

■ OSPRZĘT 2011

metabo[®]
work. don't play.

PERFEKCYJNE NARZĘDZIA POTRZEBUJĄ PERFEKCYJNEGO OSPRZĘTU



O PRZYDATNOŚCI TWOJEJ MASZYNY DECYDUJE ZASTOSOWANY OSPRZĘT

Z ponad 80-letnich doświadczeń producenta elektronarzędzi wysokiej klasy wiemy, że optymalne wyniki pracy zależą w dużej mierze od jakości zastosowanych narzędzi. Najwyższej jakości osprzęt Metabo jest nie tylko perfekcyjnie dostosowany do maszyn Metabo, lecz nadaje się też optymalnie do stosowania w wielu urządzeniach innych producentów. Bo nawet najlepsze urządzenie jest warte tyle, ile zastosowany z nim osprzęt.

Metabo. Work. Don't play.

Wszystkie produkty, które pokazujemy w katalogu, sprawdzają się w najtrudniejszych zadaniach. Produkowane są zgodnie z najbardziej wymagającymi procedurami kontroli jakości, które podlegają ciągłym ulepszeniom. Dzięki temu nasz osprzęt jest idealnie dopasowany do Państwa urządzeń Metabo. I oczywiście nadaje się do zastosowania w elektronarzędziach innych producentów

Metabo. Work. Don't play.

Brzeszczoty do wyrzynarek

W ofercie Metabo mamy brzeszczoty do każdego zastosowania: np. brzeszczot "Professional" to gwarancja idealnego cięcia w drewnie; "Professional Premium" do obróbki metali to idealne cięcie, duża żywotność i wytrzymałość.

Diamantowe tarcze tnące

Idealnie nadają się do precyzyjnej obróbki betonu i kamienia naturalnego. Syntetyczne diamenty najwyższej jakości, laserowo zespawane segmenty i specjalnie hartowane elementy zapewniają dużą wytrzymałość i bezpieczeństwo.

Tarcze szlifierskie

do obróbki stali szlachetnej

Zapewniają idealne wyniki obróbki powierzchni ze stali szlachetnej: np. lamelowy talerz polerski Kombi (KLS) - szybko, łatwo i pewnie - płynne przejście od usuwania materiału po delikatny szlif.

Uchwyty wiertarskie

Precyzja w każdym detalu, np. nowy szybkoemocujący uchwyt wiertarski Futuro Plus S2 M CT z wyjątkowo wytrzymałymi i odpornymi szczękami.

Tarcze tnące i szlifierskie

Dostarczamy je, korzystając z ponad pięćdziesięcioletniego doświadczenia w produkcji tego typu materiałów, np. nowa tarcza tnąca Flexiarapid Super Inox o grubości 0,8 mm, zapewnia czyste i dokładne cięcie.



OSPRZĘT FUNKCJONALNY

Osprzęt do urządzeń SDS-plus i SDS-max	8 8
Osprzęt do wiertarek	9 9
Osprzęt do mieszarek	10 10
Osprzęt do narzędzi akumulatorowych 7,2 V	10 10
Akumulatory i ładowarki 10,8 - 18,0 V	11 14
Pozostały osprzęt do narzędzi 10,8 - 18,0 V	15 15
Osprzęt do wkrętarek sieciowych	15 16
Osprzęt do szlifierek kątowych	16 17
Osprzęt do polerek kątowych	17 17
Osprzęt do szlifierek taśmowych	18 18
Osprzęt do szlifierek oscylacyjnych typu Delta	18 19
Osprzęt do szlifierek oscylacyjnych	19 20
Osprzęt do szlifierek mimośrodowych	20 21

Osprzęt do szlifierek prostych	22 22
Osprzęt do frezarek do lakieru	22 22
Osprzęt do frezarek górnoprzecionowych	22 23
Osprzęt do strugów	24 24
Osprzęt do wyrzynarek	24 25
Osprzęt do pilarek tarczowych	25 25
Osprzęt do dmuchaw gorącego powietrza	25 25
Osprzęt do zszywaczy	26 26
Osprzęt do nożyc do żywopłotu	26 26
Środki ochrony osobistej	26 26
Osprzęt do odkurzaczy specjalistycznych	27 30
Skrzynki Metabox	30 31
Walizki i skrzynki narzędziowe	32 32

OSPRZĘT EKSPLOATACYJNY


**OBRÓBKA STALI NIERDZEW-
NEJ I METALI NIEŻELAZNYCH**

35 | 38

Pasy bezkońcowe	36 37
Lamelowe talerze szlifierskie	37 37
Krażki ściernie z włóknyiny prasowanej	37 38
Pozostały osprzęt	38 38


**ŚCIERNICE I TARCZE
TNĄCE DO METALU**

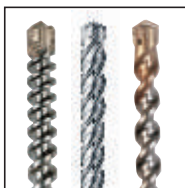
39 | 50

Ściernice do obróbki zgrubnej	43 44
Tarcze tnące	45 48
Tarcze szlifierskie	49 49
Ściernice garnkowe	50 50


TARCZE DIAMENTOWE

51 | 56

Tarcze diamentowe	53 55
Ściernice garnkowe	56 56
Korony diamentowe	56 56


**WIERTŁA UDAROWE
DŁUTA**

57 | 63

Wiertła SDS-plus	58 60
Dłuta SDS-plus	60 60
Korunki wiertarskie SDS-plus	60 60
Wiertła i dłuta SDS-max	62 63
Korunki wiertarskie SDS-max	63 63


UCHWYTY WIERTARSKIE

64 | 68

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie do wiercenia udarowego	65 65
Szybkomocujące uchwyty wiertarskie bezударowe	66 66
Uchwyty wiertarskie zębate	67 67
Szybkomocujące uchwyty do urządzeń z udarem elektropneumatycznym	68 68
Uchwyt wiertarski do wiertarko-wkrętarek LT, LTX z systemem Quick	68 68


WIERTŁA DO METALU

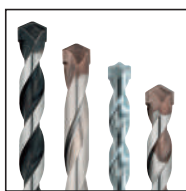
69 | 74

Wiertła do metalu HSS-R	70 71
Wiertła do metalu HSS-G	71 73
Wiertła do metalu HSS-Co	74 74
Wiertła do metalu HSS-TiN	74 74


FREZY TREPANACYJNE

75 | 78

Frezy trepanacyjne HSS 30 mm	77 77
Frezy trepanacyjne HSS 55 mm	77 77
Frezy trepanacyjne HM 55 mm	77 77



WIERTŁA UDAROWE Z UCHWYTEM WALCOWYM 79 | 82

Wiertła do kamienia	80 80
Wiertła do betonu	80 81
Wiertła uniwersalne	82 82
Wiertła do szkła	82 82
Wiertła diamentowe	82 82



KOŃCÓWKI WKREŃTAKOWE 111 | 114

Końcówki wkrętakowe	112 114
---------------------	-----------



WIERTŁA DO DREWNA 83 | 86

Wiertła-świdry	84 84
Wiertła do drewna CV	85 85
Wiertła-środkowce	85 85
Wiertło piórowe do drewna	85 85
Wiertła szalunkowe	86 86
Wiertła-sedniki do drewna	86 86



MATERIAŁY ŚCIERNE POLEROWANIE 115 | 134

Do szlifierek uniwersalnych	119 119
Do szlifierek oscylacyjnych typu Delta	119 119
Do szlifierek mimośrodkowych	120 121
Do szlifierek oscylacyjnych	121 123
Taśmy szlifierskie	125 126
Talerze podporowe i krążki fibrowe	126 127
Ściernice lamelowe	128 129
Osprzęt do polerowania	129 131
Walce polerskie	132 133
Osprzęt do szczotkowania	134 134



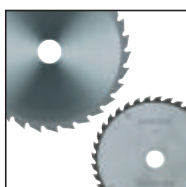
PIŁY OTWORNICE 87 | 89

Uniwersalne piły otwornice HM	88 88
Piły otwornice HSS-BiM	88 89



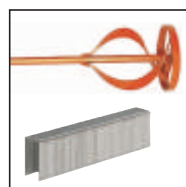
FREZY ŚCIERNICE TRZPIENIOWE 135 | 137

Z chwytem o średnicy 8 mm	136 136
Z chwytem o średnicy 12 mm	136 136
Z chwytem o średnicy 6 mm	137 137
Ściernice trzpieniowe	137 137



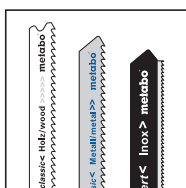
PIŁY TARCZOWE 90 | 93

Piły tarczowe: POWER CUT	91 91
Piły tarczowe: PRECISION CUT	92 92
Piły tarczowe: MULTI CUT	93 93



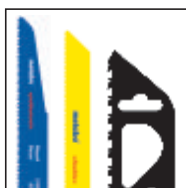
POZOSTAŁY OSPRZĘT 138 | 139

Mieszadła	138 138
Zszywki i gwoździe	138 138
Matryce i stemple	139 139
Worki do odkurzaczy	139 139
Noże dwustronne	139 139
Noże strugarskie	139 139
Laski kleju	139 139



BRZESZCZOTY 94 | 103

Z chwytem jednoskokowym ("t")	95 99
Z chwytem Fein	100 100
Z chwytem uniwersalnym	100 101
Z chwytem Makita	101 101



BRZESZCZOTY SZABLASTE 104 | 110

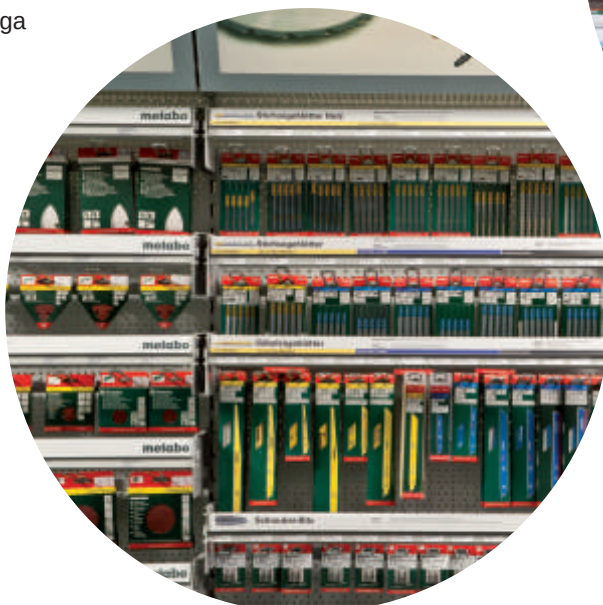
Brzeszczoty do metalu	107 108
Brzeszczoty do drewna i metalu	108 109
Brzeszczoty do drewna z gwoździami	109 109
Brzeszczoty do zastosowań specjalnych	110 110

metabo[®]
work. don't play.



System ekspozycyjny osprzętu Metabo - widać z daleka.

Optymalne wykorzystanie powierzchni sprzedażowej. Dzięki wieszakom umożliwiającym zawieszenie produktów jeden za drugim na tej samej powierzchni można wyeksponować o 40% więcej towaru. System można łatwo dopasować do swoich potrzeb dzięki różnym szerokościom. Montaż jest łatwy i nie wymaga zastosowania narzędzi.



OSPRZĘT FUNKCJONALNY

OSPRZĘT DO URZĄDZEŃ SDS-plus i SDS-max

Osprzęt do odsysania pyłu

Do wszystkich maszyn z szyjką mocującą o średnicy 43 mm

		Nr kat.
	Przystawka do odsysania Do pracy z wiertłami Ø 4-20 mm; z ogranicznikiem głębokości wiercenia Do zamocowania przystawki na szyjce maszyny potrzebna jest rękojeść 6.31594	6.31590
	Przystawka do odsysania Do pracy z wiertłami Ø 16-40 mm; z ogranicznikiem głębokości wiercenia Do zamocowania przystawki na szyjce maszyny potrzebna jest rękojeść 6.31594	6.31591
	Rękojeść do przystawek do odsysania Do mocowania urządzeń odciągających pyły na szyjce maszyn	6.31594
	Wąż odsysający Złączka o średnicy wewnętrznej Ø 30 mm i złączka o średnicy zewnętrznej Ø 35 mm	6.31592
	Prześciówka 35/58 mm	6.30316
	Złączka	6.31593

Łączówki

		Nr kat.
	Łączówka SDS-max / SDS - plus	6.23371
	Łączówka SDS-max / wieloklin	6.23372
	Łączówka wieloklin / SDS-max	6.23373
	Łączówka wieloklin / SDS-plus	6.30276
	Łączówka SDS-max / z gwintem Ratio Łączówka z gwintem wewnętrznym Ratio i końcówką mocującą SDS-max, długość 195 mm, do łączówki mocującej 6.23299, koronek frezarskich i do zamontowania koronek wiertarskich przy użyciu nawiertaka centrującego 6.23038	6.23370
	Łączówka roz. klucza 19 / z gwintem Ratio	6.23374

Pozostały osprzęt

		Nr kat.
	Łączówka Z gwintem 1/2" - 20 UNF do łączówki 6.30283 przy pracy z wiertłami i koronkami z gwintem Ratio	6.30928
	Łączówka Do wiertel z gwintem Ratio i do mocowania koronek wiertarskich z użyciem nawiertaka centrującego 6.23038	6.30283
	Łączówka Łączówka z gwintem 1/2" - 20 UNF do uchwytu wiertarskiego i sześciokąta 1/4 (6,35 mm) do końcówek wkrętakowych z tuleją mocującą końcówki	6.31285
	Tuleja zaciskowa do końcówek wkrętakowych Do mocowania końcówek wkrętakowych i końcówek nasadowych z sześciokątem 1/4 (6,35 mm) we wrzecionach wiertarek i wiertarek udarowych z gwintem wrzeciona 1/2" - 20 UNF i sześciokątem wewnętrznym 1/4 (6,35 mm)	6.31281

OSPRZĘT DO WIERTAREK

Sworznie stożkowe do uchwytów wiertarskich do wiertarki B32/3



- Hartowane i szlifowane
- Do uchwytów wiertarskich z wewnętrznym stożkiem
- Zgodnie z normą przemysłową DIN 238

Średnica stożka Morse'a	Stożek uchwytu wiertarskiego	Długość całkowita sworznia stożkowego mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 3	B 16	134	0,31	6.35125
MK 3	B 18	141	0,32	6.35126
MK 3	B 22	147	0,39	6.35128
MK 3	J 3	135	0,31	6.35129
MK 3	J 33	129	0,31	6.35130
MK 3	J 6	129	0,31	6.35131

Tuleje redukcyjne do narzędzi ze stożkiem Morse'a do wiertarki B32/3

- Wykonanie standardowe
- Spełniają wymogi DIN 2185
- Szlifowany stożek zewnętrzny

Średnica stożka Morse'a	Wewnętrzna średnica stożka Morse'a	Długość całkowita mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 3	MK 1	99	0,25	6.35140
MK 3	MK 2	112	0,19	6.35143

Wybijak

Nadaje się do maszyny ze stożkiem Morse'a	Długość całkowita mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 3	190	0,15	6.42396

Sworznie centrujące do elektromagnetycznego zespołu frezująco-wiercącego MAG 832

Do prac z narzędziami skrawającymi

Przeznaczone do głębokości cięcia mm	Nr kat.
25	6.30054
50	6.30055

Adapter do uchwytów wiertarskich do elektromagnetycznego zespołu frezująco-wiercącego MAG 832

	Nr kat.
 Do uchwytów wiertarskich z gwintem wewnętrznym 1/2 - 20 UNF	6.30051

Pozostały osprzęt

	Nr kat.
 Hak Hak z prostym mechanizmem zatraskowym, do bezpiecznego zawieszania maszyny na rusztowaniu lub drabinie Do SE 2800, SE 4000 Do BE 4006, BE 4010 Do BHE 20 Compact	6.25070
 Zaczepek wspomagający rozciąganie kabla Element zakładany na wtyczkę przewodu zasilającego elektronarzędzia i gniazdko przedłużacza elektrycznego (zapobiega przypadkowemu wyciągnięciu wtyczki z gniazdka przedłużacza)	6.31070
 Uchwyt pomocniczy do wiertarek i wiertarek udarowych Średnica otworu mocowania: 43 mm	6.31052
 Uchwyt pomocniczy ze schowkiem do wiertarek i wiertarek udarowych Średnica otworu mocowania: 43 mm	6.31072
 Uchwyt pomocniczy w wersji wydłużonej do wiertarek i wiertarek udarowych Średnica otworu mocowania: 43 mm	6.31074
 Ogranicznik głębokości wiercenia	6.27288
 Zestaw do odsysania Do wszystkich maszyn z szyjką mocującą o średnicy 43 mm Średnica otworu mocowania: 43 mm W skład zestawu wchodzi: przystawka do odsysania do wiertel O 4-20 mm, rękojeść, wąż odsysający O 28 mm (długość 5 m), przejściówka i złączka do podłączenia węża do odkurzaczy uniwersalnych Metabo i odkurzaczy domowych	6.31600

	Nr kat.
 Podstawa wiertarska 890 ■ Konstrukcja mechaniki posuwowej umożliwia maks. głębokość cięcia do 65 mm ■ Asymetryczne położenie kolumny do płyty podstawowej umożliwia obróbkę większych przedmiotów ■ Nieograniczony dostęp do elementów obsługi wiertarki i podstawy zapewnia zakrzywiony wysięgnik ■ Nie ma niebezpieczeństwa zranienia ewent. złamania wiertła dzięki bezpiecznemu ustawieniu podstawy na odpowiedniej wysokości ■ Stabilna podstawa z rowkami do mocowania imadła maszynowego ■ Regulowana głębokość wkręcania Wysięg w świetle: 165 mm, skok roboczy: 65 mm, wysokość słupa: 500 mm, średnice słupów: 40 mm, otwór mocowania: 43 mm, płyta główna: 220 x 213 mm Ciężar: 5,5 kg	6.00890
 Imadło maszynowe 041 Szerokość szczęk: 80 mm Zakres mocowania: 86 mm	6.12003
 Imadło maszynowe 038 Szerokość szczęk: 100 mm Zakres mocowania: 100 mm	6.120001
 Imadło maszynowe 27106 Szerokość szczęk: 80 mm Zakres mocowania: 80 mm	6.27106

OSPRZĘT DO MIESZAREK

Łączówki z gwintem wewnętrznym M 14 Do maszyn z innym mocowaniem wrzeciona	
	Nr kat.
 Gniazdo: 1/2" - 20 UNF, M 14 Gwint wewnętrzny	6.31959
Gniazdo: 5/8" - 16 UN, M 14 Gwint wewnętrzny	6.31960
Gniazdo: M 14 Gwint zewnętrzny, M 14 Gwint wewnętrzny	6.31961
Gniazdo: M 18 Gwint zewnętrzny, M 14 Gwint wewnętrzny	6.31962
Gniazdo: B 16 Gwint zewnętrzny, M 14 Gwint wewnętrzny	6.31969
Adapter do szybkiej wymiany	
	Nr kat.
 Do prostego demontażu i ponownego montażu mieszadeł w celu wymiany lub czyszczenia	6.31966

OSPRZĘT DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 7,2 V

Osprzęt do wkrętarek akumulatorowych PowerGrip Li	
	Nr kat.
 Akumulator 7,2 V, 2,2 Ah, Li-Ion	6.25487
 Akumulator 7,2 V, 1,1 Ah, Li-Ion	6.25485
Osprzęt do wiertarko-wkrętarek akumulatorowych PowerMaxx Li	
	Nr kat.
 Przystawka kątowna do wkręcania do PowerMaxx Do łatwego wkręcania śrub w miejscach trudno dostępnych ■ Magnetyczny uchwyt końcówek wkrętańkowych z trzpieniem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm) ■ Przekładnia ze specjalnej stali ■ Do maszyn z obrotami prawo/lewo	6.30650 ¹⁾
 Ładowarka LC 60, 7,2 V EU	6.27306
 Akumulator 7,2 V, 2,2 Ah, Li-Ion	6.25487

DOBÓR AKUMULATORÓW DO NARZĘDZI METABO

Akumulatory Li-Ion
Compact/ Plus/ Extreme



		14,4 V / 1,3 Ah Compact	18 V / 1,3 Ah Compact	36 V / 1,5 Ah Compact	14,4 V / 2,6 Ah Plus	18 V / 2,2 Ah Plus	18 V / 2,6 Ah Plus	14,4 V / 3 Ah Extreme	18 V / 3 Ah Extreme
Elektronarzędzie	Nr kat.	6.25467	6.25468	6.25453	6.25456	6.25469	6.25457	6.25454	6.25455
BS 14.4 Li	6.02135	•			•				
BS 18 Li	6.02136		•			•	•		
BS 14,4 LT Quick	6.02107	•			•			•	
BS 14,4 LT Impuls	6.02137	•			•			•	
BS 14,4 LTX Impuls	6.02143				•			•	
BS 18 LT Quick	6.02108		•			•	•		•
BS 18 LT Impuls	6.02139		•			•	•		•
BS 18 LTX Quick	6.02109					•	•		•
BS 18 LTX Impuls	6.02145					•	•		•
SB 14,4 LT Impuls	6.02140	•			•			•	
SB 14,4 LTX Impuls	6.02146				•			•	
SB 18 LT Impuls	6.02142		•			•	•		•
SB 18 LTX Impuls	6.02148					•	•		•
SSD 14.4 LT	6.02125	•			•			•	
SSW 14,4 LT	6.02126	•			•			•	
SSD 18 LT	6.02127		•			•	•		•
SSW 18 LT	6.02128		•			•	•		•
ASE 18 LTX	6.02269					•	•		•
W 18 LTX 115	6.02170								•
W 18 LTX 125	6.02174								•
KSA 18 LTX	6.02268					•	•		•
STA 18 LTX	6.02298					•	•		•
BHA 18 LT	6.00228					•	•		•
BHA 36 LTX Compact	6.00206			•					
AHS 36 V	6.02177			•				•	
RC 14.4-18	6.02106	•	•		•	•	•	•	•
ULA 14.4-18	6.02311	•	•		•	•	•	•	•

Ładowarki	Nr kat.								
ASC 30	6.27056	•	•		•	•	•	•	•
ASC 15	6.27292					•			



		Li-Ion 25,2 V / 2,2 Ah	Li-Ion 7,2 V / 1,1 Ah	Li-Ion 7,2 V / 2,2 Ah	NiCd 4,8 V / 1,25 Ah	NiCd Power 12 V / 1,7 Ah	NiCd 14,4 V / 4,0 Ah	Li-Ion 10,8 V / 1,5 Ah
Elektronarzędzie	Nr kat.	6.25489	6.25485	6.25487	6.31858	6.25452	6.31727	6.25439
BS 12 NiCd	6.02172					•		
PowerMaxx Li (nowy)	6.00068/6.00069		•	•				
PowerMaxx (stary)	6.00059				•			
PowerMaxx 12	6.00090							•
PowerMaxx 12 Pro	6.00092							•
PowerMaxx 12 Basic	6.00091							•
PowerGrip (nowy)	6.00077		•	•				
PowerGrip (stary)	6.02410				•			
PowerImpact 12	6.00093							•
KHA 24	6.00189/6.00190	•						
Bh EA 14 S- R+L	6.00186						•	
PowerCutter Li	6.00087		•	•				
PowerCutter Li Pro	6.00088		•	•				
PowerTrimmer Li	6.00137		•	•				
PowerTrimmer Li Pro	6.00138		•	•				
PowerGrip Flashlight	6.27000				•			
PowerLED 12	6.00036							•

Ładowarki	Nr kat.							
ASC 30	6.27056					•		
ASC 15	6.27292					•		
AC 30 Plus	6.27275						•*	
ACS 15 Plus	6.27060						•*	
AC 30	6.27300						•*	
ACS 15	6.27089						•*	
ASS 15	6.27283	•						
Ładowarka 2h, 4,8 V	6.27270				•			
C 45 (Car)	6.27070/6.27074						•	
ICS 10	6.31770						•	
IC 25	6.31765						•	
C 60 (Car)	6.31759						•	
LC 60	6.27306		•	•				
LC 40	6.27064							•

* z adapterem 6.27075

AKUMULATORY - modele: 2000-2004

Akumulatory NiCd serii 3



		9,6 V 1,4 Ah	9,6 V 2 Ah	12 V 1,25 Ah	12 V 1,4 Ah	12 V 2 Ah	12 V 2,4 Ah	15,6 V 1,25 Ah	15,6 V 2,4 Ah	18 V 1,25 Ah	18 V 2 Ah	18 V 2,4 Ah
Elektronarzędzie	Nr kat.	6.31746	6.31728	6.31737	6.31747	6.31729	6.31748	6.31738	6.31749	6.31739	6.31857	6.31740
BS 9.6	6.02271	●	●									
BST 9.6	6.02272	●	●									
BS 9.6 Impuls	6.02224	●	●									
BST 9.6 Impuls	6.02223/6.02301	●	●									
BST 12 SP	6.02274			●	●	●	●					
BST 12 Euro	6.20010			●	●	●	●					
BS 12 Impuls	6.02273			●	●	●	●					
BST 12 Impuls	6.02274/6.02283			●	●	●	●					
BST 12 Plus	6.02250			●	●	●	●					
BST 12 Impuls +	6.02252/6.02254			●	●	●	●					
BS 12 Plus	6.02286			●	●	●	●					
BST 15.6 Impuls	6.02262							●	●			
BST 15.6 Plus	6.02276							●	●			
BS 15.6 Plus	6.02260							●	●			
BST 18 Impuls	6.02425									●	●	●
BST 18 Plus	6.02278									●	●	●
BS 18 Plus	6.02277									●	●	●
BST 18 SP	6.02278									●	●	●
BSP 12 Plus	6.02419			●	●	●	●					
BSP 15.6 Plus	6.02420							●	●			
BSP 18 Plus	6.02421									●	●	
SB 12 Impact	6.02413			●	●	●	●					
SBT 12 Plus	6.02292			●	●	●	●					
SBT 15.6 Plus	6.02293/6.02295							●	●			
SBP 12 Plus	6.02426			●	●	●	●					
SBP 18 Plus	6.02422									●	●	●
KSA 18	6.02412									●	●	●
ULA 9.6-18	6.02411	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ładowarka	Nr kat.											
AC 30 Plus	6.27275	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ACS 15 Plus	6.27060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AC 30	6.27300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ACS 15	6.27089	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ASS 15	6.27283											
C 45 (Car)	6.27070/6.27074	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ICS 10	6.31770	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
IC 25	6.31765	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
C 60 (Car)	6.31759	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* z adapterem 6.27075

Akumulatory "AIR COOLED"

NiCd



Li-Ion



		9,6 V 1,4 Ah	9,6 V 2 Ah	12 V 1,4 Ah	12 V 2 Ah	14,4 V 1,4 Ah	14,4 V 2 Ah	18 V 1,4 Ah	18 V 2 Ah	12 V 2,2 Ah	14,4 V 2,2 Ah	18 V 2,2 Ah
Elektronarzędzie	Nr kat.	6.25470	6.25471	6.25473	6.25474	6.25475	6.25476	6.25477	6.25478	6.25486	6.25482	6.25484
BZ 9.6 SP	6.02150	●	●									
BZ 12 SP	6.02151			●	●					●		
BSZ 9.6	6.02152	●	●									
BSZ 9.6 Impuls	6.02156	●	●									
BS 12 SP	6.02149			●	●					●		
BSZ 12	6.02153			●	●					●		
BSZ 12 Impuls	6.02157			●	●					●		
BSZ 14.4	6.02154					●	●				●	
BSZ 14.4 Impuls	6.02158					●	●				●	
BSZ 18	6.02155							●	●			●
BSZ 18 Impuls	6.02159							●	●			●
BSZ (Li) Partner Edition	6.20029			●	●					●		
BSZ (Li) Partner Edition	6.20033					●	●				●	
SBZ 14.4 Impuls	6.01442					●	●				●	
SBZ 18 Impuls	6.01443							●	●			●
BSZ 12 Premium	6.02157			●	●					●		
SSP 12	6.02160			●	●					●		
KSAP 18	6.02168							●	●			●
ASE 18	6.02169							●	●			●
BHA 18	6.00218/6.00219							●	●			●
ULA 9.6-18	6.02511	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ładowarka	Nr kat.											
AC 30 Plus	6.27275	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ACS 15 Plus	6.27060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AC 30	6.27300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ACS 15	6.27089	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
C 45 (Car)	6.27070/6.27074	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ICS 10	6.31770	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
IC 25	6.31765	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
C 60 (Car)	6.31759	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*

* z adapterem 6.27075

AKUMULATORY I ŁADOWARKI DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH

Akumulatory NiCd			
	Napięcie akumulatora V	Pojemność akumulatora Ah	Nr kat.
	Akumulatory NiCd serii 1		
	7,2	1,40	6.30069*
	9,6	1,40	6.30070*
	9,6	1,70	6.30072*
	12,0	1,70	6.30073*
	12,0	2,00	6.31723*
	Akumulatory NiCd serii 3		
	9,6	2,00	6.31728*
	12,0	2,00	6.31729*
	12,0	1,25	6.31737*
	15,6	1,25	6.31738*
	18,0	1,25	6.31739*
	18,0	2,40	6.31740*
	9,6	1,40	6.31746*
	12,0	1,40	6.31747*
	12,0	2,40	6.31748*
	15,6	2,40	6.31749*
	18,0	2,00	6.31857*
	Akumulatory NiCd serii 3		
	12,0	1,70	6.25452*
	Akumulatory NiCd "AIR COOLED"		
	9,6	1,40	6.25470*
	9,6	2,00	6.25471*
	12,0	1,40	6.25473*
	12,0	2,00	6.25474*
	14,4	1,40	6.25475*
	14,4	2,00	6.25476*
	18,0	1,40	6.25477*
	18,0	2,00	6.25478*
	Akumulatory NiCd do PowerGrip/ PowerMaxx		
	4,1	1,20	6.31858*
Akumulatory Li-Ion "AIR COOLED"			
	Napięcie akumulatora V	Pojemność akumulatora Ah	Nr kat.
	Akumulatory Li-Ion "AIR COOLED" Serii 1		
	12	2,2	6.25486
	14,4	2,2	6.25482
	18,0	2,2	6.25484
	Akumulatory Li-Ion "AIR COOLED" Compact		
	12	1,3	6.25467
	14,4	1,3	6.25468
	18,0	1,5	6.25453
	Akumulatory Li-Ion "AIR COOLED" Plus		
	14,4	2,6	6.25456
	18,0	2,2	6.25469
	18,0	2,6	6.25457
	Akumulatory Li-Ion "AIR COOLED" Extreme		
	14,4	3,0	6.25454
	18,0	3,0	6.25455
	Akumulatory Li-Ion 7,2 V		
	7,2	1,1	6.25485
	7,2	2,2	6.25487
	Akumulatory Li-Ion 10,8 V		
	10,8	1,5	6.25439
	Akumulatory Li-Ion 25,2 V		
	25,2	2,2	6.25489

Szybkie ładowarki

		Nr kat.
	Uniwersalna szybka ładowarka AC 30 - Do ładowania wszystkich starszych (z adapterem 6.27075) i nowych akumulatorów Metabo NiCd i NiMH od 4,8 V do 18 V - Kontrolowany przez mikroprocesor proces ładowania, diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 30 minut przy 1,4 Ah - Funkcja "AIR COOLED" - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27300
	Uniwersalna szybka ładowarka AC 30 Plus - Do ładowania wszystkich starszych (z adapterem 6.27075) i nowych akumulatorów Metabo NiCd i NiMH od 4,8 V do 18 V, oraz do nowego akumulatora Li-Ion od 7,2 V do 18 V - Kontrolowany przez mikroprocesor proces ładowania, diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 30 minut przy 1,4 Ah - Funkcja "AIR COOLED" - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27275
	Super szybka ładowarka ACS 15 - Do ładowania wszystkich starszych (z adapterem 6.27075) i nowych akumulatorów Metabo NiCd i NiMH od 4,8 V do 18 V - Kontrolowany przez mikroprocesor proces ładowania, diagnoza akumulatora - Czas ładowania 15 minut przy 1,4 Ah - Funkcja "AIR COOLED" - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27089
	Super szybka ładowarka ACS 15 Plus - Do ładowania wszystkich starych (z adapterem 6.27075) i nowych akumulatorów Metabo NiCd i NiMH od 4,8 V do 18 V, oraz do nowego akumulatora Li-Ion od 7,2 V do 18 V - Kontrolowany przez mikroprocesor proces ładowania, diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 15 minut przy 1,4 Ah - Funkcja "AIR COOLED" - Funkcja "Refresh" do konserwacji akumulatorów NiCd i NiMH - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27060
	Super szybka ładowarka ASS 15 Plus - Do ładowania akumulatorów Metabo NiCd od 24 V, oraz akumulatora Li-Ion od 25,2 V - Kontrolowany przez mikroprocesor proces ładowania, diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 15 minut przy 1,4 Ah - Funkcja "AIR COOLED" - Funkcja "Refresh" do konserwacji akumulatorów NiCd i NiMH - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27283

Adapter do starszych ładowarek Metabo

		Nr kat.
	Do ładowania starszych modeli akumulatorów (od 1981/ seria 1 i 2) w nowych ładowarkach "AIR COOLED", jak i do ładowania akumulatorów "AIR COOLED" w starszych ładowarkach	6.27075

Ładowarki uniwersalne

		Nr kat.
	Uniwersalna szybka ładowarka ASC 30 - Technologia "AIR COOLED" - Bardzo niski pobór prądu w stanie czuwania - Nowy, mikroprocesorowy system zarządzania energią - Diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 30 minut przy 1,3 Ah - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27056
	Uniwersalna szybka ładowarka ASC 15 - Technologia "AIR COOLED" - Bardzo niski pobór prądu w stanie czuwania - Nowy, mikroprocesorowy system zarządzania energią - Diagnoza akumulatora - Czas ładowania ok. 15 minut przy 1,3 Ah - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27292
	Ładowarka LC 60 - Do akumulatorów 7,2 V - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27306
	Ładowarka 2 h do PowerGrip/ PowerMaxx Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27270
	Ładowarka LC 40 - Do akumulatorów 10,8 V - Zasilanie 230/240 V, 50-60 Hz	6.27064

POZOSTAŁY OSPRZĘT DO NARZĘDZI 10,8 - 18,0 V

Osprzęt do wiertarko-wkrętarek "Quick"	
	Nr kat.
 Szybkomocujące mocowanie końcówek ■ łatwa, szybka i wygodna wymiana mocowania końcówek dzięki zastosowaniu systemu wymiany Quick ■ przeznaczone do stosowania do końcówek z trzpieniem sześciokątnym 1/4", zgodnie z wytycznymi normy DIN 3126-C6,3 oraz E 6,3 ■ pasuje do modeli Metabo: BS 14,4 LT Quick, BS 18 LTX Quick Szybkomocujący adapter kątowy ■ szybki, wygodny, niewymagający zastosowania narzędzi montaż adaptera kąтового ■ wrzeciono quick służące do zamocowania szybkomocownego uchwytu wiertarskiego 6.27240 oraz szybkomocownego mocowania końcówek 6.27241 ■ magnetyczne mocowanie końcówek z trzpieniem sześciokątnym 1/4" (6,35 mm) ■ przeznaczony do stosowania przy obrotach w prawo i w lewo ■ do stosowania w urządzeniach Metabo do max. 100 Nm ■ przeznaczony do wiertarko-wkrętarek Metabo: BS 14,4 LT Quick, BS 18 LTX Quick	6.27241
 Przystawka kątowa do wiercenia i wkręcania śrub ■ Ułatwia wiercenie i wkręcanie w trudno dostępnych miejscach ■ Wrzeciono z gniazdem sześciokątnym do końcówek wkrętakowych, tulei mocujących ■ Do maszyn z obrotami prawo/lewo ■ Szybkozłączka Metabo ■ Stosunek przełożenia 1:1 ■ Otwór mocowania: 43 mm ■ Gwint wrzeciona: 1/2" - 20 UNF ■ Wrzeciono z gniazdem sześciokątnym: 1/4" (6,35 mm) ■ Ciężar: 0,5 kg	6.27242
 Pompa BPV 03 ■ Samozasysająca ■ Nadaje się do napędów o liczbie obrotów do 3400 /min ■ Szybkozłączka Metabo Maksymalna wydajność tłoczenia: 3.000 l/h. Maksymalna wysokość ssania: 4 m. Maksymalna wysokość tłoczenia: 20 m Otwór mocowania: 43 mm. Króciec do przyłączenia węża: R 3/4". Ciężar: 0,6 kg	6.31078
 Pompa BPV 01 ■ Samozasysająca ■ Nadaje się do napędów o liczbie obrotów do 2600 /min ■ Mocowana jest swoim czopem do uchwytu wiertarskiego jednostki napędzającej Maksymalna wydajność tłoczenia: 1.500 l/h Maksymalna wysokość ssania: 2 m Maksymalna wysokość tłoczenia: 4 m Króciec do przyłączenia węża: 1/2". Ciężar: 0,1 kg	6.27640
 Nakrętka sześciokątna Z gwintem wewnętrznym 1/2" - 20 UNF do napędzania przystawki kątowej 6.31078 lub pompy 6.27640 przez maszyny, które mają wrzeciono z gwintem 1/2" 20 - UNF, lecz nie mają na wrzecionie gniazda mocującego, wymagana jest nakrętka sześciokątna Rozm. klucza 19 z gwintem wewnętrznym 1/2" 20 - UNF	6.27621
	6.27601

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

OSPRZĘT DO WKREĆTAREK SIECIOWYCH

Magazynek do seryjnego wkręcania wkrętów SM 5-55	
	Nr kat.
 Magazynek do seryjnego wkręcania wkrętów SM 5-55 ■ Do pracy ze standardowymi paskami z osadzonymi wkrętami ■ Precyzyjnie ustawiana głębokość wkręcania wkrętów ■ Pasuje do wkrętarek SE 2800, SE 4000 ■ Wytrzymała i lekka konstrukcja wykonana ze stopu aluminium Maksymalna długość wkrętu: 25-55 mm. Maksymalna średnica wkrętu: 5 mm. Maksymalna średnica łba wkrętu: 9,5 mm	6.31619
Pozostały osprzęt	
	Nr kat.
 Uchwyt do końcówek wkrętakowych ■ Z chwytem SDS-plus ■ Długość całkowita: 79 mm ■ Magnetyczny, z szybkozłączką	6.25509
 Adapter ■ Z zewnętrznym 4-kątem 1/4" (6,35 mm) i gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm) ■ Długość całkowita: 50 mm	6.30142
 Hak ■ Do SE 2800, SE 4000, BE 4006, BE 4010, BHE 20 Compact ■ Hak z prostym mechanizmem zatraskowym ■ Do bezpiecznego zawieszania maszyny na rusztowaniu lub drabinie	6.25070

Przystawki kątowe do wkręcania

		Nr kat.
	Przystawka kąтова do wkręcania 14 Nm z uchwytem - Nadaje się do wkrętarek akumulatorowych do maks. 14 Nm i maks. 400 obr./min - Wymiar narożny tylko 30 mm - Magnetyczny uchwyt do końcówek wkrętakowych - Z gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm) - Przekładnia ze specjalnej stali - Do maszyn z obrotami prawo/lewo - Rękojeść mocująca przestawialna w 12 pozycjach, uchwyt zdejmowalny przy pracy maszynowej, nachylenie kąta 105° - Do łatwego wkręcania śrub w miejscach trudno dostępnych	6.30442
	Przystawka kąтова 14 Nm z zestawem bitów Przystawka kąтова z demontowalnym uchwytem i 40-częściowym zestawem końcówek wkrętakowych - Zestaw końcówek wkrętakowych składa się z: Philips wielkość 0, 1, 2 i 3; Pozidriv, wielkość 0, 1, 2 i 3. Do wkrętów z rowkiem 0,6, 0,8 i 1,0 mm. Do śrub z wewnętrznym czworokątem, rozmiar 1, 2 i 3. Z sześciokątem wewnętrznym, wielkość 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5 i 6 mm. Z sześciokątem zewnętrznym 5, 5,5, 6, 1/4" (6,35 mm), 7, 8, 9, 3/8" (9,53 mm) i 10 mm. Torx wielkość TX 7, 8, 9, 10, 15, 20, 25, 27 i 30. - Łączówka 25 mm. 2 przedłużki magnetyczne 40 mm, 115 mm, w kasetce z tworzywa sztucznego	6.30440
	Przystawka kąтова 57 Nm - Do profesjonalnego zastosowania - Nadaje się do wkrętarek akumulatorowych do maks. 57 Nm i maks. 2000 obr./min - Wymiar narożny tylko 50 mm - Uchwyt do końcówek wkrętakowych z szybkozłączem - Z gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm) - Przekładnia ze specjalnej stali - Do maszyn z obrotami prawo/lewo - Rękojeść mocująca przestawialna w 12 pozycjach z przyciskiem blokującym - Przystawka kąтова z nachyleniem kąta 105° - Do łatwego wkręcania śrub w miejscach trudnodostępnych	6.30463
	Przystawka kąтова 57 Nm z zestawem bitów Przystawka kąтова i 32-częściowy zestaw bitów w praktycznym, wytrzymałym pudełku z tworzywa sztucznego z dużym okienkiem i dodatkowym schowkiem na osprzęt Zestaw końcówek wkrętakowych składa się z: 1 x przedłużka uchwytu do końcówek wkrętakowych 150 mm ze stali szlachetnej; 1x Phillips wlk. 0,2 x Phillips wlk. 1; 4x Phillips wlk. 2,1 x Phillips wlk. 3; 1x Pozidriv wlk. 0,2 x Pozidriv wlk. 1; 4x Pozidriv wlk. 2,1 x Pozidriv wlk. 3. Wkręty z rowkiem 3,0 - 5,0 - 6,0 1x Torx TX 10, 1x Torx TX 15, 3x Torx TX 20, 3x Torx TX 25, 1x Torx TX 30, 1x Torx TX 40, 1x przedłużka do klucza nasadowego	6.30464

OSPRZĘT DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH
Oslony ochronne tarczy tnącej, półzamknięte

	Średnica tarczy szlifierskiej mm	Przeznaczone do	Nr kat.
	100	W 8-100	6.30369
	115	W 8-115, W 8-115 Quick	6.30366
	125	W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, WB 11-125 Quick, WE 14-125 Plus	6.30367
	150	W 11-150 Quick, WB 11-150 Quick, WE 14-150 Plus	6.30368

Oslony ochronne z płożą prowadzącą

Z króćcem do odsysania pyłu kamiennego powstającego podczas cięcia kamiennych płyt

	Średnica tarczy szlifierskiej mm	Maksymalna głębokość cięcia mm	Nr kat.
	115/125	19/25	6.31165
	180	42	6.31166
	230	68	6.31167

Pokrywy ochronne do ściernic garnkowych

		Nr kat.
	Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm - 230 mm Regulowana, łącznie z odgięciem kluczem dwutrzipieniowym	6.23142
	Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm, 125 mm i 150 mm Regulowana	6.23276

Pozostały osprzęt

		Nr kat.
	Kołnierz podporowy Do wszystkich szlifierek kątowych, oprócz W 8-100	6.30705
	Nakrętka mocująca M 14 Do W 8-115 i W 8-125 i wszystkich szlifierek dwuręcznych	6.30706
	Nakrętka mocująca Quick M 14 Do wszystkich dwuręcznych szlifierek kątowych, również innych producentów (wymagana minimalna wolna długość wrzeciona 10 mm)	6.30800
	Klucz dwutrzipieniowy Wykonanie: odgięty Średnica tarczy szlifierskiej: 115/230 mm	6.23910
	Wykonanie: prosty Średnica tarczy szlifierskiej: 115/150 mm	6.23934
	Wykonanie: prosty Średnica tarczy szlifierskiej: 180/230 mm	6.23935
	Klucz maszynowy płaski Klucz widlasty roz. klucza 19	6.23902
	Jednostronny klucz maszynowy płaski 17 mm	6.23908
	Rękojeści do szlifierek kątowych Uchwyt pałkowy ▪ Przeznaczony do szlifierek kątowych Metabo: W 21-230, W 23-180, W 23-230, W 25-230	6.30342
	Przedłużka Do pracy z talerzami podporowymi; zwiększa odstęp pomiędzy wrzecionem maszyn a talerzem podporowym o około 35 mm	6.31360

OSPRZĘT DO POLEREK KĄTOWYCH

Talerze polerskie i szlifierskie z rzepem

Z rzepem, do mocowania osprzętu, do polerowania i szlifowania

	Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	73	12	1	6.23286
	115	12	1	6.24840
	123	12	1	6.23287
	147	12	1	6.23288
	173	12	1	6.23289

Przedłużka

		Nr kat.
	Do pracy z talerzami podporowymi; zwiększa odstęp pomiędzy wrzecionem maszyn a talerzem podporowym o około 35 mm	6.31360

Osłona rąk

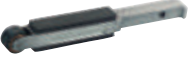
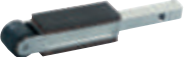
		Nr kat.
	- Do zamocowania pod dodatkową rękojeścią szlifierki kątovej przy pracach z talerzami podporowymi - Do wszystkich szlifierek kątowych	6.30332

Trzpień mocujący

		Nr kat.
	Trzpień mocujący Wymiary: O 10 mm. Średnica chwytu: 8 mm. Ilość w opakowaniu: 1	6.27104

OSPRZĘT DO SZLIFIEREK TAŚMOWYCH

Ramię podporowe do pasa bezkońcowego do szlifierek taśmowych BFE 9-90

	Nr kat.
 ■ Przeznaczone do taśm szlifierskich 6 x 457 mm oraz 13 x 457 mm ■ Do szlifowania w wąskich szczelinach ■ Przeznaczone do usuwania spoin spawalniczych, okrawania krawędzi, szlifowania przestrzeni między otworami w deskach	6.26379
 ■ Przeznaczone do taśm szlifierskich 6 x 457 mm ■ Do szlifowania w wąskich szczelinach ■ Przeznaczone do usuwania spoin spawalniczych, okrawania krawędzi i rur, szlifowania przestrzeni między otworami w deskach	6.26380
 ■ Przeznaczone do taśm szlifierskich 13 x 457 mm ■ Do szlifowania w wąskich szczelinach ■ Przeznaczone do usuwania spoin spawalniczych, okrawania rur	6.26381
 ■ Przeznaczone do taśm szlifierskich 19 x 457 mm ■ Do szlifowania krawędzi i powierzchni ■ Do szlifowania łuków i przejść	6.26382

Osprzęt do szlifierek taśmowych BAE 75

	Nr kat.
 Rama szlifierska ■ Do dokładnego szlifowania dużych powierzchni szlifierką taśmową BAE 75	6.31033
 Ogranicznik do cięcia na długość ■ Do stacjonarnej pracy maszyny, przechył do szlifu ukośnego do 45°	6.31032
Podkładki do taśm szlifierskich Z tkaniny powlekanej grafitem Ilość w opakowaniu: 2	6.31034
Podkładka do taśm szlifierskich Z blachy sprężynowej z korkową powłoką, do zgrubnych prac szlifierskich z wysoką wydajnością usuwania materiału Ilość w opakowaniu: 1	6.31037

OSPRZĘT DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNYCH TYPU DELTA

Skrobak do szlifierek oscylacyjnych typu Delta DSE 300 Intec

- Do łatwego usuwania resztek farb i innych pozostałości

	Szerokość ostrza mm	Nr kat.
	30	6.31662
	50	6.31663
	70	6.31664
	50	6.31661

Z węglików spiekanych

	Nr kat.
 Szpachla ze stali sprężynowej Szerokość ostrza: 60 mm	6.31659

Osprzęt do odsysania pyłu

	Nr kat.
10 worków na pył Do kasety 6.24993 w DSE 300 Intec	6.24995
 Króciec odsysający ■ Do zewnętrznego systemu odpylania do DSE 300 / DSE 300 Intec	6.24994

Osprzęt do odsysania pyłu

		Nr kat.
	Wąż odsysający ■ Złączka o średnicy wewnętrznej $\varnothing$ 30 mm i złączka o średnicy zewnętrznej $\varnothing$ 35 mm Długość węża: 5 m Średnica węża odsysającego: 19 mm	6.31592
	Prześciówka ■ Do podłączenia węża odsysającego ze złączką $\varnothing$ 35 mm do króćca $\varnothing$ 30 mm	6.24996
	Złączka ■ Do podłączenia węża odsysającego 6.31592 (średnica złączki 30/35 mm) do odkurzacza domowego	6.31593

SZLIFIERKI OSCYLACYJNE
Do lekkiej szlifierki oscylacyjnej FSR 200 Intec

		Nr kat.
	■ Płyta szlifierska dziurkowana z mocowaniem na rzep do FSR 200 Intec (jako część zamienna) Długość: 114 mm Szerokość: 112 mm	6.25657

Do szlifierek oscylacyjnych Sr 356 i Sr E 357

		Nr kat.
	■ Płyta szlifierska szlifierek Sr 356/ Sr E 357 może zostać wymieniona na płytę szlifierską z rzepem Długość: 185 mm Szerokość: 92 mm	6.24736

Do szlifierek oscylacyjnych Sr 358 i Sr E 359

		Nr kat.
	■ Płyta szlifierska szlifierek Sr 358/ Sr E 359 może zostać wymieniona na płytę szlifierską z rzepem Długość: 230 mm Szerokość: 112 mm	6.24749

Folia samoprzylepna z mocowaniem na rzep do szlifierek oscylacyjnych Sr 356 i Sr E 357

		Nr kat.
	■ Dziurkowana folia naklejana jest na płytę szlifierki oscylacyjnej. Przed nałożeniem folii samoprzyczepnej płytę szlifierską należy oczyścić z kurzu i smaru. Długość: 191 mm Szerokość: 93 mm	6.24709

Do lekkiej szlifierki oscylacyjnej FSR 200 Intec

		Nr kat.
	Kaseta filtra ■ Kaseta worka na pył z filtrem przeciwpylowym 6.25602	6.25601
	Filtr karbowany ■ Filtr karbowany z poliestru do kasety filtra (6.25601)	6.25602
	Złączka ■ Złączka $\varnothing$ 35 mm do podłączania do zwykłego odkurzacza	6.26996

Do szlifierek oscylacyjnych SR 10-23, SR 10-23 Intec i SR 20-23

		Nr kat.
	Kaseta worka na pył Z filtrem karbowanym 6.31980 do wielokrotnego czyszczenia W modelu SR 10-23 Intec zawarty w zakresie dostawy	6.31981
	Filtr karbowany Poliester (jako część zamienna), do kasety worka na pył (6.31981)	6.31980

Do szlifierek oscylacyjnych Sr 356, Sr E 357, Sr 358, Sr E 359

		Nr kat.
	Uchwyt worka na pył komplet Jako część zamienna, z 1 papierową torebką	6.31289
	Papierowy worek na pył Bez uchwytu worka na pył 6.31289, jako część zamienna, opakowanie 5 szt.	6.31288
	Materiałowy worek na pył Można używać w uchwycie worka (6.31289) zamiast dostarczanego worka papierowego (6.31288)	6.31758
	Papierowy worek na pył Bez uchwytu worka na pył 6.31385, jako część zamienna, opakowanie 5 szt.	6.31286

Węże

		Nr kat.
	Wąż odsysający Ze złączką Ø 58 mm do mocowania bagnetowego i złączką gumową (o śr. wew. Ø 30 mm, zew. Ø 35 mm) Długość węża: 3,5 m	6.31938

OSPRZĘT DO SZLIFIEREK MIMOŚRODOWYCH
Płyty szlifierskie z mocowaniem na rzep do szlifierek mimośrodowych FMS 200 Intec

		Nr kat.
	Płyta szlifierska dziurkowana Płyta szlifierska do FMS 200 Intec (jako część zamienna) Wymiary: 147 x 100 mm	6.25600

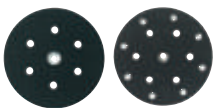
Osprzęt do szlifierek mimośrodowych SXE 400

		Nr kat.
	Talerz podporowy z mocowaniem na rzep Średnica: 80 mm Twardość: Średnio twardy Wykonanie: Dziurkowany	6.24064
	Talerz podporowy do samoprzyczepnych arkuszy ściernych Średnica: 80 mm Twardość: Średnia Wykonanie: Dziurkowany	6.24062
	Samoprzyczepna tarcza pośrednia, na rzep Do obróbki zaokrąglonych powierzchni Średnica: 80 mm Twardość: Miękki Wykonanie: Dziurkowany	6.24061

Talerz podporowy z mocowaniem na rzep do szlifierek mimośrodowych FSX 200 Intec, SXE 325 Intec, SXE 425 TURBOTEC

	Średnica mm	Twardość	Wykonanie	Nr kat.
	122	Średnia	Dziurkowany	6.25658
	125	Miękki	Dziurkowany	6.31220
	125	Średnio twardy	Dziurkowany	6.31219

Talerz podporowy z mocowaniem na rzep do szlifierek mimośrodowych SXE 450 TurboTec

	Średnica mm	Twardość	Wykonanie	Nr kat.
	150	Średnio twardy	Dziurkowany (6 dziurek)	6.31158
	150	Miękki	Dziurkowany (6 dziurek)	6.31156
	150	Średnio twardy	Dziurkowany (6 lub 8 dziurek)	6.31150

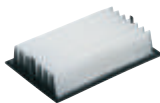
Talerz podporowy do samoprzyczepnych arkuszy ściernych do szlifierek mimośrodowych SXE 450 TurboTec

	Średnica mm	Twardość	Wykonanie	Nr kat.
	150	Średnia	Dziurkowany (6 dziurek)	6.31169

Osprzęt do szlifierek mimośrodowych SXE 325 Intec, SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec

		Nr kat.
	Kaseta worka na pył Z filtrem karbowanym 6.31980 do wielokrotnego czyszczenia Do SXE 325 Intec (jako część zamienna)	6.31981
	Kaseta worka na pył Z filtrem karbowanym 6.31980 do wielokrotnego czyszczenia do SXE 425 TurboTec i SXE 450 TurboTec (jako część zamienna)	6.25599
	Filtr karbowany Poliester (jako część zamienna), do kasety worka na pył (6.31981 i 6.25599)	6.31980
	Uchwyt worka na pył komplet Jako część zamienna, z 1 papierową torebką	6.31289
	Papierowy worek na pył Bez uchwytu worka na pył 6.31289, jako część zamienna, opakowanie 5 szt.	6.31288
	Worek na pył Można używać w uchwycie worka (6.31289) zamiast dostarczanego worka papierowego (6.31288)	6.31758

Osprzęt do do szlifierek mimośrodowych FMS 200 Intec, FSX 200 Intec

		Nr kat.
	Kaseta filtra Kaseta worka na pył z filtrem przeciwpylowym 6.25602	6.25601
	Filtr karbowany Filtr karbowany z poliestru do kasety filtra (6.25601)	6.25602
	Złączka ■ Złączka Ø 35 mm do podłączania do zwykłego odkurzacza	6.26996

OSPRZĘT DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Ogólny osprzęt		
		Nr kat.
	Kozioł - Do zamocowania silnika frezarki górnoprzecionowej przy pracy z wałkiem giętkim - Średnica otworu mocowania: Ø 43 mm	6.27354
	Zacisk Do pewnego zamocowania na stole roboczym	6.27107
	Walek giętki - Nadaje się do zakresu liczby obrotów od 20 000 do 30 000 /min - Obustronnie łożyskowany - Wyposażony w zacisk mocujący z otworem 6 mm, 6.30714 - Do napędu wałka giętkiego 6.27609 przez silnik frezarki należy wymienić znajdujący się w maszynie zacisk mocujący 8 mm na zacisk mocujący 6 mm, 6.31945 - Długość: 1,3 m - Czop walcowy: 6 mm - Ciężar: 0,8 kg	6.27609
	Zaciski mocujące do wałka giętkiego 6.27609	
	Otwór mocujący: 6 mm	6.30714
	Otwór mocujący 3 mm	6.30715
	Otwór mocujący: 1/4" (6,35 mm)	6.30716

OSPRZĘT DO FREZAREK DO LAKIERU

Osprzęt do frezarek do lakieru LF 724 S		
		Nr kat.
	Płytki 4-ostrowe	
	Ilość w opakowaniu: 10	6.31660
	Ilość w opakowaniu: 4	6.31720
	Ogranicznik wzdłużny	6.31865
	Wąż odsysający	
	Długość węża: 3,5 m	6.31938
	Średnica węża odsysającego: Ø 27 mm	

OSPRZĘT DO FREZAREK GÓRNOWRZECIONOWYCH

Osprzęt do napędów do frezowania i szlifowania FME 737		
		Nr kat.
	Przystawka frezarska do FME 737 Po zamocowaniu silnika FME 737 do przystawki frezarskiej otrzymamy frezarkę górnoprzecionową	6.31501
Zaciski mocujące do napędów do frezowania i szlifowania FME 737		
	Otwór mocujący	Nr kat.
	3 mm	6.31947
	1/8" (3,18 mm)	6.31948
	6 mm	6.31945
	1/4 " (6,35 mm)	6.31949
	8 mm	6.31946
Osprzęt do frezarek górnoprzecionowych OFE 738, OFE 1229 Signal		
		Nr kat.
	Ogranicznik wzdłużny	
	Ogranicznik wzdłużny z precyzyjną regulacją do frezarek OFE 738 i OFE 1229 Signal (wyposażenie standardowe)	6.31507

Osprzęt do frezarek górnoprzecionowych OFE 738, OFE 1229 Signal

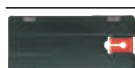
		Nr kat.
	Ogranicznik z rolką prowadzącą Do zamontowania na ograniczniku wzdłużnym frezarki OFE 738 i OFE 1229 Signal, do frezowania zaokrągleń	6.30360
	Końcówka cyrkla Do połączenia z ogranicznikiem wzdłużnym frezarek OFE 738 i OFE 1229 Signal, do frezowania po okręgu rowków i temu podobnych prac	6.31504
	Ogranicznik kątowy Umożliwia wykonywanie prac frezarką OFE 738 i OFE 1229 Signal przy krawędziach desek i płyt (np. przy wpuszczeniu okuć, frezowaniu otworów pod zamki oraz frezowaniu otworów do połączeń klejonych na wpust)	6.30103
	Płyta pośrednia Mocowana do stopy frezarki OFE 738 i OFE 1229 Signal, szczególnie przydatna do dokładnego frezowania połączeń klejonych	6.31503
	Prowadnica kołowa Do wyfrezowania okrągłych otworów, frezowania rowków po okręgu, zaokrąglania narożników i temu podobnych prac, największa średnica 350 mm	6.31505
	Walek giętki - Nadaje się do zakresu liczby obrotów 20 000-30 000 /min - Obustronnie łożyskowany - Wyposażony w zacisk mocujący z otworem 6 mm, 6.30714 - Do napędu wałka giętkiego 6.27609 przez silnik frezarki należy wymienić znajdujący się w maszynie zacisk mocujący 8 mm na zacisk mocujący 6 mm 6.31945 - Długość: 1,3 m - Czop walcowy: 6 mm - Otwór mocujący: 6 mm - Ciężar: 0,8 kg	6.27609
	Zaciski mocujące do wałka giętkiego 27609 - Otwór mocujący: 6 mm - Otwór mocujący: 3 mm - Otwór mocujący: 1/4" (6,35 mm)	6.30714 6.30715 6.30716
	Kozioł - Do zamocowania silnika frezarki górnoprzecionowej przy pracy z wałkiem giętkim - Średnica otworu mocowania $\varnothing$ 43 mm	6.27354
	Kołnierze kopiujące - Średnica: 9 mm - Średnica: 11 mm - Średnica: 17 mm - Średnica: 24 mm - Średnica: 27 mm - Średnica: 30 mm	6.30105 6.30106 6.30118 6.30119 6.30120 6.30121
	Prowadnica - Krawędzie wolne od wyszczerbień - także przy cięciach pod kątem do 45° - dzięki listwie z twor. sztucznego - Stabilny, anodowany profil aluminiowy - Okładzina antypoślizgowa do pewnego przyłożenia prowadnicy i do ochrony przedmiotu przed zarysowaniem - Nastawialny liniał prowadzący do pracy bez luzów - Długość całkowita: 1.500 mm	6.31213
	Zacisk Do pewnego zamocowania na stole roboczym	6.27107
	Urządzenie prowadzące - Do tych prac należy zamocować płytkę pośrednią 6.31503 do opończy stopy frezarki górnoprzecionowej - Umożliwia frezowanie frezarkami górnoprzecionowymi OFE 738 i OFE 1229 Signal wzdłuż prowadnicy 6.31250/ 6.31213	6.31248
	Walek giętki - Nadaje się do zakresu liczby obrotów 7 500-30 000 /min - Obustronnie łożyskowany - Wyposażony w zacisk mocujący z otworem 8 mm, 6.30979 - Długość: 1,3 m, czop walcowy: 8 mm, otwór mocujący: 8 mm - Ciężar: 0,8 kg	6.30980
	Zaciski mocujące do wałka giętkiego 6.30980 - Otwór mocujący: 3 mm - Otwór mocujący: 6 mm - Otwór mocujący: 1/4" (6,35 mm) - Otwór mocujący: 8 mm	6.30976 6.30977 6.30978 6.30979
	Stół uniwersalny Flexo 500 - Do stacjonarnego stosowania wyrzynarek, frezarek górnoprzecionowych i ręcznych pilarek tarczowych Metabo (przy użyciu odpowiedniego osprzętu) - Ze składaną podstawą i regulacją wysokości - Stabilna konstrukcja stalowa i duża płyta stołu z profili z wlewków ciągłych	0910064304

OSPRZĘT DO STRUGÓW

Osprzęt do strugów HO 0882, HOE 0983		
		Nr kat.
	Worek na wióry Do wyłapywania mniejszych ilości wiórów przy struganiu	6.30888
	Podstawa do struga Do zastosowania stacjonarnego - jako strugarka Zacisk 6.27107 do pewnego zamocowania podstawy na stole roboczym	6.31599
	Zacisk ■ Do pewnego zamocowania na stole roboczym	6.27107

Osprzęt do strugów HO 0882		
		Nr kat.
	Ogranicznik prowadzący W celu strugania pod kątem może być przechylany do zewnątrz do 45° (standardowe wyposażenie struga HOE 0983)	6.30991

OSPRZĘT DO WYRZYNAREK

Osprzęt		
		Nr kat.
	Płytki ochronne ■ Do zakładania na stopę wyrzynarki. Płyta ochronna zapobiega zarysowaniu wrażliwych i delikatnych powierzchni obrabianego przedmiotu	6.23664
	Prowadnica wzdłużna i po okręgu ■ Do wycinania kół o średnicy od Ø 100 mm do Ø 360 mm i do cięć równoległych do krawędzi (maks. odstęp od krawędzi 210 mm)	6.31340
	Przystawka prowadząca ■ Do zastosowania wyrzynarek w połączeniu z prowadnicą 6.31250/ 6.31213	6.31249
	Prowadnica ■ Stabilny, anodowany profil aluminiowy ■ Okładzina antypoślizgowa do pewnego przyłożenia i ochrony przedmiotu przed zarysowaniem ■ Nastawialny liniał prowadzący do pracy bez luzów Przeznaczona do: wyrzynarek ręcznych pilarek tarczowych Metabo oraz frezarek górnoprzecionowych OFE 738 i OFE 1229 Signal (przy użyciu odpowiedniego osprzętu; możliwość bezpośredniego zastosowania KSE 55 Vario Plus, KS 66 Plus, KSE 68 Plus) Długość całkowita: 1.500 mm	6.31213
	Łączówka ■ Do bezproblemowego łączenia 2 prowadnic	6.31211
	2 zaciski ■ Do mocowania prowadnicy do przedmiotu lub stołu roboczego	6.31031
	Stół uniwersalny Flexo 500 ■ Do stacjonarnego stosowania wyrzynarek, frezarek górnoprzecionowych i ręcznych pilarek tarczowych Metabo (przy użyciu odpowiedniego osprzętu) ■ Ze składaną podstawą i regulacją wysokości ■ Stabilna konstrukcja stalowa i duża płyta stołu z profili z wlewków ciągłych	0910064304
	Poszerzenie stołu ■ Powiększa powierzchnię odkładczą: idealne do cięcia dużych płyt ■ Umożliwia cięcia za pomocą ogranicznika wzdłużnego do 610 mm ■ Regulacja wysokości Długość: 674 mm Szerokość 501 mm	0910064401

		Nr kat.
	Sztyft do chłodzenia brzeszczotów ■ Do smarowania brzeszczotów przy cięciu metali	6.23443
	3 płytki osłony przed odpryskami Nadaje się do: ST 50 Pendix, STE 70, STE 80 Quick	6.31208
	3 płytki osłony przed odpryskami Nadaje się do: STE 100 Plus, STE 135, STE 135 Plus, STEB 135, STEB 135 Plus	6.23665
	Wąż odsysający Ze złączką Ø 58 mm do mocowania bagnetowego i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej Ø 30 mm, zewnętrznej Ø 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm. Długość węża: 3,5 m. Średnica węża odsysającego Ø 27 mm	6.31938

OSPRZĘT DO PILAREK TARCZOWYCH

	Nr kat.
 Prowadnica ■ Krawędzie wolne od wyszczerbień - także przy cięciach pod kątem do 45° - dzięki listwie z tworzywa sztucznego ■ Stabilny, anodowany profil aluminiowy ■ Okładzina antypoślizgowa do pewnego przyłożenia prowadnicy i do ochrony przedmiotu przed zarysowaniem ■ Nastawialny liniał prowadzący do pracy bez luzów Długość całkowita: 1.500 mm	6.31213
 Łączówka ■ Do bezproblemowego łączenia 2 prowadnic	6.31211
 2 zaciski ■ Do mocowania prowadnicy do przedmiotu lub stołu roboczego	6.31031
 Płyta prowadząca ■ Do zakładania pilarek tarczowych KSAP 18, KS 54 i KS 54 SP na prowadnicę 6.31213. ■ Płyta prowadząca, kompletna, z 2 zamontowanymi aluminiowymi tulejami gwintowanymi do pilarek tarczowych	6.31019
 Adapter ■ Do zakładania ręcznych pilarek tarczowych KS 66 i KSE 68 Plus (stary model; nr kat. 6.00543) na prowadnicę 6.31213.	6.31020
 Króciec do odcięcia wiórów ■ Obracany ■ Do podłączenia węża odsysającego do KS 54 i KSE 55 Plus	6.30924
 Wąż odsysający Ze złączką Ø 58 mm do mocowania bagnetowego i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej Ø 30 mm, zewnętrznej Ø 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm. Długość węża: 3,5 m. Średnica węża odsysającego Ø 27 mm	6.31938
 Stół uniwersalny Flexo 500 ■ Do stacjonarnego stosowania wyrzynarek, frezarek górnoprzecionowych i ręcznych pilarek tarczowych Metabo (przy użyciu odpowiedniego osprzętu) ■ Ze składaną podstawą i regulacją wysokości ■ Stabilna konstrukcja stalowa i duża płyta stołu z profili z wlewków ciągłych	0910064304

OSPRZĘT DO DMUCHAW GORĄCEGO POWIETRZA

		Nr kat.
	Dysza szerokostrumieniowa ■ Do wysuszania i usuwania starych warstw farby Szerokość: 50 mm	6.30001
	Dysza szerokostrumieniowa ■ Do usuwania starych warstw farby na dużych powierzchniach Szerokość: 75 mm	6.30002
	Dysza promieniowa ■ Do usunięcia starych warstw farby z ram okiennych, do smarowania i usuwania smarów z nart Szerokość: 75 mm	6.30003
	Dysza reflektorowa ■ Do podgrzewania rur z tworzywa sztucznego przed przeformowaniem, do obkurczania wężyków kurczliwych (np. na końcówkach kabli)	6.30004
	Dysza szczelinowa ■ Do zgrzewania zakładkowego płyt i foli PCV ■ Do zamocowania dyszy potrzebna jest dysza redukcyjna 6.30005	6.30006
	Dysza do zgrzewania ■ Do prac z drutem zgrzewczym z tworzywa sztucznego (do średnicy 5 mm!) ■ Do zamocowania dyszy do zgrzewania potrzebna jest dysza redukcyjna 6.30005	6.30007
	Dysza redukcyjna ■ Do zamocowania dyszy szczelinowej 6.30006, dyszy tnącej 6.30008 i dyszy do zgrzewania 6.30007. ■ Nadaje się również do nagrzewania punkowego (np. miejsc lutowanych lub przy odlutowywaniu) Średnica: 9 mm	6.30005

OSPRZĘT DO ZSZYWACZY

Osprzęt		
		Nr kat.
	Podpórka gumowa Nadaje się do: Ta E 3030, Ta M 3034	6.31053
	Zestaw dysz dodatkowych ■ W skład wchodzi: tuleja gwintowana i 2 dysze (szczelinowa i płaska) do wkręcenia w tuleję gwintowaną	6.30885

OSPRZĘT DO NOŻYC DO ŻYWOPŁOTU

Osprzęt		
		Nr kat.
	Olej konserwujący do nożyc do żywopłotu w sprayu ■ Na bazie oleju naturalnego ■ Nadaje się także do akumulatorowych nożyc do żywopłotu Hs A 8043 Olej konserwujący w sprayu - zawartość 0,3 litra	6.30475
	Olej konserwujący do nożyc do żywopłotu 1 l ■ Na bazie oleju naturalnego ■ Nadaje się także do akumulatorowych nożyc do żywopłotu Hs A 8043	6.30474
	Zaczep wspomagający rozciąganie kabla ■ Element zakładany na wtyczkę przewodu zasilającego elektronarzędzie i gniazdko przedłużacza elektrycznego (zapobiega przypadkowemu wyciągnięciu wtyczki z gniazdka przedłużacza)	6.31070

Nożyce do żywopłotu		
---------------------	--	--

- Do szybkiej wymiany tępych noży na ostre
- Do cięcia żywopłotu nożami o różnej długości: duże powierzchnie długim trzpieniem nożyc ogrodowych; precyzyjne cięcia krótkim trzpieniem
- Wszystkie trzpienie pasują do wszystkich nożyc do żywopłotu z systemem wymiany noża "Quick"

	Długość noża mm	Nr kat.
	450	6.24575
	550	6.24576
	650	6.24577
	750	6.24578

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Osprzęt		
		Nr kat.
	Okulary ochronne ■ Okulary ochronne zapewniające pełną widoczność i wysoki komfort noszenia. Kombinacja dwóch różnych materiałów (komponentu twardego i miękkiego) sprawia, że okulary nie uwierają nawet przy długim noszeniu. Optymalna wentylacja zapobiega podrażnieniu oczu. Nadają się też do stosowania przez noszących okulary. Ochrona przed promieniowaniem nadfioletowym UV 2-1,2, powłoka ochronna okularów: zewnątrz - odporna na zarysowania/ wewnątrz - odporna na zaparowanie	6.31071
	Zestaw ochrony osobistej ■ Chroni przed pyłem, hałasem i iskrzeniem; składa się z: maski przeciwpyłowej z zaworem, osobistej ochrony słuchu, okularów ochronnych	6.31750
	Rękawice ochronne ■ Podbite opuszków palców dla komfortu i bezpieczeństwa ■ Wszystkie łączenia przesywane dla większej wytrzymałości ■ Dodatkowa ochrona kciuka, wzmocnienie łączenia kciuka - większa trwałość ■ Pokrycie palców i opuszków o wysokiej przyczepności ■ Wierzch rękawicy wykonany z materiału oddychającego ■ Frotka na wierzchu rękawicy pozwala wygodnie ocierać pot ■ Uelastycznione zapięcie na nadgarstku - większe bezpieczeństwo ■ Dostępne w rozmiarach L i XL	PL_600019500

Jakie możliwości odsysania do jakich elektronarzędzi?

Akumulatorowa ręczna pilarka tarczowa
KSAP 18
Szlifierka uniwersalna
FMS 200 Intec
Szlifierka oscylacyjna typu Delta
DSE 300 Intec
Szlifierka mimośrodowa
SXE 400
FSX 200 Intec
Szlifierki oscylacyjne
FSR 200 Intec, SR 20-23
Szlifierka taśmowa
Ba E 1075

z tuleją redukcijną
6.24996

Szlifierki kątowe
Ø 180/230 mm

z osłoną ochronną
6.31166/6.31167



Wszystkie ręczne pilarki tarczowe
Wyrzynarki
STE 105, STEB 105, STE 135, STEB 135
Wszystkie strugi
Frezarka do lakieru
LF 724
Szlifierki mimośrodowe
SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec
Szlifierki oscylacyjne
Sr 356, Sr E 357, Sr 358, Sr E 359
Wszystkie frezarki górnoprzecionowe

Akumulatorowa ręczna pilarka tarczowa
KSAP 18
Szlifierka uniwersalna
FMS 200 Intec
Szlifierka oscylacyjna typu Delta
DSE 300 Intec
Szlifierka mimośrodowa
SXE 400
FSX 200 Intec
Szlifierki oscylacyjne
FSR 200 Intec, SR 20-23

z tuleją redukcijną
6.24996

Wszystkie ręczne pilarki tarczowe
Wszystkie wyrzynarki
Wszystkie strugi
Frezarka do lakieru
LF 724
Szlifierki mimośrodowe
SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec
Szlifierki oscylacyjne
Sr 356, Sr E 357, Sr 358, Sr E 359
Szlifierka taśmowa
Ba E 1075
Wszystkie frezarki górnoprzecionowe

Bruzdownice
MFE 30, MFX 65

Szlifierki kątowe
Ø 115/125 mm

z osłoną ochronną
6.31165



z dyszą gumową
6.30324

Akumulatorowa ręczna pilarka tarczowa
KSAP 18
Wszystkie ręczne pilarki tarczowe
Wszystkie wyrzynarki
Wszystkie strugi
Frezarka do lakieru
LF 724
Szlifierka oscylacyjna typu Delta
DSE 300 Intec
Szlifierki mimośrodowe
SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec, SXE 400
Szlifierki oscylacyjne
FSR 200 Intec, SR 20-23, Sr 356, Sr E 357, Sr 358, Sr E 359
Szlifierka taśmowa
Ba E 1075

Szlifierka oscylacyjna typu Delta
DSE 300 Intec
Szlifierki mimośrodowe
SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec, SXE 400
Szlifierki oscylacyjne
FSR 200 Intec, SR 20-23, Sr 356, Sr E 357, Sr 358, Sr E 359
Szlifierka taśmowa
Ba E 1075

Wszystkie wiertarki udarowe, młotki udarowe, kombimłotki i multimłotki z kołnierzem 43 mm

Z zestawem odsysającym 6.31600 i przystawką do odsysania pyłu 3.31591



Wąż odsysający¹⁾
Ø 35 mm



Wąż odsysający¹⁾
Ø 35 mm



ze złączką
6.30898



Wąż odsysający
6.30344
Ø 35 mm



Wąż odsysający
6.31938
Ø 27 mm



Wąż odsysający
6.31939
Ø 27 mm



Wąż odsysający
6.31592
Ø 19 mm



ze złączką
6.30316



Wąż odsysający¹⁾
Ø 35 mm



Wąż odsysający 6.30312
Ø 58 mm

Wszystkie elementy osprzętu ze złączką Ø 35 mm na stronie 119

Wszystkie elementy osprzętu ze złączką Ø 58 mm na stronie 120

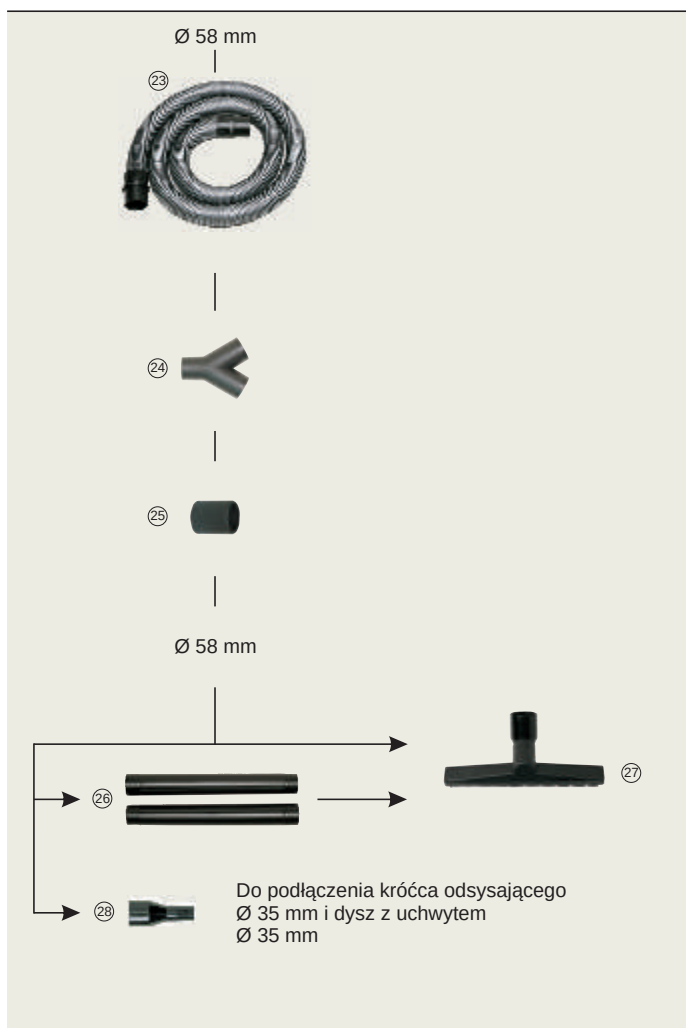
¹⁾ zawarty w zakresie dostawy odkurzaczy uniwersalnych (oprócz AS 1200)

ODKURZACZE SPECJALISTYCZNE

OSPRZĘT DO PRZYŁĄCZA Ø 35 MM



OSPRZĘT DO PRZYŁĄCZA Ø 58 MM



Osprzęt

	Nr kat.
Filtr wstępny z poliestru	6.31967
■ Zapobiega zapychaniu się fałd filtra brudem i pyłem. Nadaje się do: AS 1200, ASA 1201, ASA 1202. Ilość w opakowaniu: 1	
Filtr karbowany	6.31753
■ Klasa pyłoszczelności M. Nadaje się do: AS 1200, ASA 1201, ASA 1202. Ilość w opakowaniu: 1	
Kasety filtra z papieru	6.31933
■ Klasa pyłoszczelności M. Nadaje się do: ASA 2025, ASR 2025, ASR 2050, SHR 2050 M. Ilość w opakowaniu: 2	
Kasety filtra z poliestru	6.31934
■ Nadaje się także do odsysania grafitu/tonera i cieczy. Nadaje się do: ASA 2025, ASR 2025, ASR 2050, SHR 2050 M. Ilość w opakowaniu: 2	

Wężę

	Nr kat.
Wąż odsysający Ze złączką Ø 58 mm do mocowania bagnetowego i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej Ø 30 mm, zewnętrznej Ø 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego: 27 mm	6.31938
Wąż odsysający ■ Antystatyczny wąż odsysający (elektronarzędzia Metabo nie posiadają antystatycznego wyposażenia w standardzie) ■ Do mocowania bagnetowego ■ Ze złączką obrotową Ze złączką Ø 58 mm do złączki gumowej (o średnicy wewnętrznej Ø 30 mm, zewnętrznej Ø 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego: 27 mm	6.31939

		Nr kat.
③ 	Wąż odsysający - Ze złączką obrotową - Standardowo przy AS 1200 Ze złączką O 58 mm i złączką gumową O 35 mm Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 1,75 m Średnica węża odsysającego: 35 mm	6.31751
④ 	Wąż odsysający - Ze złączką obrotową - W zakresie dostawy ASA 1202 i ASR 2025 Ze złączką O 58 mm i złączką gumową O 35 mm Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 2,5 m Średnica węża odsysającego: 35 mm	6.31752
⑤ 	Wąż odsysający - Ze złączką obrotową - W zakresie dostawy ASR 2050 i SHR 2050 M Ze złączką O 58 mm i złączką gumową O 35 mm Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego: 35 mm	6.31362

Adapter

		Nr kat.
⑥ 	Adapter uchwytu - Jako uchwyt, do zamocowania pomiędzy węzami i rurami ssącymi - W zakresie dostawy ASR 2025, ASR 2050 i SHR 2050 M	6.30317

Rury ssące

		Nr kat.
⑦ 	Rury ssące chromowane Średnica: 35 mm. Długość: 0,4 m Ilość w opakowaniu: 2	6.31363
⑧ 	Rury ssące tworzywo sztuczne Średnica: 35 mm. Długość: 0,4 m Ilość w opakowaniu: 2 W zakresie dostawy AS 1200, ASA 1202, ASR 2025, ASR 2050 i SHR 2050 M	6.30314

Dysze

		Nr kat.
⑨ 	Dysza ssąca W zakresie dostawy ASA 1202 Szerokość: 120 mm	6.30320
⑩ 	Dysza uniwersalna Przełączalna Szerokość: 300 mm	6.30322
⑪ 	Dysza do podłóg Nadaje się również do zasysania cieczy. Z listwą szczeciniową i gumową. Szerokość: 370 mm	6.30329
⑫ 	Dysza do podłóg Wykonanie z metalu Szerokość: 450 mm	6.31940
⑬ 	Szczotka uniwersalna Szerokość: 40 mm. Długość: 120 mm	6.30244
⑭ 	Szczotka tapicerska Szerokość: 40 mm Długość: 60 mm	6.30245
⑮ 	Dysza szczelinowa W zakresie dostawy AS 1200, ASA 1202, ASR 2025, ASR 2050 i SHR 2050 M Długość: 200 mm	6.30323
⑯ 	Dysza z wkładką gumową Długość: 200 mm	6.30324
⑰ 	Dysza wielozadaniowa Z 3 wkładkami: do odkurzania dywanów, do odkurzania gładkich powierzchni, do zbierania cieczy Jest zawarta w zakresie dostawy AS 1200, ASA 1201 i ASA 1202 Szerokość: 270 mm	6.30328

Pozostały osprzęt			
			Nr kat.
	Prześciówka 35/58 mm ■ Do podłączenia węża odsysającego ze złączką O 35 mm do króćca O 58 mm		6.30316
	Prześciówka ■ Do podłączenia węża odsysającego ze złączką O 35 mm do króćca O 30 mm		6.24996
	Złączka do mocowania bagnetu ■ Do mocowania bagnetowego węża odsysających ze złączką O 35 mm (bez końcówki bagnetowej) do elektronarzędzi z króćcem O 35 mm		6.30898
	Wąż odsysający Średnica złączki: 35/30 mm Długość węża: 5 m Średnica węża odsysającego: 19 mm		6.31592
	Złączka ■ Do podłączenia węża odsysającego 6.31592 (średnica złączki 30/35 mm) do odkurzacza domowego		6.31593
	Wąż odsysający Średnica złączki: 58/58 mm Długość węża: 3 m Średnica węża odsysającego: 58 mm		6.30312
	Y-łączówka Ze złączką O 58 mm, z dwoma otworami O 58 mm do użycia w odkurzaczach uniwersalnych i specjalnych		6.30897
	Mufa łącząca ■ Do połączenia dwóch węża odsysających ze złączką O 58 mm		6.31365
	Rury ssące tworzywo sztuczne Średnica: 58 mm Długość: 0,4 m Ilość w opakowaniu: 2		6.30867
	Dysza do podłóg Rodzaj: Dysza do podłóg Szerokość: 360 mm		6.30868
	Tuleja redukcyjna Średnica złączki: 58/35 mm		6.31364

METADEPOT

Jeżeli poszukujesz rozwiązania, które umożliwi Ci połączenie funkcjonalności systemu Metabox z mocą odkurzaczy ASR 2025, ASR 2050 lub SHR 2050 to system Metadepot jest odpowiednim rozwiązaniem.

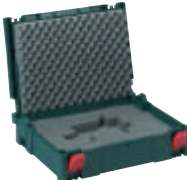
Specjalny system zaczepów do odkurzaczy, zestaw chwytów do rur, kabli i oprzyrządowania odpylającego oraz możliwość integracji z systemem Metabox pozwoli łatwo transportować narzędzia, osprzęt i odkurzacze pomiędzy kolejnymi stanowiskami pracy.

Osprzęt			
			Nr kat.
	Metadepot ■ Do praktycznego mocowania rur, kabli i osprzętu ■ Umożliwia połączenie z systemem Metabox W zakresie dostawy ASR 2025, ASR 2050 i SHR 2050 M		6.31937
	Zestaw do odsysania pyłu do elektronarzędzi ■ W skład wchodzi: dysza szczelinowa, pędzel ssący, dysza ssąca (120 mm), wąż (O 27 mm, długość 5 m) i Metabox II		6.31944

SKRZYNKI METABOX NA ELEKTRONARZĘDZIA

Metabox I Wymiary: 395 x 295 x 105 mm		
		Nr kat.
	Do SB 660, SBE 660, SBE 705, SBE 750, SBE 1010 Plus	6.23598
	Do ST 50 Pendix, STE 70, STE 80 Quick, STE 100 Plus, STE 135 Plus, STEB 135 Plus	6.24639
	Pusty Metabox - do różnych zastosowań	6.24630
Metabox II Wymiary: 395 x 295 x 157,5 mm		
		Nr kat.
	Do wszystkich dotychczasowych szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm lub 125 mm	6.24616
	Do W 8-100, W 8-115, W 8-115 Quick, W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, W 11-125 Quick, WE 9-125 Quick	6.24623
	Pusty Metabox - do różnych zastosowań	6.24631
Metabox III Wymiary: 395 x 295 x 210 mm		
		Nr kat.
	Do SX E 425 TurboTec, SX E 450 TurboTec	6.24619
	Pusty Metabox - do różnych zastosowań	6.24632
Metabox IV Wymiary: 395 x 295 x 315 mm		
		Nr kat.
	Do KS 66 Plus, KS 68 Plus	6.24597
	Do OFE 1229 Signal	6.24620
	Pusty Metabox - do różnych zastosowań	6.24633

METABOX Z ZESTAWAMI OSPRZĘTU

Ze skrzyneczkami na drobne przedmioty		
	Metabox I	Nr kat.
	■ Perfekcyjny magazyn drobnych części ■ Z wyjmowalnymi skrzyneczkami na małe elementy	6.24621
Z wkładem blokującym z gąbki		
	Metabox I	Nr kat.
	■ Do wylamania każdego dowolnego kształtu ■ Z 3-częściowym wkładem blokującym z gąbki	6.24622

WALIZKI I SKRZYNKI NARZĘDZIOWE

Walizki narzędziowe z tworzywa sztucznego MC 10 / MC 20

- ze szczególnie odpornego tworzywa, wyposażone w mocne metalowe zamknięcia - co razem zapewnia dużą żywotność walizki
- zoptymalizowany uchwyt zapewnia noszenie 2 walizek w jednej ręce
- opcjonalnie możliwe jest poszerzenie walizki poprzez zastosowanie pudełek na osprzęt PlusBox R i PlusBox L



NOWOŚĆ

Walizka z tworzywa sztucznego MC 10 uniwersalna

Wyłożona gąbką, idealnie dopasowana do narzędzi produkcji Metabo: wiertarek, wiertarek udarowych, wkrętarek akumulatorowych, udarowych wiertarek akumulatorowych, młotowiertarek, młotów, multimłotków, szlifierek kątowych o średnicy tarcz do 125 mm, frezarek do lakieru, wyrzynarek, wkrętarek...

Wymiary: 495 x 320 x 132 mm

Walizka z tworzywa sztucznego MC 10 Aku-BS/ Aku-S

Pasuje do wszystkich wkrętarek akumulatorowych, udarowych wiertarek akumulatorowych i wkrętarek akumulatorowych

Wymiary: 495 x 320 x 112 mm

Walizka z tworzywa sztucznego MC 10 BH/ SB

Pasuje do młotowiertarek, kombimłotów, multimłotków (klasa 2-3 kg) i wszystkich wiertarek udarowych

Wymiary: 495 x 320 x 112 mm

Walizka z tworzywa sztucznego MC 20 WS

Pasuje do wszystkich szlifierek kątowych Metabo z tarczami o średnicy do 125 mm

Wymiary: 495 x 320 x 132 mm

Walizki z tworzywa sztucznego MC 10 STE

Pasuje do wszystkich wyrzynarek Metabo z obudową przekładni wykonaną z odlewu aluminiowego

Wymiary: 495 x 320 x 112 mm

Nr kat.

6.23854

6.23855

6.23856

6.23857

6.23858

Pudełko PlusBox na osprzęt do walizek MC 10 / MC 20

- do przechowywania różnego rodzaju osprzętu
- wykonane z tworzywa sztucznego
- opcjonalne poszerzenie walizek MC 10 oraz MC 20
- na bocznych ściankach walizki można zamontować do dwóch skrzynek PlusBox
- seryjnie wyposażone w trzy ścianki działowe oraz mocowanie do ściany

NOWOŚĆ

**PlusBox L**

Przeznaczona do zamontowania na lewej stronie skrzynki

Wymiary: 116 x 320 x 112 mm

PlusBox R

Przeznaczona do zamontowania na prawej stronie skrzynki

Wymiary: 116 x 320 x 112 mm

Nr kat.

6.23851

6.23852



Walizki narzędziowe

**Walizka z tworzywa sztucznego**

Do SXE 425 TurboTec, SXE 450 TurboTec, SXE 425, SXE 425 XL, SXE 240 Duo

**Walizka z tworzywa sztucznego**

Do dużych szlifierek kątowych

Nr kat.

6.23894

6.25451

Walizki narzędziowe z blachy stalowej

**Walizka z blachy stalowej**

Do struga HO 0882

**Walizka z blachy stalowej**

Do SR 226, SRE 227, SR 356, SRE 357, SR 358, SRE 359

**Walizka z blachy stalowej**

Do TAE 2019, TAE 3030, TAM 3034

**Walizka z blachy stalowej do dużych szlifierek kątowych**

Nr kat.

6.31382

6.31416

6.31396

6.23874

NAWET NAJLEPSZA MASZYNA JEST TYLKO TAK DOBRA, JAK ZASTOSOWANY WRAZ Z NIĄ OSPRZĘT

Nikogo nie trzeba przekonywać, jak bardzo jest to prawdziwe stwierdzenie w przypadku materiałów zużywalnych, jak wiertła czy tarcze tnące.

Metabo posiada w swojej ofercie bogaty wybór osprzętu funkcjonalnego, który rozszerza lub poprawia funkcjonalność narzędzi. Wszędzie tam, gdzie potrzeba jeszcze więcej precyzji, gdzie ciężko się dostać lub potrzebna jest zwiększona stabilność - doskonale sprawdza się osprzęt funkcjonalny Metabo.

Zgodnie z zasadą: **Metabo. Work. Don't play.**

OSPRZĘT EKSPLOATACYJNY

NAJLEPSZA STAL WYMAGA NAJLEPSZYCH NARZĘDZI

Metabo to marka profesjonalistów. Tworzymy nasze elektronarzędzia wspólnie z Wami - naszymi Klientami. Poddajemy je testom w warunkach porównywalnych z tymi, z jakimi muszą się zmierzyć w codziennej pracy. Koncentrujemy się na tym, co sprawia, że Wasza praca na budowie, w warsztacie czy hali produkcyjnej staje się naprawdę łatwiejsza. Reagujemy na najnowsze trendy i dopasowujemy się do zmieniających się potrzeb użytkowników. NASZ NAJWIĘKSZY SUKCES TO WASZA DOBRZE WYKONANA PRACA.

Wieloletnie doświadczenie oraz duże wymagania co do jakości, które Metabo stawia procesom obróbki metali, materializują się w naszych narzędziach do obróbki stali szlachetnej.

Optymalne dopasowanie urządzeń oraz osprzętu stale gwarantuje optymalne wyniki pracy, zarówno gdy chodzi o obróbkę powierzchni, rur, spawów, jak i o szlifowanie czy polerowanie.

Inox



Włóknina prasowana

Zaprojektowana specjalnie do czyszczenia lub wstępnego polerowania powierzchni oraz do szlifowania spoin spawalniczych.

Tarcza wykonana z włókniny prasowanej połączonej tkaniną szklaną.

Znajduje zastosowanie do stali stopowej oraz wysokostopowej, metali nieżelaznych, stali niklowanej i chromowanej, tytanu, stali. Dzięki stosowaniu tarcz ściernych z włókniny prasowanej znacząco redukuje się etapy pracy. W jednym kroku zdziera i poleruje.

Lamelowy talerz szlifierski, włókninowo-papierowy

Stosowany zarówno do usuwania materiału, jak i do szlifowania. Zapewnia jednolitą powierzchnię i doskonale usuwa materiał.

Stosowany do obróbki spoin spawalniczych, do usuwania lekkich zadrapań oraz uszkodzeń na obrabianej powierzchni.

Nadaje się do prac szlifierskich, czyszczenia i wykończenia stali szlachetnej, stali węglowej, metali nieżelaznych, stopów tytanu.

Nie usuwa wyokrąglenia powierzchni.

Technologia Metabo-Pyramid

Tarcze szlifierskie Metabo-Pyramid zapewniają jednorodną obróbkę powierzchni i gwarantują, że nie występuje zjawisko zapychania się podczas obróbki.

Zapewniają wysoką wydajność usuwania materiału przy jednoczesnym równomiernym i dokładnym efekcie szlifowania.

Tarcze Metabo-Pyramid w porównaniu z ogólnie dostępnymi tarczami, poprawiają postęp pracy, co wynika z redukcji etapów szlifowania. Nie powodują przegrzewania materiału.

Nasyp ceramiczny

Pasy bezkońcowe z nasypem ceramicznym zapewniają szczególnie wydajne usuwanie materiału dzięki zastosowaniu samooszczępczych ziaren ceramicznych.

Mogą być stosowane do obróbki wszystkich metali, szczególnie zalecane do obróbki stali nierdzewnych i stali szlachetnej.

Pasy bezkońcowe charakteryzują się regularnym szlifem i zapewniają idealne wyniki szlifowania wstępnego i głównego. Duża żywotność.

PASY BEZKOŃCOWE

Pasy bezkońcowe z nasypem z różowego korundu



- Możliwość stosowania do obróbki wszystkich metali
- Włókna szlifierska ze stabilnym bawełnianym podkładem
- Zapewnia szczególnie wydajne usuwanie materiału. Duża żywotność. Regularny szlif

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	P 120	10	6.26300
40 x 760	P 180	10	6.26301
40 x 760	P 240	10	6.26302
40 x 760	P 320	10	6.26303
40 x 760	P 400	10	6.26304

Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat. 6 x 457 mm	Nr kat. 13 x 457 mm	Nr kat. 19 x 457 mm
P 40	10	6.26326	6.26332	6.26338
P 60	10	6.26327	6.26333	6.26339
P 80	10	6.26328	6.26334	6.26340
P 120	10	6.26329	6.26335	6.26341
P 240	10	-	6.26337	-

Pasy bezkońcowe z nasypem z korundu cyrkonowego



- Możliwość zastosowania do obróbki wszystkich metali, a w szczególności do obróbki stali nierdzewnych i stali szlachetnej
- Włókna szlifierska ze stabilnym bawełnianym podkładem
- Zapewnia szczególnie wydajne usuwanie materiału. Duża żywotność. Regularny szlif
- Do szlifowania i okrawania stali i stali szlachetnej

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	P 60	10	6.26305
40 x 760	P 80	10	6.26306
40 x 760	P 120	10	6.26307

Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat. 6 x 457 mm	Nr kat. 13 x 457 mm	Nr kat. 19 x 457 mm
P 40	10	6.26344	6.26348	6.26352
P 60	10	6.26345	6.26349	6.26353
P 80	10	6.26346	6.26350	6.26354
P 120	10	6.26347	6.26351	6.26355

Pasy bezkońcowe z Metabo-Pyramid



- Trójwymiarowa konstrukcja (kształt piramidy)
- Wysoka wydajność usuwania materiału przy jednoczesnym równomiernym i dokładnym efekcie szlifowania.
- Większy postęp pracy w porównaniu z ogólnie dostępnymi taśmami, wynikający z redukcji etapów pracy
- Specjalistyczny produkt przeznaczony dla przemysłu stalowego do obróbki lekko i mocno profilowanych elementów
- Przeznaczone do obróbki wszystkich metali, a szczególnie do stali szlachetnej oraz stopów tytanu, kobaltu, niklu i chromu

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	P 120 (A 160)	5	6.26311
40 x 760	P 280 (A 65)	5	6.26312
40 x 760	P 400 (A 45)	5	6.26313
40 x 760	P 600 (A 30)	5	6.26314
40 x 760	P 1200 (A 16)	5	6.26315
40 x 760	P 2000 (A 6)	5	6.26316

Pasy bezkońcowe z nasypem ceramicznym



- Włókna szlifierska ze stabilnym bawełnianym podkładem
- Zapewnia szczególnie wydajne usuwanie materiału, dzięki samoostrzącym ziarnom ceramicznym. Duża żywotność
- Regularny szlif i idealnie gładkie wyniki szlifowania
- Do szlifowania wstępnego oraz głównego krawędzi, profili wszystkich metali, a szczególnie do obróbki stali nierdzewnych i szlachetnej

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	P 60	10	6.26308
40 x 760	P 80	10	6.26309
40 x 760	P 120	10	6.26310

Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat. 6 x 457 mm	Nr kat. 13 x 457 mm	Nr kat. 19 x 457 mm
P 40	10	6.26356	6.26360	6.26364
P 60	10	6.26357	6.26361	6.26365
P 80	10	6.26358	6.26362	6.26366
P 120	10	6.26359	6.26363	6.26367



Pasy bezkońcowe z włókniny



- Do szlifowania, czyszczenia i prac wykończeniowych.
- Przeznaczone do usuwania zadrapań, nalotów z farby oraz powłok oksydacyjnych
- Do przygotowania oraz polerowania spoin spawalniczych

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	gruba	3	6.26319
40 x 760	średnia	3	6.26320
40 x 760	bardzo dobra	3	6.26322

Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat. 6 x 457 mm	Nr kat. 13 x 457 mm	Nr kat. 19 x 457 mm
duża	5	6.26383	6.26387	6.26391
średnia	5	6.26384	6.26388	6.26392
bardzo dobra	5	6.26386	6.26390	6.26394

Pas bezkońcowy z filcu

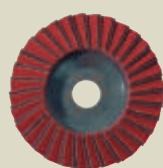


- Do polerowania stali oraz metali nieżelaznych, stosować wyłącznie w połączeniu z pastą do polerowania

Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
40 x 760	miękka	1	6.26323

LAMELOWE TALERZE SZLIFIERSKIE

Lamelowy talerz szlifierski, włókninowo-papierowy



- Stosowany zarówno do usuwania materiału, jak i do szlifowania. Zapewnia jednolitą powierzchnię i doskonale usuwa materiał
- Do obróbki spoin spawalniczych, usuwania lekkich zadrapań i uszkodzeń na obrabianej powierzchni
- Nadaje się do prac szlifierskich, czyszczenia i wykończenia stali szlachetnej, stali węglowej, metali nieżelaznych, stopów tytanu

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
125 x 22,23	zgrubna	1	6.26369
125 x 22,23	średnia	1	6.26370

KRĄŻKI ŚCIERNE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ

Tarcza ścierna z włókniny prasowanej



- Wykonana z włókniny prasowanej połączonej z tkaniną szklaną
- Stosowana do czyszczenia lub wstępnego polerowania powierzchni.
- Do szlifowania spoin spawalniczych.
- Redukuje etapy pracy
- Do stali stopowej oraz wysokostopowej, metali nieżelaznych, stali niklowanej i chromowanej, tytanu, stali

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
125 x 22,23	bardzo drobna	1	6.26368

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
150 x 3 x 25,4	średnia	1	6.26400
150 x 6 x 25,4	bardzo drobna	1	6.26401
150 x 6 x 25,4	średnia	1	6.26402

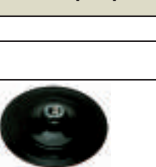
Krążek ścierny na rzep Metabo-Pyramid



- Stosowany do usuwania zadrapań i nalotu walcowniczego na stali szlachetnej oraz do przygotowania do polerowania

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
125	P 120 (A 160)	5	6.26371
125	P 280 (A 65)	5	6.26372
125	P 400 (A 45)	5	6.26373
125	P 600 (A 30)	5	6.26374

Talerz podporowy do krążków Metabo-Pyramid



- 123 mm M 14
- 123 mm 5/8"

Nr kat.
6.23300
6.23298



Krążek ścierny na rzep z włókniny prasowanej


- Stosowany do czyszczenia lub wstępnego polerowania powierzchni.
- Do szlifowania spoin spawalniczych. Redukuje etapy pracy
- Do stali stopowej oraz wysokostopowej, metali nieżelaznych, stali niklowanej i chromowanej, tytanu, stali

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
125	bardzo drobna	1	6.26375

POZOSTAŁY OSPRZĘT
Dysk filcowy


- Do polerowania stali nierdzewnej i metali nieżelaznych.
- Stosowany wyłącznie przy użyciu pasty do polerowania

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
150 x 5 x 25,4	mięka	1	6.26395

Pasy ścierne do żdzieraka do profilowania włókniny prasowanej


- Mocowanie na rzep

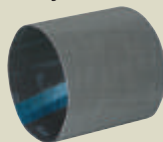
Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
30 x 190	P 24	25	6.26397

Żdzierak z 2 wymiennymi pasami ściernymi do profilowania włókniny prasowanej


- Do profilowania tarcz z włókniny prasowanej
- W zestawie 2 pasy papieru szlifierskiego

Nr kat.

6.26396

Pasy bezkońcowe z Metabo-Pyramid


- Tylko w połączeniu z walcem rozprężnym 6.23470

NOWOŚĆ

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
90	100	P 120 (A 160)	5	6.26405
90	100	P 280 (A 65)	5	6.26406
90	100	P 400 (A 45)	5	6.26407
90	100	P 600 (A 30)	5	6.26408
90	100	P 1200 (A 16)	5	6.26409
90	100	P 2000 (A 6)	5	6.26410

Spray do czyszczenia i konserwacji stali nierdzewnej


- Do czyszczenia i konserwacji
- Pojemność: 400 ml

Nr kat.

6.26377

Ściereczka z mikrofibry o wymiarach 380 x 380 mm

3 ściereczki z mikrofibry

- Do czyszczenia i rozprowadzania środka ochronnego oraz usuwania pozostałości past polerskich
- Nadaje się do wszystkich metali oraz twardych tworzyw sztucznych

Nr kat.

6.26398

Pasty polerskie

Pasta polerska biała

- Do polerowania wstępnego stali nierdzewnej

Ciężar: 250 g


Pasta polerska niebieska

- Do polerowania na wysoki połysk wszystkich metali

Ciężar 250 g

Nr kat.

6.23520

6.23524


Pozostały osprzęt na stronie 132

WSZYSTKO DO TWOJEJ SZLIFIERKI KĄTOWEJ. WSZYSTKO OD METABO.

Metabo jest jedynym na świecie producentem elektronarzędzi, który może się poszczycić wieloletnim doświadczeniem w wytwarzaniu ściernic do przecinania i obróbki zgrubnej. Dzięki temu możemy zagwarantować, że są one optymalnie dopasowane do urządzenia i osiągają maksymalne parametry wydajności. Jednakże posiadamy nie tylko tarcze odpowiednie do każdego zastosowania: szeroki asortyment osprzętu Metabo oferuje wszystko, czego potrzebują profesjonaliści. Zgodnie z zasadą: **Metabo. Work. Don't play.**



WCHODZĄ JAK W MASŁO!

Dwa czynniki decydują o jakości ściernic do przecinania i obróbki zgrubej. Ziarnistość - szczególnie rozmiar, kształt i jakość ziaren materiału ściernego. Obowiązuje zasada: im czystszy materiał, tym lepsze ziarna ściernic i wyniki obróbki. Oczywiście stosujemy tylko materiały najwyższej jakości. Drugim czynnikiem jest rodzaj wiązania i twardość, które decydują o stopniu zużycia. Odpowiednio dobrana mieszanka żywic wiążących, dodatków uszlachetniających i wzmocnionych włókien szklanych zapewnia najwyższą jakość. Im bardziej zaawansowana technologia obróbki, tym większa "przyczepność" ziaren ściernych.

Kolorowe paski wskazują na maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą

Kolor niebieski oznacza 50 m/s,
kolor żółty 63 m/s,
kolor czerwony 80 m/s,
kolor zielony 100 m/s

Klasa jakości

Wymiary

Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów, prędkość robocza

Nr katalogowy

Norma produkcyjna

Kod paskowy w systemie EAN 13



Kolor - informacja o zastosowaniu

Dokładne informacje o przeznaczeniu

Parametry techniczne (patrz niżej)

Wskazówki bezpieczeństwa

- Używać ochronników słuchu
- Używać okularów ochronnych
- Używać maski przeciwpyłowej
- Używać rękawic ochronnych
- Ograniczenia w zastosowaniu

W JAKI SPOSÓB ODCZYTUJE SIĘ SPECYFIKACJĘ TECHNICZNĄ ŚCIERNICY?

Specyfikacja

Ta kombinacja literowo-cyfrowa jest tzw. kodem genetycznym tarczy szlifierskiej. Materiał ścierny, ziarnistość, twardość, wiązanie i kształt - wszystko to, co należy wiedzieć o tarczy szlifierskiej.

Materiał ścierny

- A** korund normalny
- do ogólnej obróbki metalu
- ZA** korund cyrkonowy
- specjalne ściernice do obróbki metalu
- C** węgiel krzemowy
- do obróbki kamienia

Ziarnistość

Im wyższa liczba, tym drobniejsza ziarnistość. W przypadku ściernic do przecinania i obróbki zgrubej stosujemy ziarnistość w zakresie od 16 do 60

- 16-24** gruboziarniste
- 30-60** średnioziarniste

Twardość

Twardość materiału ściernego oznaczona jest alfabetycznie.

- A** bardzo miękki
- Z** bardzo twardy

Wiązanie

- B** wiązanie żywicą syntetyczną
- maks. prędkość obwodowa 50 m/s
- BF** wiązanie żywicą syntetyczną wzmocnione włóknami
- maks. prędkość obwodowa 80 m/s

Przykład: A 24-N-BF

- A** korund normalny
- 24** ziarnistość
- N** twarda tarcza
- BF** wiązanie żywicą syntetyczną wzmocnione włóknami szklanymi
- Taka ściernica charakteryzuje się np. dobrą wydajnością cięcia i długą żywotnością przy obróbce stali.

Przegląd klas jakości ściernic Metabo.



Flexiarapid Super Inox - najnowsza generacja super cienkich, wydajnych ściernic do przecinania

Zaprojektowana specjalnie do obróbki wszystkich stali nierdzewnych i kwasoodpornych, jak V2A, Nirosta i INOX oraz stali sprężynowych i narzędziowych. Nadaje się doskonale do obróbki stali szlachetnej w budowie karoserii i zbiorników. Charakteryzuje się cichą pracą, bezgratowym i precyzyjnym cięciem o ograniczonym iskrzeniu. Dzięki zastosowaniu specjalnych korundów uzyskuje się wysoką trwałość bez emisji żelaza, siarki i chloru.



Flexiarapid Inox - cienka ściernica do stali szlachetnej

Zaprojektowana specjalnie do przecinania cienkościennych materiałów nierdzewnych, jak blachy, rury, profile, druty. Wykazuje bardzo dobrą wydajność cięcia przy długiej żywotności i niewielkim zużyciu materiału. Umożliwia to wygodną pracę bez wysiłku przy minimalnym obciążeniu maszyny.



Novorapid Inox

Cienka tarcza tnąca, zaprojektowana do obróbki cienkościennych materiałów ze stali nierdzewnej jak: rury, profile, druty, oraz do ogólnych prac związanych z obróbką metali. Charakteryzuje się wysoką wydajnością i dużą żywotnością.



Flexiamant Super - do wymagających zastosowań przemysłowych

Supertarcza o najwyższej wydajności cięcia i wysokiej żywotności. Zastosowanie specjalnych korundów zapewnia najlepsze efekty pracy.



Flexiamant - dla przemysłu

Tarcza wykazująca wyjątkowo wysoką wydajność cięcia i wydłużoną żywotność.



Novoflex - "jakość Basic"

Średniotwarda tarcza. Charakteryzuje się szczególnie korzystnym stosunkiem ceny do jakości, dobrą wydajnością cięcia i szlifowania przy wysokiej żywotności.

Jaka ściernica do jakiego zastosowania?

Materiał / zastosowanie	Ściernice do przycinania																Ściernice do obróbki zgrubnej										
	do ręcznych szlifierek kątowych				do przcinarek ręcznych (spalino-wych)	do przcinarek stołowych	do przcinarek stacjonarnych	do ręcznych szlifierek kątowych																			
	Novoflex stal	Flexamant stal	Flexamant super stal	Flexamant super stal	Flexamant Inox	Flexamant super inox	Flexamant super Alu	Novoflex super kamień	Flexamant super kamień	Flexamant super stal	Flexamant super stal	Flexamant super stal	Novoflex stal	Flexamant stal	Flexamant super stal	Flexamant super onowienia	Flexamant super Alu	Novoflex kamień									
Stal	●	●	●	○	●			●	●	●	●	●	●	○	○												
Ogólne stale budowlane	●	●	●	○	○			●	●	●	●	●	●	○													
Stale budowlane, wysoka wytrzymałość	○	○	●		○	○		○	○	○	○	○	○	○													
Stal narzędziowa		●	●		○	○			○	○	○	○		○													
Blachy stalowe/ profile cienkościenne	●	●	●	○	○	○		●	●	○	○	●		○													
Rury ciągliwe																											
Orurowanie														●	●												
Żeliwo szare GG														●	●												
Żeliwo sferoidalne GGG														●	●												
Odlew stalowy GS														●	●												
Żeliwo ciągliwe GT														●	●												
Stal szlachetna				●	●	●				●	○	○	○		●	●											
Stal szlachetna niestopowa				●	●	●					○	○	○		●	●											
Stal szlachetna wysokostopowa				●	●	●				●	○	○	○		●	●											
Blachy ze stali szlachetnej/ profile cienkościenne				●	●	●				●	○	○	○		●	●											
Budowa zbiorników			●										○		●	●											
Aluminium							●									●											
Brąz							●									●											
Miedź							●									●											
Mosiądz							●									●											
Pozostałe metale nieżelazne							●									●											
Asfalt																											
Beton							●	●			●					●	●										
Beton zbrojony							○	○			○					●	●										
Pumeks							○	○			○																
Dachówki							○	○			○																
Płytki ceramiczne								●																			
Gazobeton							○	○			○																
Granit							○	○			○						●	●									
Kafelki								●																			
Piaskowiec wapienny							○	○			○						●	●									
Ceramika								●																			
Klinkier							○	○			○																
Szamot							○	○			○																
Kamień							●	○	●		●					●	●										
Rury ceramiczne								○				○															
Beton płukany								○				○															
● = nadaje się bardzo dobrze																											
○ = w ograniczonym zakresie, obróbka wyłącznie tych materiałów skraca żywotność lub obniża wydajność cięcia																											
	A 30	A 30-R	A 36-T	A 60-TIA 46-T	A 30-P	A 46-RIA 60-RIA 30-R	A 60-LIA 46-LIA 36-U	A 30-O	C 30-S	C 60-T	C 30	A 24-N	C 24-N	A 36-S	A 36-R	A 30-R	A 24-M	A 30-S	C 30-S	A 24	A 24-N	A 24-T	ZA 24-T	A 30-O	A 36-M	C 24-N	C 24
	Dobra wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Dobra wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Dobra wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Dobra wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	Wysoka wydajność cięcia, długa żywotność
	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Cienkie«: bardzo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	
	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	»Super cienkie«: wyjątkowo wysoka wydajność cięcia, długa żywotność	

DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Klasa jakości A 24 "Novoflex" stal



- Jakość Novoflex, szczególnie dobry stosunek ceny do jakości
- Twardość: średniotwarda
- Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu
- Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 6 x 16,00	—	15.300	25	6.16429
115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16460
125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16462
150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16464
180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16465
230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16468

Klasa jakości A 24-N "Flexiamant" stal



- Ściernica uniwersalna do pełnej obróbki metalu
- Twardość: średnio miękka
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 6,0 x 16,00	—	15.300	25	6.16745
115 x 4,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16736
115 x 6,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16726
115 x 6,8 x 22,23	—	13.300	25	6.16725
125 x 4,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16680
125 x 6,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16730
150 x 4,8 x 22,23	—	10.200	25	6.16757
150 x 6,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16554
180 x 4,0 x 22,23	—	8.500	10	6.16559
180 x 4,8 x 22,23	—	8.500	10	6.16756
180 x 6,0 x 22,23	—	8.500	10	6.16560
180 x 6,8 x 22,23	—	8.500	10	6.16563
180 x 8,0 x 22,23	—	8.500	10	6.16561
230 x 6,0 x 22,23	—	6.600	10	6.16572
230 x 6,8 x 22,23	—	6.600	10	6.16571
230 x 8,0 x 22,23	—	6.600	10	6.16573

Klasa jakości A 24-T "Flexiamant Super" stal



- Ściernica uniwersalna do pełnej obróbki metalu
- Szczególnie nadaje się do gradowania i szlifowania krawędzi, również do obróbki odlewów
- Twardość: twarda
- Dobra wydajność usuwania materiału przy ekstremalnie długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 6,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16275
125 x 6,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16486
150 x 6,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16487
180 x 6,0 x 22,23	—	8.500	10	6.16277
180 x 6,8 x 22,23	—	8.500	10	6.16278
230 x 6,0 x 22,23	—	6.600	10	6.16279

Wyko-
nanie: — = odgięta

Klasa jakości A 36-O "Flexiamant Super" Inox



- Specjalna tarcza do obróbki stali nierdzewnych
- Niska zawartość żelaza i siarki < 0,1%
- Twardość: średnio twarda
- Bardzo dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 6 x 16,00	—	15.300	25	6.16735
115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16739
125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16747
150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16604
180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16610
230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16622

Klasa jakości A 36-M "Flexiamant Super" aluminium



- Specjalna tarcza o otwartej strukturze, wysoka wydajność usuwania materiału i długa żywotność
- Twardość: średnio miękka
- Bardzo dobrze nadaje się do obróbki mażących się materiałów, jak aluminium, brąz, miedź, mosiądz
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16748
125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16749
150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16754
180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16760
230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16763



Klasa jakości C 24 "Novoflex" kamień



- Jakość Novoflex, szczególnie dobry stosunek ceny do jakości
- Twardość: średnia
- Uniwersalne zastosowanie w obróbce kamienia naturalnego i sztucznego
- Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16461
125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16463
150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16459
180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16467
230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16469

Klasa jakości C 24-N "Flexiamant Super" kamień



- Specjalna tarcza do szlifowania betonu, kamienia naturalnego i sztucznego
- Twardość: średnio miękka
- Duża wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 6 x 16,00	—	15.300	25	6.16746
115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16729
125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16731
150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16654
180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16660
230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16672

Klasa jakości ZA 24-T "Flexiamant Super" orurowanie



- Specjalna tarcza do rur i zbiorników
- Obróbka spoiny spawalniczej przez szlifowanie czołem ściernicy
- Wyszlifowywanie błędów spawalniczych
- Twardość: twarda
- Bardzo wysoka wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 4 x 22,23	—	13.300	25	6.16792
180 x 4 x 22,23	—	8.500	10	6.16795
230 x 4 x 22,23	—	6.600	10	6.16796

Wyko-
nanie: — = odgięta



Klasa jakości A 30 "Novoflex" stal



- Jakość Novoflex, szczególnie dobry stosunek ceny do jakości
- Twardość: średniotwarda
- Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu
- Dobra wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16446
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16447
100 x 3,0 x 16,00	—	15.300	25	6.16421
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16442
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16454
115 x 3,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16420
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16456
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16444
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16448
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16450
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16457
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16452
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16477

Klasa jakości A 30-R "Flexiamant" stal



- Ściernica uniwersalna do obróbki metalu
- Twardość: średnia
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16305
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16742
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16727
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16770
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16310
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16732
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16121
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16313
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16123
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16300
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16127
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16302

Klasa jakości A 46-U "Combinator" stal nierdzewna



NOWOŚĆ

- Jedyna tarcza tnąca umożliwiające prace szlifierskie
- Dodatkowa warstwa tkaniny szklanej zabezpiecza ściernicę przed pęknięciem
- Poprawa efektywności maszyny i ściernicy dzięki minimalnej grubości
- Zawartość siarki, fluoru i chloru poniżej 0,1%

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 1,9 x 22,23	—	13.300	25	6.16500
125 x 1,9 x 22,23	—	12.200	25	6.16501

Wykończenie: — = odgięta



Klasa jakości A 36-T "Flexiamant Super" stal



- Ściernica uniwersalna do obróbki metalu
- Twardość: twarda
- Ekstremalnie wysoka wydajność cięcia przy wysokiej żywotności dzięki użyciu specjalnych korundów
- Najlepsze wyniki osiąga się przy użyciu szlifierek kątowych o dużej mocy
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,0 x 16,00	—	15.300	25	6.16113
100 x 3,0 x 22,23	—	15.300	25	6.16120
115 x 2,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16105
115 x 2,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16100
115 x 3,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16104
125 x 2,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16107
125 x 2,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16101
150 x 2,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16109
150 x 2,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16119
180 x 2,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16102
180 x 2,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16111
230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16103
230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16115

Klasa jakości A 60-T / A 46-T "Flexiamant Super"



- Cienka, wydajna ściernica specjalistyczna do przecinania cienkościennych materiałów nierdzewnych jak blachy, rury, profile, druty
- Twardość: twarda
- Bardzo wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Mniejsze zużycie materiału, oszczędza energię, mniejsze obciążenie maszyny
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
A 60-T	115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16188
A 46-T	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16191
A 60-T	125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16189
A 46-T	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16192

Klasa jakości A 46-T "Novorapid" stal nierdzewna



- Cienka, wydajna ściernica specjalistyczna do cięcia materiałów cienkościennych wykonanych ze stali szlachetnych, nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wyjątkowo korzystny stosunek ceny do jakości
- Poprawa efektywności pracy maszyny i ściernicy dzięki minimalnej grubości
- Zawartość siarki, fluoru i chloru poniżej 0,1%

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16492
125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16493
180 x 1,5 x 22,23	—	8.500	25	6.16495
230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16496

Wyko-
nanie: — = odgięta

Klasa jakości A 30-P "Flexiamant" Inox



- Tarcza uniwersalna do obróbki stali nierdzewnych
- Twardość: miękka
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Niska zawartość żelaza i siarki < 0,1 %
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16744
100 x 3,0 x 16,00	—	15.300	25	6.16734
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16737
115 x 3,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16741
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16738
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16162
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16163
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16299
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16167

Klasa jakości A 60-R / A 46-R / A 30-R "Flexiarapid" Inox



- Cienka, wydajna ściernica specjalistyczna do przecinania cienkościennych materiałów nierdzewnych jak blachy, rury, profile, druty
- Twardość: twarda
- Bardzo wysoka wydajność cięcia przy wysokiej żywotności dzięki zastosowaniu specjalnych korundów
- Mniejsze zużycie materiału, oszczędza energię, mniejsze obciążenie maszyny
- Niska zawartość żelaza i siarki < 0,1 %
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s
- A 60-R grubość 1 mm; A 46-R grubość 1,6 mm; A 30-R grubość 2 mm

Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
A 46-R	105 x 1,6 x 16,00	—	15.300	25	6.16180
A 60-R	115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16186
A 46-R	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16181
A 60-R	125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16187
A 46-R	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16182
A 30-R	150 x 2,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16183
A 30-R	180 x 2,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16184
A 30-R	230 x 2,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16185



Klasa jakości A 36-U / A46-U / A 60-U
"Flexiarapid Super" Inox


- Najnowsza generacja supercienkich wydajnych ściernic specjalnie do obróbki stali szlachetnej
- Najwyższa wydajność cięcia przy bardzo wysokiej żywotności dzięki użyciu specjalnych korundów
- Bez zawartości żelaza, siarki i chloru
- Do wszystkich stali nierdzewnych i kwasoodpornych (V2A, Nirosta, INOX), stali sprężynowych, stali narzędziowych
- Przeznaczenie: przemysł samochodowy, produkcja zbiorników, produkcja karoserii, szaf sterowniczych...
- Tarcze tnące do niskoszumowych, bezgratowych, precyzyjnych cięć

Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
A 60-U	100 x 1,0 x 16,00	—	15.300	25	6.16210
A 60-U	115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16216
A 60-U	115 x 1,0 x 22,23	—	13.300	25	6.16217
A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16218
A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16219
A 60-U	125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16220
A 60-U	125 x 1,0 x 22,23	—	12.200	25	6.16221
A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16222
A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16223
A 46-U	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16224
A 46-U	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16225
A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16226
A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16227
A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16228
A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16229

Klasa jakości A 30-O "Flexiamant Super" aluminium


- Tarcza uniwersalna z otwartą strukturą do obróbki metali nieżelaznych, jak aluminium, miedź, mosiądz, brąz ...
- Twardość: miękka
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16751
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16752
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16753
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16122
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16126

Klasa jakości C 30 "Novoflex" kamień


- Jakość Novoflex, szczególnie dobry stosunek ceny do jakości
- Twardość: średnia
- Uniwersalne zastosowanie w obróbce kamienia naturalnego i sztucznego
- Dobra wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16440
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16441
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16443
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16455
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16445
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16428
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16449
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16451
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16458
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16453
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16479

Klasa jakości C 30-S "Flexiamant Super" kamień


- Ściernica uniwersalna do obróbki kamienia naturalnego i sztucznego
- Twardość: średnia
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
100 x 2,5 x 16,00	—	15.300	25	6.16743
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16771
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16728
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16733
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16312
150 x 3,0 x 22,23	—	10.200	25	6.16141
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16143
180 x 3,0 x 22,23	—	8.500	25	6.16301
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16147
230 x 3,0 x 22,23	—	6.600	25	6.16303

Klasa jakości C 60-T "Flexiamant Super" kamień


- Supercienka tarcza specjalistyczna do płytek, ceramiki, klinkieru ...
- Twardość: twarda
- Bardzo wysoka wydajność cięcia przy ponadprzeciętnej żywotności
- Krótki czas cięcia, mały odpad, czyste krawędzie cięcia
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
115 x 1,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16195
125 x 1,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16196



Wykonanie: — = odgięta

DO PRZECINAREK / PRZECINAREK BENZYNOWYCH

Klasa jakości A 24-N "Flexiamant Super" stal



- Do obróbki stali oraz odlewów
- Twardość: średnia
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 3,5 x 20,0	—	5.090	10	6.16136
	300 x 3,5 x 22,2	—	5.090	10	6.16135
	300 x 3,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16137

Klasa jakości C 24-N "Flexiamant Super" kamień



- Do obróbki kamienia naturalnego, kamienia sztucznego, metali nieżelaznych
- Twardość: średnia
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 3,5 x 20,00	—	5.090	10	6.16156
	300 x 3,5 x 22,23	—	5.090	10	6.16155
	300 x 3,5 x 25,40	—	5.090	10	6.16157

DO PRZECINAREK STOŁOWYCH

Klasa jakości A 30-R / A 36-S "Flexiamant Super" stal



- Dobra wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Mocne wykonanie dla wysoko wydajnych maszyn
- Twardość: twarda
- A 36-S: zbrojona dodatkową tkaniną do szybkich cięć
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	A 30-R	300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16328
	A 36-S	300 x 2,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16341
	A 30-R	350 x 3,0 x 25,4	—	4.365	10	6.16327
	A 36-S	350 x 3,0 x 25,4	—	4.365	10	6.16339

Klasa jakości A 24-M "Flexiamant Super" stal



- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Miękkie wykonanie dla mniej wydajnych maszyn

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16337
	350 x 3,0 x 25,4	—	4.365	10	6.16338
	400 x 3,0 x 25,4	—	3.820	10	6.16215

Wykończenie: — = odgięta

Klasa jakości A 36-R "Flexiamant Super" Inox



- Specjalna średnio twarda ściernica do stali nierdzewnej
- Duża wydajność cięcia przy długiej żywotności

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 2,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16342
	350 x 3,0 x 25,4	—	4.365	10	6.16343

DO STACJONARNYCH PRZECINAREK / PRZECINAREK BENZYNOWYCH

Klasa jakości A 30-S "Flexiamant Super" stal



- Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu
- Twardość: twarda
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 100 m/s

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 3,0 x 25,4	—	6.365	10	6.16202
	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16203
	400 x 4,0 x 25,4	—	4.775	10	6.16204

Klasa jakości C 30-S "Flexiamant Super" kamień



- Uniwersalne zastosowanie w obróbce kamienia naturalnego i sztucznego
- Nadaje się także do obróbki metali nieżelaznych
- Twardość: twarda
- Wysoka wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Maksymalna prędkość robocza 100 m/s

	Średnica x grubość x otwór mm	Wyko- nanie	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	300 x 3,0 x 40,0	—	6.365	10	6.16150
	300 x 3,0 x 25,4	—	6.365	10	6.16212
	350 x 3,5 x 40,0	—	5.460	10	6.16151
	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16213
	400 x 4,0 x 25,4	—	4.775	10	6.16214

DO SZLIFIERKO-OSTRZAŁEK STOŁOWYCH

Tarcze szlifierskie, zgrubne



Nadają się do szlifowania:
wstępnego, wkrętaków, dłut,
narzędzi do łupania, metali
niehartowanych

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do maszyny	Nr kat.
120 x 20 x 20	36 P	DS 125 W	0900025181
150 x 20 x 20	36 P	DS 150 W	0900025262
175 x 25 x 20	36 P	DS 175 W / DS 175 D	0900025408
200 x 25 x 20	36 P	DS 200/25 W / DS 200/25 D	0900025513

Tarcze szlifierskie, wykańczające



Nadają się do szlifowania:
wstępnego, wkrętaków, dłut,
narzędzi do łupania, metali
niehartowanych

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do maszyny	Nr kat.
120 x 20 x 12	60 N	DS 125 W	0900025254
120 x 20 x 20	60 N	DS 125 W	0900025190
150 x 20 x 20	60 N	DS 150 W	0900025270
175 x 25 x 20	60 N	DS 175 W / DS 175 D	0900025416
200 x 25 x 20	60 N	DS 200/25 W / DS 200/25 D	0900025521

Tarcze szlifierskie Widia

Nadaje się do szlifowania: dokładnego, stopów twardych,
żeliwa szarego, miedzi, aluminium, szkła, ceramiki

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do maszyny	Nr kat.
120 x 20 x 20	80 J	DS 125 W	0900025203
150 x 20 x 20	80 M	DS 150 W	0900025289
175 x 25 x 20	80 J	DS 175 W / DS 175 D	0900025424
200 x 25 x 20	80 J	DS 200/25 W / DS 200/25 D	0900025556

DO SZLIFIEREK DO SZLIFOWANIA NA MOKRO I SUCHO

Tarcze do szlifowania na mokro



Nadają się do szlifowania:
wstępnego, wkrętaków, dłut,
narzędzi do łupania, metali
niehartowanych

Średnica x grubość x otwór mm	Nr kat.
150 x 30 x 20	0900025386
200 x 40 x 20	0900025653

Tarcze szlifierskie, korund normalny



■ Do szlifowania stali narzędziowej

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Nadaje się do	Nr kat.
150 x 20 x 20	36 P	Ds W 3150	6.30632
150 x 20 x 20	80 M	Ds W 3150	6.30633
150 x 20 x 32	36 P	Ds 7202	6.30777
150 x 20 x 32	80 M	Ds 7202, Ds 7203	6.30778
175 x 20 x 32	36 P	Ds 7204	6.30780
175 x 20 x 32	80 M	Ds 7204	6.30781
175 x 25 x 32	36 P	Ds W 5175 / Ds D 6175	6.30657
175 x 25 x 32	60 N	Ds W 5175 / Ds D 6175	6.30656
200 x 25 x 32	36 P	Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30647
200 x 25 x 32	60 N	Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30646
200 x 25 x 32	36 P	Ds 7211, Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30784
200 x 25 x 32	60 N	Ds 7211, Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30785
200 x 32 x 32	36 P	Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30634
200 x 32 x 32	60 N	Ds W 9200 / Ds D 9201	6.30635
250 x 32 x 32	24 Q	Ds 7226	6.30788
250 x 32 x 32	60 N	Ds 7226	6.30789
250 x 40 x 51	36 P	Ds D 9250	6.30636
250 x 40 x 51	60 N	Ds D 9250	6.30637

Tarcze szlifierskie, korund szlachetny



■ Do szlifowania narzędzi HSS

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Nadaje się do	Nr kat.
150 x 20 x 20	80 J	Ds W 3150	6.30638

Tarcze szlifierskie, węgiel krzemu



■ Do szlifowania narzędzi WS

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Nadaje się do	Nr kat.
150 x 20 x 20	46 K	Ds W 3150	6.30755
150 x 20 x 20	80 J	Ds W 3150	6.30756

ŚCIERNICE GARNKOWE

Ściernice garnkowe, walcowe				
	Średnica x grubość x otwór mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Klasa jakości A 80-M stal 	- Szlifowanie powierzchniowe do pełnej obróbki metalu - Twardość: średnia - Związane żywicą syntetyczną - Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Tylko do szlifowania na sucho - Maksymalna prędkość robocza 50 m/s - Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm, 125 mm i 150 mm			
	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29174.80
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30727.00
Klasa jakości C 30-N kamień 	- Szlifowanie powierzchniowe do pełnej obróbki kamienia - Twardość: średnia - Związane żywicą syntetyczną - Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Tylko do szlifowania na sucho - Maksymalna prędkość robocza 50 m/s - Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm, 125 mm i 150 mm			
	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29175.30
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30728.00



Ściernice garnkowe, stożkowe				
	Średnica x grubość x otwór mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Klasa jakości A 16-Q 	Rodzaj materiału: Korund normalny - Szlifowanie powierzchniowe w całym obszarze obróbki metalu za pomocą szlifierek kątowych - Twardość: twarda - Związane żywicą syntetyczną - Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Maksymalna prędkość robocza 50 m/s - Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm - 230 mm			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16170
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30725
Klasa jakości C 16-N 	Rodzaj materiału: Węglik krzemu - Do zgrubnych prac, także do odlewów - Związane żywicą syntetyczną - Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Szlifowanie powierzchniowe do pełnej obróbki kamienia - Nadaje się także do obróbki materiałów żeliwnych i metali nieżelaznych - Maksymalna prędkość robocza 50 m/s - Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm - 230 mm			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16171
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30726
Klasa jakości C 36-M 	Rodzaj materiału: Węglik krzemu - Do ogólnych prac - Związane żywicą syntetyczną - Dobra wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Szlifowanie powierzchniowe do pełnej obróbki kamienia - Nadaje się także do obróbki materiałów żeliwnych i metali nieżelaznych - Maksymalna prędkość robocza 50 m/s - Do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 180 mm - 230 mm			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16177

Jaka tarcza szlifierska do jakiego zastosowania?

	Tarcza szlifierska do obróbki zgrubnej	Tarcza szlifierska do obróbki wykańczającej	Tarcza szlifierska Widia	Tarcza do szlifowania na mokro (kamień naturalny, ceramika)
Szlifowanie wstępne	●			
Szlifowanie dokładne		●	●	●
Wkrętak	●	●		
Dłuto	●	●		
Nóż				●
Dłuto płaskie		●		●
Nóż tokarski		●		●
Nóż stolarski		●		●
Narzędzia do łupania	●	●		●
Nożyce				●
Materiały niehartowane	●	●		●
Stopy twarde			●	
Żeliwo szare			●	
Miedź			●	
Aluminium			●	
Szkło			●	
Ceramika			●	

NAJTWARDSI PRZECIWNICY BETONU.

Do obróbki betonu i kamieni naturalnych potrzebne są najtwardsze materiały świata: diamenty.

W ciągu milionów lat powstawały one pod najwyższym ciśnieniem we wnętrzu ziemi.

Do produkcji ściernic diamentowych Metabo wykorzystywane są jednak wyłącznie diamenty syntetyczne najlepszej jakości. Również płaszcz z hartowanej stali charakteryzuje się bardzo wysoką jakością.

Gwarantuje to precyzyjne cięcie z zachowaniem długiej żywotności i bezpieczeństwa.

Budowa i działanie ściernic diamentowych Metabo



Segment podstawowy

Stabilność i zminimalizowane bicie boczne gwarantuje stalowy rdzeń ściernic diamentowych Metabo wykonany ze stali hartowanej najwyższej jakości. Nacięcia pomiędzy segmentami służą do chłodzenia i nadają tarczy wymaganą stabilność.

Segmenty tnące

Segmenty diamentowe składają się z mieszanki ziaren diamentowych i sproszkowanego metalu. Do produkcji ściernic diamentowych Metabo wykorzystywane są wyłącznie diamenty syntetyczne najwyższej jakości. Mieszanka diamentów i środków wiążących jest ściskana pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze, dzięki czemu segment tnący uzyskuje swój kształt. Jest on szerszy niż segment podstawowy, co umożliwia swobodne wyjście z materiału po wykonaniu cięcia.

Klasy jakości i zakres zastosowań:

Połączenie między segmentem tnącym i podstawowym decyduje o jakości i zastosowaniu ściernicy diamentowej:

Połączenie lutowane:

Segment tnący i podstawowy są łączone za pomocą luty srebrnej. Tarcze te stosowane są tylko do cięcia na mokro. Ze względu na wysokie temperatury, w przypadku cięcia na sucho może dojść do odłączenia się segmentów.

Połączenie to nie nadaje się do cięcia na sucho: **podwyższone niebezpieczeństwo wypadku!**

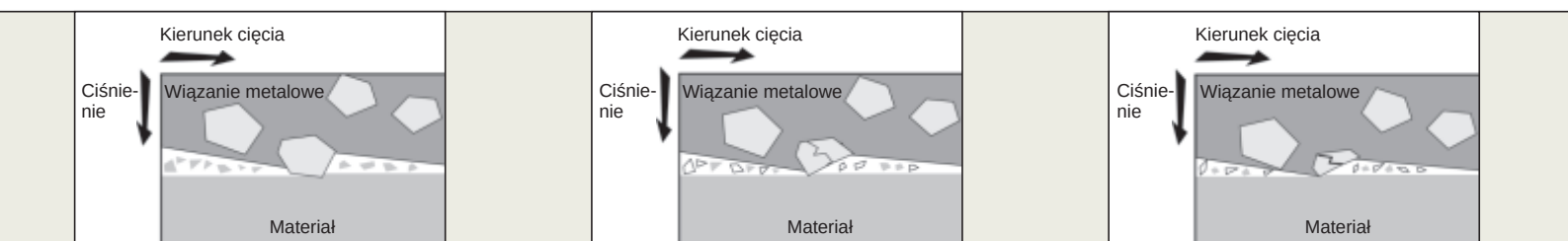
Połączenie spiekane:

Segmenty tnące są łączone z rdzeniem stalowym pod wysokim ciśnieniem i temperaturą. Połączenie to jest obecnie tak mocne, że spiekane ściernice nadają się bez problemu do cięcia na sucho.

Zgrzewanie laserowe:

Chyba najlepsze obecnie połączenie uzyskuje się metodą zgrzewania laserowego. Strumień laserowy powoduje powstanie mikropołączenia między segmentem tnącym a rdzeniem stalowym.

Zgrzewanie laserowe to najwyższy standard bezpieczeństwa.



Sposób działania

Każda ściernica diamentowa Metabo jest fabrycznie "ostrzona" i gotowa do natychmiastowego użycia. Podczas procesu ostrzenia pojedyncze ziarna diamentowe są odsłaniane na powierzchni skrawającej i po bokach.

Te "odsłonięte diamenty" wykonują cięcie. Wiązanie metalowe utrzymuje każde ziarno diamentowe na swoim miejscu. Podczas procesu skrawania odsłonięte na powierzchni diamenty wchodzą w obrabiany materiał i mielą go w drobny pył.

Podczas przecinania odsłonięte diamenty kruszą lub łamią się. Następuje to tym szybciej, im twardszy jest obrabiany materiał. Jednocześnie materiał masy wiążącej zaczyna ścierać się w wyniku szlifowania. W ten sposób stopniowo odsłanianie są nowe ziarna diamentowe.

Jaka tarcza diamentowa do jakiego zastosowania?

Tarcze diamentowe	UP	UP-T	UC	UC-T	CP	CC	AP	AC	TP	TC
Materiał										
Azbestocement	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Bazalt	●	●	●	●	●	●				
Beton	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●				
Beton zbrojony	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●				
Beton, krawężniki	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●				
Płyta betonowa	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●				
Dachówki betonowe	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●	●	●		
Przemysłowe podłoże betonowe					●●●	●●●				
Dachówki, czerwone	●●●	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●	●
Jastrych	●	●	●	●			●●	●●●		
Eternit	●	●	●	●			●●●	●●●		
Płytki ceramiczne glazurowane									●●●	●●●
Płytki ceramiczne nieglazurowane									●●●	●●●
Gazobeton lub beton porowaty	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Beton szary	●●	●●	●●	●●			●●	●●		
Gnejs	●	●	●	●	●	●				
Gres									●●	●
Granit	●	●	●	●	●●	●●				
Piaskowiec wapienny, średniotwardy	●●	●●	●●	●●	●	●	●●●	●●●		
Piaskowiec wapienny, miękki	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Piaskowiec wapienny, twardy	●	●	●	●	●●	●●				
Ceramika									●●●	●●●
Klinkier, twardy	●	●	●	●	●●●	●●●				
Klinkier, miękki	●	●	●	●			●●●	●●●		
Marmur, gęsty, nieerodujący	●	●	●	●	●●	●●	●	●	●	●
Marmur, erodujący, krystaliczny	●●	●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●
Zaprawa	●	●	●	●			●●●	●●●		
Piaskowiec naturalny, średniotwardy	●●	●●	●●	●●	●	●	●	●		
Piaskowiec naturalny, miękki	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Łupek naturalny	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●		
Poroton	●	●	●	●			●●●	●●●		
Porfir	●	●	●	●	●	●				
Piaskowiec, średniotwardy	●●	●●	●●	●●	●	●	●	●		
Piaskowiec, twardy	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●				
Piaskowiec, miękki	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Szamet, twardy					●●	●●				
Kamienie łupkowe	●●	●●	●●	●●	●●	●●				
Cegła krzemionkowa, bardzo erodująca							●●●	●●●		
Lastrico	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●		
Rury ceramiczne	●●	●●	●●	●●			●●	●●		
Cegła gliniana	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●	●	●
Trawertyn	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		
Beton płukany	●	●	●	●	●●●	●●●				
Cegła, glazurowana					●	●				
Cegła, erodująca	●●	●●	●●	●●			●●●	●●●		

- = bardzo dobra przydatność
- = dobra przydatność
- = ograniczona przydatność, obróbka wyłącznie tych materiałów skraca żywotność lub obniża wydajność cięcia.

DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH W BUDOWNICTWIE

Top-Range: "professional" / "UP"



- Najlepiej nadaje się do obróbki popularnych materiałów budowlanych takich jak beton, twardy piaskowiec, cegła, betonowa kostka ozdobna
- Zastosowana krawędź pozwala uzyskać maksymalny postęp pracy z materiałem
- Uniwersalna tarcza łączy zalety najwyższej dostępnej jakości diamentów z efektywnością pracy i żywotnością narzędzia
- Krawędź tnąca spawana laserowo

Standard-Range: "classic" / "UC-T"



- Najlepiej nadaje się do obróbki popularnych materiałów budowlanych takich jak beton, twardy piaskowiec, cegła, betonowa kostka ozdobna
- Zastosowanie krawędzi tnącej typu "turbo" pozwala uzyskać optymalną prędkość cięcia przy wyjątkowej czystości krawędzi ciętych materiałów
- Uniwersalna w zastosowaniu tarcza o optymalnym stosunku jakości do ceny
- Krawędź spawana laserowo
- Wysokość segmentu diamentów: 8,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	12x2,0x40	13.300	1	6.28111
125 x 22,23	12x2,0x40	12.200	1	6.28112
150 x 22,23	12x2,0x40	10.200	1	6.28114
180 x 22,23	12x2,4x40	8.500	1	6.28115
230 x 22,23	12x2,8x40	6.600	1	6.28116
300 x 20,00/22,23/25,40	12x2,8x40	6.300	1	6.28118
350 x 20,00/25,40	12x2,8x40	5.400	1	6.28121
400 x 25,40	12x2,8x40	4.700	1	6.28123

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	8x2,0	13.300	1	6.28167
125 x 22,23	8x2,0	12.200	1	6.28168
150 x 22,23	8x2,0	10.200	1	6.28169
180 x 22,23	8x2,4	8.500	1	6.28170
230 x 22,23	8x2,8	6.600	1	6.28171

Top-Range: "professional" / "UP-T"



- Najlepiej nadaje się do obróbki popularnych materiałów budowlanych takich jak beton, twardy piaskowiec, cegła, betonowa kostka ozdobna
- Zastosowanie krawędzi tnącej typu "turbo" pozwala uzyskać optymalną prędkość cięcia przy wyjątkowej czystości krawędzi ciętych materiałów
- Krawędź tnąca zgrzewana
- Wysokość segmentu diamentów: 10,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	10x2,0	13.300	1	6.28124
125 x 22,23	10x2,0	12.200	1	6.28125
150 x 22,23	10x2,0	10.200	1	6.28126
180 x 22,23	10x2,4x40	8.500	1	6.28127
230 x 22,23	10x2,8x40	6.600	1	6.28128

Standard-Range: "classic" / "UC"



- Najlepiej nadaje się do obróbki popularnych materiałów budowlanych takich jak beton, twardy piaskowiec, cegła, betonowa kostka ozdobna
- Zastosowana krawędź pozwala uzyskać dobry postęp pracy z materiałem
- Uniwersalna w zastosowaniu tarcza o optymalnym stosunku jakości do ceny
- Krawędź tnąca spawana laserowo
- Wysokość segmentu diamentów: 7,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	7x2,0x40	13.300	1	6.28156
125 x 22,23	7x2,0x40	12.200	1	6.28157
150 x 22,23	7x2,0x40	10.200	1	6.28158
180 x 22,23	7x2,4x40	8.500	1	6.28159
230 x 22,23	7x2,8x40	6.600	1	6.28160
300 x 20,00/22,23/25,40	7x2,8x40	6.300	1	6.28161
350 x 20,00/25,40	7x2,8x40	5.400	1	6.28164
400 x 25,40	7x2,8x40	4.700	1	6.28166



DO BETONU I KAMIENIA

Top-Range: "professional" / "CP"



- Idealna do wszystkich twardych materiałów budowlanych takich jak beton i beton zbrojony, rury betonowe, granit, twardy piaskowiec, kamienie fasadowe, ozdobna kostka betonowa
- Zastosowanie diamentów najwyższej jakości w połączeniu ze specjalną miękką spoiną dostosowaną do najbardziej wymagających zastosowań skutkują wyjątkową żywotnością narzędzia i maksymalną efektywnością

Standard-Range: "classic" / "CC"



- Idealna do wszystkich twardych materiałów budowlanych takich jak beton i beton zbrojony, rury betonowe, granit, twardy piaskowiec, kamienie fasadowe, ozdobna kostka betonowa
- Zastosowane diamenty i twardość spoiny pozwalają na osiągnięcie maksymalnej efektywności tarczy przy zachowaniu stosunkowo niskich kosztów
- Krawędź tnąca spawana laserowo
- Wysokość segmentu diamentów: 7,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	12x2,0x40	13.300	1	6.28129
125 x 22,23	12x2,0x40	12.200	1	6.28130
150 x 22,23	12x2,0x40	10.200	1	6.28132
180 x 22,23	12x2,4x40	8.500	1	6.28133
230 x 22,23	12x2,8x40	6.600	1	6.28134
300 x 20,00/22,23/25,40	12x2,8x40	6.300	1	6.28136
350 x 20,00/25,40	12x2,8x40	5.400	1	6.28139

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	7x2,0x40	13.300	1	6.28172
125 x 22,23	7x2,0x40	12.200	1	6.28173
150 x 22,23	7x2,0x40	10.200	1	6.28174
180 x 22,23	7x2,4x40	8.500	1	6.28175
230 x 22,23	7x2,8x40	6.600	1	6.28176
300 x 20,00/22,23/25,40	7x2,8x40	6.300	1	6.28177
350 x 20,00/25,40	7x2,8x40	5.400	1	6.28180



DO MATERIAŁÓW ABRAZYJNYCH

Top-Range: "professional" / "AP"



- Optymalizowane pod kątem pracy z miękkimi materiałami abrazyjnymi takimi jak świeży beton, wapień, piaskowiec
- Wysokiej jakości diamenty w połączeniu ze specjalną, twardą spoiną zapewniają najwyższą efektywność pracy z tego typu materiałami
- Krawędź tnąca spawana laserowo
- Wysokość segmentu diamentów: 12,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	12x2,0x40	13.300	1	6.28141
125 x 22,23	12x2,0x40	12.200	1	6.28142
150 x 22,23	12x2,0x40	10.200	1	6.28143
180 x 22,23	12x2,4x40	8.500	1	6.28144
230 x 22,23	12x2,8x40	6.600	1	6.28145
300 x 20,00/22,23/25,40	12x2,8x40	6.300	1	6.28146
350 x 20,00/25,40	12x2,8x40	5.400	1	6.28149

Standard-Range: "classic" / "AC"



- Optymalizowane pod kątem pracy z miękkimi materiałami abrazyjnymi takimi jak świeży beton, wapień, piaskowiec
- Zastosowane diamenty i twardość spoiny pozwalają na osiągnięcie maksymalnej efektywności tarczy przy zachowaniu stosunkowo niskich kosztów
- Krawędź tnąca spawana laserowo
- Wysokość segmentu diamentów: 7,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	7x2,0x40	13.300	1	6.28182
125 x 22,23	7x2,0x40	12.200	1	6.28183
150 x 22,23	7x2,0x40	10.200	1	6.28184
180 x 22,23	7x2,4x40	8.500	1	6.28185
230 x 22,23	7x2,8x40	6.600	1	6.28186
300 x 20,00/22,23/25,40	7x2,8x40	6.300	1	6.28187
350 x 20,00/25,40	7x2,8x40	5.400	1	6.28190

DO KAFLI

Top-Range: "professional" / "TP"



- Specjalna tarcza do kafli ozdobnych. Niezależnie od technologii wykonania kafli i ich twardości zawsze daje rewelacyjne rezultaty cięcia
- Najwyższa dostępna żywotność tarczy przy rewelacyjnej prędkości pracy z materiałem
- Krawędź tnąca zgrzewana
- Wysokość segmentu diamentów: 10,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	10x2,0	13.300	1	6.28151
125 x 22,23	10x2,0	12.200	1	6.28152
150 x 22,23	10x2,0	10.200	1	6.28153
180 x 22,23	10x2,4	8.500	1	6.28154
230 x 22,23	10x2,8	6.600	1	6.28155

Standard-Range: "classic" / "TC"



- Specjalna tarcza do kafli ozdobnych. Niezależnie od technologii wykonania kafli i ich twardości zawsze daje rewelacyjne rezultaty cięcia
- Dobry stosunek ceny do żywotności narzędzia
- Krawędź tnąca zgrzewana
- Wysokość segmentu diamentów: 8,0 mm

Średnica x otwór mm	Wymiary segmentu mm	Maks. liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115 x 22,23	8x2,0	13.300	1	6.28192
125 x 22,23	8x2,0	12.200	1	6.28193
150 x 22,23	8x2,0	10.200	1	6.28194
180 x 22,23	8x2,4	8.500	1	6.28195
230 x 22,23	8x2,8	6.600	1	6.28196



ŚCIERNICE GARNKOWE

Diamantowe ściernice garnkowe serii "professional"



- Najlepsza do szlifowania betonu, płyt betonowych, płyt kamiennych, twardego piaskowca, kamieni fasadowych itd.

Średnica x otwór mm	Nr kat.
125 x 22,23	6.28197



- Idealna do prac szlifierskich z materiałami wysoce abrazyjnymi typu naturalny piaskowiec, świeży beton, zaprawa murarska, cegły wapienne

Średnica x otwór mm	Nr kat.
125 x 22,23	6.28198



- Najlepsza do usuwania cienkich warstw takich jak pokrycia malarskie, w tym graffiti, warstwy kleju na betonie itd.

Średnica x otwór mm	Nr kat.
125 x 22,23	6.28199

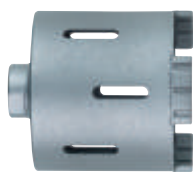


- Doskonała do prac wykańczających w kamieniu naturalnym, kamieniach sztucznych, do wykańczania krawędzi i spoin

Średnica x otwór mm	Nr kat.
125 x 22,23	6.28200

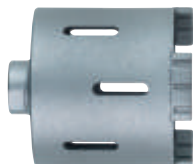
KORONY DIAMENTOWE

Diamantowe korony serii "professional" z gwintem M16



- Idealna do cięcia materiałów budowlanych ogólnego zastosowania: cegieł, betonu, twardych piaskowców, kamienia itd.
- Wysokość segmentu: 5,0 mm
- Do wiercenia bezударowego
- Gwint: M16

Średnica mm	Nr kat.
68	6.28201
82	6.28202



- Najlepsza do materiałów abrazyjnych takich jak piaskowiec, wapienie, świeży beton
- Wysokość segmentu: 5,0 mm
- Do wiercenia bezударowego
- Gwint: M16

Średnica mm	Nr kat.
68	6.28203
82	6.28204



SPRAWDZAJĄ SIĘ ZAWSZE W POJEDYNKU Z BETONEM, MUREM, KAMIENIEM NATURALNYM.

Połączenie inteligentnej i innowacyjnej geometrii z bezkompromisową jakością odzwierciedla się w dużej żywotności, precyzji i wygodzie wiercenia - nawet przy najcięższych zastosowaniach.

To narzędzia klasy Premium - dla wszystkich profesjonalnych użytkowników, którzy mają do czynienia ze zbrojonym betonem lub twardym kamieniem naturalnym.

"Pro 4"

Cienki, dynamiczny wierzchołek wiertła z głowicą w kształcie dłuta.

Gwarantuje szybkie wnikanie wiertła w materiał i proste centrowanie.

4-krotna spiralna skrętka.

Ułatwia szybkie odprowadzenie pyłu i brudu, zmniejsza tarcie w wierconym otworze i zmniejsza drgania.

Wzmocniony rdzeń.

Zapewnia stabilność, wytrzymałość i optymalne przenoszenie energii.

Najnowocześniejsze technologie termicznej obróbki powierzchni.

Sprawiają, że powierzchnia staje się odporna na zużycie i czyni wiertło wytrzymalszym i odporniejszym na zginanie.

"Pro 4 Premium"

Wyjątkowa, innowacyjna geometria ostrza wykonanego z twardego stopu (o 5-16 mm) oraz duże i wytrzymałe ostrza boczne (o 18-32 mm) w optymalnej symetrii 4x90 stopni.

Zapobiegają blokowaniu się wiertła w przypadku natrafienia na zbrojenie i zapewniają idealnie okrągłe otwory.

o 5-16 mm:

jednorodny element stopu twardego

Wierzchołek centrujący służący do dokładnego i łatwego nawiercania.



o 18-32 mm:

trzyczęściowy element stopu twardego

Wierzchołek centrujący oraz oznaczenie zużycia umieszczone po dwóch stronach płyty głównej umożliwiają łatwe, dokładne nawiercanie i wykonanie idealnych otworów na kolki.



NOWOŚĆ

4-spiralna geometria skrętki ze zoptymalizowaną grubością trzonu.

Cztery równomiernie pracujące krawędzie spiralne zapewniają idealne prowadzenie oraz równomierne, ale niewielkie zużycie. Zoptymalizowana grubość trzonu zabezpiecza przed łamliwością wiertła i redukuje wibracje. Specjalna metoda obróbki powierzchni wzmacnia strukturę stali i sprawia, że wiertło staje się mocniejsze.

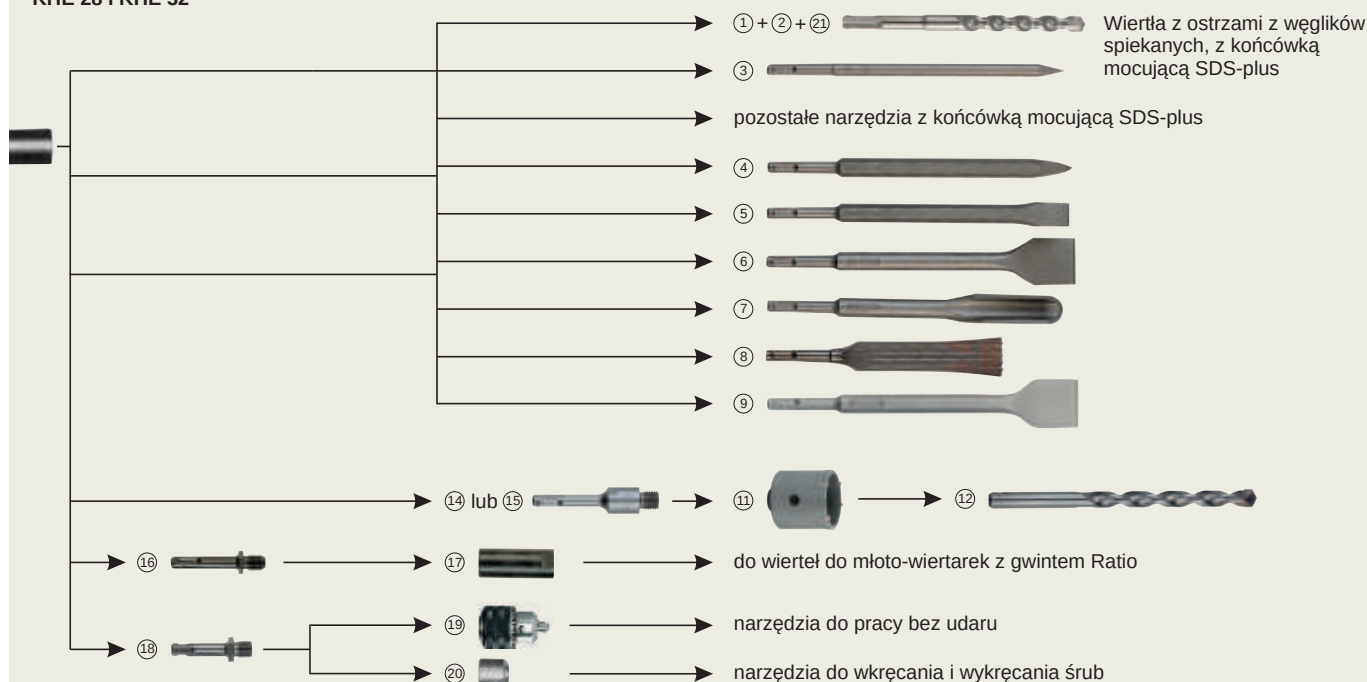


Idealne do stosowania w młoto-wiertarkach klasy od 2 do 4 kg z uchwytem narzędziowym SDS-plus



DO MŁOTÓW Z CHWYTEM NARZĘDZIOWYM SDS-plus

BHA 18, KHA 24, P'7911, UHE 22 Multi, UHE 28 Multi, BHE 20 Compact, BHE 20 IDR, BHE 22, BHE 24, BHE 26, KHE 26, KHE 26 Contact, KHE 28 i KHE 32



Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, chwyt SDS-plus, pro 4, 2 ostrza



- Węglik spiekany najnowszej generacji: żywotniejszy, szybsze, bez problemów przy natrafieniu na zbrojenie
- Nowa geometria ostrza na dłutokształtnej główce zapewnia szybki postęp wiercenia w najtwardszym betonie i w granicie.
- Łatwe centrowanie
- 4 nowe spirale dużych rozmiarów gwarantują szybkie odprowadzanie urobku, redukują tarcie w wierconym otworze, poprawiają odporność na wibracje
- Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu				
4,0	50	110	1	6.31780
5,0	50	110	1	6.31820
5,0	100	160	1	6.31821
5,0	150	210	1	6.31864
5,5	50	110	1	6.31822
5,5	100	160	1	6.31823
6,0	50	110	1	6.31824
6,0	100	160	1	6.31825
6,0	150	210	1	6.31826
6,0	200	260	1	6.31866
6,5	50	110	1	6.31827
6,5	100	160	1	6.31828
6,5	150	210	1	6.31879
6,5	200	260	1	6.31876
6,5	250	310	1	6.31868
6,5	350	400	1	6.31785
7,0	50	110	1	6.31829
7,0	100	160	1	6.31830
7,0	150	210	1	6.31831
8,0	50	110	1	6.31832
8,0	100	160	1	6.31833
8,0	150	210	1	6.31834

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
8,0	200	260	1	6.31835
8,0	250	310	1	6.25229
8,0	400	460	1	6.31788
8,0	550	600	1	6.31789
9,0	150	210	1	6.31836
10,0	50	110	1	6.31837
10,0	100	160	1	6.31838
10,0	150	210	1	6.31839
10,0	200	260	1	6.31840
10,0	250	310	1	6.31841
10,0	400	450	1	6.30519
10,0	550	600	1	6.31793
10,0	950	1.000	1	6.31794
11,0	100	160	1	6.31842
11,0	200	260	1	6.31843
12,0	100	160	1	6.31844
12,0	150	210	1	6.31845
12,0	200	260	1	6.31846
12,0	300	360	1	6.25254
12,0	410	450	1	6.30526
12,0	550	600	1	6.30527
12,0	950	1.000	1	6.31797
13,0	100	160	1	6.31847
13,0	200	260	1	6.31848
14,0	100	160	1	6.31849
14,0	150	210	1	6.31850
14,0	200	260	1	6.31851
14,0	250	310	1	6.31852
14,0	400	450	1	6.31801
14,0	550	600	1	6.30528
14,0	950	1.000	1	6.31802
15,0	200	260	1	6.31853
15,0	400	450	1	6.31803
16,0	100	160	1	6.31854
16,0	150	210	1	6.31855
16,0	250	310	1	6.31856
16,0	400	450	1	6.30531
16,0	550	600	1	6.30532
16,0	750	800	1	6.31804
16,0	950	1.000	1	6.31805

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Pakowane luzem				
4,0	50	110	10	6.25230
5,0	50	110	10	6.25231
5,0	100	160	10	6.25232
6,0	50	110	10	6.25233
6,0	100	160	10	6.25234
6,0	150	210	10	6.25235
8,0	50	110	10	6.25236
8,0	100	160	10	6.25237
8,0	150	210	10	6.25238
10,0	50	110	10	6.25239
10,0	100	160	10	6.25240
10,0	150	210	10	6.25241
10,0	200	260	10	6.25242
12,0	100	160	10	6.25243
12,0	150	210	10	6.25244
12,0	200	260	10	6.25245
14,0	100	160	10	6.25246
14,0	150	210	10	6.25247
14,0	200	260	10	6.25248

Wiertła 4-ostrzowe, 4-spiralne z głowicą z węglików spiekanych SDS Pro 4 Premium



- Do szczególnie ciężkich zastosowań w betonie zbrojonym i kamieniach naturalnych
- Monolityczna głowica w kształcie krzyża wykonana z bardzo twardych węglików spiekanych
- Cztery spirale dla poprawionej żywotności i efektywności kruszenia urobku
- Optymalna geometria spirali poprawia odprowadzanie urobku z otworu
- Cztery ostrza poprawiają zachowanie wiertła w kontakcie ze zbrojeniem

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
5,0	50	110	1	6.26200
5,0	100	160	1	6.26201
5,5	50	110	1	6.26202
5,5	100	160	1	6.26203
6,0	50	110	1	6.26204
6,0	100	160	1	6.26205
6,0	150	210	1	6.26206
6,0	200	260	1	6.26207
6,0	250	310	1	6.26208
6,5	100	160	1	6.26209
6,5	150	210	1	6.26210
6,5	200	260	1	6.26211
6,5	250	310	1	6.26212
7,0	50	110	1	6.26213
7,0	100	160	1	6.26214
8,0	50	110	1	6.26215
8,0	100	160	1	6.26216
8,0	150	210	1	6.26217
8,0	200	260	1	6.26218
10,0	50	110	1	6.26219
10,0	100	160	1	6.26220
10,0	150	210	1	6.26221
10,0	200	260	1	6.26222
10,0	250	310	1	6.26223
10,0	400	450	1	6.26224
12,0	100	160	1	6.26225
12,0	150	210	1	6.26226
12,0	200	260	1	6.26227
12,0	250	310	1	6.26228
12,0	400	450	1	6.26229
14,0	100	160	1	6.26230
14,0	150	210	1	6.26231
14,0	250	310	1	6.26232
14,0	400	450	1	6.26233

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, z chwytem SDS-plus, 2 ostrza



- Smukła, stożkowata głowka wiertła umożliwia szybki postęp wiercenia
- Wzmocniony rdzeń zapewnia stabilność i stateczność. Umożliwia maksymalny przepływ energii od wiertarki do końca wiertła
- Wąskie wpusty redukują tarcie i wibracje, odciążając użytkownika i maszynę
- Nowoczesna obróbka termiczna i zagęszczanie powierzchni metodą śrutowania zapewniają redukcję zużycia powierzchni i zwiększają odporność wiertła na zginanie
- Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
18	150	200	1	6.30533
18	250	300	1	6.31806
18	400	450	1	6.30589
18	550	600	1	6.31807
18	950	1.000	1	6.31808
20	150	200	1	6.30536
20	250	300	1	6.30590
20	400	450	1	6.30537
20	550	600	1	6.31809
20	950	1.000	1	6.31810
22	200	250	1	6.30538
22	400	450	1	6.30539
22	550	600	1	6.31811
22	950	1.000	1	6.31812
24	200	250	1	6.30540
24	400	450	1	6.30541
25	200	250	1	6.31814
25	400	450	1	6.30549
25	550	600	1	6.31815
25	950	1.000	1	6.31816
26	200	250	1	6.30542
26	400	450	1	6.30548

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, z chwytem SDS-plus, 4 ostrza



- Symetryczna konstrukcja głowki z ostrzami głównymi i bocznymi powoduje centralne prowadzenie w wierconym otworze i zmniejszenie tarcia, dzięki czemu osiągana jest znacznie dłuższa żywotność wiertła
- Szybkie odprowadzanie urobku poprzez krótkie wejścia spiralne i dużych rozmiarów wpusty spirali wydobywczej
- Geometria 4-ostrzowa chroni wiertło przy natrafieniu na zbrojenie i pomaga uniknąć uszkodzeń głowicy wiertła
- Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
16	200	250	1	6.31701
16	400	450	1	6.31702
18	200	250	1	6.31703
18	400	450	1	6.31704
20	200	250	1	6.31705
20	400	450	1	6.31706
22	400	450	1	6.31707
24	200	250	1	6.31708
24	400	450	1	6.31709
25	400	450	1	6.31710
28	400	450	1	6.31711
30	400	450	1	6.31712
32	400	450	1	6.31713

Dłuta z chwytem SDS-plus

Kształt dłuta	Długość całkowita mm	Szerokość ostrzy	Nr kat.
③ Szpicak, grot okrągły	250		6.30992
④ Szpicak, grot kwadratowy	250		6.31421
⑤ Dłuto płaskie	250	20	6.31420
⑥ Dłuto szerokie	250	40	6.31425
⑦ Dłuto drażone	250	22	6.31422
⑧ Dłuto do żłobienia HM	130		6.31423
Dłuto do żłobienia HM	200		6.31424
⑨ Dłuto do płytek ceramicznych, odgięte	250	40	6.31456
Dłuto szerokie do płytek ceramicznych, odgięte	165	75	6.31449

NOWOŚĆ

Zestawy dłut z chwytem SDS-plus

	Zestaw wiertła i dłuta z chwytem SDS-plus, 5-częściowy Zestaw zawiera: 1 wiertło udarowe SDS Ø 6, 8, 10 mm, 1 dziobak (6.31421), 1 dłuto płaskie (6.31420) Pudełko okrągłe z tworzywa sztucznego	Nr kat. 6.30477
	Zestaw dłut z chwytem SDS-plus, 3-częściowy W skład zestawu wchodzi: 1 dziobak (6.31421), 1 dłuto płaskie (6.31420) 1 dłuto szerokie (6.31425) Pudełko okrągłe z tworzywa sztucznego	Nr kat. 6.30478
	Zestaw dłut z chwytem SDS-plus, 5-częściowy W skład zestawu wchodzi: 2 dziobaki (6.31421), 2 dłuta płaskie (6.31420) 1 dłuto szerokie (6.31425) Pudełko okrągłe z tworzywa sztucznego	Nr kat. 6.30484

Koronki wiertarskie z węglików spiekanych z gwintem wewnętrznym M 16

⑪



- Zoptymalizowane: większe zęby z węglików spiekanych dla dłuższej żywotności.
- Wysoki stopień skuteczności pracy dzięki stabilnemu, cienkościnnemu rdzeniowi koronki do betonu i muru

Średnica mm	Długość robocza mm	Nr kat.
25	55	6.23390
30	55	6.23391
35	55	6.23392
40	55	6.23393
50	55	6.23394
68	55	6.23395
82	55	6.23396
90	55	6.23397
100	55	6.23398
112	55	6.23399

Nawiertaki centrujące HM do koronek wiertarskich

Średnica mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
⑫ 8	120	6.27040

Łączówki z gwintem zewnętrznym M 16

	Nr kat.
⑬ Łącznik mocujący roz. klucza 11 Długość całkowita: 90 mm	6.27041
⑭ Łącznik mocujący SDS-plus Długość całkowita: 105 mm	6.27043
⑮ Łącznik mocujący SDS-plus Długość całkowita: 220 mm	6.27042

Wiertło z ostrzami z węglików spiekanych, SDS-plus, pro 4

	Nr kat.
 4 części, w kasie z tworzywa sztucznego Ø 5, 6, 8, 10 mm, dł. = 110/160 mm	6.30580
 5 części, w kasie z tworzywa sztucznego Ø 5, 6, 8, 10 mm, dł. = 160 mm	6.30581
 7 części, w kasie metalowej Ø 5, 6, 8, 10, 12 mm, dł. = 110/160/165 mm	6.30584
 5 części, w kombinowanej kasie z tworzywa sztucznego Wiertła udarowe SDS Ø 6, 8, 10 mm, dziobak (6.31421), dłuto płaskie (6.31420)	6.30599

WYTRZYMAŁE I AGRESYWNE.

Narzędzia klasy Premium dla profesjonalistów, którzy mają do czynienia ze zbrojonym betonem lub kamieniem naturalnym. Innowacyjna geometria wierzchołka i sprawdzona technologia spirali (SDS-max Pro 4) oraz innowacyjna technologia spirali (SDS-max Pro 4 Premium) zapewniają najwyższą jakość produktu. Przejawia się o na również w dużej żywotności, precyzyjnych otworach oraz wyjątkowej lekkości prowadzenia - nawet przy najcięższych zastosowaniach.

NOWOŚĆ**"Pro 4"****"Pro 4 Premium"**

Innowacyjne i wyjątkowa geometria ostrzy z twardego stopu oraz duże i wytrzymałe ostrza boczne w optymalnym ułożeniu 4x90 stopni.

Oznaczenie zużycia umieszczone po dwóch stronach płyty głównej - służą jako wskaźnik dotrzymania wymiarów otworów na kołki.

Specjalna metoda obróbki powierzchni wzmacnia strukturę stali, z której wykonano wiertło.

Opatentowana spirala ze wzmocnionym trzonem.

Gęsta spirala gwarantuje optymalne odprowadzenie materiału.

Wzmocniona geometria spirali.

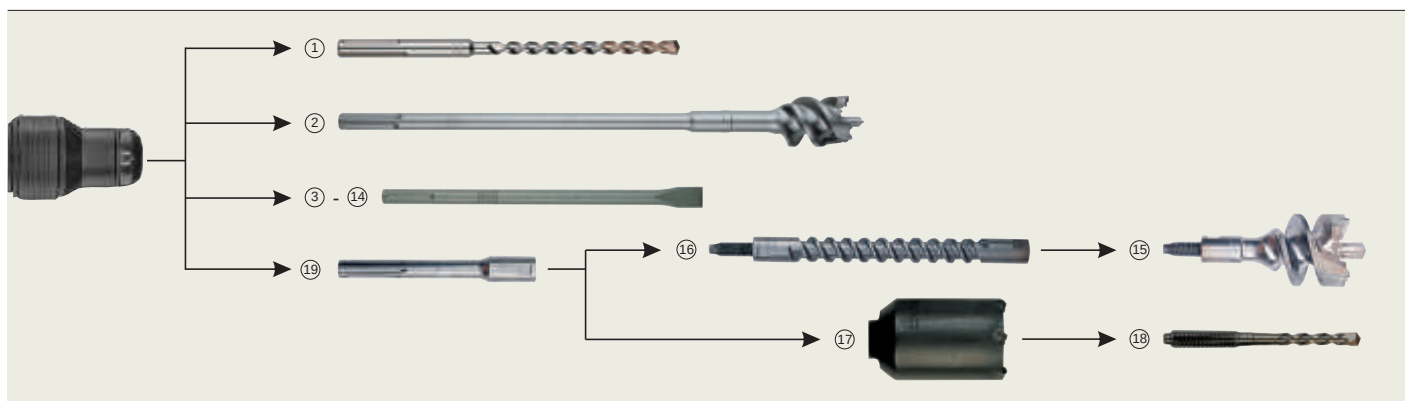
Zapewnia idealne wyważenie między ilością a łamliwością oraz przenosi więcej energii na ostrze ze stopu twardego.

4-spiralna geometria skrętki ze zoptymalizowaną grubością trzonu.

Cztery równomiernie pracujące krawędzie spiralne zapewniają idealne prowadzenie oraz równomierne, ale niewielkie zużycie. Zoptymalizowana grubość trzonu zabezpiecza przed łamliwością wiertła i redukuje wibracje.



Idealne do stosowania w młoto-wiertarkach klasy od 5 kg z uchwytem narzędziowym SDS-max

OSPRZĘT Z CHWYTEM SDS-max

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, z chwytem SDS-max, 2 ostrza


- Symetryczna konstrukcja główki z ostrzami głównymi i bocznymi powoduje centralne prowadzenie w wierconym otworze i zmniejszenie tarcia, dzięki czemu osiągana jest znacznie dłuższa żywotność wiertła
- Krótkie spiralne wejścia i dużych rozmiarów rowki odprowadzające gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Maksymalne przenoszenie energii dzięki dynamicznemu wzmocnieniu rdzenia
- Do wiercenia w betonie, murze

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
12	200	340	6.23310
12	400	540	6.23311
12	550	690	6.23312
14	200	340	6.23313
14	400	540	6.23314
15	200	340	6.23315
15	400	540	6.23316

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, z chwytem SDS-max, 4 ostrza


- Symetryczna konstrukcja główki z ostrzami głównymi i bocznymi powoduje centralne prowadzenie w wierconym otworze i zmniejszenie tarcia, dzięki czemu osiągana jest znacznie dłuższa żywotność wiertła
- Krótkie spiralne wejścia i dużych rozmiarów rowki odprowadzające gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Maksymalne przenoszenie energii dzięki dynamicznemu wzmocnieniu rdzenia
- Dodatkowe 2 boczne krawędzie tnące chronią wiertło przy natrafieniu na zbrojenie i pomagają uniknąć uszkodzeń główki wiertła
- Do wiercenia w betonie, murze

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
16	200	340	6.23317
16	400	540	6.23318
18	200	340	6.23319
18	400	540	6.23320
20	200	320	6.23321
20	400	520	6.23322
20	800	920	6.23323
22	200	320	6.23324
22	400	520	6.23325
22	800	920	6.23326
24	200	320	6.23327
24	400	520	6.23328
25	200	320	6.23329
25	400	520	6.23330
25	800	920	6.23331
28	250	370	6.23332
28	450	570	6.23333
28	550	670	6.23334
30	250	370	6.23335

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
30	450	570	6.23339
32	250	370	6.23340
32	450	570	6.23341
32	800	920	6.23342
35	250	370	6.23343
35	450	570	6.23344
35	550	670	6.23345
38	250	370	6.23346
38	450	570	6.23347
40	250	370	6.23348
40	450	570	6.23349
40	800	920	6.23350
45	450	570	6.23337
52	450	570	6.23338

Wiertło (korona przebiciowa) z chwytem mocującym SDS-max


- Wydłużona żywotność również przy stosowaniu wiertel w wydajnych młoto-wiertarkach
- Optymalne przenoszenie siły na główkę wiertła bez tłumienia siły uderowej
- 3 spirale dużych rozmiarów zapewniają wydajne i bezwibracyjne wiercenie oraz szybsze odprowadzanie urobku
- Idealne do wiercenia w zbrojeniu i twardych materiałach

Średnica mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
45	550	6.23375
45	990	6.23376
55	550	6.23377
55	990	6.23378
65	550	6.23379
65	990	6.23380
80	550	6.23381
80	990	6.23382

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych, z chwytem SDS-max 4-ostrzowe, 4-spiralne


- Symetryczna konstrukcja główki z ostrzami głównymi i bocznymi powoduje centralne prowadzenie w wierconym otworze i zmniejszenie tarcia, dzięki czemu osiągana jest znacznie dłuższa żywotność wiertła
- Krótkie spiralne wejścia i dużych rozmiarów rowki odprowadzające gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Do wiercenia w betonie, murze

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
16	200	340	6.23200
16	400	540	6.23201
18	200	340	6.23202
18	400	540	6.23203
20	200	320	6.23204
20	400	520	6.23205

Średnica mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
22	400	520	6.23206
24	400	520	6.23207
25	400	520	6.23208
30	450	570	6.23209
32	450	570	6.23210

Dłuta z chwytem mocującym SDS-max

Kształt dłuta	Długość całkowita mm	Szerokość ostrzy	Nr kat.
③ Szpicak, grot okrągły	280		6.23351
Szpicak, grot okrągły	400		6.23352
Szpicak, grot okrągły	600		6.23358
④ Dłuto płaskie	280	25	6.23353
Dłuto płaskie	400	25	6.23354
Dłuto płaskie	600	25	6.23359
⑤ Dłuto szerokie	400	50	6.23355
Dłuto szerokie	300	80	6.23356
Dłuto szerokie	350	115	6.23366
⑥ Dłuto drążone	300	26	6.23357
⑦ Dłuto kanałowe	300	32	6.23365
⑧ Dłuto do płytek ceramicznych, odgięte	400	50	6.23367
⑨ Dłuto zębate	300	32	6.23368
⑩ Dłuto do zapraw	300	10	6.23369
⑪ Dłuto łopatkowe	400	110	6.23383
⑫ Dłuto do asfaltu	400	90	6.23384
⑬ Dłuto łopatkowe	380	35	6.23385
⑭ Dłuto do uziomów	260	16,5	6.23386
Dłuto do uziomów	260	13	6.23387

Zestawy dłut z chwytem mocującym SDS-max 5-częściowe

	Nr kat.
 Zestaw dłut z chwytem SDS-max 2 dziobaki (6.23352), 2 dłuta płaskie (6.23354) i 1 dłuto szerokie (6.23355). Pudełko okrągłe z tworzywa sztucznego	6.30488
 Zestaw dłut z chwytem SDS-max 3 dziobaki (6.23352), 2 dłuta płaskie (6.23354). Pudełko okrągłe z tworzywa sztucznego	6.30489

OSPZRĘT Z GWINTEM RATIO

Koronki frezarskie z gwintem Ratio

Średnica mm	Długość całkowita mm	Nr kat.
40	150	6.23301
45	150	6.23302
55	150	6.23303
68	150	6.23304
80	150	6.23305

	Nr kat.
⑬ Łączówki mocujące do koronek frezarskich WS z wewnętrznym i zewnętrznym gwintem Ratio	6.23299

Koronki wiertarskie z węglikiem spiekany, z gwintem Ratio

⑭	Mocne uniwersalne narzędzie do ciężkich prac w betonie i innych materiałach budowlanych
---	---

Średnica mm	Długość robocza mm	Nr kat.
40	100	6.23033
50	100	6.23034
68	100	6.23035
80	100	6.23036
90	100	6.23037
100	100	6.23032
125	100	6.23031

Nawiertak centrujący z gwintem Ratio

	Nr kat.
⑮ Nawiertak centrujący 12 x 155 mm z gwintem Ratio Do pracy z koronkami wiertarskimi z węgla spiekane go z gwintem Ratio	6.23038

Łączówki

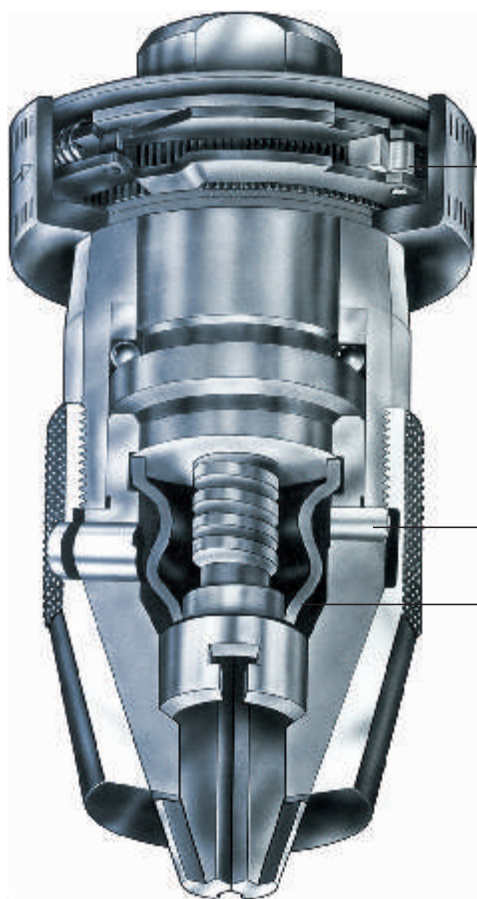
	Nr kat.
⑯ Łączówka SDS-max z gwintem Ratio Łączówka z gwintem wewnętrznym Ratio i końcówką mocującą SDS-max, długość 195 mm, do łączówki mocującej 6.23299, koronek frezarskich i do zamontowania koronek wiertarskich z nawiertakiem centrującym 6.23038	6.23370
Łączówka roz. klucza 19 / z gwintem Ratio	6.23374

JAKOŚĆ BEZ OGRANICZEŃ.

Uchwyty wiertarskie Metabo do wszystkich powszechnie stosowanych wiertarek bezударowych (również stacjonarnych) i uderowych - do wszystkich zastosowań.

Precyzja dopracowana w najmniejszych szczegółach, łatwa obsługa i długa żywotność - to cechy charakteryzujące uchwyty wiertarskie Metabo.

Uchwyt szybko mocujący Metabo Futuro Top



Zabezpieczenie sprężynowe

Zapewnia stabilność zamocowanego wiertła - również w trybie pracy ciągłej z częstotliwością 62.000 uderów na minutę.

Podwójna ochrona przeciwpylowa

Pył wnikaący pomiędzy prowadzenie szczękowe a przeponę gumową jest odprowadzany przez otwory w tulei uchwyty wiertarskiego.

Odporna na ścieranie i działanie oleju przepona gumowa zabezpiecza gwint zabieraka i pasowane gniazda uchwyty przed zabrudzeniem.

Precyzyjne gniazdo pasowane i długa żywotność

Silnie eksploatowane części uchwyty wiertarskiego są hartowane. Szczęki mocujące, tuleja prowadząca i korpus uchwyty wiertarskiego są szlifowane.



SZYBKOMOCUJĄCE UCHWYTY WIERTARSKIE DO WIERCENIA UDAROWEGO, BIEG TYLKO W PRAWO

Uchwyty szybkomocujące Futuro Top, bieg tylko w prawo



- Pierwszy odporny na wiercenia udarowe szybkomocujący uchwyt wiertarski z zabezpieczeniem sprężynowym i podwójną ochroną przeciwpylową
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Pewnie trzyma wiertło - także pod największym ciągłym obciążeniem
- Odporna na ścieranie i działanie oleju przepona gumowa zabezpiecza gwint zabieraka i pasowane gniazda uchwytu przed zabrudzeniami
- Tylko do maszyn z prawymi obrotami

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,8	77	0,35	6.36215
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,8	77	0,35	6.36216
1 - 10	B12	42,8	77	0,35	6.36217
1 - 13	3/8" - 24 UNF	42,8	89	0,50	6.36225
1 - 13	1/2" - 20 UNF	42,8	89	0,50	6.36226
1 - 13	B16	42,8	103	0,60	6.36227
1 - 13	5/8" - 16 UN	50,0	111	0,80	6.36231
1 - 13	J6	50,0	111	0,80	6.36233
3 - 16	5/8" - 16 UN	50,0	113	1,00	6.36241
3 - 16	B16	50,0	113	1,00	6.36242
3 - 16	B18	50,0	113	1,00	6.36243
W opakowaniu					
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,8	77	0,35	6.36601
1 - 13	1/2" - 20 UNF	42,8	89	0,50	6.36602

SZYBKOMOCUJĄCE UCHWYTY WIERTARSKIE DO WIERCENIA UDAROWEGO, BIEG PRAWO/LEWO

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus S2 M, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek udarowych
- Solidne wykonanie z obudową metalową
- 2 tuleje, z blokadą promieniową, do pewnego umocowania narzędzia
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Wykonanie odporne na wiercenie udarowe
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36620

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus S2, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do lekkich wiertarek udarowych
- Tuleja z tworzywa sztucznego
- 2 tuleje, z blokadą promieniową, do pewnego umocowania narzędzia
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Wykonanie odporne na wiercenie udarowe
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,8	61,0	0,2	6.36612
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,8	61,0	0,2	6.36613
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,8	72,4	0,2	6.36614

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus S1 M, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek udarowych z blokadą obrotów
- Solidne wykonanie z obudową metalową
- 1-tulejowy (bez pierścienia mocującego)
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Wykonanie odporne na wiercenie udarowe
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36621

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus S1, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do lekkich wiertarek udarowych z blokadą obrotów
- Tuleja z tworzywa sztucznego
- 1-tulejowy (bez pierścienia mocującego)
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Wykonanie odporne na wiercenie udarowe
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36615
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36616
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36617

SZYBKOMOCUJĄCE UCHWYTY WIERTARSKIE, BEZUDAROWE, BIEG TYLKO W PRAWO

Uchwyty szybkomocujące Futuro, bieg tylko w prawo



- Mocowanie bez kluczyka narzędzi roboczych w ręcznych i stacjonarnych wiertarkach
- Przy wzrastającym nacisku roboczym uchwyt samoczynnie się zaciska
- Nawet po najcięższych robotach wiertarskich uchwyt daje się lekko otworzyć
- Do najwyższego obciążenia
- Tylko do maszyn z prawymi obrotami
- Nie nadaje się do wiercenia udarowego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	37,5	77	0,35	6.36321
1 - 10	1/2" - 20 UNF	37,5	77	0,35	6.36322
1 - 10	B12	37,5	77	0,35	6.36323
1 - 10	B16	40,5	103	0,60	6.36333
1 - 13	3/8" - 24 UNF	40,5	89	0,60	6.36341
1 - 13	1/2" - 20 UNF	40,5	89	0,60	6.36342
1 - 13	B16	40,5	103	0,60	6.36343
1 - 13	1/2" - 20 UNF	47,5	111	0,80	6.36351
1 - 13	5/8" - 16 UN	47,5	111	0,80	6.36352
1 - 13	B16	47,5	111	0,80	6.36353
1 - 13	J6	47,5	111	0,80	6.36356
3 - 16	5/8" - 16 UN	50,0	113	1,00	6.36361
3 - 16	B16	50,0	113	1,00	6.36362
3 - 16	B18	50,0	113	1,00	6.36363
3 - 16	J6	50,0	113	1,00	6.36364

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus H2, bieg tylko w prawo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek akumulatorowych oraz lekkich wiertarek
- Tuleja z tworzywa sztucznego
- 2 tuleje, z pierścieniem mocującym do pewnego trzymania narzędzia
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Nie nadaje się do wiercenia udarowego
- Tylko do maszyn z prawymi obrotami
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36512
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36513
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,7	72,5	0,2	6.36514

SZYBKOMOCUJĄCE UCHWYTY WIERTARSKIE, BEZUDAROWE, BIEG PRAWO/LEWO

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus H1 M, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek z blokadą obrotów
- Solidne wykonanie z obudową metalową
- 1-tulejowy (bez pierścienia mocującego)
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Nie nadaje się do wiercenia udarowego
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
0,8 - 6,5	1/2" - 20 UNF	34	57	0,14	6.36623

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus H1, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek z blokadą obrotów
- Tuleja z tworzywa sztucznego
- 1 tuleja - bez pierścienia mocującego
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Nie nadaje się do wiercenia udarowego
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36515
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36516
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36517

Szybkomocujące uchwyty wiertarskie Futuro Plus H2, bieg prawo/lewo



- Specjalna konstrukcja do wiertarek akumulatorowych oraz lekkich wiertarek
- Tuleja z tworzywa sztucznego
- 2 tuleje, z pierścieniem mocującym do pewnego trzymania narzędzia
- Mocowanie bez kluczyka do szybkiej zmiany narzędzia
- Nie nadaje się do wiercenia udarowego
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo
- Możliwy montaż i demontaż przy użyciu klucza płaskiego

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36518
1 - 10	1/2" - 20 UNF	42,7	61,0	0,2	6.36519
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36520

UCHWYTY WIERTARSKIE ZĘBATE, DO WIERCENIA UDAROWEGO, BIEG TYLKO W PRAWO

Uchwyty wiertarskie zębata z kluczykiem, bieg tylko w prawo



- 1000-krotnie sprawdzony
- Uchwyt wiertarski do każdego obszaru zastosowań
- Z gwintem wewnętrznym lub stożkiem wewnętrznym, do ręcznych lub stacjonarnych wiertarek, jak również do ręcznych wiertarek udarowych
- Siła zacisku pozostaje niezmienna przy wierceniu bez udaru i z udarem
- Tylko do maszyn z prawymi obrotami

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
0,5 - 6,5	3/8" - 24 UNF	30,0	53,0	0,17	6.35008
0,5 - 6,5	1/2" - 20 UNF	30,0	55,5	0,13	6.35010
0,5 - 6,5	B10	30,0	53,0	0,19	6.35003
0,5 - 6,5	B12	30,0	58,0	0,15	6.35004
0,5 - 6,5	J1	30,0	53,0	0,19	6.35006
1 - 10	3/8" - 24 UNF	33,3	61,0	0,21	6.35019
1 - 10	1/2" - 20 UNF	33,3	61,0	0,20	6.35072
1 - 10	B12	33,3	61,0	0,24	6.35069
1,5 - 13	3/8" - 24 UNF	42,5	74,0	0,32	6.35033
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0	0,31	6.35035
1,5 - 13	B16	42,5	78,0	0,35	6.35036
1,5 - 13	J6	42,5	81,0	0,63	6.35038
3 - 16	1/2" - 20 UNF	50,0	87,5	0,60	6.35054
3 - 16	5/8" - 16 UN	50,0	87,5	0,59	6.35056
3 - 16	B16	50,0	86,0	0,64	6.35050
3 - 16	B18	50,0	94,5	0,63	6.35049
3 - 16	J6	50,0	86,0	0,62	6.35052
5 - 20	B22	65,0	113,0	0,75	6.35058
W opakowaniu					
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0	0,31	6.35302

UCHWYTY WIERTARSKIE ZĘBATE, DO WIERCENIA UDAROWEGO, BIEG PRAWO/LEWO

Uchwyty wiertarskie zębata z kluczykiem, bieg prawo/lewo



- 1000-krotnie sprawdzony
- Uchwyt wiertarski do każdego obszaru zastosowań
- Z gwintem wewnętrznym lub stożkiem wewnętrznym, do ręcznych lub stacjonarnych wiertarek, jak również do ręcznych wiertarek udarowych
- Siła zacisku pozostaje niezmienna przy wierceniu bez udaru i z udarem
- Z otworem, ze śrubą zabezpieczającą, do maszyn z biegiem prawo/lewo

Zakres mocowania mm	Gwint wewnętrzny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Długość (zamknięta) mm	Ciężar kg	Nr kat.
1 - 10	3/8" - 24 UNF	33,3	61,0	0,17	6.35254
1 - 10	1/2" - 20 UNF	33,3	61,0	0,17	6.35252
1,5 - 13	3/8" - 24 UNF	42,5	74,0	0,31	6.35255
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0	0,31	6.35250
3 - 16	5/8" - 16 UN	50,0	87,5	0,60	6.35253
W opakowaniu					
1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0	0,32	6.35304

Klucze do uchwytów wiertarskich



- Użębie zgodnie z normą przemysłową DIN
- Do wszystkich uchwytów zębatach

Rozmiar klucza	Średnica czopu D mm	Długość chwytu L mm	Nr kat.
1	4	30	6.35165
2	6	52	6.35177
3	8	50	6.35168
4	9	75	6.35169
W opakowaniu			
2	6	52	6.35167

Sworznie stożkowe do uchwytów wiertarskich



- Hartowane i szlifowane
- Do uchwytów wiertarskich z wewnętrznym stożkiem
- Zgodnie z normą przemysłową DIN 238

Średnica stożka Morse'a	Stożek uchwytu wiertarskiego	Długość całkowita sworznia stożkowego mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 1	B 10	86,0	0,055	6.35103
MK 1	B 12	89,0	0,065	6.35104
MK 1	B 16	97,0	0,090	6.35105
MK 1	B 18	106,0	0,110	6.35106
MK 2	B 10	103,5	0,130	6.35113
MK 2	B 12	106,5	0,135	6.35114
MK 2	B 16	110,5	0,160	6.35115
MK 2	B 18	117,5	0,180	6.35116
MK 2	J 3	115,0	0,180	6.35120
MK 2	J 33	109,5	0,160	6.35119
MK 2	J 6	109,5	0,165	6.35121
MK 3	B 16	134,0	0,310	6.35125
MK 3	B 18	141,0	0,320	6.35126
MK 3	B 22	147,0	0,390	6.35128
MK 3	J 3	135,0	0,310	6.35129
MK 3	J 33	129,0	0,310	6.35130
MK 3	J 6	129,0	0,310	6.35131
MK 4	B 16	159,0	0,625	6.35132
MK 4	B 18	168,0	0,660	6.35133

Tuleje redukcyjne do narzędzi ze stożkiem Morse'a

- Wykonanie standardowe
- Spełnia wymogi DIN 2185
- Szlifowany stożek zewnętrzny

Średnica stożka Morse'a	Wewnętrzna średnica stożka Morse'a	Długość całkowita mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 2	MK 1	92	0,095	6.35139
MK 3	MK 1	99	0,250	6.35140
MK 3	MK 2	112	0,190	6.35143
MK 4	MK 2	124	0,480	6.35144
MK 4	MK 3	140	0,360	6.35146

Wybijak

Nadaje się do maszyny ze stożkiem Morse'a	Długość całkowita mm	Ciężar kg	Nr kat.
MK 1, MK 2	140	0,07	6.42395
MK 3	190	0,15	6.42396

SZYBKOMOCUJĄCE UCHWYTY WIERTARSKIE, DO URZĄDZEŃ Z UDAREM ELEKTROPNEUMATYCZNYM

Uchwyty do urządzeń z udarem elektropneumatycznym		
		Nr kat.
	Uchwyt wiertarski SDS-plus Do narzędzi z chwytem SDS-plus (UHE 22, UHE 28 Multi, BHE 24, BHE 26, KHE 26 Contact, KHE 28)	6. 31920
	Szybkomocujący uchwyt wiertarski z adapterem Do narzędzi z chwytem cylindrycznym (UHE 22, UHE 28 Multi, BHE 24, BHE 26, KHE 26 Contact, KHE 28)	6.31921
	Uchwyt wiertarski zębaty z adapterem Do narzędzi z chwytem cylindrycznym (do UHE 22, UHE 28 Multi, BHE 24, BHE 26, KHE 26 Contact, KHE 28)	6.31924
	Uchwyt wiertarski SDS-plus KHE 32 Do narzędzi z chwytem SDS-plus (do KHE 32)	6.31922
	Szybkomocujący uchwyt wiertarski z adapterem, KHE 32 Do narzędzi z chwytem cylindrycznym (do KHE 32)	6.31923
	Szybkomocujący uchwyt wiertarski bezkluczowy Do KHE/ UHE 28 Plus	6.31930
	Uchwyt do młotów SDS Do KHE/ UHE 28 Plus	6.31931



UCHWYT WIERTARSKI DO WIERTARKO-WKRĘTAREK LT, LTX Z SYSTEMEM QUICK

Szybkomocujący uchwyt wiertarski		
		Nr kat.
 NOWOŚĆ	- Łatwa, szybka, wygodna wymiana uchwytu wiertarskiego dzięki zastosowaniu systemu wymiany Quick - Stabilne wykonanie, z tuleją metalową, 1-tulejowy, konstrukcja odporna na uszkodzenia, obroty prawo/ lewo - Zakres mocowania: 1,5-13 mm - Pasuje do wiertarko-wkrętarek Metabo: BS 14,4 LT Quick, BS 18 LTX Quick	6.27240

NIECH BOJĄ SIĘ WSZYSTKIE METALE.

Co świadczy o jakości wiertła? Precyzja wykonania? Zastosowana stal? Odpowiedni kształt głowicy?

Nasze wiertła łączą w sobie wszystkie te cechy!

W rezultacie oferujemy wielki wybór wiertel do obróbki metali o uniwersalnym zastosowaniu.

W programie Metabo znajdują się zarówno najprostsze typy wiertel, jak i specjalistyczne wiertła domieszkowane kobaltem.

Wiertła do metalu**Wiertło do metalu, HSS-R, DIN 338, walcowane**

Specjalne wiertło spiralne z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej, według DIN 338, walcowane, cylindryczne, prawotnące, typ N, czarna powierzchnia.

Zastosowanie:

Nadaje się do wiercenia w powszechnie stosowanych metalach, jak stal, metale nieżelazne, odlewy stalowe stopowe i niestopowe.

Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm².

Wiertło do metalu, HSS-G, DIN 338, szlifowane

Precyzyjne wiertło spiralne z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej, według DIN 338, precyzyjnie szlifowane, cylindryczne, prawotnące, typ N, ze szlifem krzyżowym 135° (od 3 mm) wg DIN 1412 C, jasna powierzchnia.

Zastosowanie:

Do najwyższego obciążenia i precyzji w przemyśle i rzemiośle. Do wiercenia w takich materiałach jak: stal i odlewy stalowe stopowe i niestopowe, żeliwo szare, spieki żelazne, nowe srebro, grafit itd.

Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm².

Wiertło do metalu, HSS-Co, DIN 338, szlifowane

Precyzyjne wiertło spiralne z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu, według DIN 338, precyzyjnie szlifowane, cylindryczne, typ N, wzmocniona grubość rdzenia, ze szlifem krzyżowym 135° (od 2 mm) wg DIN 1412 C, powierzchnia pokryta brązem.

Zastosowanie:

Do najwyższego obciążenia w przemyśle i rzemiośle. Do wiercenia w trudno skrawalnych materiałach, jak np. stal termoodporna, nierdzewna i kwasoodporna, stal nierdzewna VA, stopy specjalne, spawy, stal CrNi.

Wytrzymałość na rozciąganie do 1100 N/mm².

Wiertło do metalu, HSS-TiN, DIN 338, szlifowane

Precyzyjne wiertło spiralne pokryte powłoką tytanową z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej, według DIN 338, precyzyjnie szlifowane, cylindryczne, prawotnące, typ N, ze szlifem krzyżowym 135° (od 3 mm) wg DIN 1412 C, złocista powierzchnia.

Zastosowanie:

Do najwyższego obciążenia w przemyśle i rzemiośle.

Do wiercenia w takich materiałach jak:

stal i odlewy stalowe stopowe i niestopowe, żeliwo szare, żeliwo ciągliwe, odlew ciśnieniowy, spieki żelazne, nowe srebro, grafit, brąz i mosiądz.

Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm².

WIERTŁA DO METALU

Wiertła do metalu HSS-R, DIN 338, walcowane



- Wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybkotnącej, zgodnie z normą przemysłową DIN 338, walcowane, cylindryczne, prawotnące, typ N
- Kąt oszlifowania powierzchni bocznej stożka 118°, tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia czarna
- Nadaje się do wiercenia w stali, metalach nieżelaznych, odlewach stalowych stopowych i niestopowych.
- Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm²

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
Pakowane luzem					
	1,0	34	12	10	6.27700
	1,1	36	14	10	6.27701
	1,2	38	16	10	6.27702
	1,3	38	16	10	6.27703
	1,4	40	18	10	6.27704
	1,5	40	18	10	6.27705
	1,6	43	20	10	6.27706
	1,7	43	20	10	6.27707
	1,8	46	22	10	6.27708
	1,9	46	22	10	6.27709
	2,0	49	24	10	6.27710
	2,1	49	24	10	6.27711
	2,2	53	27	10	6.27712
	2,3	53	27	10	6.27713
	2,4	57	30	10	6.27714
	2,5	57	30	10	6.27715
	2,6	57	30	10	6.27716
	2,7	61	33	10	6.27717
	2,8	61	33	10	6.27718
	2,9	61	33	10	6.27719
	3,0	61	33	10	6.27720
	3,1	65	36	10	6.27721
	3,2	65	36	10	6.27722
	3,3	65	36	10	6.27723
	3,4	70	39	10	6.27724
	3,5	70	39	10	6.27725
	3,6	70	39	10	6.27726
	3,7	70	39	10	6.27727
	3,8	75	43	10	6.27728
	3,9	75	43	10	6.27729
	4,0	75	43	10	6.27730
	4,1	75	43	10	6.27731
	4,2	75	43	10	6.27732
	4,3	80	47	10	6.27733
	4,4	80	47	10	6.27734
	4,5	80	47	10	6.27735
	4,6	80	47	10	6.27736
	4,7	80	47	10	6.27737
	4,8	86	52	10	6.27738
	4,9	86	52	10	6.27739
	5,0	86	52	10	6.27740
	5,1	86	52	10	6.27741
	5,2	86	52	10	6.27742
	5,3	93	57	10	6.27743
	5,4	93	57	10	6.27744
	5,5	93	57	10	6.27745
	5,6	93	57	10	6.27746
	5,7	93	57	10	6.27747
	5,8	93	57	10	6.27748
	5,9	93	57	10	6.27749
	6,0	93	57	10	6.27750
	6,1	101	63	10	6.27751
	6,2	101	63	10	6.27752
	6,3	101	63	10	6.27753
	6,4	101	63	10	6.27754
	6,5	101	63	10	6.27755
	6,6	101	63	10	6.27756
	6,7	101	63	10	6.27757

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	6,8	109	69	10	6.27758
	6,9	109	69	10	6.27759
	7,0	109	69	10	6.27760
	7,1	109	69	10	6.27761
	7,2	109	69	10	6.27762
	7,3	109	69	10	6.27763
	7,4	109	69	10	6.27764
	7,5	109	69	10	6.27765
	7,6	117	75	10	6.27766
	7,7	117	75	10	6.27767
	7,8	117	75	10	6.27768
	7,9	117	75	10	6.27769
	8,0	117	75	10	6.27770
	8,1	117	75	10	6.27771
	8,2	117	75	10	6.27772
	8,3	117	75	10	6.27773
	8,4	117	75	10	6.27774
	8,5	117	75	10	6.27775
	8,6	125	81	10	6.27776
	8,7	125	81	10	6.27777
	8,8	125	81	10	6.27778
	8,9	125	81	10	6.27779
	9,0	125	81	10	6.27780
	9,1	125	81	10	6.27781
	9,2	125	81	10	6.27782
	9,3	125	81	10	6.27783
	9,4	125	81	10	6.27784
	9,5	125	81	10	6.27785
	9,6	133	87	10	6.27786
	9,7	133	87	10	6.27787
	9,8	133	87	10	6.27788
	9,9	133	87	10	6.27789
	10,0	133	87	10	6.27790
	10,2	133	87	5	6.27792
	10,5	133	87	5	6.27795
	11,0	142	94	5	6.27800
	11,5	142	94	5	6.27805
	12,0	151	101	5	6.27810
	12,5	151	101	5	6.27815
	13,0	151	101	5	6.27820



Wiertła do metalu HSS-R, DIN 338, walcowane, zestawy

		Nr kat.
	6 części w kasiecie z tworzywa sztucznego Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27160
	10 części w kasiecie z tworzywa sztucznego Ø 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27158
	13 części w kasiecie z tworzywa sztucznego Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27161
	13 części w kasiecie z tworzywa sztucznego Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 mm	6.27162
	19 części w kasiecie metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27164
	25 części w kasiecie metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27159

Wiertła do metalu HSS-R, DIN 338, podtoczone



- Wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybkotnącej, zgodnie z normą przemysłową DIN 338, walcowane, cylindryczne, prawotnące, typ N
- Kąt oszlifowania powierzchni bocznej stożka 118°, tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia czarna
- Nadaje się do wiercenia w stali, metalach nieżelaznych, odlewach stalowych stopowych i niestopowych.
- Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm²

Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu				
Chwył - Ø 10 mm				
13,5	160	108	1	6.25006
14,0	160	108	1	6.25007
15,0	169	114	1	6.25009
16,0	178	120	1	6.25011
Chwył - Ø 13 mm				
17,0	184	125	1	6.25013
18,0	191	130	1	6.25015
19,0	198	135	1	6.25017
20,0	205	140	1	6.25019

Wiertła do metalu HSS-G, DIN 338, szlifowane



- Precyzyjne wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybkotnącej zgodnie z normą przemysłową DIN 338, precyzyjnie szlifowane, cylindryczne, prawotnące, typ N, oszlifowanie krzyżowe 135° zgodnie z normą przemysłową DIN 1412 C (od 3 mm), tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia jasna
- Do najwyższego obciążenia i precyzji w przemyśle i rzemiośle.
- Do wiercenia w takich materiałach jak: stal i odlewy stalowe
- stopowe i niestopowe, żeliwo szare, żeliwo ciągliwe, żeliwo
- sferoidalne, spieki żelazne, nowe srebro, grafit, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne. Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm²

Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Pakowane luzem				
1,0	34	12	10	6.27852
1,1	36	14	10	6.27853
1,2	38	16	10	6.27854
1,3	38	16	10	6.27855
1,4	40	18	10	6.27856
1,5	40	18	10	6.27857
1,6	43	20	10	6.27858
1,7	43	20	10	6.27859
1,8	46	22	10	6.27860
1,9	46	22	10	6.27861
2,0	49	24	10	6.27862
2,1	49	24	10	6.27863
2,2	53	27	10	6.27864
2,3	53	27	10	6.27865
2,4	57	30	10	6.27866
2,5	57	30	10	6.27867
2,6	57	30	10	6.27868
2,7	61	33	10	6.27869
2,8	61	33	10	6.27870
2,9	61	33	10	6.27871
3,0	61	33	10	6.27872
3,1	65	36	10	6.27873
3,2	65	36	10	6.27874
3,3	65	36	10	6.27875
3,4	70	39	10	6.27876
3,5	70	39	10	6.27877
3,6	70	39	10	6.27878
3,7	70	39	10	6.27879
3,8	75	43	10	6.27880
3,9	75	43	10	6.27881
4,0	75	43	10	6.27882
4,1	75	43	10	6.27883
4,2	75	43	10	6.27884
4,3	80	47	10	6.27885
4,4	80	47	10	6.27886
4,5	80	47	10	6.27887
4,6	80	47	10	6.27888
4,7	80	47	10	6.27889
4,8	86	52	10	6.27890
4,9	86	52	10	6.27891
5,0	86	52	10	6.27892
5,1	86	52	10	6.27893
5,2	86	52	10	6.27894
5,3	86	52	10	6.27895
5,4	93	57	10	6.27896
5,5	93	57	10	6.27897
5,6	93	57	10	6.27898
5,7	93	57	10	6.27899
5,8	93	57	10	6.27900
5,9	93	57	10	6.27901
6,0	93	57	10	6.27902
6,1	101	63	10	6.27903
6,2	101	63	10	6.27904
6,3	101	63	10	6.27905
6,4	101	63	10	6.27906
6,5	101	63	10	6.27907
6,6	101	63	5	6.27908
6,7	101	63	5	6.27909

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	6,8	109	69	5	6.27910
	6,9	109	69	5	6.27911
	7,0	109	69	5	6.27912
	7,1	109	69	5	6.27913
	7,2	109	69	5	6.27914
	7,3	109	69	5	6.27915
	7,4	109	69	5	6.27916
	7,5	109	69	5	6.27917
	7,6	117	75	5	6.27918
	7,7	117	75	5	6.27919
	7,8	117	75	5	6.27920
	7,9	117	75	5	6.27921
	8,0	117	75	5	6.27922
	8,1	117	75	5	6.27923
	8,2	117	75	5	6.27924
	8,3	117	75	5	6.27925
	8,4	117	75	5	6.27926
	8,5	117	75	5	6.27927
	8,6	125	81	5	6.27928
	8,7	125	81	5	6.27929
	8,8	125	81	5	6.27930
	8,9	125	81	5	6.27931
	9,0	125	81	5	6.27932
	9,1	125	81	5	6.27933
	9,2	125	81	5	6.27934
	9,3	125	81	5	6.27935
	9,4	125	81	5	6.27936
	9,5	125	81	5	6.27937
	9,6	133	87	5	6.27938
	9,7	133	87	5	6.27939
	9,8	133	87	5	6.27940
	9,9	133	87	5	6.27941
	10,0	133	87	5	6.27942
	10,2	133	87	5	6.27943
	10,5	133	87	5	6.27944
	11,0	142	94	5	6.27945
	11,5	142	94	5	6.27946
	12,0	151	101	5	6.27947
	12,5	151	101	5	6.27948
	13,0	151	101	5	6.27949
W opakowaniu					
	1,0	34	12	2	6.27950
	1,5	40	18	2	6.27951
	2,0	49	24	2	6.27952
	2,5	57	30	2	6.27953
	3,0	61	33	2	6.27954
	3,2	65	36	2	6.27955
	3,5	70	39	2	6.27957
	4,0	75	43	2	6.27958
	4,2	80	47	1	6.27960
	4,5	80	47	1	6.27961
	4,8	86	52	1	6.27962
	5,0	86	52	1	6.27963
	5,5	93	57	1	6.27966
	6,0	93	57	1	6.27967
	6,5	101	63	1	6.27968
	6,8	109	69	1	6.27969
	7,0	109	69	1	6.27970
	7,5	109	69	1	6.27971
	8,0	117	75	1	6.27973
	8,5	117	75	1	6.27975
	9,0	125	81	1	6.27976
	9,5	125	81	1	6.27977
	10,0	133	87	1	6.27978
	10,5	133	87	1	6.27980
	11,0	142	94	1	6.27981
	11,5	142	94	1	6.27982
	12,0	151	101	1	6.27983
	12,5	151	101	1	6.27984
	13,0	151	101	1	6.27985

Wiertła do metalu HSS-G, DIN 338, szlifowane, zestawy

	Nr kat.
 6 części, w kasie z tworzywa sztucznego $\varnothing$ 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27094
 13 części, w kasie z tworzywa sztucznego $\varnothing$ 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27096
 19 części, w kasie metalowej $\varnothing$ 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27097
 25 części, w kasie metalowej $\varnothing$ 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27098

Wiertła do metalu HSS-GS, DIN 1897, ekstra krótkie



- Specjalne wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej zgodnie z normą przemysłową DIN 1897, szlifowane z całości, ekstra krótkie, prawotnące, oszlifowanie krzyżowe 118° (od 3 mm), tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia jasna
- Do wiercenia w stali oraz odlewach stalowych stopowych i niestopowych. Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm²
- Nadaje się do dużego obciążenia przy pracy na automatach i tokarkach rewolwerowych

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	2,1	38	12	10	6.25072
	2,2	38	12	10	6.25073
	2,3	40	13	10	6.25074
	2,4	43	14	10	6.25075
	2,7	46	16	10	6.25078
	2,8	46	16	10	6.25079
	2,9	46	16	10	6.25080
	3,1	49	18	10	6.25082
	3,25	49	18	10	6.25084
	3,4	52	20	10	6.25086
	3,6	52	20	10	6.25088
	3,8	55	22	10	6.25090
	3,9	55	22	10	6.25091
	4,3	58	24	10	6.25095
	4,4	58	24	10	6.25096
	4,6	58	24	10	6.25098
	4,7	58	24	10	6.25099
	4,8	62	26	10	6.25100
	5,1	62	26	10	6.25103
	5,2	62	26	10	6.25104
	5,5	66	28	10	6.25105
	5,7	66	28	10	6.25106
	6,5	70	31	10	6.25108
	7,5	74	34	5	6.25110
	8,5	79	37	5	6.25112

Wiertła do metalu HSS-G-długie, DIN 340



- Precyzyjne wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej zgodnie z normą przemysłową DIN 340, szlifowane z całości, długie, cylindryczne, prawotnące, typ N, oszlifowanie krzyżowe 135° zgodnie z normą przemysłową DIN 1412 C (od 3 mm), tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia jasna
- Do najwyższego obciążenia i precyzji w przemyśle i rzemiośle
- Do wiercenia w takich materiałach jak: stal i odlewy stalowe stopowe i niestopowe, żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, spieki żelazne, nowe srebro, grafit. Wytrzymałość na rozciąganie do 900 N/mm²

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	2,0	85	56	1	6.25031
	3,0	100	66	1	6.25033
	3,1	106	69	1	6.25034
	3,3	112	73	1	6.25036
	4,0	119	78	1	6.25038
	4,1	119	78	1	6.25039
	5,0	132	87	1	6.25043
	5,1	139	87	1	6.25044
	5,2	139	87	1	6.25045
	5,3	139	87	1	6.25046
	6,0	139	91	1	6.25050
	7,0	156	102	1	6.25053
	8,0	165	109	1	6.25055
	9,0	175	115	1	6.25057
	10,0	184	121	1	6.25059
	10,2	184	121	1	6.25060
	11,0	195	128	1	6.25062
	12,0	205	134	1	6.25064
	13,0	205	134	1	6.25066

Wiertła dwustronne, HSS-GS



- Specjalne wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej, według normy zakładowej, szlifowane z całości, ekstra krótkie, prawotnące, oszlifowanie krzyżowe 118° (od 3 mm), tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia jasna
- Specjalne dwustronne wiertło do wiercenia w cienkich blachach
- Stabilna konstrukcja do dużych obciążeń w wiertarkach ręcznych
- Do wiercenia w cienkościennych przedmiotach jak blacha stalowa, blacha mosiężna, blacha cynkowa, blacha miedziana, blacha aluminiowa, płyty z tworzywa sztucznego

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
Pakowane luzem					
	2,5	43	10	10	6.25133
	3,1	49	12	10	6.25135
	3,3	49	12	10	6.25137
	4,1	55	12	10	6.25140
	4,8	62	14	10	6.25143
	5,1	62	14	10	6.25145

Wiertła do metalu, HSS-G, DIN 3126, z chwytem sześciokątnym



- Wysokogatunkowe precyzyjne narzędzie wykonane ze stali najwyższej jakości
- Wykonane z jednolitego materiału, szlifowanie wykańczające (nie jest produktem skręcanym lub spawanym z 2 oddzielnych elementów)
- Idealne do nowej generacji wiertarek wyposażonych w szybko mocujący uchwyt wiertarski wg DIN 3126
- Nasze wiertło spełniające dokładnie wymogi normy DIN 3126 E6,3 zapobiega uszkodzeniu uchwytu wiertarskiego

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	2	47	16	1	6.27514
	3	47	16	1	6.27515
	4	53	20	1	6.27516
	5	59	26	1	6.27517
	6	59	26	1	6.27518
	8	60	32	1	6.27519



Wiertła do metalu HSS-Co, DIN 338



- Precyzyjne wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej z domieszką kobaltu zgodnie z normą przemysłową DIN 338, precyzyjnie szlifowane, cylindryczne, typ N, wzmocniona grubość rdzenia, oszlifowanie krzyżowe 135° zgodnie z normą przemysłową DIN 1412 C (od 2 mm), tolerancja średnicy h8
- Powierzchnia brązowa
- Odporne na bardzo wysokie obciążenia i zapewniające najwyższą precyzję w rzemiośle i przemyśle
- Do wiercenia w takich materiałach jak: stal, stal nierdzewna VA, odlewy stalowe, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, stopy specjalne, stal CrNi, o wytrzymałości na rozciąganie do 1100 N/mm²

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	1,0	34	12	2	6.27430
	1,5	40	18	2	6.27431
	2,0	49	24	2	6.27432
	2,5	57	30	2	6.27433
	3,0	61	33	2	6.27435
	3,2	65	36	2	6.27436
	3,3	65	36	2	6.27437
	3,5	70	39	2	6.27438
	4,0	75	43	2	6.27439
	4,1	75	43	1	6.27440
	4,2	75	43	1	6.27441
	4,5	80	47	1	6.27442
	4,8	86	52	1	6.27443
	5,0	86	52	1	6.27444
	5,1	86	52	1	6.27445
	5,2	86	52	1	6.27446
	5,5	93	57	1	6.27447
	6,0	93	57	1	6.27448
	6,5	101	63	1	6.27449
	6,8	109	69	1	6.27450
	7,0	109	69	1	6.27451
	7,5	109	69	1	6.27452
	8,0	117	75	1	6.27454
	8,2	117	75	1	6.27455
	8,5	117	75	1	6.27456
	9,0	125	81	1	6.27457
	9,5	125	81	1	6.27458
	10,0	133	87	1	6.27459
	10,2	133	87	1	6.27460
	10,5	133	87	1	6.27461
	11,0	142	94	1	6.27462
	11,5	142	94	1	6.27463
	12,0	151	101	1	6.27464
	12,5	151	101	1	6.27465
	13,0	151	101	1	6.27466

Wiertła do metalu HSS-Co, DIN 338, zestawy

		Nr kat.
	6 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27119
	13 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27120
	19 części, w kasce metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27121

	Nr kat.
25 części, w kasce metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27122

Wiertła do metalu HSS-TiN, DIN 338, zestawy

	Nr kat.
6 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27171
13 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27176
19 części, w kasce metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27173
25 części, w kasce metalowej Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27191

Wiertło frezujące HSS-TiN



- Wiertło frezujące ze stali HSS ze szczególnie efektywną spiralą frezującą, oszlifowanie krzyżowe 135° zgodnie z normą przemysłową DIN 1412 C, powleczone warstwą azotku tytanu
- Znakomicie nadaje się do wiercenia i frezowania dowolnych konturów w blachach i innych cienkościennych materiałach

Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu			
6	90	1	6.25150

DUŻA ŚREDNICA W STALI? ŻADEN PROBLEM!!!

Wszędzie tam, gdzie liczy się precyzja wykonania i prędkość postępu prac, a w grę wchodzi praca z najtwardszą stalą, tam znajdą zastosowanie frezy trepanacyjne Metabo.

Jeśli oczekujesz rewelacyjnych efektów wiercenia i zachowania wysokiej wydajności, to dobrze trafiłeś!

Metabo. Work. Don't play.

Frezy trepanacyjne**Wysoki poziom ergonomii pracy**

Wyjątkowa konstrukcja naszych frezów trepanacyjnych poprawia ergonomię i komfort pracy. Rdzeń powstający na skutek wiercenia nie wypada z frezu podczas pracy dzięki czemu przebiega ona równo od początku do końca procesu wiercenia, bez zbędnych przerw. Wiór, który powstaje podczas wykonywania otworów jest cienki i krótki, co sprawia, że poprawiają bezpieczeństwo pracy.

Dokładność i precyzja

Frezy trepanacyjne Metabo charakteryzują się wysokim stopniem precyzji wykonania, dzięki czemu w trakcie pracy generowane są wibracje o wyjątkowo niskiej amplitudzie. Zwiększa to żywotność zespołu frezującego i poprawia dokładność otworu. Ponadto praca tymi narzędziami jest od początku do końca ich życia roboczego równie precyzyjna.

Wolniej znaczy lepiej

Dzięki zastosowaniu wyjątkowo cienkich ścianek frezy trepanacyjne Metabo pracują o około 15% wolniej niż pozostałe tego typu narzędzia dostępne na rynku. Są więc precyzyjniejsze przy obróbce materiału i nie narażają go na zniszczenie lub przegrzanie.



Jak to połączyć?



MAG 32

Chwyt Weldon 19 mm (3/4")



MAG 50

Chwyt Weldon 19 mm (3/4")



Adapter na uchwyt
nr kat. 6.26611



Trzpień stożkowy
do uchwytu
wiertarskiego MK2/B16
nr kat. 6.35115

Adapter
chwyt Weldon/Fein
nr kat. 6.26600



System wymiany
narzędzia Quick
nr kat. 6.26604



Uchwyt wiertarski zębaty



Adapter
do gwintowników
M 10, M 12, M 16
nr kat. 6.26625 - 6.26627

Wiertła
do metalu



Frezy
trepanacyjne



Frezy trepanacyjne
od Ø 32 mm do Ø 50 mm



Gwintowniki

Frezy trepanacyjne

- Dwie podstawowe długości: 30 mm i 55 mm
- Wykonane z dwóch rodzajów materiałów: HSS lub HM
- Wszystkie frezy z chwytem Weldon
- Rdzeń (urobek) wypadający z frezu dopiero po wierceniu
- Wiór powstający podczas pracy jest krótki i drobny, przez co jest bezpieczny dla operatora i nie utrudnia pracy z wiertarką
- Proces wiercenia przebiega równo i spokojnie

Frezy trepanacyjne HSS 30 mm, chwyt Weldon 19 mm



Frezy trepanacyjne HM 55 mm, chwyt Weldon 19 mm (Ø 14-60) oraz chwyt Weldon 32 mm (Ø 70-100)



	Średnica mm	Głębokość cięcia mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	12	30	1	6.26500
	13	30	1	6.26501
	14	30	1	6.26502
	15	30	1	6.26503
	16	30	1	6.26504
	17	30	1	6.26505
	18	30	1	6.26506
	19	30	1	6.26507
	20	30	1	6.26508
	21	30	1	6.26509
	22	30	1	6.26510
	23	30	1	6.26511
	24	30	1	6.26512
	25	30	1	6.26513
	26	30	1	6.26514
	27	30	1	6.26515
	28	30	1	6.26516
	29	30	1	6.26517
	30	30	1	6.26518
	31	30	1	6.26519
	32	30	1	6.26520

Frezy trepanacyjne HSS 55 mm, chwyt Weldon 19 mm



	Średnica mm	Głębokość cięcia mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	12	55	1	6.26521
	13	55	1	6.26522
	14	55	1	6.26523
	15	55	1	6.26524
	16	55	1	6.26525
	17	55	1	6.26526
	18	55	1	6.26527
	19	55	1	6.26528
	20	55	1	6.26529
	21	55	1	6.26530
	22	55	1	6.26531
	23	55	1	6.26532
	24	55	1	6.26533
	25	55	1	6.26534
	26	55	1	6.26535
	27	55	1	6.26536
	28	55	1	6.26537
	29	55	1	6.26538
	30	55	1	6.26539
	31	55	1	6.26540
	32	55	1	6.26541

	Średnica mm	Głębokość cięcia mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	14	55	1	6.26571
	15	55	1	6.26572
	16	55	1	6.26573
	17	55	1	6.26574
	18	55	1	6.26575
	19	55	1	6.26576
	20	55	1	6.26577
	21	55	1	6.26578
	22	55	1	6.26579
	23	55	1	6.26580
	24	55	1	6.26581
	25	55	1	6.26582
	26	55	1	6.26583
	27	55	1	6.26584
	28	55	1	6.26585
	29	55	1	6.26586
	30	55	1	6.26587
	31	55	1	6.26588
	32	55	1	6.26589
	33	55	1	6.26590
	34	55	1	6.26591
	35	55	1	6.26592
	36	55	1	6.26593
	37	55	1	6.26594
	38	55	1	6.26595
	39	55	1	6.26596
	40	55	1	6.26597
	45	55	1	6.26598
	50	55	1	6.26599
	60	55	1	6.26614
	70	55	1	6.26616
	80	55	1	6.26618
	90	55	1	6.26620
	100	55	1	6.26622

Zestawy frezów trepanacyjnych

	Nr kat.
 Zestaw frezów trepanacyjnych 3-częściowy Średnice: 14, 18, 22 mm Długość robocza 30 mm Chwyt Weldon 19 mm (3/4") Razem z trzpieniem centrującym	6.26623
 Zestaw frezów trepanacyjnych 6-częściowy Średnice: 14, 16, 18, 20, 22, 26 mm Długość robocza 30 mm Chwyt Weldon 19 mm (3/4") Razem z trzpieniem centrującym	6.26624

Trzpień centrujący		
		Nr kat.
	Krótki trzpień centrujący do frezów trepanacyjnych HSS ■ Do frezów trepanacyjnych HSS o długości roboczej 30 mm, średnica 6,35 mm, długość całkowita 75 mm	6.26608
	Długi trzpień centrujący do frezów trepanacyjnych HSS oraz HM ■ Do frezów trepanacyjnych HSS o długości roboczej 55 mm, ■ Do frezów trepanacyjnych HM o średnicy do 60 mm, średnica 6,35 mm, długość całkowita 100 mm	6.26609
	Trzpień centrujący do frezów trepanacyjnych HM ■ Do frezów trepanacyjnych HM o średnicy 70-100 mm, średnica 8 mm, długość całkowita 120 mm	6.26610
Trzpień stożkowy		
		Nr kat.
	Trzpień stożkowy ■ Do uchwytu wiertarskiego MK2/B16	6.35115
Tuleja redukcyjna		
		Nr kat.
	Tuleja redukcyjna ■ Do narzędzi ze stożkiem Morse'a MK 3/2	6.35143
Chwyty przemysłowe		
		Nr kat.
	Chwyt przemysłowy MK2 ■ Z automatycznym chłodzeniem wew. ■ Do modelu MAG 50 ■ Do B 32/3 wyłącznie w połączeniu z tuleją redukcijną MK3/MK2 (6.35143) ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: stożek Morse'a: MK2 ■ Mocowanie narzędzi: mocowanie Weldon 19 mm (3/4")	6.26602
	Chwyt przemysłowy MK3 ■ Z ręcznym chłodzeniem wewnętrznym ■ Do B32/3 oraz frezów trepanacyjnych HM o średnicy od 70 do 100 mm ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: stożek Morse'a: MK3 ■ Mocowanie narzędzi: mocowanie Weldon 32 mm (1 1/4")	6.26603
	System szybkiej wymiany ■ Łatwa i szybsza wymiana frezów trepanacyjnych, bez potrzeby zastosowania dodatkowych narzędzi ■ Z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym ■ Do modelu MAG 50 ■ Do B32/3 wyłącznie w połączeniu z tuleją redukcijną MK3/MK2 (6.35143) ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: stożek Morse'a: MK2 ■ Mocowanie narzędzi: mocowanie Weldon 19 mm (3/4")	6.26604

Adaptory		
		Nr kat.
	Adapter Weldon - system Fein Quick IN ■ Wraz z trzpieniem centrującym ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: chwyt Weldon 19 mm (3/4") ■ Mocowanie narzędzi: Fein Quick IN	6.26600
	Adapter do uchwytu wiertarskiego ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: chwyt Weldon 19 mm (3/4") ■ Mocowanie narzędzi: 1/2" - 20 UNF	6.26611
	Adapter do gwintowników M10 ■ Do gwintowników zgodnych z wytycznymi normy DIN 376 ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: chwyt Weldon 19 mm (3/4") ■ Mocowanie narzędzi: trzpień o średnicy 7 mm/ czterokątny 5,5 mm	6.26625
	Adapter do gwintowników M12 ■ Do gwintowników zgodnych z wytycznymi normy DIN 376 ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: chwyt Weldon 19 mm (3/4") ■ Mocowanie narzędzi: trzpień o średnicy 9 mm/ czterokątny 7 mm	6.26626
	Adapter do gwintowników M16 ■ Do gwintowników zgodnych z wytycznymi normy DIN 376 ■ Mocowanie wrzeciona wiertła: chwyt Weldon 19 mm (3/4") ■ Mocowanie narzędzi: trzpień o średnicy 12 mm/ czterokątny 9 mm	6.26627
Osłona urobku		
		Nr kat.
	Osłona urobku ■ Do frezów trepanacyjnych o średnicy do 50 mm ■ Mocowana na podstawie magnetycznej, chroni użytkownika przed długimi i ostrymi metalowymi wiórami	6.26607
Chłodziwo uniwersalne		
		Nr kat.
	Chłodziwo uniwersalne ■ Zwiększa żywotność narzędzi takich jak np. frezy trepanacyjne, wiertła do metalu, otwornice BiM, frezarki oraz piły tarczowe ■ Wyższe prędkości cięcia dzięki zoptymalizowanemu chłodzeniu ■ Ulega biodegradacji ■ Frezy trepanacyjne: zastosowanie chłodziwa w pracach wykonywanych ponad głową, w poziomym ułożeniu modelu MAG lub przy B 32/3 bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego.	6.26606

BETON WYMAGA TWARDEGO PRZECIWNIKA.

Wysoka jakość stali zastosowanej do budowy wiertel, tylko najdoskonalsze spieki węglkowe, zawsze ta sama precyzja wykonania - to cechy charakterystyczne naszych wiertel do betonu z chwytem cylindrycznym.

Tylko do ciężkich zastosowań: **Metabo. Work. Don't play.**

Wiertła do kamienia**Wiertła uniwersalne****Wiertło do kamienia, HM węglík spiekany**

Bardzo wytrzymałe wiertło do kamienia wysokiej jakości, do wiertarek bezударowych i ударowych, płytka z węglików spiekanych o kącie 130°, frezowany rowek fazowy, poziome wejście spirali, długa żywotność, odporność na wysokie temperatury.

Zastosowanie:

Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym.

Wiertło do betonu, HM węglík spiekany "classic"

Wysokiej jakości wiertło do betonu do wiertarek bezударowych i ударowych, frezowany rowek fazowy, poziome wejście spirali, długa żywotność, odporne na wysoką temperaturę, płytka z węglików spiekanych 130°, ujemna faza, solidne wykonanie, śrutowana powierzchnia.

Zastosowanie:

Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym.

Wiertło do betonu, HM węglík spiekany "pro"

Trwałe wiertło do betonu, płytka z węglików spiekanych o kącie 130°, szczególnie odporne na wysoką temperaturę, bardzo długa żywotność, ze specjalnym rowkiem do szybkiego odprowadzania urobku, jasna powierzchnia.

Zastosowanie:

Do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym i sztucznym. Nadaje się również do lekkich młoto-wiertarek z 3-szczękowym uchwytem.

Wiertła uniwersalne, HM węglík spiekany

Wiertła uniwersalne z chwytem cylindrycznym, do wiertarek bezударowych, płytka z węglików spiekanych szlifowanych diamentowo, z dodatnim agresywnym kątem ostrza, idealne do stosowania w wiertarkach akumulatorowych.

Zastosowanie:

Do wiercenia w takich materiałach jak: drewno, metal, tworzywa sztuczne, cegła, płyty gipsowe, gazobeton, płytki ceramiczne, terakota itp.

WIERTŁA DO KAMIENIA

Wiertła do kamienia, WS węgiel spiekany



- Wiertło do kamienia do wiertarek bez uderu i z uderem, frezowane, płytka z węglików spiekanych 130°, trwałe wykonanie
- Nadaje się do wiercenia w cegle, murze, kamieniu naturalnym ...

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	3,0	60	30	1	6.27467
	4,0	75	40	1	6.27468
	5,0	85	50	1	6.27469
	5,5	85	50	1	6.27470
	6,0	100	55	1	6.27471
	6,5	100	60	1	6.27472
	7,0	100	60	1	6.27473
	8,0	120	70	1	6.27474
	9,0	120	70	1	6.27475
	10,0	120	70	1	6.27476
	11,0	150	85	1	6.27477
	12,0	150	85	1	6.27478
	13,0	150	95	1	6.27479
	14,0	150	95	1	6.27480
	15,0	150	95	1	6.27481
	5,5	150	85	1	6.27486
	6,0	150	85	1	6.27487
	6,5	150	85	1	6.27488
	7,0	150	85	1	6.27489
	6,0	200	135	1	6.27490
	8,0	200	135	1	6.27491
	10,0	200	135	1	6.27492
	12,0	200	135	1	6.27493

Wiertła do kamienia, WS węgiel spiekany, zestawy

	Nr kat.
 5 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27192
 8 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27193

WIERTŁA DO BETONU

Wiertła do betonu, WS węgiel spiekany, seria "classic"



- Wiertło do betonu do wiertarek bez uderu i z uderem zgodnie z normą przemysłową DIN 8039, frezowany rowek fazowy, poziome wejście spirali, długa żywotność, odporne na wysoką temperaturę, płytka z węglików spiekanych 130°, ujemna faza, solidne wykonanie
- Powierzchnia: śrutowana
- Nadaje się do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	4,0	75	40	1	6.27625
	5,0	85	40	1	6.27626
	5,5	85	50	1	6.27627
	6,0	100	55	1	6.27646
	6,5	100	55	1	6.27650
	7,0	100	55	1	6.27651
	8,0	120	70	1	6.27652
	9,0	120	70	1	6.27653
	10,0	120	70	1	6.27654
	11,0	150	90	1	6.27655
	12,0	150	90	1	6.27656
	13,0	150	90	1	6.27657
	14,0	150	90	1	6.27658
	15,0	160	100	1	6.27659
	16,0	160	100	1	6.27661
	18,0	160	100	1	6.27662
	20,0	160	100	1	6.27664
	5,0	150	90	1	6.27665
	6,0	150	90	1	6.27675
	8,0	200	150	1	6.27679
	10,0	200	150	1	6.27697
	12,0	200	150	1	6.27698
	14,0	200	150	1	6.27699

Wiertła do betonu, WS węgiel spiekany, seria "classic", zestawy

	Nr kat.
 5 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27180
 8 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27182

Wiertła do betonu, WS węgiel spiekany, seria "pro"



- Wysokowartościowe, trwałe wiertło do betonu zgodnie z normą przemysłową DIN 8039, z płytką z węglików spiekanych 130°, szczególnie odporne na wysoką temperaturę, bardzo długa żywotność, ze specjalnym rowkiem do szybkiego odprowadzania zwiercin
- Nadaje się również do lekkich młoto-wiertarek z 3-szczękowym uchwytem
- Nadaje się do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym, kamieniu sztucznym

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	4,0	75	40	1	6.27224
	5,0	85	40	1	6.27225
	5,5	85	50	1	6.27226
	6,0	100	55	1	6.27227
	6,5	100	55	1	6.27228
	7,0	100	55	1	6.27229
	8,0	120	70	1	6.27230
	9,0	120	70	1	6.27389
	10,0	120	70	1	6.27391
	11,0	150	90	1	6.27392
	12,0	150	90	1	6.27393
	13,0	150	90	1	6.27394
	14,0	150	90	1	6.27395
	15,0	150	90	1	6.27396
	16,0	150	90	1	6.27399
	18,0	160	95	1	6.27409
	20,0	160	95	1	6.27410
	5,0	150	105	1	6.27421
	6,0	150	105	1	6.27423
	8,0	200	135	1	6.27426
	10,0	200	135	1	6.27427
	12,0	200	135	1	6.27428
	14,0	200	135	1	6.27429

Wiertła do betonu, WS węgiel spiekany, seria "pro", zestawy

	Nr kat.
 5 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27181



WIERTŁA DO RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Wiertła uniwersalne, WS węgiel spiekany



- Wiertło uniwersalne z chwytem cylindrycznym
- Z płytką z węglików spiekanych szlifowaną diamentowo, z dodatnim agresywnym kątem ostrza.
- Idealne również do pracy z wiertarkami akumulatorowymi
- Nadaje się do wiercenia w takich materiałach jak: drewno, metal, tworzywa sztuczne, cegła, płyty gipsowe, gazobeton, płytki ceramiczne, terakota itp.
- Uwaga: nie stosować do pracy z udarem

Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu				
3,0	70	40	1	6.27696
4,0	85	50	1	6.27680
5,0	85	50	1	6.27681
5,5	85	50	1	6.27682
6,0	100	60	1	6.27683
6,0	150	90	1	6.27684
6,5	100	60	1	6.27685
7,0	100	60	1	6.27687
8,0	120	80	1	6.27688
8,0	250	200	1	6.27689
9,0	120	80	1	6.27690
10,0	120	80	1	6.27691
10,0	250	200	1	6.27692
12,0	150	90	1	6.27693
12,0	250	200	1	6.27694
14,0	250	200	1	6.27695

Wiertła uniwersalne, WS węgiel spiekany, zestawy

	Nr kat.
 4 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27185

Zestawy wiertel: metal-kamień-drewno

	Nr kat.
 9 części, w kasce z tworzywa sztucznego po 3 x Ø 5 / 6 / 8 mm	6.27179
 18 części, w kasce z tworzywa sztucznego po 3 x Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27190

Wiertła do szkła, WS węgiel spiekany



- Wiertło do szkła ze specjalną płytką z węglików spiekanych
- Do wiercenia w szkle, lustrze, butelkach, płytkach ceramicznych itd.
- Uwaga: ustawić niskie obroty i wystarczająco chłodzić
- Uwaga: nie stosować do pracy z udarem

Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu			
4	65	1	6.27243
5	65	1	6.27244
6	65	1	6.27245
8	70	1	6.27246
10	80	1	6.27247

Wiertła diamentowe



- Wysokowydajne wiertła diamentowe do wszelkiego rodzaju płytek ceramicznych o twardości maks. 8. Nadają się również do wiercenia szkła, porcelany, marmuru itd.
- Wiertło musi być ciągle chłodzone wodą. Należy stosować do tego dołączony system chłodząco-centrujący
- Uwaga: nie stosować do pracy z udarem

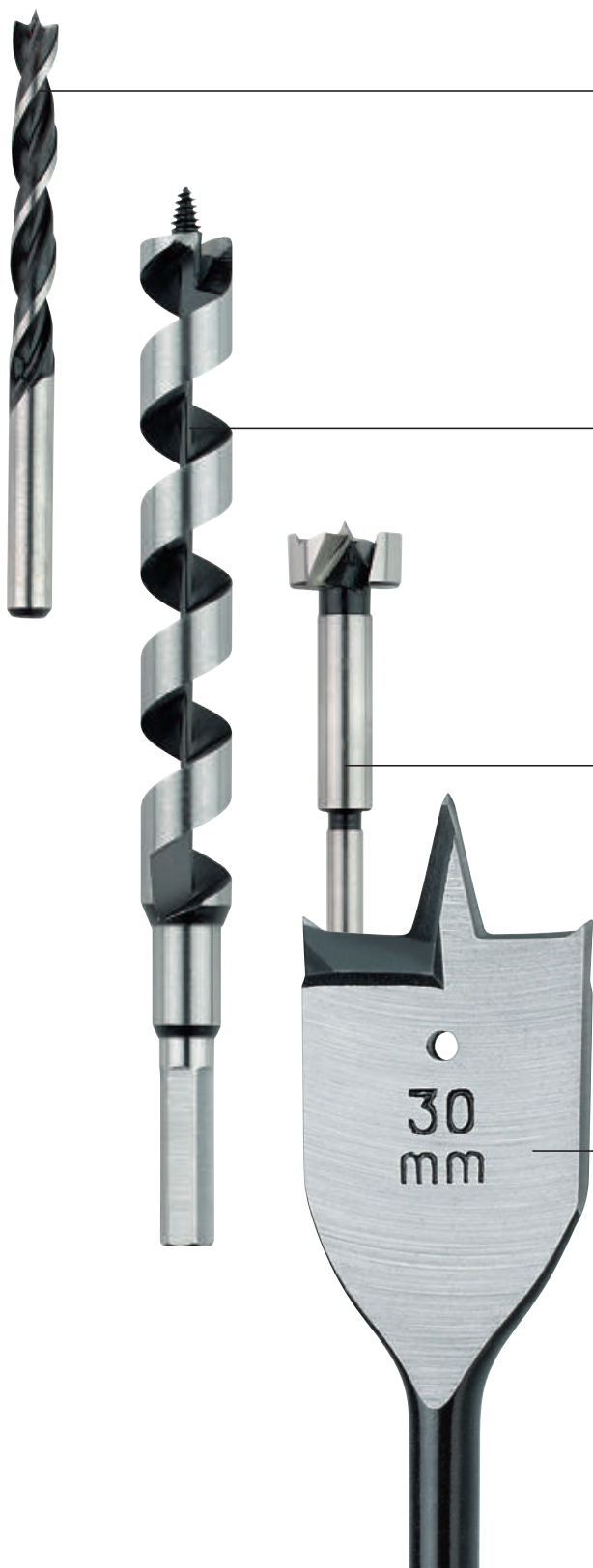
Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu			
5	60	1	6.27534
6	60	1	6.27535
7	60	1	6.27536
8	60	1	6.27537
10	60	1	6.27538
12	60	1	6.27539
14	60	1	6.27544



OSTRE JAK BRZYTWA.

W pracy z drewnem kluczowym parametrem narzędzia jest stopień naostrzenia krawędzi tnących. Wiertła do drewna Metabo, wykonane z wysokogatunkowej stali, są ostre jak brzytwa i precyzyjne jak chirurgiczny skalpel. Dzięki temu żaden rodzaj drewna nie stanowi dla nich problemu. W myśl zasady: **Metabo. Work. Don't play.**

Wiertła do drewna



Wiertło do drewna CV

Wiertło spiralne do drewna ze stali wysokiej jakości, wg DIN 7487, hartowane, z wierzchołkiem centrującym.

Zastosowanie:

Do wiercenia w takich materiałach jak: drewno twarde i miękkie, sklejka, płyta wiórowa itd.

Wiertła - świdry

Wiertło - świder do drewna z wierzchołkiem samogwintującym i nawiertakiem, z chwytem sześciokątnym, szczególnie szybki postęp wiercenia, bardzo dobre odprowadzanie wiórów.

Zastosowanie:

Idealne do wiercenia głębokich otworów w grubym, twardym i miękkim drewnie, szczególnie w belkach.

Wiertła - sedniki

Wg DIN 7483, z wierzchołkiem centrującym, 2 ostrza główne i 2 nawiertaki.

Zastosowanie:

Przeznaczone do wiercenia w: drewnie twardym i miękkim, fornirowanych płytach drewnianych itd. Nadaje się do wiercenia otworów nieprzelotowych (ślepych).

Wiertła piórowe do drewna

Wiertło do drewna z wysokogatunkowej stali z wierzchołkiem centrującym do punktowego nawiercania i z 2 ostrzami bocznymi do bezodpryskowego wiercenia. Chwyt sześciokątny 1/4" (6,35 mm) pasuje do tradycyjnych uchwytów wiertarskich i gniazd E 6.3.

Zastosowanie:

Do wiercenia w takich materiałach jak: drewno miękkie, deski, sklejka, płyta wiórowa itd.

Wiertła do drewna z chwytem sześciokątnym, DIN 3126



- Wysokogatunkowe precyzyjne narzędzie wykonane ze stali najwyższej jakości
- Wykonane z jednolitego materiału, szlifowanie wykańczające (nie jest produktem skręcanym lub spawanym z 2 oddzielnych elementów)
- Idealne do wiertarek wyposażonych w szybkomocujący uchwyt wiertarski wg DIN 3126
- Nasze wiertło spełniające dokładnie wymogi normy DIN 3126 E6,3 zapobiega uszkodzeniu uchwytu wiertarskiego
- Z nawiertakiem centrującym do precyzyjnego nawiercania

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	2	55	20	1	6.27522
	3	65	35	1	6.27523
	4	75	40	1	6.27524
	5	85	50	1	6.27525
	6	90	55	1	6.27526
	8	90	55	1	6.27527
	10	100	60	1	6.27528

Wiertła-świdry do drewna z uchwytem sześciokątnym



- Wiertło-świder do drewna z wierzchołkiem samogwintującym i ostrzem czołowym
- Idealne do wiercenia głębokich otworów w twardym i miękkim drewnie, szczególnie w belkach

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
W opakowaniu					
	6	230	155	1	6.27115
	7	230	155	1	6.27116
	8	230	155	1	6.27124
	10	230	155	1	6.27125
	12	230	155	1	6.27126
	14	230	155	1	6.27127
	16	230	155	1	6.27128
	18	230	155	1	6.27129
	20	230	155	1	6.27130
	22	230	155	1	6.27131
	24	230	155	1	6.27132
	26	230	155	1	6.27133
	28	230	155	1	6.27134
	30	230	155	1	6.27135
	32	230	155	1	6.27136
	8	460	385	1	6.27137
	10	460	385	1	6.27138
	12	460	385	1	6.27139
	14	460	385	1	6.27140
	16	460	385	1	6.27141
	18	460	385	1	6.27142
	20	460	385	1	6.27143
	22	460	385	1	6.27144
	24	460	385	1	6.27145
	26	460	385	1	6.27146
	28	460	385	1	6.27147
	30	460	385	1	6.27148
	32	460	385	1	6.27150



Wiertła do drewna, CV, z nawiertakiem centrującym



- Spełnia wymogi DIN 7487
- Wiertło spiralne do drewna, ze stali najwyższej jakości, hartowane, z nawiertakiem centrującym
- Zastosowanie: drewno twarde i miękkie, sklejka, płyta wiórowa itd.

Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu				
3	61	33	1	6.27986
4	75	43	1	6.27987
5	86	52	1	6.27988
6	93	57	1	6.27989
7	109	69	1	6.27990
8	117	75	1	6.27991
9	120	81	1	6.27992
10	133	87	1	6.27993
11	142	89	1	6.27994
12	151	96	1	6.27995
13	151	96	1	6.27996
14	151	96	1	6.27997
15	160	100	1	6.27998
16	160	100	1	6.27999
18	180	130	1	6.27339
20	200	140	1	6.27340

Wiertła do drewna, CV, z nawiertakiem centrującym, zestawy

	Nr kat.
5 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27200
8 części, w kasce z tworzywa sztucznego Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27202

Pogłębiacz



	Nr kat.
Z otworem Ø 16 mm	6.23521

Pogłębiacz 90°



- 5-ostrzowy pogłębiacz nasadzany na wiertła do drewna, ze stali szybko tnącej wolframowej, do fazowania śrub, mocowany śrubą imbusową
- Można go użyć także jako ogranicznik głębokości (wystarczy pogłębiacz obrócić)

Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu			
3	16	1	6.25020
4	16	1	6.25021
5	16	1	6.25022
6	16	1	6.25023
8	20	1	6.25024
10	20	1	6.25025

Wiertła-środkowce WS



- Precyzyjne wiertło-środkowiec, podobne DIN 7483 C, z nawiertakiem centrującym, 2 ostrymi ostrzami czołowymi i 2 ostrzami głównymi z węglików spiekanych
- Do profesjonalnego zastosowania i bezodpryskowego wiercenia w płytach fornirowanych, jak również we wszystkich rodzajach naturalnego drewna twardego i miękkiego

Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W okrągłym pudełku z tworzywa sztucznego			
20	90	1	6.25123
25	90	1	6.25126
30	90	1	6.25128
35	90	1	6.25129
40	90	1	6.25130

Wiertła piórowe do drewna z gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm)



- Wiertło do drewna ze stali wysokiej jakości, z nawiertakiem centrującym do precyzyjnego nawiercania i dwoma ostrzami bocznymi do szybkiego i bezodpryskowego wiercenia drewna miękkiego, płyt wiórowych, sklejki, lekkich materiałów budowlanych...
- Chwyt sześciokątny 1/4" (6,35mm) pasuje do tradycyjnych uchwytów wiertarskich i uchwytów E6,3

Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu			
8	160	1	6.27311
10	160	1	6.27312
12	160	1	6.27313
13	160	1	6.27314
14	160	1	6.27315
16	160	1	6.27316
18	160	1	6.27317
19	160	1	6.27318
20	160	1	6.27319
22	160	1	6.27320
24	160	1	6.27321
25	160	1	6.27322
26	160	1	6.27323
28	160	1	6.27324
30	160	1	6.27325
32	160	1	6.27326
36	160	1	6.27327
38	160	1	6.27328

Przedłużki do wiertel piórowych

Długość robocza mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
305	1	6.27329

Wiertła szalunkowe HSS, DIN 7490



- Wiertło spiralne ze stali HSS o ekstra długiej żywotności
- Spełnia wymogi bezpieczeństwa "Berufsgenossenschaft Holz" (Niemiecka Izba Producentów Wyrobów z Drewna) zgodnie z normą przemysłową DIN 7490
- Nie zakleszcza się w wierconym otworze, dobre odprowadzanie urobku
- Do wiercenia w szalunkach budowlanych, jak również w deskach, belkach, balach, płytach z drewna miękkiego i twardego. Nadaje się również dla dekarzy jako wiertło do metalu, blach profilowanych, itp.

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu				
	6	400	1	6.27330
	8	400	1	6.27331
	10	400	1	6.27332
	12	400	1	6.27333
	14	400	1	6.27334
	16	400	1	6.27335
	18	400	1	6.27336
	20	400	1	6.27337
	22	400	1	6.27338
	8	600	1	6.27401
	10	600	1	6.27402
	12	600	1	6.27403
	14	600	1	6.27404
	16	600	1	6.27405

Wiertła-sedniki, według DIN 7483 G



- Wiertło-sednik, według DIN 7483 G, z nawiertakiem centrującym, 2 ostrzami głównymi i 2 ostrzami pierścieniowymi
- Zastosowanie: drewno twarde i miękkie, fornirowane płyty drewniane itd. Nadaje się do wiercenia otworów w workach

	Średnica mm	Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W okrągłym pudełku z tworzywa sztucznego				
	10	90	1	6.27579
	12	90	1	6.27580
	14	90	1	6.27581
	15	90	1	6.27582
	16	90	1	6.27583
	18	90	1	6.27584
	20	90	1	6.27585
	22	90	1	6.27586
	24	90	1	6.27587
	25	90	1	6.27588
	26	90	1	6.27589
	28	90	1	6.27590
	30	90	1	6.27591
	32	90	1	6.27592
	34	90	1	6.27593
	35	90	1	6.27594
	36	90	1	6.27595
	38	90	1	6.27596
	40	90	1	6.27597
	45	90	1	6.27598
	50	90	1	6.27599



WYTNAŃ KAŻDY... OTWÓR

Wszędzie, gdzie niezbędna jest szybkość i precyzja, tam znajdzie zastosowanie otwornica Metabo. Laminat meblarski, drewno, stal, stале szlachetne a nawet tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem nie stanowią dla nich najmniejszego problemu.

Uwaga! Tylko do najcięższych zastosowań w myśl zasady: **Metabo. Work. Don't play.**

Piły otwornice



Piły otwornice HSS-BiM

Doskonałe, uniwersalne narzędzie do wycinania otworów w najszerszej palecie materiałów. Dzięki zastosowaniu 8% dodatku kobaltu i progresywnemu ułożeniu powierzchni tnącej nasza otwornica sprawdzi się równie dobrze w płycie wiórowej jak i w stali nierdzewnej.



Piły otwornice PIONIER na gwint M16, zęby z węgla spiekane

Uniwersalne narzędzie do pracy z materiałami o wyższych wymaganiach co do trwałości otwornicy takich jak ceramika, zbrojone tworzywa sztuczne czy gazobeton. Najwyższej jakości spieki węglkowe i geometria otwornicy stanowią o jej najwyższej jakości.



Piły otwornice do drewna

Typowe narzędzie do pracy z różnego rodzaju drewnem. Optymalna konstrukcja powierzchni tnącej i szeroki zakres średnic roboczych pozwalają na łatwą i efektywną pracę z niemalże każdym rodzajem drewna.

PIŁY OTWORNICE

Zestawy pił otwornic do drewna

	Nr kat.
 Z 8 wymiennymi wkładami Ø 25-68 mm, z nawiertakiem centrującym Ø 6 mm, z chwytem Ø 10 mm	6.23531

Uniwersalne piły otwornice Pionier, WS węgiel spiekany, z gwintem wewnętrznym M16

	
---	--

- Piła otwornica z ostrzami z węglików spiekanych. Idealna dla elektryków, glazurników, instalatorów urządzeń sanitarnych i grzewczych, stolarzy budowlanych i meblowych, montażu mebli kuchennych, majsterkowiczów
- Do takich materiałów jak: drewno masywne, sklejka, płyty wiórowe, tworzywa sztuczne, szkło akrylowe, płytki ceramiczne (do twardości 6), bloczki gipsowe, gazobeton, płyty heraklitowe, eternit, cegła pełna
- Maks. głębokość cięcia 60 mm
- Praca tylko z obrotami, odłączyć uder

Średnica mm	Nr kat.
W opakowaniu	
25	6.27001
30	6.27002
35	6.27003
40	6.27004
50	6.27005
60	6.27006
63	6.27007
65	6.27008
68	6.27009
74	6.27010
80	6.27012
105	6.27013

	Nr kat.
 Nawiertak centrujący Do pracy z lekkimi drążonymi koronkami wiertarskimi i uniwersalnymi piłami otwornicami "Pionier" (z gwintem wewnętrznym M16) w połączeniu z jedną z łączówek mocujących Średnica: 8 mm Długość całkowita: 120 mm	6.27040

Łączówki z gwintem zewnętrznym M16

	Rodzaj chwytu	Długość całkowita mm	Nr kat.
	SW11	118	6.27037
	SDS-plus	118	6.27038
	SDS-plus	220	6.27039

Piły otwornice z bimetalu HSS-BiM

z zębami typu *progressive*



- Bimetalowe piły, otwornice, hartowane zęby z wysokostopowej stali szybko tnącej HSS domieszkowanej 8% dodatkiem kobaltu
- Szybsze i łatwiejsze skrawanie dzięki nowemu rodzajowi uzębienia z nieregularnym kształtem zęba i nieregularną podziałką międzyzębną
- Większe odstępy między zębami i większe rozwarście zębów zapewniają skuteczne odprowadzanie wiórów
- Zastosowanie: odlewy stalowe i żeliwne, stal nierdzewna, stal budowlana, aluminium, brąz, miedź, PCV, szkło akrylowe, drewno.
- Maks. głębokość cięcia około 40 mm
- Przy cięciu po okręgu w grubych lub trudnych do obróbki materiałach zaleca się wywiercenie licznych, małych otworów bezpośrednio przy wewnętrznej krawędzi cięcia - ułatwia to odprowadzanie wiórów i pozwala na uniknięcie częstego przerywania cięcia i czyszczenia wierzchołków zębów
- Przy cięciu w drewnie najlepiej wykonywać pracę licem do góry, aby uniknąć odprysków

Średnica mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
W opakowaniu		
14	1	6.25160
16	1	6.25161
17	1	6.25162
19	1	6.25163
20	1	6.25164
21	1	6.25165
22	1	6.25166
24	1	6.25167
25	1	6.25168
27	1	6.25169
29	1	6.25170
30	1	6.25171
32	1	6.25172
33	1	6.25173
35	1	6.25174
37	1	6.25175
38	1	6.25176
40	1	6.25177
41	1	6.25178
43	1	6.25179
44	1	6.25180
46	1	6.25181
48	1	6.25182
51	1	6.25184
52	1	6.25185
54	1	6.25186
56	1	6.25187
57	1	6.25188
59	1	6.25189
60	1	6.25190
64	1	6.25191
65	1	6.25192
67	1	6.25193
68	1	6.25194
70	1	6.25195
73	1	6.25196
76	1	6.25197
79	1	6.25198
83	1	6.25199
86	1	6.25200
89	1	6.25201
92	1	6.25202
95	1	6.25203
98	1	6.25204
102	1	6.25205
105	1	6.25206
108	1	6.25207
111	1	6.25208
114	1	6.25209
121	1	6.25210
127	1	6.25211
140	1	6.25213
152	1	6.25214

**Wiertło centrujące
do pił otwornic bimetalowych HSS-BiM**

	Nr kat.
 Do pracy z bimetalowymi otwornicami HSS-BiM w połączeniu z jednym z łączników mocujących. Średnica: 6,35 mm	6.25220

Zestawy pił otwornic z bimetalu HSS-BiM

	Nr kat.
 Zestaw 1 HSS-BiM (9 części) Składa się z bimetalowych pił otwornic $\varnothing$ 22, 29, 35, 44, 51 i 64 mm, adaptera do $\varnothing$ 14-30 mm (SW 9), adapter do $\varnothing$ 32-152 mm (SW 11) i sprężyna wyrzucająca. W walizce z tworzywa sztucznego	6.25434
 Zestaw 2 HSS-BiM (12 części) Składa się z bimetalowych pił otwornic $\varnothing$ 19, 22, 29, 35, 44, 51, 57, 64 i 68 mm, adaptera do $\varnothing$ 14-30 mm (SW 9), adapter do $\varnothing$ 32-152 mm (SW 11) i sprężyna wyrzucająca. W walizce z tworzywa sztucznego	6.25435

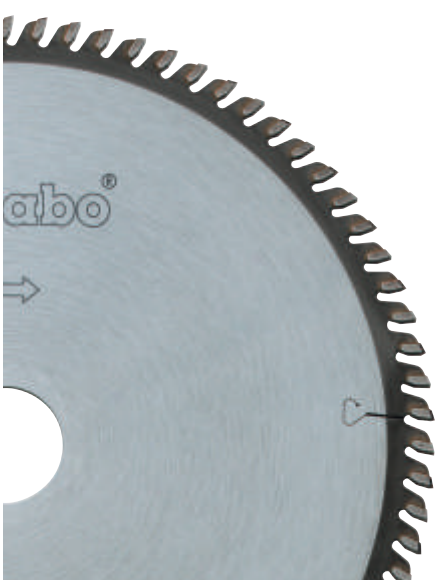
**Łączówki mocujące
do pił otwornic bimetalowych HSS-BiM**

	Nr kat.
 Średnice pił otwornic: 14 - 30 mm Rodzaj chwytu: SW9	6.25215
 Średnice pił otwornic: 32 - 152 mm Rodzaj chwytu: SW11	6.25216
 Średnice pił otwornic: 14 - 30 mm Rodzaj chwytu: SDS-plus	6.25217
 Średnice pił otwornic: 32 - 152 mm Rodzaj chwytu: SDS-plus	6.25218
 Do ciężkich zastosowań: zmniejsza vibracje i wydłuża żywotność otwornicy Średnice pił otwornic: 38 - 152 mm Rodzaj chwytu: SW9	6.25219



PIŁY DLA PROFESJONALISTÓW.

Perfekcyjne rezultaty cięcia nie są dziełem przypadku. Oprócz dobrej pilarki tarczowej potrzebna jest do tego piła najwyższej jakości. Piły tarczowe Metabo są wyprodukowanymi w Niemczech wyrobami najwyższej jakości, które zapewniają precyzję cięcia, żywotność i stabilność pracy.

Kształt zębów		Rodzaje zastosowań
WZ ząb przemienny  - szczególnie precyzyjne cięcia we wszystkich gatunkach drewna miękkiego i twardego, płytach pilśniowych, wielowarstwowych i tworzywach sztucznych - łatwe do ostrzenia - przy ujemnym kącie natarcia: stosowanie w pilarkach KGS		POWER CUT - do szybkiego zgrubnego i średnioprecyzyjnego cięcia przy szybkim posuwie i niskim zapotrzebowaniu na moc - dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w drewnie masywnym - nadaje się częściowo do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu - w przypadku drewna powlekanego lub innych tworzyw kompozytowych możliwa jest tylko jakość cięcia zgrubnego
FZ ząb płaski  - optymalne do szybkich i zgrubnych cięć wzdłużnych w drewnie masywnym - łatwa konserwacja		PRECISION CUT - bardzo szeroki zakres zastosowań w obróbce drewna - bardzo dobre, precyzyjne rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym - nadaje się dobrze do cięcia drewna masywnego i wielowarstwowego, surowych, powlekanych lub fornirowanych płyt wiórowych, płyt MDF, tworzyw kompozytowych - wymagana wyższa moc pilarki tarczowej
FZ/ITZ ząb płaski / ząb trapezowy  - idealne do cięcia profili aluminiowych, miedzianych, mosiężnych i syntetycznych, powlekanych płyt wiórowych i MDF oraz innych materiałów drewnianych - bardzo precyzyjne cięcie - przy ujemnym kącie natarcia: stosowanie w pilarkach KGS		MULTI CUT - uniwersalne zastosowania do obróbki wysokogatunkowych materiałów - najwyższa jakość cięcia, np. laminatu, profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych - nadaje się idealnie do wielu zastosowań w pracach wykończeniowych - perfekcyjne rezultaty cięcia poprzecznego w drewnie masywnym, surowych, powlekanych lub fornirowanych płytach wiórowych, MDF - wymagana bardzo wysoka moc pilarki tarczowej - stosunkowo wolne tempo skrawania
FZ/IFA ząb płaski fazowany  - stosowanie przede wszystkim w pilarkach budowlanych i stołowych pilarkach tarczowych, ale również w wydajnych ręcznych pilarkach tarczowych - nadaje się idealnie do cięcia drewna budowlanego, desek szalunkowych (także z gwoździami i resztkami betonu), płyt wiórowych - wyjątkowo odporne zęby		
DZ/Hz ząb daszkowy  - optymalne do cięcia płyt obustronnie laminowanych - bardzo precyzyjne cięcia bez wyrwań		
SP/INV ząb trójkątny odwiedziony KV ząb "wilczy"  - do stosowania w budowlanych pilarkach tarczowych i pilarkach do drewna opałowego lub wydajnych stołowych pilarkach tarczowych - kształt zęba tylko w przypadku pił tarczowych z CV (stal chromowo-wanadowa)		

Piły tarczowe z ostrzami z węglików spiekanych: POWER CUT



- Do szybkiego zgrubnego i średnioprecyzyjnego cięcia przy szybkim posuwie i niskim zapotrzebowaniu na moc
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w drewnie masywnym
- Nadaje się częściowo do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu
- W przypadku drewna powlekanego lub innych tworzyw kompozytowych możliwa jest tylko jakość cięcia zgrubnego

	Średnica mm	Materiał	Szerokość cięcia mm	Grubość tarczy podstawowej mm	Średnica otworu mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Kąt natarcia	Nr kat.
	152	HW/CT	2,4	1,6	20	12	FZ	15°	6.28001
	160	HW/CT	2,2	1,4	20	10	WZ	22°	6.28002
	167	HW/CT	2,4	1,6	20	12	FZ	15°	6.28003
	190	HW/CT	2,6	1,8	20	14	WZ	25°	6.28004
		HW/CT	2,2	1,4	30	14	WZ	25°	6.28005
		HW/CT	2,2	1,4	30	16	FZ/FA	12°	6.28006
	210	HW/CT	2,6	1,8	30	16	FZ	25°	6.28007
		HW/CT	1,8	1,4	30	24	WZ	5°	6.28008
	216	HW/CT	2,4	1,6	30	24	WZ	5° neg.	6.28009
		HW/CT	2,4	1,6	30	20	WZ	5° neg.	6.28230
	230	HW/CT	2,6	1,8	30	18	FZ/FA	10°	6.28010
		HW/CT	2,6	1,8	30	24	WZ	20°	6.28011
	250	HW/CT	2,8	2,0	30	24	WZ	10°	6.28012
		HW/CT	2,8	2,0	30	24	WZ	3° neg.	6.28013
	254	HW/CT	2,4	1,8	30	20	WZ	5° neg.	6.28220
	300	HW/CT	2,8	1,8	30	28	WZ	15°	6.28014
	315	HW/CT	2,8	1,8	30	20	FZ	22°	6.28015
		HW/CT	3,0	2,0	30	24	WZ	20°	6.28016
	350	HW/CT	2,8	1,8	30	22	FZ	22°	6.28017
	400	HW/CT	3,5	2,5	30	28	FZ/FA	10°	6.28018
		HW/CT	3,5	2,5	30	60	WZ	15°	6.28019
	450	HW/CT	3,5	2,5	30	32	FZ/FA	10°	6.28020
		HW/CT	3,8	2,8	30	66	WZ	15°	6.28021
	500	HW/CT	3,8	2,8	30	22	WZ		6.28022
	600	HW/CT	3,8	2,8	30	26	WZ		6.28023
	700	HW/CT	4,2	3,2	30	42	WZ		6.28024

Piły tarczowe ze stali chromowo-wanadowej: POWER CUT



- Do szybkiego zgrubnego i średnioprecyzyjnego cięcia przy szybkim posuwie i niskim zapotrzebowaniu na moc
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w drewnie masywnym
- Nadaje się częściowo do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu
- W przypadku drewna powlekanego lub innych tworzyw kompozytowych możliwa jest tylko jakość cięcia zgrubnego

	Średnica mm	Materiał	Szerokość cięcia mm	Szerokość tarczy podstawowej mm	Średnica otworu mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Nr kat.
	315	CV	1,8	1,8	30	56	KV	6.28100
		CV	1,8	1,8	30	80	NV	6.28101
	350	CV	1,8	1,8	30	56	NV	6.28102
		CV	1,8	1,8	30	80	NV	6.28103
	400	CV	2,2	2,2	30	32	SP	6.28104
		CV	2,0	2,0	30	56	KV	6.28105
		CV	2,0	2,0	30	80	NV	6.28106
	450	CV	2,5	2,5	30	36	SP	6.28107
	500	CV	2,5	2,5	30	56	KV	6.28108
	600	CV	2,8	2,8	30	56	KV	6.28109
	700	CV	2,8	2,8	30	56	KV	6.28110

Piły tarczowe z ostrzami z węglików spiekanych: PRECISION CUT



- Bardzo szeroki zakres zastosowań w obróbce drewna
- Bardzo dobre, precyzyjne rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym
- Nadaje się dobrze do cięcia drewna masywnego i wielowarstwowego, surowych, powlekanych lub fornirowanych płyt wiórowych, płyt MDF, tworzyw kompozytowych
- Wymagana wyższa moc pilarki tarczowej

	Średnica mm	Materiał	Szerokość cięcia mm	Grubość tarczy podstawowej mm	Średnica otworu mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Kąt natarcia	Nr kat.
	160	HW/CT	1,6	1,1	20	24	WZ	22°	6.28030
	160	HW/CT	2,2	1,4	20	24	WZ	20°	6.28031
	167	HW/CT	2,4	1,6	20	20	WZ	20°	6.28032
	167	HW/CT	2,4	1,6	20	40	WZ	10°	6.28033
	190	HW/CT	2,6	1,8	20	48	WZ	10°	6.28034
	190	HW/CT	2,2	1,4	30	48	WZ	15°	6.28035
	210	HW/CT	2,4	1,6	30	30	WZ	22°	6.28036
		HW/CT	2,4	1,8	30	40	WZ	3°	6.28037
		HW/CT	2,8	1,8	30	42	FZ/TZ	1° neg.	6.28038
		HW/CT	2,4	1,6	30	42	WZ	22°	6.28039
		HW/CT	2,6	1,8	30	56	WZ	10°	6.28040
	216	HW/CT	2,6	1,6	30	48	WZ	5° neg.	6.28041
	220	HW/CT	2,4	1,6	30	36	WZ	10°	6.28042
		HW/CT	2,6	1,6	30	48	DZ/HZ	10°	6.28043
	230	HW/CT	2,6	1,8	30	56	WZ	15°	6.28044
	250	HW/CT	2,8	1,8	30	34	WZ	15°	6.28045
		HW/CT	2,8	1,8	30	42	WZ	15°	6.28046
		HW/CT	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.	6.28047
		HW/CT	2,4	1,8	30	60	WZ	5° neg.	6.28048
		HW/CT	2,8	1,8	30	60	WZ	15°	6.28049
		HW/CT	3,2	2,2	30	60	WZ	10°	6.28050
	254	HW/CT	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.	6.28221
		HW/CT	2,4	1,8	30	60	WZ	5° neg.	6.28222
	300	HW/CT	2,8	1,8	30	48	WZ	15°	6.28051
		HW/CT	3,2	2,2	30	60	DZ/HZ	10°	6.28052
		HW/CT	2,8	1,8	30	72	WZ	10°	6.28053
	305	HW/CT	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.	6.28227
		HW/CT	2,4	1,8	30	60	WZ	5° neg.	6.28228
		HW/CT	2,4	1,8	30	84	WZ	5° neg.	6.28229
		HW/CT	2,4	1,8	30	60	WZ	1.5°	6.28054
		HW/CT	2,4	1,8	30	80	WZ	5°	6.28055
	315	HW/CT	2,4	1,8	30	48	WZ	5° neg.	6.28224
		HW/CT	2,4	1,8	30	84	WZ	5° neg.	6.28225
		HW/CT	2,8	1,8	30	48	WZ	15°	6.28056
		HW/CT	2,8	1,8	30	48	WZ	0°	6.28057
		HW/CT	2,8	1,8	30	84	WZ	10°	6.28058



Piły tarczowe z ostrzami z węglików spiekanych: MULTI CUT



- Uniwersalne zastosowania do obróbki wysokogatunkowych materiałów
- Najwyższa jakość cięcia, np. laminatu, profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nadaje się idealnie do wielu zastosowań w pracach wykończeniowych
- Perfekcyjne rezultaty cięcia poprzecznego w drewnie masywnym, surowych, powlekanych lub fornirowanych płytach wiórowych, płytach MDF
- Wymagana bardzo wysoka moc pilarki tarczowej
- Stosunkowo wolne tempo skrawania

	Średnica mm	Materiał	Szerokość cięcia mm	Grubość tarczy podstawowej mm	Średnica otworu mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Kąt natarcia	Nr kat.
	150	HW/CT	2,4	1,6	20	36	WZ	10°	6.28000
	152	HW/CT	2,4	1,6	20	54	FZ/TZ	5° neg.	6.28070
	160	HW/CT	2,2	1,4	20	30	WZ	5° +/-1,5	6.28071
		HW/CT	2,2	1,4	20	42	WZ	15°	6.28072
		HW/CT	2,2	1,4	20	54	FZ/TZ	8°	6.28073
	167	HW/CT	2,4	1,6	20	42	FZ/TZ	6° neg.	6.28074
	190	HW/CT	2,2	1,4	30	36	WZ	5° +/-1,5	6.28075
		HW/CT	2,6	1,8	20	54	FZ/TZ	5° neg.	6.28076
		HW/CT	2,2	1,4	30	56	FZ/TZ	8°	6.28077
	210	HW/CT	2,6	1,8	30	54	FZ/TZ	5° neg.	6.28078
		HW/CT	2,8	2,0	30	60	WZ	5° neg.	6.28079
		HW/CT	2,8	2,0	30	60	FZ/TZ	5° neg.	6.28080
		HW/CT	2,4	1,6	30	64	WZ	10°	6.28081
		HW/CT	2,4	1,6	30	64	FZ/TZ	5° neg.	6.28082
	216	HW/CT	2,6	1,6	30	60	FZ/TZ	5° neg.	6.28083
	220	HW/CT	2,6	1,6	30	80	FZ/TZ	10°	6.28084
	230	HW/CT	2,6	1,8	30	60	WZ	5°	6.28085
		HW/CT	2,6	1,8	30	60	FZ/TZ	8°	6.28086
	250	HW/CT	2,8	1,8	30	80	WZ	10°	6.28087
		HW/CT	2,8	2,0	30	80	FZ/TZ	5° neg.	6.28088
	254	HW/CT	2,4	1,8	30	80	FZ/TR	5° neg.	6.28223
	300	HW/CT	2,8	1,8	30	96	WZ	10°	6.28089
		HW/CT	2,8	2,2	30	96	FZ/TZ	6° neg.	6.28090
	305	HW/CT	2,8	2,0	30	96	FZ/TZ	5° neg.	6.28091
	315	HW/CT	2,4	1,8	30	96	FZ/TR	5° neg.	6.28226
		HW/CT	2,8	2,0	30	96	FZ/TZ	5° neg.	6.28092

Pierścienie redukcyjne



	Nr kat.
Pierścień redukcyjny o 20 x 1,2 x 16 mm	6.23545
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,25 do max. 1,60 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,2 x 16 mm	6.23546
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,25 do max. 1,60 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,2 x 20 mm	6.23547
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,25 do max. 1,60 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,2 x 25 mm	6.23548
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,25 do max. 1,60 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,6 x 16 mm	6.23549
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,65 do max. 2,20 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,6 x 20 mm	6.23550
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,65 do max. 2,20 mm	
Pierścień redukcyjny o 30 x 1,6 x 25 mm	6.23551
do pił tarczowych o grubości korpusu od 1,65 do max. 2,20 mm	



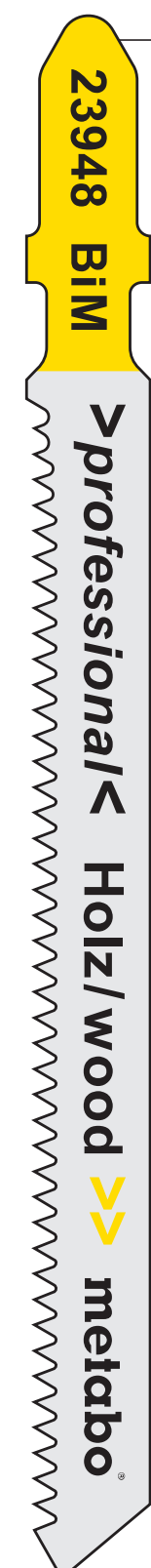
ZAWSZE NA WYSOKOŚCI ZADANIA.

Wydajność i trwałość to ich drugie imię. Program brzeszczotów Metabo to przejrzystość oferty, która pozwoli zawsze znaleźć odpowiedni brzeszczot do zadania, które należy wykonać.

Jednocześnie dzięki zastosowaniu odpowiednich stali i rodzajów uzębienia,

można mieć pewność, że brzeszczoty Metabo zawsze wykonają swoje zadanie szybko, czysto i dokładnie.

Właściwości brzeszczotów Metabo



Kolor

Kolor sygnalizuje do jakiego obrabianego materiału brzeszczot nadaje się najlepiej.

Żółty	do drewna
Żółty z niebieską czcionką	do drewna z gwoździami
Niebieski	do metalu
Czarny	do zastosowań specjalnych

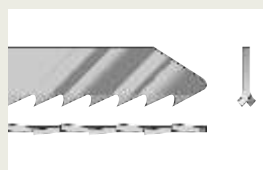
Materiał podstawowy

HCS	Stal węglowa do cięcia miękkiego drewna, twardych płyt pilśniowych, tworzyw sztucznych
HSS	Wysokogatunkowa stal szybko tnąca, do cięcia metalu, aluminium
BiM	Bimetal, szczególnie giętke i elastyczne połączenie stali HCS i HSS. Brzeszczoty mają wielokrotnie wyższą trwałość niż stal HCS i HSS i są szczególnie odporne na złamanie chwytu
HM	Węglik spiekany, te szczególnie wydajne brzeszczoty przeznaczone są do cięcia stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami szklanymi, płyt kartonowo-gipsowych lub płyt cementowych. Brzeszczoty z powłoką z węglików spiekanych nadają się do przecinania płytek ceramicznych

Klasy jakości

Seria > classic <	dobre wyniki pracy przy bardzo długiej żywotności
Seria > professional <	szybkie, czyste cięcia pod kątem przy długiej żywotności
Seria > pionier <	szybkie cięcie wszystkich materiałów
Seria > expert <	do zastosowań specjalnych

Wykonanie



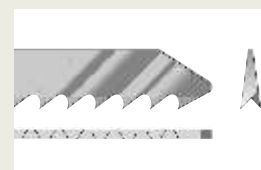
Zęby frezowane, krawędź tnąca pochylona rozwarta
Stosunkowo szorstkie cięcie, szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna, aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



Zęby frezowane, krawędź tnąca falowana
Dokładne cięcie przy prostoliniowym prowadzeniu maszyny twardego i miękkiego drewna, aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



Zęby szlifowane, krawędź tnąca pochylona rozwarta
Szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna



Zęby szlifowane, krawędź tnąca szlifowana pod kątem przyłożenia
Dokładne, czyste cięcie drewna i tworzyw sztucznych

Typ chwytu

Brzeszczoty Metabo są wyposażone w chwyt o kształcie pasującym do wyrzynarek wszystkich znanych producentów.

Chwyt jednoskowy



Chwyt U



Chwyt Makita

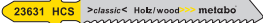


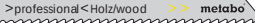
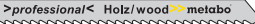
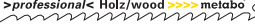
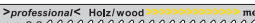
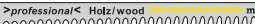
Chwyt Fein

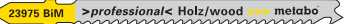
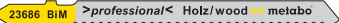
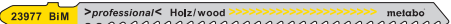


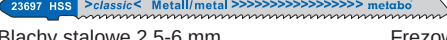
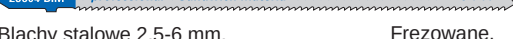
Brzeszczoty

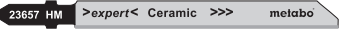
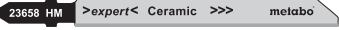
Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festo, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ...

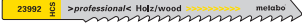
Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO DREWNA, SERIA "CLASSIC"							
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-15 mm, płyty pilśniowe 2-15 mm, tworzywa sztuczne, materiał izolacyjny	Frezowane, Falowane	HCS	51	2,0 mm	T 119 B	5	6.23631
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-15 mm, płyty pilśniowe 2-15 mm, tworzywa sztuczne, materiał izolacyjny, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	HCS	66	1,9 - 2,3 mm/ 23-17 TPI/ progresywna	T 119 B	5	6.23920
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-20 mm, płyty pilśniowe 2-20 mm, tworzywa sztuczne, materiał izolacyjny, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Frezowane, Falowane	HCS	51	2,0 mm	T 119 BO	5 25	6.23646 6.23605
							
Drewno twarde, drewno miękkie, tworzywa sztuczne 4-50 mm, do szybkich, zgrubnych cięć	Frezowane, Zęby rozwarte	HCS	74	3,0 mm	T 111 C	3 5 25	6.23963 6.23632 6.23606
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL"							
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, do szybkich cięć	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	74	4,0 mm	T 144 D	3 5 25 100	6.23964 6.23633 6.23690 6.23712
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, do szybkich cięć, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	74	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywna	T 144 D	5	6.23921
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	74	4,0 mm	T 244 D	5 25	6.23649 6.23607
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	74	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywna	T 244 D	5	6.23960
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, płyty pilśniowe, do szybkich cięć	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	126	4,0 mm	T 344 D	5	6.23678
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, drewno budowlane, zwiększona grubość	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	150	4,0 mm	T 744 D	5	6.23603
							
Drewno miękkie, sklejka, tworzywa sztuczne 1,5-5 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby trójkątne pochylone	HCS	57	1,4 mm	T 101 AO	5 25	6.23651 6.23624

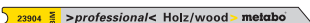
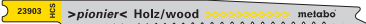
Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	74	2,5 mm	T 101 B	3 5 25 100	6.23961 6.23634 6.23691 6.23703
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do czystych cięć, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	74	2,7 mm/ 9 TPI	T 101 B	5	6.23969
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, płyty laminowane 3-30 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane, Odwrócone uzębienie	HCS	74	2,5 mm	T 101 BR	5 25 100	6.23650 6.23608 6.23705
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 10-45 mm, płyty pilśniowe 10-45 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	74	4,0 mm	T 101 D	3 5 25 100	6.23962 6.23635 6.23609 6.23704
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 10-45 mm, płyty pilśniowe 10-45 mm, do czystych cięć, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	74	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywna	T 101 D	5	6.23923
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 4-60 mm, płyty pilśniowe 4-60 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	91	3,0 mm	T301 CD	5	6.23654
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, drzwi, kuchenne blaty robocze 5-50 mm, do cięć z dużą dokładnością kątową, zwiększona grubość	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	74	4,0 mm	T 144 DP	5	6.23694
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-100 mm, płyty pilśniowe 5-100 mm, do cięć z dużą dokładnością kątową, zwiększona grubość	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	104	4,0 mm	T 344 DP	5	6.23679
  							
Kuchenne blaty robocze, drewno twarde 3-65 mm, drewno miękkie 3-65 mm, drzwi, do cięć z dużą dokładnością kątową, zwiększona grubość	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	91	2,5 mm	T 301 BCP	5	6.23685
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL", BIM							
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty laminowane 5-50 mm, do szybkich cięć	Szlifowane, Zęby rozwarte	BiM	74	4,0 mm	T 144 DF	5	6.23976
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, drewno z gwoździemi, płyty laminowane 5-50 mm, do szybkich cięć, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Szlifowane, Zęby rozwarte	BiM	74	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywna	T 144 DF	5	6.23933
  							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty laminowane 5-100 mm, do szybkich cięć	Szlifowane, Zęby rozwarte	BiM	126	4,0 mm	T 344 DF	5	6.23980

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
 Specjalnie do laminatu, podłogowe panele laminowane, drewno twarde, drewno miękkie, płyty laminowane, sklejka, specjalnie do cięć krzywoliniowych, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane, Zęby trójkątne pochylone	BiM	57	1,4 mm	T 101 AOF	5	6.23695
 Specjalnie do laminatu, podłogowe panele laminowane, drewno twarde, drewno miękkie, płyty laminowane, tworzywa sztuczne 2-30 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane, Zęby trójkątne pochylone	BiM	74	1,7 mm	T 101 AIF	5	6.23948
 Drewno twarde, drewno miękkie, podłogowe panele laminowane, płyty laminowane, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do czystych cięć, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	BiM	74	2,7 mm	T 101 BF	5	6.23975
 Specjalne do laminatu, podłogowe panele laminowane, kuchenne blaty robocze 3-30 mm, płyty laminowane, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane, Odwrócone uzębienie	BiM	74	2,5 mm	T 101 BRF	5	6.23686
 Drewno twarde, drewno miękkie, płyty laminowane 4-60 mm	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	BiM	91	3,0 mm	T 301 CDF	5	6.23696
 Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, drewno klejone 5-80 mm, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym 5-30 mm, do szybkich cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	BiM	105	3,0 mm	T301 CLF	5	6.23977
 Drewno twarde, drewno miękkie, drewno z gwoździami, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne	Szlifowane	BiM	90	2,5 mm	T 111 HF	5	6.23949
DO DREWNA, SERIA "PIONIER"							
 Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, do szybkich cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	91	2,0-3,0 mm, progresywna	T 234 X	5 25	6.23675 6.23617
UNIERSALNY, SERIA "PIONIER"							
 Drewno, drewno z gwoździami, metal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	106	2,4-5,0 mm, progresywna	T 345 XF	5 25	6.23677 6.23621
DO METALU, SERIA "CLASSIC"							
 Blachy stalowe 0,5-1,5 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	HSS	66	0,7 mm	T 118 G	5 25	6.23636 6.23693
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	HSS	51	1,2 mm	T 118 A	3 5 25	6.23965 6.23637 6.23692
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Frezowane, Falowane	HSS	51	1,2 mm	T 218 A	5	6.23647

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	HSS	66	1,1-1,5 mm/ 23-17 TPI/ progresywna	T 118 A	5	6.23924
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne, specjalnie do cięć krzywoliniowych, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	HSS	66	1,1-1,5 mm/ 23-17 TPI/ progresywna	T 218 A	5	6.23926
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne, materiały wielowarstwowe	Frezowane, Falowane	HSS	106	1,2 mm	T 318 A	5 25 100	6.23629 6.23623 6.23716
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	HSS	51	2,0 mm	T 118 B	5 25	6.23638 6.23618
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, metale nieżelazne, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	HSS	66	1,9-2,3 mm/ 33-11 TPI/ progresywna	T 118 B	5	6.23925
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	HSS	106	2,0 mm	T 318 B	5	6.23697
DO METALU, SERIA "PROFESSIONAL"							
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	BiM	57	1,2 mm	T 118 AF	5 100	6.23971 6.23708
 Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	BiM	66	1,1-1,5 mm/ 23-17 TPI/ progresywna	T 118 AF	5	6.23950
 Blachy stalowe 1-3 mm, materiały wielowarstwowe 2-65 mm, metale nieżelazne, pleksiglas	Frezowane, Falowane	BiM	106	1,1 mm	T 318 AF	5	6.23978
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, materiały wielowarstwowe 2-65 mm, metale nieżelazne, pleksiglas	Frezowane, Falowane	BiM	106	1,8 mm	T 318 BF	5	6.23979
 Blachy stalowe 1,5-4 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Frezowane, Falowane	BiM	57	1,5 mm	T 118 EOF	5	6.23970
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	BiM	57	2,0 mm	T 118 BF	5	6.23973
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, metale nieżelazne, brzeszczot z kłem zanurzeniowym	Frezowane, Falowane	BiM	66	1,9-2,3 mm/ 13-11 TPI/ progresywna	T 118 BF	5	6.23929
 Blachy stalowe 2,5-6 mm, materiały wielowarstwowe 2-120 mm, metale nieżelazne, pleksiglas	Frezowane, Zęby rozwarte	BiM	150	2,0 mm	T 718 BF	5	6.23604
 Blachy stalowe 2-5 mm, metale nieżelazne	Frezowane, Falowane	BiM	50	1,5 mm	T 118 EF	5	6.23972

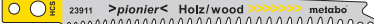
Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO METALU, SERIA "PIONIER"							
							
Blachy stalowe 1,5-10 mm, metale nieżelazne do 30 mm	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	74	1,4-2,6 mm, progresywna	T 123 X	5 25	6.23676 6.23620
DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH, SERIA "EXPERT"							
							
Aluminium 3-15 mm, metale nieżelazne 4-20 mm, tworzywa sztuczne, do szybkich cięć	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	74	3,0 mm	T 127 D	5 25 100	6.23639 6.23622 6.23709
							
Aluminium 3-15 mm, metale nieżelazne 4-20 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	74	3,0 mm	T 227 D	5	6.23648
							
Aluminium 3-15 mm, metale nieżelazne 4-20 mm, tworzywa sztuczne, do szybkich cięć	Frezowane, Zęby rozwarte	BiM	75	3,0 mm	T 127 DF	5	6.23974
DO STALI NIERDZEWNEJ, SERIA "EXPERT"							
							
Blacha ze stali nierdzewnej (Inox) 1-2 mm, metale nieżelazne	Szlifowane	HM	57	1,1 mm	T 118 AHM	3	6.23662
							
Blacha ze stali nierdzewnej (Inox) 2-4 mm, metale nieżelazne	Szlifowane	HM	57	1,4 mm	T 118 EHM	3	6.23663
DO TWORZYW SZTUCZNYCH, SERIA "EXPERT"							
							
Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, corian 4-60 mm	Szlifowane	HM	91	3,3 mm	T 301 CHM	3	6.23687
PŁYTY KARTONOWO-GIPSOWE/MATERIAŁY CEMENTOWE, SERIA "EXPERT"							
							
Płyty kartonowo-gipsowe, płyty cementowe 5-50 mm, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym 5-20 mm	Szlifowane	HM	74	4,3 mm	T 141 HM	1	6.23652
							
Płyty kartonowo-gipsowe, płyty cementowe 5-80 mm, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym 5-50 mm	Szlifowane	HM	106	4,3 mm	T 341 HM	1 3	6.23688 6.23671
DO PLEKSIGLASU, SERIA "EXPERT"							
							
Pleksiglas, poliwęglan 2-20 mm, metale nieżelazne 2-10 mm	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HSS	74	2,0 mm	T 101 A	5	6.23640
DO MIĘKKICH MATERIAŁÓW, SERIA "EXPERT"							
							
Styropian, karton, skóra, guma, dywan do 50 mm	Nóż szlifowany, Prosty	HCS	74		T 113 A	5	6.23641
							
Styropian, karton, skóra, guma, dywan do 50 mm	Nóż szlifowany, Falowane	HCS	126		T 313 AW	3	6.23684
DO MATERIAŁÓW CERAMICZNYCH, SERIA "EXPERT"							
							
Ceramika, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, żeliwo	Zgrubna	HM, nasypowe	76	-	T 130 Riff	1	6.23657
							
Ceramika, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, żeliwo	Wykończeniowa	HM, nasypowe	76	-	T 150 Riff	1	6.23658

Brzeszczoty z chwytem FEIN Pasują do wyrzynarek FEIN							
Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL" 							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 10-40 mm,	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	60	3,0 mm	F 1 C	5	6.23992
DO METALU, SERIA "CLASSIC" 							
Blachy stalowe 0,5-1,5 mm	Frezowane, Falowane	HSS	50	0,7 mm	F 18 G	5	6.23996

Brzeszczoty z chwytem uniwersalnym Pasują do Black&Decker, Skil, Kress i innych							
Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO DREWNA, SERIA "CLASSIC" 							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 5-50 mm, do czystych cięć	Frezowane, Zęby rozwarte	HCS	74	3,0 mm	U 111 C	5	6.23945
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL" 							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 5-50 mm	Szlifowane, Zęby rozwarte	HCS	82	4,0 mm	U 144 D	5	6.23944
							
Drewno twarde, drewno miękkie, sklejka, płyty laminowane 1,5-15 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Zęby i boki szlifowane, Zęby trójkątne pochylone	HCS	52	1,3 mm	U 1 AO	5	6.23936
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 10-45 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	82	2,5 mm	U 101 B	5	6.23943
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 10-45 mm, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	82	4,0 mm	U 101 D	5	6.23942
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL", BIM 							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 5-50 mm, do szybkich cięć	Szlifowane, Zęby rozwarte	BiM	74	4,0 mm	U 144 DF	5	6.23904
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 3-30 mm, płyty laminowane, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	BiM	82	2,5 mm	U 101 BF	5	6.23905
DO DREWNA, SERIA "PIONIER" 							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 2-65 mm, do szybkich cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	90	2,0-3,0 mm, progresywna	U 234 X	5	6.23903
DO DREWNA I METALU, SERIA "PIONIER" 							
Drewno, drewno z gwoździami, metal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne	Frezowane, Zęby rozwarte	BiM	107	2,4-5,0 mm, progresywna	U 345 XF	5	6.23906

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO METALU, SERIA "CLASSIC"							
							
Blachy stalowe 0,5-1,5 mm	Frezowane, Falowane	HSS	52	0,7 mm	U 118 G	5	6.23938
							
Blachy stalowe 1-3 mm	Frezowane, Falowane	HSS	52	1,2 mm	U 118 A	5	6.23941
							
Blachy stalowe 2,5-6 mm	Frezowane, Falowane	HSS	52	2,0 mm	U 118 B	5	6.23940
DO METALU, SERIA "PROFESSIONAL"							
							
Blachy stalowe 1-3 mm	Frezowane, Falowane	BiM	52	1,2 mm	U 118 AF	5	6.23907
							
Blachy stalowe 2,5-6 mm	Frezowane, Falowane	BiM	74	2,0 mm	U 118 BF	5	6.23937
DO METALU, SERIA "PIONIER"							
							
Blachy stalowe 1,5-10 mm, rury, profile do 30 mm	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	74	1,2-2,6 mm, progresywna	U 123 X	5	6.23909
DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH, SERIA "EXPERT"							
							
Aluminium, metale nieżelazne 3-15 mm, rury, profile do 30 mm	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	74	3,0 mm	U 127 D	5	6.23939

Brzeszczoty z chwytem Makita
Pasują do wyrzynarek Makita

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO DREWNA, SERIA "CLASSIC"							
							
Drewno miękkie, sklejka, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 3-15 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Frezowane, Zęby rozwarte	HCS	62	2,5 mm	MA 119 HO	5	6.23958
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL"							
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 4-50 mm, do szybkich cięć	Szlifowane, Frezowane	HCS	82	3,0 mm	MA 144 CD	5	6.23919
DO DREWNA, SERIA "PIONIER"							
							
Drewno twarde, drewno miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 2-65 mm, do szybkich cięć, do czystych cięć	Zęby i boki szlifowane, Zęby szlifowane	HCS	92	2,0-3,0 mm, progresywna	MA 234 X	5	6.23911
DO METALU, SERIA "PROFESSIONAL"							
							
Blachy stalowe 1-3 mm	Frezowane, Falowane	BiM	62	1,0 mm	MA 118 AF	5	6.23916
							
Blachy stalowe 2,5-6 mm,	Frezowane, Falowane	BiM	62	1,8 mm	MA 118 BF	5	6.23917
DO METALU, SERIA "PIONIER"							
							
Blachy stalowe 1-10 mm, rury, profile do 30 mm	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	77	1,0-2,6 mm, progresywna	MA 123 X	5	6.23914
DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH, SERIA "EXPERT"							
							
Aluminium, metale nieżelazne 3-15 mm, rury, profile do 30 mm	Frezowane, Zęby rozwarte	HSS	62	3,0 mm	MA 127 D	5	6.23918

Jak dobierać brzeszczot do aplikacji?

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)		6.23631 (T 119 B)	6.23920 (T 119 B)	6.23646 (T 119 BO)	6.23632 (T 111 C)	6.23633 (T 144 D)	6.23921 (T 144 D)	6.23649 (T 244 D)	6.23960 (T 244 D)	6.23678 (T 344 D)	6.23603 (T 744 D)	6.23651 (T 101 AO)	6.23634 (T 101 B)	6.23969 (T 101 B)	6.23650 (T 101 BR)	
		noże ze stali szybko tnącej HSS														
materiał przeznaczony do obróbki			uzębienie progressywne	do cięć po łuku	szybko, zgrubnie	uniwersalnie, szybko	uniwersalnie, szybko, uzębienie progressywne	do cięć po łuku	do cięć po łuku, uzębienie progressywne	ekstra długie, szybkie	ekstra długie, bardzo dokładne	czyste, do cięć po łuku	czyste	czyste, uzębienie progressywne	czyste, uzębienie odwrotne	
Drewno																
miękkie drewno	< 15 mm	●	●	●								●				
	>15 mm				●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
twarde drewno	< 20 mm	●	●	●								○				
	> 20 mm				●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
płyta wiórowa	< 20 mm	●	●	●								○				
	> 20 mm				●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
tworzywa sztuczne	< 20 mm	●	●	●								●				
	> 20 mm				●	○	○	○	○	○	○		●	●	●	
drewno budowlane/ konstrukcyjne	< 60 mm				○											
	> 60 mm										●					
płyty powlekane	< 30 mm	○	○	○								○				
	> 30 mm												○	○	○	
blaty kuchenne i robocze	< 30 mm	○	○	○												
	> 30 mm															
laminaty	< 20 mm	○	○	○												
	< 30 mm															
drewno+metal/drewno+gwoździe		< 60 mm														

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)		6.23636 (T 118 G)	6.23637 (T 118 A)	6.23924 (T 118 A)	6.23647 (T 218 A)	6.23926 (T 218 A)	6.23629 (T 318 A)	6.23638 (T 118 B)	6.23925 (T 118 B)	6.23697 (T 318 B)	6.23971 (T 118 AF)	6.23950 (T 118 AF)	6.23978 (T 318 AF)	6.23979 (T 318 BF)	6.23970 (T 118 EOF)	6.23973 (T 118 BF)	6.23929 (T 118 BF)	6.23604 (T 718 BF)	6.23972 (T 118 EF)	6.23676 (T 123 X)	6.23639 (T 127 D)	6.23648 (T 227 D)	6.23974 (T 127 DF)	6.23677 (T 345 XF)
		noże z HSS										noże z BiM								BiM	HSS		BiM	
Metal				uzębienie progressywne	do cięć po łuku	do cięć po łuku, uzębienie progressywne	długie		uzębienie progressywne	długie		uzębienie progressywne			do cięć po łuku		uzębienie progressywne	super długie		uniwersalne, uzębienie progressywne	szybkie	do cięć po łuku	szybkie	uzębienie progressywne
blachy stalowe/ metale nieżelazne	< 1,5 mm	●		●		●	●		●	●	●	●	●		●		●			●				
	< 3,0 mm		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●		●			●				
	> 3,0 mm							●	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
rury/ profile	< 30 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●	●			●
	> 30 mm						●			●			●	●			●	●		●			●	●
aluminium/ metale nieżelazne	< 15 mm																				●	●	●	
	> 15 mm																						●	
materiały warstwowe	< 65 mm	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	●		○	○		○	○	○	○	○	●
	> 65 mm																●							
tworzywa sztuczne	< 30 mm	○	○	○	○	○		○	○		○	○			○	○	○		○	○		●	●	●
	> 30 mm						○			○			●	●				●						
		↑ ↑ ↑ ↑ w przypadku cięć w aluminium obowiązkowo należy stosować środek chłodząco - smarujący możliwe stosowanie do obróbki drewna																						

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)	6.23662 (T 118 AHM)	6.23663 (T 118 EHM)	6.23687 (T301 CHM)	6.23652 (T 141 HM)	6.23671 (T 341 HM)	6.23640 (T 101 A)	6.23641 (T 113 A)	6.23684 (T 313 AW)	6.23657 (T 130 Riff)	6.23658
Zastosowania specjalistyczne							noże proste	noże falowane	grube	drobne
blachy nierdzewne (Inox), metale nieżelazne	1-2 mm 2-4 mm	●	●							
korian/ płyty konglomeratowe	4-60 mm		●	●	●				●	●
płyty kartonowo - gipsowe/ cement	5-50 mm 5-80 mm			●	●					
ceramika/ szkło									●	●
plexi/ polycarbonat	2-20 mm					●	●	●		
styropian/ karton/ skóra/ guma/ dywan	< 50 mm						●	●		

Legenda

uzębienie progresywne = wzrastający podział zębów
nadaje się do cienkich i grubych materiałów

uzębienie odwrotne = czyste krawędzie cięcia po górnej stronie
uwaga: wyłączyć ruch skokowy

- Nadaje się bardzo dobrze
- Nadaje się w ograniczonym zakresie

HEJ, SZABLE W DŁOŃ...

Potężne narzędzia wymagają odpowiedniego osprzętu.

To truizm, ale to właśnie nasze brzeszczoty sprawdzają się w niemal każdych warunkach pracy utrzymując poziom wydajności cięcia i jego precyzję.

W myśl zasady: **Metabo. Work. Don't play.**

Właściwości brzeszczotów szablanych Metabo



Kolor

Kolor sygnalizuje do jakiego obrabianego materiału brzeszczot nadaje się najlepiej.

Żółty	do drewna
Żółty z niebieską czcionką	do drewna z gwoździami
Niebieski	do metalu
Czarny	do zastosowań specjalnych

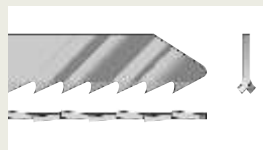
Materiał podstawowy

HCS	Stal węglowa do cięcia miękkiego drewna, twardych płyt pilśniowych, tworzyw sztucznych
HSS	Wysokogatunkowa stal szybko tnąca, do cięcia metalu, aluminium
BiM	Bimetal, szczególnie giętke i elastyczne połączenie stali HCS i HSS. Nadaje się do szybkiego cięcia rur, profili, blach, drewna z gwoździami, metali
HM	Węglik spiekany, do cięcia stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami szklanymi, materiałów erodujących i betonu porowatego

Klasy jakości

Seria > classic <	dobre wyniki pracy przy bardzo długiej żywotności
Seria > flexible <	odporne na złamanie i elastyczne
Seria > professional <	stabilne, precyzyjna praca, do ciężkich zastosowań
Seria > pionier <	szybkie cięcie wszystkich materiałów
Seria > expert <	do zastosowań specjalnych

Wykonanie



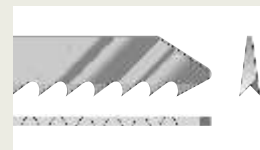
Zęby frezowane, krawędź tnąca pochylona rozwarta
Stosunkowo szorstkie cięcie, szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna, aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



Zęby frezowane, krawędź tnąca falowana
Dokładne cięcie przy prostoliniowym prowadzeniu maszyny twardego i miękkiego drewna, aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



Zęby szlifowane, krawędź tnąca pochylona rozwarta
Szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna



Zęby szlifowane, krawędź tnąca szlifowana
Dokładne, czyste cięcie drewna i tworzyw sztucznych

Typ chwytu

Brzeszczoty szablane Metabo dostarczane są z chwytem uniwersalnym pasującym do wyrzynarek wszystkich znanych producentów.



Jak dobierać brzeszczot do aplikacji?

		Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)	6.31129 (S 918 AF)	6.31130 (S 918 BF)	6.31454 (S 922 EF)	6.31493 (S 1122 EF)	6.31990 (S 422 BF)	6.31491 (S 922 BF)	6.31494 (S 1122 BF)	6.28260 (S 925 VF)	6.31991 (S 1025 VF)	6.28261 (S 1125 VF)	6.28263 (S 1225 VF)	6.31909 (S 1025 BF)	6.31992 (S 920 CF)	6.31993 (S 1120 CF)	6.28255 (S 926 BEF)	6.28256 (S 1126 BEF)	6.28257 (S 926 CHF)	6.31989 (T 1126 CHF)	6.28258 (S 1136 BEF)	6.28269 (S 1136 CHF)	6.31914 (S 123 XF)
			"flexible" brzeszczoty szablaste < 1 mm							"professional" brzeszczoty szablaste o grubości > 1 mm							"premium"						
Metal		materiał przeznaczony do obróbki/ zastosowanie				do cięć jednopłaszczyznowych	do cięć po łuku		do cięć jednopłaszczyznowych				ekstra długie		ekstra grube, wytrzymałe	ekstra grube, wytrzymałe	czyste, proste, precyzyjne	czyste, proste, precyzyjne	szybkie, proste, precyzyjne	szybkie, proste, precyzyjne	szczególnie czyste, proste, precyzyjne, duża wytrzymałość	bardzo szybkie, proste, precyzyjne, duża wytrzymałość	uniwersalne, użębie progresywne
blachy	< 3 mm	●			●	●	●			○	○	○	○	○									●
	< 8 mm			●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●
	> 8 mm									●	●	●	●	●	●	●						○	
rury/ profile	< 100 mm	●	●	●				●		●	○	○		○	●		●		●		●	●	●
	< 175 mm				●				●		●	●	○	●		●		●		●		●	
	< 250 mm												●										●
prace remontowe		-													●	●	●	●	●	●	●	●	

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)		6.31125 (S 1211 H)	6.31492 (S 922 VF)	6.31495 (S 1122 VF)	6.31407 (S 1222 VF)	6.31932 (S 1022 HF)	6.31984 (S 611 VF)	6.31985 (S 711 VF)	6.31986 (S 1111 VF)	6.31987 (S 1411 VF)	6.31925 (S 610 DF)	6.31926 (S 1110 DF)	6.31915 (S 3456 XF)
		"flexible" < 1 mm					"professional" > 1 mm						
Drewno + metal		ekstra długie	krótkie		ekstra długie	idealne do naprawy palet		do cięć po łuku		ekstra długie	ekstra grube, wytrzymałe, krótkie	ekstra długie, wytrzymałe, długie	uniwersalne, użębie progresywne
drewno, płyty wiórowe	< 100 mm		○				●	●			●		●
	< 175 mm			○		○			●			●	●
	< 250 mm	●			○					●			
drewno z gwoździami/ elementami metalowymi	< 100 mm		●				●	●			●		●
	< 175 mm			●		●			●			●	●
	< 250 mm	○			●					●			
blachy	< 3 mm		●										●
	< 8 mm			●		●							●
	> 8 mm				●								
rury/ profile	< 100 mm		●										●
	< 175 mm			●		●							●
	< 250 mm				●								
tworzywa sztuczne/ ramy okienne	< 100 mm		●				●	●			●		●
	< 175 mm			●		●			●			●	●
	< 250 mm	○			●					●			
naprawa palet		-				●							●
prace remontowe		-									●	●	○

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)		6.28241 (S 617 K)	6.28242 (S 1617 K)	6.28244 (S 1111 K)	6.31470 (S 644 D)	6.31472 (S 1344 D)	6.31488 (S 1531 L)	6.31913 (S 2345 X)
Drewno		do cięć po łuku, szybkie, zgrubne	ekstra długie, szybkie, zgrubne	szybkie, zgrubne	do cięć zanurzeniowych	ekstra długie	uniwersalne, uzębienie progresywne	
suche drewno/ płyty wiórowe/ sklejka	< 100 mm				●			
	< 190 mm						●	●
	< 250 mm					●		
drewno wilgotne/ drewno kominkowe	< 100 mm	●						
	< 190 mm			●			●	
	< 250 mm		●					
tworzywa sztuczne	< 100 mm				●			
	< 190 mm							●
	< 250 mm					●		

Numer katalogowy (odpowiednik Bosch)		6.31817 (S 518 EHM)	6.31818 (S 1130 Riff)	6.31137 (S 641 HM)	6.31146 (S 1241 HM)	6.31819 (S 2041 HM)	6.31144 (S 713 AW)	6.31907 (S 628 DF)	6.31916 (S 1543 HM)	6.31917 (S 1234 HM)	6.31918 (S 2243 HM)
Zastosowanie specjalistyczne				krótkie	długie	ekstra długie		czyste cięcie			
blachy nierdzewne (Inox)	2-4 mm	●									
tworzywa sztuczne	-	●	●	●	●	●					
papa/ styropian	-						●				
tworzywa izolacyjne	-							●			
płyty kartonowo - gipsowe	< Ø 6"		●								
rury z odlewu stali	< 100 mm		●	●					●		
	< 250 mm				●					●	
	< 350 mm					●					●
cegła	< 100 mm			●					●		
	< 250 mm				●					●	
	< 350 mm					●					●
gazobeton/ cement	< 150 mm								●		
	< 215 mm									●	
	< 365 mm										●

Legenda

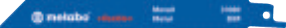
uzębienie progresywne = wzrastający podział zębów
nadaje się do cienkich i grubych materiałów

uzębienie odwrotne = czyste krawędzie cięcia po górnej stronie
uwaga: wyłączyć ruch skokowy

- Nadaje się bardzo dobrze
- Nadaje się w ograniczonym zakresie

Z uniwersalnym chwytem 1/2"

Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black&Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil ...

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO METALU, SERIA "CLASSIC"								
 Blachy 1-3 mm, profile 5-100 mm	Falowane, Frezowane	HSS	150	0,9	1,06 mm/ 24 TPI	S 918 AF	2	6.31129
 Blachy 2-8 mm, profile 10-100 mm	Falowane, Frezowane	BiM	150	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 918 BF	2	6.31130
DO METALU, SERIA "FLEXIBLE"								
 Blachy 0,7-3 mm, rury profile 0,5-100 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	0,9	1,4 mm/ 18 TPI	S 922 EF	2 5	6.31080 6.31454
 Blachy 3-8 mm, rury profile 10-100 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 922 BF	2 5 100	6.31093 6.31491 6.25491
 Blachy 1,5-4 mm, profile o średnicy 5-175 mm, profile 10-175 mm do cięć precyzyjnych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	0,9	1,4 mm/ 18 TPI	S 1122 EF	2 5	6.31095 6.31493
 Blachy 3-8 mm, rury profile o średnicy 10-175 mm, cięcia precyzyjne	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 1122 BF	2 5 100	6.31096 6.31494 6.25492
 Blachy 1,5-6 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	100	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 422 BF	5	6.31990
DO METALU, SERIA "PROFESSIONAL"								
 Blachy 4-10 mm, rury i profile o średnicy 20-175 mm, do urządzeń do cięcia rur, do prac wyburzeniowych i remontowych, do prostych i czystych cięć	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	1,1	2,54-3,18 mm/ 8-10 TPI	S 1126 CHF	5	6.31989
 Blachy 2-8 mm, rury, profile o średnicy 10-150 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	200	1,25	1,8 mm/ 14 TPI	S 1025 BF	5	6.31909
 Blachy 2-12 mm, rury, profile o średnicy 10-150 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	200	1,25	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1025 VF	5	6.31991
 Blachy 4-10 mm, rury i profile o średnicy 20-100 mm, do urządzeń do cięcia rur, do prac wyburzeniowych i remontowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	1,6	2,9 mm/ 8-10 TPI	S 920 CF	5	6.31992
 Blachy 4-10 mm, rury i profile o średnicy 20-175 mm, do urządzeń do cięcia rur, do prac wyburzeniowych i remontowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	1,6	2,9 mm/ 8-10 TPI	S 1120 CHF	5	6.31993
DO METALU, SERIA "PIONIER"								
 Blachy 1-8 mm, profile o średnicy 5-100 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	0,9	progresywna	S 123 XF	2 5	6.31911 6.31914

Z uniwersalnym chwytem 1/2"

Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black&Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil ...

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO METALU, SERIA "PROFESSIONAL PREMIUM"								
								
Blachy 3-8 mm, rury i profile 20-175 mm do prostych, precyzyjnych, czystych cięć, podwyższona żywotność	Falowane, Frezowane	BiM	225	0,9	1,4+1,8 mm 14+18 TPI	S 1136 BEF	2	6.28258
NOWOŚĆ								
								
Blachy 4-10 mm, rury i profile 20-175 mm do prostych, precyzyjnych, czystych cięć, podwyższona żywotność	Falowane, Frezowane	BiM	225	1,1	2,5+3,2 mm 8+10 TPI	S 1136 CHF	2	6.28269
NOWOŚĆ								

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.						
DO DREWNA I METALU, SERIA "CLASSIC"														
														
Drewno, drewno z gwoździami, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne	Zęby rozwarte, Frezowane	HCS	300	0,9	2,5 mm/ 10 TPI	S 1211 H	2	6.31125						
DO DREWNA I METALU, SERIA "FLEXIBLE"														
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 5-100 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-100 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 922 VF	2	6.31094						
							5	6.31492						
							100	6.25493						
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 5-175 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-175 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1122 VF	2	6.31097						
							5	6.31495						
							100	6.25494						
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 5-250 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-250 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	300	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1222 VF	2	6.31098						
							5	6.31407						
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 5-150 mm, palety, blachy, rury, profile 3-12 mm, tworzywa sztuczne 3-150 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	200	0,9	2,5 mm/ 10 TPI	S 1022 HF	5	6.31932						
							25	6.28249						
							200	6.25497						
NOWOŚĆ														
DO DREWNA I METALU, SERIA "PROFESSIONAL"														
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 10-100 mm, tworzywa sztuczne, do prac wyburzeniowych i remontowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	1,6	4,3 mm/ 6 TPI	S 610 DF	5	6.31925						
														
Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 10-175 mm, tworzywa sztuczne, do prac wyburzeniowych i remontowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	1,6	4,3 mm/ 6 TPI	S 1110 DF	5	6.31926						

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO DREWNA I METALU, SERIA "PIONIER"								
 Drewno, drewno z gwoździami, wkładki metalowe o średnicy 5-150 mm, blachy, rury, profile 3-18 mm, tworzywa sztuczne 5-150 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	200	1,25	progresywna	S 3456 XF	2 5	6.31912 6.31915
DO DREWNA, SERIA "CLASSIC"								
 Drewno do 250 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	HCS	300	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 1411 D	2	6.31140
DO DREWNA Z GWOŹDZIAMI, SERIA "FLEXIBLE"								
 Drewno 10-100 mm, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, ramy okienne, specjalnie do cięć zanurzanych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 611 VF	5	6.31984
 Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-100 mm, specjalnie do cięć krzywoliniowych	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	150	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 711 VF	5	6.31985
 Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-175 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	225	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 1111 VF	5	6.31986
 Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-250 mm	Zęby rozwarte, Frezowane	BiM	300	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 1411 VF	5	6.31987
DO DREWNA, SERIA "PROFESSIONAL"								
 Drewno (również wilgotne) 15-100 mm, drewno opałowe 15-90 mm	Zęby rozwarte, Szlifowane, Zęby hartowane	HCS	240	1,5	8,5 mm/ 3 TPI	S 1542 K	2 5	6.31141 6.31490
 Drewno 15-190 mm, drewno opałowe, usunąć sęki	Zęby rozwarte, Szlifowane	HCS	240	1,5	5,0 mm/ 5 TPI	S 1531 L	2 5	6.31139 6.31488
 Drewno 20-250 mm, drewno opałowe, usunąć sęki	Zęby rozwarte, Szlifowane, Zęby hartowane	HCS	300	1,5	5,0 mm/ 5 TPI	S 1431 L	5	6.31988
 Drewno 6-100 mm, płyty wiórowe 6-60 mm, sklejka, tworzywa sztuczne, specjalnie do cięć zanurzanych	Zęby rozwarte, Szlifowane	HCS	150	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 644 D	2 5	6.31120 6.31470
 Drewno 10-250 mm, płyty wiórowe 10-100 mm, sklejka, tworzywa sztuczne	Zęby rozwarte, Szlifowane	HCS	300	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 1344 D	2 5	6.31122 6.31472
DO DREWNA, SERIA "PIONIER"								
 Drewno 6-150 mm, płyty 6-60 mm, sklejka, tworzywa sztuczne, specjalnie do cięć zanurzanych	Zęby rozwarte, Szlifowane	HCS	200	1,25	progresywna	S 2345 X	2 5	6.31910 6.31913

Zakres zastosowań	Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH, SERIA "EXPERT"								
 Cegła murowa, cegła, beton porowaty, piaskowiec wapienny, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 150 mm		HM	240	1,50	12,7 mm/ 2 TPI	S 1543 HM	1	6.31916
 Cegła murowa, cegła, beton porowaty, piaskowiec wapienny, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 215 mm		HM	305	1,50	12,7 mm/ 2 TPI	S 1243 HM	1	6.31917
 Cegła murowa, cegła, beton porowaty, piaskowiec wapienny, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 365 mm		HM	455	1,50	12,7 mm/ 2 TPI	S 2243 HM	1	6.31918
 Gazobeton 6-100 mm, cegła ceramiczna 6 - 100 mm, cement fibrowy, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	Z węglików spiekanych, Zęby rozwarłe	HM	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 641 HM	1	6.31137
 Gazobeton 10-250 mm, cegła ceramiczna 10-250 mm, cement fibrowy, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	Z węglików spiekanych, Zęby rozwarłe	HM	300	1,50	8,5 mm/ 3 TPI	S 1241 HM	1	6.31146
 Gazobeton 20-350 mm, cegła ceramiczna 20-350 mm, cement fibrowy, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	Z węglików spiekanych, Zęby rozwarłe	HM	400	1,50	12,7 mm/ 2 TPI	S 2041 HM	1	6.31819
 Blacha ze stali nierdzewnej (Inox) 2-4 mm, profile ze stali nierdzewnej 2-50 mm, tworzywa sztuczne (GfK)	Z węglików spiekanych, Szlifowane	HM	115	1,25	1,4 mm/ 18 TPI	S 518 EHM	2	6.31817
 Papa, styropian, materiał izolacyjny	Nóż szlifowany	HCS	150	1,00		S 713 AW	2	6.31144
 Rury z odlewu stalowego o maks. średnicy 6", cegła ceramiczna, tworzywa sztuczne (GfK)	HM, laminowane, Ziarno 30	HM	225	1,25		S 1130 Riff	2	6.31818
 Płyty kartonowo-gipsowe 8 -100 mm, do czystych cięć	Z węglików spiekanych, Zęby rozwarłe	BiM	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 628 DF	5	6.31907

TYLKO METABO DAJE TAKIE BITY!

Przygotowując program końcówek wkrętaowych, Metabo tradycyjnie dołożyło wszelkiej staranności, by dostarczyć naszym Klientom osprzęt o najwyższej dostępnej na rynku jakości.

Nasze końcówki wkrętakowe łączą w sobie innowacyjne rozwiązania oraz niezwykle wytrzymałe materiały, z jakich są wykonane. Wszystko po to, by wkręcać jeszcze szybciej i efektywniej.

Charakterystyka końcówek wkrętakowych Metabo**Profile śrub**

Program końcówek wkrętakowych Metabo oferuje bity do wszystkich najważniejszych śrub o różnych łbach

Z rowkiem

Philips

Pozidriv®

Torx®

Sześciokąt wewnętrzny

**Klasy jakości****Classic:**

Ten bit potrafi wszystko. Bardzo dobra jakość sprawia, że jest idealny do większości zastosowań w domu i profesjonalnym warsztacie.

Torsion:

Końcówki wkrętakowe Torsions amortyzują szczytowe momenty obrotowe, dzięki czemu nie dochodzi do złamania bitu, względnie jego kła. Podnosi to znacznie trwałość bitu.

Diamantowe:

Małe cząsteczki diamentowe na końcówce bitu zapewniają stabilne przyleganie do łba śruby. Zmniejsza to ścieranie łba śruby oraz zapobiega ześlizgnięciu się bitu z łba śruby i uszkodzeniu obrabianej powierzchni. Oprócz tego bit diamentowy gwarantuje optymalne przenoszenie momentu obrotowego. Nasze bity diamentowe są dostępne również w wersji Torsion.

Stal szlachetna:

Nasze końcówki wkrętakowe wykonane ze stali nierdzewnej są jedynym sposobem uniknięcia powstawania efektu "rdzy z zewnątrz" przy skręcaniu elementów wykonanych ze stali szlachetnej¹⁾.

¹⁾ Narzędzi ze stali szlachetnej nie należy przechowywać wspólnie ze zwykłymi narzędziami.

Można stosować je tylko do obróbki stali szlachetnej!

KOŃCÓWKI WKREŃTAKOWE Z SZEŚCIOKĄTEM 1/4" (6,35 MM)

		Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Philips "Classic"			
	① Rozmiar 1	25	2	6.24418
	Rozmiar 2	25	2	6.24419
	Rozmiar 2	25	25	6.24421
	Rozmiar 2	25	100	6.24378
	Rozmiar 3	25	2	6.24420
	② Rozmiar 1	50	2	6.31528
	Rozmiar 2	50	2	6.31529
	Rozmiar 3	50	2	6.31530
	Philips "Torsion"			
	① Rozmiar 1	25	2	6.31520
	Rozmiar 1	25	25	6.31547
	Rozmiar 2	25	2	6.31521
	Rozmiar 2	25	25	6.31548
	Rozmiar 3	25	2	6.31522
	Rozmiar 3	25	25	6.31549
	③ Rozmiar 1	89	1	6.24456
	Philips "Diamant"			
	① Rozmiar 1	25	2	6.31730
	Rozmiar 2	25	2	6.31731
	Rozmiar 2	25	25	6.24443
	Rozmiar 3	25	2	6.31732

		Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Pozidriv "Classic"			
	④ Rozmiar 1	25	2	6.24414
	Rozmiar 2	25	2	6.24415
	Rozmiar 2	25	25	6.24417
	Rozmiar 2	25	100	6.24379
	Rozmiar 3	25	2	6.24416
	⑤ Rozmiar 1	50	2	6.31531
	Rozmiar 2	50	2	6.31532
	Rozmiar 3	50	2	6.31533
	Pozidriv "Torsion"			
	④ Rozmiar 1	25	2	6.31524
	Rozmiar 1	25	25	6.31557
	Rozmiar 2	25	2	6.31525
	Rozmiar 2	25	25	6.31558
	Rozmiar 3	25	2	6.31526
	Rozmiar 3	25	25	6.31559
	⑥ Rozmiar 1	89	1	6.25407
	Pozidriv "Diamant"			
	④ Rozmiar 1	25	2	6.31733
	Rozmiar 2	25	2	6.31734
	Rozmiar 2	25	25	6.24442
	Rozmiar 3	25	2	6.31735



		Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Torx "Classic"			
	⑦ Rozmiar Torx TX 8	25	2	6.31550
	Rozmiar Torx TX 10	25	2	6.31551
	Rozmiar Torx TX 15	25	2	6.31552
	Rozmiar Torx TX 15	25	25	6.24422
	Rozmiar Torx TX 20	25	2	6.31553
	Rozmiar Torx TX 20	25	25	6.25508
	Rozmiar Torx TX 25	25	2	6.31554
	Rozmiar Torx TX 25	25	25	6.24423
	Rozmiar Torx TX 30	25	2	6.31555
	Rozmiar Torx TX 40	25	2	6.31556
	Torx "Torsion"			
	⑦ Rozmiar Torx TX 8	25	2	6.24429
	Rozmiar Torx TX 10	25	2	6.24430
	Rozmiar Torx TX 15	25	2	6.24431
	Rozmiar Torx TX 15	25	25	6.24436
	Rozmiar Torx TX 20	25	2	6.24432
	Rozmiar Torx TX 20	25	25	6.24437
	Rozmiar Torx TX 25	25	2	6.24433
	Rozmiar Torx TX 25	25	25	6.24438
	Rozmiar Torx TX 30	25	2	6.24434
	Rozmiar Torx TX 40	25	2	6.24435
	Torx "Diamant"			
	⑧ Rozmiar Torx TX 8	89	1	6.25507
	Rozmiar Torx TX 10	89	1	6.24444
	Rozmiar Torx TX 15	89	1	6.24445
	Rozmiar Torx TX 20	89	1	6.24446
	Rozmiar Torx TX 25	89	1	6.24447
	Rozmiar Torx TX 30	89	1	6.24448
	Rozmiar Torx TX 40	89	1	6.24449
	⑦ Rozmiar Torx TX 15	25	2	6.24439
	Rozmiar Torx TX 20	25	2	6.24440
	Rozmiar Torx TX 25	25	2	6.24441

		Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Bity do wkrętów z wewnętrznym sześciokątem "Torsion"			
	⑨ Rozwartość klucza 2,0 mm	25	2	6.25506
	Rozwartość klucza 2,5 mm	25	2	6.24424
	Rozwartość klucza 3,0 mm	25	2	6.24425
	Rozwartość klucza 4,0 mm	25	2	6.24426
	Rozwartość klucza 5,0 mm	25	2	6.24427
	Rozwartość klucza 6,0 mm	25	2	6.24428
	⑩ Rozwartość klucza 2,0 mm	89	1	6.24450
	Rozwartość klucza 2,5 mm	89	1	6.24451
	Rozwartość klucza 3,0 mm	89	1	6.24452
	Rozwartość klucza 4,0 mm	89	1	6.24453
	Rozwartość klucza 5,0 mm	89	1	6.24454
	Rozwartość klucza 6,0 mm	89	1	6.24455

		Długość całkowita mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Bity do wkrętów z rowkiem "Torsion"			
	Rowek 0,8 x 5,5 mm	25	2	6.31536
	Rowek 1,0 x 5,5 mm	25	2	6.31537
	Rowek 1,2 x 6,5 mm	25	2	6.31538
	Rowek 0,5 x 4,0 mm	89	1	6.24381
	Rowek 0,6 x 4,0 mm	89	1	6.24382
	Rowek 0,8 x 5,5 mm	89	1	6.24383
	Rowek 1,0 x 5,5 mm	89	1	6.24384
	Rowek 1,2 x 6,5 mm	89	1	6.24385
	Rowek 1,6 x 8,0 mm	89	1	6.24386

Zestawy końcówek wkrętakowych
 1/4" (6,35 mm) - sześciokąt

	Nr kat.
 Zestaw końcówek wkrętakowych Philips Torsion (3 części) W opakowaniu. W jego skład wchodzi: po jednym bicie Philips wielkość 1, 2 i 3	6.31560
 Zestaw końcówek wkrętakowych Pozidriv (3 części) W opakowaniu. W jego skład wchodzi: po jednym bicie Pozidriv wielkość 1, 2 i 3	6.31561
NOWOŚĆ  Zestaw końcówek wkrętakowych Torx (3 części) W opakowaniu. Składa się z: 1 końcówki wkrętakowej Torx, wielkość 15, wielkość 20, wielkość 25	6.24405
NOWOŚĆ Zestaw końcówek wkrętakowych z rowkiem (3 części) W opakowaniu. Składa się z: 1 końcówki wkrętakowej z rowkiem, wielkość 0,8, wielkość 1,0, wielkość 1,2	6.24406

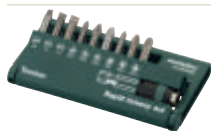
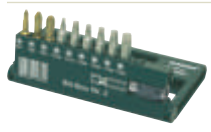
Uchwyt do końcówek wkrętakowych
 Z gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm)

	Nr kat.
 Długość całkowita: 60 mm Bity dają się łatwo zakładać i zdejmować. Tuleja ruchoma Nadaje się zarówno do bitów wg DIN 3126-C 6,3 jak i E 6,3. Do szybkiego zakładania i stabilnego trzymania śruby w uchwycie. Idealny do przykręcania bardzo długich śrub i wkręcania nad głową. Powłoka z fosforanu cynkowego zwiększa jego odporność na korozję.	6.25387

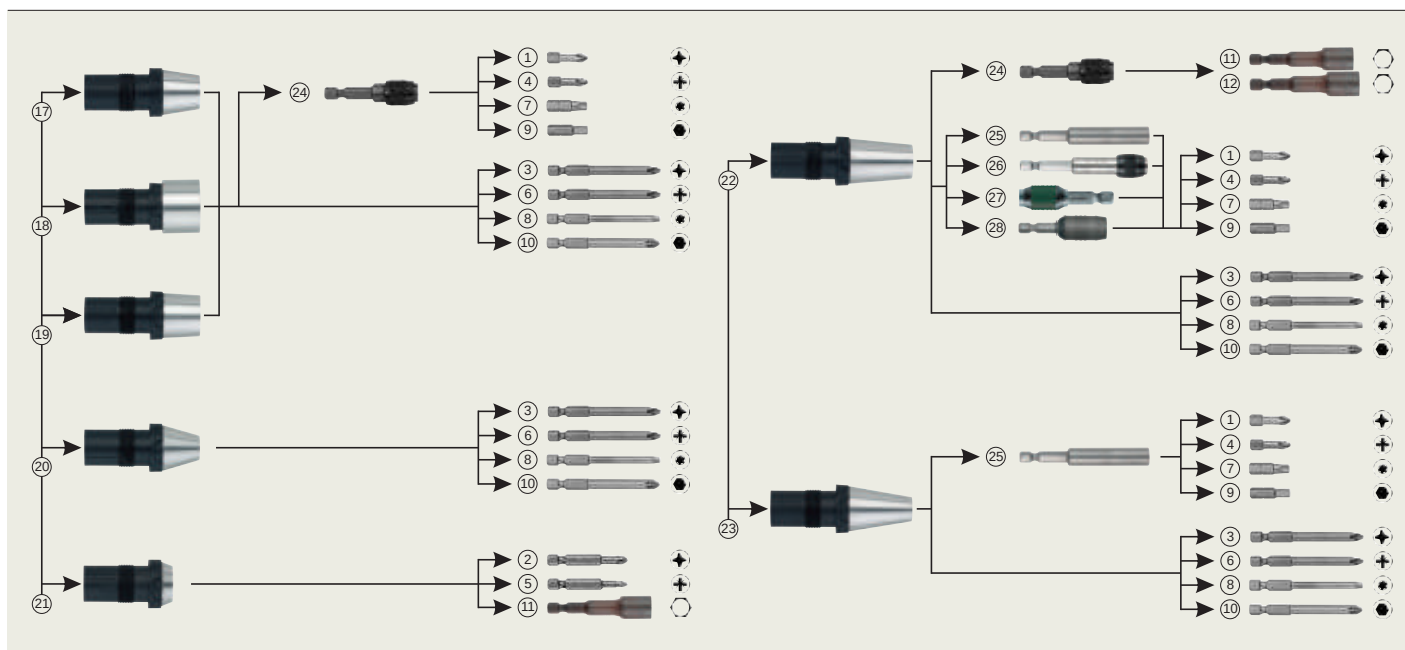
Uchwyt do końcówek wkrętakowych
 1/4" (6,35 mm) - sześciokąt

	Nr kat.
 Bity dają się łatwo zakładać i zdejmować. Tuleja ruchoma. Nadaje się zarówno do bitów wg DIN 3126-C 6,3, jak i E 6,3. Długość całkowita: 50 mm	6.25386
 Bity dają się łatwo zakładać i zdejmować. Tuleja ruchoma. Nadaje się zarówno do bitów wg DIN 3126-C 6,3, jak i E 6,3. Do szybkiego zakładania i stabilnego trzymania śruby w uchwycie. Idealny do przykręcania bardzo długich śrub i wkręcania nad głową. Powłoka z fosforanu cynkowego zwiększa jego odporność na korozję. Długość całkowita: 60 mm	6.25387
 Niemagnetyczny, z pierścieniem osadczym rozprężnym. Długość całkowita: 75 mm	6.30560
 Magnetyczny, z szybkozłączem. Długość całkowita: 76,5 mm	6.30648

Asortyment końcówek wkrętakowych
 1/4" (6,35 mm) - sześciokąt

	Nr kat.
 Pudełko z bitami ze stali szlachetnej (10 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. Składa się z uchwytu do bitów "rapid in/ easy out" i najczęściej stosowanych bitów do obróbki drewna: 2 końcówki wkrętakowych, po 1 końcówce wkrętakowej Pozidriv, wielkość 1, Philips, wielkość 2, Torx, wielkość 10, 15, 25, 30. Końcówki wkrętakowe i uchwyt ze stali szlachetnej.	6.25388
 Pudełko z bitami ze stali szlachetnej (10 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. Składa się z uchwytu do bitów "rapid in/ easy out" i najczęściej stosowanych bitów do obróbki metalu: po 2 końcówki wkrętakowe Philips, wielkość 1, Philips, wielkość 2, po 1 końcówce wkrętakowej Philips, wielkość 3, imbus 2,5; 3,0; 4,0; 5,0. Końcówki wkrętakowe i uchwyt ze stali szlachetnej.	6.25389
 Pudełko z bitami Torsion (10 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: po jednym bicie Philips wielkość 1, 2, 3, po jednym bicie Pozidriv wielkość 1, 2, 3, po 1 końcówce wkrętakowej do wkrętów z rowkiem 0,8 x 5,5 mm, 1,0 x 5,5 mm i 1,2 x 6,5 mm. Uchwyt do bitów "rapid in/ easy out"	6.25390
 Pudełko z bitami Torx + Pozidriv (10 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: po jednym bicie Pozidriv wielkość 1, 2, 3 (bity skrętne), po 1 bicie Torx wielkość TX 10, 15, 20, 25, 30 i 40. Uchwyt do bitów "rapid in/ easy out"	6.25391
 Pudełko na bity Torsion Universal (10 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: po jednym bicie Philips wielkość 1, 2, 3, po jednym bicie Pozidriv wielkość 1, 2, 3, po 1 bicie do wkrętów z rowkiem 0,8 x 5,5 mm, 1,0 x 5,5 mm i 1,2 x 6,5 mm. Magnetyczny uchwyt końcówek wkrętakowych z szybkozłączką	6.25396
 Pudełko z bitami Diamant Pozidriv (7 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: bity Pozidriv 2 x wielkość 1, 3 x wielkość 2, 1 x wielkość 3 (Diamant). Uchwyt do bitów "rapid in/ easy out"	6.25393
 Pudełko z bitami Torsion Torx (7 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: po jednym bicie Torx wielkość: 10, 15, 20, 25, 30, i 40, magnetyczny uchwyt końcówek wkrętakowych z szybkozłączką	6.25394
 Pudełko z bitami Diamant Universal (7 części) Kasetka z tworzywa sztucznego. W skład zestawu wchodzi: po jednym bicie Philips wielkość 1, 2, po jednym bicie Pozidriv wielkość 1, 2, po jednym bicie do wkrętów z rowkiem 1,0 x 5,5 mm i 1,2 x 6,5 mm, magnetyczny uchwyt końcówek wkrętakowych z szybkozłączką	6.25397

OSPRZĘT DO WKRĘTAREK SIECIOWYCH



Końcówki nasadowe z sześciokątem 1/4 (6,35 mm)

Rozwartość klucza	Nr kat.
	
Długość 65 mm, magnetyczne	
⑫ 6 mm	6.30746
1/4" (6,35 mm)	6.30747
7 mm	6.30748
8 mm	6.30749
9 mm	6.30750
3/8" (9,53 mm)	6.30751
10 mm	6.30752
12 mm	6.30753
13 mm	6.30754

Tuleje ograniczające głębokość

	Długość mm	Średnica wewnętrzna mm	Przeznaczona do maszyny	Nr kat.
⑪	77	18	USE 8, DWSE 6.3	6.25352
⑫	77	34	USE 8, DWSE 6.3	6.25354
⑬	77	24	USE 8, DWSE 6.3	6.25353
⑭	77	12	USE 8, DWSE 6.3	6.25251
⑮	61	18	USE 8, DWSE 6.3	6.25350
⑯	93	21	USE 8, DWSE 6.3	6.25356
⑰	93	12	USE 8, DWSE 6.3	6.25355

Uchwyt do końcówek wkrętakowych Z gniazdem 6-kątnym 1/4" (6,35 mm)

		Nr kat.
⑱		Długość całkowita: 52 mm Magnetyczny, z szybkozłączem 6.25357
⑲		Długość całkowita: 75 mm Niemagnetyczny, z pierścieniem osadczym rozprężnym 6.30560
		Długość całkowita: 50 mm Magnetyczny, z pierścieniem osadczym rozprężnym 6.30630
⑳		Długość całkowita: 76,5 mm Magnetyczny, z szybkozłączem 6.30648
㉑		Długość całkowita: 50 mm Bity dają się łatwo zakładać i zdejmować. Tuleja ruchoma Nadaje się zarówno do bitów wg DIN 3126-C 6,3 jak i E 6,3 6.25386

Taśmy z wkrętami do SM 5-55



Wymiary mm	Powłoka ochronna	Gwint	Ilość w taśmie	Ilość w opak.	Nr kat.
3,9 x 25	fosfatowane	drobnozwojne	50	20	6.35170
3,9 x 35	fosfatowane	drobnozwojne	50	20	6.35171
3,9 x 45	fosfatowane	drobnozwojne	50	20	6.35172
3,9 x 25	fosfatowane	grubozwojne	50	20	6.35173
3,9 x 35	fosfatowane	grubozwojne	50	20	6.35174
3,9 x 45	fosfatowane	grubozwojne	50	20	6.35175

Bity do SM 5-55



Rodzaj	Rozmiar	Długość mm	Ilość w opak.	Nr kat.
Philips	Rozmiar 2	157	2	6.25500

GŁADKIE ARGUMENTY.

Sprawdzona jakość do profesjonalnych zastosowań: do obróbki prawie wszystkich powierzchni, jak drewno, metal, farba, kamień. Pasuje też do szlifierek wszystkich znanych producentów. Materiały ściernie są wykonane z wysokogatunkowych tworzyw i spełniają wszystkie wymagania - od wysokiej wydajności usuwania materiału aż po szlifowanie wykańczające.

Budowa i przeznaczenie materiałów ściernych Metabo**Nośnik materiału ściernego**

utrzymuje ziarna ściernie i przenosi siły skrawające. Oprócz wysokiej wytrzymałości i niewielkiego współczynnika odkształcenia nośnik materiału ściernego musi cechować się elastycznością dopasowaną do rodzaju szlifowania.

Nośnikami są:

- wysoko zagęszczony papier o różnej grubości
- tkaniny na bazie poliestru i bawełny o różnych grubościach
- fibra wulkanizowana jako mocne i odporne na zrywanie podłoże jest materiałem wyjściowym tarczy fibrowej

Ziarna ściernie

to właściwe narzędzie skrawające. Wnikają one w obrabiany materiał i podnoszą wióry. Ziarna ściernie są zamocowane na nośniku. Duża twardość, wytrzymałość i ostre krawędzie to najważniejsze właściwości ziaren ściernych.

Do produkcji wysokogatunkowych materiałów ściernych stosowane są obecnie wyłącznie ziarna syntetyczne.

Rodzaje ziarna:

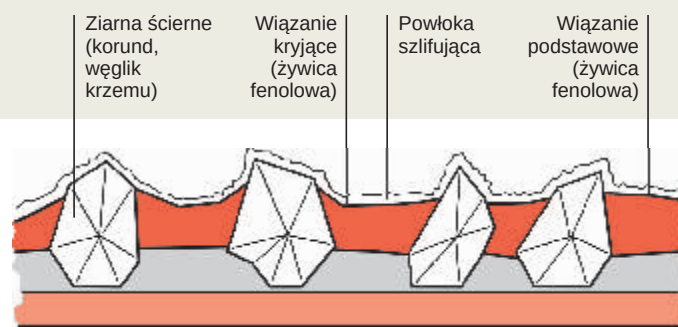
- korund (tlenek aluminium) jako twarde, lekko kruche ziarna ściernie do obróbki metalu, drewna, lakierów ... do szlifowania zgrubnego i dokładnego
- węgiel krzemu jako twarde ziarna ściernie o ostrych krawędziach do obróbki lakieru, drewna, kamienia, ceramiki, szkła, gumy... do szlifowania zgrubnego i dokładnego
- korund cyrkonowy jako wytrzymała i drobnokrystaliczna kombinacja tlenku aluminium i tlenku cyrkonu do obróbki metalu i materiałów nierdzewnych.

Środek wiążący

mocuje ziarna ściernie na nośniku i podtrzymuje je, przeciwdziałając siłom powstającym przy podnoszeniu wiórów.

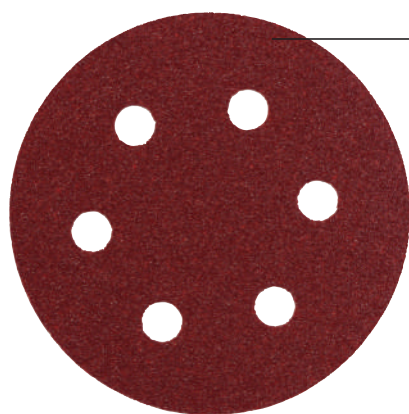
Środkami wiążącymi są:

- żywice fenolowe i żywice półsyntetyczne zapewniające dostateczną przyczepność przy zapewnieniu dostatecznej elastyczności.



Nośnik materiału ściernego: papier, tkanina, fibra lub kombinacja P-G

Klasy jakości materiałów ściernych Metabo



np. do szlifierek mimośrodowych:

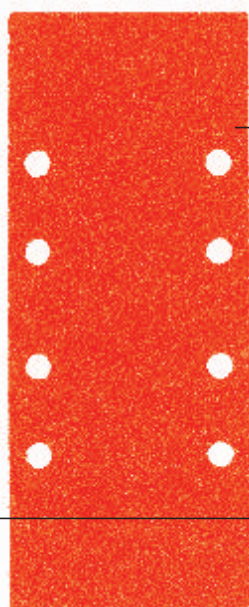
wood + metal "professional"

E-papier, korund szlachetny, związane żywicą syntetyczną

- wysokogatunkowy papier ścierny o gęstym uziarnieniu i wysokiej wydajności skrawania
- najlepsze wyniki przy szlifowaniu drewna i metalu w zastosowaniach profesjonalnych.

Zastosowanie:

- do fornirów, drewna masywnego, poliestru, blach stalowych, blach ze stali szlachetnej, metali nieżelaznych, metali lekkich, np. do szlifowania mebli fornirowanych lub pokrytych folią o krawędziach klejonych klejem topliwym, do szlifowania dekoracyjnego blach ze stali szlachetnej, szlifowania renowacyjnego i gratowania przyciętych blach.



np. do szlifierek oscylacyjnych:

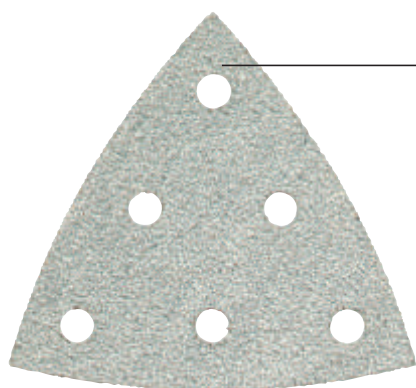
wood "classic"

A-/B-papier, korund normalny, związane żywicą syntetyczną / klejone

- wysokogatunkowy papier ścierny o półotwartym uziarnieniu
- nadaje się idealnie do szlifowania drewna, bardzo dobry stosunek ceny do jakości.

Zastosowanie:

- do drewna zwykłego, drewna masywnego, fornirów, tworzyw sztucznych, szkła akrylowego, lakieru, szpachli, wypełniaczy, np. do gratowania, czyszczenia sklejk, drewna fornirowanego i masywnego, powierzchni lakierowanych, do gratowania fornirowanych krawędzi mebli.



np. do szlifierek oscylacyjnych typu Delta:

paint "professional"

B-/C-papier, korund szlachetny, powlekane stearynianem, związane żywicą syntetyczną

- wysokogatunkowy papier ścierny o półotwartym uziarnieniu i wysokiej wydajności skrawania
- specjalna powłoka stearynianowa umożliwia długą żywotność materiału ściernego
- najlepsze wyniki przy szlifowaniu farb, lakierów, szpachli na drewnie lub metalu w zastosowaniach profesjonalnych.

Zastosowanie:

- do gratowania i czyszczenia drewna fornirowanego i masywnego, sklejk i powierzchni lakierowanych, do gratowania fornirowanych krawędzi mebli.



special "expert"

C-papier/lateks, węglík krzemu, związane żywicą syntetyczną, wodoodporne

- wysokogatunkowy papier ścierny o zamkniętym uziarnieniu
- najlepsze wyniki pracy w zastosowaniach profesjonalnych i domowych
- idealny do szlifowania na mokro szpachlowanych i gruntowanych powierzchni w blacharstwie samochodowym i naprawie samochodów.

Zastosowanie:

- specjalny papier ścierny do bardzo twardych materiałów, mas szpachlowych, powłok podkładowych, wypełniaczy, lakierów wszelkiego typu, np. do szlifowania na mokro szpachlowanych i gruntowanych powierzchni i bruzdkowania wszystkich powierzchni lakierowanych.

Jaki materiał ścierny do jakiej maszyny?

ARKUSZE ŚCIERNE DO SZLIFIEREK
OSCYLACYJNYCH TYPU DELTA93 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep

Metabo	DSE 130
	DSE 170
	DSE 280 Intec
	DSE 300 / Intec
Bosch	GDA 280 E
	PDA 100
	PDA 120E
	PDE 180 / E
	PDA 240E
	PSM 160
Casals	BLD 180
	VLD 230
Makita	BO 4561

95 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep

Festo	DX 93E/E Plus
-------	---------------

100 x 150 mm, 7 otworów,
mocowanie na rzep

Festo	DS 400/E/EQ
-------	-------------

100 x 150 mm, 11 otworów,
mocowanie na rzep

Metabo	FMS 200 Intec
Bosch	PSM 160 A
	PSM 80 A
	PRIO

105 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep

AEG	DSE 220
	DSE 260

120 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep

Kress	CDS 280 DSXL
	CDS 6425 EXL

ARKUSZE ŚCIERNE
DO SZLIFIEREK MIMOŚRODOWYCH115 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

Bosch	PEX 11A/AE
	PEX 115
Einhell	EX 115
Kress	CPS 6115-1/E
Peugeot	PAE 115
Skil	7415
Stayer	LRT 115

125 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

Metabo	FSX 200 Intec
	SXE 125
	SXE 325 Intec
	SXE 425
	SXE 425 TurboTec
AEG	EX 400
	EX 450
	EXE 400
Atlas Copco	TXE 150
Bosch	GEX 125A / AC
	PEX 12A / AE
	PEX 125A - 1
	PEX 125 AE
	PEX 400 AE
DeWalt	DW 423
Elu	ES 55E
Fein	MSF 636-1
Festo	ES 125 / E
Hitachi	TSV 13Y
Kress	CPS 6125-1 / E
	HEX 6385E
	HEX 1385E
Skil	7400, 7425
	7430, 7435
Wegoma	LRE 84H

150 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep

Metabo	SXE 425 XL
	SXE 450 DUO
	SXE 450 TurboTec
Bosch	GEX 150 AC/ACE
	PEX 15AE
	PEX 420 AE
DeWalt	DW 443
Elu	ES 56E/EK
Felisatti	TP 521AS/EAS
	TP 522 AS
Hilti	WFE 380
	WFE 450E
Hitachi	SAY 150A
Kress	900 HEX
Milwaukee	ROS 150 E
Peugeot	PRX 150E
Stayer	LRT 150
	RO 150
Wegoma	RX 91 C

150 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

AEG	EXE 450
Casals	VEX 150 E
Fein	MSF 636-1
	MSF 649-2A/-2B
Makita	BO 6030
	BO 6040

150 mm, 9 otworów,
mocowanie na rzep

Festo	ET 2E
	RO 150E
	ES 150/3 EQ/C
	ES 150/5 EQ/C
ProTool	ESP 150 E

150 mm, 16 otworów,
mocowanie na rzep

AEG	EX 450
	EXE 450
Atlas Copco	TXE 150
Fein	MSF 649-2A/-2B
Golz Her	2445

ARKUSZE ŚCIERNE
DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNYCH80 x 133 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

Atlas Copco	VS 11
Black&Decker	P 63-01
Bosch	GSS 16 A
Felisatti	TP 31 E
Festo	RS 4 / E / STF
Hitachi	SV 8 SA

80 x 166 mm, 8 otworów,
zaciskane

Atlas Copco	VS 11
Black&Decker	P 63-01
Bosch	GSS 16 A
Hitachi	SV 8 SA
Wegoma	LRE 84H

93 x 178 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

Festo	LRS 93G
	LRS 93M
	RS 3/E
	RS 4/E/STF

93 x 185 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep

Metabo	SR 356
	SR 357
	SR 4350
Atlas Copco	VS 230/E
	VSS 22/E
	VSS 260/E
Bosch	GSS 23 AE
	GSS30 A/AE
	PSS / A/AE
	PSS 180A
	PSS 240A/AE
Casals	KLR 210
Einhell	EST 170
Festo	RS 3 SFE/E
Hitachi	FS 10 SB
Makita	9036
Peugeot	PV 240 A
	TV 4102
Skil	7300/S
	7390
	7395
Black&Decker	KA 175
	KA 186/E

93 x 230 mm, 8 otworów,
zaciskane



Metabo	SR 10-23
	SR 10-23 Intec
	SR 20-23
	SR 226
	SR 356
	SR 4350
	SRE 227
	SRE 357
Atlas Copco	VS 230
	VSE 230
	VSS 260
	VSSE 260
Black&Decker	BD 175
	BD 180 E
	CD 400
	DN 41 AE
	DN 180E
	KA 196
Bosch	GSS 23/AE
	GSS 230A/AE
	PSS 23/A/AE
	PSS 230
	PSS 240A/AE
Festo	RS 3 SFE
	RS 3E SFE
Makita	9036
	3700
Peugeot	PV 240 A
	TV 4102
Ryobi	NS 401
	NS 801
	S 35
Skil	7300
	7330 S
	7385
	7390
	7395

93 x 230 mm, 8 otworów,
zaciskane



AEG	VS 230
	VSS 260/E
Black&Decker	KA 185
	KA 185E

93 x 280 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep
do przedłużonej płyty szlifierskiej



Bosch	GSS 23AE
	GSS 230 A/AE

115 x 103 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep



Metabo	FSR 200 Intec
Makita	BO 4553 / 4554
Hitachi	SV 12 SF

115 x 107 mm, 6 otworów,
mocowanie na rzep



Bosch	GSS 140 A
-------	-----------

115 x 115 mm, 8 otworów,
mocowanie na rzep



Metabo	SRA 60
	SRE 217
Hitachi	SV 12 SF
Makita	4554

115 x 140 mm, 6 otworów,
zaciskane



Metabo	FSR 200 Intec
Makita	BO 4553/4554
Hitachi	SV 12 SF

115 x 140 mm, 8 otworów,
zaciskane



Black&Decker	SR 400
Bosch	GSS 9,6V
	GSS 140 A
DeWalt	DW 411
Makita	BO 4553
	BO 4554
	BO 4556
Ryobi	S 605 D
Skil	7576U

115 x 230 mm, 14 otworów,
mocowanie na rzep



Metabo	SR 358
	SR 4351
	SRE 359
Atlas Copco	VS 280/E
	VS 280/SE
	VSE 230
	VSS 20 E
Black&Decker	KA 273
Bosch	GSS 28/A/AE
	GSS 280A/AE
	PSS 28 AE
	PSS 280 AE
Casals	BLR 250
	VLR 300
Einhell	ERU 270
Elu	VS 41
	VS 71
Festo	RS 1 STF
	RS 2 STF/E
Hitachi	SV 12SD/V
Kress	CRS 6165A
	CRS 6175EA
Makita	9045B/N
	9046
Peugeot	TV 4003
	TV 4103
Ryobi	NS 6200
	NS 6300 A
Skil	666

115 x 280 mm, 14 otworów,
zaciskane



Metabo	SR 328
	SR 4321
	SRE 329
Atlas Copco	VS 280/E
	VS 280/SE
	VSE 230
	VSS 20 E
Black&Decker	BD 273
	DN 41 AE
	KA 273
	P 63-03/-04/-05
	SR 410E
Bosch	GSS 28 A
	GSS 280A/AE
	PSS 28 AE
	PSS 280 AE

115 x 280 mm, 14 otworów,
zaciskane



Casals	BLR 250
	LN 216
	LR 228
Elu	VS 41 / 71
Hitachi	SV 12 SD/V
Kress	CRS 6165A
	CRS 6175ES
Makita	BO 4900 V
	9046

SAMOPRZYPNIE ARKUSZE SZLIFIERSKIE DO SZLIFIEREK UNIWERSALNYCH

Samoprzypne arkusze szlifierskie do drewna i metalu, seria "professional"

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie 100 x 150 mm, 7 otworów			
	100 x 150	P 40	25	6.25671
	100 x 150	P 60	25	6.25672
	100 x 150	P 80	25	6.25673
	100 x 150	P 100	25	6.25674
	100 x 150	P 120	25	6.25675
	100 x 150	P 180	25	6.25676
	100 x 150	P 240	25	6.25677
	100 x 150	P 320	25	6.25678

Samoprzypne arkusze szlifierskie do drewna, seria "classic"

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie 100 x 150 mm, 11 otworów, 2-częściowe			
	100 x 150	P 40	10	6.25603
	100 x 150	P 60	10	6.25604
	100 x 150	P 80	10	6.25605
	100 x 150	P 100	10	6.25606
	100 x 150	P 120	10	6.25607
	100 x 150	P 180	10	6.25608
	100 x 150	P 240	10	6.25609

Zestawy arkuszy szlifierskich

	Nr kat.
10 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (po 2 x P 60, P 80, P 120, P 180, P 240) Wymiary: 100 x 150 mm Wykonanie: Dziurkowany (11 dziurek, 2-częściowy)	6.25610

Samoprzypne arkusze szlifierskie do farb i lakierów, seria "professional"

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie 100 x 150 mm, 11 otworów, 2-częściowe			
	100 x 150	P 40	10	6.25611
	100 x 150	P 60	10	6.25612
	100 x 150	P 80	10	6.25613
	100 x 150	P 100	10	6.25614
	100 x 150	P 120	10	6.25615
	100 x 150	P 180	10	6.25616
	100 x 150	P 240	10	6.25617

	Nr kat.
10 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Wymiary: 100 x 150 mm Wykonanie: Dziurkowany (11 dziurek, 2-częściowy)	6.25618

SAMOPRZYPNIE ARKUSZE SZLIFIERSKIE DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNYCH TYPU DELTA

Samoprzypne arkusze szlifierskie do drewna i metalu, seria "professional"

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie 93 x 93 mm, 6 otworów			
	93 x 93	P 40	5	6.24940
	93 x 93	P 60	5	6.24941
	93 x 93	P 80	5	6.24942
	93 x 93	P 100	5	6.24943
	93 x 93	P 120	5	6.24944
	93 x 93	P 180	5	6.24945
	93 x 93	P 240	5	6.24946
	93 x 93	P 320	5	6.24947
	93 x 93	P 40	25	6.24980
	93 x 93	P 60	25	6.24981
	93 x 93	P 80	25	6.24982
	93 x 93	P 100	25	6.24983
	93 x 93	P 120	25	6.24984
	93 x 93	P 180	25	6.24985
	93 x 93	P 240	25	6.24986
	93 x 93	P 320	25	6.24987

	Samoprzypne arkusze szlifierskie 95 x 95 mm, 6 otworów			
	95 x 95	P 40	25	6.25661
	95 x 95	P 60	25	6.25662
	95 x 95	P 80	25	6.25663
	95 x 95	P 100	25	6.25664
	95 x 95	P 120	25	6.25665
	95 x 95	P 180	25	6.25666
	95 x 95	P 240	25	6.25667
	95 x 95	P 320	25	6.25668

Zestawy arkuszy szlifierskich

	Nr kat.
25 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (10 x P 60, 10 x P 80, 5 x P 120) Wymiary: 93 x 93 mm Wykonanie: Dziurkowany (6 dziurek)	6.24988

Samoprzypne arkusze szlifierskie do farb i lakierów, seria "professional"

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie 93 x 93 mm, 6 otworów			
	93 x 93	P 40	25	6.25681
	93 x 93	P 60	25	6.25682
	93 x 93	P 80	25	6.25683
	93 x 93	P 100	25	6.25684
	93 x 93	P 120	25	6.25685
	93 x 93	P 180	25	6.25686
	93 x 93	P 240	25	6.25687
	93 x 93	P 320	25	6.25688

	Samoprzypne arkusze szlifierskie 95 x 95 mm, 6 otworów			
	95 x 95	P 40	25	6.25691
	95 x 95	P 60	25	6.25692
	95 x 95	P 80	25	6.25693
	95 x 95	P 100	25	6.25694
	95 x 95	P 120	25	6.25695
	95 x 95	P 180	25	6.25696
	95 x 95	P 240	25	6.25697
	95 x 95	P 320	25	6.25698

SAMOPRZYPNE ARKUSZE SZLIFERSKIE
DO SZLIFIEREK MIMOŚRODOWYCH

Samoprzypne arkusze szlifierskie do drewna i metalu, seria "professional"				
	Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 80 mm, 6 otworów			
	80	P 40	10	6.24041
	80	P 60	10	6.24042
	80	P 80	10	6.24043
	80	P 100	10	6.24044
	80	P 120	10	6.24045
	80	P 180	10	6.24046
	80	P 240	10	6.24047
	80	P 320	10	6.24048
	80	P 400	10	6.24049
	80	P 40	25	6.24051
	80	P 60	25	6.24052
	80	P 80	25	6.24053
	80	P 100	25	6.24054
	80	P 120	25	6.24055
	80	P 180	25	6.24056
	80	P 240	25	6.24057
	80	P 320	25	6.24058
	80	P 400	25	6.24059
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 115 mm, 8 otworów			
	115	P 100	5	6.26100
	115	P 320	5	6.26104
	115	P 400	5	6.26105
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 125 mm, 8 otworów			
	125	P 40	5	6.31226
	125	P 60	5	6.31227
	125	P 80	5	6.31228
	125	P 120	5	6.31229
	125	P 180	5	6.31230
	125	P 240	5	6.31231
	125	P 320	5	6.31236
	125	P 400	5	6.31237
	125	P 40	25	6.31584
	125	P 60	25	6.31585
	125	P 80	25	6.31586
	125	P 120	25	6.31587
	125	P 180	25	6.31588
	125	P 240	25	6.31589
	125	P 320	25	6.31596
	125	P 400	25	6.31597
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 150 mm, 6 otworów			
	150	P 40	5	6.24001
	150	P 60	5	6.24002
	150	P 80	5	6.24003
	150	P 100	5	6.24004
	150	P 120	5	6.24005
	150	P 180	5	6.24006
	150	P 240	5	6.24007
	150	P 320	5	6.24008
	150	P 400	5	6.24009
	150	P 40	25	6.24019
	150	P 60	25	6.24020
	150	P 80	25	6.24021
	150	P 100	25	6.24022
	150	P 120	25	6.24023
	150	P 180	25	6.24024
	150	P 240	25	6.24025
	150	P 320	25	6.24026
	150	P 400	25	6.24027

	Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 150 mm, 9 otworów			
	150	P 40	25	6.25715
	150	P 60	25	6.25716
	150	P 80	25	6.25717
	150	P 100	25	6.25718
	150	P 120	25	6.25719
	150	P 180	25	6.25720
	150	P 240	25	6.25721
	150	P 320	25	6.25722
	150	P 400	25	6.25723
Zestawy arkuszy szlifierskich				
				Nr kat.
25 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (10 x P 60, 10 x P 80, 5 x P 120) Średnica: 80 mm Wykonanie: Dziurkowany (6 dziurek)				6.24060
6 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (2 x P 60, 2 x P 120, 2 x P 240) Średnica: 115 mm Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)				6.26106
6 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (2 x P 60, 2 x P 120, 2 x P 240) Średnica: 125 mm Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)				6.31232
25 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (10 x P 60, 10 x P 80, 5 x P 120) Średnica: 125 mm Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)				6.31583
25 samoprzypnych arkuszy szlifierskich Zestaw (10 x P 60, 10 x P 80, 5 x P 120) Średnica: 150 mm Wykonanie: Dziurkowany (6 dziurek)				6.24066
Samoprzypne arkusze szlifierskie do farb i lakierów, seria "professional"				
	Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 80 mm, 6 otworów			
	80	P 40	25	6.24081
	80	P 60	25	6.24082
	80	P 80	25	6.24083
	80	P 100	25	6.24084
	80	P 120	25	6.24085
	80	P 180	25	6.24086
	80	P 240	25	6.24087
	80	P 320	25	6.24088
	80	P 400	25	6.24089
	Samoprzypne arkusze szlifierskie Ø 115 mm, 8 otworów			
	115	P 40	5	6.26107
	115	P 60	5	6.26108
	115	P 80	5	6.26109
	115	P 100	5	6.26110
	115	P 120	5	6.26111
	115	P 180	5	6.26112
	115	P 240	5	6.26113
	115	P 320	5	6.26114
	115	P 400	5	6.26115

ARKUSZE ŚCIERNE DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNYCH

	Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie Ø 125 mm, 8 otworów			
	125	P 40	25	6.25726
	125	P 60	25	6.25727
	125	P 80	25	6.25728
	125	P 100	25	6.25729
	125	P 120	25	6.25730
	125	P 180	25	6.25731
	125	P 240	25	6.25732
	125	P 320	25	6.25733
	125	P 400	25	6.25734
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie Ø 150 mm, 6 otworów			
	150	P 40	25	6.24028
	150	P 60	25	6.24029
	150	P 80	25	6.24030
	150	P 100	25	6.24031
	150	P 120	25	6.24032
	150	P 180	25	6.24033
	150	P 240	25	6.24034
	150	P 320	25	6.24035
	150	P 400	25	6.24036
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie Ø 150 mm, 9 otworów			
	150	P 40	25	6.25738
	150	P 60	25	6.25739
	150	P 80	25	6.25740
	150	P 100	25	6.25741
	150	P 120	25	6.25742
	150	P 180	25	6.25743
	150	P 240	25	6.25744
	150	P 320	25	6.25745
	150	P 400	25	6.25746

Zestawy arkuszy szlifierskich

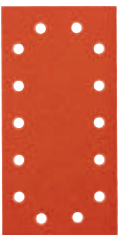
	Nr kat.
25 samoprzyczepnych arkuszy szlifierskich	6.26116
Zestaw (10 x P 60, 10 x P 80, 5 x P 120)	
Średnica: 115 mm	
Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)	



Arkusze ścierne do drewna i metalu, seria "professional"				
	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 80 x 133 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	80 x 133	P 40	10	6.25749
	80 x 133	P 60	10	6.25750
	80 x 133	P 80	10	6.25751
	80 x 133	P 100	10	6.25752
	80 x 133	P 120	10	6.25753
	80 x 133	P 180	10	6.25754
	80 x 133	P 240	10	6.25755
	80 x 133	P 320	10	6.25756
	80 x 133	P 400	10	6.25757
	80 x 133	P 40	25	6.26052
	80 x 133	P 60	25	6.26053
	80 x 133	P 80	25	6.26054
	80 x 133	P 100	25	6.26055
	80 x 133	P 120	25	6.26056
	80 x 133	P 180	25	6.26057
	80 x 133	P 240	25	6.26058
	80 x 133	P 320	25	6.26059
	80 x 133	P 400	25	6.26060
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 93 x 185 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	93 x 185	P 40	10	6.25765
	93 x 185	P 60	10	6.25766
	93 x 185	P 80	10	6.25767
	93 x 185	P 100	10	6.25768
	93 x 185	P 120	10	6.25769
	93 x 185	P 180	10	6.25770
	93 x 185	P 240	10	6.25771
	93 x 185	P 320	10	6.25772
	93 x 185	P 400	10	6.25773
	93 x 185	P 40	25	6.25775
	93 x 185	P 60	25	6.25776
	93 x 185	P 80	25	6.25777
	93 x 185	P 100	25	6.25778
	93 x 185	P 120	25	6.25779
	93 x 185	P 180	25	6.25780
	93 x 185	P 240	25	6.25781
	93 x 185	P 320	25	6.25782
	93 x 185	P 400	25	6.25783
	Arkusze ścierne 93 x 230 mm, 8 otworów, do mocowania			
	93 x 230	P 40	10	6.24480
	93 x 230	P 60	10	6.24481
	93 x 230	P 80	10	6.24482
	93 x 230	P 100	10	6.24483
	93 x 230	P 120	10	6.24484
	93 x 230	P 180	10	6.24485
	93 x 230	P 240	10	6.24486
	93 x 230	P 400	10	6.25762
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 103 x 115 mm, 6 otworów, z mocowaniem na rzep			
	103 x 115	P 40	10	6.25619
	103 x 115	P 60	10	6.25620
	103 x 115	P 80	10	6.25621
	103 x 115	P 100	10	6.25622
	103 x 115	P 120	10	6.25623
	103 x 115	P 180	10	6.25624
	103 x 115	P 240	10	6.25625

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Arkusze ściernie 115 x 140 mm, 6 otworów, do mocowania			
	115 x 140	P 40	10	6.25629
	115 x 140	P 60	10	6.25630
	115 x 140	P 80	10	6.25631
	115 x 140	P 100	10	6.25632
	115 x 140	P 120	10	6.25633
	115 x 140	P 180	10	6.25634
	115 x 140	P 240	10	6.25635
	115 x 140	P 320	10	6.25636
	115 x 140	P 400	10	6.25637
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 115 x 230 mm, 14 otworów, z mocowaniem na rzep			
	115 x 230	P 40	10	6.25786
	115 x 230	P 60	10	6.25787
	115 x 230	P 80	10	6.25788
	115 x 230	P 100	10	6.25789
	115 x 230	P 120	10	6.25790
	115 x 230	P 180	10	6.25791
	115 x 230	P 240	10	6.25792
	115 x 230	P 320	10	6.25793
	115 x 230	P 400	10	6.25794
	115 x 230	P 40	25	6.25796
	115 x 230	P 60	25	6.25797
	115 x 230	P 80	25	6.25798
	115 x 230	P 100	25	6.25799
	115 x 230	P 120	25	6.25800
	115 x 230	P 180	25	6.25801
	115 x 230	P 240	25	6.25802
	115 x 230	P 320	25	6.25803
	115 x 230	P 400	25	6.25804
	Arkusze ściernie 115 x 280 mm, 14 otworów, do mocowania			
	115 x 280	P 40	10	6.24491
	115 x 280	P 60	10	6.24492
	115 x 280	P 80	10	6.24493
	115 x 280	P 100	10	6.24494
	115 x 280	P 120	10	6.24495
	115 x 280	P 180	10	6.24496
	115 x 280	P 240	10	6.24497

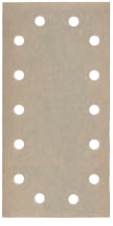
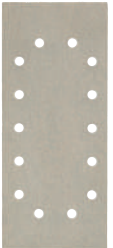
Zestawy arkuszy szlifierskich	
	Nr kat.
10 samoprzyczepnych arkuszy szlifierskich Zestaw (2 x P 40, P 80, P 120, P 180 i P 240) Wymiary: 80 x 133 mm Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)	6.25758
10 arkuszy ściernych Zestaw (2 x P 40, P 80, P 120, P 180 i P 240) Wymiary: 93 x 230 mm Wykonanie: Dziurkowany (8 dziurek)	6.24490
10 arkuszy ściernych Zestaw (2 x P 40, P 80, P 120, P 180 i P 240) Wymiary: 115 x 140 mm Wykonanie: Dziurkowany (6 dziurek)	6.25638
10 samoprzyczepnych arkuszy szlifierskich Zestaw (2 x P 40, P 80, P 120, P 180 i P 240) Wymiary: 115 x 230 mm Wykonanie: Dziurkowany (14 dziurek)	6.25765

Arkusze ściernie do drewna, seria "classic"				
	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 93 x 185 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	93 x 185	P 40	10	6.25813
	93 x 185	P 60	10	6.25814
	93 x 185	P 80	10	6.25815
	93 x 185	P 100	10	6.25816
	93 x 185	P 120	10	6.25817
	93 x 185	P 180	10	6.25818
	93 x 185	P 240	10	6.25819
	93 x 185	P 320	10	6.25820
	93 x 185	P 40	25	6.25822
	93 x 185	P 60	25	6.25823
	93 x 185	P 80	25	6.25824
	93 x 185	P 100	25	6.25825
	93 x 185	P 120	25	6.25826
	93 x 185	P 180	25	6.25827
	93 x 185	P 240	25	6.25828
	93 x 185	P 30	25	6.25829
	Arkusze ściernie 93 x 230 mm, niedziurkowane, do mocowania			
	93 x 230	P 60	10	6.24809
	93 x 230	P 320	10	6.25808
	Arkusze ściernie 93 x 230 mm, 8 otworów, do mocowania			
	93 x 230	P 40	10	6.24826
	93 x 230	P 60	10	6.24827
	93 x 230	P 80	10	6.24828
	93 x 230	P 100	10	6.24829
	93 x 230	P 120	10	6.24830
	93 x 230	P 180	10	6.24831
	93 x 230	P 240	10	6.24832
	93 x 230	P 320	10	6.25807
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 115 x 115 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	115 x 115	P 100	5	6.24713
	Arkusze ściernie 115 x 140 mm, 8 otworów, do mocowania			
	115 x 140	P 40	10	6.24700
	115 x 140	P 60	10	6.24701
	115 x 140	P 80	10	6.24702
	115 x 140	P 100	10	6.24703
	115 x 140	P 120	10	6.24704
	115 x 140	P 240	10	6.24705
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 115 x 230 mm, 14 otworów, z mocowaniem na rzep			
	115 x 230	P 320		6.25839
	115 x 230	P 40		6.25841
	115 x 230	P 60		6.25842
	115 x 230	P 80		6.25843
	115 x 230	P 100		6.25844
	115 x 230	P 120		6.25845
	115 x 230	P 180		6.25846
	115 x 230	P 240		6.25847
	115 x 230	P 320		6.25848

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Arkusze ściernie 115 x 280 mm, niedziurkowane, do mocowania			
	115 x 280	P 100	10	6.24819
	115 x 280	P 320	10	6.25810

Arkusze ściernie do farb i lakierów, seria "professional"

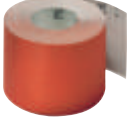
	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 80 x 133 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	80 x 133	P 40	25	6.25851
	80 x 133	P 60	25	6.25852
	80 x 133	P 80	25	6.25853
	80 x 133	P 100	25	6.25854
	80 x 133	P 120	25	6.25855
	80 x 133	P 180	25	6.25856
	80 x 133	P 240	25	6.25857
	80 x 133	P 320	25	6.25858
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 93 x 185 mm, 8 otworów, z mocowaniem na rzep			
	93 x 185	P 40	25	6.25881
	93 x 185	P 60	25	6.25882
	93 x 185	P 80	25	6.25883
	93 x 185	P 100	25	6.25884
	93 x 185	P 120	25	6.25885
	93 x 185	P 180	25	6.25886
	93 x 185	P 240	25	6.25887
	Arkusze ściernie 93 x 230 mm, 8 otworów, do mocowania			
	93 x 230	P 40	25	6.25861
	93 x 230	P 60	25	6.25862
	93 x 230	P 80	25	6.25863
	93 x 230	P 100	25	6.25864
	93 x 230	P 240	25	6.25867
	93 x 230	P 320	25	6.25868
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 103 x 115 mm, 6 otworów, z mocowaniem na rzep			
	103 x 115	P 40	10	6.25639
	103 x 115	P 60	10	6.25640
	103 x 115	P 80	10	6.25641
	103 x 115	P 100	10	6.25642
	103 x 115	P 120	10	6.25643
	103 x 115	P 180	10	6.25644
	103 x 115	P 240	10	6.25645
	103 x 115	P 320	10	6.25646
	Arkusze ściernie 115 x 140 mm, 6 otworów, do mocowania			
	115 x 140	P 40	10	6.25648
	115 x 140	P 60	10	6.25649
	115 x 140	P 80	10	6.25650
	115 x 140	P 100	10	6.25651
	115 x 140	P 120	10	6.25652
	115 x 140	P 180	10	6.25653
	115 x 140	P 240	10	6.25654
	115 x 140	P 320	10	6.25655

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Samoprzyczepne arkusze szlifierskie 115 x 230 mm, 14 otworów, z mocowaniem na rzep			
	115 x 230	P 40	25	6.25891
	115 x 230	P 60	25	6.25892
	115 x 230	P 80	25	6.25893
	115 x 230	P 100	25	6.25894
	115 x 230	P 120	25	6.25895
	115 x 230	P 180	25	6.25896
	115 x 230	P 240	25	6.25897
	115 x 230	P 320	25	6.25898
	Arkusze ściernie 115 x 280 mm, 14 otworów, do mocowania			
	115 x 280	P 40	10	6.24871
	115 x 280	P 60	10	6.24872
	115 x 280	P 80	10	6.24873
	115 x 280	P 100	10	6.24874
	115 x 280	P 120	10	6.24875
	115 x 280	P 180	10	6.24876
	115 x 280	P 240	10	6.24877
	115 x 280	P 320	10	6.25878

Zestawy arkuszy ściernych

	Nr kat.
10 arkuszy ściernych Zestaw (2 x P 40, P 80, P 120, P 180 i P 240) Wymiary: 115 x 140 mm Wykonanie: Dziurkowany (6 dziurek)	6.25656

Rolka taśmy szlifierskiej do drewna, seria "classic"

	Wymiary mm x m	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Rolka taśmy szlifierskiej 93 mm x 5 m			
	93 x 5	P 100	1	6.26006
	93 x 5	P 320	1	6.26010
	Rolka taśmy szlifierskiej 115 mm x 5 m			
	115 x 5	P 100	1	6.26016
	115 x 5	P 320	1	6.26020

Zestawy arkuszy szlifierskich

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Arkusze szlifierskie (230 x 280 mm) do drewna, seria "classic"			
	230 x 280	P 100	50	6.26026
	Arkusze szlifierskie (230 x 280 mm) do farb i lakierów, seria "professional"			
	230 x 280	P 40	50	6.26033
	230 x 280	P 100	50	6.26036
	230 x 280	P 320	50	6.26040
	Arkusze szlifierskie (230 x 280 mm) do ekstremalnie twardych materiałów, seria "expert"			
	230 x 280	P 100	50	6.26044
	230 x 280	P 320	50	6.26048

Jaki materiał ścierny do jakiej maszyny?

TAŚMY SZLIFIERSKIE DO SZLIFIEREK TAŚMOWYCH		
60 x 400 mm		
	Bosch	PBS 60 PBS 60E
63 x 406 mm		
	Skil	5903 593U
65 x 410 mm		
	Metabo	BA 0665 BAE 0666
	AEG	HBS 65 HBSE 65
	Black&Decker	BD 83/E BS 650 DN 83/E KA 83/E
	Holz Her	2405 2406
	Kress	CBS 6800/E
75 x 457 mm		
	Bosch	PBS 7
	Makita	9910 9911
	Peugeot	PB 600 TBP 7500
	Skil	1100 1200 / H 1205 / H 7600 A 7675 S
	Stayer	2 N 75
75 x 480 mm		
	Elu	MHB 157 / E MHB 158 / E
75 x 508 mm		
	Black&Decker	BD 85 DN 85/E KA 83 SR 500 E

75 x 533 mm		
	Metabo	BAE 0775 BAE 0875 BAE 1075/0876
	AEG	HBSE 600 RBSE 75 AE
	Atlas Corpo	HBSE 75 MBSE 705
	Black&Decker	KA 75/E
	Bosch	GBS 75A/AE PBS 75A/AE
	Casals	LC 75
	DeWalt	DW 430 DW 431
	Felisatti	TP 411
	Festo	BS 75 BS 75 E BS 75 E-Set
	Hitachi	SB 75
	Holz Her	2410 2411 2420
	Makita	9900B 9901 9902 9903
	Peugeot	PAB 75
	Ryobi	B 850F / K7 BE 321SF
	Skil	594U 595U
	Stayer	LEN 75
75 x 575 mm		
	Metabo	BAE 4350
75 x 610 mm		
	Hitachi	9924DB
	Makita	9920 9924
	Ryobi	B 7100
100 x 533 mm		
	Makita	M 99
100 x 560 mm		
	AEG	BBS 1100 BBSE 1100 HBS 100 / E
	Atlas Copco	BBS 100/E
	DeWalt	DW 650 DW 650 E
	Elu	MHB 90/E/K
	Festo	BU 25
	Ryobi	B 422 BE 422 K 5 HB 422/E

100 x 610 mm		
	Bosch	GBS 100A/AE
	Hitachi	SB10T/V
	Makita	9402 9403 9404 9924 DB
	Ryobi	B 7200 A BE24
	Wegoma	LB 31 EA
100 x 620 mm		
	Metabo	BA 6100
	AEG	HBS 10/E
	Atlas Copco	BSS 100/E
	Bosch	GBS 100A/AE
	Hitachi	SB 110
	Makita	9402 9924 DB
102 x 552 mm		
	Peugeot	RP 102
	Skil	1400 / H 1405 / H
105 x 620 mm		
	Metabo	BA 6100
	Festo	BS 105 BS 105 E BS 105 E-Set
	Hitachi	SB 110
	Holz Her	2422 2423 2424
110 x 620 mm		
	Casals	LC 110
	Hitachi	SB 110
40 x 303 mm		
	Bosch	GVS 350 AE PVS 300 AE
6/13 x 451 mm		
	Black&Decker	Powerfile KA 290 Powerfile KA 292 E

TAŚMY SZLIFIERSKIE DO SZLIFIEREK TAŚMOWYCH

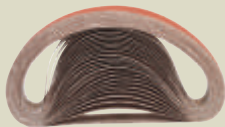
Taśmy szlifierskie do drewna i metalu, seria "professional"				
	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Taśmy szlifierskie 65 x 410 mm				
	65 x 410	P 120	3	6.25901
	65 x 410	P 180	3	6.25902
Taśmy szlifierskie 75 x 457 mm				
	75 x 457	P 40	3	6.25905
	75 x 457	P 60	3	6.25906
	75 x 457	P 80	3	6.25907
	75 x 457	P 100	3	6.25908
	75 x 457	P 120	3	6.25909
	75 x 457	P 150	3	6.25910
	75 x 457	P 180	3	6.25911
	75 x 457	P 240	3	6.25912
Taśmy szlifierskie 75 x 480 mm				
	75 x 480	P 40	3	6.25916
	75 x 480	P 60	3	6.25917
	75 x 480	P 80	3	6.25918
	75 x 480	P 100	3	6.25919
	75 x 480	P 120	3	6.25920
	75 x 480	P 150	3	6.25921
	75 x 480	P 180	3	6.25922
	75 x 480	P 240	3	6.25923
Taśmy szlifierskie 75 x 533 mm				
	75 x 533	P 40	3	6.31001
	75 x 533	P 60	3	6.31002
	75 x 533	P 80	3	6.31003
	75 x 533	P 100	3	6.31004
	75 x 533	P 120	3	6.31005
	75 x 533	P 180	3	6.31006
	75 x 533	P 240	3	6.31007
	75 x 533	P 320	3	6.31008
	75 x 533	P 40	10	6.25929
	75 x 533	P 60	10	6.25930
	75 x 533	P 80	10	6.25931
	75 x 533	P 100	10	6.25932
	75 x 533	P 120	10	6.25933
	75 x 533	P 180	10	6.25935
	75 x 533	P 240	10	6.25936
	75 x 533	P 320	10	6.25937
Taśmy szlifierskie 75 x 575 mm				
	75 x 575	P 40	3	6.25940
	75 x 575	P 60	3	6.25941
	75 x 575	P 80	3	6.25942
	75 x 575	P 100	3	6.25943
	75 x 575	P 120	3	6.25944
Taśmy szlifierskie 75 x 610 mm				
	75 x 610	P 40	3	6.25951
	75 x 610	P 60	3	6.25952
	75 x 610	P 80	3	6.25953
	75 x 610	P 100	3	6.25954
	75 x 610	P 120	3	6.25955
	75 x 610	P 150	3	6.25956
	75 x 610	P 180	3	6.25957
	75 x 610	P 240	3	6.25958

	Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Taśmy szlifierskie 100 x 560 mm				
	100 x 560	P 40	3	6.25962
	100 x 560	P 60	3	6.25963
	100 x 560	P 80	3	6.25964
	100 x 560	P 100	3	6.25965
	100 x 560	P 120	3	6.25966
	100 x 560	P 150	3	6.25967
	100 x 560	P 180	3	6.25968
	100 x 560	P 240	3	6.25969
Taśmy szlifierskie 100 x 610 mm				
	100 x 610	P 100	3	6.25976
	100 x 610	P 150	3	6.25978
	100 x 610	P 240	3	6.25980
Taśmy szlifierskie 100 x 620 mm				
	100 x 620	P 40	10	6.25993
	100 x 620	P 60	10	6.25994
	100 x 620	P 80	10	6.25995
	100 x 620	P 100	10	6.25996
	100 x 620	P 120	10	6.25997
	100 x 620	P 150	10	6.25998
	100 x 620	P 180	10	6.25999
	100 x 620	P 240	10	6.26000

Zestawy taśm szlifierskich

	Nr kat.
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 75 x 457 mm	6.25913
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 75 x 480 mm	6.25924
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 75 x 533 mm	6.25928
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 75 x 610 mm	6.25959
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 100 x 560 mm	6.25970
3 taśmy szlifierskie Zestaw (po 1 x P 60, P 80, P 100). Wymiary: 100 x 610 mm	6.25981

Taśmy szlifierskie



Wymiary mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
50 x 650	P 60	3	0900025718
50 x 650	P 100	3	0900025726
50 x 650	P 150	3	0900025734
50 x 650	P 220	3	0900025742
50 x 650	P 400	3	0900025769
50 x 1.020	P 40	3	0900025777
50 x 1.020	P 60	3	0900025688
50 x 1.020	P 80	3	0900025696
50 x 1.020	P 100	3	0900025785
50 x 1.020	P 120	3	0900025700
50 x 1.020	P 180	3	0900025807
50 x 1.020	P 240	3	0900025823
50 x 1.020	P 400	3	0900025840

Obciągacz

	Nr kat.
Obciągacz 100 x 25 x 13 mm Do obciągania tarcz szlifierskich: stępione ziarna szlifierskie są usuwane	0900025858



TALERZE PODPOROWE I KRAŻKI FIBROWE

Talerze podporowe do krążków fibrowych

- Wykonanie standardowe do prac szlifierskich od średnich do zgrubnych
- Wersja z żebrami odprowadzającymi ciepło może być stosowana obok obróbki stali szlachetnej, także do wszystkich innych wstępnych prac szlifierskich
- Promieniowo rozłożone żeberka chłodzące zmniejszają nagrzewanie się obrabianego przedmiotu i talerza podporowego
- Wszystkie talerze z nakrętką mocującą
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Średnica mm	Nakrętka mocująca	Maksymalna liczba obrotów / min	Nr kat.
	Standardowy talerz podporowy			
	112	M 14	13.300	6.23279
	122	M 14	12.200	6.23278
	175	M 14	8.500	6.23275
	220	M 14	6.600	6.23280
	97	M 10	15.300	6.23285
	112	5/8"	13.300	6.23283
	122	5/8"	12.200	6.23284
	175	5/8"	8.500	6.23281
	220	5/8"	6.600	6.23282

	Talerze podporowe z żeberkami chłodzącymi			
	112	M 14	13.300	6.23290
	122	M 14	12.200	6.23291
	175	M 14	8.500	6.23292
	220	M 14	6.600	6.23293
	112	5/8"	13.300	6.23294
	122	5/8"	12.200	6.23295
	175	5/8"	8.500	6.23296
	220	5/8"	6.600	6.23297

Szlifierskie krążki fibrowe

	Średnica x otwór mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Korund normalny, typ otworu: okrągły			
	■ Nadaje się do zastosowania w pełnym obszarze obróbki metali			
	■ Do szlifowania wstępnego i wykańczającego			
	■ Obróbka spoin spawalniczych, usuwanie rdzy, gradowanie			
	■ Duża wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności			
	■ Równomierny wynik szlifowania			
	■ Maksymalna prędkość robocza 80 m/s			
	115 x 22,23	P 16	25	6.24147
	115 x 22,23	P 24	25	6.24148
	115 x 22,23	P 36	25	6.24149
	115 x 22,23	P 40	25	6.24150
	115 x 22,23	P 50	25	6.24151
	115 x 22,23	P 60	25	6.24152
	115 x 22,23	P 80	25	6.24153
	115 x 22,23	P 100	25	6.24154
	115 x 22,23	P 120	25	6.24155
	115 x 22,23	P 150	25	6.24156
	115 x 22,23	P 180	25	6.24157
	125 x 22,23	P 16	25	6.24158
	125 x 22,23	P 24	25	6.24159
	125 x 22,23	P 36	25	6.24160
	125 x 22,23	P 40	25	6.24161

	Średnica x otwór mm	Ziarnistość	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	125 x 22,23	P 50	25	6.24162
	125 x 22,23	P 60	25	6.24163
	125 x 22,23	P 80	25	6.24164
	125 x 22,23	P 100	25	6.24165
	125 x 22,23	P 120	25	6.24166
	125 x 22,23	P 150	25	6.24167
	125 x 22,23	P 180	25	6.24168
	180 x 22,23	P 16	25	6.24169
	180 x 22,23	P 24	25	6.24170
	180 x 22,23	P 36	25	6.24175
	180 x 22,23	P 40	25	6.24176
	180 x 22,23	P 50	25	6.24177
	180 x 22,23	P 60	25	6.24178
	180 x 22,23	P 80	25	6.24179
	180 x 22,23	P 100	25	6.24180
	180 x 22,23	P 120	25	6.24181
	230 x 22,23	P 24	25	6.24191
	230 x 22,23	P 40	25	6.24192
	230 x 22,23	P 50	25	6.24193
	230 x 22,23	P 80	25	6.24195
	230 x 22,23	P 100	25	6.24196
Korund normalny, typ otworu: okrągły, rowkowy				
	100 x 16,00	P 24	25	6.24094
	115 x 22,23	P 16	25	6.24135
	115 x 22,23	P 24	25	6.24136
	115 x 22,23	P 36	25	6.24145
	115 x 22,23	P 40	25	6.24137
	115 x 22,23	P 50	25	6.24144
	115 x 22,23	P 60	25	6.24138
	115 x 22,23	P 80	25	6.24139
	115 x 22,23	P 100	25	6.24140
	115 x 22,23	P 120	25	6.24141
	115 x 22,23	P 150	25	6.24142
	115 x 22,23	P 180	25	6.24143
	125 x 22,23	P 16	25	6.24223
	125 x 22,23	P 24	25	6.24218
	125 x 22,23	P 36	25	6.24216
	125 x 22,23	P 40	25	6.24219
	125 x 22,23	P 50	25	6.24217
	125 x 22,23	P 60	25	6.24220
	125 x 22,23	P 80	25	6.24221
	125 x 22,23	P 100	25	6.24222
	125 x 22,23	P 120	25	6.24224
	125 x 22,23	P 150	25	6.24225
	125 x 22,23	P 180	25	6.24226
	180 x 22,23	P 16	25	6.24123
	180 x 22,23	P 24	25	6.24103
	180 x 22,23	P 30	25	6.24124
	180 x 22,23	P 36	25	6.24122
	180 x 22,23	P 40	25	6.24104
	180 x 22,23	P 50	25	6.24102
	180 x 22,23	P 60	25	6.24105
	180 x 22,23	P 80	25	6.24106
	180 x 22,23	P 100	25	6.24107
	180 x 22,23	P 120	25	6.24101
	230 x 22,23	P 24	25	6.24227
	230 x 22,23	P 40	25	6.24228

Krażki fibrowe				
	Średnica x otwór mm	Ziarnistość	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	Korund cyrkonowy, typ otworu: okrągły, rowkowy			
	- Nadaje się do zastosowania w pełnym obszarze obróbki metali - Do szlifowania wstępnego i wykańczającego - Specjalnie do obróbki stali nierdzewnych - Duża wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności - Równomierny wynik szlifowania - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s			
	115 x 22,23	P 36	25	6.22971
	115 x 22,23	P 40	25	6.22972
	115 x 22,23	P 60	25	6.22974
	115 x 22,23	P 80	25	6.22975
	115 x 22,23	P 100	25	6.22976
	115 x 22,23	P 120	25	6.22977
	125 x 22,23	P 36	25	6.22981
	125 x 22,23	P 40	25	6.22982
	125 x 22,23	P 60	25	6.22984
	125 x 22,23	P 80	25	6.22985
	125 x 22,23	P 100	25	6.22986
	125 x 22,23	P 120	25	6.22987
	180 x 22,23	P 36	25	6.22991
	180 x 22,23	P 40	25	6.22992
	180 x 22,23	P 60	25	6.22994
	180 x 22,23	P 80	25	6.22995
	180 x 22,23	P 100	25	6.22996
	180 x 22,23	P 120	25	6.22997
	230 x 22,23	P 24	25	6.23220
	230 x 22,23	P 36	25	6.23221
	230 x 22,23	P 40	25	6.23222
	230 x 22,23	P 50	25	6.23223
	230 x 22,23	P 60	25	6.23224
	230 x 22,23	P 80	25	6.23225
	230 x 22,23	P 100	25	6.23226
	230 x 22,23	P 120	25	6.23227
	Węglik krzemu, typ otworu: okrągły,			
	- Nadaje się do zastosowania w pełnym obszarze obróbki kamieni - Do szlifowania zgrubnego i wykańczającego ekstremalnie twardych materiałów - Specjalnie do obróbki stopni schodów, korpusów izolacyjnych, obudowy żeliwnej, zgrzein na tworzywach sztucznych - Duża wydajność usuwania materiału przy długiej żywotności, równomierne szlifowanie - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s			
	115 x 22,23	P 16	25	6.26061
	115 x 22,23	P 24	25	6.26062
	115 x 22,23	P 36	25	6.26063
	115 x 22,23	P 50	25	6.26064
	115 x 22,23	P 60	25	6.26065
	115 x 22,23	P 80	25	6.26066
	115 x 22,23	P 120	25	6.26067
	180 x 22,23	P 16	25	6.26068
	180 x 22,23	P 24	25	6.26069
	180 x 22,23	P 36	25	6.26070
	180 x 22,23	P 50	25	6.26071
	180 x 22,23	P 60	25	6.26072
	180 x 22,23	P 80	25	6.26073
	180 x 22,23	P 120	25	6.26074

ŚCIERNICE LAMELOWE

Ściernice lamelowe					
	Średnica x otwór mm	Ziarnis- tość	Wykona- nie	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	Klasa jakości korund normalny				
	- Nadaje się do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego, do stali, metali nieżelaznych, drewna i tworzyw sztucznych - Wysoka warstwa lamelek na talerzu z tkaniny szklanej - Równomiernie wysoka wydajność szlifowania - Chłodny szlif - Niski poziom hałasu - Równomierny wynik szlifowania - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s				
	115 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24391
	115 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24392
	115 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24393
	115 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24394
	125 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24395
	125 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24396
	125 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24397
	125 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24398
	178 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24401
	178 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24402
	178 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24403
	178 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24404
	Klasa jakości korund cyrkonowy				
	- Nadaje się do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego w całym zakresie metalu: stali szlachetnej, stali, żeliwa i blachy stalowej - Wysoka warstwa lamelek na talerzu z tkaniny szklanej - Równomiernie wysoka wydajność szlifowania - Chłodny szlif - Niski poziom hałasu - Równomierny wynik szlifowania - Bardzo dobrze nadaje się do obróbki stali nierdzewnych - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s				
	100 x 16,00	P 24	Ukośny	10	6.23101
	100 x 16,00	P 36	Ukośny	10	6.23102
	100 x 16,00	P 40	Ukośny	10	6.23103
	100 x 16,00	P 60	Ukośny	10	6.23104
	100 x 16,00	P 80	Ukośny	10	6.23105
	115 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24241
	115 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24243
	115 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24244
	115 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24239
	125 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24275
	125 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24277
	125 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24278
	125 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24279
	178 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.24256
	178 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.24258
	178 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.24259
	178 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.24276

	Średnica x otwór mm	Ziarnis- tość	Wykona- nie	Ilość w opako- waniu	Nr kat.
	115 x 22,23	P 40	Prosty	10	6.24246
	115 x 22,23	P 60	Prosty	10	6.24247
	115 x 22,23	P 80	Prosty	10	6.24248
	125 x 22,23	P 40	Prosty	10	6.24475
	125 x 22,23	P 60	Prosty	10	6.24477
	125 x 22,23	P 80	Prosty	10	6.24478
	178 x 22,23	P 40	Prosty	10	6.24356
	178 x 22,23	P 60	Prosty	10	6.24358
	178 x 22,23	P 80	Prosty	10	6.24359
	Klasa jakości korund cyrkonowy				
	- Nadaje się do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego w całym zakresie metalu: stali szlachetnej, stali, żeliwa i blachy stalowej - Wysoka warstwa lamelek na nośniku z tworzywa sztucznego - Równomiernie wysoka wydajność szlifowania - Chłodny szlif - Niski poziom hałasu - Równomierny wynik szlifowania - Bardzo dobrze nadaje się do obróbki stali nierdzewnych - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s				
	115 x 22,23	P 24	Prosty	10	6.26075
	115 x 22,23	P 36	Prosty	10	6.26076
	115 x 22,23	P 40	Prosty	10	6.26077
	115 x 22,23	P 46	Prosty	10	6.26078
	115 x 22,23	P 60	Prosty	10	6.26079
	115 x 22,23	P 80	Prosty	10	6.26080
	115 x 22,23	P 120	Prosty	10	6.26081
	178 x 22,23	P 24	Prosty	10	6.26082
	178 x 22,23	P 36	Prosty	10	6.26083
	178 x 22,23	P 40	Prosty	10	6.26084
	178 x 22,23	P 60	Prosty	10	6.26085
	178 x 22,23	P 80	Prosty	10	6.26086
	Klasa jakości korund cyrkonowy "Novoflex"				
	- Nadaje się do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego w całym zakresie metalu: stali szlachetnej, stali, żeliwa i blachy stalowej - Wysoka warstwa lamelek na talerzu z tkaniny szklanej - Jakość Novoflex szczególnie dobry stosunek ceny do jakości - Bardzo dobrze nadaje się do obróbki stali nierdzewnych - Maksymalna prędkość robocza 80 m/s				
	115 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.23175
	115 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.23176
	115 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.23177
	115 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.23178
	125 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.23195
	125 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.23196
	125 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.23197
	125 x 22,23	P 120	Ukośny	10	6.23198
	178 x 22,23	P 40	Ukośny	10	6.23112
	178 x 22,23	P 60	Ukośny	10	6.23114
	178 x 22,23	P 80	Ukośny	10	6.23115

Tarcze polerskie i szlifierskie z rzepem



Do zastosowań z elastycznym talerzem podporowym 6.23279

Średnica mm	Ziarnistość	Zakres zastosowań	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115	A 24	Stal	10	6.24870
115	C 24	Kamień	10	6.24873

Samoprzyczepne arkusze szlifierskie



Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
115	P 40	25	6.24864
115	P 60	25	6.24865
115	P 80	25	6.24866
115	P 120	25	6.24867
125	P 40	25	6.26087
125	P 60	25	6.26088
125	P 80	25	6.26089
125	P 120	25	6.26090
125	P 180	25	6.26091
125	P 240	25	6.26092

Samoprzyczepne włókniny szlifierskie z mocowaniem na rzep



115	P 100	1	6.24838
-----	-------	---	---------

DO POLEROWANIA

Talerze polerskie i szlifierskie z rzepem



Z rzepem, do mocowania osprzętu do polerowania i szlifowania

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
73	12	1	6.23286
115	12	1	6.24840
123	12	1	6.23287
147	12	1	6.23288
173	12	1	6.23289

Talerze polerskie z pianki, polerowanie wstępne



Do polerowania zwietrzałych lakierów

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
80	25	1	6.24912
130	25	1	6.24913
160	25	1	6.24915
160	50	1	6.24916
200	25	1	6.24917

Talerze polerskie z pianki, polerowanie wykańczające



Do polerowania powłok lakierniczych

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
80	20	1	6.24092
130	25	1	6.24967
130	50	1	6.24926
160	25	1	6.24968
160	50	1	6.24927
200	25	1	6.24925
200	50	1	6.24928

Talerze polerskie z pianki, profilowane



Do polerowania powłok lakierniczych

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
130	25	1	6.24936
160	25	1	6.24937
200	25	1	6.24938

Samoprzylepne filcowe tarcze polerskie, twarde



Do polerowania lakierów, metali nieżelaznych i blach nierdzewnych VA

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
130	5	1	6.31242
150	5	1	6.31168





Samoprzylepne filcowe tarcze polerskie, miękkie
Do polerowania lakierów, metali nieżelaznych i blach nierdzewnych VA

Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
130	5	1	6.24964
155	5	1	6.24965
180	5	1	6.24966



Samoprzyczepne tarcze polerskie z futra jagnięcego
Do polerowania na wysoki połysk

Średnica mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
85	1	6.24063
130	1	6.31223
160	1	6.31217
185	1	6.24929



Samoprzyczepna włóknina szlifierska
Do wstępnego szlifowania, czyszczenia, odtłuszczania ...

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
80	P 100	2	6.24067
80	P 280	2	6.24068
125	P 100	1	6.31238
125	P 280	1	6.31239
150	P 100	1	6.24038
150	P 280	1	6.24039

Gąbki do szlifierek mimośrodowych

	Nr kat.
 Gąbka polerska Średnica: 160 mm Ilość w opakowaniu: 1 Talerz podporowy - średnica 150 mm	6.31233
 Gąbka polerska Średnica: 130 mm	6.31222
 3 kratki polerskie Do szlifowania płyt gipsowych Średnica: 125 mm. Ziarnistość: P 100 Ilość w opakowaniu: 3	6.31215

Samoprzyczepna tarcza pośrednia, na rzep

Do obróbki zaokrąglonych powierzchni

	Średnica mm	Twardość	Wykonanie	Nr kat.
	125	Miękki	Niedziurkowany	6.31216
	150	Miękki	Niedziurkowany	6.24037
 Samoprzyczepna folia Samoprzyczepna folia z mocowaniem na rzep (jako część zamienna do wydłużonej płyty szlifierskiej 6.24971)				6.24972
 Samoprzyczepna włóknina szlifierska, korund Ziarnistość: P 100 Ziarnistość: P 280				6.24958 6.24959

Tarcze polerskie z filcu

Z gwintem wewnętrznym M 14



Średnica mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
125	1	6.23260
175	1	6.23261

Tarcze polerskie Moltopren

Z gwintem zewnętrznym M 14



Średnica mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
160	1	6.23254

Kołpaki polerskie z owczej wełny ze sznurem zaciskowym

Do polerowania na wysoki połysk



Średnica mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
130	1	6.23266
160	1	6.23267
180	1	6.23265

Wielowarstwowe tarcze polerskie



	Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
Muślin, do ogólnych prac polerskich	200	20	1	6.23246
Flanela, do polerowania na wysoki połysk	200	20	1	6.23247

Łącznik mocujący do wielowarstwowych płóciennych tarcz polerskich



Do mocowania 2 wielowarstwowych tarcz bawełnianych z kołnierzeniami i nakrętką mocującą

Nr kat.

6.23107

NA WYSOKI POŁYSK

Absolutna nowość w ofercie osprzętowej Metabo! Przedstawiamy Państwu kompletny typoszereg diamentowych narzędzi polerskich w systemach "na sucho" i "na mokro". Wykonane z najwyższej jakości syntetycznych diamentów pozwalają na osiągnięcie efektu "wysokiego połysku" w pracy z najtwardszymi materiałami.

Program diamentowych tarcz polerskich Metabo pozwala realizować zadania w przedziale od zgrubnego usuwania powierzchni do polerowania wykańczającego.

Talerz podporowy do polerujących tarcz diamentowych



- Posiada mocowanie na rzep i elastyczną warstwę pośrednią, spienioną, przeznaczoną do mocowania elastycznych, diamentowych tarcz polerskich.
- Do polerowania i szlifowania po okręgu.

NOWOŚĆ

Gwint wewnętrzny	Średnica mm	Grubość mm	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
M 14	100	12	1	6.26148
5/8"	100	12	1	6.23149

Tarcze polerskie do prac na "sucho"



- Samoprzylepne, diamentowe tarcze szlifierska o wysokiej jakości, w spoiwie ze sztucznej żywicy, specjalnie do prac na "sucho".
- Idealnie nadają się do ścinania krawędzi, obróbki, okrawania i polerowania marmuru, kamienia naturalnego, granitu.
- Duża wydajność skrawania i duża żywotność.
- Do szlifowania i polerowania wklęsłych i wypukłych powierzchni oraz profili

NOWOŚĆ

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
100	K 50	1	6.26130
100	K 100	1	6.26131
100	K 200	1	6.26132
100	K 400	1	6.26133
100	K 800	1	6.26134
100	K 1500	1	6.26135
100	K 3000	1	6.26136
100	Polerowanie zgr.	1	6.26137
100	Polerowanie wyk.	1	6.26138

Tarcze polerskie do prac "na mokro"



- Samoprzylepne, diamentowe tarcze polerskie o wysokiej jakości, w spoiwie ze sztucznej żywicy, specjalnie do prac na "mokro".
- Idealnie nadają się do ścinania krawędzi, obróbki, okrawania i polerowania marmuru, kamienia naturalnego, granitu.
- Duża wydajność skrawania i duża żywotność.
- Do szlifowania i polerowania wklęsłych i wypukłych powierzchni oraz profili

NOWOŚĆ

Średnica mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
100	K 50	5	6.26139
100	K 100	5	6.26140
100	K 200	5	6.26141
100	K 400	5	6.26142
100	K 800	5	6.26143
100	K 1500	5	6.26144
100	K 3000	5	6.26145
100	Polerowanie zgr.	5	6.26146
100	Polerowanie wyk.	5	6.26147



WALCE POLERSKIE

Walec rozprężny



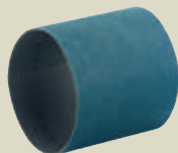
Walec rozprężny

- Do taśm i tulei szlifierskich. Taśmy i tuleje szlifierskie naciągane są na walec i naprężane siłą odśrodkową
- Średnica: 90 mm
- Szerokość: 100 mm

Nr kat.

6.23470

Taśmy szlifierskie 90 x 100 mm



- Materiał: korund cyrkonowy
- Nadaje się zarówno do zastosowania w pełnym zakresie obróbki metali, jak i do obróbki stali nierdzewnej
- Do usuwania zadrapań i do szlifowania spoin spawalniczych
- Tylko w połączeniu z walcem rozprężnym 6.23470

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
90	100	P 40	10	6.23512
90	100	P 60	10	6.23473
90	100	P 80	10	6.23474
90	100	P 120	10	6.23475
90	100	P 220	10	6.23476

Walec szlifujący z włókny



- Do usuwania zadrapań i warstw utlenionych, matowania, satynowania, gradowania i szlifowania wykańczającego
- Tylko w połączeniu z walcem rozprężnym

Średnica mm	Szerokość mm	Wykonanie	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
90	100	Zgrubna	2	6.23519
90	100	Średnia	2	6.23495
90	100	Wykończeniowa	2	6.23496

Walec szlifujący lamelkowy



- Do usuwania rdzy, warstw utlenionych, zadrapań
- Do satynowania i strukturyzowania powierzchni metalowych

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
105	100	P 40	1	6.23477
105	100	P 60	1	6.23513
105	100	P 80	1	6.23479
105	100	P 120	1	6.23480
105	100	P 180	1	6.23481
105	100	P 240	1	6.23482

Nr kat.

6.23511

Walec szlifujący lamelkowy z włókny



- Lamelki szlifierskie z korundu szlachetnego w połączeniu z włókniną nylonową ziarnistą
- Do matowania, satynowania i usuwania zadrapań z metali
- Do usuwania starych farb i wygładzania materiałów drewnianych

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
105	50	P 60	1	6.23526
105	50	P 80	1	6.23527
105	50	P 180	1	6.23528
105	100	P 60	1	6.23483
105	100	P 80	1	6.23484
105	100	P 180	1	6.23485

Walce szlifierskie gumowe



- Guma PUR z domieszką ziarna szlifierskiego SIC
- Do usuwania małych zadrapań. Do jasno połyskujących, dekoracyjnych szlifów wzdłużnych na stali nierdzewnej i metalach nieżelaznych

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
105	100	P 60	1	6.23510
105	100	P 180	1	6.23499

Walec szlifujący z włókny



- Elastyczna ziarnista włóknina nylonowa, do bezciennowego matowania, satynowania i polerowania stali szlachetnej i metali nieżelaznych
- Do wygładzania powierzchni drewnianych

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
105	50	P 60	1	6.23515
105	50	P 80	1	6.23516
105	50	P 180	1	6.23517
105	50	P 280	1	6.23518
105	100	P 60	1	6.23486
105	100	P 80	1	6.23487
105	100	P 180	1	6.23488
105	100	P 280	1	6.23514
105	115	P 400	1	6.23468
105	115	P 600	1	6.23469
105	115	P 900	1	6.23494

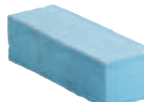
Twardy walec szlifujący z włókny



- Do czyszczenia i usuwania zgorzelin ze spoin spawalniczych
- Do usuwania rdzy, warstw utlenionych i farb
- Mocny podłużny szlif na stalach nierdzewnych

Średnica mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
110	100	P 46	1	6.23525

Pierścienie polerskie		
		Nr kat.
	Sisalowe pierścienie polerskie - Do polerowania wstępnego stali nierdzewnej i metali nieżelaznych - Do zastosowania tylko z pastą polerską Średnica: 100 mm Szerokość: 15 mm Wykonanie: Impregnowany Ilość w opakowaniu: 5	6.23507
	Pierścienie polerskie z włókniny - Do polerowania stali nierdzewnej i metali nieżelaznych - Do zastosowania tylko z pastą polerską Średnica: 100 mm Szerokość: 10 mm Wykonanie: Twardy Ilość w opakowaniu: 8	6.23508
	Pierścienie polerskie z włókniny - Do polerowania na wysoki połysk wszystkich metali - Do zastosowania tylko z pastą polerską Średnica: 100 mm Szerokość: 10 mm Wykonanie: Miękki Ilość w opakowaniu: 8	6.23509

Pasty polerskie		
		Nr kat.
	Pasta polerska biała Do polerowania wstępnego stali nierdzewnej Ciężar: 250 g	6.23520
	Pasta polerska brązowa Do polerowania stali nierdzewnej i polerowania wstępnego metali nieżelaznych Ciężar: 250 g	6.23522
	Pasta polerska niebieska Do polerowania na wysoki połysk wszystkich metali Ciężar 250 g	6.23524

DRUCIANE WALCE POLERSKIE

Walce obwodowe			
Średnica mm	Szerokość mm	Grubość drutu mm	Nr kat.
			
100	70	0,27	6.23501
			
100	70	0,20	6.23503
			
100	70		6.23505

Średnica mm	Szerokość mm	Nr kat.
	Szczotka obwodowa fibrowa - Do materiałów drewnianych - Do polerowania drewna bejcowanego - Do uzyskiwania efektu matowego połysku - Do odpylania i czyszczenia	6.23506
100	100	

TAŚMY SZLIFIERSKIE

Taśmy szlifierskie 30 x 660 mm				
	- Wykonanie: korund szlachetny - Do szlifowania, usuwania zgorzelin, usuwania rdzy i wygładzania konstrukcji rurowych (również zamkniętych) - Tylko w połączeniu z rolką do taśm szlifierskich 6.23529 - Powtórnie zamykana taśmą klejącą 6.23530			
Długość mm	Szerokość mm	Ziarnistość	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
600	30	P 40	10	6.23532
600	30	P 60	10	6.23533
600	30	P 120	10	6.23534
600	30	P 240	10	6.23535

Taśma klejąca	
	Do ponownego zamykania taśm szlifierskich 6.23532, 6.23533, 6.23534, 6.23535
	Nr kat. 6.23530

Taśmy włókninowe	
	- Do szlifowania wykańczającego, ew. polerowania, także na zamkniętych konstrukcjach rurowych - Ponowne zamykanie na guziki - Tylko w połączeniu z rolką do taśm szlifierskich 6.23529

Długość mm	Szerokość mm	Przeznaczenie	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
660	30	Zgrubna	3	6.23536
660	30	Średnia	3	6.23537
660	30	Wykończeniowa	3	6.23538
660	30	Superdokładna	3	6.23539

Taśma filcowa	
	- Do prac polerskich także na zamkniętych konstrukcjach rurowych - Do obustronnego użytku - Ponowne zamykanie na guziki - Tylko w połączeniu z rolką do taśm szlifierskich 6.23529
	Nr kat. 6.23541

Rolka do taśm szlifierskich	
	Rolka do taśm szlifierskich Ze żłobkową powierzchnią do bezpośredniej pracy z taśmami szlifierskimi, włókniną szlifierską i taśmą filcową Średnica: 85 mm Szerokość: 70 mm
	Nr kat. 6.23529

OSPRZĘT DO SZCZOTKOWANIA

Szczotki z drutu stalowego						
	Średnica mm	Gwint wewnętrzny	Grubość drutu mm	Maksymalna liczba obrotów/min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Szczotki garnkowe z drutu stalowego, plecione					
	■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu, np. do wygładzania spoin i punktów spawalniczych, usuwania szlaki, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych					
	■ Rodzaj: drut stalowy hartowany					
	70	M 14	0,35	11.000	50	6.23796.70
	70	M 14	0,50	11.000	25	6.23796.42
	70	5/8"	0,50	11.000	1	6.23804.00
	80	M 14	0,80	8.600	1	6.23710.00
	100	M 14	0,80	8.600	1	6.23711.00
	100	5/8"	0,80	8.600	1	6.23720.00
	Szczotki garnkowe z drutu stalowego, plecione, nierdzewne					
	■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu, np. do wygładzania spoin i punktów spawalniczych, usuwania szlaki, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych					
	■ Rodzaj: nierdzewny drut stalowy					
	70	M 14	0,35	11.000	1	6.23801
	70	5/8"	0,35	11.000	1	6.23805
	Szczotki garnkowe z drutu stalowego, falowane					
	■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu, np. do wygładzania powierzchni, usuwania rdzy i starych powłok lakierniczych					
	■ Rodzaj: drut stalowy hartowany					
	75	M 14	0,30	11.000	1	6.23715
	100	M 14	0,30	8.600	1	6.23719
	100	5/8"	0,30	8.600	1	6.23721
	Szczotki obwodowe z drutu stalowego, plecione					
	■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metalu, np. do wygładzania spoin i punktów spawalniczych, usuwania szlaki, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych					
	■ Szczególnie nadaje się do obróbki wąskich przedmiotów oraz wewnętrznych krawędzi					
	■ Rodzaj: drut stalowy hartowany					
	100	M 14	0,50	12.000	1	6.23802
	100	M 14	0,50	8.600	1	6.23803



Szczotki z drutu stalowego				
	Średnica chwytu mm	Średnica zewnątrzna Ø mm	Wykonanie	Nr kat.
	Szczotki obwodowe z drutu stalowego			
	6	75	Wykończeniowa	6.30550
	6	100	Zgrubna	6.30551
	Szczotki garnkowe z drutu stalowego			
	6	75	Zgrubna	6.30552
	6	75	Wykończeniowa	6.30553
	Szczotka pędzelkowa z drutu stalowego			
	6	25	Falowane	6.30554

Małe tarcze tnące do stali				
	Średnica x grubość x otwór mm	Maksymalna liczba obrotów / min	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
	Korund A 24, do stali			
	Maksymalna prędkość robocza: 80 m/s			
	50 x 1,1 x 6	30.600	50	6.30191
	50 x 2,0 x 6	30.600	25	6.30192
	50 x 6,0 x 6	30.600	1	6.30187
	76 x 2,0 x 6	20.800	25	6.30194
	76 x 1,1 x 6	20.100	50	6.30195
	76 x 2,0 x 10	20.100	50	6.30199
				Nr kat.
Trzpień mocujący do małych tarcz tnących				6.30189
Średnica chwytu Ø: 6 mm				
Nadaje się do maszyny: G 500, GE 700				

Ściernice listkowe					
	Średnica chwytu Ø mm	Ziarnis- tość	Średnica x szerokość mm	Maks. liczba obrotów / min	Nr kat.
	Do szlifierki prostej GE 900 Plus				
	6	P 60	Ø 50 x 20	15.300	6.31110
	6	P 60	Ø 60 x 30	12.700	6.31111
	6	P 60	Ø 60 x 40	12.700	6.31112



BEZKOMPROMISOWA PRECYZJA.

Jakość pracy bez frezów wysokiej jakości to mrzonka! Frezy Metabo do frezarek górnwrzecionowych służą do zastosowań przemysłowych najwyższej jakości. Produkcja takich frezów wymaga, oprócz nowoczesnych metod produkcyjnych, wieloletniego doświadczenia specjalistów: każdy profil frezu jest szlifowany z powtarzalną dokładnością według sprawdzonych szablonów lub na odpowiednich, sterowanych komputerowo maszynach. Pozwala to uniknąć niedokładności w kształcie i wymiarach frezów, co ma kluczowe znaczenie dla dokładności i precyzji wykonywanej pracy.

Skąd bierze się jakość naszych frezów?



Materiały skrawające

Już sam dobór materiału skrawającego przez producenta ma dla jakości frezu decydujące znaczenie. Tylko wysokogatunkowe stopy o perfekcyjnej strukturze gwarantują wymaganą wytrzymałość i żywotność. Dobór i kontrola stosowanych materiałów skrawających traktowane są przez Metabo z najwyższym priorytetem.

Narzędzia HSS

Idealne do miękkiego drewna, dostateczna wytrzymałość przy obróbce twardego drewna. Przy częstym stosowaniu zalecane korzystanie z zalet frezów z węglików spiekanych do obróbki twardego drewna.

Frezy HM węglík spiekany

Wysoka żywotność przy obróbce twardego drewna, przede wszystkim jednak materiałów płytowych wszelkiego rodzaju, z powłoką lub bez. Wytwarzane są różne klasy jakości węglików spiekanych, zależnie od głównego przeznaczenia frezu. Dużą wagę Metabo przykłada też do struktury różnych odmian węglików spiekanych.

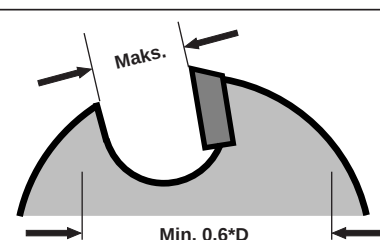
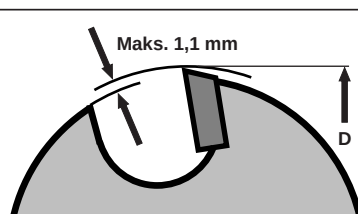
Chwyt

Wał napędowy maszyny, tuleja zaciskowa i chwyt frezu stanowią nierozłączną całość. Im dokładniejsze części składowe, tym wyższa precyzja podczas frezowania.

Aby zagwarantować bezpieczne zamocowanie w tulei zaciskowej, wszystkie chwyt frezów Metabo są szlifowane w tolerancji od -0,005 do -0,020 mm. Długość zamocowania każdego chwytu wynosi generalnie przynajmniej 20 mm, a wszystkie końcówki chwytów są fazowane.

Wyważenie

Wszystkie frezy do obróbki drewna Metabo charakteryzują się idealnym niemalże wyważeniem. Dlaczego to tak istotne? Dlatego, że wyważenie frezu ma zasadniczy wpływ na jego żywotność, jakość pracy i wytrzymałość samego narzędzia napędzającego frez. Dobre wyważenie przekłada się także na jakość wykonania frezowanego elementu, a w konsekwencji na cenę wyrobu końcowego. Używaj tylko idealnie wyważonych frezów marki Metabo!



Uwarunkowania maszynowe

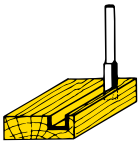
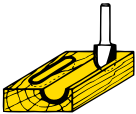
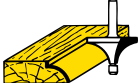
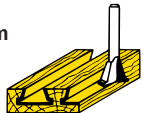
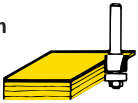
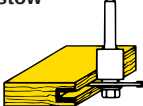
Tylko dobre łożyskowanie wrzeciona, stosowanie optymalnych tulei zaciskowych i dobór właściwych prędkości skrawania (zależnie od liczby obrotów i średnicy narzędzia) pozwalają w pełni wykorzystać zalety frezów najwyższej jakości.

Wymogi bezpieczeństwa

Wszystkie frezy Metabo spełniają niemieckie przepisy bezpieczeństwa (testowa wersja wykonania BG: ograniczenie grubości i szerokości skrawania / wiórów) i zapewniają użytkownikowi optymalną ochronę przed zranieniem.

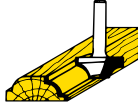
Frezy z chwytem o średnicy 8 mm

Frezy dwuostrzowe nie nadają się do frezowania "z ręki" za pomocą silnika frezarki górnowrzecionowej OFE 738 lub silnika frezarsko-szlifierskiego FME 737

Wykonanie	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Promień	Kąt °	Nr kat.
Frezy do wpustów						
						
HSS	3,00	45,00	6,00			6.30930
HM	3,00	51,00	11,00			6.31630
HM	4,00	51,00	11,00			6.31631
HM	5,00	51,00	11,00			6.30936
HM	6,00	50,00	19,00			6.30937
HM	8,00	50,00	20,00			6.30938
HM	10,00	50,00	20,00			6.30939
HM	12,00	52,00	20,00			6.30940
HM	14,00	52,00	20,00			6.31632
HM	16,00	52,00	20,00			6.30941
HM	18,00	52,00	20,00			6.31633
HM	20,00	52,00	20,00			6.30942
HM	22,00	57,00	25,00			6.31634
HM	24,00		20,00		15	6.31635
HM	25,00	57,00	10,00			6.31636
Frezy do wyokrąglenia						
						
HSS	12,70		9,00	6,35		6.30944
Frezy do zaokrąglenia z czopem oporowym						
						
HSS	17,50	50,00	14,00	6,35		6.30998
Frezy do pletw / wczepów z podcinakiem						
						
HSS	14,30		13,50		15	6.30951
Frezy do wręgów z kołnierzem oporowym						
						
HSS	23,80		11,50			6.30954
Frezy tarczowe do wpustów						
						
HM	40,00		3,50			6.23588

Frezy z chwytem o średnicy 12 mm

Frezy z 2 ostrzami, średnica chwytu: 12 mm, do frezarki górnowrzecionowej OFE 1812

Wykonanie	Średnica mm	Długość całkowita mm	Długość robocza mm	Promień	Kąt °	Nr kat.
Frezy ćwierćkawałków						
						
HM	27,0	50	15	8		6.31624
Frezy do pletw / wczepów						
						
HM	16,0	55	12		15	6.31625



PROGRAM FREZÓW DO METALU

Frezy z chwytem o średnicy 6 mm

Do frezowania "z ręki"
za pomocą frezarki górnoprzecionowej OFE 738,
silnika frezarsko-szlifierskiego FME 737 oraz wałka giętkiego

Rodzaj	Wykonanie	Średnica mm	Nr kat.
Frezy z uzębieniem średnio grubym Nadają się do: metale lekkie, miedź, tworzywa sztuczne i tym podobne			
			
Frez do wpustów, zaokrąglony	HSS	6,0	6.23570
			
Frez do wpustów	HSS	6,0	6.23571
			
Frez do wpustów	HSS	10,0	6.23572
			
Frez do płetwin	HSS	12,0	6.23573
			
Frez do fazowania	HSS	10,0	6.23574
Frezy z uzębieniem drobnym Nadają się do: metale lekkie, miedź, mosiądz, cynk, tworzywa sztuczne i tym podobne			
	HSS	4,5	6.23575
	HSS	12,0	6.23576
	HSS	12,0	6.23577
	HSS	12,0	6.23578
	HSS	12,0	6.23579
Frez do płetwin	HSS	12,0	6.23579
	HSS	12,0	6.23580
	HSS	10,0	6.23581
Frez do wpustów	HSS	10,0	6.23581

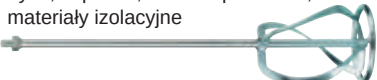
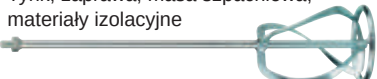
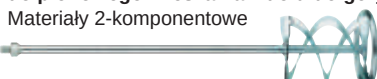
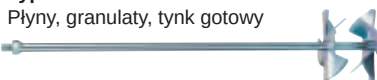
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

Ściernice trzpieniowe

	Ziarnistość i twardość	Średnica chwytu Ø mm	Średnica i wysokość głowicy mm	Maks. dopuszczalna długość chwytu mm	Nr kat.
Ściernice trzpieniowe z korundu szlachetnego, trzpień 6 mm					
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27411
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27412
	80 M	6	Ø 25 x 25	17	6.27413
	80 M	6	Ø 20 x 20	20	6.27415
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27416
	80 M	6	Ø 16 x 32	20	6.27417
	80 M	6	Ø 10 x 25	20	6.27418
Ściernice trzpieniowe z korundu normalnego, trzpień 6 mm					
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27419
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27420
Zestaw ściernic trzpieniowych Korund szlachetny, ziarnistość i twardość 80 N Ilość w opakowaniu: 5					6.27521
					



MIESZADŁA

Mieszadła maszynowe z gwintem zewnętrznym M 14				
Średnica mm	Długość mm	Maks. ilość materiału kg	Maksymalna liczba obrotów / min	Nr kat.
Typ RS 2, do pionowego mieszania z góry do dołu Kolor, lakiery, szlam cementowy / zaprawa gotowa				
				
110	600	15 - 40	500 - 700	6.31950
140	600	30 - 60	500 - 700	6.31951
Typ RS 3, do pionowego mieszania z góry do dołu Tynk, zaprawa, masa szpachlowa, materiały izolacyjne				
				
100	600	10 - 25	500 - 700	6.31952
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31953
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31954
Typ RS 3, do pionowego mieszania z dołu do góry Tynk, zaprawa, masa szpachlowa, materiały izolacyjne				
				
100	600	10 - 25	500 - 700	6.31963
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31964
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31965
Typ RS 4, do pionowego mieszania z dołu do góry Materiały 2-komponentowe				
				
100	600	10 - 25	500 - 700	6.31955
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31956
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31957
Typ RS 8 Płyny, granulaty, tynk gotowy				
				
120	600	35 - 70	500 - 700	6.31958

MIESZADŁO SPECJALNE I UNIWERSALNE

	Nr kat.
 Mieszadło specjalne Mieszadło specjalne do gęstych materiałów (np. zaprawa murarska, tynk) Rodzaj chwytu: SW12 Średnica wiadra do mieszania: 130 mm Długość: 600 mm	6.31043
 Mieszadło uniwersalne Nadaje się do mieszania zaprawy Rodzaj chwytu: SW10 Średnica wiadra do mieszania: 100 mm Długość: 600 mm	6.31044

ZSZYWKI I GWOŹDZIE

Zszywki, szerokość 4 mm					
					
Szerokość mm	Długość mm	Stal nie- rdzewna	Nadaje się do	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
4	12		Ta E 2019	2.000	6.30901
4	15		Ta E 2019	2.000	6.30902
4	18		Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30903
4	18	•	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30909
4	23		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30904
4	26		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30905
4	26	•	Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30910
4	30		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30906

Zszywki, szerokość 10 mm



Szerokość mm	Długość mm	Nadaje się do	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
10	8	Ta E 2019	1.000	6.30570
10	10	Ta E 2019	1.000	6.30571
10	12	Ta E 2019	1.000	6.30572
10	14	Ta E 2019	1.000	6.30573
10	18	Ta E 2019	1.000	6.30574

Zszywki z drutu płaskiego, szerokość 10 mm



Szerokość mm	Długość mm	Nadaje się do	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
10	8	Ta E 2019	2.000	6.30576
10	10	Ta E 2019	2.000	6.30577
10	14	Ta E 2019	2.000	6.30578

Gwoździe



Długość mm	Nadaje się do	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
16	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30592
19	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30593
25	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30907
30	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30908

Pazury do drewna profilowanego



- Z klinem ustalającym

Odstęp otworów mocujących 4 mm

Grubość ścianki rowków deski profilowanej (h) mm	Nadaje się do	Ilość w opakowaniu	Nr kat.
3	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	250	6.30911

MATRYCE I STEMPLE

Matryce i stemple	
	Nr kat.
Stempel Do nożyc skokowych Kn 6875 (jako część zamienna)	6.30202
Matryca Do nożyc skokowych Kn 6875 (jako część zamienna)	6.30203
Matryca Do nożyc skokowych Kn 6875 (maksymalna grubość blachy 1,25 mm)	6.30204

WORKI DO ODKURZACZY

Worki do odkurzaczy	
	Nr kat.
Worek papierowy na pył 20 l Przeznaczony do: AS 1200, ASA 1201. Ilość w opakowaniu: 5	6.31754
Worek papierowy na pył 50 l ■ W celu założenia worka 31349 w odkurzaczu ASR 1250 potrzebny jest uchwyt worka 31347. Przeznaczony do: ASA 9050, ASR 1250, SHO 1150. Ilość w opakowaniu: 5	6.31349
Worek papierowy na pył 25 l Przeznaczony do: ASA 2025, ASR 2025. Ilość w opakowaniu: 5	6.31935
Worek papierowy na pył 50 l Przeznaczony do: ASR 2050, SHR 2050 M. Ilość w opakowaniu: 5	6.31936
Worek papierowy na pył 32 l Przeznaczony do: ASA 1202. Ilość w opakowaniu: 5	6.31757

NOŻE DWUSTRONNE DO NOŻYC DO KRZYWIZN

Nóż dwustronny	
Taki sam nóż do suwaka i stolika tnącego	
	Nr kat.
Nóż dwustronny do Ku 6872	6.31042
Nóż dwustronny do KU 6870	6.30201

NOŻE STRUGARSKIE DO STRUGÓW HO 0882 I HO E 0983

Noże strugarskie		
		Nr kat.
	2 noże skrawające z węglików spiekanych, dwustronne Skład: 2 noże skrawające z węglików spiekanych; jako część zamienna	6.30282
	Zestaw do przezbrajania Rustikal Skład: 2 noże falowane, dwustronne noże strugarskie HSS, 2 listwy dociskowe i klucz sześciokątny 2 mm	6.30565
	HSS noże skrawające Skład: 2 HSS dwustronne noże skrawające, falowane (bez listew dociskowych)	6.30566

LASKI KLEJU DO PISTOLETU DO KLEJENIA KE 3000

	Czas schnięcia kleju s	Ciężar kg	Nr kat.
	Laski kleju topliwego, jasnożółte ■ Do klejenia drewna itp. oraz papy, skóry (mocne sklejenie po krótkim dociśnięciu) ■ Czas mierzony przy nałożeniu kleju wzorem gąsienicowym grubym na 3 mm na drewno przy 20°C		
	ca. 25	0,5	6.30887
	ca. 25	20,0	6.30891
	Laski kleju topliwego, przezroczyste ■ Do klejenia tworzyw sztucznych (jak polistyren, poliester, poliamid), tkaniny itd. (elastyczne, ciągliwe łączenia klejowe)		
	ca. 35	0,5	6.30886
	ca. 35	20,0	6.30889



TECHNOLOGIA METABO

	Niezwykłe żywotny i wydajny silnik Metabo Marathon z rozwiązaniami chroniącymi m.in. uzwojenia przed pyłem szlifierskim. Powłoka proszkowa z żywicy epoksydowej i siatka-koszyczek ochronny uzwojeń czynią go wyjątkowo odpornym na działanie pyłu	Szlifierki kątowe
	Zabezpieczenie przed przeciążeniem - stała kontrola prądu, napięcia i temperatury podczas pracy elektronarzędzia zapewnia jego wyłączenie w przypadku wystąpienia przeciążenia	Szlifierki kątowe Wiertarki Multimłotki Kombimłotki
	Pełnookresowa elektronika typu VTC zapewnia utrzymanie obrotów na stałym poziomie w pełnym zakresie obciążenia oraz umożliwia płynną regulację obrotów.	Młoty kujące SDS-max
	Do bezproblemowego wykręcania zapieczonych śrub lub wkrętów o uszkodzonych łbach	Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe Wiertarki
	Połączenie sprzęgła mechanicznego z elektrycznym zapewnia niezwykle precyzyjną regulację momentu dokręcania oraz wydłuża czas pracy na jednym akumulatorze	Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
	Metabo Quick umożliwia wymianę osprzętu w ciągu kilku sekund bez użycia dodatkowych narzędzi	Szlifierki kątowe Multimłotki
	Rękojeść Metabo VibraTech (MVT) to rozwiązanie gwarantujące znaczne obniżenie wibracji	Szlifierki kątowe
	System Autobalance redukuje wibracje maszyny i tarczy co pozwala zaoszczędzić do 50% procent osprzętu	Szlifierki kątowe
	Hamulec zatrzymujący tarczę w czasie poniżej 3 sekund zwiększając bezpieczeństwo użytkownika, umożliwia szybszą wymianę tarczy czy odłożenie maszyny po szlifowaniu lub cięciu	Szlifierki kątowe
	System LongLife zapewnia dłuższą pracę urządzenia na jednym zestawie szczotek węglowych	Szlifierki kątowe
	Funkcja automatycznego oczyszczania filtrów w czasie pracy urządzenia	Odkurzacze przemysłowe
	Niezwykłe efektywny 2-punktowy system odsysania wiórow	Pilarki do cięcia kąтового i ukośnego
	Wydajny, bezszczotkowy silnik indukcyjny	Pilarki do cięcia kąтового i ukośnego - klasa LTX

Metabo Polska Sp. z o.o.
 73-110 Stargard Szczeciński, ul. Gdyńska 28
 Telefon 91 579 34 34
 Telefax 91 579 34 30
 e-mail: metabo@metabo.pl
www.metabo.pl



3-letnia gwarancja

Możecie Państwo rozszerzyć okres gwarancji na elektronarzędzia, maszyny do obróbki drewna, hydrofony i pompy Metabo do 3 lat. Wystarczy dokonać rejestracji online: www.metabo.com/xxl



2-letnia gwarancja na sprzętarki

2 letnia gwarancja na sprzętarki obejmuje wszystkie sprzętarki zakupione po 1 marca 2009 r. Nie jest wymagana rejestracja.



3-letnia gwarancja na akumulator

Wszystkie akumulatory z nowej generacji Metabo objęte są 3-letnią gwarancją.



Czas naprawy gwarancyjnej elektronarzędzia w Serwisie Metabo **to max. 24 godziny.** Dodatkowe informacje na stronie: www.metabo.pl w zakładce: Serwis i doradztwo.