



PERLES[®]
WYZWANIE PROFESJONALISTÓW

2009/10



PERLES

WYZWANIE PROFESJONALISTÓW

PARTNER DLA PROFESJONALISTÓW OD 1936

Marka Perles powstała w 1936 roku w Szwajcarii w dniu, w którym Rudolf Weber ustanowił firmę Perles AG i skonstruował pierwszy silnik elektryczny. Dzisiejszy produkt jest owocem wieloletnich doświadczeń. Produkcja naszych narzędzi prowadzona jest obecnie w Słowenii. Jesteśmy dumni, że nasi strategiczni partnerzy ufają marce Perles. Jakość naszych produktów jest doceniana zarówno przez profesjonalistów pracujących w budownictwie i przemyśle metalowym, jak i innych użytkowników.

BUDOWNICTWO I PRZEMYSŁ METALOWY

Wizja naszej firmy koncentruje się na tym, aby nasza marka stanowiła pierwszorzędny wybór profesjonalistów zajmujących się budownictwem i przemysłem metalowym.

Rozwój wysokospecjalizowanych elektronarzędzi jest uwienczeniem wieloletniego doświadczenia naszej firmy, współpracy z profesjonalistami oraz produkcji opartej na nowoczesnej technologii.

3-LETNIA GWARANCJA

Produkty firmy Perles objęte są 3-letnią gwarancją, którą można uzyskać w drodze rejestracji produktu na stronie www.perles.com.

PROFESJONALNA SIEĆ PUNKTÓW SERWISOWYCH

Posiadamy sieć autoryzowanych punktów serwisowych na całym świecie. Naszą dumą stanowią wysoko wykwalifikowani specjaliści zajmujący się serwisem narzędzi Perles. Informacje dotyczące serwisowania elektronarzędzi są dostępne na naszej stronie internetowej www.perles.com.



**TRZYLETNIA
GWARANCJA**

Indeks

Program Akumulatorowy



Strona 5

Wiertarki, Stawy Magnetyczne i Młoty Udarowo-Obrotowe



Strona 8

Program dla Przemysłu Metalowego



Strona 22

Mieszarki



Strona 36

Program Drzewny



Strona 40

Technika Wibracyjna



Strona 48

Akumulatorowe udarowe wiertarki / wkrętarki



Model		HBS 5189	HBS 5149
Napięcie/Pojemność akumulatora	V/Ah	18,0/2,0	14,4/2,0
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	13
Wiercenie w stali	Ø mm	13	13
Wiercenie w drewnie	Ø mm	40	32
Wiercenie w betonie	Ø mm	16	13
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-400	0-360
2 bieg	min ⁻¹	0-1.200	0-1.150
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Moment obrotowy	Nm	65	60
Sprzęgło	il. st.	22	22
Wiercenie z udarem		✓	✓
Czas ładowania aku.	h	1,0-1,5	1,0-1,5
Waga	kg	2,3	2,1
Kod		010 004 838	010 004 839

Akumulatorowe wiertarki / wkrętarki



Model		HB 5148-20	HB 5128-20
Napięcie/Pojemność akumulatora	V/Ah	14,4 /2,0	12,0/2,0
Uchwyt wiertarski	Ø mm	10	10
Wiercenie w stali	Ø mm	10	10
Wiercenie w drewnie	Ø mm	28	25
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-450	0-300
2 bieg	min ⁻¹	0-1.300	0-950
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Moment obrotowy	Nm	35	25
Sprzęgło	il. st.	23	23
Czas ładowania aku.	h	1,0-1,5	1,0-1,5
Waga	kg	2,0	1,8
Kod		010 004 840	010 004 842

Akumulatorowe wkrętarki



Model		H 5036
Napięcie/Pojemność akumulatora	V/Ah	3,6/1,2
Wiercenie w stali	Ø mm	4,8
Wiercenie w drewnie	Ø mm	4,8
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	200
Obroty prawo/lewo		✓
Moment obrotowy	Nm	4,5
Sprzęgło	il. st.	12
Czas ładowania aku.	h	1,0-1,5
Waga	kg	0,65
Kod		010 004 844



Program Akumulatorowy

HBS 5

- Wytrzymała, sztywna obudowa reduktora wykonana ze stopu aluminiowego.
- „Auto lock” - system blokady wrzeciona.
- Uchwyt Ø 13 mm z pojedynczym metalowym pierścieniem blokującym.
- Elektroniczny przełącznik regulacji obrotów oraz hamulec elektryczny.
- Dodatkowa rękojeść boczna z głębokościomierzem.
- Wskaźnik naładowania akumulatora.
- Dodatkowy akumulator NiCd 2,0 Ah.
- Walizka.



HB 5

- Elektroniczny przełącznik regulacji obrotów oraz hamulec elektryczny.
- „Auto lock” - system blokady wrzeciona.
- Uchwyt Ø 10 mm z pojedynczym metalowym pierścieniem blokującym.
- Antypoślizgowa rękojeść główna.
- Poziomica do wykorzystania przy wierceniu w pozycji poziomej.
- Dodatkowy akumulator.
- Walizka.

H 5036

- „Auto lock” - system blokady wrzeciona, co pozwala wykorzystać wyłączone urządzenie jako śrubokręt.
- Sprzęgło regulowane w 12 pozycjach.
- Rękojeść blokowana w 4 pozycjach umożliwia dokręcanie śrub w miejscach trudno dostępnych.
- Lampka oświetlająca miejsce pracy.
- W wyposażeniu różne akcesoria (bity i wiertła do 4,8 mm).
- Walizka



Osprzęt



Osprzęt	Do modelu	Kod
Akumulator 18,0 V; 2,0 Ah, NiCd	HBS 5189	010 075 668
Akumulator 14,4 V; 2,0 Ah, NiCd	HBS 5149	010 075 669
Akumulator 12,0 V; 1,3 Ah, NiCd	HB 5148-13	010 075 671
Akumulator 14,4 V; 2,0 Ah, NiCd	HB 5128-20	010 075 672
Akumulator 12,0 V; 1,3 Ah, NiCd	HB 5128-13, BVV 5127	010 075 673
Akumulator 3,6 V, NiCd	H 5036	010 075 674
Akumulator 14,4V; 2,4 Ah, NiCd	SDN 1418	010 075 727

Zakrętarka akumulatorowa

Model	SDN 1418	
Napięcie/ Pojemność akumulatora	V/Ah	14,4/2,4
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	0-2.300
Częstotliwość uderu	min ⁻¹	0-3.000
Obroty prawo/lewo		✓
Moment obrotowy	Nm	180
Czas ładowania aku.	h	1,0-1,5
Waga	kg	1,9
Kod		010 004 952



SDN 1418

Zakrętarka akumulatorowa SDN 1418 ułatwi pracę stolarzom, mechanikom, pracownikom budowlanym i innym profesjonalistom.

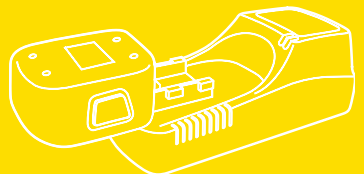
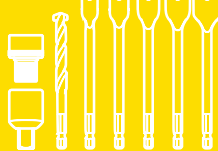
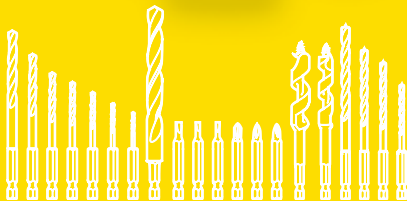
Zakrętarka akumulatorowa wykonana jest z wysokiej jakości materiałów, została zaprojektowana z myślą o ergonomii i związanej z tym jak największej efektywności, ale przede wszystkim jest wyjątkowo poręczna, o czym świadczy:

- Moc oraz wysoki moment obrotowy
- Aluminiowa skrzynka biegów zapewniająca dłuższą żywotność urządzenia
- Optymalna proporcja między prędkością obrotową a częstotliwością udera
- Elektroniczny przełącznik regulacji obrotów i częstotliwości udera
- Elektroniczny hamulec powoduje natychmiastowe zatrzymanie urządzenia
- Antypoślizgowa, stabilna rękojeść
- Akumulator o dużej pojemności i długiej żywotności



Zestaw 28 sztuk akcesoriów + akumulator

- zestaw bitów sześciokątnych
- zestaw wiertel do metalu
- zestaw wiertel do betonu
- zestaw wiertel łopatkowych do drewna
- uchwyt narzędziowy 3/8" czworokąt do przykręcania śrub z łbem sześciokątnym
- uchwyt narzędziowy 1/4" do wkręcania i wiercenia w drewnie bitami sześciokątnymi (Philips®, Pozidrive®, krzyżowe, płaskie, sześciokątne i Torx®)
- dodatkowa bateria
- walizka



Wiertarki udarowe 750 W



Model		PSB 9-713	PSB 9-713S
Moc nominalna	W	750	750
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.200	0-1.200
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-3.200	0-3.200
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Częstotliwość udaru 1. bieg	min ⁻¹	0-22.800	0-22.800
Częstotliwość udaru 2. bieg	min ⁻¹	0-60.800	0-60.800
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	13-samozacisk
Wiercenie w stali	Ø mm	13	13
Wiercenie w betonie	Ø mm	20	20
Wiercenie w drewnie	Ø mm	40	40
Max. moment obrotowy 1. bieg	Nm	39,2	39,2
Max. moment obrotowy 2. bieg	Nm	14,4	14,4
Waga	kg	2,7	2,7
Kod		010 004 917	010 004 874

Wiertarki udarowe 1.050 W



Model		PSB 9-1013	PSB 9-1013S
Moc nominalna	W	1.050	1.050
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.500	0-1.500
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-3.500	0-3.500
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Częstotliwość udaru 1. bieg	min ⁻¹	0-28.500	0-28.500
Częstotliwość udaru 2. bieg	min ⁻¹	0-66.500	0-66.500
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	13-samozacisk
Wiercenie w stali	Ø mm	16	16
Wiercenie w betonie	Ø mm	20	20
Wiercenie w drewnie	Ø mm	40	40
Max. moment obrotowy 1. bieg	Nm	49,6	49,6
Max. moment obrotowy 2. bieg	Nm	20,8	20,8
Waga	kg	2,9	2,8
Kod		010 004 916	010 004 931

Wiertarki udarowe 1.200 W

Model		PSB 9-1213	PSB 9-1213S	PSB 9-1213SS	PSB 9-1216
Moc nominalna	W	1.200	1.200	1.200	1.200
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.600	0-1.600	0-1.600	0-1.600
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-3.700	0-3.700	0-3.700	0-3.700
Obroty prawo/lewo		✓	✓	✓	✓
Częstotliwość udaru 1. bieg	min ⁻¹	0-30.400	0-30.400	0-30.400	0-30.400
Częstotliwość udaru 2. bieg	min ⁻¹	0-70.300	0-70.300	0-70.300	0-70.300
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	13 samozacisk	13 samozacisk szybkomocujący	16
Wiercenie w stali	Ø mm	16	16	16	16
Wiercenie w betonie	Ø mm	20	20	20	20
Wiercenie w drewnie	Ø mm	45	45	45	45
Max. moment obrotowy 1. bieg	Nm	48	48	48	48
Max. moment obrotowy 2. bieg	Nm	20,8	20,8	20,8	20,8
Waga	kg	3,0	2,9	3,1	3,35
Kod		010 004 921	010 004 875	010 004 938	010 004 939



Wiertarki udarowe

PSB 9-700

- 1 - Blokada wrzeciona pozwala na szybką wymianę elementów w uchwycie samozaciskowym.
 - 2 - 2 prędkości mechaniczne.
 - 3 - Regulacja prędkości.
 - 4 - Zmiana kierunku obrotów wiertarki realizowana jest przy pomocy systemu obracanych szczotek węglowych, co zapewnia dłuższą żywotność urządzenia i zwiększa moc silnika.
- 4 - Elektroniczna regulacja prędkości.
- Antypoślizgowa, miękka rękojeść.



PSB 9-1000 PSB 9-1200

- 1 - Blokada wrzeciona pozwala na szybką wymianę akcesoriów w uchwycie samozaciskowym.
 - 2 - Sprzęgło bezpieczeństwa.
 - 3 - 2 prędkości mechaniczne.
 - 4 - Regulacja prędkości.
- 3 - Zmiana kierunku obrotów wiertarki realizowana jest przy pomocy systemu obracanych szczotek węglowych, co zapewnia dłuższą żywotność urządzenia i zwiększa moc silnika.
- 4 - Elektroniczna regulacja prędkości.
- Antypoślizgowa, miękka rękojeść.





Wiertarki udarowe do ciężkich prac

Model		PSB 9D-1213	PSB 9D-1213S
Moc nominalna	W	1.200	1.200
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.100	0-1.100
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-2.100	0-2.100
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Częstotliwość uderu 1. bieg	min ⁻¹	20.900	20.900
Częstotliwość uderu 2. bieg	min ⁻¹	39.900	39.900
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	13-samozacisk
Wiercenie w stali	Ø mm	16	16
Wiercenie w betonie	Ø mm	25	25
Wiercenie w drewnie	Ø mm	50	50
Max. moment obrotowy 1. bieg	Nm	69,8	69,8
Max. moment obrotowy 2. bieg	Nm	34,3	34,3
Waga	kg	3,3	3,2
Kod		010 004 876	010 004 974



Wiertarki udarowe do ciężkich prac

PSB 9D

- Zmodyfikowane dla wydajnego wiercenia koronkami wiertniczymi o średnicy do 127 mm.
- 1** - Sprzęgło bezpieczeństwa chroni użytkownika przed urazami a urządzenie przed przeciążeniem.
- 2** - Blokada wrzeciona pozwala na szybką wymianę akcesoriów w uchwycie samozaciskowym.
- 3** - 2 prędkości mechaniczne.
 - Regulacja prędkości.
 - Rękojeść główna «D» pozwala na pewniejsze trzymanie urządzenia.
- 4** - Przełącznik elektroniczny.
- 5** - Zmiana kierunku obrotów wiertarki realizowana jest przy pomocy systemu obracanych szczotek węglowych, co zapewnia dłuższą żywotność urządzenia i zwiększa moc silnika.
- 6** - Antypoślizgowa, miękka rękojeść.



Wiertarki bezudarowe



Model		PB 9-713	PB 9D-1216
Moc nominalna	W	750	1.200
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.200	0-1.100
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-3.200	0-2.100
Obroty prawo/lewo		✓	✓
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13	16
Wiercenie w stali	Ø mm	13	16
Wiercenie w drewnie	Ø mm	40	50
Max. moment obrotowy 1. bieg	Nm	39,2	69,8
Max. moment obrotowy 2. bieg	Nm	14,4	34,3
Waga	kg	2,7	3,5
Kod		010 004 907	010 004 877

Profesjonalna wiertarka udarowa



Model		SRE 4-613*
Moc nominalna	W	600
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	0-2.400
Częstotliwość udaru	min ⁻¹	0-38.400
Obroty prawo/lewo		✓
Uchwyt wiertarski	Ø mm	13
Wiercenie w drewnie	Ø mm	do 30
Wiercenie w stali	Ø mm	do 10
Wiercenie w betonie	Ø mm	do 15
Waga	kg	1,6
Kod		010 005 047



Wiertarka jednobiegowa

Model		B9 710*
Moc nominalna	W	750
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	0-3.200
Uchwyt wiertarski	Ø mm	10
Wiercenie w drewnie	Ø mm	do 25
Wiercenie w stali	Ø mm	do 10
Max. moment obrotowy	Nm	14,4
Waga	kg	1,6
Kod		010 005 045



Wiertarki

PB 9

- Wiertarka przeznaczona jest do wiercenia w metalu i plastiku otworów o średnicy 1–10mm, optymalny zakres wierceń 3–7mm, w drewnie do 10 mm.
- Wysoka wydajność pracy oraz wytrzymałość urządzenia umożliwiają wiercenie dużej liczby otworów o małych średnicach.
- Użytkownicy: przemysł motoryzacyjny: zastosowanie przy produkcji samochodów ciężarowych (przygotowanie do nitowania), przemysł metalowy: odwierty pod gwinty o małych średnicach (M3–M6), rozwiercanie do przygotowania otworów o większych średnicach, dekarstwo: do wiercenia otworów dla śrub, dokręcanie i odkręcanie śrub.
- Szywno zamocowane wrzeciono umożliwia pracę w statywie, podczas gdy mają miejsce większe obciążenia osiowe.
- Maszyny zaprojektowane do wiercenia w metalu i drewnie.
- Błokada wrzeciono pozwala na szybką wymianę akcesoriów w uchwycie samozaciskowym.
- Sprzętło bezpieczeństwa (z wyjątkiem PB9-713) chroni użytkownika przed urazami a urządzenie przed przeciążeniem.
- 2 prędkości mechaniczne
- Regulacja prędkości.
- Przelącznik elektroniczny



SRE 4-613

- Elektroniczna regulacja prędkości
- Dodatkowa rękojeść z głębokościomierzem.

Wiertarka jednobiegowa

B9 710

- Obroty prawo/lewo.
- Rękojeść z głębokościomierzem.
- Walizka do przechowywania i transportu.
- Przeznaczona zarówno do wiercenia precyzyjnych otworów w stali i drewnie, jak również do wiercenia w metalach lekkich i aluminium.



Wiertarka kąтова



Model	HBW 18	
Moc nominalna	W	500
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	1.000
Uchwyt wiertarski	Ø mm	10
Wiercenie w stali	Ø mm	10
Waga	kg	2,6
Kod	010 004 837	

Wiertarki przemysłowe

Model	PB 1223		PB 1232	
Moc nominalna	W	1.150	1.150	
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	260	180	
1 bieg				
2 bieg	min ⁻¹	480	310	
Wiercenie w stali	Ø mm	23	32	
System montażu narzędzi		MK 2	MK 3	
Waga	kg	4,6	4,6	
Kod		010 004 980	010 004 981	



Wiertarka kąтова

HBW 18

- Przystosowana do wiercenia w trudno dostępnych miejscach.
- Wiercenie w stali do 10 mm.
- Wytrzymała obudowa reduktora ze stopu aluminiowego zapewnia długi okres użytkowania.
- Solidna konstrukcja do ciężkich prac.

PB 1200

- Przeznaczone są do wykorzystania w przemyśle i budownictwie do wiercenia otworów o większych średnicach w materiałach metalowych i drewnie.
- Do zastosowania także jako mieszarka.
- Sprzęgło bezpieczeństwa chroni użytkownika przed urazami a urządzenie przed przeciążeniem.
- Osprzęt montowany jest za pomocą stożka Morse'a.
- Szytwe zamocowanie ułatwia pracę w statywie.

Wiertarki przemysłowe



Statyw magnetyczny



Model	MB 700	
Nominalny pobór mocy	W	1.235
Max. skok roboczy	mm	160
Siła przylegania elektromagnesu	N	13.800
Wymiary stopy magnetycznej	mm	200x100
Średnica uchwyty mocującego	mm	62
Waga	kg	16,0
Kod	010 095 119	



Statyw magnetyczny



Model	MB 543	
Nominalny pobór mocy	W	1.050
Max. skok roboczy	mm	150
Siła przylegania elektromagnesu	N	18.000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	200x92
Średnica uchwyty mocującego	mm	43
Waga	kg	14,0
Kod	010 095 115	



Statywy magnetyczne

MB 700

- Specjalny uchwyt do mocowania koronek wiertniczych.
- Bezpieczny włącznik.
- Zębata prowadnica do dokładnego ustawienia głębokości wiercenia.
- Łańcuch zabezpieczający statyw na wypadek awarii mocy.
- Walizka metalowa do wygodnego transportowania i przechowywania statywu.
- Prosta obsługa włączników statywu oraz wiertarki.
- Pas zabezpieczający urządzenie na wypadek braku napięcia

SET MB 700 PB 1232

- Statyw magnetyczny MB 700
- Wiertarka PB 1232- MK3/Weldon 19 mm z automatycznym smarowaniem
- Klin- Adapter MK3 ½"x20NF
- Samozaciskowy uchwyt Röhm ½"xNF
- System chłodzenia
- Walizka metalowa



MB 543

- Gniazdo do podłączenia wiertarki.
- Stabilne i precyzyjne prowadnice pozwalają na optymalną pracę urządzeniem.
- Zabezpieczenie przed niekontrolowanym uruchomieniem silnika po przerwie w zasilaniu prądem.
- Ponowne włączenie wiertarki możliwe jest tylko po włączeniu magnesu.
- Specjalne magnesy w stopie statywu pozwalają na zachowanie maksymalnej siły przylegania na cienkich i grubych materiałach.

SET MB 543 PB 9D- 1216

- Statyw magnetyczny MB 543
- Wiertarka PB 9D-1216 (bez uchwytu)
- Uchwyt Weida ½"x20NF
- Adapter Weldon ½"x20NF 19
- Walizka metalowa



	Osprzęt	Do modelu	Kod
1	Adapter MK2 – gwint wewnętrzny M14	PB 1223	010 075 244
2	Adapter MK2 - (5/8" gwint zewnętrzny)		010 075 414
3	Adapter MK2 - Weldon 19 samosmarujący	PB 1223	010 075 706
4	Adapter MK3 - Weldon 19 samosmarujący	PB 1232	010 075 705
5	Set chłodzący	MB 700	010 075 702
6	Spray chłodzący	MB 700	010 075 707
7	Adapter 1/2" gwint wewnętrzny - Weldon 19	PB 8 in PB 9D	010 075 708
8	Set koronek wiertniczych Weldon 19 2x14, 2x18, 2x22 mm	PB 8, PB 9D, PB 1223	010 075 709
	Set koronek wiertniczych Weldon 19 13, 14, 17, 18, 21, 22 mm	PB 8, PB 9D, PB 1223	010 075 710
9	Adapter MK3 zewnętrzny- MK2 wewnętrzny	PB 1232	570 075 050
10	Mieszadło do wiertarki WK90		010 075 466
11	Mieszadło do wiertarki FM80		010 075 468
12	Uchwyt wiertarski Ø 16 mm gwint 1/2"		010 075 165
	Uchwyt wiertarski Ø 16 mm gwint 5/8"		010 075 168
	Uchwyt wiertarski Ø 10 mm gwint 1/2"		010 075 160
	Uchwyt wiertarski Ø 10 mm gwint 3/8"		010 075 171
	Uchwyt wiertarski Ø 13 mm stożek B 12		010 075 161
	Uchwyt wiertarski Ø 13 mm gwint 1/2"		010 075 162
	Uchwyt wiertarski Ø 13 mm gwint 3/8"		010 075 164
	Uchwyt wiertarski Ø 16 mm gwint 1/2"		010 075 165
13	Uchwyt wiertarski Ø 13 mm gwint 1/2" samozacisk		010 075 163
14	Uchwyt wiertarski Ø 13 mm gwint 1/2" samozacisk z pojedynczym metalowym pierścieniem blokującym i węglowymi szczękami		010 075 697
15	Klucz do uchwytu Ø 10/13 mm		010 075 028
	Klucz do uchwytu Ø 16 mm		010 075 166
16	Wybijak do koronek wiertniczych		010 075 704
17	Zestaw koronek wiertniczych		010 075 703





Schemat użycia akcesoriów do MB 543 set



Schemat użycia akcesoriów do MB 700 set

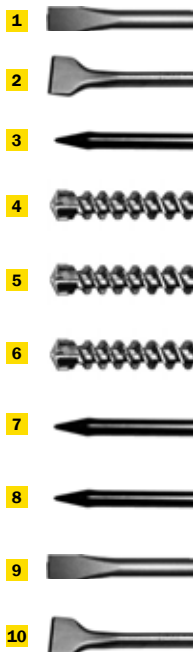
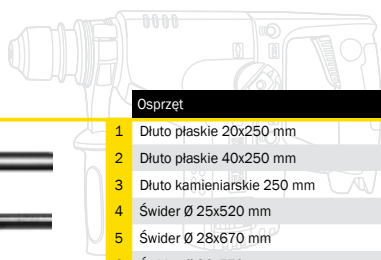


Młoty udarowo-obrotowe



Model		PBH 1-624	PBH 932	PBH 1152
Moc nominalna	W	620	900	1.100
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-1.100	0-720	0-180
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	/	/	0-255
Obroty prawo/lewo		✓	✓	✓
Rodzaj uchwytu		SDS+	SDS+	SDS max
Wiercenie w betonie	Ø mm	24	32	52
Wiercenie w stali	Ø mm	13	16	
Wiercenie w drewnie	Ø mm	30	40	
Częstotliwość udaru 1. bieg	min ⁻¹	0-5.900	0-3.800	0-1.900
Częstotliwość udaru 2. bieg	min ⁻¹	/	/	0-2.670
Energia udaru	J	2,3	4,4	4,8
Waga	kg	2,6	4,8	7,8
Kod		010 600 133	010 600 134	010 600 125

Osprzęt



Osprzęt	Mocowanie	Kod
1 Dłuto płaskie 20x250 mm	SDS+	010 075 575
2 Dłuto płaskie 40x250 mm	SDS+	010 075 576
3 Dłuto kamieniarskie 250 mm	SDS+	010 075 574
4 Świder Ø 25x520 mm	SDS max	018 650 657
5 Świder Ø 28x670 mm	SDS max	018 650 658
6 Świder Ø 32x570 mm	SDS max	018 650 659
7 Dłuto kamieniarskie 400 mm	SDS max	018 075 571
8 Dłuto kamieniarskie 280 mm	SDS max	018 075 627
9 Dłuto płaskie 280 mm	SDS max	018 075 626
Dłuto płaskie 400 mm	SDS max	018 075 628
10 Dłuto płaskie 400 mm	SDS max	018 075 577



Młoty udarowo-obrotowe

PBH 1-624

- Zaprojektowany do efektywnego wiercenia udarowego oraz dłutowania.
- Sprzęgło przeciążeniowe.
- Dwie prędkości mechaniczne.
- Obroty prawo/lewo.



PBH 932

- Wydajne wiercenie i dłutowanie w ekstremalnych warunkach na placu budowy.
- Elektroniczny miękki start.
- Sprzęgło bezpieczeństwa chroni użytkownika.
- Prosta wymiana szczotek węglowych.
- 4-metrowy wymienny kabel.
- Dodatkowa rękojeść z głębokościomierzem.
- Rękojeść główna z gumową antypoślizgową okładziną.
- Szybka wymiana uchwytu SDS+ na uchwyt samozaciskowy (specjalne akcesoria nie są dołączone).



PBH 1152

- Wyjątkowa moc i energia uderzenia gwarantuje efektywne wiercenie wiertłami, koronkami wiertniczymi oraz podkuwanie.
- Solidna skrzynia biegów zapewnia długą żywotność urządzenia.
- System SDS umożliwia szybką wymianę wiertel oraz dodatkowych akcesoriów.
- Wytrzymała, dodatkowa obrotowa rękojeść zapewnia pewny chwyt urządzenia w różnych pozycjach.
- Układ elektroniczny zapewnia stałą moc urządzenia.
- Mocna, solidna zamknięta rękojeść główna umożliwia wygodne nachylenie oraz prowadzenie urządzenia.
- Wskaźnik zużycia szczotek węglowych.



Małe szlifierki kątowe

Model		HSW 715*	HSW 1115	HSW 1125
Moc nominalna	W	710	800	850
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	10.000	11.000	11.000
Średnica tarczy	mm	115	115	125
Gwint wrzeciona		M14	M14	M14
Waga	kg	1,7	2,2	2,3
Kod		010 023 267	010 023 112	010 023 113



**VIBRA
STOP**

Ergonomicznie zaprojektowana boczna rękojeść antywibracyjna do optymalnego prowadzenia urządzenia zmniejsza przeniesienie drgań na użytkownika nawet o 80 %.

Model		HSW 3115	HSW 3125	HSW 3125CE	HSW 3125RE
Moc nominalna	W	1.010	1.010	1.250	1.250
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	12.000	12.000	12.000	2.500-12.000
Średnica tarczy	mm	115	125	125	125
Gwint wrzeciona		M14	M14	M14	M14
Waga	kg	2,4	2,5	2,5	2,5
Kod		010 023 177	010 023 178	010 023 180	010 023 181

Osprzęt

Osprzęt	Do Modelu	Kod
1 Tarcza diamentowa Ø 115	HSW 3115, HSW 3115CE	533 511 143
2 Tarcza diamentowa Ø 125	HSW 3125, HSW 3125CE, HSW 3125RE	010 075 393
3 Klucz		010 075 230
4 Podkładka centrująca		010 075 231
5 Nakrętka mocująca tarczę		010 075 232
6 Tarcza tnąco-szlifująca Ø 115/3 mm		010 075 439
Tarcza tnąco-szlifująca Ø 125/3 mm		010 075 440

1



2



3



4



5



6



Małe szlifierki kątowe

HSW 700

- Najmniejsza szlifierka kątowa zapewnia ergonomię oraz małą wagę urządzenia, a jednocześnie solidną konstrukcję.
- Wysokiej jakości konstrukcja oraz komponenty, z których wykonane jest urządzenie zapewniają długą żywotność maszyny.
- Mała waga czyni urządzenie idealnym do długotrwałych, lekkich prac.
- Tarcza o średnicy 115 mm pozwala pracować także w miejscach trudno dostępnych.



HSW 1000

- Najlepsze połączenie ceny i wydajności.
- Mocna konstrukcja i ulepszony design, zapewnia stabilność urządzenia i precyzyjne działanie.
- Mocny silnik zapewnia wysokie możliwości i wydajność narzędzia, z tego względu może być ono wykorzystywane do większości aplikacji w przemyśle metalowym



HSW 3000

- Wersje «CE» oraz «RE» wyposażone są w system elektroniczny, zapewniający stałą prędkość przy zwiększonym obciążeniu, a zatem wydajniejszą pracę.
- Płynny rozruch silnika w wersjach z elektroniką zapobiega szarpnięciu przy włączaniu urządzenia.
- System elektroniczny powoduje zmniejszenie zużycia tarczy przy osiągnięciu tych samych rezultatów oraz zwiększa szybkość obróbki o 10 %.
- Mała szlifierka kątowa o dużej mocy przeznaczona do najbardziej wymagających prac w przemyśle budowlanym, takich jak: cięcie betonu oraz naturalnych lub sztucznych kamieni.



- Nowa obudowa przekładni zębatej zapewnia wyższą wytrzymałość konstrukcyjną urządzenia.
- Ulepszony system chłodzenia zapewnia wydajną pracę nawet w ekstremalnych warunkach pracy.
- Boczna rękojeść szlifierki można umieścić z prawej lub lewej strony obudowy, przez co narzędzie łatwo dostosowuje się do warunków pracy.
- Osłonę tarczy można obrócić w inne położenie bez użycia dodatkowych narzędzi.
- Iskry, które powstają podczas pracy mogą być łatwo i szybko skierowane daleko od użytkownika.
- Dodatkowa opaska antypoślizgowa na obudowie zapewnia pewny chwyt maszyny.
- Poręczny przycisk włączający dostępny jest bez konieczności zmiany rąk.



Duże szlifierki kątowe

Model		HSW 6206K	HSW 6236EK	HSW 6256EK	HSW 6276CEK
Moc nominalna	W	2.000	2.300	2.500	2.700
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	6.500	6.500	6.500	6.500
Średnica tarczy	mm	230	230	230	230
Gwint wrzeciona		M14	M14	M14	M14
Waga	kg	5,2	5,2	5,2	5,2
Kod		010 023 090	010 023 182	010 023 184	010 023 186



Model		HSW 6208K	HSW 6238EK
Moc nominalna	W	2.000	2.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	8.200	8.200
Średnica tarczy	mm	180	180
Gwint wrzeciona		M14	M14
Waga	kg	5,0	5,0
Kod		010 023 246	010 023 183



Rodzina szlifierek (oprócz Modelu HSW6206K) wyposażona jest w ergonomicznie zaprojektowaną antywibracyjną rękojeść, która zmniejsza przenoszenie drgań na użytkownika nawet o 80 %.

Osprzęt

	Osprzęt	Kod
1	Tarcza diamentowa Ø 230 x22, 23, Z18	010 075 764
2	Klucz	010 075 230
3	Podkładka centrująca	010 075 231
4	Nakrętka mocująca tarczę	010 075 233
5	Tarcza tnąca Ø 180/3 mm	010 075 441
	Tarcza tnąca Ø 230/3 mm	010 075 442
6	Samozacisk nakrętka	



HSW 6000

Duże szlifierki kątowe

- Wytrzymałe stalowe koła zębate zwiększają żywotność urządzenia.
- Płynny rozruch silnika w wersjach z elektroniką zapobiega szarpnięciu przy włączaniu urządzenia.
- Wersja »CE« wyposażona jest w system elektroniczny, zapewniający stałą prędkość przy zwiększonym obciążeniu, a zatem wydajniejszą pracę.
- W ekstremalnych warunkach system elektroniczny chroni użytkownika przed obrażeniami, a urządzenie przed zniszczeniem.
- System elektroniczny powoduje zmniejszenie zużycia tarczy przy osiągnięciu tych samych rezultatów oraz zwiększa szybkość obróbki o 10 %.

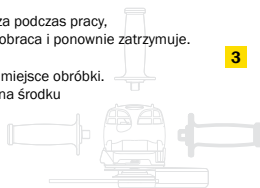


NEW TECHNOLOGY

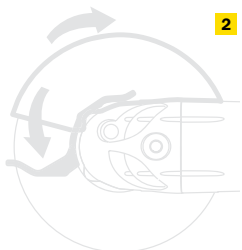
QUICK TECH

Technologia Quick tech

- 1** - Rękojeść główną można obrócić w prawo lub w lewo przy użyciu dźwigni blokującej.
- Wielofunkcyjny przełącznik ON/OFF zabezpiecza przed niezamierzonym włączeniem urządzenia oraz blokuje przycisk w ustawionym położeniu.
- Blokująca dźwignia głównego uchwytu umieszczona jest tak, że osiągniemy jej bez zmiany rąk.
- Ostonę tarczy można obrócić w inne położenie bez użycia dodatkowych narzędzi i łatwo skierować iskry, które powstają podczas pracy, daleko od użytkownika
- 2** - Pomocnicza rączka obrotu tarczy jest umieszczona tak, że nie przeszkadza podczas pracy, a jednocześnie jest łatwo dostępna. Nawielki obrót rączki uwalnia tarczę, obraca i ponownie zatrzymuje.
- Ulepszony system chłodzenia silnika.
- 3** - Rękojeść dodatkową można umieścić w trzech pozycjach: prawej, lewej i na środku



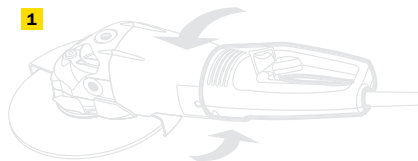
3



2



1





Polerki

Model	UP 3142RE	
Moc nominalna	W	1.400
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	650–2.200
Średnica tarczy	mm	150
Gwint wrzeciona		M14
Waga	kg	2,2
Kod		010 023 218



Osprzęt

Osprzęt	Kod
1 Klucz	010 075 230
2 Nakrętka mocująca tarczę	010 075 233
3 Podkładka centrująca	010 075 237
4 Dysk polerski	010 075 238
5 Nylonowy talerz podtrzymujący	010 075 549
6 Talerz podtrzymujący do gąbek polerskich z rzepem	010 075 551
7 Uniwersalny talerz podtrzymujący Ø 117 do gąbek polerskich	010 075 543
8 Biała gąbka polerska; gęstość 45 kg/m ³ , bardziej odporna gąbką do średnio dokładnego polerowania.	010 075 548
9 Żółta gąbka polerska do usuwania wierzchnich warstw i zgrubnego polerowania, gęstość 35kg/m ³ .	010 075 544
10 Pomarańczowa gąbka polerska; zapewnia perfekcyjną kontrolę polerowania, do wygładzania smug powstałych przy wstępnej obróbce oraz osiągnięcia połysku.	010 075 546
11 Czerwona gąbka polerska; gąbka o najwyższej miękkości do uzyskania eleganckiego połysku.	010 075 547
12 Niebieska gąbka polerska; miękka gąbka do osiągnięcia końcowego efektu błysku polerowanych powierzchni, gęstość 39 kg/m ³ .	010 075 545
13 Classic Set: nylonowy elastyczny talerz podtrzymujący, nakrętka, klucz, najwyższej jakości 100 % wełna owcza	010 075 542
14 Set pełny błysk: uniwersalny talerz podtrzymujący, pomarańczowa gąbka polerska, miękka czerwona gąbka polerska	010 075 540
15 Set oryginalny błysk: uniwersalny talerz podtrzymujący, żółta gąbka polerska, niebieska gąbka polerska	010 075 541
16 Owcza wełna do polerowania z rzepem Ø 150 mm	010 075 553
17 100 % wełna owcza do polerowania	010 075 552
18 Szczotka czołowa ze specjalnymi nylonowymi włóknami Ø 130 mm	010 075 554



Polerki

UP 3000

- Regulacja obrotów gwarantuje szeroki zakres zastosowań.
- Miękki rozruch silnika chroni przed szarpnięciem podczas włączania urządzenia oraz ułatwia rozprowadzanie past polerskich.
- Uniwersalny system montażu osprzętu – gwint M14 pozwala na zastosowanie szerokiej gamy akcesoriów.
- W przypadku przeciężenia urządzenie wyłącza się automatycznie, co chroni je przed przegrzaniem.
- System elektroniczny gwarantuje stałą prędkość przy zwiększonym obciążeniu.



**VIBRA
STOP**

Ergonomicznie zaprojektowana boczna rękojeść antywibracyjna do optymalnego prowadzenia urządzenia zmniejsza przenoszenie drgań na użytkownika nawet o 80 %.

- Przemysł motoryzacyjny- prace przy karoserii; zastosowanie: polerowanie lakierowanych elementów, akcesoria: gąbki polerskie o średnicy od \varnothing 80 mm do \varnothing 150 mm.
- Przemysł stoczniowy: zastosowanie: polerowanie plastiku (statki, jachty, łodzie), akcesoria: wełniane dyski polerskie o średnicy od \varnothing 180 mm do \varnothing 220 mm
- Przemysł metalowy; zastosowanie: polerowanie metalu dla uzyskania efektu wysokiego polsku, akcesoria: koła filcowe i koła z tkaniny
- Przemysł drzewny; zastosowanie: szrotkowanie w celu uzyskania efektu starego drewna, akcesoria: szrotki metalowe o średnicy od \varnothing 80 mm.



UP 4000

- Regulacja obrotów gwarantuje szeroki zakres zastosowań.
- Miękki rozruch silnika chroni przed szarpnięciem podczas włączania urządzenia oraz ułatwia rozprowadzanie past polerskich.
- Uniwersalny system montażu osprzętu – gwint M14 pozwala na zastosowanie szerokiej gamy akcesoriów.
- W przypadku przeciężenia urządzenie wyłącza się automatycznie, co chroni je przed przegrzaniem.
- System elektroniczny gwarantuje stałą prędkość przy zwiększonym obciążeniu.

Model	UP 4162REK	
Moc nominalna	W	1.600
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	900-3.000
Średnica tarczy	mm	180
Gwint wrzeciona		M14
Waga	kg	3,5
Kod		010 023 104

Przecinarka do metalu

Model	TSP 1-355*	
Moc nominalna	W	2.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	3.800
Średnica tarczy	mm	355
Waga	kg	17,5
Kod		010 023 242



TSP 1-355

Przecinarka do metalu

- Przeznaczona do przecinania profili stalowych oraz wykonanych z metali kolorowych.
- Wytrzymałe imadło umożliwia bezpieczną pracę.
- Wytrzymała obudowa silnika i przekładni zębatej zapewnia bezpieczną pracę przy najwyższych obciążeniach.
- Blokada wrzeciona umożliwia szybką wymianę tarczy.
- Bezkluczowe imadło z możliwością ustawiania kąta cięcia do 45°.
- Łatwy transport.
- Regulacja głębokości cięcia.
- Obrotowa osłona tarczy.



Ukosowarki

Model		MF 1225RE (45)	MF 1225RE (30)*	MF 2370E
Moc nominalna	W	1.250	1.250	2.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	2.500–12.000	2.500–12.000	6.500
Głębokość zdjętej krawędzi	mm	0–5/45°	0–5/30°	0–7/45°
Głowica skrawająca	Ø mm	29	29	40
Waga	kg	3,0	3,0	8,4
Kod		010 085 346	010 085 369	010 085 343



Szlifierki proste

Model		HSG 18	HSG 18RE
Moc nominalna	W	500	800
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	27.000	9.000–30.000
Max. średnica ściernicy	mm	25	25
Tuleja zaciskowa	mm	6	6
Waga	kg	2,0	2,0
Kod		010 023 105	010 023 089

Osprzęt



Osprzęt	Do modelu	Kod
Płytki skrawające powlekane do stali oraz stali nierdzewnej (2 sztuki)	MF 1225RE	010 075 657
Płytki skrawające niepowlekane do stali oraz aluminium (2 sztuki)	MF 1225RE	010 075 658
Płytki skrawające niepowlekane do stali oraz stali nierdzewnej, żeliwne (3 sztuki)	MF 2370E	010 075 692
Tuleja zaciskowa Ø 6 mm	HSG 18	010 075 179
Nakrętka	HSG 18	010 075 180



Ukosowarki

MF 1000
MF 2000

- Urządzenia do fazowania krawędzi - przygotowuje krawędzie materiałów do spawania.
- Mogą być używane do obróbki materiałów wykonanych ze stali oraz stali nierdzewnej – w zależności od zastosowanego typu płytek skrawających.
- Płytki skrawające używane są z czterech stron, co umożliwia ich wykorzystanie nawet do 400 m obróbki.



HSG 18
HSG 18RE

- Wysoka liczba obrotów zapewnia lepszą obróbkę materiału.
- Przeznaczona jest do wymagającego szlifowania, ukosowania oraz polerowania otworów, spawów, krawędzi; do wykorzystania w miejscach trudno dostępnych.
- Wersja «E» została wyposażona w elektroniczny system regulacji obrotów, zabezpieczający urządzenie przed przeciążeniami.

Szlifierki proste





Wycinarka do blach

Model	BN 18	
Moc nominalna	W	500
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	2.400
Grubość cięcia w stali (do 400 N/mm)		2,0
Grubość cięcia w aluminium (do 200 N/mm)		2,5
Waga	kg	2,4
Kod		010 040 147



Nożyce do blach

Model	BS 18	
Moc nominalna	W	500
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	2.400
Grubość wycinania w stali (do 400 N/mm)		2,8
Grubość wycinania w aluminium (do 200 N/mm)		3,5
Waga	kg	3,1
Kod		010 050 169

Osprzęt

Osprzęt	Do modelu	Kod
1 Matryca do blach płaskich	BN 18	010 075 181
2 Matryca do blach falistych	BN 18	010 075 176
3 Nóż do blach falistych	BN 18	010 075 182
4 Nóż do blach płaskich	BN 18	010 075 177
5 Nóż górny	BS 18	010 075 183
6 Nóż dolny	BS 18	010 075 184



Wycinarka i nożyce do blach

BN 18

- Ergonomiczna obudowa silnika zapewnia wysoki komfort pracy.
- Obudowa reduktora wykonana z aluminium zapewnia długą żywotność urządzenia.
- Możliwość wycinania małych promieni.
- Profesjonalne nożyce do cięcia blach płaskich, falistych i trapezowych.
- Łatwa wymiana zespołu tnącego.



BS 18

- Obudowa skrzynki biegów ze stopu aluminium zapewnia długą żywotność urządzenia.
- Precyzyjne cięcie blach bez zadziorów.
- Regulowane noże.





Bruzdownica

Model	WSF 2360*	
Moc nominalna	W	2.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	6.500
Średnica tarczy tnącej	mm	180
Głębokość cięcia	mm	3-60
Szerokość cięcia	mm	15-44
Waga	kg	7,6
Kod		010 085 380



Bruzdownica

WSF 2360

- Głębokość oraz szerokość cięcia może być regulowana bezpiecznie, co umożliwia łatwe dostosowanie narzędzia do warunków pracy.
- Osłona tarczy zapewnia wyjątkowo efektywne odsysanie kurzu, które umożliwia wygodną pracę nawet w zamkniętych pomieszczeniach.
- Efektywne chłodzenie.
- Elektronarzędzie zaprojektowane do cięcia w betonie zbrojonym, cegle, kamieniu i gazobetonie.
- Wyjątkowo mocny silnik umożliwiającą szybką i wydajną pracę.
- System elektroniczny zapewnia miękki start i zabezpiecza urządzenie przed przegrzaniem.



- Różnorodna głębokość i szerokość cięcia umożliwiają dostosowanie urządzenia do różnych warunków pracy.
- Pokrywa tarcz tnących umożliwia bardzo wydajne odsysanie pyłu, co zapewnia komfortową pracę również w zamkniętych pomieszczeniach.
- Efektywne chłodzenie.
- Bruzdownica została zaprojektowana do robienia precyzyjnych szczelin w ceglach, wzmocnionym betonie, kamieniu oraz gazobetonie.
- Mocny silnik zapewnia wysoką wydajność pracy i prędkość.
- Układ elektroniczny zapewnia miękki start oraz chroni urządzenie przed przegrzaniem.



Mieszarki

Model	PM5 720E	
Moc nominalna	W	720
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-600
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	/
Max. obj. mieszanej substancji	l	20
Mieszadło w wyposażeniu		✓
System montażu mieszadeł		M14
Waga	kg	3,2
Kod		010 009 320

Mieszarki

Model	PM6 1000E	
Moc nominalna	W	1.000
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-650
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	/
Max. obj. mieszanej substancji	l	40
Mieszadło w wyposażeniu		✓
System montażu mieszadeł		M14
Waga	kg	3,4
Kod		010 009 291

Mieszarki

Model	ME 1250E	
Moc nominalna	W	1.250
Prędkość bez obciążenia 1 bieg	min ⁻¹	0-260
Prędkość bez obciążenia 2 bieg	min ⁻¹	0-500
Max. obj. mieszanej substancji	l	90
Mieszadło w wyposażeniu		✓
System montażu mieszadeł		M14
Waga	kg	4,6
Kod		010 009 357



Mieszarki

PM5



PM6



ME 1200



Mieszadło FM

Klasyczne mieszadło do farb dla użytkowników DIY oraz do profesjonalnego użytku z wszelkiego rodzaju urządzeniami. Do farb, lakierów, farb do gruntowania, drobnego i kremowego tynku, cienkich powłok, itp.



Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwyty wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
FM 80S	010 075 468	5–10	400	8		500
FM 100	010 075 443	10–25	590		M14	700

Mieszadło MK neg

Mocne profesjonalne mieszadło, idealne do płynnych i włóknistych materiałów oraz do gipsu. Możliwe mieszanie dużej ilości substancji bez rozchlapywania. Wyłącznie do urządzeń o wysokiej mocy.



Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwyty wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
MK 120 neg	010 075 744	10–15	590		M14	900
MK 140 neg	010 075 745	25–40	590		M14	1.200
MK 160 neg	010 075 746	30–60	590		M14	1.600

Mieszadło LX

Turbo mieszadło do wszystkich materiałów oraz płynnych substancji, jak również do lepkich materiałów oraz żywic. Optymalny strumień podczas pracy z urządzeniami o wysokiej mocy.



Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwyty wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
MK 120S	010 075 747	15–25	590	10		700
MK 150	010 075 748	20–50	590		M14	900

Mieszadło KR

Mieszadło wytwarza wysokie siły ścinające co powoduje efekt zasysania materiału, dzięki czemu nie powstają grudki. Idealny zarówno do mieszania szpachlówek, jak i lepkich impregnantów, powłok bitumicznych, żywic epoksydowych, itd. Łatwe do czyszczenia, ponieważ mieszany materiał nie przylepia się do mieszadła.



Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwyty wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
KR 120S	010 075 749	15–25	590	10		900
KR 120	010 075 750	15–25	590		M14	900
KR 140	010 075 751	20–35	590		M14	1.000
KR 160	010 075 752	35–50	590		M14	1.200



Mieszadła

Mieszadło MK

Szczególnie mocne profesjonalne mieszadło do ciężkich codziennych prac. Trzy mieszające łopatki dla szybkiego rezultatu przy wszystkich ciężkich i bardzo lepkich materiałach. Szczególnie odpowiednie do każdego rodzaju: zapraw murarskich, zapraw tynkarskich, posadzek, żywic epoksydowych z wypełnieniem kwarcowym, itp.

Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwytu wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
MK 140S	010 075 741	20-40	590	12		1.000
MK 120	010 075 467	15-25	590		M14	900
MK 140	010 075 464	25-40	590		M14	900
MK 160	010 075 242	30-60	590		M14	1.200

Mieszadło WK

Odpowiednie do szerokiej gamy zastosowań. Znakomicie rozprowadza mieszany materiał. Dwie mieszające spirale zapewniają łatwe prowadzenie mieszadła w materiale przy jednoczesnym niewielkim obciążeniu maszyny. Do wszystkich lepkich substancji, takich jak: kleje do płytek, zaprawy budowlane, fugi, gotowe zaprawy murarskie, tynki, szpachlówki, itp.

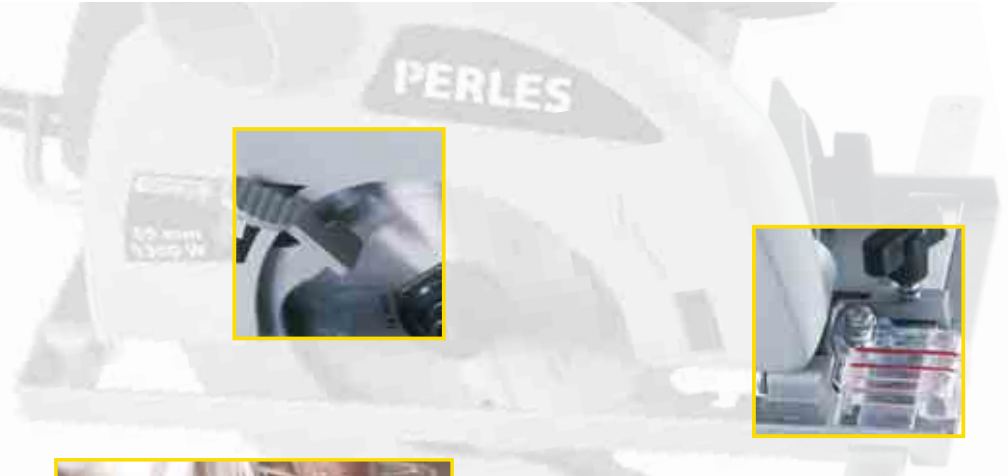
Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwytu wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
WK 90S	010 075 466	7-10	400	8		500
WK 120S	010 075 742	10-15	590	10		700
WK 120	010 075 465	10-15	590		M14	900
WK 140	010 075 444	15-30	590		M14	1.000
WK 160	010 075 743	30-50	590		M14	1.200
WK 200	010 075 243	50-100	590		M14	1.600

Mieszadło MM

Optymalne mieszadło do małych ilości fug, gotowych zapraw murarskich i zaprawa do spoin punktowych. Wyjątkowo płynna praca mieszadła czyni je idealnym do urządzeń o wysokiej prędkości, np. do wiertarek.

Model	Kod	Max. obj. mieszanej substancji (l)	Długość (mm)	Ø uchwytu wiertarki	Uchwyt mieszarki	Wymagana moc (W)
MM 85S	010 075 734	5-10	400	8		500
MM 115	010 075 186	10-15	590		M14	700





Pilarki tarczowe



Model		KS 170	KS 55
Moc nominalna	W	1.500	1.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	4.700	5.000
Głębokość cięcia	mm	0-70	0-55
Średnica tarczy	mm	200	160
Średnica otworu tarczy	Ø mm	30	20
Cięcie pod kątem		0-45°	0-45°
Waga	kg	6,3	3,4
Kod		010 060 752	010 060 751

Osprzęt

Osprzęt	Do modelu	Kod
1 Tarcza z węglików spiekanych Ø 160 mm x Ø 20 mm, 24 zębów	KS 55	010 075 695
2 Tarcza z węglików spiekanych Ø 160 mm x Ø 20 mm, 12 zębów	KS 55	010 075 651
3 Nakrętka Ø 20 mm	KS 55	010 075 713
4 Tarcza z węglików spiekanych Ø 200, 24 zębów	KS 170	010 075 489



Pilarki tarczowe



KS 170

- Wstępna regulacja ustawienia głębokości oraz kąta cięcia.
- Sztywna aluminiowa osłona pily.
- Możliwość zastosowania listwy prowadzącej.
- Blokada wrzeczona pozwala na nieskomplikowaną wymianę tarczy.
- Obrotowa końcówka do odsysania pyłu.



KS 55

- Konstrukcja pilarki pozwala na rozpoczęcie cięcia od środka obrabianego materiału.
- Wstępna regulacja ustawienia głębokości oraz kąta cięcia.
- Dobra widoczność linii cięcia przy pracy pod dowolnym kątem.
- Odsysanie pyłu z linii pracy urządzenia.





Szlifierki taśmowe

Model		BSC 2-675	BSC 3-10100
Moc nominalna	W	650	1,050
Rozmiar taśmy szlifierskiej	mm	75x533	100x610
Prędkość taśmy	m/min	320	340
Waga	kg	2,9	5,4
Kod		010 031 360	010 031 352

Osprzęt



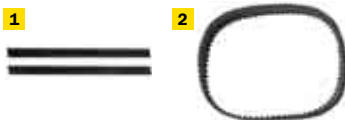
Osprzęt	Do modelu	Kod
Taśma szlifierska 75x533 mm, ziarn. 40 (3 szt.)	BSC 2-675	010 075 415
Taśma szlifierska 75x533 mm, ziarn. 60 (3 szt.)	BSC 2-675	010 075 431
Taśma szlifierska 75x533 mm, ziarn. 80 (3 szt.)	BSC 2-675	010 075 432
Taśma szlifierska 75x533 mm, ziarn. 100 (3 szt.)	BSC 2-675	010 075 433
Taśma szlifierska 75x533 mm, ziarn. 120 (3 szt.)	BSC 2-675	010 075 434
Taśma szlifierska 100x610 mm, ziarn. 60 (3 szt.)	BSC 3-10100	010 075 687
Taśma szlifierska 100x610 mm, ziarn. 80 (3 szt.)	BSC 3-10100	010 075 688
Taśma szlifierska 100x610 mm, ziarn. 100 (3 szt.)	BSC 3-10100	010 075 689



Strug

Model		HOB 882
Moc nominalna	W	850
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	13.000
Szerokość strugania	mm	82
Głębokość strugania	mm	0-3,5
Gł. wykonywanych rowków	mm	0-24
Waga	kg	2,8
Kod		010 065 070

Osprzęt



	Osprzęt	Kod
1	Zestaw ostrzy HSS	SK2610373095
2	Pasek	010 075 465



Szlifierki taśmowe

BSC 2-675

- Dokładny bieg taśmy szlifierskiej.
- Doskonała równowaga.
- Wytrzymały silnik z rezerwą mocy.
- Szybka i wygodna wymiana taśmy szlifierskiej.
- Pokrętko do regulacji biegu taśmy.



BSC 3-10100

- Dokładny bieg taśmy szlifierskiej.
- Doskonała równowaga.
- Wytrzymały silnik z rezerwą mocy.
- Szybka i wygodna wymiana taśmy szlifierskiej.
- Pokrętko do regulacji biegu taśmy.
- Możliwość zamocowania urządzenia na stole.
- Ruchoma podpórka pozwala ocieńczyć urządzenie na stół roboczy przed jego kompletnym założeniem.



Strug

HOB 882

- Precyzyjne wykonywanie rowków do 24 mm.
- Maksymalna głębokość strugania do 3,5 mm.
- Doskonała równoległość stolików umożliwia wyjątkową precyzję wykonywanej pracy.
- Precyzyjna prowadnica równoległa oraz głębokościomierz felcowania.
- Bezstopniowa regulacja głębokości strugania.
- Nieskomplikowana wymiana ostrzy.
- Ruchomy wkład chroniący w momencie odkładania narzędzia na stół roboczy.



Frezarki do drewna



Model	OF 3-808*	OF 3-808RE*
Moc nominalna	W	1.010
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	9.000-27.000
Skok zespołu frezującego	mm	50
Tuleja zaciskowa	Ø mm	8(1/4")
Szablon prowadnicy	Ø mm	30
Waga	kg	2,8
Kod	010 085 381	010 085 382



Frezarki do drewna

Model		OF 9	OF 9E
Moc nominalna	W	1.010	1.300
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	24.000	6.000-27.000
Skok zespołu frezującego	mm	0-50	0-50
Tuleja zaciskowa	Ø mm	8	8
Szablon prowadnicy	Ø mm	30	30
Waga	kg	2,9	2,9
Kod		010 085 340	010 085 341

Osprzęt



Osprzęt	Do modelu	Kod
1 Tuleja zaciskowa Ø 6 mm	OF 9, OF 9E	010 075 322
1 Tuleja zaciskowa Ø 1/4"	OF 9, OF 9E	010 075 323
1 Tuleja zaciskowa Ø 8 mm	OF 9, OF 9E	010 075 172
2 Nakrętka Ø 8 mm	OF 9, OF 9E	010 075 173



Frezarki do drewna

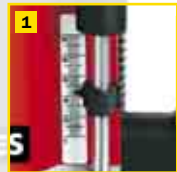
OF 3

- 1 - Precyzyjny system ustawiania głębokości frezowania.
- 2 - Precyzyjna prosta prowadnica z nastawnymi listwami prowadzącymi.
- 3 - Adapter do zasysania pyłu może być zamontowana po obu stronach urządzenia.
- 4 - Trzy możliwości wstępnej regulacji głębokości obróbki.
 - Blokada wrzeciona.
 - Uchwyty z miękką gumową okładziną.



OF 3RE

- 1 - Precyzyjny system ustawiania głębokości frezowania.
- 2 - Precyzyjna prosta prowadnica z nastawnymi listwami prowadzącymi.
- 3 - Adapter do zasysania pyłu może być zamontowana po obu stronach urządzenia.
- 4 - Trzy możliwości wstępnej regulacji głębokości obróbki.
 - Blokada wrzeciona.
 - Uchwyty z miękką gumową okładziną.
 - Ochrona silnika przed nagłymi oraz długotrwałymi przeciążeniami.
 - Czujnik prędkości zapewnia stałą prędkość niezależnie od obciążenia.



OF 9

- 1 - Precyzyjny system ustawiania głębokości frezowania.
- 2 - Adapter do odsysania pyłu (Model OF 9 posiada również górny adapter do odsysania pyłu).
- 3 - Trzy możliwości wstępnej regulacji głębokości obróbki.
- 4 - Dodatkowa ochrona prowadnic.



OF 9E

- 1 - Precyzyjny system ustawiania głębokości frezowania.
- 2 - Adapter do odsysania pyłu (Model OF 9 posiada również górny adapter do odsysania pyłu).
- 3 - Trzy możliwości wstępnej regulacji głębokości obróbki.
- 4 - Dodatkowa ochrona prowadnic.
 - Ochrona silnika przed nagłymi oraz długotrwałymi przeciążeniami.
 - System «constant electronic» dla zapewnienia stałej prędkości obrotowej niezależnie od obciążenia.



Szlifierki oscylacyjne



Model	VS 545	VS 525
Moc nominalna	W 450	450
Ilość oscy. na biegu jałowym	min ⁻¹ 9.000	16.000
Średnica oscylacji	mm 4,5	2,5
Rozmiar zwykłego papieru	mm 115x280	115x280
Rozmiar papieru z rzepem	mm 115x230	115x230
Powierzchnia szlifowania	mm 115x225	115x225
Waga	kg 2,9	2,9
Kod	010 031 363	010 031 362

Osprzęt



Osprzęt	Kod
1 Papier ścierny 115 x 280 mm, ziarn. 40, 10 szt.	010 075 239
1 Papier ścierny 115 x 280 mm, ziarn. 60, 10 szt.	010 075 427
1 Papier ścierny 115 x 280 mm, ziarn. 80, 10 szt.	010 075 240
1 Papier ścierny 115 x 280 mm, ziarn. 120, 10 szt.	010 075 241
1 Papier ścierny 115 x 280 mm, set 3x1 szt., ziarn. 40, 80, 120	010 075 249
2 Papier ścierny 115 x 230 mm, z rzepem, ziarn. 40 10 szt.	010 075 660
2 Papier ścierny 115 x 230 mm, z rzepem, ziarn. 80 10 szt.	010 075 661
2 Papier ścierny 115 x 230 mm, z rzepem, ziarn. 120 10 szt.	010 075 662



Ukońnice

Model	GKS 1612	TKS 1610
Moc nominalna	W 1.600	1.600
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹ 3.000	3.000
Max. wydajność cięcia przy 90°	mm 125x80	155x45
Średnica tarczy	Ø mm 305	255
Nachylenie tarczy	0-45°	0-45°
Skos cięcia	0-50°	0-50°
Max. głębokość cięcia na stole	mm /	45
Waga	kg 16,5	20,0
Kod	010 060 773	010 060 774

Osprzęt

Osprzęt	Do modelu	Kod
1 Średnica tarczy - do drewna 250x30/Z60	TKS 1610	010 075 776
2 Średnica tarczy - do drewna 305x30/Z60	GKS 1612	010 075 778
3 Średnica tarczy - do aluminium 250x30/Z100	TKS 1610	010 075 780
4 Średnica tarczy - do aluminium 305x30/Z100	GKS 1612	010 075 782



Szlifierki oscylacyjne

VS 500

- Sztywna płyta wibrująca ze stopu aluminiowego.
- Łatwa i szybka zmiana papieru ściernego za pomocą zacisków.
- Odsysanie pyłu do torebki.
- Możliwość szlifowania w rogach.
- Mocowanie papieru ściernego na rzep lub przy pomocy zacisków.
- Możliwość podłączenia odkurzacza.



Ukośnice



TKS 1610

- Asynchroniczny silnik zapewnia długą żywotność urządzenia oraz cichą pracę.
- Hamulec elektryczny umożliwia szybkie zatrzymanie pracy maszyny.
- Laserowy wskaźnik cięcia ułatwia precyzyjne cięcie.

GKS 1612

- Asynchroniczny silnik zapewnia długą żywotność urządzenia oraz cichą pracę.
- Hamulec elektryczny umożliwia szybkie zatrzymanie pracy maszyny.



Przenośne wibratory do betonu

Model	TBR 20*	
Moc nominalna	W	2.000
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	12.000
Waga	kg	4,0
Kod	010 211 289	



Specjalny mechanizm pozwalający na szybkie i proste mocowanie buławy.



Mechaniczne buławy wibracyjne

Model		AMX1-25/3*	AMX1-25/4*	AMX1-34/3*	AMX1-34/4*	AMX1-43/3*	AMX1-43/4*
Buława ø	mm	25	25	34	34	43	43
Długość wałka giętkiego	m	3	4	3	4	3	4
Długość buławy	mm	315	315	315	315	356	356
Efektywność	m ³ /h	8	8	10	10	20	20
Siła odśrodkowa	N	1.000	1.000	1.500	1.500	3.000	3.000
Waga	kg	6,0	8,0	7,5	9,5	8,0	10,0
Kod		010 211 261	010 211 262	010 211 265	010 211 266	010 211 269	010 211 270

Model		AMX1-50/3*	AMX1-50/4*	AMX1-60/3*	AMX1-60/4*
Buława ø	mm	50	50	60	60
Długość wałka giętkiego	m	3	4	3	4
Długość buławy	mm	365	365	370	370
Efektywność	m ³ /h	30	30	35	35
Siła odśrodkowa	N	3.500	3.500	3.900	3.900
Waga	kg	9,0	11,0	9,5	11,5
Kod		010 211 271	010 211 272	010 211 273	010 211 274



Przenośne wibratory do betonu

TBR 20

- 1 - Wyjątkowe zabezpieczenie silnika: otwarty przepływ powietrza zapewnia efektywne chłodzenie. Zaprojektowany w taki sposób, żeby uniknąć przenikania wody do silnika, nawet przy bezpośrednim silnym strumieniu.
- Wymienny filtr zasysający powietrze z systemem „click”, który montuje się bez użycia dodatkowych narzędzi.
- 2 - Solidny włącznik z gumowym zabezpieczeniem.
- 3 - Specjalny mechanizm pozwalający na szybkie i proste mocowanie buławy
- 4 - Gumowe kółka umożliwiają stabilność urządzenia nawet w śliskim i brudnym otoczeniu i jednocześnie umożliwiają szybkie i bezpieczne odkładanie urządzenia na ziemię.
- 5 - Pasek na ramię umożliwia łatwą pracę i stabilne przenoszenie urządzenia na placu budowy.
- Innowacyjne urządzenie przyjazne użytkownikowi



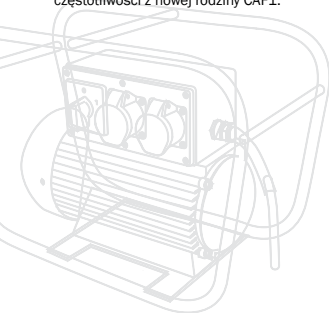
Przetwornice częstotliwości

Model		CAF1-100M*	CAF1-150M*	CAF1-250M*	CAF1-300T*	CAF1-500T*
Moc wejściowa	kW	1,4	2,0	3,0	3,0	5,0
Moc wyjściowa	kVA	1,0	1,5	2,5	3,0	5,0
Liczba wyjść		1	2	2	3	4
Napięcie wejściowe	V	1x230	1x230	1x230	3x230	3x230
Napięcie wyjściowe	V	3x42	3x42	3x42	3x42	3x42
Częstotliwość	Hz	50/200	50/200	50/200	50/200	50/200
Natężenie	A	14	21	35	42	70
Waga	kg	18,0	25,0	35,0	35,0	55,0
Kod		010 201 137	010 201 138	010 201 139	010 201 140	010 201 141



Strumień powietrza aby chłodzić lepiej

Chłodzące żeberka znajdujące się w obudowie silnika oraz generatora są dodatkowo zamknięte od góry. Dzięki temu tworzą się podłużne tunele przez które przepływa powietrze. Powoduje to znaczący wzrost efektywności chłodzenia silnika i generatora. Ten typ chłodzenia został zastosowany we wszystkich przetwornicach częstotliwości z nowej rodziny CAF1.



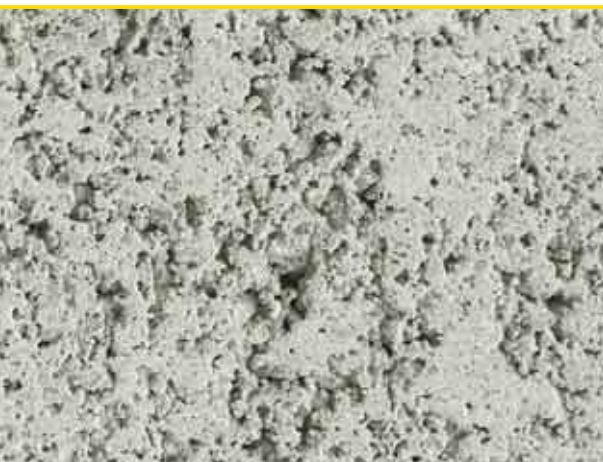
CAF 1-150M



CAF 1-300T

Generatory wysokiej częstotliwości z silnikiem spalinowym

Model		GAF1-1500H*	GAF1-2500H*
Moc wejściowa	kW	Honda motor	Honda motor
Moc wyjściowa	kVA	1,5	2,5
Liczba wyjść		2	3
Napięcie wyjściowe	V	3x42	3x42
Częstotliwość	Hz	200	200
Natężenie	A	21	35
Waga	kg	29,0	33,0
Kod		010 201 143	010 201 144



Przetwornice częstotliwości

CAF

- Przetwornica częstotliwości z silnikiem elektrycznym.
- Dwa oddzielne uzwojenia zwiększają bezpieczeństwo elektryczne.
- Indukcja napięcia z magnesami trwałymi, nieznaczny poziom hałasu.
- Wariant podłączeni prądu jednofazowego 230 V/50 Hz lub trójfazowego 400 V/50 Hz w Modelach trójfazowych
- Solidna, wytrzymała konstrukcja.
- Obudowa zabezpieczająca przed niebezpiecznym wpadaniem drobin o wielkości powyżej 1 mm.
- Zabezpieczenie przed chlapiącą wodą.
- Dużej mocy wentylator chłodzący oraz specjalny system odprowadzania powietrza.
- Zabezpieczenie termiczne przeciw przeciążeniom.
- Kabel o długości 5 m.
- Wytrzymała obudowa zabezpiecza przed uszkodzeniami.
- Łatwy transport i przechowywanie.



CAF 1-500T

Generatory wysokiej częstotliwości z silnikiem spalinowym

GAF

- Generator wysokiej częstotliwości z silnikiem benzynowym HONDA, idealny do ładowania wysokoczęstotliwościowych buław wibracyjnych w miejscach, gdzie nie ma dostępu do źródła prądu.
- Indukcja napięcia z magnesami trwałymi.
- Chłodzenie za pomocą wentylatora.
- Gniazda 32 A do podłączenia buław wibracyjnych typu AV.
- Wytrzymała obudowa chroni przed uszkodzeniami.
- Łatwy transport oraz przechowywanie.
- Generator posiada zabezpieczenie przed wibracjami przy pomocy specjalnych amortyzatorów.



Buławy wibracyjne

Model		AV1-380*	AV1-500*	AV1-500HD*	AV1-500HDC*	AV1-600*
Buława \emptyset	mm	38	50	50	50	60
Długość buławy	mm	320	330	330	330	410
Natężenie	A	6,0	8,0	8,0	8,0	14,0
Moc nominalna	W	465	490	490	490	870
Częstotliwość	min ⁻¹	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Efektywność	m ³ /h	12	30	30	30	35
Obszar działania	cm	35	110	110	110	125
Siła odśrodkowa	N	1.500	3.300	3.300	3.300	6.200
Długość kabla	m	10	10	10	10	10
Długość wałka giętkiego	m	5	5	5	5	5
Obudowa z hartowanej stali		–	–	✓	✓	–
Zabezpieczenie przed przegrzaniem		–	–	✓	–	–
Gumowa powłoka		–	–	–	✓	–
Waga	kg	8,0	12,0	12,0	12,0	16,5
Kod		010 211 246	010 211 248	010 211 251	010 211 252	010 211 253

Model		AV1-600HD*	AV1-600HDC*	AV1-700*	AV1-700HD*	AV1-700HDC*
Buława \emptyset	mm	60	60	70	70	70
Długość buławy	mm	410	410	410	410	410
Natężenie	A	14,0	14,0	20,0	20,0	20,0
Moc nominalna	W	870	870	1.165	1.165	1.165
Częstotliwość	min ⁻¹	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Efektywność	m ³ /h	35	35	40	40	40
Obszar działania	cm	125	125	140	140	140
Siła odśrodkowa	N	6200	6200	8000	8000	8000
Długość kabla	m	10	10	10	10	10
Długość wałka giętkiego	m	5	5	5	5	5
Obudowa z hartowanej stali		✓	✓	–	✓	✓
Zabezpieczenie przed przegrzaniem		✓	–	–	✓	–
Gumowa powłoka		–	✓	–	–	✓
Waga	kg	16,5	16,5	18,0	18,0	18,0
Kod		010 211 255	010 211 256	010 211 257	010 211 259	010 211 260



Buławy wibracyjne

AV

- Wbudowany asynchroniczny silnik zapewnia długą żywotność urządzenia
- Napięcie o wartości 42 V nie stwarza zagrożenia dla użytkownika
- Włącznik wbudowany jest w lekką, wytrzymałą, plastikową obudowę
- Gumowa osłona z podwójnym zabezpieczeniem chroni przewód przed zniszczeniem
- Szeroki wybór buław wibracyjnych o średnicy od 38 do 70 mm
- Wersja HD (Heavy Duty) z obudową wykonaną z hartowanej stali, a także wbudowane zabezpieczenie przed przegrzaniem zapewnia długą żywotność urządzenia.



Elektroniczne buławy wibracyjne

Model		EVP1-380TP*	EVP1-500TP*	EVP1-600TP*	EVP1-700TP*
Buława \varnothing	mm	38	50	60	70
Długość buławy	mm	320	330	410	410
Natężenie	A	0,9	1,2	1,3	1,3
Napięcie	V	230	230	230	230
Częstotliwość	min ⁻¹	12.000	12.000	12.000	12.000
Długość kabla	m	15	15	15	15
Długość wałka giętkiego	m	5	5	5	5
Zabezpieczenie przed przegrzaniem		✓	✓	✓	✓
Waga	kg	7,5	10,0	12,8	15,5
Kod		010 211 276	010 211 278	010 211 280	010 211 282

Elektroniczna przetwornica częstotliwości



Model		EFC1-01*
Napięcie wejściowe	V	230-240 ~
Częstotliwość na wejściu	Hz	50-60
Napięcie wyjściowe	V	230/3 ~
Częstotliwość na wyjściu	Hz	200
Moc wyjściowa	kW	1,5
Zabezpieczenie		IP 65
Waga	kg	3,8
Kod		010 201 142

Listwy wibracyjne



Model		SCR-E1-110*	SCR-GX1-25*
Moc nominalna / silnik		100 W	petrol 4T HONDA GX 25
Prędkość bez obciążenia	min ⁻¹	2.750	7.000
Sila odśrodkowa	N	499	499
Długość	m	2 / 2,5 / 3	2 / 2,5 / 3
Waga	kg	20,0	21,0
Kod	2 m	010 211 283	010 211 286
	2,5 m	010 211 284	010 211 287
	3 m	010 211 285	010 211 288



Elektroniczne buławy wibracyjne

EVP



Elektroniczna przetwornica częstotliwości

EFC



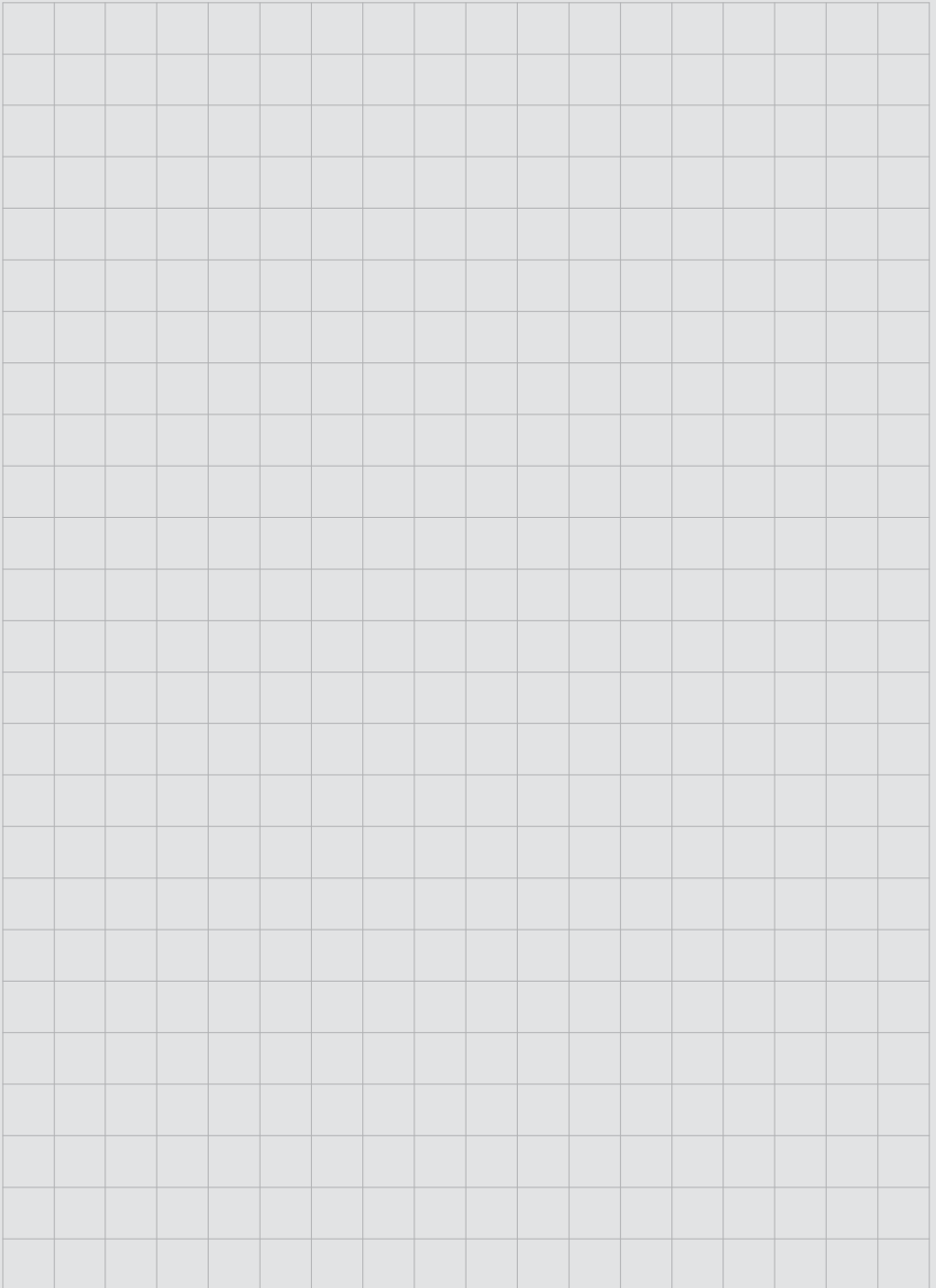
Listwy wibracyjne

SCR

- Nowoczesne i wysokowydajne urządzenia przeznaczone do dokładnego poziomowania powierzchni betonowych przez zagęszczanie wibracyjne, bez użycia form niwelacyjnych.
- Poręczna i wygodna rękojeść umożliwia prowadzenie urządzenia z możliwością ustawienia nachylenia w stosunku do listwy.
- Proste, optymalne zastosowanie do zagęszczania każdego typu betonu.
- Regulacja prędkości silnika oraz bezpośrednia transmisja siły odśrodkowej na listwę.
- Specjalne aluminiowe profile listew o różnych długościach, wykonane z wysokiej jakości odpornego na zniszczenia stopu aluminiowego.
- Wytrzymała konstrukcja.
- Proste utrzymanie urządzenia.
- Zabezpieczenie przeciw zalaniu wodą oraz betonem.



Uwaga



Serwisy gwarancyjne w Polsce

PUŁTUSK, HIDRIA POLSKA sp. z o.o. Oddział Perles – SERWIS, ul. Solna 3A, 06-100 Pułtusk, T: (0-23) 691 90 71, F: (0-23) 691 90 70

CIECHANÓW, TOMAX, ul. Sienkiewicza 77, 06-400 Ciechanów, T: (0-23) 673-22-43

CZĘSTOCHOWA, CELMAX, ul. Jagiellońska 59/65, 42-200 Częstochowa, T: (0-34) 366 07 70, F: (034) 366 14 37, E: celmax@czwa.pl

EŁK, SIMPRO, ul. Gdańska 38A, 19-300 Ełk, T: (0-87) 610-60-58

GDYNIA, ELEKTRO-MAJSTER , Pl. Górnośląski 4, 81-509 Gdynia, T/F: (0-58) 664 77 86, E: elektro-majster@neostrada.com.pl

GIŻYCKO, VIBEX-SERVICE, ul. Suwalska 20, 11-500 Giżycko, T: (0-87) 428 78 10, E: serwis@vibexservice.pl

GLIWICE, BEST Serwis Elektronarzędzi, ul. Snopowa 16, 44-141 Gliwice, T/F: (0-32) 232 91 27, E: biuro@best.biz.pl

GORLICE, CENTRALA TECHNICZNA sp. j., ul. Mickiewicza 7, 38-300 Gorlice, T/F: (0-18) 352 18 58, E: centralagorlice@o2.pl

KALISZ, Naprawa Elektronarzędzi, Marek Aleksandrzak, ul. Legionów 27, 52-800 Kalisz, T: (0-62) 753 65 12

KATOWICE, ELTRO Joanna Milek, ul. Walerego Wróblewskiego 11a, 40-214 Katowice, T: (0-32) 355 57 20, E: eltrobogucice@o2.pl

KATOWICE, ELTRAX, ul. Agnieszki 13, 40-110 Katowice, T: (0-32) 254 88 85, F: (0-32) 355 11 51

KIELCE, EL-SERW, ul. Konopnickiej 5, 25-406 Kielce, T: (0-41) 331 51 31-sklep, (0-41) 368-56-57-serwis, F: (0-41) 332-70-22, E: el-serw@wirtualne.pl

KRAKÓW, POWER, ul. Koszykarska 27B, 30-717 Kraków, T: (0-12) 656 11 77, F: (0-12) 263 16 30, E: info@salontechiczny.pl

KRAKÓW, ELBEST, ul. Kącik 9, 30-549 Kraków, T/F: (0-12) 296 16 14

KROSNO, DOM-EL s.c., ul. Ogrodowa 11, 38-400 Krosno, T: (0-13) 43 621 47, E: domelkrosno@onet.pl

LEGNICA, ELEKTROMECHANIK, ul. Chojnowska 9, 59-220 Legnica, T/F: (0-76) 856-51-61, E: zuhelektromechanik@wp.pl

PABIANICE, UDAR, ul. Niska 8, 95-200 Pabianice, T: (0-42) 213-11-21, E: udarserwis@gmail.com.pl

POZNAŃ, ELEKTROSERWIS AGD I ELEKTRONARZĘDZI A.PIWKO, Ul. Chłodna 5, 60-224 Poznań, T: (0-61) 864 25 09

RADOM, SERVI GWARANT, ul. Żeromskiego 75, 26-600 Radom, T/F: (0-48) 362-81-01, E: serwisgwarant@atf.pl

RADOM, ELKOT, ul. 25-go Czerwca 71, 26-600 Radom, T/F: (0-48) 363-97-57, E: elkot@elkot.com.pl

RZESZÓW, ELEKTROSIŁA, ul. Podkarpacka 18, 35-082 Rzeszów, T/F: (0-17) 854-23-95

RZESZÓW, CONTROL PROCESS, ul. Żeleńskiego 3, 35-105 Rzeszów, T/F: (0-17) 852-36-54

SANOK, RICH, ul. F.Gieli 24, 38-500 Sanok, T: (0-13) 46-45-845

SIEDLCE, REMEX, ul. Kilińskiego 20, 08-110 Siedlce, T/F: (0-25) 644-32-22, E: remex-sprzedaz@siedlce.com

SIEMIATYCZE, SIMPRO, ul. Pałacowa 14a, 17-300 Siemiatycze, T: (0-85) 655-63-41

ŚLUPSK, FANTON S.C., ul. Staszica 8, 76-200 Słupsk, T/F: (0-59) 840-42-98; E: biuro@fanton.com.pl

TARNÓW, Salon Techniczny sp. z o.o., ul. Hodowlana 4, 33-100 Tarnów, T: (014) 629-30-99

TORUŃ, Serwis Elektronarzędzi, Henryk Cekała, ul. Olsztyńska 35, 87-100 Toruń, T: (0-56) 648-58-92, F: (0-56) 656 38 50, E: serwiscekała@poczta.onet.pl

WAŁBRZYCH, ELSA, ul. Topolowa 25, 58-309 Wałbrzych, T/F: (0-74) 841-65-60, E: elsa@alpha.pl

WARSZAWA, Centralny Serwis Elektronarzędzi S.C., ul. Jana Kazimierza 57, 01-267 Warszawa, T: (0-22) 836 85 81

WEJHEROWO, ELNAR, ul. Reformatorów 9, 84-200 Wejherowo, T: (0-58) 672-10-31

WROCLAW, BOTAR, ul. Na Szańcach 15b, 50-320 Wrocław, T: (071) 345-32-14

WROCLAW, STATOR sp.j., ul. Głogowska 6, 53-621 Wrocław, T: (0-71) 359-51-95

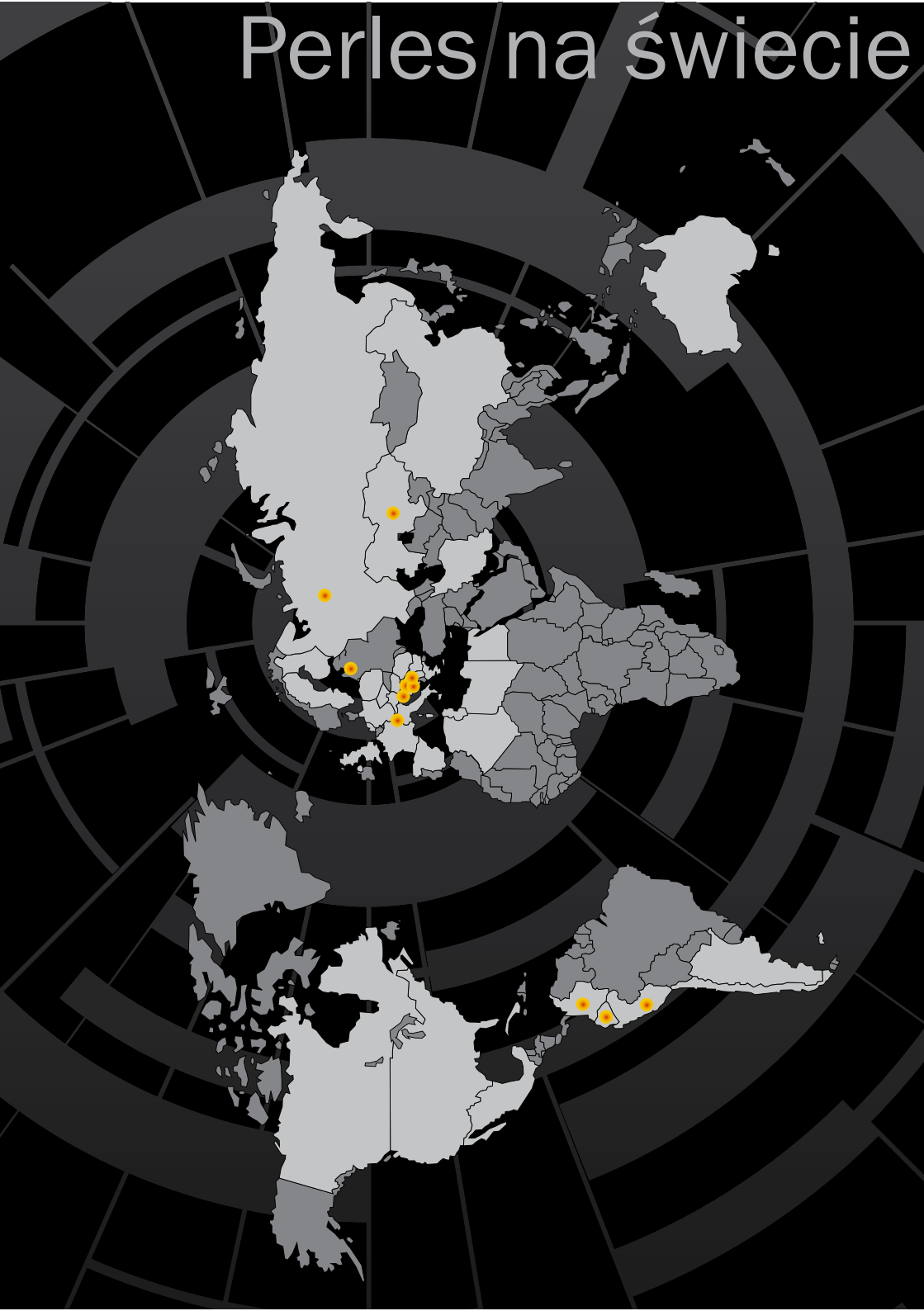
ZAWIERCIE, ELEKTROMECHANIK, ul. Piłsudskiego 50, 42-400 Zawiercie, T: (0-32) 671-18-36

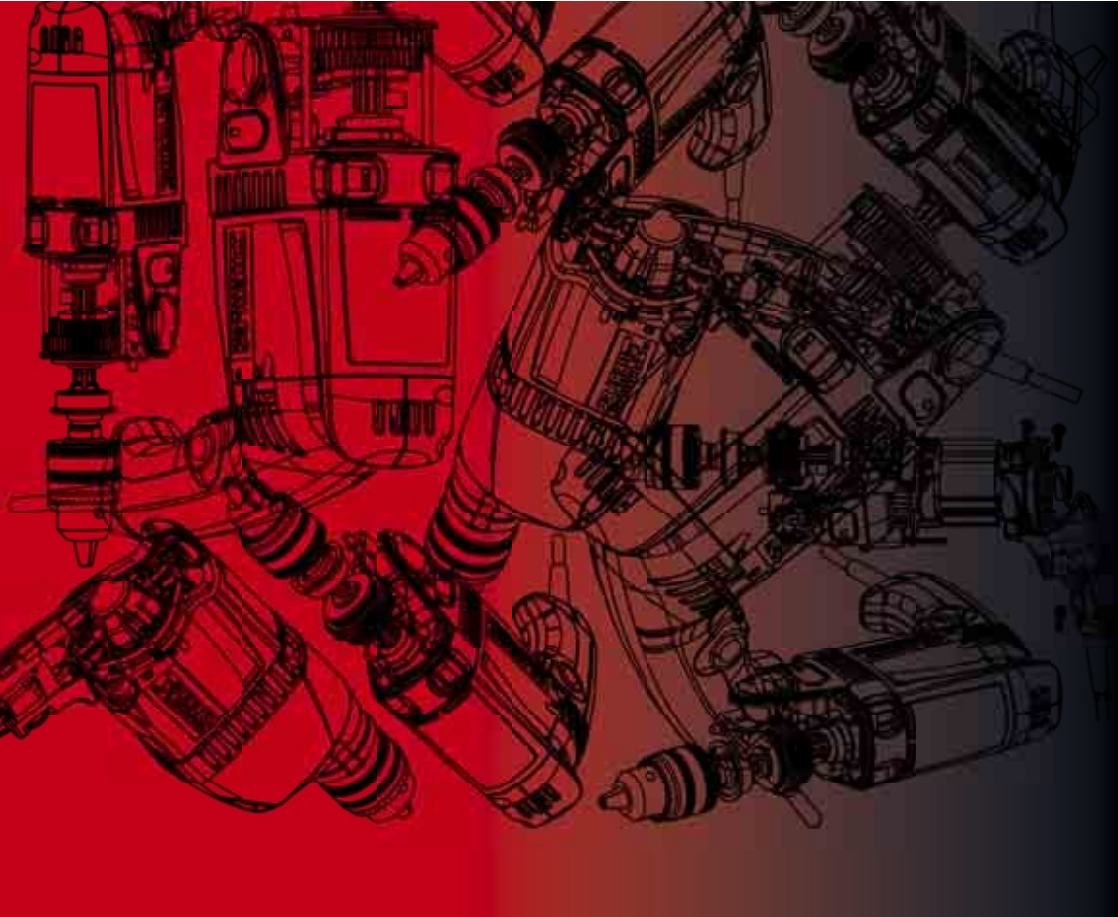


**TRZYLETNIA
GWARANCJA**

Każdy, kto zakupił produkt Perles
może przedłużyć termin gwarancji
do 3 lat za pośrednictwem strony:
www.perles.com.

Perles na świecie





PERLES

WYZWANIE PROFESJONALISTÓW

HIDRIA PERLES, d.o.o.
Savska loka 2
4000 Kranj, Slovenija
T: + 386 20 76 400
F: + 386 20 76 428
E: perles@hidria.com
www.perles.com

LANGE LUKASZUK sp. j.
Byków, ul. Wrocławska 43
55-095 Mirków
T: 71 39 80 817
F: 71 39 80 819
E: handlowy@langelukaszuk.pl
www.langelukaszuk.pl



ISO 9001 Q-959
ISO 14001 E-111

