precision tips: solid design, made of tempered steel, zinc plated, no slipping, replaceable
- handles: sheet steel black, powder coated



### Sicherungsringzange für Außenringe

- mit auswechselbaren Spitzen für Außenringe (Wellen)
- für Ringe Ø 122 - 400 mm
- Spitzen vergütet, verzinkt
- Griffe: Stahlblech schwarz pulverlackiert

#### Sicherungsringzange für Außenringe • External Circlip Pliers

Art. No.	Größe Size	Form	für Wellen • shaft Ø in mm	-L- mm	⚖️
782 035 2	A5		122 - 300	560	1760 g
782 045 2	A6		252 - 400	570	1780 g
782 035 5 0	A5		Ersatzspitzenpaar		
782 045 5 0	A6		spare tips		
782 135 2	A51		122 - 300	580	1820 g
782 145 2	A61		252 - 400	585	1820 g
782 135 5 0	A51		Ersatzspitzenpaar		
782 145 5 0	A61		spare tips		
782 000	Zange ohne Spitzen • pliers without tips			540	1640 g

### External Circlip Pliers

- for circlips on shafts of 122 - 400 mm diameter
- precision tips: solid design, made of tempered steel, zinc plated, no slipping, replaceable
- handles: sheet steel black, powder coated

## Schraubenausdreher • Screw Extractors

- zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben und Gewindebolzen, ohne Beschädigung der Gewindegänge
- gefertigt aus Chrom-Vanadium-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert



- for unscrewing ruined screws and thread bolts without damaging threads
- made from chrome vanadium steel, hardened, surface burnished



Art. No. 470 900 3 SB



Art. No. 470 902 3

Schraubenausdreher • Screw Extractors									
Art. No.	Größe Size	Spitze Point Ø mm	Schaft Shaft Ø mm	-L- mm	für Schrauben for screws	Bohrer Drill Ø mm			
470 001 3	1	1,75	3,6	50	M3-M6	2,5	3 g	10	
470 002 3	2	2,20	5,0	57	M6-M8	3,0	7 g	10	
470 003 3	3	3,30	6,5	64	M8-M11	4,5	13 g	10	
470 004 3	4	4,75	8,8	71	M11-M14	6,0	28 g	10	
470 005 3	5	6,35	11,0	78	M14-M18	8,0	48 g	10	
470 006 3	6	9,50	15,0	85	M18-M24	11,0	96 g	5	
470 007 3	7	12,70	19,0	92	M24-M33	13,5	165 g	5	
470 008 3	8	17,50	24,0	100	M33-M45	18,5	296 g	5	
470 900 3	Schraubenausdreher-Satz 5-teilig (Größe 1-5) im Kunststoffetui <a href="#">Screw Extractor Set 5 pieces (Size 1-5) in plastic case</a>								
470 900 3 SB	Schraubenausdreher-Satz 5-teilig (Größe 1-5) im Kunststoffetui auf SB-Karte <a href="#">Screw Extractor Set 5 pieces (Size 1-5) carded visual packaging</a>								
470 901 3	Schraubenausdreher-Satz 6-teilig (Größe 1-6) im Kunststoffetui <a href="#">Screw Extractor Set 6 pieces (Size 1-6) in plastic case</a>								
470 902 3	Schraubenausdreher-Satz 8-teilig (Größe 1-8) im Kunststoffetui <a href="#">Screw Extractor Set 8 pieces (Size 1-8) in plastic case</a>								

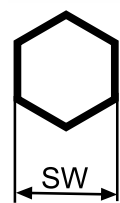
## Schraubenausdreher zweischneidig

- für das beschädigungsfreie Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben oder Gewindebolzen aus Gewindebohrungen
- für Rechts- oder Linksgewinde verwendbar
- zum sicheren und festen Sitz wird der Ausdreher in das Bohrloch eingeschlagen
- mit Körnerspitze
- abrutschsicherer zweischneidiger Eingriff in die zu lösende Schraube bzw. den Gewindebolzen
- Material: CrV-Stahl, gehärtet
- Oberfläche: brüniert, Schneidfläche poliert

## Double-Edged Screw Extractors

- for unscrewing ruined screws and bolts without damaging threads
- applicable for both right-and left-hand threads
- extractor being driven into the bore hole for firm and safe hold
- with centre punch pin
- non-slip and double-edged engagement with the screw or bolt to be removed
- material: chrome vanadium steel, hardened
- surface: burnished, cutting edges polished

patentiert  
patented



Schraubenausdreher zweischneidig • Double-Edged Screw Extractors													
Art. No.	Größe Size	sw mm	Bohr Ø mm		Schrauben- größe		sw Inch	Drill Ø Inch		Screw Sizes Inch			
			min	max	min	max		min	max	min	max		
471 001 3	1	6,35	3,2	4,8	M5	M6	1/4	1/8	3/16	3/16	1/4	8	1
471 002 3	2	9,5	4,8	7,1	M8	M10	3/8	3/16	9/32	5/16	3/8	18	1
471 003 3	3	12,7	6,4	9,5	M10	M12	1/2	1/4	3/8	7/16	1/2	35	1
471 004 3	4	15,9	8,7	12,7	M12	M16	5/8	11/32	1/2	1/2	9/16	57	1
471 005 3	5	19,0	11,1	15,9	M16	M20	3/6	7/16	5/8	5/8	3/4	87	1
471 006 3	6	22,0	14,3	19,1	M20	M24	7/8	9/16	3/4	7/8	1	130	1
471 007 3	7	25,4	19,1	23,8	-	M30	1	3/4	15/16	1	>1	203	1
471 900 3	Schraubenausdreher-Satz 5-teilig(Größe 1-5) in Kunststofftasche <a href="#">Screw Extractor Set (Size 1-5) in vinyl pouch</a>												
471 901 3	Schraubenausdreher-Satz 5-teilig(Größe 1-5) in Metallkassette <a href="#">Screw Extractor Set (Size 1-5) in metal case</a>												

Verpackung einzeln  
in Kunststoffbox

individual packing in  
transparent PP box



Art. No.  
471 900 3



Art. No.  
471 901 3







Schlagwerkzeuge • Striking Tools



# RENNSTEIG

## Schlagwerkzeuge

### Allgemeine Informationen

Rennsteig Schlagwerkzeuge erfüllen in Form und Ausführung DIN-Normen. Aus Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl werden Meißel, Körner, Durchtreiber und Splintentreiber geschmiedet. Alle Schlagwerkzeuge werden durchgängig vergütet, garantieren somit hohe Standzeit und gute Elastizität (Belastbarkeit). Durch Schlagkopfvergütung nach DIN werden Aussplitterungen und Wulstbildung nahezu vermieden. Kegel und Zylinderschäfte werden poliert. Das Meißelblatt der Handmeißel wird wahlweise poliert oder in der preisgünstigeren Ausführung lackiert angeboten. Der Schaft aller Schlagwerkzeuge ist lackiert.

### Arbeitssicherheit beim Umgang mit Handschlagwerkzeugen

Durch die hohe Verletzungsgefahr beim unsachgemäßen Arbeiten mit Handschlagwerkzeugen sollten nachfolgend genannte Mindestanforderungen der Arbeitssicherheit unbedingt eingehalten werden.

- Grundsätzliches Tragen einer Schutzbrille
- Richtige Auswahl des Schlagwerkzeuges sowie der erforderlichen Hammergröße entsprechend dem Einsatzfall
- Vermeidung von Bearbeitungen gehärteter Materialien über 40 HRC wegen Verletzungsgefahr durch Absplitterung
- Vermeidung von Öl- oder Fettverunreinigungen am Schlagkopf
- Gratbildung am Schlagkopf regelmäßig sauber verschleifen
- Vor Arbeitsbeginn unbedingte Sichtkontrolle des Arbeitsmittels, stark abgenutzte Arbeitsenden unbedingt nachschleifen
- Keinen zweckentfremdeten Einsatz von Schlagwerkzeugen vornehmen.

### Nachbehandlungsvorschrift für Handschlagwerkzeuge

RENNSTEIG Handschlagwerkzeuge sind durchgängig vergütet. Eine Nachbehandlung des Arbeitsendes kann problemlos vorgenommen werden, wobei man nach dem Grad des Verschleißes am Arbeitsende unterscheidet in

- **Nachschleifen**  
bei geringer Abnutzung der Schneide
  - kurze Schleifintervalle
  - Vermeidung von zu hoher Schleifwärme und somit Vermeidung von Härteminderung und Schleifrisen
  - Unbedingte Wasserkühlung beim Nachschleifen
- **Nachschmieden**  
bei starker Abnutzung unter Beachtung nachfolgender Richtlinien:
  - Schmieden** Erwärmung des Schmiedebereiches (Blatt + 30mm) auf Schmiedetemperatur 950° bis 1050°C
  - Härten** entsprechend dem Einsatzmaterial Erwärmung auf Härtetemperatur (790° bis 880° C) und sofort Abschrecken in Abschrecköl
  - Anlassen** Erwärmung Anlaßtemperatur ca. 280° CNach erfolgter Wärmebehandlung wird die Schneide nachgeschliffen.

Das Nachschmieden und die anschließende Wärmebehandlung zu stark abgenutzter Arbeitsenden sollten von einem autorisierten Fachmann vorgenommen werden.

# RENNSTEIG

## Striking Tools



### General Information

All versions and styles of the RENNSTEIG striking tools comply with the DIN standards. Made of hardened chrome vanadium steel, the forged chisels and punches are quenched and tempered as a whole to guarantee a good resiliency and to resist hard working stress, thus offering a long service life. Owing to the hardened striking heads acc. to DIN standard, no splintering and "mushroom" heads will occur. The conical and parallel shanks of the punches are polished, chisel blades are offered with either polished or lacquered (reduced price) surface. Shanks of all striking tools are dip-coated.

### Health and safety regulations

Due to high risk of being hurt by improper use of hand striking tools, all people involved should absolutely obey the following safety regulations.

- always wear safety goggles
- select the right striking tool and an appropriate hammer size for best possible application
- avoid working on hardened material exceeding 40 HRC for danger of being seriously hurt by splintering
- avoid the striking head being soiled by lubricants
- do thoroughly grind away the burrs occurring on the striking head at regular intervals
- before working, check the cutting edge of the tool, work-worn cutting edges have to be reground
- do only use hand striking tools for what they are made for

### Instructions for aftertreatment

As RENNSTEIG striking tools are quenched and tempered as a whole, repeated treatment of the cutting edge will be no problem in case the following is taken into consideration. Two different aftertreatment procedures have to be applied:

- **regrinding**  
(in case of lower wear and tear of cutting edge)
  - in short intervals
  - avoid excessive grinding heat in order to avoid as a consequence reduction of hardness and possible grinding cracks
  - ensure water cooling during regrinding process
- **reforging**  
(in case of heavy wear and tear of cutting edge)
  - forging** heating of the forging range (cutting edge + 30mm) up to a forging temperature of 950° to 1050°C
  - hardening** in accordance with the material used, heating up to hardening temperature (790° to 880°C) and immediate quenching in oil afterwards
  - tempering** heating up to tempering temperature of approx. 280° CAfter heat treatment the cutting edge has to be reground.

Reforging and the subsequent heat treatment should only be done by trained and experienced people.

## Meißel • Chisels



### Flachmeißel • Flat Cold Chisels

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
310 100 0	310 100 1	100	14x9	15	90	10
310 125 0	310 125 1	125	17x11	18	150	10
310 150 0	310 150 1	150	17x11	18	205	10
310 175 0	310 175 1	175	20x12	21	280	10
310 200 0	310 200 1	200	23x13	24	370	10
310 250 0	310 250 1	250	23x13	25	500	10
311 250 0	311 250 1	250 HS	23x13	25	605	10
310 300 0	310 300 1	300	23x13	26	600	5
311 300 0	311 300 1	300 HS	23x13	26	705	10
310 350 0	310 350 1	350	23x13	27	710	5
311 350 0	311 350 1	350 HS	23x13	27	815	10
310 400 0	310 400 1	400	23x13	27	935	5
310 500 0	310 500 1	500	26x13	30	1160	5
	310 600 2	600	26x13	30	1340	5
312 125 0	312 125 1	125	○ 10	12	75	10
312 150 0	312 150 1	150	○ 10	12	90	10



DIN 6453



### Kreuzmeißel • Crosscut Chisels

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
320 100 0	320 100 1	100	14x 9	4	75	10
320 125 0	320 125 1	125	17x11	5	100	10
320 150 0	320 150 1	150	17x11	6	180	10
320 175 0	320 175 1	175	17x11	7	210	10
320 200 0	320 200 1	200	20x12	8	340	10
320 250 0	320 250 1	250	23x13	9	455	10
321 250 0	321 250 1	250 HS	23x13	9	560	10
320 300 0	320 300 1	300	23x13	9	600	5
321 300 0	321 300 1	300 HS	23x13	9	705	10
322 125 0	322 125 1	125	○ 10	4	65	10



DIN 6451



### Spitzmeißel • Pointed Chisels

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	g	
330 200 0	330 200 1	200	16	300	10
330 250 0	330 250 1	250	16	365	10
331 250 0	331 250 1	250 HS	16	470	10
330 300 09	330 300 19	300	16*	445	5
330 300 0	330 300 1	300	18	570	5
331 300 0	331 300 1	300 HS	18	675	10
330 350 0	330 350 1	350	18	675	5
331 350 0	331 350 1	350 HS	18	780	10
330 400 09	330 400 19	400	18*	750	5
330 400 0	330 400 1	400	20	965	5
330 500 0	330 500 1	500	20	1235	5
	330 600 2	600	20	1480	5
	330 800 2	800	20	2000	3
	332 1000 2	1000	22	3050	3



DIN 7256

\* Querschnitt abweichend von DIN  
cross section other than DIN

HS = Handschutz • Hand Protecting Grip  
xxx xxx 2 = rot pulverlackiert • red powder coated





DIN 7254 A



**Maurermeißel • Mason's Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
340 200 0	340 200 1	200	20x12	26	330	10
340 250 0	340 250 1	250	20x12	26	410	10
340 300 0	340 300 1	300	23x13	29	600	5
341 300 0	341 300 1	300 HS	23x13	29	705	10
340 350 0	340 350 1	350	23x13	29	720	5
341 350 0	341 350 1	350 HS	23x13	29	825	10
340 400 0	340 400 1	400	23x13	29	850	5
340 500 0	340 500 1	500	26x13	32	1230	5
	340 600 2	600	26x13	32	1340	5

Profilmaterial, flach oval • Profile material flat oval



DIN 7254 B

**Maurermeißel • Mason's Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
350 200 0	350 200 1	200	16	23	310	10
350 250 0	350 250 1	250	16	23	380	10
351 250 0	351 250 1	250 HS	16	23	485	10
350 300 09	350 300 19	300	16*	26	420	5
350 300 0	350 300 1	300	18	26	460	5
351 300 0	351 300 1	300 HS	18	26	565	10
350 350 0	350 350 1	350	18	26	750	5
351 350 0	351 350 1	350 HS	18	26	855	10
350 400 09	350 400 19	400	18*	28	900	5
350 400 0	350 400 1	400	20	30	1050	5
350 500 0	350 500 1	500	20	30	1300	5
	350 600 2	600	20	30	1500	5
	350 800 2	800	20	30	2020	3
	352 1000 2	1000	22	34	3140	3

Profilmaterial, 8-kant • Profile material octagon

\* Querschnitt abweichend von DIN  
cross section other than DIN



**Elektrikermeißel 8-kant • Electrician's Chisels, octagon**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
360 202 0	360 202 1	200	8	10	98	10
360 252 0	360 252 1	250	8	10	120	10
360 302 0	360 302 1	300	8	10	130	10
361 202 0	361 202 1	200	10	12	140	10
361 252 0	361 252 1	250	10	12	190	10
361 302 0	361 302 1	300	10	12	230	10
362 202 0	362 202 1	200	12	14	220	10
362 252 0	362 252 1	250	12	14	260	10
362 302 0	362 302 1	300	12	14	330	10

HS = Handschutz • Hand Protecting Grip  
xxx xxx 2 = rot pulverlackiert • red powder coated



**Elektrikermeißel 8-kant mit Handschutz • Electrician's Chisels, octagon, with hand protecting grip**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	mm	g	
361 203 0	361 203 1	<b>200 HS</b>	10	12	160	10
361 253 0	361 253 1	<b>250 HS</b>	10	12	210	10
361 303 0	361 303 1	<b>300 HS</b>	10	12	250	5



**Elektrikerspitzmeißel • Electrician's Pointed Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	g	
361 255 0	361 255 1	<b>250</b>	10	190	10
361 256 0	361 256 1	<b>250 HS</b>	10	210	10
361 305 0	361 305 1	<b>300</b>	10	230	10
361 306 0	361 306 1	<b>300 HS</b>	10	250	5



Für Stein- und Metallbearbeitung  
For stone and metal cutting



**Schlitzmeißel • Slitting Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	mm	g	
380 240 0	380 240 1	<b>240</b>	26x7	26	330	10
381 240 0	381 240 1	<b>240 HS</b>	26x7	26	435	10



Für Stein- und Metallbearbeitung  
For stone and metal cutting



**Schlitzmeißel mit gebogenem Arbeitsende • Slitting Chisels, bent**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	mm	g	
380 241 0	380 241 1	<b>240</b>	26x7	26	330	5
381 241 0	381 241 1	<b>240 HS</b>	26x7	26	435	10



HS = Handschutz • Hand Protecting Grip



**Elektrikerschlitzmeißel • Electrician's Slitting Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
366 250 0	366 250 1	250	23x13	33	490	10
367 250 0	367 250 1	250 HS	23x13	33	595	10



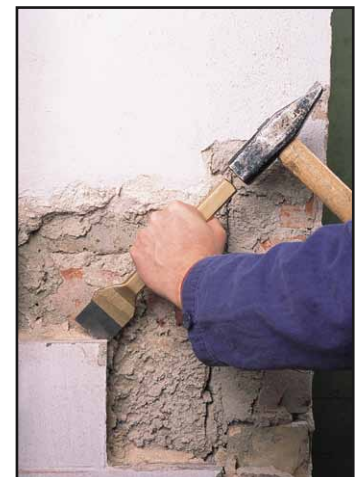
**Schlitzmeißel 8-kant • Slitting Chisels, octagon**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
382 240 0	382 240 1	240	18	30	390	10
382 300 0	382 300 1	300	18	30	500	5
383 300 0	383 300 1	300 HS	18	30	605	10



**Fugenmeißel • Jointing Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/lacquered	-L- mm	mm	mm	g	
385 050 0	385 050 1	250	23x13	50	550	5
	386 050 1	250 HS	23x13	50	655	10
385 060 0	385 060 1	250	26x13	60	570	5
	386 060 1	250 HS	26x13	60	675	10
385 070 0	385 070 1	250	26x13	70	590	5
	386 070 1	250 HS	26x13	70	695	10
	385 080 1	250	26x13	80	610	5
	386 080 1	250 HS	26x13	80	715	10



HS = Handschutz • Hand Protecting Grip





**Fliesenmeißel, flach • Floor Chisels, flat**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	mm	g	
370 100 0	370 100 1	100	8	10	55	10
370 125 0	370 125 1	125	10	12	100	10



**Fliesenmeißel, spitz • Floor Chisels, pointed**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	g	
371 100 0	371 100 1	100	8	55	10
371 125 0	371 125 1	125	10	100	10



**Nutenmeißel • Grooving Chisels**

Art. No. poliert/polished	Art. No. lackiert/acquered	-L- mm	mm	mm	g	
392 002 0	392 002 1	150	10	2	75	10
392 003 0	392 003 1	150	10	3	80	10
392 004 0	392 004 1	150	10	4	85	10
392 005 0	392 005 1	150	10	5	85	10
392 006 0	392 006 1	150	10	6	90	10



ähnlich • similar to  
DIN 6455



**Trennstemmer • Parting Chisels**

Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	mm	g	
393 002 0	125	10	2	80	10
393 003 0	125	10	3	80	10
393 004 0	150	12	4	130	10
393 005 0	150	12	5	130	10



**Handschutz • Hand Protecting Grips**

**Handschutz • Hand Protecting Grip**

Art. No.	-L- mm	mm	mm	g	
Universal Handsschutz für Flachprofile und 8-kant-Material Universally applicable for flat profile or octagon material					
395 110	110	16-20	20x12 bis 26x13	105	1
395 111	110	-	23x13	105	1
395 112	110	-	26x7	105	1
395 113	110	16	-	105	1
395 114	110	18	-	105	1



**Zwei-Komponenten-Handschutz • Two Components Hand Protecting Grip**

Art. No.	-L- mm	mm	g	
395 120	75	10	15	1
395 121	95	14	50	1
395 122	95	18	50	1



## Werkzeugsätze • Tool Sets

### Werkzeugsatz 6-teilig • Tool Set 6 pcs.



Art. No. 421 000 0  
Kunststoffhalter  
Plastic Stand

Art. No. 421 001 0  
Kunststoffkassette  
Plastic Case

Art. No. 421 002 0  
Metallkassette  
Metal Case

Werkzeugsatz • Tool Set		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Flachmeißel Flat Cold Chisel	312 150 0
1	Flachmeißel Flat Cold Chisel	312 125 0
1	Kreuzmeißel Crosscut Chisel	322 125 0
1	Körner Centre Punch	430 120 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 003 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 004 0

### Werkzeuge mit Handschutz, Satz 5-teilig • Tools With Hand Protecting Grip, Set 5 pcs.



Art. No. 421 102 0  
Kunststoffkassette  
Plastic Case

Werkzeugsatz • Tool Set		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Flachmeißel Flat Cold Chisel	312 126 0
1	Kreuzmeißel Crosscut Chisel	322 126 0
1	Körner Centre Punch	430 122 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 103 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 104 0

## Körner • Centre Punches



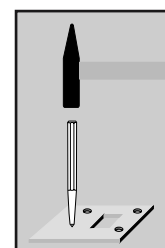
Neue Generation  
- geschliffene und polierte Oberfläche

New Generation  
- ground and polished surface

Körner • Centre Punches					
Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	mm	g	mm
430 100 0	100	8	3	30	10
430 120 0	120	10	4	70	10
430 122 0	120 HS	10	4	84	5
431 120 0	120	10	5	75	10
431 152 0	150 HS	10	5	134	5
432 120 0	120	12	5	105	10
433 150 0	150	12	5	130	10
434 150 0	150	14	6	180	10
435 150 0	150	16	6	200	10



DIN 7250



HS = Handschutz • Hand Protecting Grip



Arbeitsende mit eingelöteter, präzise geschliffener Hartmetallspitze

working edge with soldered, precision ground hard metal tip

Körner mit Hartmetallspitze • Centre Punches with hard metal tip					
Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	mm	g	
430 121 0	120	10	3	60	10
434 131 0	130	14	4	130	10

## Durchtreiber • Taper Punches



Neue Generation  
- geschliffene und polierte Oberfläche  
- abgerundete Kanten

New Generation  
- ground and polished surface  
- rounded edges

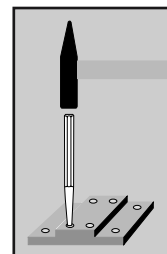


DIN 6458  
Form B und D  
Style B and D

Durchtreiber • Taper Punches					
Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	mm	g	
440 001 0	120	10	1	65	10
440 002 0	120	10	2	65	10
440 102 0	120 HS	10	2	79	5
440 003 0	120	10	3	70	10
440 103 0	120 HS	10	3	84	5
440 004 0	120	10	4	70	10
440 104 0	120 HS	10	4	84	5
440 005 0	120	10	5	80	10
440 105 0	120 HS	10	5	94	5
440 006 0	120	10	6	80	10
440 106 0	120 HS	10	6	94	5
440 008 0	120	10	8	86	10
440 108 0	120 HS	10	8	100	5
441 001 0	120	12	1	85	10
441 002 0	120	12	2	85	10
441 003 0	120	12	3	90	10
441 004 0	120	12	4	90	10
441 005 0	120	12	5	95	10
441 006 0	120	12	6	100	10
441 007 0	120	12	7	105	10
441 008 0	120	12	8	110	10
441 009 0	120	12	9	130	10
441 010 0	120	12	10	135	10
443 009 0	150	12	9	150	10
443 010 0	150	12	10	150	10
444 103 0	150	14	12	180	10
444 108 0	150	16	10	180	10
444 109 0	150	16	12	200	10
444 110 0	150	16	14	220	10
444 112 0	175	16	12	250	10

Form B

Form D



Schlagwerkzeuge • Striking Tools

## Durchtreibersatz • Set of Taper Punches



Art. No. 424 120 0  
Kunststoffhalter  
plastic stand

Art. No. 424 140 0  
Kunststoffkassette  
plastic case

Art. No. 424 130 0  
Metallkassette  
metal case

Durchtreibersatz • Set of Taper Punches		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Durchtreiber Taper Punch	440 001 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 002 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 003 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 004 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 005 0
1	Körner Centre Punch	430 120 0



Durchtreiber mit Handschutz, Satz 5-teilig • Taper Punches With Hand Protecting Grip, Set 5 pcs.

Durchtreibersatz mit Handschutz  
set of taper punches with hand protecting grip

	Artikel • Article	Art.No.
1	Durchtreiber Taper Punch	440 102 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 103 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 104 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 105 0
1	Durchtreiber Taper Punch	440 106 0

Art. No. 424 142 0  
mit Handschutz  
in Kunststoffkassette  
with hand protecting grip  
in plastic case



Schlagwerkzeuge • Striking Tools

Splintentreiber • Parallel Pin Punches



DIN 6450

Splintentreiber • Parallel Pin Punches

Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	∅ mm	g	mm
450 002 0	150	10	2	65	10
450 102 0	150 HS	10	2	79	5
450 025 0	150	10	2,5	65	10
450 003 0	150	10	3	70	10
450 103 0	150 HS	10	3	84	5
450 035 0	150	10	3,5	70	10
450 004 0	150	10	4	70	10
450 104 0	150 HS	10	4	84	5
450 045 0	150	10	4,5	70	10
450 005 0	150	10	5	75	10
450 105 0	150 HS	10	5	89	5
450 006 0	150	10	6	80	10
450 106 0	150 HS	10	6	94	5
450 007 0	150	12	7	110	10
450 008 0	150	12	8	115	10
450 108 09	150 HS	10	8	119	5
450 009 0	150	12	9	120	10
450 010 0	150	12	10	125	10
451 010 0	150	14	10	130	10
451 012 0	150	14	12	135	10
451 014 0	150	16	14	175	10
451 104 0	175	10	4	80	10
451 105 0	175	10	5	90	10
451 106 0	175	10	6	95	10
451 108 0	175	12	8	110	10
451 110 0	175	12	10	120	10

Neue Generation  
- geschliffene und polierte Oberfläche  
- abgerundete Kanten

New Generation  
- ground and polished surface  
- rounded edges



Rennsteig  
Splintentreiber  
Neue Generation  
Rennsteig  
Parallel pin punch  
New Generation



Splintentreiber  
Vergleichsprodukt  
Parallel pin punch  
former version

HS = Handschutz • Hand Protecting Grip

## Splintentreibersatz • Set of Parallel Pin Punches



Art. No. 425 170 0  
Kunststoffhalter  
Plastic Stand



Art. No. 425 150 0  
Kunststoffkassette  
Plastic Case



Art. No. 425 160 0  
Metallkassette  
Metal Case

Splintentreibersatz • Set of Parallel Pin Punches		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 003 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 004 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 005 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 006 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 008 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 010 0

## Splintentreiber mit Handschutz, Satz 5-teilig Parallel Pin Punches With Hand Protecting Grip, Set 5 pcs.

Splintentreibersatz • Set of Parallel Pin Punches		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 102 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 103 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 104 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 105 0
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	450 106 0

Art. No. 425 152 0  
mit Handschutz in Kunststoffkassette  
with hand protecting grip  
in plastic case



## Splintentreiber „Exklusiv“ • Parallel Pin Punches „Exclusive“



ähnlich • similar to DIN 6450

Neue Generation  
- geschliffene und polierte Oberfläche  
- abgerundete Kanten

New Generation  
- ground and polished surface  
- rounded edges

Splintentreiber, verchromt • Parallel Pin Punches, chrome-plated					
Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	mm	g	
452 002 6	150	10	2	65	10
452 003 6	150	10	3	70	10
452 004 6	150	10	4	70	10
452 005 6	150	10	5	75	10
452 006 6	150	10	6	80	10
452 008 6	150	12	8	115	10
452 010 6	150	12	10	125	10

Material: durchgängig vergüteter, hochlegierter Werkzeugstahl, Härte  $\geq 59$  HRC, Sicherheitsschlagkopf  
Ausführung: komplett verchromt, rote Pulverbeschichtung

material: high-alloyed tool steel, hardness  $\geq 59$  HRC, tempered striking head  
surface: chrome-plated body, red plastic powder coated

## Splintentreibersatz „Exklusiv“ • Set of Parallel Pin Punches „Exclusive“

Splintentreiber, durchgängig vergüteter, hochlegierter Werkzeugstahl, Härte  $\geq 59$  HRC, Sicherheitsschlagkopf, komplett verchromt, rote Pulverbeschichtung  
 Parallel Pin Punches, high-alloyed tool steel, hardness  $\geq 59$  HRC, tempered striking head, chrome-plated body, red plastic powder coated



Splintentreibersatz • Set of Parallel Pin Punches		
	Artikel • Article	Ø mm
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	3
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	4
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	6
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	8
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	10

Art. No. 425 560 6  
Kunststoffhalter  
Plastic Stand

Art. No. 425 500 6  
Kunststoffkassette  
Plastic Case

Art. No. 425 530 6  
Metallkassette  
Metal Case

## Splintentreibersatz „Exklusiv“ • Set of Parallel Pin Punches „Exclusive“

Splintentreiber, durchgängig vergüteter, hochlegierter Werkzeugstahl, Härte  $\geq 59$  HRC, Sicherheitsschlagkopf, komplett verchromt, farbige Pulverbeschichtung  
 Parallel Pin Punches, high-alloyed tool steel, hardness  $\geq 59$  HRC, tempered striking head, chrome-plated body, plastic powder coated, different colors



Splintentreibersatz • Set of Parallel Pin Punches		
	Artikel • Article	Ø mm
1	Splintentreiber, gelb Parallel Pin Punch, yellow	3
1	Splintentreiber, orange Parallel Pin Punch, orange	4
1	Splintentreiber, rot Parallel Pin Punch, red	5
1	Splintentreiber, grün Parallel Pin Punch, green	6
1	Splintentreiber, blau Parallel Pin Punch, blue	8
1	Splintentreiber, dunkelblau Parallel Pin Punch, dark-blue	10

Art. No. 425 560 6 RC  
Kunststoffhalter  
Plastic Stand

Art. No. 425 500 6 RC  
Kunststoffkassette  
Plastic Case

Art. No. 425 530 6 RC  
Metallkassette  
Metal Case



## Splintentreiber XXL • Parallel Pin Punches XXL



### Splintentreiber XXL mit Handschutz • Parallel Pin Punches XXL with hand protecting grip

Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	∅ mm	g	
451 308 0	<b>225 HS</b>	14	8	245	5
451 310 0	<b>240 HS</b>	14	10	280	5
451 312 0	<b>260 HS</b>	14	12	325	5
451 314 0	<b>275 HS</b>	18	14	490	5
451 316 0	<b>290 HS</b>	18	16	570	5
425 153 0	Satz 5-teilig im Karton Set 5 pieces in cardboard box			1920	



Satz 5-teilig  
Set 5 pcs.

HS = Handschutz • Hand Protecting Grip

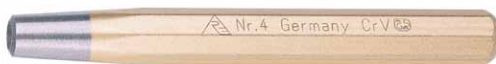
## Austreiber • Ejector Drift



### Austreiber für Spannhülsen • Ejector drift for split taper sleeves

Art. No. poliert/polished	-L- mm	mm	∅ mm	g	
455 867 0	<b>175</b>	10	4	65	10
455 868 0	<b>175</b>	10	6	75	10

## Nietzieher • Rivet Setters



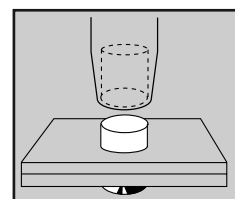
geeignet für Nieten nach  
DIN 660/661/662/674

applicable for rivets conforming to  
DIN 660/661/662/674

### Nietzieher • Rivet Setters


Art. No. poliert/polished	-L- mm	Niet rivet ∅ mm	Loch Hole ∅ mm	mm	g	
445 002 0	<b>100</b>	2	2,5	10	60	10
445 003 0	<b>100</b>	3	3,5	10	60	10
445 004 0	<b>100</b>	4	4,5	12	90	10
445 005 0	<b>110</b>	5	6	12	100	10
445 006 0	<b>110</b>	6	7	14	135	10
445 007 0	<b>120</b>	7	8	14	190	10
445 008 0	<b>120</b>	8	9	16	190	10
445 009 0	<b>120</b>	9	10	16	190	10
445 010 0	<b>120</b>	10	11	18	240	5

DIN 6434



## Nietziehersatz • Set of Rivet Setters

### Nietziehersatz im Kunststoffhalter Set of Rivet Setters in plastic stand

Niet rivet Ø mm	Art. No. poliert/polished	
2	445 002 0	1
3	445 003 0	1
4	445 004 0	1
5	445 005 0	1
6	445 006 0	1

Art. No. 445 100 0



## Nietkopfsetzer • Rivet Headers



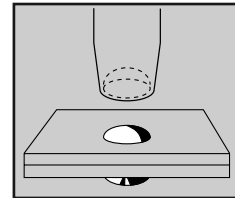
geeignet für Nieten nach DIN 660

applicable for rivets conforming to  
DIN 660

### Nietkopfsetzer • Rivet Headers


Art. No. poliert/polished	-L- mm	Niet rivet Ø mm	Kopf head Ø mm	mm		
446 002 0	100	2	3,5	10	60	10
446 003 0	100	3	5,2	10	60	10
446 004 0	100	4	7	12	90	10
446 005 0	110	5	8,8	14	135	10
446 006 0	110	6	10,5	16	175	10
446 007 0	120	7	13	20	315	10
446 008 0	120	8	14	20	315	10
446 009 0	120	9	14,5	20	320	10
446 010 0	120	10	15	20	320	10

DIN 6435



## Nietkopfsetzersatz • Set of Rivet Headers

### Nietkopfsetzersatz im Kunststoffhalter Set of Rivet Headers in plastic stand

Niet rivet Ø mm	Art.No. poliert/polished	
2	446 002 0	1
3	446 003 0	1
4	446 004 0	1
5	446 005 0	1
6	446 006 0	1

Art. No. 446 100 0





## Durchschläge, Dorne • Taper Punches, Plugs

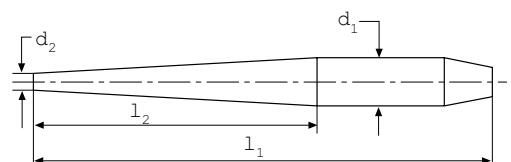


Spezial Werkzeugstahl  
gehärtet, Kegel geschliffen

Special tool steel  
hardened, cone polished

### Montage Durchschlag • Assembly Taper Punches

Art. No. poliert/polished	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm		
448 001 0	12	180	110	5	110	10
448 002 0	13	200	120	6	150	10
448 003 0	16	200	130	8	220	10
448 004 0	20	200	130	9	340	10
448 005 0	22	230	140	10	460	10
448 006 0	24	250	155	11	620	10
448 007 0	27	280	170	12	870	5
448 008 0	30	315	190	14	1260	5
448 009 0	32	340	200	15	1570	5
448 010 0	35	380	220	16	2230	5



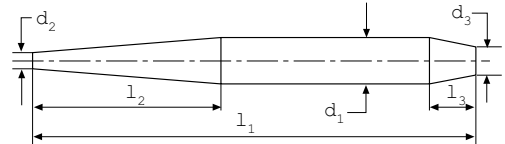


Spezial Werkzeugstahl  
gehärtet, Kegel geschliffen

Special tool steel  
hardened, cone polished

**Montage Dorn • Assembly Plugs**

Art. No. poliert/polished	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	g	g
448 031 0	11	120	50	15	5	8	75	10
448 032 0	13	120	50	15	5	9	90	10
448 033 0	15	150	60	15	6	10	165	10
448 034 0	17	170	60	20	7	12	240	10
448 035 0	19	170	60	20	7	14	300	10
448 036 0	21	190	70	20	8	15	410	10
448 037 0	23	190	70	20	9	16	485	5
448 038 0	25	200	80	25	10	18	585	5
448 039 0	28	210	80	25	12	20	805	5
448 040 0	30	230	90	30	12	22	1050	5
448 041 0	35	250	100	35	13	24	1345	5
448 042 0	35	270	110	40	14	26	1720	5



**Mechaniker Werkzeug • Tools, knurled**



Material: Chrom-Vanadium-Stahl  
Ausführung: zink-chromatiert  
Schaft kordiert

**Mechaniker-Körner • Centre Punches, knurled**

Art. No. poliert/polished	-L- mm	Mat. Ø mm	Ø mm	g	g
437 090 5	90	8	2,5	30	10
437 100 5	100	8	2,5	40	10

material: chrome-vanadium-steel  
surface: zinc chromate  
shank knurled



**Mechaniker-Durchtreiber • Taper Punches, knurled**

Art. No. poliert/polished	-L- mm	Mat. Ø mm	Ø mm	g	g
447 001 5	100	6	1	15	10
447 002 5	105	6	2	15	10
447 003 5	110	8	3	35	10
447 004 5	115	8	4	35	10
447 005 5	120	8	5	40	10
447 006 5	125	10	6	65	10
447 007 5	130	10	7	65	10
447 008 5	135	12	8	105	10
447 009 5	140	12	9	105	10

Material: Chrom-Vanadium-Stahl  
Ausführung: zink-chromatiert  
Schaft kordiert

material: chrome-vanadium-steel  
surface: zinc chromate  
shank knurled



**Mechaniker-Splintentreiber • Parallel Pin Punches, knurled**

Art. No. poliert/polished	-L- mm	Mat. Ø mm	Ø mm	g	g
456 001 5	100	6	1	20	10
456 002 5	105	6	2	25	10
456 003 5	110	8	3	30	10
456 004 5	115	8	4	30	10
456 005 5	120	8	5	35	10
456 006 5	125	10	6	55	10
456 007 5	130	10	7	60	10
456 008 5	135	12	8	90	10
456 009 5	140	12	9	100	10

Material: Chrom-Vanadium-Stahl  
Ausführung: zink-chromatiert  
Schaft kordiert

material: chrome-vanadium-steel  
surface: zinc chromate  
shank knurled



## Mechanikersatz mit auswechselbarem Arbeitsende Toolkit for mechanics with interchangeable inserts



Art. No. 426 017  
im Kunststoffkoffer  
in plastic case

### Mechanikersatz • Toolkit For Mechanics

Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art.Nr. Art.No.	Ø mm
1	Aufnahme/Handgriff • 2-components handle adapter	90	426 017 00	
1	Durchtreibereinsatz • insert drift punch	50	426 017 01	3
1	Durchtreibereinsatz • insert drift punch	60	426 017 02	4
1	Durchtreibereinsatz • insert drift punch	70	426 017 03	5
1	Durchtreibereinsatz • insert drift punch	70	426 017 04	6
1	Durchtreibereinsatz • insert drift punch	75	426 017 05	8
1	Splinttreibereinsatz • insert parallel pin punch	50	426 017 06	3
1	Splinttreibereinsatz • insert parallel pin punch	60	426 017 07	4
1	Splinttreibereinsatz • insert parallel pin punch	70	426 017 08	5
1	Splinttreibereinsatz • insert parallel pin punch	70	426 017 09	6
1	Splinttreibereinsatz • insert parallel pin punch	75	426 017 10	8
1	Körnereinsatz • insert centre punch	50	426 017 11	4
1	Messingschoneinsatz • soft insert brass-made parallel pin punch	30	426 017 12	4
1	Messingschoneinsatz • soft insert brass-made parallel pin punch	30	426 017 13	5
1	Messingschoneinsatz • soft insert brass-made parallel pin punch	30	426 017 14	6
1	Messingschoneinsatz • soft insert brass-made parallel pin punch	30	426 017 15	8
1	Maulschlüssel SW 8/10 • spanner 8/10			

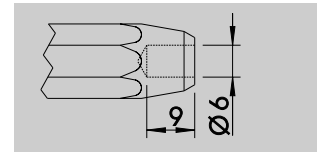
## Einschlaghilfe / Setzeisen • Impact nail setting tool



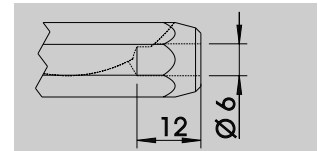
Art. No. 455 170 5

zum Befestigen von Befestigungsschellen  
oder Befestigungsbändern mit Hilfe von  
Einschlagnägeln direkt in Beton (ohne Vorbohren)

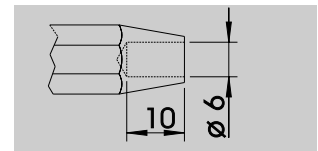
knocks impact nails for conduit fixing clips or  
fixing bands directly into concrete  
(without pre-drilling)



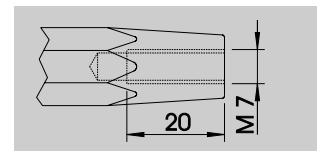
Art. No. 445 135 5



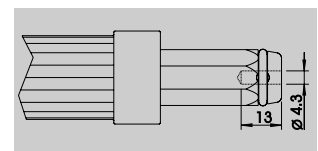
Art. No. 445 136 5



Art. No. 455 110 1



Art. No. 455 135 19



Art. No. 455 170 5

### Einschlaghilfe / Setzeisen • Impact Nail Setting Tool

Art. No.	-L- mm	Ø mm	g	Box
445 135 5	135	14	120	10
445 136 5	135	14	120	10
455 110 1	110	12	100	10
455 135 19	135	16	150	10
455 170 5	170 HS	18	520	5



Art. No. 445 135 5



Art. No. 445 136 5

HS = Handschutz • Hand Protecting Grip

## Splintentreiber mit Führungshülse • Parallel Pin Punches With Guide Sleeve



Material: Chrom-Vanadium-Stahl  
 Ausführung: zink-chromatiert  
 Führungshülse kordiert, Treiberstift gehärtet  
 Splintentreiber Ø 0,9 bis 4,9 mm  
 mit loser Führungshülse  
 Splintentreiber Ø 5,9 mm mit fester Hülse

### Splintentreiber mit Führungshülse • Parallel Pin Punches with guide sleeve

Art. No. poliert/polished	-L- mm	Mat Ø mm	Ø mm	g	
457 009 5	80	6	0,9	15	10
457 014 5	84	6	1,4	15	10
457 018 5	88	6	1,8	15	10
457 024 5	92	8	2,4	25	10
457 028 5	96	8	2,8	25	10
457 034 5	98	8	3,4	25	10
457 039 5	100	8	3,9	25	10
457 049 5	102	8	4,9	30	10
457 059 5	102	8	5,9	30	10

material: chrome-vanadium-steel  
 surface: zinc-chromate  
 guide sleeve knurled, drive pin hardened  
 parallel pin punch Ø 0,9 - 4,9 mm  
 with loose guide sleeve  
 parallel pin punch Ø 5,9 mm  
 with fixed guide sleeve

## Satz Splintentreiber mit Führungshülse • Set of Parallel Pin Punches with guide sleeve



Art. No. 457 100 5  
 Metallkassette  
 Metal Case

Satz Splintentreiber mit Führungshülse Set of Parallel Pin Punches with guide sleeve		
	Artikel • Article	Art.No.
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 009 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 014 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 018 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 024 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 028 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 034 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 039 5
1	Splintentreiber Parallel Pin Punch	457 059 5



Art. No. 457 101 5  
 Kunststofftasche  
 Plastic pouch



Art. No. 457 102 5  
 Halterung  
 holder



## Körner • Centre Punches



Automatischer Körner • Automatic Centre Punch						
Art. No.	-L- mm	Schaft-Ø shank-Ø mm	einstellbare Schlagkraft striking force		g	
			min N	max N		
430 129	95	11	20	50	30	1
439 129	Ersatzspitze • Spare pin Ø 3,5 mm					1
430 130	125	14	60	130	65	1
439 130	Ersatzspitze • Spare pin Ø 4,0 mm					1
430 131	130	17	180	250	105	1
439 131	Ersatzspitze • Spare pin Ø 6,0 mm					1

Aus Automatenstahl, selbstschlagend, Präzisionsausführung, mit auswechselbarer gehärteter Spitze, Schlagkraft einstellbar, vernickelt

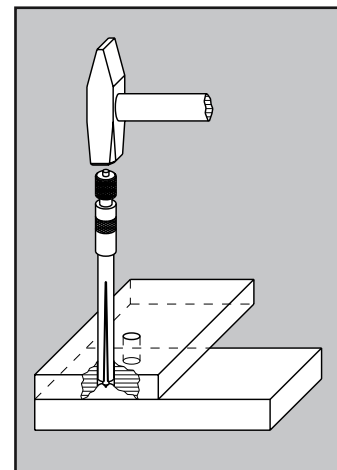
Machine steel, rugged self striking mechanism activated by downward pressure, precision design, replaceable hardened pin, impact force adjustable, nickel plated finish



Übertragung von 2 Bohrungen auf eine Grundplatte

1. Verstellbaren Zentrierkörner einsetzen
2. Aufweiten der Zentrierhülse bis Zentrierlappen an Bohrungen anliegen
3. Mit Hammer auf Körnerstift schlagen

zum exakten, versatzfreien Körnen auf Werkstücken  
gleichmäßiges Ausrichten der geschlitzten Zentrierhülse am  
Musterwerkstück bzw. in einer Bohrschablone über Rändelschrauben  
spezialvergüteter, durchgehender Körnerstift - nachschleifbar  
Material: Spezialwerkzeugstahl



Zentrierkörner • Adjustable Centering Punch				
Art. No. poliert/polished	-L- mm	Bohrung • hole Ø mm	g	
430 140	95	6 - 8	20	1
430 140 00	Ersatzspitze • Spare pin Ø 6 - 8 mm			
430 141	105	8 - 11	37	1
430 141 00	Ersatzspitze • Spare pin Ø 8 - 11 mm			
430 142	115	11 - 16	78	1
430 142 00	Ersatzspitze • Spare pin Ø 11 - 16 mm			
430 143	Zentrierkörnerset 3-teilig • 3 pcs. set			

for exactly, offset-free centering on workpieces  
perfect alignment of the slitted centering sleeve in masterpiece  
or drilling jig with knurled screw  
special hardened and tempered,  
passing centering punch - resharpenable  
material: special tool steel

Transfer of 2 bore holes onto a workpiece

- 1st: insert adjustable centering punch
- 2nd: widen the centering sleeve until it fits the bore hole
- 3rd: hit the centering punch by hammer



## Verkaufsdisplays • Sales Displays

### Verkaufsdisplays aus farblosem Acrylglas

Displays - ein wichtiger Faktor beim Verkauf von RENNSTEIG-Hands Schlagwerkzeugen. Die nachfolgend aufgeführten Displays ermöglichen eine wirkungsvolle Präsentation eines breiten Sortimentes an Schlagwerkzeugen.



#### Nr. 1 - Bau -

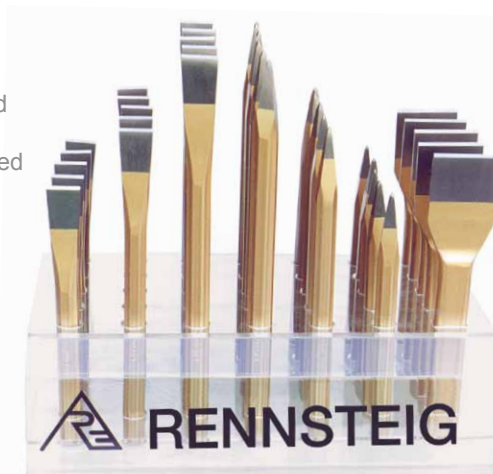
- Art.-Nr. 429 101  
Display ohne Bestückung
- Art.-Nr. 429 101 0  
Bestückung, poliertes Meißelblatt
- Art.-Nr. 429 101 1  
Bestückung, lackiertes Meißelblatt

#### Nr. 1 - Construction -

- Art. No. 429 101  
Display empty
- Art. No. 429 101 0  
Assortment, blade polished
- Art. No. 429 101 1  
Assortment, blade lacquered

#### Display aus farblosem Acryl • Display made of transparent acrylic class

Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art. No.		
5	Maurermeißel • Mason's Chisels	200	350 200		16
5	Maurermeißel • Mason's Chisels	250	350 250		16
5	Maurermeißel • Mason's Chisels	300	350 300		18
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	300	330 300		18
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	250	330 250		16
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	200	330 200		16
5	Fugenmeißel • Jointing Chisels	250	385 060	26x13	



#### Nr. 2 - Industrie und Handwerk -



- Art.-Nr. 429 201  
Display ohne Bestückung
- Art.-Nr. 429 201 0  
Bestückung, poliertes Meißelblatt
- Art.-Nr. 429 201 1  
Bestückung, lackiertes Meißelblatt



#### Nr. 2 - Display for Industry and Trade -

- Art. No. 429 201  
Display empty
- Art. No. 429 201 0  
Assortment, blade polished
- Art. No. 429 201 1  
Assortment, blade lacquered

#### Display aus farblosem Acryl • Display made of transparent acrylic class

Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art. No.		
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	250	330 250		16
5	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	200	361 202		10
5	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	250	361 252		10
5	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	200	310 200	23x13	
5	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	250	310 250	23x13	
5	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	300	310 300	23x13	
5	Kreuzmeißel • Crosscut Chisels	250	320 250	23x13	
5	Kreuzmeißel • Crosscut Chisels	200	320 200	20x12	
5	Fugenmeißel • Jointing Chisels	250	385 060	26x13	
5	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 002		10
5	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 003		10
5	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 004		10
5	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 005		10
5	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 002		10
5	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 003		10
5	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 004		10
5	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 005		10
5	Körner • Centre Punches	120	430 120		10

Artikel für Nachbestellung entnehmen Sie bitte den Seiten 25 - 33

For restocking the displays please select the requested tools on pages 25 - 33

**Verkaufsdisplays  
aus farblosem Acrylglas**

**Sales Displays  
Made of transparent acrylic glass**

- Nr. 3 - Schlagwerkzeuge / Sätze -**  
 Art.-Nr. 429 110 Display ohne Bestückung  
 Art.-Nr. 429 110 0 Bestückung,  
 poliertes Meißelblatt  
 Art.-Nr. 429 110 1 Bestückung,  
 lackiertes Meißelblatt



- No. 3 - Striking Tools / Sets -**  
 Art. No. 429 110 Display empty  
 Art. No. 429 110 0 Assortment,  
 blade polished  
 Art. No. 429 110 1 Assortment,  
 blade lacquered

Display aus farblosem Acryl • Display made of transparent acrylic class

Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art. No.		
6	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	150	310 150	17x11	
6	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	200	310 200	23x13	
6	Flachmeißel • Flat Cold Chisels	250	310 250	23x13	
6	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	250	360 252		8
6	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	250	361 252		10
6	Schlitzmeißel • Slitting Chisels	240	380 240	26x7	
1	Werkzeugsatz • Tool Set		421 000 0		
1	Durchtreibersatz • Set Of Taper Punches		424 120 0		
3	Splintentreibersatz • Set Of Parallel Pin Punches		425 170 0		
6	Körner • Centre Punches	100	430 100 0		8
6	Körner • Centre Punches	120	430 120 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 002 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 003 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 004 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 005 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 006 0		10
6	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 008 0		12

**Thekendisplay  
aus Kartongabe  
für Präsentation  
und Verkauf**

**Counter Display  
Cardboard  
For Presentation  
And Sale**



Thekendisplay • counter display

	mögliche Bestückung • tools that fit into the display	Art.No.
10	Werkzeugsatz in Kunststoffkassette tool set in plastic case	421 001 0
10	Werkzeugsatz in Metallkassette tool set in metal case	421 002 0
10	Durchtreibersatz in Kunststoffkassette set of taper punches in plastic case	424 140 0
10	Durchtreibersatz in Metallkassette set of taper punches in metal case	424 130 0
10	Splintentreibersatz in Kunststoffkassette set of parallel pin punches in plastic case	425 150 0
10	Splintentreibersatz in Metallkassette set of parallel pin punches in metal case	425 160 0

Art.-Nr. 429 111 leer, ohne Bestückung  
 Art. No. 429 111 empty, without tool sets

Artikel für Nachbestellung entnehmen Sie bitte den Seiten 25 - 33  
 For restocking the displays please select the requested tools on pages 25 - 33

Schlagwerkzeuge • Striking Tools

**Verkaufsdisplays  
aus Metall**  
**Die robuste Alternative  
zu Acryl- und Kartonagen-Displays**

**Sales Displays  
Metal**  
**The robust alternative  
to Acrylic and  
Cardboard Displays**

**Display aus Metall • Display made of metal**

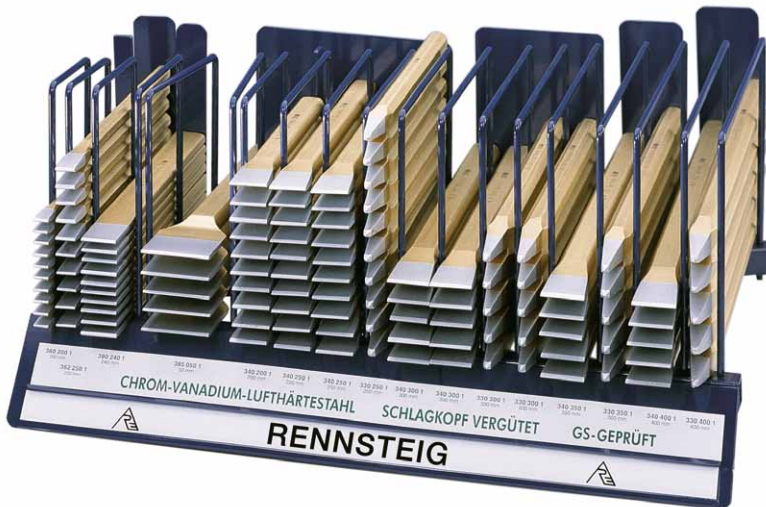
Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art. No.	⬡
10	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	200	360 202 0	8
10	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	250	360 252 0	8
10	Körner • Centre Punches	120	430 120 0	10
10	Körner • Centre Punches	120	432 120 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 002 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 003 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 004 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 005 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 006 0	10
10	Durchtreiber • Taper Punches	120	440 008 0	10
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 002 0	12
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 003 0	12
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 004 0	12
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 005 0	12
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 006 0	12
10	Splintentreiber • Parallel Pin Punches	150	450 008 0	12



**Nr. M1**

Art.-Nr. 429 611 Display ohne Bestückung  
Art.-Nr. 429 611 0 Bestückung, poliert

Art. No. 429 611 Display empty  
Art. No. 429 611 0 Assortment, polished



**Display aus Metall • Display made of metal**

Stck. Pcs.	Artikel • Article	-L- mm	Art. No.	⬡	⬢
10	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	200	360 202		8
10	Elektrikermeißel • Electrician's Chisels	250	362 252		12
5	Schlitzmeißel • Slitting Chisels	240	380 240	26x7	
5	Fugenmeißel • Jointing Chisels	250	385 050	23x13	
10	Maurermeißel • Mason's Chisels	200	340 200	20x12	
20	Maurermeißel • Mason's Chisels	250	340 250	20x12	
10	Spitzmeißel • Pointed Chisels	250	330 250		16
10	Maurermeißel • Mason's Chisels	300	340 300	23x13	
20	Spitzmeißel • Pointed Chisels	300	330 300		18
5	Maurermeißel • Mason's Chisels	350	340 350	23x13	
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	350	330 350		18
5	Maurermeißel • Mason's Chisels	400	340 400	23x13	
5	Spitzmeißel • Pointed Chisels	400	330 400		20

**Nr. M2**

Art.-Nr. 429 601 Display ohne Bestückung  
Art.-Nr. 429 601 0 Bestückung, poliertes Meißelblatt  
Art.-Nr. 429 601 1 Bestückung, lackiertes Meißelblatt

Art. No. 429 601 Display empty  
Art. No. 429 601 0 Assortment, blade polished  
Art. No. 429 601 1 Assortment, blade lacquered

Artikel für Nachbestellung entnehmen Sie bitte den Seiten 25 - 33  
For restocking the displays please select the requested tools on pages 25 - 33



## EURO-Halter aus Kunststoff • Plastic EURO Holders

Zur Präsentation von Handschlagwerkzeugen und Einsteckwerkzeugen für Elektrohämmer an SB-Wänden (SB - Selbstbedienung).

For the presentation of hand striking tools and shank chisels for electric hammers in DIY-markets (SB - selfservice)

Nachfolgend aufgeführte Einsteckwerkzeuge sind mit EURO-Halter bestückt lieferbar. The shank chisels below are available with EURO-holder.

Artikel Article	Materialprofil material diameter	Art. Nr. EURO-Halter Art. No. EURO-Holder
SDS PLUS	Ø 10 mm	395 224
SDS max	Ø 18 mm	395 225



EURO-Halter sind bestückt oder unbestückt lieferbar. Für alle nachfolgend aufgeführten Profile von Handschlagwerkzeugen werden SB-Halter angeboten.

EURO-holders are available with and without tools. The following cross sections of hand striking tools are available with self-service holders.

Materialprofil Material cross section	Art. Nr. EURO-Halter Art. No. EURO-Holder
14x9	395 212
17x11	395 213
20x12	395 214
23x13	395 215
26x13	395 216
26x7	395 217
○ 8	395 218
○ 10	395 219
○ 12	395 220
○ 16	395 221
○ 18	395 222
○ 20	395 223

Bei bestückten EURO-Haltern ist der Art.-Nr. des jeweiligen Handschlagwerkzeuges ein „SB“ anzuhängen.

For tools with fixed EURO-holder, „SB“ has to be added to the Art. No. of the respective hand striking tool.

### Bestellbeispiel:

Flachmeißel 300 mm pol. Blatt (23x13 mm) mit EURO-Halter - Art.-Nr. 310 300 0 SB  
EURO-Halter unbestückt für Profil (23x13 mm) - Art.-Nr. 395 215

### Example:

Flat Chisel 300 mm pol. blade (23x13 mm) with EURO-holder - Art. No. 310 300 0 SB  
EURO-holder only, for cross section 23x13 mm - Art. No. 395 215

## Schaber • Scrapers



Werkzeug mit durchgehender Meißelklinge zur Demontage sowie für leichte Stemmarbeiten in Putz- und Mauerwerk  
Blatt poliert, Schaft goldfarbig lackiert

Demontierwerkzeug • Disassembling Tool					
Art. No.	-L- mm	mm	mm	g	
360 312 0	205	8	10	220	5

For disassembling of elements and minor calking works in plaster and brickwork applications.  
Tool provided with a through chisel blade, blade polished, shank gold lacquered



PROFILIT Feinschaber • PROFILIT Precision Mechanic's scraper				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
466 150 0	25	8	40	10



dreischneidige Hohlprofilschaber Klinge mit schwarzer Kunststoff-Schutzkappe schwarzer Kunststoffgriff

three-edged hollow-ground scraping knife with black plastic protecting cap black plastic grip

**Alle Schaber:**  
Legierter Werkzeugstahl,  
Wirkfläche geschliffen,  
Schaft lackiert mit Holzgriff

**All Scrapers:**  
alloy tool steel,  
blade ground,  
shank lacquered with wooden grip



Art. No. 466 175 0



Art. No. 467 160 0

Feinmechaniker-Schaber • Precision Mechanic's Scrapers				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
466 175 0	85	7	30	10
467 160 0	75	7	25	10



Schaber mit schlanker Dreikant-Hohlprofilklinge aus Spezial-Feilenstahl

Scraper with a thin triangular hollow-ground blade special file steel

-L- Klingenlänge • length of knife

**Alle Schaber:**  
**legierter Werkzeugstahl,**  
**Wirkfläche geschliffen,**  
**Schaft lackiert mit Holzgriff**

**All scrapers:**  
**alloy tool steel,**  
**blade ground,**  
**shank lacquered with wooden grip**



Flachscherer • Flat Scrapers				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
460 100 0	100	20x5	95	10
460 150 0	150	20x5	140	10
460 175 0	175	20x5	155	10
460 200 0	200	20x5	170	10
460 250 0	250	25x6	300	10
460 300 0	300	25x6	420	10

Form A • Style A  
 ähnlich • similar to  
 DIN 8350



Hartmetall-Flachscherer • Hard Metal Flat Scrapers				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
465 020 0	300	20x5	400	1
465 025 0	330	25x5	565	1
465 030 0	330	30x5	630	1
465 020 0 0	25	20x2	Ersatz-Hartmetall-Wende- Schneidplatten • Spare-Carbide tip	
465 025 0 0	25	25x2		
465 030 0 0	25	30x2		

mit auswechselbarer, vierschneidiger,  
 Hartmetall-Wende-Schneidplatte

with replaceable four-blade  
 reversible carbide tip



Hartmetall-Flachscherer • Hard Metal Flat Scrapers				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
465 115 1	190	15x5	160	10
465 120 1	210	20x5	210	10
465 125 1	240	25x5	290	10
465 130 1	290	30x5	380	5

mit eingelöteter Hartmetallplatte mit  
 doppelseitiger Bogenschneide

with soldered carbide tip,  
 double sided curved



Dichtungsscherer • Seal Scraper				
Art. No.	-L- mm	mm	g	
463 260 09	150	25	120	10

aus 8-kant Chrom-Vanadium Stahl,  
 Schneide besonders flach geschmiedet,  
 spachtelförmig

made of octagon chrom vanadium steel,  
 especially beaten out,  
 spatula shaped blade

-L- Klingenlänge • length of knife



**Alle Schaber:**  
**Legierter Werkzeugstahl,**  
**Wirkfläche geschliffen,**  
**Schaft lackiert mit Holzgriff**

**All Scrapers:**  
**alloy tool steel,**  
**blade ground,**  
**shank lacquered with wooden grip**



**Dreikantvollschaber • Triangular Scrapers**

Art. No.	-L- mm	△ mm	⚖ g	📦
461 100 0	100	10	80	10
461 125 0	125	10	90	10
461 150 0	150	10	110	10
461 175 0	175	10	130	10
461 200 0	200	10	140	10
461 250 0	250	12	210	10
461 300 0	300	12	250	10

Form B • Style B  
 ähnlich • similar to  
 DIN 8350



**Dreikantholschaber • Triangular Hollow-Ground Scrapers**

Art. No.	-L- mm	△ mm	⚖ g	📦
462 100 0	100	14	80	10
462 125 0	125	14	90	10
462 150 0	150	14	100	10
462 175 0	175	14	120	10
462 200 0	200	16	140	10
462 250 0	250	16	185	10
462 300 0	300	16	245	10

Form C • Style C  
 ähnlich • similar to  
 DIN 8350



**Löffelschaber • Spoon Scrapers**

Art. No.	-L- mm	⊘ mm	⚖ g	📦
463 100 0	100	8	80	10
463 150 0	150	8	100	10
463 200 0	200	8	140	10
463 250 0	250	10	185	10
463 300 0	300	10	245	10

(



**Dreikantlöffelschaber • Triangular Spoon Scrapers**

Art. No.	-L- mm	⊘ mm	⚖ g	📦
464 100 0	100	8	95	10
464 125 0	125	8	100	10
464 150 0	150	8	120	10
464 200 0	200	10	140	10
464 250 0	250	10	180	10
464 300 0	300	10	230	10




)

-L- Klingenlänge • length of knife

## Nageleisen • Wrecking Bars



### Nageleisen, 6-kant • Wrecking Bars, hexagon




Art. No.	-L- mm	 mm	 g	
271 400 2	400	18	1020	1
271 500 2	500	18	1240	1
271 600 2	600	18	1460	1
271 700 2	700	18	1700	1
271 800 2	800	18	1940	1
271 1000 2	1000	20	2880	1

Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet, rot-pulverlackiert

Special tool steel, forged, hardened, red powder coated



### Nageleisen, flach-oval • Wrecking Bars, flat-oval




Art. No.	-L- mm	 mm	 g	
276 400 2	400	20 x 12	800	1
276 400 2	500	20 x 12	1000	1
276 600 2	600	23 x 13	1400	1
276 800 2	800	23 x 13	1880	1
276 1000 2	1000	23 x 13	2650	1

Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet, rot-pulverlackiert, um bis zu 50% erhöhtes Widerstandsmoment gegen Verbiegen im Vergleich zum 6-kant-Profil

Special tool steel, forged, hardened, red powder coated, up to 50% higher section modulus of bending compared to equivalent hex profile tools



### ULTIMAX-Nageleisen • ULTIMAX Wrecking Bars




Art. No.	-L- mm	 mm	 g	
275 600 2	600	26 x 16	1900	1
275 800 2	800	26 x 16	2500	1
275 1000 2	1000	26 x 16	3100	1

Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet, rot-pulverlackiert

Special tool steel, forged, hardened, red powder coated



### Nageleisen, rund • Wrecking Bars, round




Art. No.	-L- mm	 mm	 g	
274 500 2	500	20	1400	1
274 600 2	600	20	1700	1
274 700 2	700	20	2300	1
274 800 2	800	20	2600	1
274 1000 2	1000	20	3200	1

Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, gehärtet, rot-pulverlackiert

Special tool steel, forged, hardened, red powder coated



**Richt- / Montiereisen • Straightening / Mounting Bars**




Art. No.	-L- mm	Ø mm	 mm	 g	
273 400 2	400	16	5	630	5
273 500 2	500	20	5	1050	5
273 600 2	600	20	5	1320	3

Spezial Werkzeugstahl  
gehärtet, Kegel geschliffen  
rot-pulverlackiert

Special tool steel  
hardened, cone polished  
red powder coated



**Winkeldorne • Angular Assembly Bars**



Art. No.	-L- mm	L-L mm	Ø mm	r mm	 mm	 g	
278 010 2	300	100	10	50	5	200	5
278 012 2	350	110	12	60	5	400	5
278 014 2	400	120	14	70	6	500	5
278 016 2	450	130	16	80	6	800	5
278 020 2	500	150	20	90	7	1500	5
278 026 2	550	170	26	100	8	2700	5

Spezial-Werkzeugstahl, rund  
Arbeitsenden vergütet,  
rot-pulverlackiert

Special tool steel, round profile,  
quenched and tempered working edges  
red powder coated



**Kistenbeitel • Box Chisel**

Art. No.	-L- mm	Ø mm	 g	
279 300 1	300	14	420	1

Spezial Werkzeugstahl  
rot lackiert

Special tool steel  
red lacquered



## Einsteckwerkzeuge • Shank Chisels

<b>für Elektrohämmer for Electric Hammers</b>	<b>Seite Page</b>	<b>für Drucklufthämmer for Pneumatic Hammers</b>	<b>Seite Page</b>
<b>AEG</b>	55, 58, 59	<b>Aerac2</b>	64, 65, 66, 67
<b>Atlas Copco</b>	55, 56, 61, 62	<b>Airmatic</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>Black &amp; Decker</b>	55, 59	<b>Atlas Copco</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>BOSCH</b>	55, 56, 57, 58, 59	<b>Böhler</b>	64, 66, 67, 68
<b>De Walt</b>	58	<b>Compare Zitec</b>	65
<b>Duss</b>	58	<b>Compair</b>	64, 66, 67, 68
<b>ELU</b>	55, 56	<b>Dehaco</b>	64, 66, 67, 68
<b>HILTI</b>	58, 59, 60, 61	<b>Deprag</b>	64, 66, 67, 68
<b>HITACHI</b>	55, 58, 59, 61, 62, 63	<b>Ecoair (Flottmann)</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>ITW Spit-Impex</b>	58	<b>Frölich &amp; Klüpfel</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>KANGO</b>	55, 56, 58, 61	<b>Hausherr</b>	64, 67, 68
<b>Kress</b>	58, 59	<b>Hitachi</b>	68, 69
<b>MAKITA</b>	55, 56, 57, 58, 59, 61, 62, 63	<b>Ingersoll Rand</b>	64, 66, 67, 68
<b>Metabo</b>	58, 59	<b>Irmer &amp; Elze</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>Milwaukee</b>	55, 56, 58, 59	<b>Jagd- u. Sportwaffen Suhl</b>	64, 66, 68
<b>RYOBI</b>	62, 63	<b>Jenbacher Werke (Airquick)</b>	64, 65, 66, 67, 68
<b>SPIT</b>	56, 57	<b>Kaeser</b>	64, 66, 67
		<b>Kent (Red-Line)</b>	64, 67, 68
		<b>Krupp</b>	64, 65, 66, 67, 68
		<b>Lifton</b>	66, 67, 68
		<b>Maco-Meudon</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Maco Sullair</b>	64, 66, 67
		<b>Makita</b>	66
		<b>Mannesmann-Demag</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Maruzen Kogyo</b>	67, 68
		<b>Montabert</b>	64, 66, 67, 68
		<b>NPK</b>	66, 68
		<b>Premag (CP)</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Sclaverano</b>	64, 66, 67, 68
		<b>SIG</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Spitznas</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Stanley</b>	66, 67, 68
		<b>Thor Power Tools</b>	64, 66, 67, 68
		<b>Vistarini</b>	64, 65, 66, 67, 68
		<b>Wacker</b>	64, 65, 66, 67



Einsteckwerkzeuge • Shank Chisels



# Einsteckwerkzeuge

## Das RENNSTEIG

### Einsteckwerkzeuge

### Sortiment

Das Rennsteig-Einsteckwerkzeuge-Sortiment ist verwendbar für Elektro- und Drucklufthammer aller bedeutenden Hammerhersteller. Einsteckwerkzeuge werden eingesetzt für Auf- und Abbrucharbeiten, Reinigungsarbeiten sowie zu allgemeinen Meißelarbeiten im Bauwesen, der Industrie und im Heimwerkerbereich. Die richtige Auswahl von Meißelart, Länge und Hammertyp, ermöglichen die optimale Übertragung der Energie des Hammers über das Einsteckwerkzeug auf das zu bearbeitende Material, bei geringstem Kraftaufwand des Anwenders.

RENNSTEIG-Werkzeuge erfüllen einen hohen Qualitätsstandard. Durch den Einsatz hochwertiger Materialien sowie durch die Anwendung modernster Fertigungs- und Wärmebehandlungstechnologien werden Einsteckwerkzeuge mit besten Gebrauchseigenschaften hergestellt. Eine Nachbearbeitung wie z.B. Nachschleifen oder Nachschmieden ist problemlos möglich.

Einsteckwerkzeuge unterliegen einer hohen Beanspruchung. Um Standzeit und Lebensdauer wesentlich zu verbessern, sollten nachfolgende Anwendungskriterien unbedingt beachtet werden:

- regelmäßiges Einfetten der Meißelaufnahme
- Vermeidung von Bruchgefahr durch zu großes Spiel zwischen Einsteckwerkzeug und Hammerbuchse
- Auswahl der richtigen Position zur Arbeitsebene, Vermeidung von Überhitzung an Meißelaufnahme und Arbeitsende (evtl. Gefügeveränderung)
- kurze Schlagintervalle und schrittweise Bearbeitung des Materials
- regelmäßiges Nachschleifen des abgenutzten Arbeitsendes

Beim Arbeiten mit Einsteckwerkzeugen sind im Hinblick auf Arbeitssicherheit und Vermeidung von Verletzungen folgende Mindestanforderungen einzuhalten:

- Tragen einer Schutzbrille (Vermeidung von Augenverletzungen durch Materialabsplitterung)
- kurze Arbeitsintervalle (Vermeidung von Überbelastung der Handgelenke)
- Arbeiten mit vorschriftsmäßigem Arbeitsende (Vermeidung von Rückstößen, Überlastung der Gelenke und Bruchgefahr der Werkzeuge)

Beim Arbeiten mit Einsteckwerkzeugen ist ein natürlicher Verschleiß am Arbeitsende unvermeidbar. Von großer Bedeutung ist die Nachbehandlung der Werkzeuge, wobei man nach dem Grad des Verschleißes am Arbeitsende unterscheidet in

#### ■ Nachschleifen

- bei geringer Abnutzung der Schneide
- kurze Schleifintervalle
- Vermeidung von zu hoher Schleifwärme und somit Vermeidung von Härteminderung und Schleifrisen
- Unbedingte Wasserkühlung beim Nachschleifen

#### ■ Nachschmieden

- bei starker Abnutzung unter Beachtung nachfolgender Richtlinien:

##### **Schmieden**

Erwärmung des Schmiedebereiches (Blatt + 30mm) auf Schmiedetemperatur 950° bis 1050°C

##### **Härten**

entsprechend dem Einsatzmaterial  
Erwärmung auf Härtetemperatur (790° bis 880° C) und sofort Abschrecken in Abschrecköl

##### **Anlassen**

Erwärmung  
Anlaßtemperatur ca. 280° C

Nach erfolgter Wärmebehandlung wird die Schneide nachgeschliffen.

Das Nachschmieden und die anschließende Wärmebehandlung zu stark abgenutzten Arbeitsenden sollten von einem autorisierten Fachmann vorgenommen werden.



# Shank Chisels

## The RENNSTEIG range of Shank Chisels

The shank chisels made by RENNSTEIG serve the ranges of electric and pneumatic hammers of almost all important manufacturers. The tools are used for break and demolition works as well as general chisel work in industry and at home. The right selection of shank chisel, correct length and hammer type guarantee an optimum power transmission from the hammer via the chisel to the material to be worked with minimum effort for the operator.

RENNSTEIG shank chisels meet or even exceed high quality standards. By using high-grade materials and applying sophisticated technologies for the manufacture and heat treatment, the shank chisels are featuring a high serviceability. Aftertreatment, i.e. regrinding or reforging, can be done without any problems.

Shank chisels are subject to high stress. In order to extend the service life of the tools, the below instructions should be followed

- regular and repeated greasing of the shank end to be fitted into the hammer
- avoidance of chisel breaking caused by excessive space between chisel and the part of the hammer the chisel is fitted into
- selection of correct position towards the working plane
- avoidance of overheating both at the shank end and the cutting edge
- short impact intervals and gradual treatment of the material to be worked
- regular regrinding of the worn cutting edge

As for health and safety standards and to avert accidents when working with electric and pneumatic hammers please follow the rules below:

- always wear safety goggles (to avoid eye injuries that might be caused by splintering material)
- short work intervals to not overstrain the wrists
- working with a perfect cutting edge in order to prevent recoils, breaking of the tools as well as to avoid overstraining of joints

Due to an inevitable wear and tear of the cutting edge when working with shank chisels, the aftertreatment of the tools is a matter of great significance.

Acc. to the degree of wear and tear on the cutting edge, two different aftertreatment procedures have to be applied:

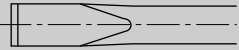

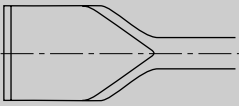
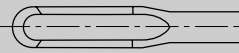
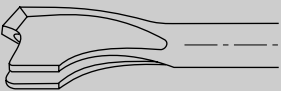

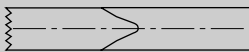

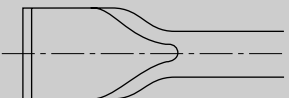
- **regrinding**  
(in case of lower wear and tear of cutting edge)
  - in short intervals
  - avoid excessive grinding heat in order to avoid as a consequence reduction of hardness and possible grinding cracks
  - ensure water cooling during regrinding process
- **reforging**  
in case of heavy wear and tear by obeying the following instructions:
  - forging**  
heating of the forging range (cutting edge + 30mm) up to a forging temperature of 950° to 1050°C
  - hardening**  
in accordance with the material used, heating up to hardening temperature (790° to 880°C) and immediate quenching in oil afterwards
  - tempering**  
heating up to tempering temperature of approx. 280° C

After heat treatment the cutting edge has to be reground.

Reforging and the subsequent heat treatment should only be done by trained and experienced people.

# Anwendungsgebiete von Einsteckwerkzeugen

## Range of application for Shank Chisels

	Einsatzgebiet	Range of application
<b>Flachmeißel</b> <b>Flat Cold Chisel</b> 	<p>Für allgemeine Meißel- und Aufbrucharbeiten von Mauerwerk, Beton und losem Gestein</p> <p>Kleine Abschlagarbeiten</p> <p>Es wird eine gezielte Brechwirkung erreicht.</p>	<p>For general-purpose chipping and demolition works in brickwork, concrete and rock</p> <p>A well-directed breaking off effect is realized</p>
<b>Spitzmeißel</b> <b>Pointed Chisel</b> 	<p>Einsatz für allgemeine Meißel- und Abbrucharbeiten von Beton und harten Materialien</p>	<p>For chiselling and demolition work on concrete and hard materials.</p>
<b>Spatmeißel</b> <b>Spade Chisel</b> 	<p>Abschlagen von Putz an Wänden und Böden</p> <p>Entfernen von schweren Rostablagerungen</p> <p>Universell einsetzbar</p>	<p>For striking off plaster from walls and floors</p> <p>Removing of heavy rust layers</p>
<b>Hohlmeißel</b> <b>Grooving Chisel</b> 	<p>Einbringung von Nuten in Maueroberflächen für Elektro- und Sanitärinstallation</p> <p>Um eine lange Lebensdauer zu erreichen, sollte von Betonarbeiten abgesehen werden.</p>	<p>For cutting grooves in wall surfaces for electric and sanitary installations</p> <p>To guarantee a long lifetime do not use the chisel for concrete works exclusively</p>
<b>Kanalmeißel</b> <b>Canal Chisel</b> 	<p>Einbringung von tieferen Nuten bzw. Kanälen in Mauerwerken für Elektro- und Sanitärinstallation</p> <p>Um eine lange Lebensdauer zu erreichen, sollte von Betonarbeiten abgesehen werden.</p>	<p>For cutting deeper grooves or channels in brickwork for electric and sanitary installations</p> <p>To guarantee a long lifetime do not use the chisel for concrete works exclusively</p>
<b>Flügelmeißel</b> <b>Wing Chisel</b> 	<p>Einbringen von Nuten bzw. Kanälen in Mauerwerken für Elektro- und Sanitärinstallation</p> <p>Auflagefläche und Anstellwinkel des Meißels garantieren gleichmäßige Kanaltiefe.</p>	<p>For cutting of grooves and channels in brickwork for electric and sanitary installations</p> <p>Bearing surface and angle of attack of the chisel guarantee a uniform channel depth</p>
<b>Zahneisen</b> <b>Toothed Chisel</b> 	<p>Für das Entfernen von Fugen- und Mauerputz</p> <p>Durchführung von leichten Meißelarbeiten, wie Ausstemmen von Nuten</p> <p>Universell einsetzbar</p>	<p>For removing jointing cement and brickwork plaster</p> <p>Cutting of grooves</p> <p>Manifold applications</p>
<b>Mörtelmeißel</b> <b>Mortar Chisel</b> 	<p>Einsetzbar bei Reparaturarbeiten von Mauerwerken (Mörtelfugenausbesserung)</p> <p>Durch die Meißelgestaltung ist auch ein tiefes Eindringen in die Mörtelfuge möglich.</p>	<p>For repairing defect mortar joints</p> <p>Deep access into the joints possible due to adapted chisel design</p>
<b>Fliesenmeißel</b> <b>Floor Chisel</b> 	<p>Einsetzbar zum Abschlagen von Putz und Fliesen</p> <p>Durch die abgewinkelte Form des Meißelblattes ist ein schonendes und probemloses Arbeiten möglich.</p>	<p>For striking off plaster and tiles</p> <p>Trouble-free working possible owing to the angled design of the chisel blade</p>

# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer Shank

## Chisels for Electric Hammers

**BOSCH** UBH 6/35, UBH 6/35 D, UBH 12/50, GBH 7/45 DE, USH 6,

**AEG** PH 38, PH 240 D, PH 350 + 350 D, PH 38 D, PHD 26, PHD 38

**MAKITA** HR 5000, HR 3520 B, HR 3850 B, HM 0810 B, HR 4040 C, HM 1242 C

**Black & Decker** P 80-32, HD 2032, P 80-38, HD 2038

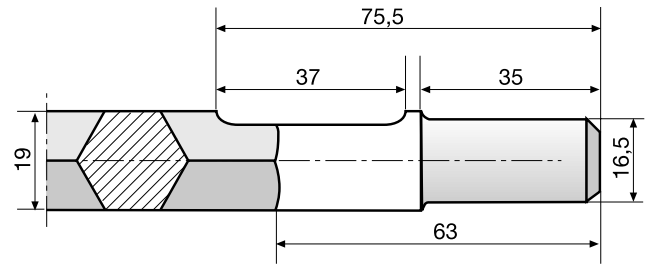
**KANGO** 430 S, 501 S, 637 S, 950 S, 950 KS, 950 XS, 978 S

**HITACHI** DH 38 YA, DH 38 YF, DH 50 SB, DH 40 FA, DH 40 FB

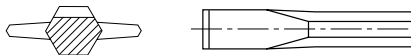
**Atlas Copco** PH 11 H, PB 10 H, PH 5 H, PHE 50 H

**ELU** BH 41 K, BH 41 EK, B 46 EK

**Milwaukee** 5311, 5312, 5316, 5347, 5348, 5352, 5353

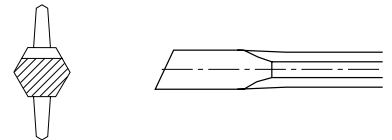


### Flachmeißel Flat Cold Chisels



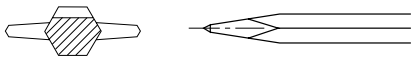
Art. No.	-L- mm				
200 30000	300	19	25	650	5
200 40000	400	19	25	900	5
200 60000	600	19	25	1350	3

### Mörtelmeißel Mortar Chisels



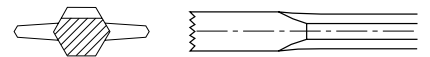
Art. No.	-L- mm				
200 30004	300	19	6	650	5

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
200 30001	300	19	650	5
200 40001	400	19	850	5
200 60001	600	19	1300	3

### Zahneisen Toothed Chisels



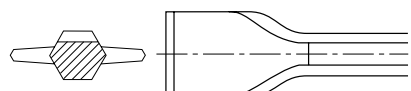
Art. No.	-L- mm				
200 30005	300	19	30	650	5

### Hohlmeißel Grooving Chisels



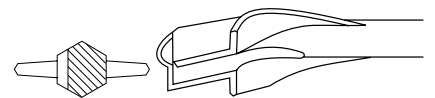
Art. No.	-L- mm				
200 25003	250	19	22	500	5

### Spatmeißel Spade Chisels



Art. No.	-L- mm				
200 30002	300	19	50	700	5
200 30017	300	19	80	700	3
200 40002	400	19	50	920	5

### Flügelmeißel Wing Chisels



Art. No.	-L- mm				
200 38006	380	19	35	950	3



# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

## Shank Chisels for Electric Hammers

### BOSCH

USH 10 (11305), HSH 10 (12312)

### Kango

638 S, 900 B, 900 S, 900 KS, 900 XS, 1400 B

### SPIT

400

### Makita

HM 1200 B, HM 1140 C

### Atlas Copco

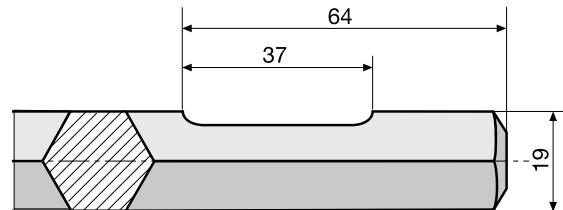
PH 14 D

### ELU

SH 60 K

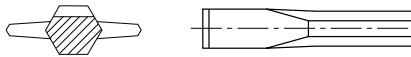
### Milwaukee

5335



### Flachmeißel

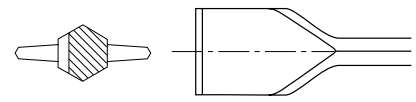
#### Flat Cold Chisels



Art. No.	-L- mm				
203 30000	300	19	25	650	5
203 40000	400	19	25	900	5
203 60000	600	19	25	1400	3

### Spatmeißel

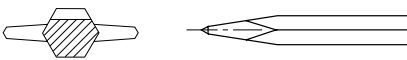
#### Spade Chisels



Art. No.	-L- mm				
203 30002	300	19	50	700	5
203 30017	300	19	80	700	3
203 45002	450	19	50	1050	5

### Spitzmeißel

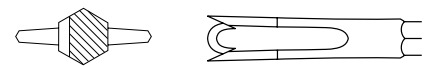
#### Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
203 30001	300	19	650	5
203 40001	400	19	850	5
203 60001	600	19	1350	3

### Kanalmeißel

#### Canal Chisels



Art. No.	-L- mm				
203 26007	260	19	26	630	5
203 30007	300	19	26	750	5
203 40007	400	19	26	1050	5
203 50007	500	19	26	1350	3

### Hohlmeißel

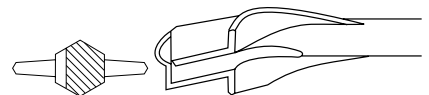
#### Grooving Chisels



Art. No.	-L- mm				
203 30019	300	19	22	650	5

### Flügelmeißel

#### Wing Chisels



Art. No.	-L- mm				
203 38006	380	19	35	950	3

# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

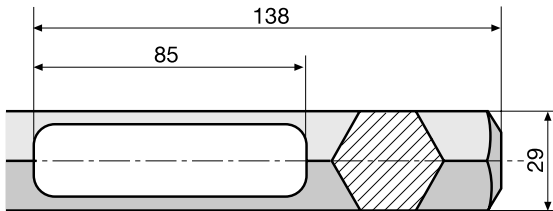
## Shank Chisels for Electric Hammers

### BOSCH

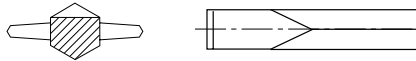
USH 27 (11304), HSH 28 (12314)

### Makita

HM 1500 B, HM 1800

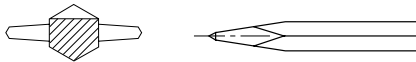


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



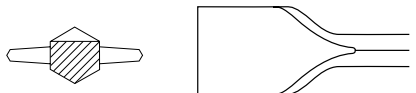
Art. No.	-L- mm				
205 40000	400	29	35	2050	3

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
205 40001	400	29	1900	3

#### Spatmeißel Spade Chisels



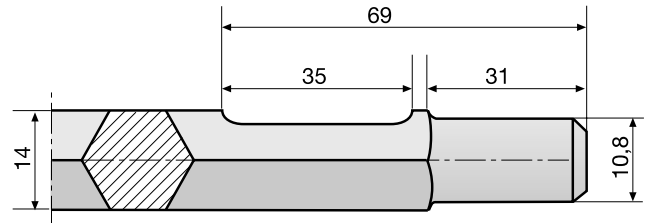
Art. No.	-L- mm				
205 40017	400	29	80	3000	1

### BOSCH

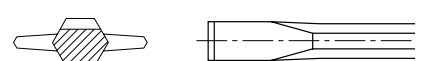
USH 4/26-2 DS (11205)

### SPIT

342

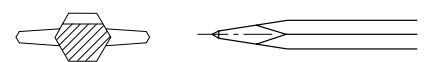


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



Art. No.	-L- mm				
207 30000	300	14	20	360	10

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
207 30001	300	14	320	10

#### Hohlmeißel Grooving Chisels



Art. No.	-L- mm				
207 25003	250	14	22	420	5

# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

## Shank Chisels for Electric Hammers

**AEG** PM 10 E, PM 3, PN 11 E, PN 4000 E

**BOSCH** GSH 5 CE, GSH 10, GBH 5/40 DCE, GBH 8/65 DCE, GBH 10 DC, GBH 5/40 DE, GBH 11 DE, GSH 5 E, GSH 11 E, GSH 27, GBH 7/46 DE

**DeWalt** D 25900 K, D 25830 K, D25500 K, D 25600 K

**HITACHI** DH 40 MR, DH 50 MB, H 45 MR, H 60 MA, H 60 MB

**HILTI** TE 505, TE 52, TE 56, TE 56 ATC, TE 56 ATC TPS, TE 56 TPS, TE 705, TE 706, TE 76 P, TE 76 P TPS, TE 76 P ATC, TE 76 PATC TPS, TE 72, TE 92

**Duss** PX 46, PX 76, PX 96

**ITW Spit-Impex** 355, 371, 385, 455, 490

**Makita** HM 1202 C, HM 1100 C, H 0810 T, HM 0860 C, HR 4000 C, HR 4500 C, HR 5001 C

**Metabo** KHE 55, KHE 75, MHE 65, MHE 95

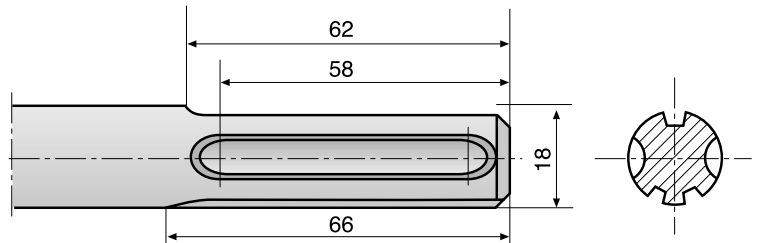
**Milwaukee** PHE 45 SQ, PH 40 SQ, PHE 40 SQ

**Kango** 900 S, 950 S, 1400 S

**Kress** 1150 PSK-max

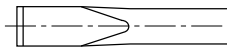
# SDS max

Für alle Hämmer mit  
SDS-max-Einsteckende  
For all Hammers  
with SDS-max-Systems



### Flachmeißel

#### Flat Cold Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 28000	280	18	25	450	10
210 40000	400	18	25	730	5
210 60000	600	18	25	1100	5

### Spitzmeißel

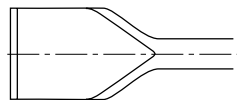
#### Pointed Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 28001	280	18		450	10
210 40001	400	18		680	5
210 60001	600	18		1070	5

### Spatmeißel

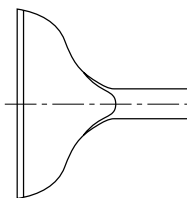
#### Spade Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30017	300	18	80	760	5
210 40002	400	18	50	820	5

### Breitspatmeißel

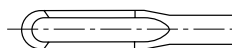
#### Wide Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 35008	350	18	115	950	5

### Hohlmeißel

#### Grooving Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30019	300	18	32	570	5
210 30013	300	18	26	560	5

### Kanalmeißel

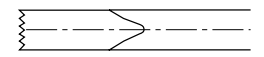
#### Canal Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30007	300	18	32	680	5

### Zahneisen

#### Toothed Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30005	300	18	32	550	5

### Mörtelmeißel

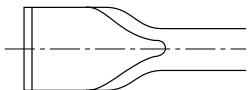
#### Mortar Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30004	300	18	10	550	5

### Fliesenmeißel 20° abgewinkelt

#### Floor Chisels 20° angled



Art. No.	-L-mm	∅			
210 30015	300	18	50	560	5
210 30018	300	18	80	610	5

### Flügelmeißel

#### Wing Chisels



Art. No.	-L-mm	∅			
210 38006	380	18	35	950	3



# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

## Shank Chisels for Electric Hammers

# SDS plus

für alle Hämmer mit  
SDS-plus-Aufnahme  
for all Hammers with  
SDS-plus-Systems

### AEG

PN 3000 R, PN 3000 R2, PN 3000 Super X2, PN 3000 Super XN2,  
PN 3000 X2, PN 3000 XN2, PN 3500, PN 3500 X, PN 3600 X

### Black & Decker

KD 960 KC

### BOSCH

GBH 4 DFE, GBH 4 DSC + NA 19, GSH 3 E, GBH 2/26 DE,  
GBH 2/26 DFR, GBH 2/26 DER,

### HILTI

TE 104, TE 16 C, TE 16 M, TE 35

### HITACHI

DH 24 PB2, DH 24 PC2, DH 25 PB, DH 30 PC, H 25 PV

### Kress

900 PSH-Plus, 1050 PXC, 750 PSE, HMX 26, PSX 600 Set,  
620 PEC, MBH 2002, PH 500

### Makita

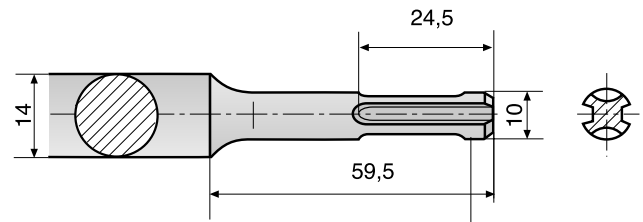
HK 0500, HR 2450, HR 2010, HR 2430, HR 2432, HR 2440 F,  
HR 2440 X, HR 2450 F, HR 2450 FT, HR 3000 C

### Metabo

BHE 22, BHE 24, BHE 26, KHE 26, KHE 26 Contact, KHE 32,  
KHE 28, UHE 28 Multi, UHE 22 Multi

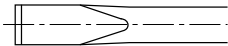
### Milwaukee

PFH 20 QE, PFH 20 E, PFH 24 QE, PFH 20 QEX, PPH 26 E,  
PPH 30 X2E, PPH 26 XE, PPH 24 X2E, PPH 24 E, PLH 30 E,  
PLH 32 XE, PLH 30 XE, PCE 3 Q



### Flachmeißel

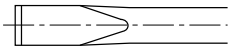
#### Flat Cold Chisels



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25000	250	14	20	270	10
212 25020	250	16	40	320	10

### Flachmeißel, gebogen

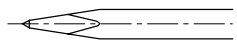
#### Flat Cold Chisels, bent



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25021	250	16	40	320	10

### Spitzmeißel

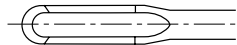
#### Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25001	250	14		250	10

### Hohlmeißel

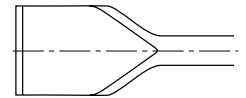
#### Grooving Chisels



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25003	250	16	22	300	10

### Spatmeißel

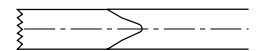
#### Spade Chisels



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25014	250	16	40	300	10

### Zahneisen

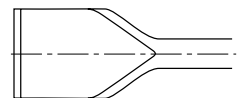
#### Toothed Chisels



Art. No.	-L- mm	∅			
212 25005	250	14	20	270	10

### Fliesenmeißel 30° abgewinkelt

#### Floor Chisels 30° angled

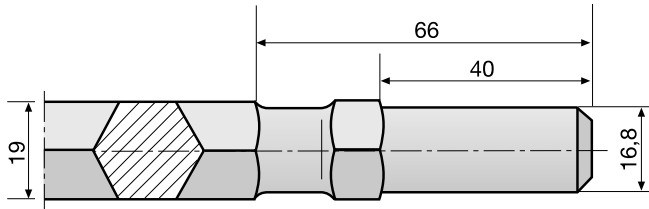


Art. No.	-L- mm	∅			
212 25009	250	16	40	300	10

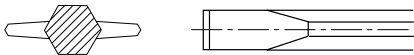
# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

## Shank Chisels for Electric Hammers

**HILTI**  
TP 400



### Flachmeißel Flat Cold Chisels



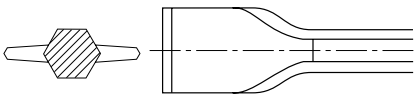
Art. No.	-L- mm				
215 36000	360	19	25	760	5
215 50000	500	19	25	1100	5

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
215 36001	360	19	760	5
215 50001	500	19	1080	5

### Spatmeißel Spade Chisels



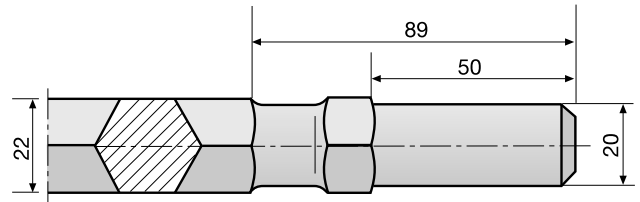
Art. No.	-L- mm				
215 36002	360	19	50	900	5

### Hohlmeißel Grooving Chisels

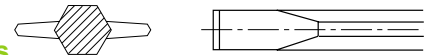


Art. No.	-L- mm				
215 36013	360	19	26	950	5

**HILTI**  
TE 804

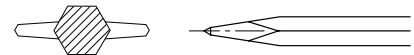


### Flachmeißel Flat Cold Chisels



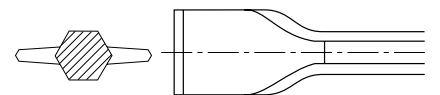
Art. No.	-L- mm				
217 30000	300	22	28	1000	5
217 36000	360	22	28	1050	5
217 50000	500	22	28	1500	5
217 75000	750	22	28	2250	2

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
217 30001	300	22	900	5
217 36001	360	22	960	5
217 50001	500	22	1450	5
217 75001	750	22	2200	2

### Spatmeißel Spade Chisels



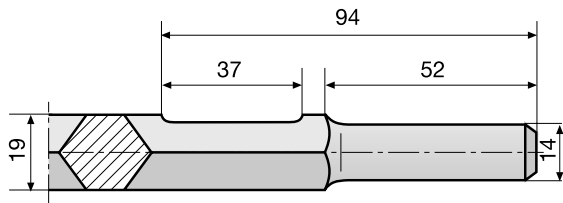
Art. No.	-L- mm				
217 36002	360	22	50	1000	5
217 50002	500	22	50	1670	3

# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

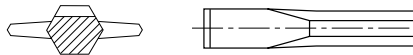
## Shank Chisels for Electric Hammers

### KANGO

430 C, 500, 501, 626, 628, 637, 638

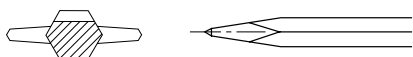


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



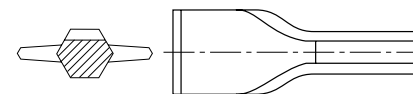
Art. Nr. Art. No.	-L- mm				
219 30000	300	19	25	600	5
219 38000	380	19	25	800	5
219 46000	460	19	25	1000	5
219 60000	600	19	25	1300	3

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. Nr. Art. No.	-L- mm			
219 30001	300	19	600	5
219 38001	380	19	750	5
219 46001	460	19	950	5
219 60001	600	19	1300	3

#### Spatmeißel Spade Chisels



Art. Nr. Art. No.	-L- mm				
219 28002	280	19	50	600	5
219 38002	380	19	50	850	5

### KANGO

900, 900 K, 900 X, 950, 950 X, 950 K, 928, 1400

### HITACHI

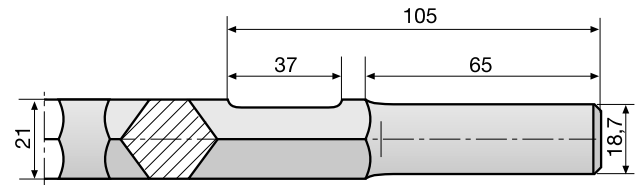
DH 50 SA, DH 50 SA 1, H 55 SA

### MAKITA

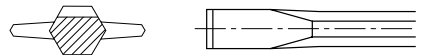
HR 3850 K, HR 5000 K, HM 1200 K

### Atlas Copco

PB 6 C, PB 10 C, PB 14 C, PH 11 C

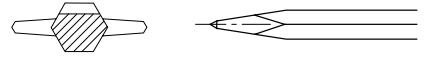


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



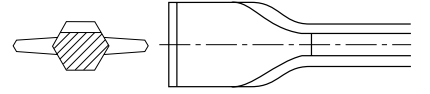
Art. Nr. Art. No.	-L- mm				
220 30000	300	21	25	750	5
220 38000	380	21	25	950	5
220 46000	460	21	25	1200	5
220 60000	600	21	25	1650	3

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. Nr. Art. No.	-L- mm			
220 30001	300	21	700	5
220 38001	380	21	950	5
220 46001	460	21	1200	5
220 60001	600	21	1600	3

#### Spatmeißel Spade Chisels



Art. Nr. Art. No.	-L- mm				
220 30002	300	21	50	800	5
220 30017	300	21	80	850	3
220 40002	400	21	50	1150	5
220 40017	400	21	80	1300	2

#### Flügelmeißel Wing Chisels



Art. Nr. Art. No.	-L- mm				
220 38006	380	21	35	1000	2

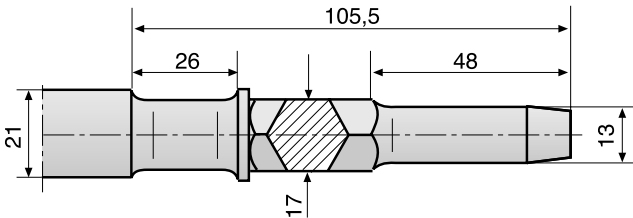
## Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer Shank Chisels for Electric Hammers

### HITACHI

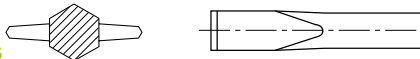
DH 28 Y, DH 38 YB 1, H 45 SA, VRY 38, PHU 45, DH 38 YB, DH 38, H 41 SA

### RYOBI

CH 450 P, CH 460 P, ER 382 K

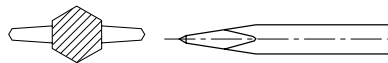


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



Art. No.	-L-mm				
223 28000	280	21	25	550	5
223 45000	450	21	25	1000	5

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



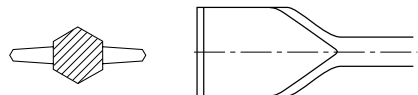
Art. No.	-L-mm				
223 28001	280	21		550	5
223 45001	450	21		1000	5

#### Hohlmeißel Grooving Chisels



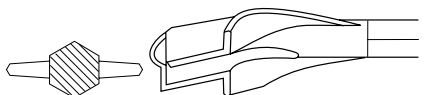
Art. No.	-L-mm				
223 25003	250	21	22	470	5

#### Spatmeißel Spade Chisels



Art. No.	-L-mm				
223 28002	280	21	50	600	5
223 45002	450	21	50	1050	5

#### Flügelmeißel Wing Chisels



Art. No.	-L-mm				
223 38006	380	21	35	950	3

### MAKITA

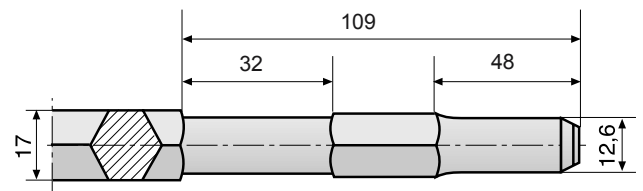
HR 3520 + 3850, HM 0810, 8035 NB, HM 0810 T

### Atlas Copco

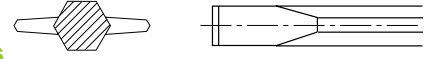
PH 5 F

### RYOBI

ER 382 K

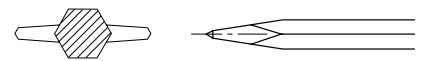


#### Flachmeißel Flat Cold Chisels



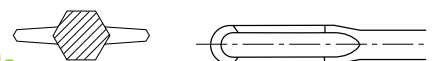
Art. No.	-L-mm				
225 28000	280	17	22	460	10
225 45000	450	17	22	800	5

#### Spitzmeißel Pointed Chisels



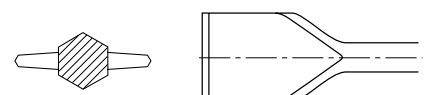
Art. No.	-L-mm				
225 28001	280	17		460	10
225 45001	450	17		800	5

#### Hohlmeißel Grooving Chisels



Art. No.	-L-mm				
225 25003	250	17	22	400	5

#### Spatmeißel Spade Chisels



Art. No.	-L-mm				
225 28002	280	17	50	520	5

#### Flügelmeißel Wing Chisels



Art. No.	-L-mm				
225 38006	380	17	35	750	3



# Einsteckwerkzeuge für Elektrohämmer

## Shank Chisels for Electric Hammers

### MAKITA

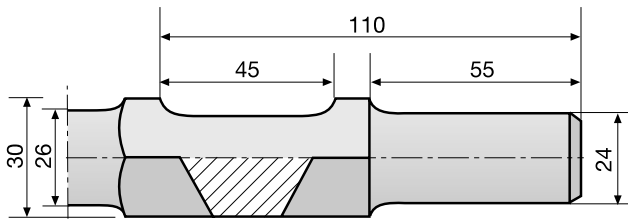
HK 1300, HM 1303, HM 1304, HM 1400, HM 1500, 8900 N

### RYOBI

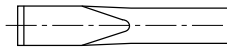
CH 500 K

### HITACHI

PH 65 A, H 65 SB, H 70 SA



### Flachmeißel Flat Cold Chisels



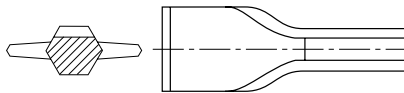
Art. No.	-L- mm				
227 40000	400	30	35	1620	3
227 70000	700	30	35	3200	1

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
227 40001	400	30	1550	3
227 70001	700	30	3200	1

### Spatmeißel Spade Chisels



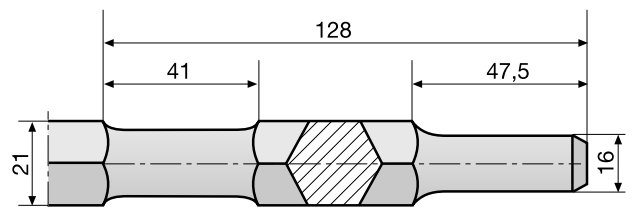
Art. No.	-L- mm				
227 40017	400	30	80	2000	3

### MAKITA

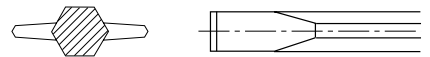
HM 1200, 8900 S

### HITACHI

H 45 SA, DH 40 YB

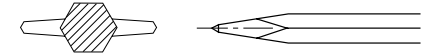


### Flachmeißel Flat Cold Chisels



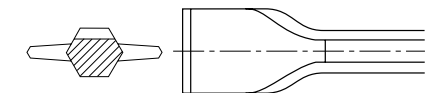
Art. No.	-L- mm				
230 32000	320	21	25	750	5
230 45000	450	21	25	1150	5
230 60000	600	21	25	1650	3

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	-L- mm			
230 32001	320	21	750	5
230 45001	450	21	1120	5
230 60001	600	21	1650	3

### Spatmeißel Spade Chisels



Art. No.	-L- mm				
230 32017	320	21	80	1000	3

### Hohlmeißel Grooving Chisels



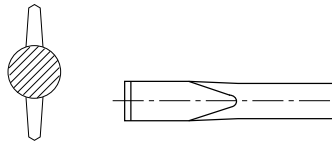
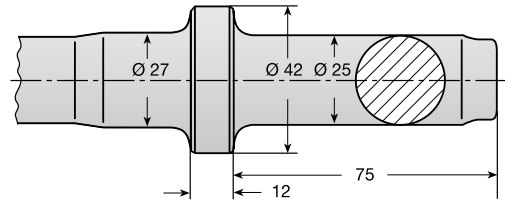
Art. No.	-L- mm				
230 37013	370	21	26	700	5

# Einsteckwerkzeuge für Druckluftschlämmer

## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

- Aerac2** PK 10, PK 8  
**Airmatic** K.10, K.9, MP.10, MP.10/A, MP.10/S, MP.8/S, PA.80, PA.100, PA.120, PS.110, PS.90  
**Atlas-Copco** TEX 10, TEX 11 DC, TEX 11 DCS, TEX 11 DCR, TEX 11 DCR S, TEX 8 R  
**Böhler** A 7, A 100, A 140, U 9, U 10, U 12  
**Compair** DP 7 G, PT 12, PT 9, Zitec 12 P, Zitec 9 P  
**Dehaco** DHC 10, DHC 12, DHC 9, DHC 120  
**Deprag** KP 12 D, KP 12 BA, KPN 33 D, KPN 33 BA, KFK 35 BA, SKF 35 KIK 36  
**Ecoair** CE 07, CE 12, CJ 12, CB 17, CB 17/3 A, CB 17/13 A,  
**(Flottmann)** CB 17/4 A, CB 18, CD 18, CD 20, CE 07, CE 07 E, CE 12 E, CH 18, CJ 12 E, CV 08, CV 08 E  
**Frölich & Klüpfel** FK 12.1, FK 15 E.1, FK 15.1, FK 15.4, FK 200.1, FK 2008, FK 201.1, FK 2020, FK 2021, FK 210.1, FK 211.1, FK 220.1, FK 221.1, FK 230.1, FK 230.4, FK 231.1, FK 231.4, FK 7.1, FK 9.1, K 7, K 7 B, K 7 C, KA 9 C, KA 9 K, KA 12 C, KA 12 K, KA 15 ER, K 14 DR, K 14 DK, K 15 DR, K 15 ER, K 15 EK, K 15 DK, K 15 EK, PIC 9, PIC 9 K, PIC 12, PIC 12 K, PI C25  
**Hausherr** H 11, H 11 E, H 7 E, H 9 E, HS 14, VA 37, VB 37, VB 40, VC 37, VD 37  
**Ingersoll Rand** DT10D2H3, DT10D2L3, DT10D2S3, DT10DH3, DT10DL3, DT10DS3,  
**Irmer** AH 43, KA 7 R, KA 8 M, KA 10 R, KA 10 RS, KA 10/2 M, KA 34/2G,  
**& Elze** KA 34/4G, KA 38, KA 38/2G, KA 7R, KA 8M, SH 43, SH 43/2G

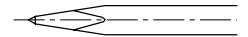
- Jagd- u. Sportwaffen Suhl** 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 944, 946, 940 F6, 940 F7  
**Jenbacher Werke (Airquick)** K 8, K 9, K 10  
**Kaesar** AH 81  
**Kent (Red-Line)** PC 12, PC 8  
**Krupp** 210, 211-1, 215, 216-1, 216-5, 218, 219, 220, 221-3, 225, 226, 226-1, 226-5, 226-6, 226-7, 227-1, 231-1, 231-3, 236-1, 236-5, 236-6, 236-7, 237-1, 241-1, 246-1, 246-5, 247-5, 247-6, 247-7, A 85918, A 85919  
**Maco-Meudon** P 43 C, P 105  
**Maco Sullair** P 105 A, P 43 CA, SK 10, SK 8, SK 8 S  
**Mannesm.-Demag** P 9, P 9 S, P 10, P 10 S, P 11, P 12, P 12 S, P 13, P 13 S, P 14, P 14 S, P 19, P 50/1, P 50/1 S, P 60/1, P 60/1 S, P 70/1 S, PH 8, PH 8 K, PH 8 S, PH 12, PH 12 S  
**Montabert** Delta 8 S, Delta 12, Delta 12 S, MCF 8, MCF 12  
**Premag (CP)** A 8 K, A 10 K, A 12 K, CP 220C0B25RS, FL 22 F, HLK 25 F  
**Scloverano** SGD 85  
**SIG** PLA 8, PLA 9, PLA 10, PLA 10/01, PLA 10/02, PLA 13, PLA 17  
**Spitznas** 72701, 72702, 727050130, 72801, 72802, 728120130, 72901, 72902, 73502, 73501  
**Thor Power Tools** 16 P  
**Vistarini** VD 12 PK, VD 9 P, VD 9 PK  
**Wacker** LH 9, LH 19



### Flachmeißel Flat Cold Chisels

Art. No.	Length	Width	Thickness	Weight	Volume
232 35000	350	25 x 75	25	1600	1
232 40000	400	25 x 75	25	1800	1
232 45000	450	25 x 75	25	2000	1
232 50000	500	25 x 75	25	2200	1
232 80000	800	25 x 75	25	3300	1
232 100000	1000	25 x 75	25	4200	1

### Spitzmeißel Pointed Chisels



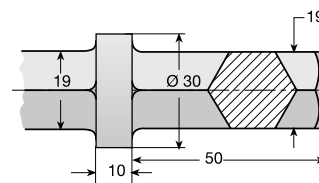
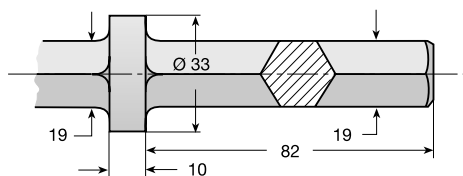
Art. No.	Length	Width	Weight	Volume
232 35001	350	25 x 75	1600	1
232 40001	400	25 x 75	1800	1
232 45001	450	25 x 75	2000	1
232 50001	500	25 x 75	2200	1
232 60001	600	25 x 75	2600	1
232 80001	800	25 x 75	3300	1
232 100001	1000	25 x 75	4200	1

# Einsteckwerkzeuge für Druckluftschlämmer

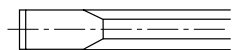
## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

- Aerac2** PL 9
- Airmatic** PL.9
- Compare Zitec** 4300, Zitec 5300
- Ecoair (Flottmann)** BS 11, BS 11 L
- Frölich & Klüpfel** B 11
- Irmer & Elze** KH 45 RB, KH 45 RD
- Jenbacher Werke (Airquick)** KB 8
- Krupp** B 11
- Vistarini** VP 12 DRY, VP 12 WET
- Wacker** BHB 14, EHB 8y/42, EH 8/220, EHB 10y/42, EHB 10/220, EHF 6/42, EHL 8y, EHL 8y/42, EHU 6/220, EHU 8y/42, EHU 8y/220, EHUB 8y/220, EHUB 10y/220

**Atlas-Copco** TEX 3, TEX 5



**Flachmeißel**  
**Flat Cold Chisels**



Art. No.				
235 23000	230	19 x 82	25	800
235 42000	420	19 x 82	25	1300

**Spitzmeißel**  
**Pointed Chisels**



Art. No.				
235 23001	230	19 x 82	800	1
235 42001	420	19 x 82	1300	1

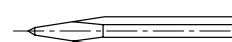


**Flachmeißel**  
**Flat Cold Chisels**



Art. No.				
238 25000	250	19 x 50	30	800
238 35000	350	19 x 50	30	1100
238 45000	450	19 x 50	30	1200

**Spitzmeißel**  
**Pointed Chisels**



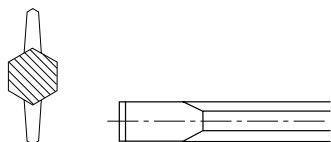
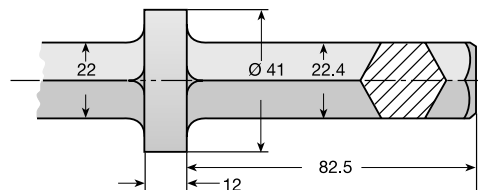
Art. No.				
238 25001	250	19 x 50	800	1
238 35001	350	19 x 50	1100	1
238 45001	450	19 x 50	1200	1

# Einsteckwerkzeuge für Druckluftschlämmer

## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

- Aerac2** PK 8, PL 9, PL 12, PV 18
- Airmatic** K.18, K.9, MP.10, MP.10/A, MP.10/S, MP.8/S, PA.80, PL.9, PL.90, PR.12, PS.110, PS.90, PV.18, PV.25
- Atlas-Copco** TEX 8 DKS, TEX 8 H, TEX 8 HS, TEX 8 RS, TEX 10, TEX 10 DCS, TEX 10 DK, TEX 10 DKS, TEX 10 TK, TEX 10 TKS, TEX 11 DC, TEX 11 DCS, TEX 11 DK, TEX 11 E, TEX 11 DKS, TEX 11 TK, TEX 11 TKS
- Böhler** A 100, A 140, A 7, BH 16, BH 8, SH 21, U 10, U 12, U 7, U 9
- Compair** CD 5 G, CD 7 G, PT 12, PT 12 U, PT 9, PT 9 U, Zitec 12 D, Zitec 12 U, Zitec 14, Zitec 9 P, Zitec 9 U
- Dehaco** DHC 9, DHC 089 S, DHC 100, TCD 20
- Deprag** BHB 58, BHB 62, SPF 60/1, KFK 36 K
- Ecoair** AT 18, AT 18 St.Bl., BS 11, BS 11 L, CB 08, CB 08/1A,
- (Flottmann)** CB 08 E, CB 17, CB 17/4 A, CB 18, CD 18, CD 20, CD 25, CE 07, CE 07 E, CE 12, CE 12 E, CH 18, CJ 12, CJ 12 E, CV 08 ES, CV 08 SECO 17, SV 08/1A
- Frölich** B 127 L, FK 12.2, FK 15.2, FK 200.2, FK 2008, FK 201.2,
- & Klüpfel** FK 2020, FK 2021, FK 210.2, FK 211.2, FK 220.2, FK 221.2, FK 230.2, FK 231.2, FK 7.2, FK 9.2, K 7 K, SKA 9, SKA 12, SP 9, SP 12
- Ingersoll** 59 LA1, 59 LC1, 93 A1, 93 A1M, 93 A4, 93 A4M, 93 LA1,
- Rand** 93 LA1M, 95 A1, 95 A1M, 95 LA1, 95 LA1M, 95 LC1, 95 LC1M, DT10D2L1, DT10D2S1, DT10DH1, DT10DL1, DT10DS1, DT10DSH1, DT13TL1, JH 40
- Irmer** AH 43, AH 43/1G, AH 48/4G, HSB 62 RB, HSB 62 RF, HSB 62 /1,
- & Elze** KA 34/1G, KA 34/3G, KA 38, KA 38/1G, KA 38/3G, KH 45 RB, KH 45 RD, SBA 05, SH 43, SH 43/1G
- Jagd- u. Sport-** 940-6 S, 940-7 S, 940-F6 S, 940-F7 S, 944-6 S,
- waffen Suhl** 944-7 S, 946-6 S, 946-7 S, 947-6 S

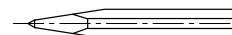
- Jenbacher Werke (Airquick)** K 8, K 9, K 10, K 15
- Kaeser** AH 6, AH 8, AH 11
- Krupp** 216, 217, 223, 224, 225, 226-2, 226-3, 227-2, 227-3, 234, 235, 236-2, 236-3, 237-2, 237-3, 243, 244, 246-2, 246-3, B 11, B 17L, B 17N, B 21LS
- Lifton** LH 12
- Maco-Meudon** P 105
- Maco Sullair** APB 12, MP 8, MP 9, MPS 15, MPS 25, P 105 A, PB, PB 20, RK 12, RK 18, RK 23, SK 10, SK 8, SK 8 S
- Makita** RK 18
- Mannesm.-** P 10 K, P 10 KS, P 13 K, P 13 KS, P 13 T, P 13 TS, P 14 K
- Demag** P 14 KS, P 14 T, P 14 TS, P 18-2, P 18-2 S, P 9 K, P 9 KS, PK 8 S, PS 10, PS 11, PS 12 S, PS 12 TPS 17, S 7100, S 7200, SP 40/1, SP 50/1, SP 50/1S, SP 60/1S
- Montabert** L37, MCF 9, T 11, T 11 E, T 18, T 18 E, T 21, TG 9, TG 11 TG 18
- NPK** H 30S
- Premag (CP)** CP 111, CP 14 RRB, CP 22, CP 222, CP 222 CHOTBS, CP FL 22, FL 22
- Sclaverano** SGD 90, SGDP 7
- SIG** PLA 8, PLA 9 B, PLA 10, PLA 10/0317
- Spitznas** 72703, 727050120, 728120120
- Stanley** BR 37, DR 19, DR 19111
- Thor Power Tools** 14 D, 15 D, 16, 16 C, 16 D, 16 T, 17, 18, 19, 28, 38, 338, 375
- Vistarini** VD 12 PK, VD 12 PTK, VD 15 N, VD 9 P, VD 9 PK, VP 12 DRY, VP 12 WET, VP 18 DRY, VP 18 WET, VP 25 DRY, VP 25 WET
- Wacker** LH 10, LH 11



### Flachmeißel Flat Cold Chisels

Art. No.	Length	Width	Thickness	Weight	Volume
240 35000	350	22 x 82,5	30	1400	1
240 40000	400	22 x 82,5	30	1600	1
240 45000	450	22 x 82,5	30	1800	1
240 50000	500	22 x 82,5	30	2000	1

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	Length	Width	Weight	Volume
240 35001	350	22 x 82,5	1400	1
240 40001	400	22 x 82,5	1600	1
240 45001	450	22 x 82,5	1800	1
240 50001	500	22 x 82,5	2000	1

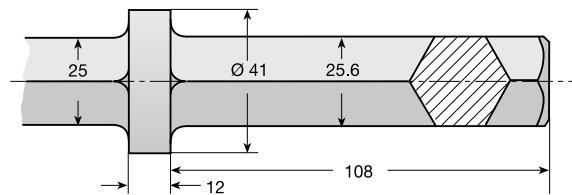


# Einsteckwerkzeuge für Druckluftschlämmer

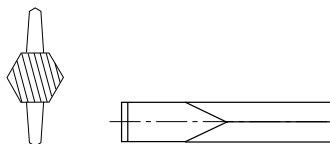
## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

**Aerac2** DB 180, DP 110  
**Airmatic** DA.200, DA.200/S, DE.150/S, DE.170, DE.170/S, DE.210/S, DL.140, DL.140/S, DL.141, DL.141/S, DP.12, DP.13, DP.13/C, DPS.150, DPS.180, DPS 210, K.18, K.23  
**Atlas-Copco** TEX 8 RS, TEX 18 P, TEX 18 PS, TEX 19, TEX 19 PE, TEX 20, TEX 21/21 S, TEX 22/22 S, TEX 23 E, TEX 25 E  
**Böhler** A 7, A 140, B 180, B 200, B 220, U 7, U 9, U10, U 12  
**Compair** RB 17, VR20, ZITEC 18, ZITEC 20, ZITEC 6300  
**Dehaco** DHC 17, DHC 19, DHC 42, DHC 170, DHC 190, TPB-30, TPB-40  
**Deprag** BAK 18, BAK 18 S  
**Ecoair** BK 14/2AL, CB 18, CB 20, CD 18, CD 20, CD 25, CH 18,  
**(Flottmann)** CH 25, CR 20/1, ECO 20, ECO 23  
**Frölich** FK 15.6, FK 2008, FK 2020, FK 2021, FK 230.6, FK 231.6,  
**& Klüpfel** PI C25  
**Hausherr** H 15  
**Ingersoll Rand** 59 LA3, 59 LC 3, 95 LA 3, 95 LA 3M, BR 20 S, DT13TL2, JH 40, PB 50 S  
**Irmer & Elze** AH 43, AH 43/3G, AH 43/5G, AH 48/3G, SH 43, SH 43/3G  
**Jenbacher Werke (Airquick)** K 18, K 23  
**Kaeser** AH 12, AH 15, AH 20  
**Kent (Red-Line)** PC 17, PC 18, PC 19  
**Krupp** 231, 231-2, 241, 245, 248, 250-2

**Lifton** LH 16, LH 16 S, LH 20 E, LH 24, LH 27  
**Maco-Meudon** CB 42 B, MK 15, MK 16, MK 20  
**Maco Sullair** CB 42, CB 42B, MK 15, MK 15 RS, MK 15 S, MK 15 S-PLUS, MK 16, MK 16 RS, MK 16 S, MK 16 SR-F, MK 18, MK 18 D, MK 18 PLUS, MK 18 S, MK 18 S-RF, MK 20 RS, MK 20 S, P 45, P 45 A, PB I, PR I, PR ID, PS I, RK 18, RK 23  
**Mannesmann** P 18, P 18 S, P 22, P 22 S, PK 18, PK 18 S, PK 22,  
**Demag** PK 22 S  
**Maruzen Kogyo** MHB 16  
**Montabert** ALPHA 20, BBH 10, BBH 18, MCD 13 S, MCF 13, T 23, T 28  
**Premag (CP)** CP 111CHLAE, CP 111THLAE, CP 111THLAES, CP 1210, CP 1210 E, CP 1211 S, CP 69  
**Sclaverano** SG 24, SGD 17, SGD 18, SGD 230  
**SIG** PLA 13, PLA 17, PLA 20, PLA 20 V, PLA 24, PLA 24/03, PLB 23, PLB 23 CL, 20  
**Spitznas** 73601, 736020150  
**Stanley** BR 40, BR 40 S, BR 45, BR 45 S, BR 48, HD 20, SK 58110, SK 58120  
**Thor Power Tools** 17, 18, 20, 21, 38, 375, 21/PB/E, 41093T  
**Vistarini** VD 12 PK, VD 12 PTK, VD 15 N, VD 18 N  
**Wacker** EH 23/220, EH 24/220, LH 20



### Flachmeißel Flat Cold Chisels



Art. No.					
242 40000	400	25,4 x 108	30	2200	1
242 45000	450	25,4 x 108	30	2500	1
242 50000	500	25,4 x 108	30	2800	1

### Spitzmeißel Pointed Chisels



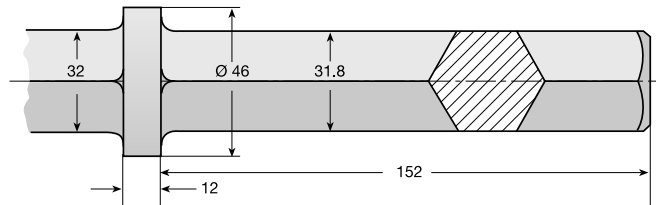
Art. No.				
242 40001	400	25,4 x 108	2200	1
242 45001	450	25,4 x 108	2500	1
242 50001	500	25,4 x 108	2800	1

# Einsteckwerkzeuge für Druckluftschlämmer

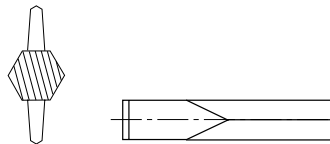
## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

**Airmatic** BP 38, DA.230/S, DA.280/S, DA.290/S, DE.211/S, DPS.250, K.23, K.34  
**Atlas-Copco** TEX 30, TEX 30 S, TEX 31 DC, TEX 31 S, TEX 40, TEX 41, TEX 41 S, TEX 50  
**Böhler** B 200, B 220, B 280, BA 28, BA 32, BA 36  
**Compair** RB 555, RB 666, RB 777, ZITEC 27  
**Dehaco** DHC 30, DHC 32, DHC 42, DHC 300, DHC 320, DHC 420, TPB-60, TPB-751, TPB-90  
**Deprag** BAK 25, BAK 26, BAK 28, BAK 38  
**Ecoair (Flottmann)** CB 25, CD 30, CD 32, CD 35, CL 35/1 A, CH 35 7 CL 35  
**Frölich & Klüpfel** K 35 D  
**Hausherr** H 25, H 33, H 35  
**Hitachi** H 90 SA, H 90 SC  
**Ingersoll Rand** BR 30 S, BR 40 S, PB 50 S, PB 60 S, PB 85 S  
**Irmer & Elze** AH 52, AH 52/1G, AH 57, AH 57/2G, AH 57 M, AH 57/2  
**Jagd- u. Sportwaffen Suhl** 951, 9512  
**Jenbacher Werke (Airquick)** K 23, K 34  
**Kent (Red-Line)** PC 123, PC 125  
**Krupp** 250, 251, 254, , 255, 256, 256-2, 257, 261, 261-4

**Lifton** LH 24, LH 27  
**Maco-Meudon** MK 20, MK 30, MK 40  
**Mannesmann Demag** P 29, P 30S, P 33, PK 30, PK 30 S  
**Maruzen Kogyo** MHB 32  
**Montabert** BBH 31, BBH 36, BRH 30, Delta 20, Delta 20S, Delta 35, Delta 35 S 2  
**NPK** H 50 S, H 60 S  
**Premag (CP)** CP 111, CP 117, CP 123, CP 124, CP 1230, CP 1231 S, CP 1240, CP 1241 S  
**Sclaverano** SGD 270, SGD 31, SGD 40-T  
**SIG** PLA 24, PLA 24/2, PLA 35, PLA 35/2  
**Spitznas** 735060170, 73702, 73803  
**Stanley** BR 50, BR 67, BR 87  
**Thor Power Tools** 21/PB/E, 24, 152, 234, 254  
**Vistarini** VD 22 N, VD 28 N, VD 34 N



### Flachmeißel Flat Cold Chisels



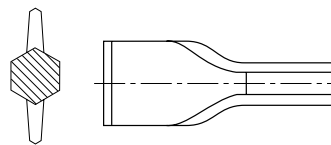
Art. No.	Length	Shank Size	Chamfer	Weight	Quantity
244 40000	400	32 x 152	35	3700	1
244 45000	450	32 x 152	35	4000	1
244 50000	500	32 x 152	35	4300	1
244 60000	600	32 x 152	35	5000	1

### Spitzmeißel Pointed Chisels



Art. No.	Length	Shank Size	Weight	Quantity
244 40001	400	32 x 152	3700	1
244 45001	450	32 x 152	4000	1
244 50001	500	32 x 152	4300	1
244 60001	600	32 x 152	5000	1

### Spatmeißel Spade Chisels

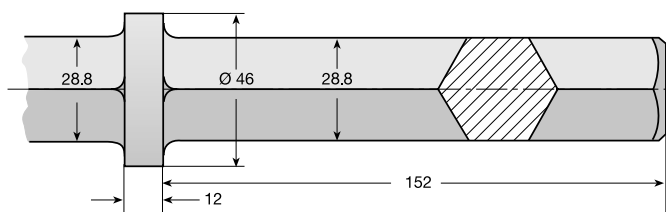


Art. No.	Length	Shank Size	Weight	Quantity	
244 40017	400	32 x 152	80	3800	1

# Einsteckwerkzeuge für Drucklufthämmer

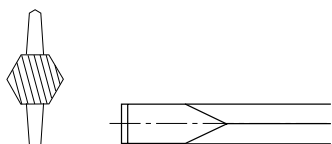
## Shank Chisels for Pneumatic Hammers

Hitachi H65SD2, H85



### Flachmeißel

#### Flat Cold Chisels



Art. No.					
246 40000	400	29 x 152	35	2800	1

### Spitzmeißel

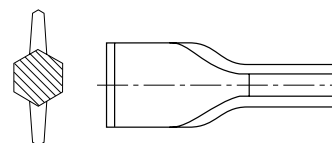
#### Pointed Chisels



Art. No.				
246 40001	400	29 x 152	2800	1

### Spatmeißel

#### Spade Chisels



Art. No.					
246 40017	400	29 x 152	80	3000	1

## Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB) (Stand 01/2008)

### 1. Geltung

Diese AGB gelten für alle - auch zukünftigen - Verträge mit Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögens über Lieferungen und sonstige Leistungen unter Einschluss von Werkverträgen, Beratungsverträgen, Lohnarbeiten und der Lieferung vertretbarer und nicht vertretbarer Sachen. Einkaufsbedingungen des Käufers gelten in keinem Fall. In Zweifelsfällen gilt die deutsche Version unserer AGB.

### 2. Angebote

Unsere Angebote sind freibleibend. Der Katalog und die jeweils gültige Preisliste sind Bestandteile unseres Angebotes. Die Abbildungen, Maß- und Gewichtsangaben in unseren Druckschriften sind annähernd. Modell- und Ausführungsänderungen behalten wir uns ohne besondere Anzeige vor. An Kostenvoranschlägen, Zeichnungen und anderen Unterlagen (im Folgenden: Unterlagen) behalten wir uns alle Eigentums- und urheberrechtlichen Verwertungsrechte uneingeschränkt vor. Die Unterlagen dürfen nur nach unserer Einwilligung Dritten zugänglich gemacht werden und sind uns, wenn uns der Auftrag nicht erteilt wird, auf Verlangen unverzüglich zurückzugeben.

### 3. Sonderanfertigungen

Bei Sonderanfertigungen darf die Bestellmenge um bis zu 10 % unter- oder überschritten werden. Technische oder konstruktive Merkmale, die nicht ausdrücklich bestellt oder spezifiziert wurden, können wir entsprechend den technischen Erfordernissen bestimmen. Zu Sonderanfertigungen zählen auch Serienartikel, die nach dem Wunsch des Käufers besonders zu kennzeichnen sind.

### 4. Preise / Liefermenge

Soweit keine anders lautende Vereinbarung getroffen wurde, gelten unsere am Tag der Auftragsannahme gültigen Listenpreise. Unsere Preise sind freibleibend und enthalten keine Mehrwertsteuer. Unsere Lieferungen im Inland erfolgen ab einem Nettowert von € 375,00 frei Haus, einschließlich Verpackung. Aufträge mit einem Nettowert unter € 375,00 und Lieferungen außerhalb Deutschlands liefern wir ab Werk ausschließlich Verpackung. Die Transportart ist in unser Ermessen gestellt. Wir behalten uns vor, die bestellten Stückzahlen auf Verpackungseinheit abzuändern.

### 5. Lieferzeit

Angaben zu Liefer- oder Erfüllungszeiten sind annähernd. Liefer- oder Erfüllungsfristen (Lieferfristen) beginnen mit dem Datum unserer Auftragsbestätigung und gelten nur unter der Voraussetzung rechtzeitiger Klarstellung aller Einzelheiten des Auftrages sowie der rechtzeitigen Erfüllung aller Verpflichtungen des Käufers, wie z. B. Beibringung aller behördlichen Bescheinigungen oder Gestellung von Akkreditiven. Unsere Lieferverpflichtung steht unter dem Vorbehalt richtiger und rechtzeitiger Selbstbelieferung, es sei denn, die nicht richtige oder verspätete Selbstbelieferung ist durch uns verschuldet. Lieferfristen sind eingehalten, wenn die Ware bis zu ihrem Ablauf unser Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft gemeldet ist. Wir behalten uns das Recht vor, Teillieferungen vorzunehmen. Für die Haftung aus Lieferverzug gilt Ziffer 10.

### 6. Gefahrübergang

Mit der Übergabe der Ware an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit Verlassen des Lagers oder des Werks geht die Gefahr bei allen Geschäften, auch bei frei-Haus-Lieferungen, auf den Käufer über.

### 7. Zahlungsbedingungen

Zahlungen sind entsprechend den auf den Rechnungen genannten Zahlungszielen und Skonti ab Rechnungsdatum, ansonsten sofort netto, zu leisten. Am Fälligkeitstag müssen wir über den Betrag verfügen können. Bei Zielüberschreitungen sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basissatz der EZB zu berechnen. Wechsel werden nur nach Vereinbarung und unter der Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Diskont- und Einziehungsspesen trägt der Käufer.

Ein Zurückbehaltungsrecht und eine Aufrechnungsbefugnis stehen dem Käufer nur insoweit zu, wie seine Gegenansprüche unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

Gerät der Käufer nach Vertragsschluss mit einem nicht unerheblichen Betrag in Zahlungsverzug oder treten andere Umstände ein, die auf eine wesentliche Verschlechterung seiner Zahlungsfähigkeit oder Zahlungsbereitschaft schließen lassen, dürfen wir unsere Lieferungen verweigern, bis die Zahlung erfolgt oder ausreichende Sicherheit erbracht ist. Ferner dürfen wir alle noch nicht fälligen Forderungen aus der laufenden Geschäftsverbindung mit dem Käufer fällig stellen.

### 8. Eigentumsvorbehalt / gewerbliche Schutzrechte

Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, insbesondere auch der jeweiligen Saldoforderungen, die uns im Rahmen der Geschäftsbeziehung zustehen (Saldovorbehalt). Dies gilt auch für künftig entstehende und bedingte Forderungen, z. B. aus Akzeptantenwechseln, und auch, wenn Zahlungen auf besonders bezeichnete Forderungen geleistet werden. Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgt für uns als Hersteller im Sinne von § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten. Erlischt unser Eigentum durch Verbindung oder Vermischung, so überträgt der Käufer uns bereits jetzt die ihm zustehenden Eigentumsrechte an dem neuen Bestand oder der Sache im Umfang des Rechnungswertes der Vorbehaltsware und verwahrt sie unentgeltlich für uns.

Der Käufer darf über die Vorbehaltsware nur im ordentlichen Geschäftsverkehr verfügen. Die Forderungen aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware werden zusammen mit sämtlichen Sicherheiten, die der Käufer für die Forderung erwirbt, bereits jetzt an uns abgetreten. Die Berechtigung, Forderungen aus der Weiterveräußerung einzuziehen, erlischt im Falle unseres Widerrufs, spätestens bei Zahlungsverzug des Käufers. Die Rücknahme ist kein Rücktritt vom Vertrag.

Der Käufer wird in Bezug auf die gelieferten Produkte keine gewerblichen Schutz- oder Urheberrechte erwerben oder anmelden. Der Käufer wird Informationen und Tatsachen in Bezug auf die gelieferten Produkte als Betriebsgeheimnis behandeln und geheim halten, bis diese Informationen oder Tatsachen nachweislich anderweitig Stand der Technik geworden sind, ferner verzichtet der Käufer uns gegenüber bereits jetzt auf den Einwand einer etwaigen Vorveröffentlichung.

### 9. Mängelansprüche

Alle Rennsteig-Produkte unterliegen einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Sachmängel sind unverzüglich, spätestens sieben Tage seit Ablieferung schriftlich anzuzeigen. Sachmängel, die auch bei sorgfältigster Prüfung innerhalb dieser Frist nicht entdeckt werden können, sind unverzüglich, spätestens innerhalb von sieben Tagen nach Entdeckung schriftlich anzuzeigen. Wir können nach unserer Wahl den Mangel beseitigen oder eine mangelfreie Ware liefern. Transportschäden sind auch dem Frachtführer anzuzeigen. Bei Feststellungen von Fehlmengen sind Brutto- und Nettogewicht der Sendung zu ermitteln und uns Kopien der Lieferscheine und Frachtpapiere zu übersenden, da ansonsten die Reklamation nicht bearbeitet werden kann. Diese Bestimmungen gelten entsprechend für die Rechte des Käufers bei Rechtsmängeln, wobei Rechtsmängel nur vorliegen, soweit Dritte in Bezug auf die gelieferten Produkte Rechte gegen den Käufer in Deutschland geltend machen können.

### 10. Haftung

Wegen Verletzung vertraglicher und außervertraglicher Pflichten haften wir - auch für unsere leitenden Angestellten und sonstigen Erfüllungsgehilfen - nur bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit, beschränkt auf den bei Vertragsabschluss voraussehbaren vertragstypischen Schaden; im Übrigen ist unsere Haftung, auch für Mangel- und Mangelfolgeschäden, ausgeschlossen.

Diese Beschränkungen gelten nicht bei schuldhaftem Verstoß gegen wesentliche Vertragspflichten, soweit die Erreichung des Vertragszwecks gefährdet wird; bei schuldhaft herbeigeführten Schäden des Lebens, des Körpers und der Gesundheit und auch dann nicht, wenn und soweit wir die Garantie für die Beschaffenheit für die gelieferte Ware übernommen haben sowie in Fällen zwingender Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.

Sind wir mit einer Lieferung oder einer sonstigen Leistung in Verzug, kann der Besteller neben der Leistung Ersatz des durch die Verzögerung entstandenen Schadens nach Maßgabe dieser Ziffer 10 verlangen; bei leichter Fahrlässigkeit von uns ist dieser Anspruch jedoch beschränkt auf höchstens 10 % des vereinbarten Kaufpreises für die in Verzug geratene Lieferung oder Leistung. Das Recht des Bestellers zum Rücktritt nach fruchtlosem Ablauf einer uns gesetzten Nachfrist und auf Schadensersatz statt der Leistung gemäß dieser Ziffer 10 bleiben unberührt. Alle Ansprüche aus Sachmängelhaftung verjähren innerhalb eines Jahres nach Ablieferung der Ware.

### 11. Rücksendungen

Außerhalb der Sachmängelhaftung werden Rücksendungen nur gutgeschrieben, wenn unser vorheriges schriftliches Einverständnis vorliegt. Eine Gutschrift für originalverpackte und wiederverkaufsfähige Ware erfolgt mit 80 % des berechneten Preises. Kosten für etwaige Aufarbeitung und Neuverpackung werden zusätzlich gekürzt. Die Verrechnung der Gutschrift kann nur mit neuen Warenlieferungen vorgenommen werden. Isolierte Werkzeuge können aus Sicherheitsgründen grundsätzlich nicht zurückgenommen werden.

### 12. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort, auch für die Pflichten des Käufers, und Gerichtsstand ist :

Viemau/Thüringen

Es gilt deutsches Recht unter Ausschluss des UN-Kaufrechts (CISG).



## General Terms and Conditions of Business (edited 01/2008)

### 1. Applicability

These General Terms and Conditions are valid for all contracts – including future ones – with companies and legal persons according to general law and public law relating to special assets concerning supplies and other services, including contracts for work, consulting contracts, paid labor contracts, and the supply of acceptable and non-acceptable goods. The purchasing conditions of the buyer shall in no case apply. In cases of doubt the German version of our General Terms and Conditions is determinate.

### 2. Offers

Our offers are not binding. Our catalogue and our price list are part of our offer. Illustrations, dimensions and indications of weight are approximate. We reserve the right to modify models and styles without separate notice. Ownership rights and copyrights are reserved on all cost estimates, drafts, drawings and other documentation. These may only be made available to third parties with our consent and are to be returned to us on our request and in case no order is placed.

### 3. Custom-made Products

Order quantities of custom-made products may exceed or fall short by 10%. Any technical or construction characteristics which were not explicitly ordered or defined, may be determined by us according to the appropriate technical needs. This applies also to mass-product articles which are specially marked according to buyer's requirements.

### 4. Prices / Order Quantities

Unless something else has been agreed upon, our price list, valid when the contract is concluded, is determinate. All prices are ex works, excluding packaging, if not otherwise agreed. Our quotations are not binding. Value Added Tax will be added to the price at the current legal level. We may choose the mode of transport at our own discretion. We reserve the right to change the ordered numbers of items into packing units.

### 5. Delivery Times

Statements to delivery or fulfillment times are approximate. Delivery or fulfillment dates (delivery times) begin with the date of our order confirmation and are valid only under the requirement of timely clarification of all details of the order and the timely fulfillment of all commitments of the buyer as e.g. the presentation of all official certificates or presentation of letters of credit. Our obligation to supply is subject to the proviso of correct and timely supplying to us unless we are to blame for the incorrect or delayed supplying. Delivery times have been met when the goods have left our plant by that time or have been reported as ready for delivery. Partial shipments are admissible. Sec. 10 applies to any liability due to delayed shipment.

### 6. Transfer of Risk

In all transactions, including freight prepaid and freight-free deliveries, the risk of loss or damage to the goods shall pass to the Buyer at the time where we hand them over to the forwarding agent or to the carrier, at the latest with their departure from our warehouse.

### 7. Payment

Payment and discount periods shall begin with the invoice date, otherwise payments are due immediately without discount. Payment has to be effected that we can dispose of the sum on the due date. If the agreed credit period has been exceeded, we may charge interest payable on the arrears at the rate of 8 percentage points above the ECB's base rate. Bills of exchange are accepted only upon special agreement, provided they are discountable. The buyer bears any costs for discount or collection.

A right of retention and a possibility of offset are available to the buyer only insofar as his counterclaims are uncontested or are legally binding.

If, after conclusion of the contract, buyer becomes in payment arrears with a not inconsiderable amount or if there are other occurrences which point to a considerable deterioration in the payment ability or buyer's willingness to pay, we may withhold any deliveries until payment or sufficient security has been effected. We may also make all claims payable which are not yet due according to our current relationship with the buyer.

### 8. Retention of Title / Intellectual Property

All goods delivered to the Buyer shall remain our property (Reserved Property) until all of the Buyer's accounts resulting from the business relationship with him, in particular any account balances have been settled. This condition shall apply to any future as well as any conditional claims including accepted notes and such cases where the Buyer will affect payments on specifically designated claims.

With regard to processing or manufacturing of the Reserved Property, we shall be deemed to be manufacturer within the meaning of § 950 BGB (German Civil Code) without committing us in any way. When the reserved goods are processed, combined with and mixed with other goods by the buyer we retain a joint ownership proportionally on the new goods in relationship of the invoice value of the reserved goods and the buyer keeps them for us free of charge.

The buyer may only sell the goods in normal business. Claims resulting from the further sale of the reserved goods will already be ceded to us at this time together with all securities which the buyer has obtained for his claims. The right to collect claims

resulting from resale expires in the case of our retraction, at the latest by payment arrears. Taking back the Reserved Property shall not be regarded as withdrawal from the contract.

Buyer shall not obtain or file any intellectual property rights with respect to the delivered goods. Buyer shall treat any information and fact with respect to the delivered goods as a trade secret which shall be kept secret until this information or these facts became verifiably otherwise state-of-the-art, further, Buyer herewith waives any objection of prior publication.

### 9. Defects

All Rennsteig products are subject to a careful quality control. Defects must be reported immediately in writing, at the latest seven days after delivery. Defects which cannot be discovered within this time in spite of the most careful inspection are to be reported in writing as soon as possible, at the latest within seven days after discovery. We may, upon our discretion, remedy the defect or deliver non-defective goods. In case of transport damages also the person in charge of the transport must be informed. In case of shortfall quantities ages, buyer has to determine the gross and net weight and has to send us copies of the delivery bill and the transport documents, otherwise his complaint can not be processed. These provisions apply accordingly to defects of title, whereas defects of title are only existent insofar as third parties may assert rights in relation to the delivered goods against the buyer in Germany.

### 10. Liability

We can be held responsible for violation of contractual and non-contractual obligations or requirements – also for our senior staff and other involved persons – only in the case of intent and gross negligence, limited to the foreseeable typical contractual damages at the time the contract was concluded; incidentally, our liability is also excluded for damages due to defects or their consequential damages.

These limits do not apply to a culpable violation of essential contractual requirements, insofar as the attainment of the contractual purpose is in danger, by culpably caused damage to life, body and health and also not when and insofar as we have taken over the guarantee for the quality of the goods delivered, as well as in cases of inescapable liability according to the product liability law.

If our delivery or any other performance is delayed by our fault, Buyer may, in accordance with this clause 10, request performance and compensation for any damages incurred due to the delay, however, in cases of minor negligence this claim does not exceed 10% of the agreed price for the delayed delivery or performance. Buyer's right to withdraw from the contract after having set us a reasonable period of grace and to claim damages in accordance with this clause 10 instead of performance. Buyer's claims in connection with defective goods become time-barred within one year after their delivery.

### 11. Returned Goods

Apart from our liability for defects, Buyer shall be credited for returned goods only if and insofar as we have previously agreed to such return in writing. Returned goods shall be credited with 80% of their original price, provided they are resalable and in their original packaging. Otherwise, costs for re-conditioning and packaging shall be charged additionally.

Any credit will be charged against new deliveries to Buyer only. For security reasons, isolated tools can not be returned.

### 12. Place of Fulfilment and Jurisdiction

Place of Fulfilment, including buyer's obligations, and place of jurisdiction is Viernau/Thüringen.

German law applies with the exception of the UN Convention on Contracts for the International Sale of Goods (CISG).



**Rennsteig Werkzeuge GmbH**

An der Koppel 1  
98547 Viernau  
Germany

GPS-Daten:  
50° 40' 18" N  
10° 33' 18" E

Telefon: +49 (0) 36847 / 4 41-0  
Fax: +49 (0) 36847 / 4 41-14  
E-Mail: [info@rennsteig.com](mailto:info@rennsteig.com)

[www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com)

 **RENNSTEIG**