



**WWW.ITATOOLS.PL**

ITA TOOLS Sp. z o.o., ul. Wodna 9, 30-556 Kraków

**KATALOG**

M A D E I N I T A L Y F O R



## SZANOWNI PAŃSTWO

Firma **ITA TOOLS** oferuje narzędzia do obróbki drewna, materiałów drewnopochodnych i tworzyw sztucznych pochodzące od renomowanych producentów europejskich. Są to między innymi: wiertła, uchwyty i akcesoria CNC, frezy trzpieniowe, frezy spiralne, głowice, noże wymienne, piły tarczowe, narzędzia diamentowe, a także wszelkiego rodzaju akcesoria niezbędne do prac związanych z obróbką drewna.

Dostarczamy również narzędzia o nietypowych wymiarach oraz zastosowaniach, na specjalne zamówienie klienta. Zapewniamy także ostrzenie i regenerację narzędzi.

Produkty z powyższym logo należą pod względem konstrukcji i jakości do najbardziej zaawansowanych narzędzi w Europie. Współpracujemy z grupą najlepszych i posiadających duże doświadczenie producentów europejskich, głównie włoskich. Są to firmy których wyroby charakteryzują się wysoką innowacyjnością pod względem konstrukcji oraz zastosowanych materiałów.

Tworząc tak szeroką gamę narzędzi dla Państwa, pragnęliśmy zaspokoić potrzeby użytkowników narzędzi na produkty łączące w sobie jakość i cenę oraz produkty o najwyższej żywotności i wydajności, które znajdują zastosowanie na największych liniach produkcyjnych w Polsce i Europie.






Wierzmy, że znajdą Państwo w naszej ofercie interesujące propozycje, które spełnią Państwa oczekiwania zarówno pod względem jakościowym, jaki i cenowym.

**Zapraszamy do współpracy !**

## Wyjaśnienie symboli i oznaczeń:

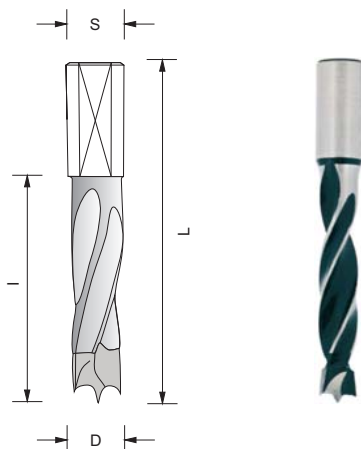
<b>D</b>	- średnica zewnętrzna	<b>Z</b>	- ilość zębów
<b>d</b>	- średnica wewnętrzna	<b>V</b>	- ilość zębów podcinających
<b>l</b>	- wysokość, długość robocza	<b>PH</b>	- rozstaw otworów dodatkowych
<b>L</b>	- długość całkowita	<b>a</b>	- kąt natarcia
<b>S</b>	- rozmiar uchwytu	<b>B-B/b</b>	- szerokość zęba/szerokość tarczy
<b>H</b>	- głębokość cięcia	<b>[mm]</b>	- milimetr
<b>R</b>	- promień		

<b>HW</b>	- węgiel spiekany	<b>MEC</b>	- posuw mechaniczny
<b>HWM</b>	- węgiel spiekany - monolit	<b>MAN</b>	- posuw ręczny
<b>HSS</b>	- stal szybko tnąca	<b>Z2</b>	- ilość zębów
<b>DIA</b>	- warstwa diamentowa PKD		- kierunek obrotów
<b>ALU</b>	- korpus aluminiowy		

<b>β</b>	- kształt zęba		<b>TP</b> - trapez - prosty
	<b>A5</b> - 5° na przemian skos		<b>C5</b> - stożkowy - skośny 5°
	<b>A10</b> - 10° na przemian skos		<b>P</b> - prosty
	<b>A35</b> - 35° na przemian skos		<b>R</b> - wklęsły - odwrócone V

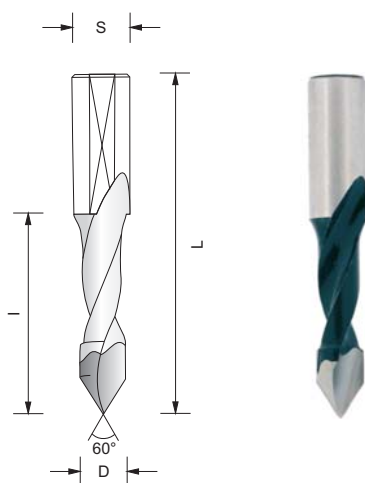
		<b>str.</b>
<b>1</b>	Wiertła przelotowe, nieprzelotowe, puszkowe _____	5-16
<b>2</b>	Uchwyty, szybkozłączki do wiertel _____	17
<b>3</b>	Frezy oscylacyjne _____	18-19
<b>4</b>	Frezy spiralne _____	20-23
<b>5</b>	Uchwyty, tuleje, akcesoria CNC _____	24-28
<b>6</b>	Frezy, głowice trzpieniowe CNC _____	29-41
<b>7</b>	Głowice, frezy dolnowrzecionowe _____	42-66
<b>8</b>	Frezy trzpieniowe - DIA _____	67-70
<b>9</b>	Wiertła - DIA _____	70
<b>10</b>	Piły, podcinaki - DIA _____	71
<b>11</b>	Głowice do okleiniarek - DIA _____	72-74
<b>12</b>	Głowice formatyzujące - DIA _____	75
<b>13</b>	Piły tarczowe HM _____	76-83
<b>14</b>	Płytki wymienne HM _____	84-85
<b>15</b>	Akcesoria - sznury _____	86



**021**Dowel drill for multi-boring machines  
Несквозное сверла**WIERTŁA NIEPRZELOTOWE****HW**

UCHWYT Ø 10×20 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
4	30	57,5	02104005721	02104005722
5	30	57,5	02105005721	02105005722
6	30	57,5	02106005721	02106005722
7	30	57,5	02107005721	02107005722
8	30	57,5	02108005721	02108005722
9	30	57,5	02109005721	02109005722
10	30	57,5	02110005721	02110005722
11	30	57,5	02111005721	02111005722
12	30	57,5	02112005721	02112005722
13	30	57,5	02113005721	02113005722
14	30	57,5	02114005721	02114005722
15	30	57,5	02115005721	02115005722
16	30	57,5	02116005721	02116005722
4	43	70	02104007021	02104007022
4,5	43	70	02104507021	02104507022
5	43	70	02105007021	02105007022
5,5	43	70	02105507021	02105507022
6	43	70	02106007021	02106007022
6,5	43	70	02106507021	02106507022
7	43	70	02107007021	02107007022
8	43	70	02108007021	02108007022
9	43	70	02109007021	02109007022
10	43	70	02110007021	02110007022
11	43	70	02111007021	02111007022
12	43	70	02112007021	02112007022
13	43	70	02113007021	02113007022
14	43	70	02114007021	02114007022
15	43	70	02115007021	02115007022
16	43	70	02116007021	02116007022

**025**Through bore dowel drill for multi-boring machines  
Сквозное сверла**WIERTŁA PRZELOTOWE****HW**

UCHWYT Ø 10×24 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
5	27	57,5	02505005821	02505005822
6	27	57,5	02506005821	02506005822
7	27	57,5	02507005821	02507005822
8	27	57,5	02508005821	02508005822
10	27	57,5	02510005821	02510005822
12	27	57,5	02512005821	02512005822
4	35	70	02504007021	02504007022
5	35	70	02505007021	02505007022
6	35	70	02506007021	02506007022
7	35	70	02507007021	02507007022
8	35	70	02508007021	02508007022
9	35	70	02509007021	02509007022
10	35	70	02510007021	02510007022
12	35	70	02512007021	02512007022

**Dane techniczne:**



- Wykonane z bardzo mocnego stopu - HM-MICROGRAIN;
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów;
- Ostrze wykonane z węgla spiekane go z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym;
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekane go;
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

**Zastosowanie:**

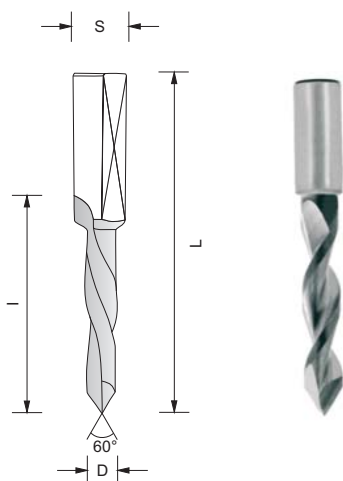
Do wiertarek wielorzędowych  
Stosowane do drewna twardego, miękkiego, egzotycznego, MDF i płyty wiórowej.

NA ZAMÓWIENIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WIERTŁA O INNYCH ŚREDNICACH

## WIERTŁA WOLFRAMOWE PRZELOTOWE

Solid carbide through bore drill   
Вольфрамовые сквозные сверла 

**026P**



### Zastosowanie:

Do wiertarek wielorzecionowych  
Najlepsze do drewna litego twardego i miękkiego



UCHWYT Ø 10x24 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02603005721P	02603005722P
4	27	57,5	02604005721P	02604005722P
5	27	57,5	02605005721P	02605005722P
6	27	57,5	02606005721P	02606005722P
7	27	57,5	02607005721P	02607005722P
8	27	57,5	02608005721P	02608005722P
10	27	57,5	02610005721P	02610005722P
4	35	70	02604007021P	02604007022P
5	35	70	02605007021P	02605007022P
6	35	70	02606007021P	02606007022P
7	35	70	02607007021P	02607007022P
8	35	70	02608007021P	02608007022P
10	35	70	02610007021P	02610007022P

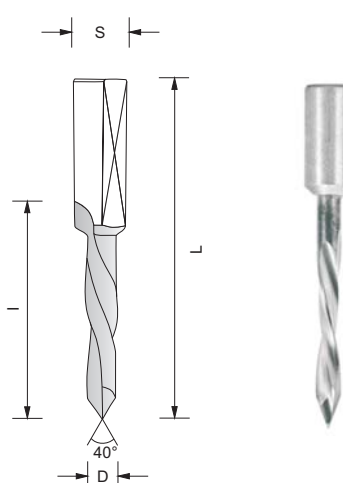
### Dane techniczne:

- Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż
- 2 spirale

## WIERTŁA WOLFRAMOWE PRZELOTOWE TYP <40

Solid carbide through bore drill typ <40   
Вольфрамовые сквозные сверла тип <40 

**026P<40**



### Zastosowanie:

Do wiertarek wielorzecionowych  
Najlepsze do płyt laminowanych, MDF, płyt wiórowych



UCHWYT Ø 10x24 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02603005721P<40	02603005722P<40
4	27	57,5	02604005721P<40	02604005722P<40
5	27	57,5	02605005721P<40	02605005722P<40
6	27	57,5	02606005721P<40	02606005722P<40
7	27	57,5	02607005721P<40	02607005722P<40
8	27	57,5	02608005721P<40	02608005722P<40
10	27	57,5	02610005721P<40	02610005722P<40
4	35	70	02604007021P<40	02604007022P<40
5	35	70	02605007021P<40	02605007022P<40
6	35	70	02606007021P<40	02606007022P<40
7	35	70	02607007021P<40	02607007022P<40
8	35	70	02608007021P<40	02608007022P<40
10	35	70	02610007021P<40	02610007022P<40

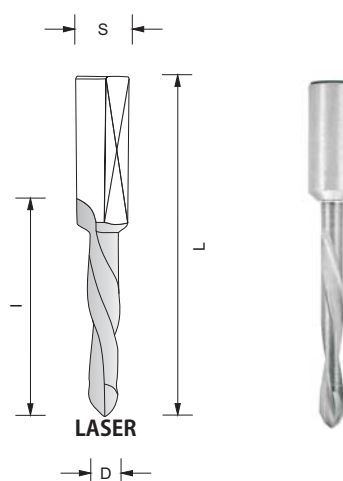
### Dane techniczne:

- Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż
- 2 spirale

## WIERTŁA WOLFRAMOWE PRZELOTOWE TYP B

Solid carbide through bore drill typ B   
Вольфрамовые сквозные сверла тип B 

**026PB**



### Zastosowanie:

Do wiertarek wielorzecionowych  
Najlepsze do płyt laminowanych, MDF, płyt wiórowych

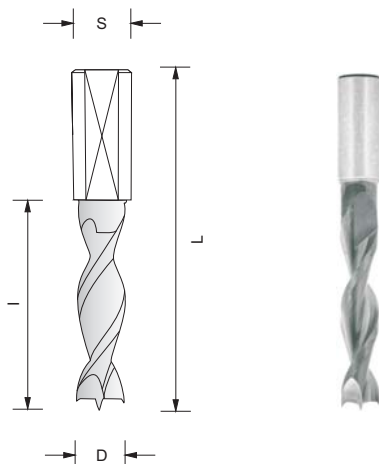
UCHWYT Ø 10x24 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02603005721PB	02603005722PB
4	27	57,5	02604005721PB	02604005722PB
5	27	57,5	02605005721PB	02605005722PB
6	27	57,5	02606005721PB	02606005722PB
7	27	57,5	02607005721PB	02607005722PB
8	27	57,5	02608005721PB	02608005722PB
10	27	57,5	02610005721PB	02610005722PB
4	35	70	02604007021PB	02604007022PB
5	35	70	02605007021PB	02605007022PB
6	35	70	02606007021PB	02606007022PB
7	35	70	02607007021PB	02607007022PB
8	35	70	02608007021PB	02608007022PB
10	35	70	02610007021PB	02610007022PB

### Dane techniczne:

- Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż
- 2 spirale

NA ZAMÓWIENIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WIERTŁA O INNYCH ŚREDNICACH

**027A**Solid carbide dowel drill - TYPE A  
Вольфрамовые несъемные сверла тип А**WIERTŁA WOLFRAMOWE NIEPRZELOTOWE TYP A**

UCHWYT Ø 10×22 [mm]

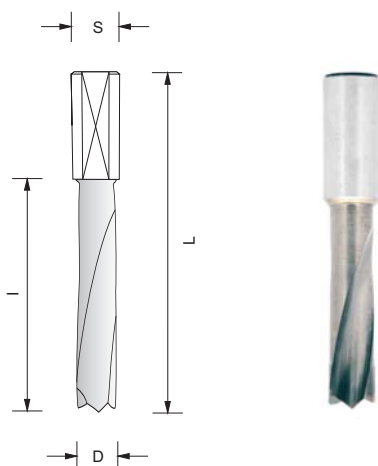
D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02703005721A	02703005722A
4	27	57,5	02704005721A	02704005722A
5	27	57,5	02705005721A	02705005722A
6	27	57,5	02706005721A	02706005722A
7	27	57,5	02707005721A	02707005722A
8	27	57,5	02708005721A	02708005722A
10	27	57,5	02710005721A	02710005722A
4	35	70	02704007021A	02704007022A
5	35	70	02705007021A	02705007022A
6	35	70	02706007021A	02706007022A
7	35	70	02707007021A	02707007022A
8	35	70	02708007021A	02708007022A
10	35	70	02710007021A	02710007022A

**Zastosowanie:**

Do wiertarek wielowrzecionowych

**Najlepsze do drewna litego twardego i miękkiego****Dane techniczne:**

Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel

**027B**Solid carbide dowel drill - TYPE B  
Вольфрамовые несъемные сверла тип В**WIERTŁA WOLFRAMOWE NIEPRZELOTOWE TYP B**

UCHWYT Ø 10×22 [mm]

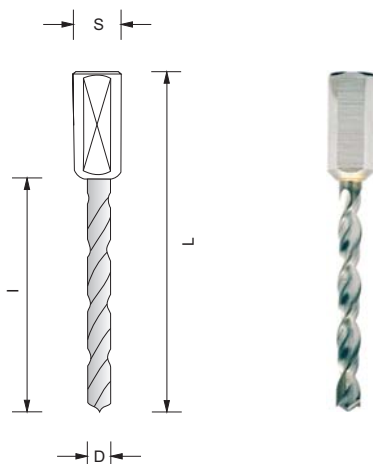
D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02703005721B	02703005722B
4	27	57,5	02704005721B	02704005722B
5	27	57,5	02705005721B	02705005722B
6	27	57,5	02706005721B	02706005722B
7	27	57,5	02707005721B	02707005722B
8	27	57,5	02708005721B	02708005722B
10	27	57,5	02710005721B	02710005722B
4	35	70	02704007021B	02704007022B
5	35	70	02705007021B	02705007022B
6	35	70	02706007021B	02706007022B
7	35	70	02707007021B	02707007022B
8	35	70	02708007021B	02708007022B
10	35	70	02710007021B	02710007022B

**Zastosowanie:**

Do wiertarek wielowrzecionowych

**Najlepsze do laminatu, płyty wiórowej i MDF****Dane techniczne:**

Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel

**027C**Solid carbide dowel drill - TYPE C  
Вольфрамовые несъемные сверла тип С**WIERTŁA WOLFRAMOWE NIEPRZELOTOWE TYP C**

UCHWYT Ø 10×20 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02703005721C	02703005722C
4	27	57,5	02704005721C	02704005722C
5	27	57,5	02705005721C	02705005722C
6	27	57,5	02706005721C	02706005722C
7	27	57,5	02707005721C	02707005722C
8	27	57,5	02708005721C	02708005722C
10	27	57,5	02710005721C	02710005722C
4	35	70	02704007021C	02704007022C
5	35	70	02705007021C	02705007022C
6	35	70	02706007021C	02706007022C
7	35	70	02707007021C	02707007022C
8	35	70	02708007021C	02708007022C
10	35	70	02710007021C	02710007022C

**Zastosowanie:**

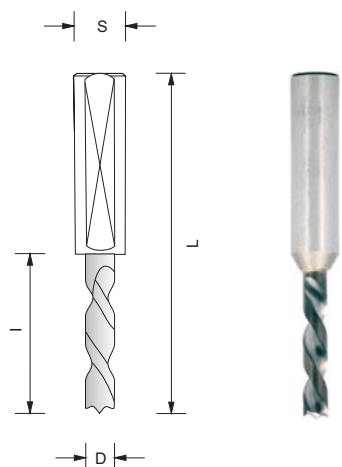
Do wiertarek wielowrzecionowych

**Najlepsze do materiałów plastycznych** - tekstyliów i tworzyw sztucznych**Dane techniczne:**

Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel

NA ZAMÓWIENIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WIERTŁA O INNYCH ŚREDNICACH





UCHWYT Ø10×37 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02703005721MG	02703005722MG
4	27	57,5	02704005721MG	02704005722MG
5	27	57,5	02705005721MG	02705005722MG
6	27	57,5	02706005721MG	02706005722MG
7	27	57,5	02707005721MG	02707005722MG
8	27	57,5	02708005721MG	02708005722MG
10	35	57,5	02710005721MG	02710005722MG
4	35	70	02704007021MG	02704007022MG
5	35	70	02705007021MG	02705007022MG
6	35	70	02706007021MG	02706007022MG
7	35	70	02707007021MG	02707007022MG
8	35	70	02708007021MG	02708007022MG
10	35	70	02710007021MG	02710007022MG

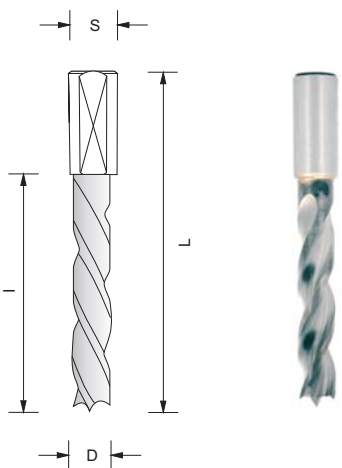
**Zastosowanie:**

Do wiertarek wielowrzecionowych

**Najlepsze do płyt zawierających aluminium**

**Dane techniczne:**

Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel



UCHWYT Ø 10×22 [mm]

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
3	27	57,5	02703005721Z	02703005722Z
4	27	57,5	02704005721Z	02704005722Z
5	27	57,5	02705005721Z	02705005722Z
6	27	57,5	02706005721Z	02706005722Z
7	27	57,5	02707005721Z	02707005722Z
8	27	57,5	02708005721Z	02708005722Z
10	27	57,5	02710005721Z	02710005722Z
4	35	70	02704007021Z	02704007022Z
5	35	70	02705007021Z	02705007022Z
6	35	70	02706007021Z	02706007022Z
7	35	70	02707007021Z	02707007022Z
8	35	70	02708007021Z	02708007022Z
10	35	70	02710007021Z	02710007022Z

**Zastosowanie:**

Do wiertarek wielowrzecionowych

**Do szybkich maszyn (Z3)**

Poprawia jakość wiercenia przy słabym, plastycznym i łamliwym laminacie, a także przy materiałach gorszej jakości

**Dane techniczne:**

Wykonane w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do standardowych wiertel

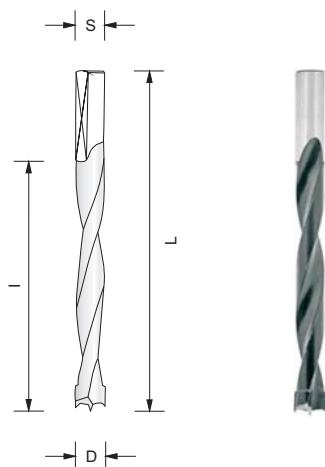
**Układ ostrza Z3 zapewnia:**

- Dokładniejsze wybieranie materiału
- Bardzo dobre wykończenie obrabianej powierzchni
- Zwiększenie szybkości wiercenia

NA ZAMÓWIENIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WIERTŁA O INNYCH ŚREDNICACH

**029**Dowel drill for multi-boring machines  
Несквозные сверла - длинные**WIERTŁA NIEPRZELOTOWE - DŁUGIE****HW**

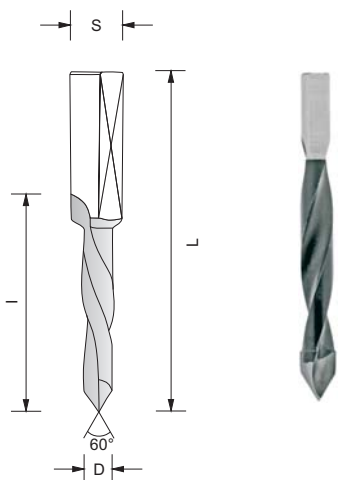
UCHWYT Ø 10×30 [mm]



D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWY	SYMBOL/LEWE
5	45	85	02905008521	02905008522
6	45	85	02906008521	02906008522
8	45	85	02908008521	02908008522
10	45	85	02910008521	02910008522
12	45	85	02912008521	02912008522
5	65	115	02905011521	02905011522
6	65	115	02906011521	02906011522
8	65	115	02908011521	02908011522
10	65	115	02910011521	02910011522
12	65	115	02912011521	02912011522

**029P**Through bore dowel for multi-boring machines  
Сквозные сверла - длинные**WIERTŁA PRZELOTOWE - DŁUGIE****HW**

UCHWYT Ø 10×30 [mm]



D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWY	SYMBOL/LEWE
5	45	85	02905008521P	02905008522P
6	45	85	02906008521P	02906008522P
8	45	85	02908008521P	02908008522P
10	45	85	02910008521P	02910008522P
12	45	85	02912008521P	02912008522P
5	65	115	02905011521P	02905011522P
6	65	115	02906011521P	02906011522P
8	65	115	02908011521P	02908011522P
10	65	115	02910011521P	02910011522P
12	65	115	02912011521P	02912011522P

**Dane techniczne:**

- Dłuższe wersje standardowych wiertel
- Wykonane z bardzo mocnego stopu - HM-MICROGRAIN
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów
- Ostrza wykonane z węgla spiekane z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekane
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż
- 2 spirale

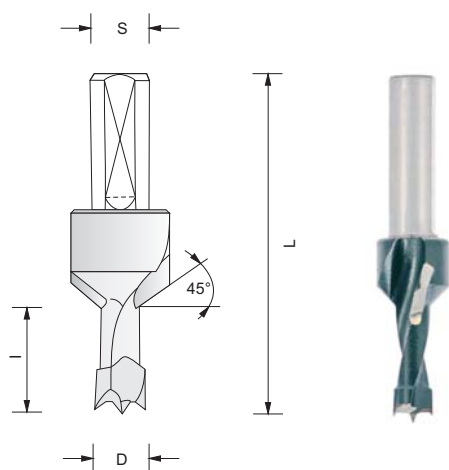
**Zastosowanie:**

Do wiertarek wielowrzecionowych  
Stosowane do drewna twardego, miękkiego, egzotycznego, MDF i płyty wiórowej

NA ZAMÓWIENIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WIERTŁA O INNYCH ŚREDNICACH

HW

UCHWYT Ø 10×20 [mm]

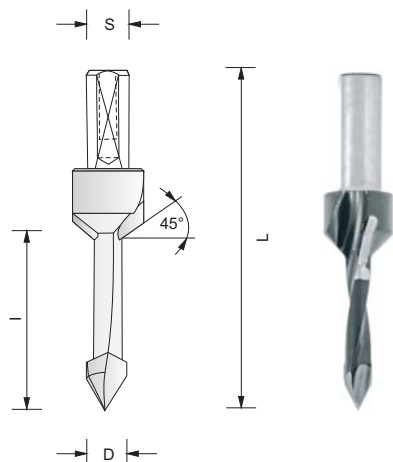
**Dane techniczne:**

- Wykonane z bardzo mocnego stopu - HM-MICROGRAIN;
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów;
- Ostrze wykonane z węgla spiekane go z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym;
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekane go;
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
5	10	57	035050010571	035050010572
5	13	57	035050013571	035050013572
5	15	57	035050015571	035050015572
5	18	57	035050018571	035050018572
5	20	57	035050020571	035050020572
6	10	57	035060010571	035060010572
6	13	57	035060013571	035060013572
6	15	57	035060015571	035060015572
6	18	57	035060018571	035060018572
6	20	57	035060020571	035060020572
8	10	57	035080010571	035080010572
8	13	57	035080013571	035080013572
8	15	57	035080015571	035080015572
8	18	57	035080018571	035080018572
8	20	57	035080020571	035080020572
10	10	57	035100010571	035100010572
10	13	57	035100013571	035100013572
10	15	57	035100015571	035100015572
10	18	57	035100018571	035100018572
10	20	57	035100020571	035100020572
12	10	57	035120010571	035120010572
12	13	57	035120013571	035120013572
12	15	57	035120015571	035120015572
12	18	57	035120018571	035120018572
12	20	57	035120020571	035120020572
14	10	57	035140010571	035140010572
14	13	57	035140013571	035140013572
14	15	57	035140015571	035140015572
14	18	57	035140018571	035140018572
14	20	57	035140020571	035140020572

5	13	70	035050013701	035050013702
5	20	70	035050020701	035050020702
5	25	70	035050025701	035050025702
5	30	70	035050030701	035050030702
6	13	70	035060013701	035060013702
6	20	70	035060020701	035060020702
6	25	70	035060025701	035060025702
6	30	70	035060030701	035060030702
8	13	70	035080013701	035080013702
8	20	70	035080020701	035080020702
8	25	70	035080025701	035080025702
8	30	70	035080030701	035080030702
10	13	70	035100013701	035100013702
10	20	70	035100020701	035100020702
10	25	70	035100025701	035100025702
10	30	70	035100030701	035100030702
12	13	70	035120013701	035120013702
12	20	70	035120020701	035120020702
12	25	70	035120025701	035120025702
12	30	70	035120030701	035120030702
14	13	70	035140013701	035140013702
14	20	70	035140020701	035140020702
14	25	70	035140025701	035140025702
14	30	70	035140030701	035140030702
16	13	70	035160013701	035160013702
16	20	70	035160020701	035160020702
16	25	70	035160025701	035160025702
16	30	70	035160030701	035160030702

UCHWYT Ø 10×20 [mm]

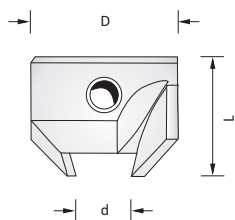
**Dane techniczne:**

- Wykonane z bardzo mocnego stopu - HM-MICROGRAIN;
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów;
- Ostrze wykonane z węgla spiekanego z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym;
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekanego;
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

D [mm]	l [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
5	10	57	035050010571P	035050010572P
5	13	57	035050013571P	035050013572P
5	15	57	035050015571P	035050015572P
5	18	57	035050018571P	035050018572P
5	20	57	035050020571P	035050020572P
6	10	57	035060010571P	035060010572P
6	13	57	035060013571P	035060013572P
6	15	57	035060015571P	035060015572P
6	18	57	035060018571P	035060018572P
6	20	57	035060020571P	035060020572P
8	10	57	035080010571P	035080010572P
8	13	57	035080013571P	035080013572P
8	15	57	035080015571P	035080015572P
8	18	57	035080018571P	035080018572P
8	20	57	035080020571P	035080020572P
10	10	57	035100010571P	035100010572P
10	13	57	035100013571P	035100013572P
10	15	57	035100015571P	035100015572P
10	18	57	035100018571P	035100018572P
10	20	57	035100020571P	035100020572P
12	10	57	035120010571P	035120010572P
12	13	57	035120013571P	035120013572P
12	15	57	035120015571P	035120015572P
12	18	57	035120018571P	035120018572P
12	20	57	035120020571P	035120020572P
14	10	57	035140010571P	035140010572P
14	13	57	035140013571P	035140013572P
14	15	57	035140015571P	035140015572P
14	18	57	035140018571P	035140018572P
14	20	57	035140020571P	035140020572P

5	13	70	035050013701P	035050013702P
5	20	70	035050020701P	035050020702P
5	25	70	035050025701P	035050025702P
5	30	70	035050030701P	035050030702P
6	13	70	035060013701P	035060013702P
6	20	70	035060020701P	035060020702P
6	25	70	035060025701P	035060025702P
6	30	70	035060030701P	035060030702P
8	13	70	035080013701P	035080013702P
8	20	70	035080020701P	035080020702P
8	25	70	035080025701P	035080025702P
8	30	70	035080030701P	035080030702P
10	13	70	035100013701P	035100013702P
10	20	70	035100020701P	035100020702P
10	25	70	035100025701P	035100025702P
10	30	70	035100030701P	035100030702P
12	13	70	035120013701P	035120013702P
12	20	70	035120020701P	035120020702P
12	25	70	035120025701P	035120025702P
12	30	70	035120030701P	035120030702P
14	13	70	035140013701P	035140013702P
14	20	70	035140020701P	035140020702P
14	25	70	035140025701P	035140025702P
14	30	70	035140030701P	035140030702P
16	13	70	035160013701P	035160013702P
16	20	70	035160020701P	035160020702P
16	25	70	035160025701P	035160025702P
16	30	70	035160030701P	035160030702P

HW



D [mm]	d[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
16	4	16,5	03104016521	03104016522
16	5	16,5	03105016521	03105016522
16	6	16,5	03106016521	03106016522
16	7	16,5	03107016521	03107016522
16	8	16,5	03108016521	03108016522
20	9	16,5	03109016521	03109016522
20	10	16,5	03110016521	03110016522
20	12	16,5	03112016521	03112016522

- Mocowana na spirali
- Możliwość dostosowania głębokości fazy

20	5÷10	16,5	03100016521	03100016522
----	------	------	-------------	-------------

- Mocowana na uchwycie wiertła

**Dane techniczne:**

- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekanego

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia i fazowania w drewnie, sklejkach, tworzywach sztucznych i laminatach

WIERTŁA WYMIENNE

Solid carbide twist drill for small diameter holes

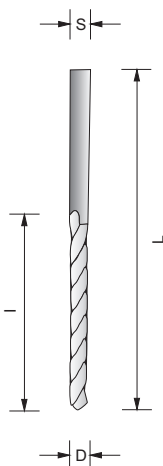


017

Мьердосплавные сьерла для маленькиж отьверстий



HW



UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
2	22	50	01702004321A	01702004322A
2,5	25	50	01702504321A	01702504322A
3	25	50	01703004621A	01703004622A
3,5	25	55	01703505221A	01703505222A
4	25	55	01704005521A	01704005522A
4,5	25	55	01704505821A	01704505822A
5	30	55	01705006221A	01705006222A

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
2,5	25	50	01702504321B	01702504322B
3	25	50	01703004621B	01703004622B
3,5	25	55	01703505221B	01703505222B
4	25	55	01704005521B	01704005522B
4,5	25	55	01704505821B	01704505822B
5	30	55	01705006221B	01705006222B

**Dostępne są dwa rodzaje wiertła:**

TYP A - Ostrze 120° - przelotowe



TYP B - Ostrze Z2+1 - nieprzelotowe



**Dane techniczne:**

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 2 spirale
- Uchwyt i średnica tnąca tej samej wielkości

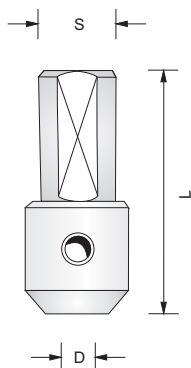
ADAPTERY DO WIERTEŁ SERII 017

Chuck for solid carbide drills



018

Пережодный патрон для сьерла типа 017



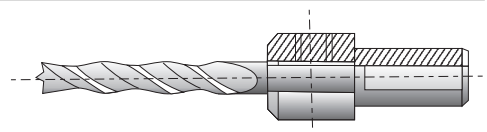
UCHWYT Ø 10×20 [mm]

d [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO
2	37	01802003700
2,5	37	01802503700
3	37	01803003700
3,5	37	01803503700
4	37	01804003700
4,5	37	01804503700
5	37	01805003700
5,5	37	01805503700
6	37	01806003700

**Dane techniczne:**

- Szybki i pewny montaż
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

Do użytku z wiertłami serii 017



**042**

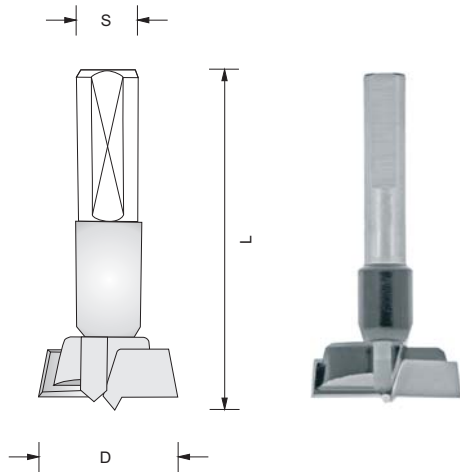
Cylinder boring bit



Цилиндрическое сверла

**WIERTŁA PUSZKOWE****HW**

UCHWYT Ø 10×26 [mm]



D [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
15	57,5	04201505721	04201505722
16	57,5	04201605721	04201605722
18	57,5	04201805721	04201805722
20	57,5	04202005721	04202005722
22	57,5	04202205721	04202205722
24	57,5	04202405721	04202405722
25	57,5	04202505721	04202505722
26	57,5	04202605721	04202605722
28	57,5	04202805721	04202805722
30	57,5	04203005721	04203005722
32	57,5	04203205721	04203205722
35	57,5	04203505721	04203505722
38	57,5	04203805721	04203805722
40	57,5	04204005721	04204005722
45	57,5	04204505721	04204505722
50	57,5	04205005721	04205005722
55	57,5	04205505721	04205505722
60	57,5	04206005721	04206005722

**043**

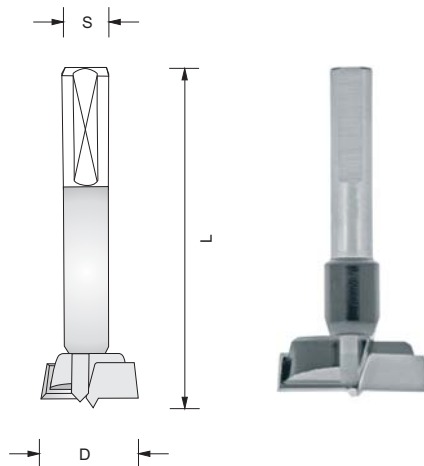
Cylinder boring bit



Цилиндрическое сверла

**WIERTŁA PUSZKOWE****HW**

UCHWYT Ø 10×26 [mm]



D [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
15	70	04301507021	04301507022
16	70	04301607021	04301607022
18	70	04301807021	04301807022
20	70	04302007021	04302007022
22	70	04302207021	04302207022
24	70	04302407021	04302407022
25	70	04302507021	04302507022
26	70	04302607021	04302607022
28	70	04302807021	04302807022
30	70	04303007021	04303007022
32	70	04303207021	04303207022
35	70	04303507021	04303507022
38	70	04303807021	04303807022
40	70	04304007021	04304007022
45	70	04304507021	04304507022
50	70	04305007021	04305007022
55	70	04305507021	04305507022
60	70	04306007021	04306007022

**Dane techniczne:**

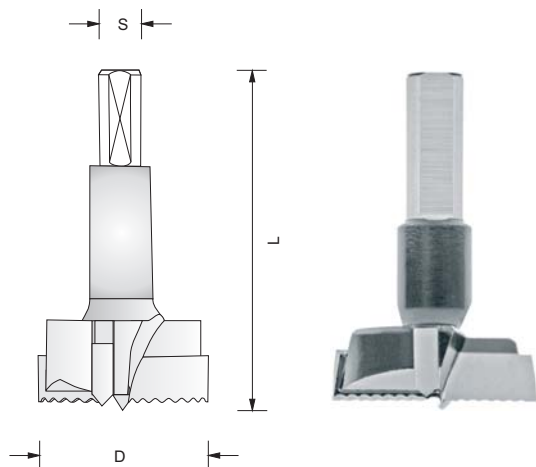
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów
- Ostrze wykonane z węgla spiekane z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekane
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

**Zastosowanie:**

Stosowane do wiercenia dokładnych i gładkich ślepych otworów w drewnie twardym, miękkim, egzotycznym, MDF i płycie wiórowej. Idealne do wiercenia otworów pod zawiasy.

**Dostępne również wiertła o długości całkowitej L=77 mm i L=90 mm**

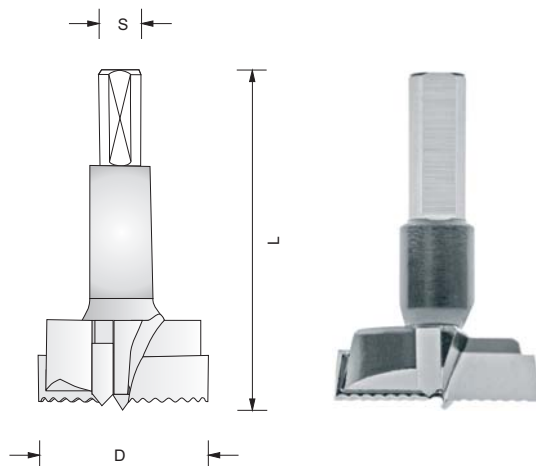
HW



UCHWYT Ø 10x26 [mm]

D [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWIE	SYMBOL/LEWE
15	57,5	04201505721R	04201505722R
16	57,5	04201605721R	04201605722R
18	57,5	04201805721R	04201805722R
20	57,5	04202005721R	04202005722R
22	57,5	04202205721R	04202205722R
24	57,5	04202405721R	04202405722R
25	57,5	04202505721R	04202505722R
26	57,5	04202605721R	04202605722R
28	57,5	04202805721R	04202805722R
30	57,5	04203005721R	04203005722R
32	57,5	04203205721R	04203205722R
35	57,5	04203505721R	04203505722R
38	57,5	04203805721R	04203805722R
40	57,5	04204005721R	04204005722R
50	57,5	04205005721R	04205005722R
60	57,5	04206005721R	04206005722R

HW



UCHWYT Ø 10x26 [mm]

D [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWIE	SYMBOL/LEWE
15	70	04301507021R	04301507022R
16	70	04301607021R	04301607022R
18	70	04301807021R	04301807022R
20	70	04302007021R	04302007022R
22	70	04302207021R	04302207022R
24	70	04302407021R	04302407022R
25	70	04302507021R	04302507022R
26	70	04302607021R	04302607022R
28	70	04302807021R	04302807022R
30	70	04303007021R	04303007022R
32	70	04303207021R	04303207022R
35	70	04303507021R	04303507022R
38	70	04303807021R	04303807022R
40	70	04304007021R	04304007022R
50	70	04305007021R	04305007022R
60	70	04306007021R	04306007022R

**Dane techniczne:**

- Łamacz zapewnia płynniejsze odprowadzenie wióra i poprawia jakość otworu
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów
- Ostrze wykonane z węgla spiekanego z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekanego
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

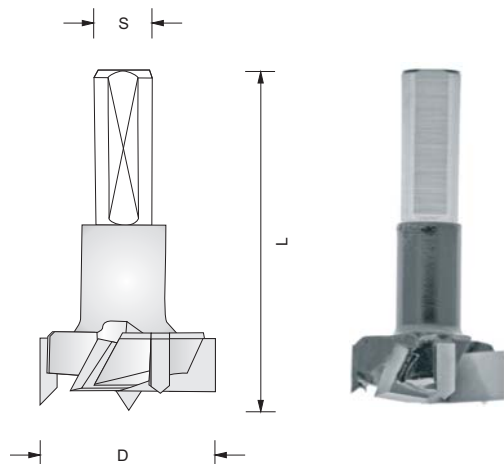
**Zastosowanie:**

Stosowane do wiercenia dokładnych i gładkich ślepych otworów w drewnie twardym, miękkim, egzotycznym, MDF i płycie wiórowej. Idealne do wiercenia otworów pod zawiasy.

Dostępne również wiertła o długości całkowitej L=77 mm

**045**Cylinder boring bit  
Цилиндрическое сверла**WIERTŁA PUSZKOWE Z3+3****HW****Z3+3**

UCHWYT Ø 10×26 [mm]



D [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
25	57,5	04525005721	04525005722
26	57,5	04526005721	04526005722
30	57,5	04530005721	04530005722
35	57,5	04535005721	04535005722
38	57,5	04538005721	04538005722
40	57,5	04540005721	04540005722

**Układ ostrza Z3+3 zapewnia:**

- Dokładniejsze wybieranie materiału
- Bardzo dobre wykończenie obrabianej powierzchni
- Zwiększenie szybkości wiercenia

**Dane techniczne:**

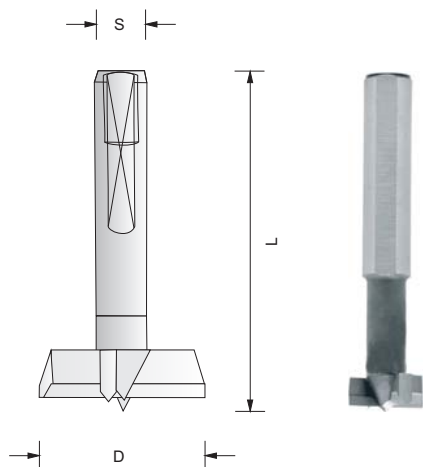
- Kolorowa spirala ułatwiająca rozróżnienie obrotów
- Ostrze wykonane z węgla spiekanego z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 3 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekanego
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

**Zastosowanie:**

Stosowane do wiercenia dokładnych i gładkich ślepych otworów w drewnie twardym, miękkim, egzotycznym, MDF i płycie wiórowej.  
Idealne do wiercenia otworów pod zawiasy  
Do szybkich maszyn

**VERITY**Cylinder boring bit  
Цилиндрическое сверла**WIERTŁA PUSZKOWE WOLFRAMOWE****HWM**

UCHWYT Ø 10×26 [mm]



D [mm]	L [mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
15	57,5	VER01505721	VER01505722
16	57,5	VER01605721	VER01605722
35	57,5	VER03505721	VER03505722
15	70	VER01507021	VER01507022
16	70	VER01607021	VER01607022
35	70	VER03507021	VER03507022

Część robocza wiertła wykonana w całości z wolframu, co znacznie zwiększa ich żywotność w porównaniu do wiertel standardowych

**Dane techniczne:**

- Ostrze wykonane w całości z węgla spiekanego z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące z węgla spiekanego
- Uchwyt z zeszlifowaniem ułatwiającym montaż

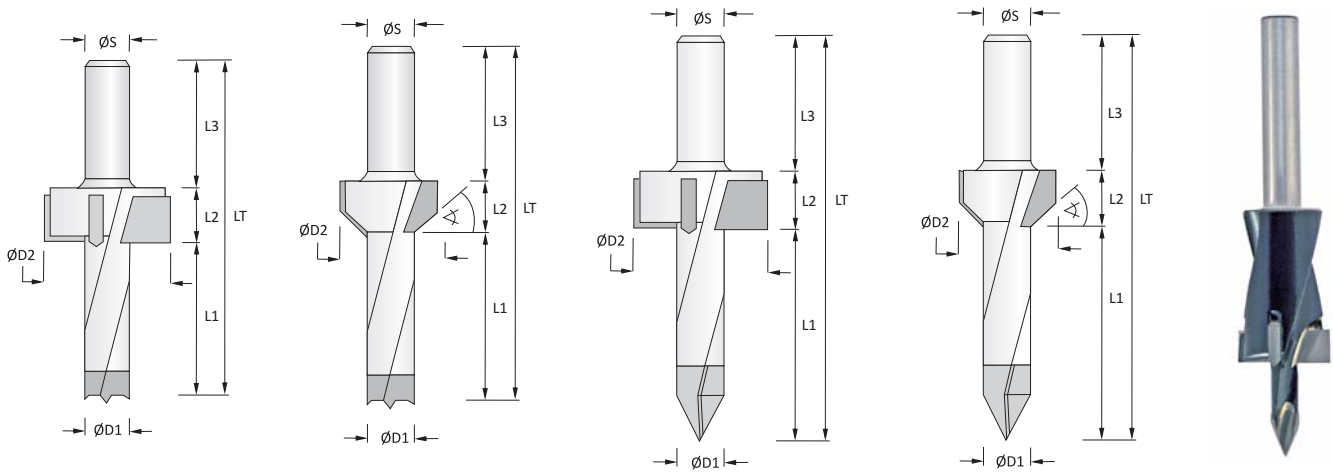
**Zastosowanie:**

Stosowane do wiercenia dokładnych i gładkich ślepych otworów w drewnie twardym, miękkim, egzotycznym, MDF i płycie wiórowej.  
Idealne do wiercenia otworów pod zawiasy.





WIERTŁA DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE



NA ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ PONIŻSZE WYMIARY

D1	D2	L1	L2	L3	LT	S	∠	OBROTY

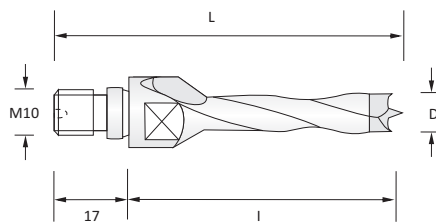
WIERTŁA NIESTANDARDOWE



WIERTŁA DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

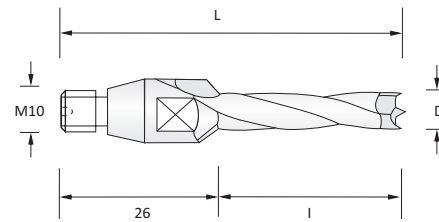
003 WIERTŁA NP Z GZYMKĄ - UCHWYT M10

004 WIERTŁA NP BEZ GZYMKI - UCHWYT M10

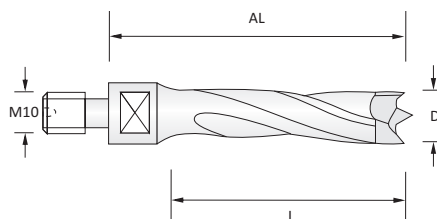


011 WIERTŁA NP Z GZYMKĄ - UCHWYT M10<30°

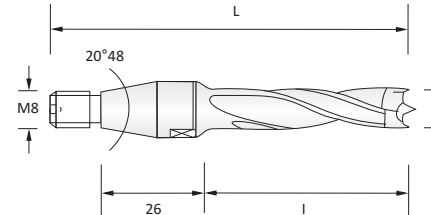
012 WIERTŁA NP BEZ GZYMKI - UCHWYT M10<30°



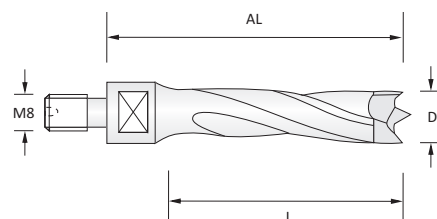
006 WIERTŁA NP - UCHWYT M10



014 WIERTŁA NP BEZ GZYMKI - UCHWYT M8<20,48°



008 WIERTŁA NP - UCHWYT M8



UWAGA

Wiertła mogą być wykonane zarówno z HW jak i HSS

Możliwe jest wykonanie wiertel przelotowych, nieprzelotowych o różnych długościach roboczych oraz mocowaniach



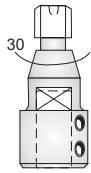
Chuck for dowel drills



Патрон для сверла

## UCHWYTY DO WIERTEŁ

M10



Do maszyn:

- Ballestrini
- Bilek
- Schleicher
- Alberti (starsze modele)
- Busellato (starsze modele)
- Vitap (starsze modele)

d [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
8	47	05608004701	05608004702
10	47	05610004701	05610004702

d

M10



Do maszyn:

- Weeke
- Morbidelli
- Torwegge
- Masterwood (Zangheri & Boschetti)
- Vitap
- Biesse (starsze modele)

d [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
8	40	05708004701	05708004702
10	40	05710004701	05710004702

d

M10



Do maszyn:

- Ayen
- Holzma
- Knovenagel
- Mayer
- Torwegge

d [mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
8	47	06008004701	06008004702
10	47	06010004701	06010004702

d

Dostępne również uchwyty z gwintem M8

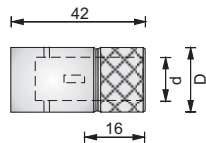


Quick change drill holder



Патрон для сверла

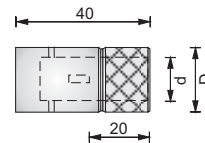
## SZYBKOZŁĄCZKI DO WIERTEŁ



VITAP



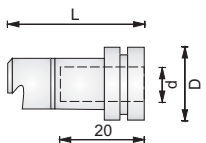
d	D	SYMBOL/PRAWO
10	18	DH1-ARH



MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO



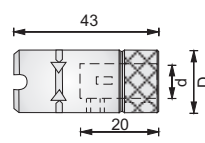
d	D	SYMBOL/PRAWO
10	20	DH2-ARH



BIESSE



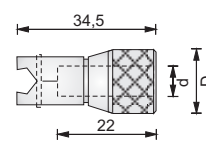
d	D	L	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
10	20	37	DH3 - ARH	DH3 - ALH
10	20	30	DH3 - BRH	DH3 - BLH



MORBIDELLI

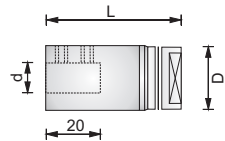


d	D	SYMBOL/PRAWO
10	20	DH4-ARH
10	16	DH4-BRH



BUSELLATO

d	D	SYMBOL/PRAWO
10	19	DH5-ARH



WEEKKE

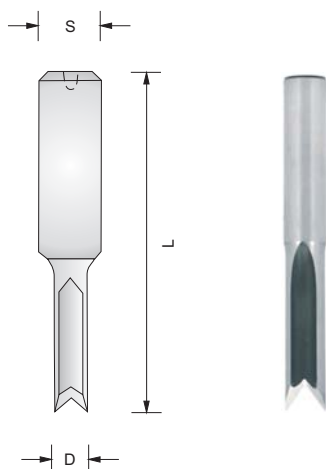


d	D	L	SYMBOL/PRAWO
10	20	46	DH6-ARH
10	20	56	DH6-BRH
10	20	66	DH6-CRH



HSS

Z2



D [mm]	L[mm]	UCHWYT Ø16x50 [mm]	UCHWYT Ø13x50 [mm]
		SYMBOL/PRAWE + LEWE	SYMBOL/PRAWE + LEWE
6	95	16806009510	17006009510
7	95	16807009510	17007009510
8	95	16808009510	17008009510
9	95	16809009510	17009009510
10	100	16810010010	17010010010
11	100	16811010010	17011010010
12	100	16812010010	17012010010
13	100	16813010010	17013010010
14	100	16814010010	17014010010
16	100	16816010010	17016010010
18	100	16818010010	17018010010
20	100	16820010010	17020010010

**Dane techniczne:**

- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące HSS

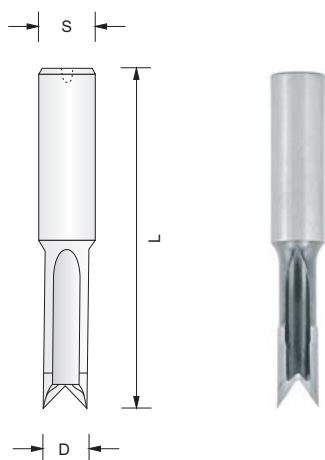
**Zastosowanie:**

Do wiercenia otworów pod połączenia czopowe w miękkim i twardym drewnie



HW

Z2



D [mm]	L[mm]	UCHWYT Ø16x50 [mm]	UCHWYT Ø13x50 [mm]
		SYMBOL/PRAWE + LEWE	SYMBOL/PRAWE + LEWE
6	95	16906009520	17106009520
7	95	16907009520	17107009520
8	95	16908009520	17108009520
9	95	16909009520	17109009520
10	100	16910010020	17110010020
11	100	16911010020	17111010020
12	100	16912010020	17112010020
13	100	16913010020	17113010020
14	100	16914010020	17114010020
16	100	16916010020	17116010020
18	100	16918010020	17118010020
20	100	16920010020	17120010020

**Dane techniczne:**

- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące HM

**Zastosowanie:**

Do wiercenia otworów pod połączenia czopowe w miękkim i twardym drewnie

172 + 173

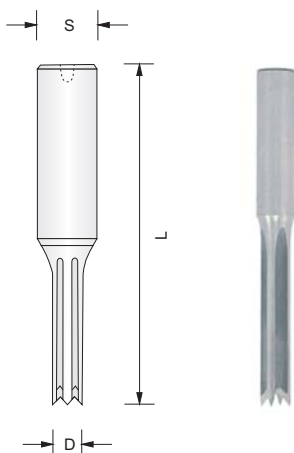


Slot mortise bit  
Осцилляционные сверла

FREZY OSCYLACYJNE

HSS

Z4



D [mm]	L [mm]	UCHWYT Ø13x50 [mm]		UCHWYT Ø16x50 [mm]	
		SYMBOL/PRAWE	LEWE	SYMBOL/PRAWE	LEWE
6	95	17206009510		17306009510	
7	95	17207009510		17307009510	
8	95	17208009510		17308009510	
9	95	17209009510		17309009510	
10	100	17210010010		17310010010	
11	100	17211010010		17311010010	
12	100	17212010010		17312010010	
13	100	17213010010		17313010010	
14	100	17214010010		17314010010	
16	100	17216010010		17316010010	
18	100	17218010010		17318010010	
20	100	17220010010		17320010010	

**Dane techniczne:**

- 4 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące HSS.

**Zastosowanie:**

Do wiercenia otworów pod połączenia czopowe w miękkim i twardym drewnie

161 + 162

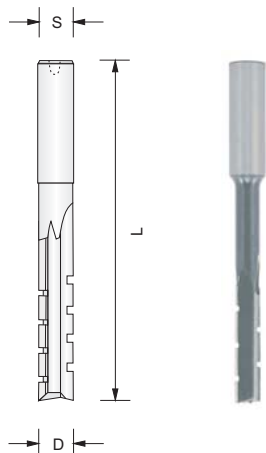


Mortise bit with straight cutting edges  
Осцилляционные сверла

FREZY OSCYLACYJNE

HSS

Z2



D [mm]	L [mm]	UCHWYT Ø13x50 [mm]		UCHWYT Ø16x50 [mm]	
		SYMBOL/PRAWE	LEWE	SYMBOL/PRAWE	LEWE
6	120	16106010511	16106010512	16206010511	16206010512
7	125	16107011011	16107011012	16207011011	16207011012
8	130	16108011511	16108011512	16208011511	16208011512
9	135	16109012011	16109012012	16209012011	16209012012
10	140	16110012511	16110012512	16210012511	16210012512
11	145	16111013011	16111013012	16211013011	16211013012
12	150	16112013511	16112013512	16212013511	16212013512
13	155	16113014011	16113014012	16213014011	16213014012
14	160	16114014511	16114014512	16214014511	16214014512
15	165	16115015011	16115015012	16215015011	16215015012
16	170	16116015511	16116015512	16216015511	16216015512
18	180	16118016511	16118016512	16218016511	16218016512
20	185	16120017511	16120017512	16220017511	16220017512

**Dane techniczne:**

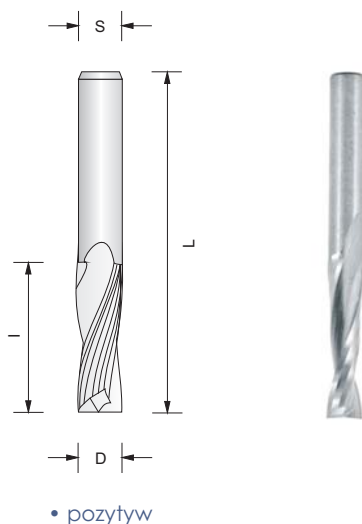
- 2 precyzyjnie wykonane krawędzie tnące HSS.

**Zastosowanie:**

Do wiercenia otworów pod połączenia czopowe w miękkim i twardym drewnie



Z2



UCHWYT S=D

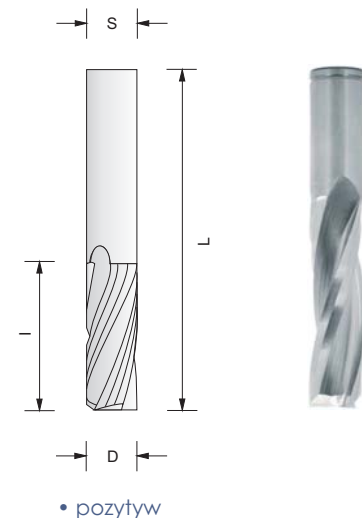
D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
3	12	50	11603001221	11603001222
4	12	50	11604001221	11604001222
5	17	50	11605001721	11605001722
6	17	60	11606001721	11606001722
6	27	60	11606002721	11606002722
8	22	70	11608002221	11608002222
8	32	70	11608003221	11608003222
10	32	70	11610003221	11610003222
10	42	100	11610004221	11610004222
12	32	70	11612003221	11612003222
12	42	100	11612004221	11612004222
12	52	100	11612005221	11612005222
14	42	100	11614004221	11614004222
14	52	100	11614005221	11614005222
16	42	100	11616004221	11616004222
16	52	100	11616005221	11616005222
16	62	120	11616006221	11616006222
18	52	199	11618005221	11618005222
18	72	120	11618007221	11618007222
20	52	100	11620005221	11620005222
20	72	120	11620007221	11620007222

Dane techniczne:

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 2 spiralne krawędzie tnące
- Stanowi doskonałe narzędzie do wykańczania dolnej powierzchni materiału
- Wyrzut wióra w górę



Z3



UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA	SYMBOL/LEWE
8	22	60	11708002221	11708002222
8	32	70	11708003221	11708003222
10	32	70	11710003221	11710003222
10	42	100	11710004221	11710004222
12	32	70	11712003221	11712003222
12	42	100	11712004221	11712004222
12	52	100	11712005221	11712005222
14	42	100	11714004221	11714004222
14	52	100	11714005221	11714005222
14	80	120	11714008021	11714008022
16	42	100	11716004221	11716004222
16	52	100	11716005221	11716005222
16	62	120	11716006221	11716006222
16	72	120	11716007221	11716007222
18	52	100	11718005221	11718005222
18	72	120	11718007221	11718007222
20	52	100	11720005221	11720005222
20	72	120	11720007221	11720007222

Dane techniczne:

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 3 spiralne krawędzie tnące
- Stanowi doskonałe narzędzie do wykańczania dolnej powierzchni materiału
- Wyrzut wióra w górę

118



Router bit with chipbreaker - up spirall

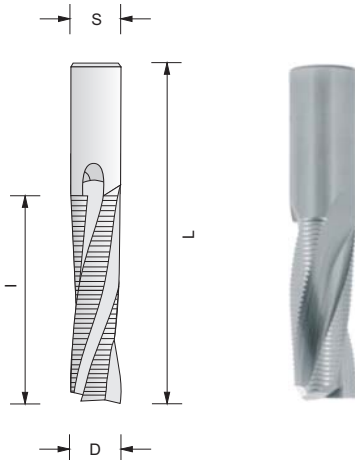


Винтовая фреза для обдирки

## FREZ SPIRALNY - DO OBRÓBK ZGRUBNEJ

HWM

Z3



• pozytyw

UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
8	22	60	11808002221	11808002222
8	32	80	11808003221	11808003222
10	32	80	11810003221	11810003222
10	42	90	11810004221	11810004222
12	32	80	11812003221	11812003222
12	42	90	11812004221	11812004222
12	52	100	11812005221	11812005222
14	42	100	11814004221	11814004222
14	52	100	11814005221	11814005222
16	42	100	11816004221	11816004222
16	52	100	11816005221	11816005222
16	72	120	11816007221	11816007222
18	52	100	11818005221	11818005222
18	72	120	11818007221	11818007222
20	52	100	11820005221	11820005222
20	72	120	11820007221	11820007222
20	102	150	11820010221	11820010222

Dane techniczne:

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 3 spiralne krawędzie tnące
- Wyrzut wióra w górę

135



Router bit with chipbreaker - up spirall

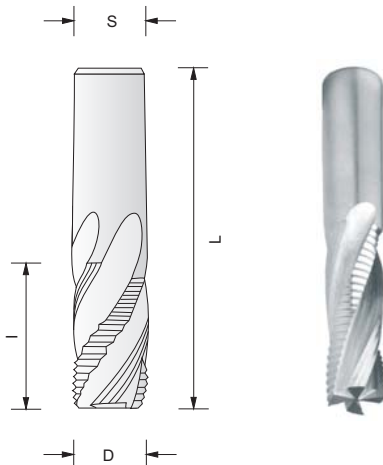


Винтовая фреза для обдирки

## FREZ SPIRALNY ZGRUBNO - WYKAŃCZAJĄCY

HWM

Z2+2



• pozytyw

UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
8	22	60	13508002221	13508002222
8	32	70	13508003221	13508003222
10	32	70	13510003221	13510003222
10	42	100	13510004221	13510004222
12	32	70	13512003221	13512003222
12	42	100	13512004221	13512004222
12	52	100	13512005221	13512005222
14	42	100	13514004221	13514004222
14	52	100	13514005221	13514005222
16	42	100	13516004221	13516004222
16	52	100	13516005221	13516005222
16	72	120	13516007221	13516007222
18	52	100	13518005221	13518005222
18	72	120	13518007221	13518007222
20	52	100	13520005221	13520005222
20	72	120	13520007221	13520007222

Dane techniczne:

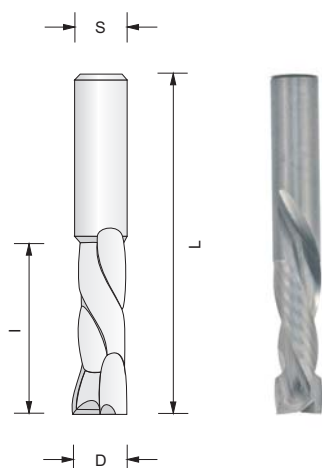
- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- Wyrzut wióra w górę
- Zachowanie dobrej jakości wykończenia przy szybkich posuwach



2 zgrubne + 2 wykańczające krawędzie tnące

HWM

Z2+2



- pozytyw + negatyw

UCHWYT S=D

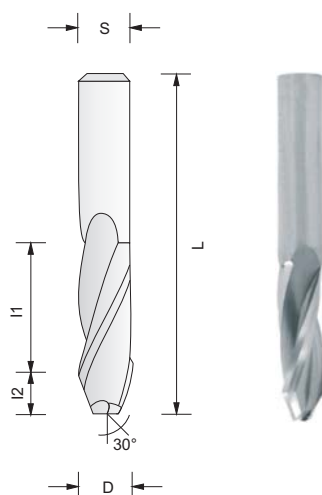
D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWIE	SYMBOL/LEWE
8	22	70	50208002221	50208002222
8	30	70	50208003021	50208003022
10	30	70	50210003021	50210003022
10	40	100	50210004021	50210004022
10	50	110	50210005021	50210005022
12	30	70	50212003021	50212003022
12	40	100	50212004021	50212004022
12	50	110	50212005021	50212005022
14	40	100	50214004021	50214004022
14	50	110	50214005021	50214005022
16	40	100	50216004021	50216004022
16	50	110	50216005021	50216005022
18	50	110	50218005021	50218005022
20	50	110	50220005021	50220005022

**Dane techniczne:**

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 2+2 spiralne krawędzie tnące
- Stanowi doskonałe narzędzie do wykańczania dolnej oraz górnej powierzchni materiału

HWM

Z3



- pozytyw

UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	l <sub>1</sub> [MM]	L[mm]	SYMBOL/PRAWIE
14	42	8	100	50314004221
16	52	9	120	50316005221
16	73	9	140	50316007321
18	52	9	120	50318005221

**Dane techniczne:**

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 3 spiralne krawędzie tnące

**Zastosowanie:**

- Do stolarki otworowej - gniazda pod okucia

504



Solid carbide router bit for locks

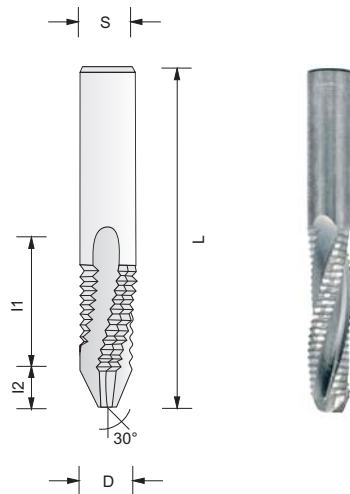


Винтовая фреза для замковых отверстий со стружколомателем

## FREZ SPIRALNY - DO OTWORÓW POD ZAMKI Z ŁAMACZEM WIÓRA

HWM

Z3



UCHWYT S=D

D [mm]	I <sub>1</sub> [mm]	I <sub>2</sub> [MM]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA
16	52	9	120	50416005221
16	73	9	140	50416007321
18	52	9	120	50418005221
20	73	9	140	50420007321

## Dane techniczne:

- Wykonane w całości z węgla spiekanego
- 3 spiralne krawędzie tnące
- łamacz wióra

## Zastosowanie:

- Do stolarki otworowej - gniazda pod okucia

123



Solid carbide router bit for locks

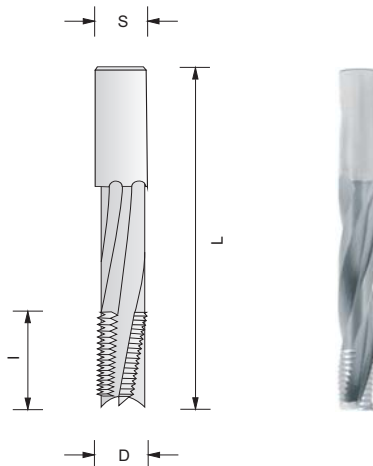


Винтовая фреза для замковых отверстий

## FREZ SPIRALNY - DO OTWORÓW POD ZAMKI

HWM

Z3



UCHWYT S=D

D [mm]	l[mm]	L[mm]	SYMBOL/PRAWA
14	45	150	12314015521
16	45	150	12316015521
18	45	150	12318015521
20	45	150	12320015521

## Dane techniczne:

- 3 spiralne krawędzie tnące
- łamacz wióra
- Wyrzut wióra w górę

## Zastosowanie:

- Do frezowania kieszeni pod zamki

3.541



Shank cutter for door keyhole slot with shank O 16x50 Z=2

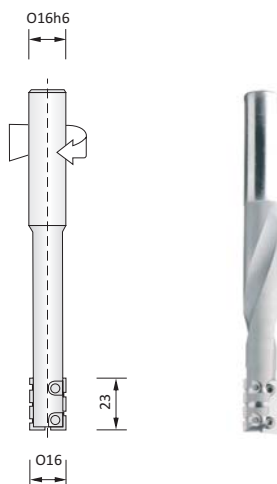


Фреза для замковых отверстий с заменяемыми пластинками

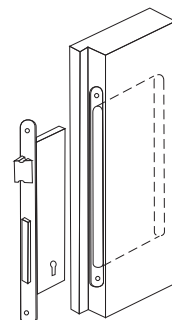
## FREZ Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI - POD ZAMKI

HW

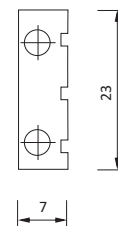
Z2



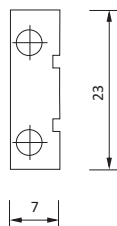
D	I	L	S	Z	SYMBOL
16	23	150	16	2	3.541



2373



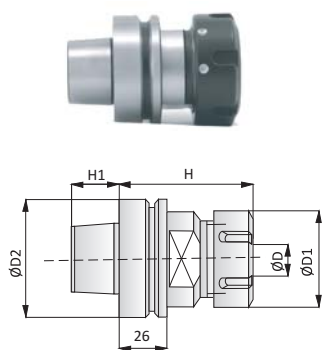
2374





### HSK63F

DIN 69893



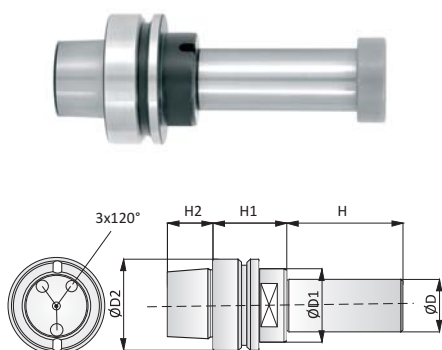
Typ	H1	H	D	D1	Tuleja	OBROTY	SYMBOL
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Prawe	H6FPDX20
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Lewe	H6FPSX20
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Prawe	H6FPDX26
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Lewe	H6FPSX26
HSK63F	25	80	2-25	60	EOC25	Prawe	H6FPDX25
HSK63F	25	80	2-25	60	EOC25	Lewe	H6FPSX25

Do maszyn:

Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (da 9/94), Weeke, Dubus, Busellato

### HSK63F Z TRZPIENIEM

DIN 69893



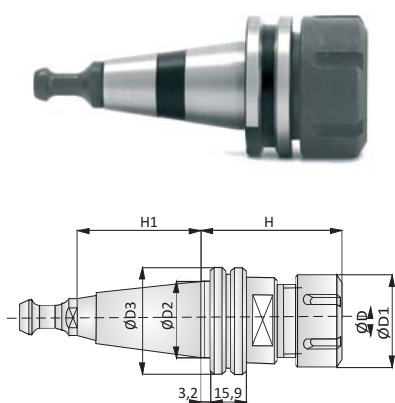
Typ	H2	H1	D	H	D1	SYMBOL
HSK63F	25	42	20	70	35	H6FAPF20/70
HSK63F	25	42	30	70	45	H6FAPF30/70
HSK63F	25	42	30	80	45	H6FAPF30/80
HSK63F	25	42	30	100	45	H6FAPF30/100
HSK63F	25	42	30	150	45	H6FAPF30/150
HSK63F	25	42	35	70	50	H6FAPF35/70
HSK63F	25	42	35	80	50	H6FAPF35/80
HSK63F	25	42	35	100	50	H6FAPF35/100
HSK63F	25	42	35	150	50	H6FAPF35/150
HSK63F	25	42	40	70	53	H6FAPF40/70
HSK63F	25	42	40	80	53	H6FAPF40/80
HSK63F	25	42	40	100	53	H6FAPF40/100
HSK63F	25	42	40	150	53	H6FAPF40/150

Do maszyn:

Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (da 9/94), Weeke, Dubus, Busellato

### ISO30

DIN 69871



Typ	D2	H1	D3	H	D	D1	Tuleja	OBROTY	SYMBOL
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Prawe	B30PDX20
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Lewe	B30PSX20
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Prawe	B30PDX26
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Lewe	B30PSX26

Do maszyn:

Biesse, Cosmec, Masterwood

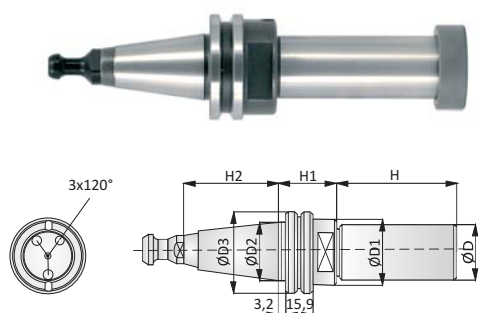
ISO	D2	H1	D3	H	D	D1	Tuleja	OBROTY	SYMBOL
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Prawe	I30PDX20
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Lewe	I30PSX20
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Prawe	I30PDX26
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Lewe	I30PSX26
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Prawe	I30PDX25
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Lewe	I30PSX25

Do maszyn:

Morbidelli, Eima, Dubus, Weeke

### ISO30 Z TRZPIENIEM

DIN 69871



Typ	D2	H2	D3	H1	D	H	D1	SYMBOL
30	31,75	47,8	50	35	20	70	35	I30APF20/70
30	31,75	47,8	50	35	30	70	45	I30APF30/70
30	31,75	47,8	50	35	30	80	45	I30APF30/80
30	31,75	47,8	50	35	30	100	45	I30APF30/100
30	31,75	47,8	50	35	30	150	45	I30APF30/150
30	31,75	47,8	50	35	35	70	48	I30APF35/70
30	31,75	47,8	50	35	35	80	48	I30APF35/80
30	31,75	47,8	50	35	35	100	48	I30APF35/100
30	31,75	47,8	50	35	35	150	48	I30APF35/150

Do maszyn:

Biesse, Cosmec, Homag, Maka, Bulleri, Alberti, Reichenbacher, Masterwood, Busellato

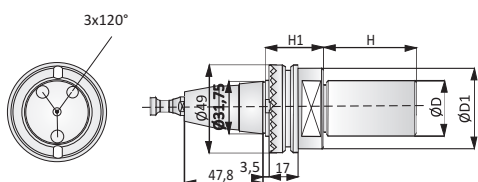


Chuck for CNC machines



Патроны с креплением ISO 30 и МК2

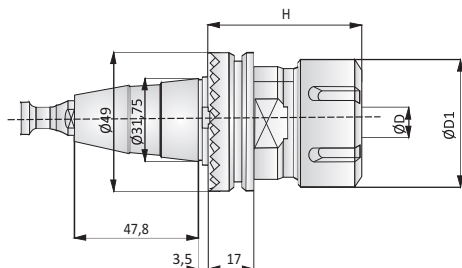
## ISO30 Z TRZPIENIEM - ZĘBATA FLANSZA



H1	D	H	D1	SYMBOL
41	20	70	35	S30APF20/70
41	30	70	45	S30APF30/70
41	30	80	45	S30APF30/80
41	30	100	45	S30APF30/100
41	30	150	45	S30APF30/150
41	35	70	50	S30APF35/70
41	35	80	50	S30APF35/80
41	35	100	50	S30APF35/100
41	35	150	50	S30APF35/150
41	40	70	53	S30APF40/70
41	40	80	53	S30APF40/80
41	40	100	53	S30APF40/100
41	40	150	53	S30APF40/150

Do maszyn:  
Scm, Morbidelli

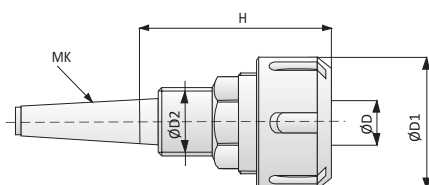
## ISO30 ZĘBATA FLANSZA



H	D	D1	Tuleja	OBROT	SYMBOL
55	3-20	50	ER/32	Prawe	S30PDX20
55	3-20	50	ER/32	Lewe	S30PSX20
74	4-30	63	ER/40	Prawe	S30PDX26
74	4-30	63	ER/40	Lewe	S30PSX26
70	2-25	60	EOC/25	Prawe	S30PDX25
70	2-25	60	EOC/25	Lewe	S30PSX25

Do maszyn:  
Scm, Morbidelli

## MK2



Typ	H	Tuleja	D	D1	D2	OBROT	SYMBOL
MK2	62	ER/32	3-20	50	M30x1,5	Prawe	M02PDX20
MK2	62	ER/32	3-20	50	M30x1,5	Lewe	M02PSX20
MK2	93	ER/40	4-30	63	M30x1,5	Prawe	M02PDX26
MK2	93	ER/40	4-30	63	M30x1,5	Lewe	M02PSX26

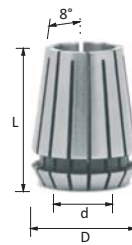
Do maszyn:  
frezarki górnwzeczionowe

**ER11** DIN 6499



L	D	d	SYMBOL
11,5	18	2	ER11D02
11,5	18	3	ER11D03
11,5	18	4	ER11D04
11,5	18	5	ER11D05
11,5	18	6	ER11D06

**ER16** DIN 6499



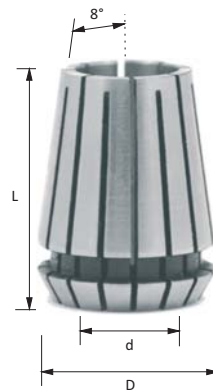
L	D	d	SYMBOL
28	17	2	ER16D02
28	17	3	ER16D03
28	17	4	ER16D04
28	17	5	ER16D05
28	17	6	ER16D06
28	17	7	ER16D07
28	17	8	ER16D08
28	17	9	ER16D09
28	17	10	ER16D10

**ER20** DIN 6499



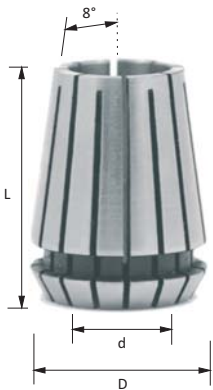
L	D	d	SYMBOL
32	21	2	ER20D02
32	21	3	ER20D03
32	21	4	ER20D04
32	21	5	ER20D05
32	21	6	ER20D06
32	21	7	ER20D07
32	21	8	ER20D08
32	21	9	ER20D09
32	21	10	ER20D10
32	21	11	ER20D11
32	21	12	ER20D12
32	21	13	ER20D13

**ER25** DIN 6499



L	D	d	SYMBOL
34	26	3	ER25D03
34	26	4	ER25D04
34	26	5	ER25D05
34	26	6	ER25D06
34	26	7	ER25D07
34	26	8	ER25D08
34	26	9	ER25D09
34	26	10	ER25D10
34	26	11	ER25D11
34	26	12	ER25D12
34	26	13	ER25D13
34	26	14	ER25D14
34	26	15	ER25D15
34	26	16	ER25D16

**ER32** DIN 6499



L	D	d	SYMBOL
40	33	3	ER32D03
40	33	4	ER32D04
40	33	5	ER32D05
40	33	6	ER32D06
40	33	7	ER32D07
40	33	8	ER32D08
40	33	9	ER32D09
40	33	10	ER32D10
40	33	11	ER32D11
40	33	12	ER32D12
40	33	13	ER32D13
40	33	14	ER32D14
40	33	15	ER32D15
40	33	16	ER32D16
40	33	17	ER32D17
40	33	18	ER32D18
40	33	19	ER32D19
40	33	20	ER32D20

**ER40** DIN 6499



L	D	d	SYMBOL
46	41	3	ER40D03
46	41	4	ER40D04
46	41	5	ER40D05
46	41	6	ER40D06
46	41	7	ER40D07
46	41	8	ER40D08
46	41	9	ER40D09
46	41	10	ER40D10
46	41	11	ER40D11
46	41	12	ER40D12
46	41	13	ER40D13
46	41	14	ER40D14
46	41	15	ER40D15
46	41	16	ER40D16
46	41	17	ER40D17
46	41	18	ER40D18
46	41	19	ER40D19
46	41	20	ER40D20
46	41	25	ER40D25

**EOC16** DIN 6388



L	D	d	SYMBOL
40	25,5	2	EOC16D02
40	25,5	3	EOC16D03
40	25,5	4	EOC16D04
40	25,5	5	EOC16D05
40	25,5	6	EOC16D06
40	25,5	7	EOC16D07
40	25,5	8	EOC16D08
40	25,5	10	EOC16D10
40	25,5	12	EOC16D12
40	25,5	14	EOC16D14
40	25,5	16	EOC16D16

**EOC25** DIN 6388



L	D	d	SYMBOL
52	35	3	EOC25D03
52	35	4	EOC25D04
52	35	5	EOC25D05
52	35	6	EOC25D06
52	35	7	EOC25D07
52	35	8	EOC25D08
52	35	9	EOC25D09
52	35	10	EOC25D10
52	35	11	EOC25D11
52	35	12	EOC25D12
52	35	13	EOC25D13
52	35	14	EOC25D14
52	35	15	EOC25D15
52	35	16	EOC25D16
52	35	17	EOC25D17
52	35	18	EOC25D18
52	35	19	EOC25D19
52	35	20	EOC25D20
52	35	25	EOC25D25



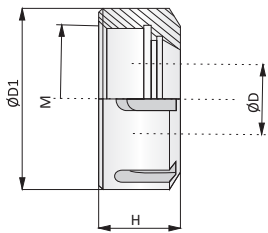
Clamping nut



Тайки для патронов

## NAKRĘTKI STANDARDOWE

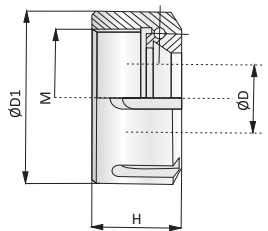
DIN 6499



H	ER	D	M	D1	OBROTY	SYMBOL
22,5	ER/32	3-20	M40x1,5	50	Prawe	932GHCOD
22,5	ER/32	3-20	M40x1,5	50	Lewe	932GHCOS
22,5	ER/40	4-30	M50x1,5	63	Prawe	940GHCOD
22,5	ER/40	4-30	M50x1,5	63	Lewe	940GHCOS

## NAKRĘTKI ŁOŻYSKOWANE

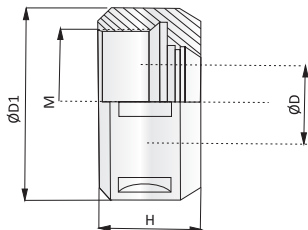
DIN 6499



H	ER	D	M	D1	OBROTY	SYMBOL
26	ER/32	3-20	M40x1,5	50	Prawe	932GHRSD
26	ER/32	3-20	M40x1,5	50	Lewe	932GHRSS
29	ER/40	4-30	M50x1,5	63	Prawe	940GHRSD
29	ER/40	4-30	M50x1,5	63	Lewe	940GHRSS

## NAKRĘTKI STANDARDOWE

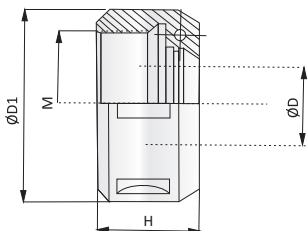
DIN 6388



H	EOC	D	M	D1	OBROTY	SYMBOL
30	EOC/25	2-25	M48X2	60	Prawe	925GHROC
30	EOC/25	2-25	M48X2	60	Lewe	925GHROC/SX

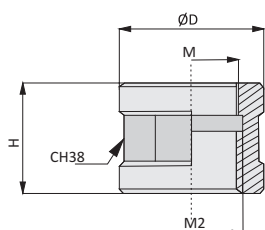
## NAKRĘTKI ŁOŻYSKOWANE

DIN 6388

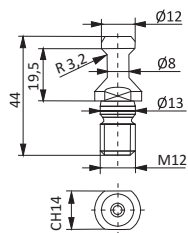


H	EOC	D	M	D1	OBROTY	SYMBOL
30	EOC/25	2-25	M48X2	60	Prawe	925GHR0S
30	EOC/25	2-25	M48X2	60	Lewe	925GHR0S/SX

## NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW MORSE'A

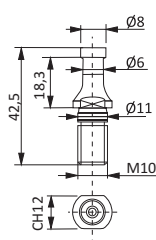


H	M	M2	D	OBROTY	SYMBOL
35	M30x1,5	M33x3	46	Prawe	933DS30D
35	M30x1,5	M33x3	46	Lewe	933DS30S
35	M20x1,5	M33x3	46	Prawe	933DS20D
35	M20x1,5	M33x3	46	Lewe	933DS20S



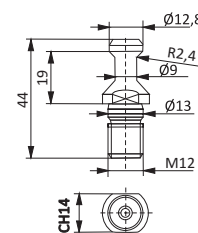
**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 Biesse,  
 Masterwood,  
 Cosmec,  
 Elettromandrini HSD

CDM12BIE



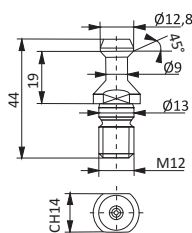
**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 Scm, Morbidelli

CDM10SCM



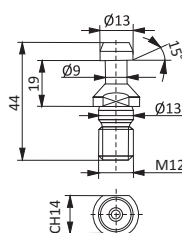
**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 Cms

CDM12CMS



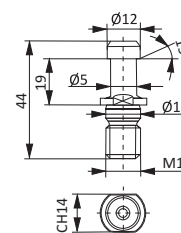
**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 Alberti,  
 Masterwood,  
 Elettromandrini G. Colombo

CDM12ALB



**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 Ima, Maka,  
 Weeke, Reichenbacher,  
 Bulleri, Busellato, Esseteam,  
 Elettromandrini Elte

930TIR01



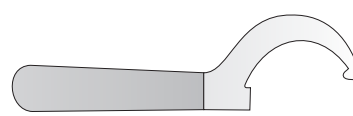
**TYP MASZYNY**      **SYMBOL**  
 ISO30DIN 7388/2A

930TIR11

KLUCZE



**ER/ETS**      **SYMBOL**  
 32      932CHVST  
 40      940CHVST



**EOC**      **SYMBOL**  
 25      925CHVOC



194

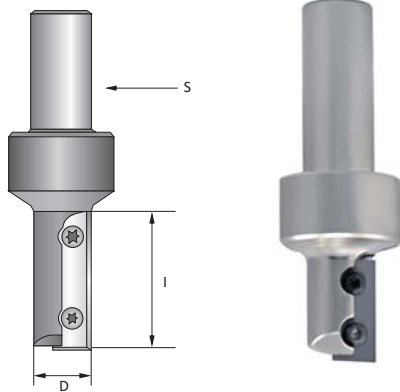


Router cutter with disposable knives



Фрезы для обрабатывающего центра с вставками HW

FREZ PROSTY - PŁYTKI WYMIENNE



D	I	S	Z	SYMBOL
16	30	20x40	1	194.D16.3020
16	50	20x40	1	194.D16.5020
18	30	20x40	1	194.D18.3020
18	50	20x40	1	194.D18.5020
20	30	20x40	1	194.D20.3020
20	50	20x40	1	194.D20.5020

S
20x40
MK2/MK3+10%

• Części zamienne do artykułu 194:

Klucz  
200.A00.0T15



Śróbka  
300.D09.3505



Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
29,5x9x1,5	MG06	33094
49,5x9x1,5	MG06	35094
20,5x12x1,5	MG06	330124
49,512x1,5	MG06	350124

195

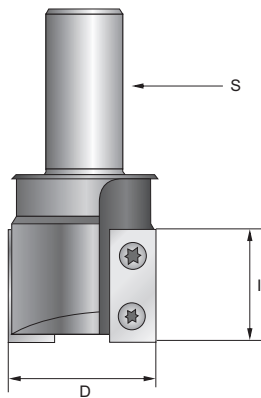


Router cutter with disposable knives



Фрезы для обрабатывающего центра с вставками HW

FREZ PROSTY - PŁYTKI WYMIENNE

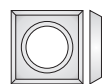


D	I	S	Z	SYMBOL
50	30	20x50	2	195.001.Z220
50	50	20x50	2	195.002.Z220
60	30	20x50	2	195.003.Z220
60	50	20x50	2	195.004.Z220
50	30	20x50	2+2	195.005.Z220
50	50	20x50	2+2	195.006.Z220
60	30	20x50	2+2	195.007.Z220
60	50	20x50	2+2	195.008.Z220

S
20x50
MK2/MK3+10%

• Części zamienne do artykułu 195:

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204

Płytki HM

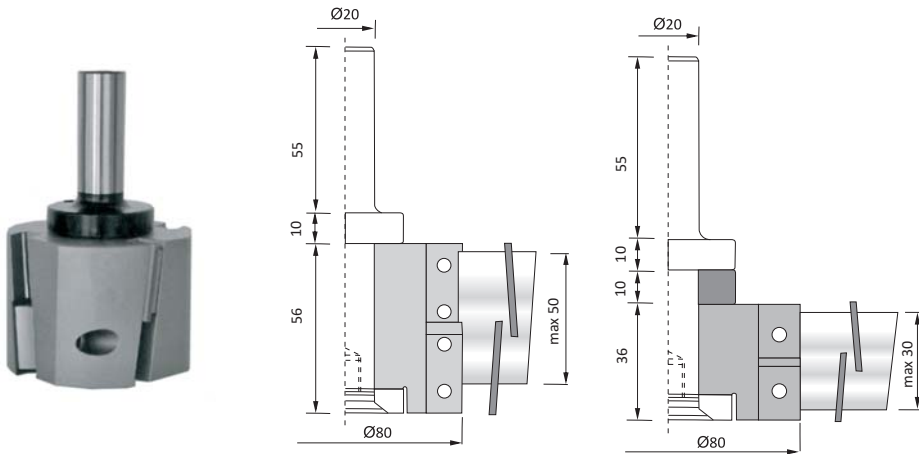


ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
30x12x1,5	HC05	30122
50x12x1,5	HC05	50122



D	I	S	Z	SYMBOL
80	36	20x50	2+2	199.080.3620
80	56	20x50	2+2	199.080.5620

1



• Części zamienne do artykułu 199:

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
30x12x1,5	HC05	30122
50x12x1,5	HC05	50122

Klin  
500.195.0C26  
500.195.0C36



FREZ PROSTY Z REGULOWANYMI NACINAKAMI  
- PŁYTKI WYMIENNE

Joining cutterhead with edge breakers supplied with shank 20x50

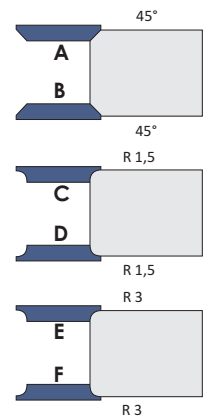
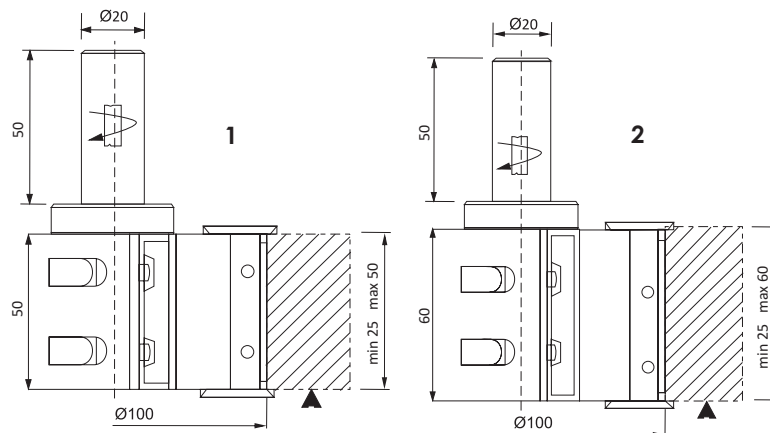


Фрезы для обрабатывающего центра с подрезателями кромки



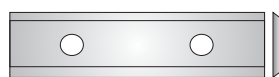
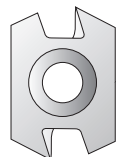
D	I	PROFIL	S	Z	SYMBOL
100	50	A	20x50	2/2+2	216.100.5000
100	60	B	20x50	2/2+2	216.100.6000

2



• D. 100 obroty max 12.000

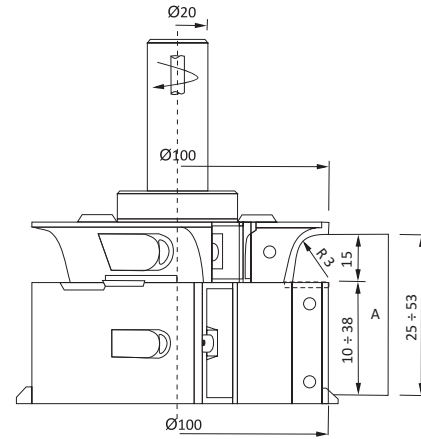
• Części zamienne do artykułu 216:



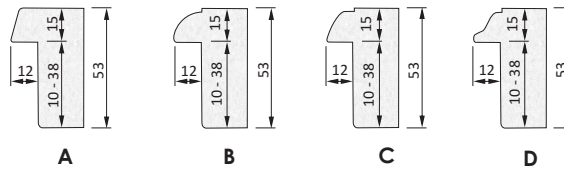
PROFIL	SYMBOL
1	119.050.12H2
2	119.060.12H2
1-2	600.F45.2SMA
1-2	600.F15.2SMA
1-2	600.F03.2SMA
1-2	600.F45.2DMA
1-2	600.F15.2DMA
1-2	600.F03.2DMA

**226**Cutterhead set for doors supplied with shank 20x50  
Фрезерная головка для изготовления дверного притвора**FREZ DO DRZWI - PŁYTKI WYMIENNE****HW****ALU****MEC**

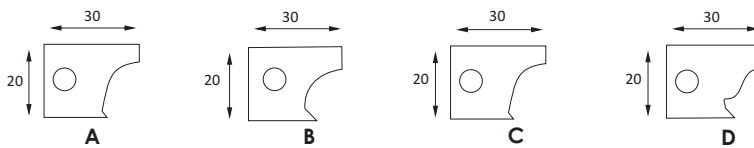
D	I	PROFIL	S	Z	SYMBOL
100	64	A	20x50	2/2+2	226.SET.A000
100	64	B	20x50	2/2+2	226.SET.B000
100	64	C	20x50	2/2+2	226.SET.C000
100	64	D	20x50	2/2+2	226.SET.D000



- D. 100 obroty max 12.000



## • Części zamienne do artykułu 226:



PROFIL	SYMBOL
A	226.R00.A000
B	226.R00.B000
C	226.R00.C000
D	226.R00.D000
A-B-C-D	119.040.12H2
A-B-C-D	600.F45.2SMA

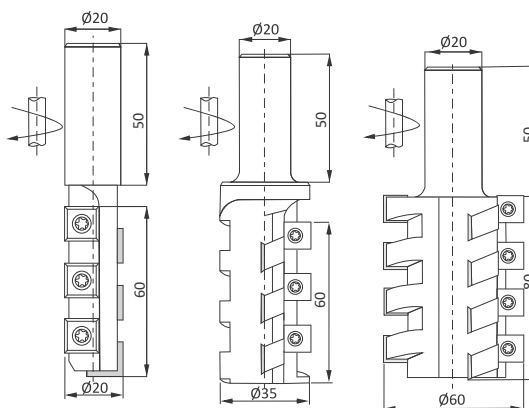




D	I	S	Z	SYMBOL
20	60	20x50	2/6	228.020.6020
35	60	20x50	3/9	228.035.6020
60	80	20x50	4/16	228.060.8020



- D. 20 obroty max 20.000
- D. 35 obroty max 18.000
- D. 60 obroty max 16.000

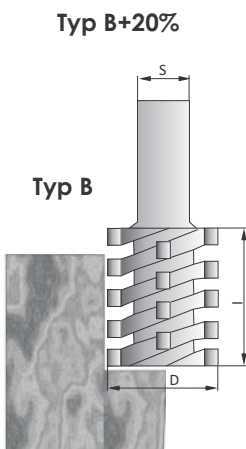
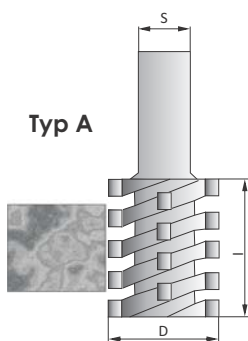


• Części zamienne do artykułu 228:

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
12x12x1,5	HC05	12124
12x12x1,5	MG06	312124



D	I	Z4	Z6	Z8
20	30	406.01.Z4		
	50	.02.Z4		
	60	.03.Z4		
30	30		406.04.Z6	
	50		.05.Z6	
	60		.06.Z6	
40	30		.07.Z6	
	50		.08.Z6	
	60		.09.Z6	
50	30	.10.Z6		406.10.Z8
	50	.11.Z6		.11.Z8
	60	.12.Z6		.12.Z8
60	50	.13.Z6		.13.Z8
	60	.14.Z6		.14.Z8

S
20x50
25x50
MK2
MK3

UWAGA

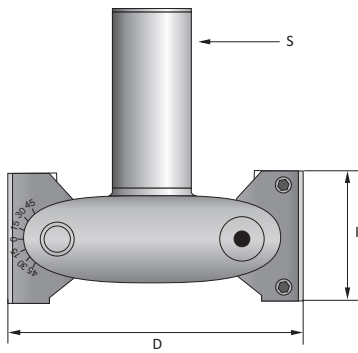
Na zamówieniu należy zaznaczyć rodzaj uchwytu „S” oraz kierunek obrotów

198



Adjustable router cutter with disposable knives  
Фреза с регулируемым углом установки ножей

FREZ KĄTOWY REGULOWANY - PŁYTKI WYMIENNE



Regulacja co 1°

D	I	S	Z	SYMBOL
85	40	20X55	2	198.085.Z220
85	40	25X55	2	198.085.Z225
85	40	CM2M30x1,5	2	198.085.Z2M2

• Części zamienne do artykułu 198:

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
40x12x1,5	HC05	40122
40x12x1,5	MG06	340122
40x12x1,5	KCR08	140122

223

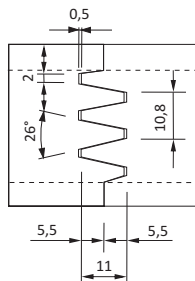
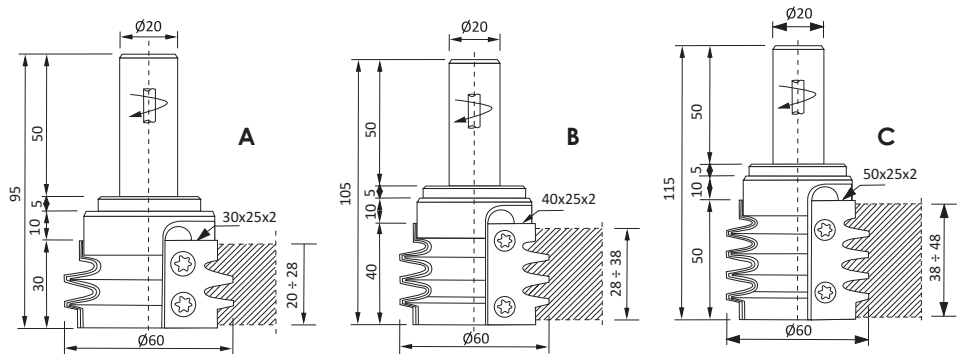


Finger jointing router cutterheads  
Фреза для изготовления минишипа

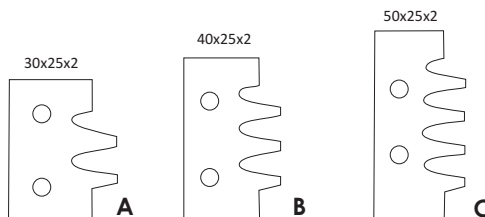
FREZ DO ZŁĄCZ - PŁYTKI WYMIENNE



• D. 60 obroty max 18.000



• Części zamienne do artykułu 223:



Płytki HM

RODZAJ	SYMBOL
A	223.R00.0030
B	223.R00.0040
C	223.R00.0050

# FREZ PROFILOWY DO DRZWI WEWNĘTRZNYCH - PŁYTKI WYMIENNE

Multiprofile cutterhead set for internal doors supplied with shank 20x50



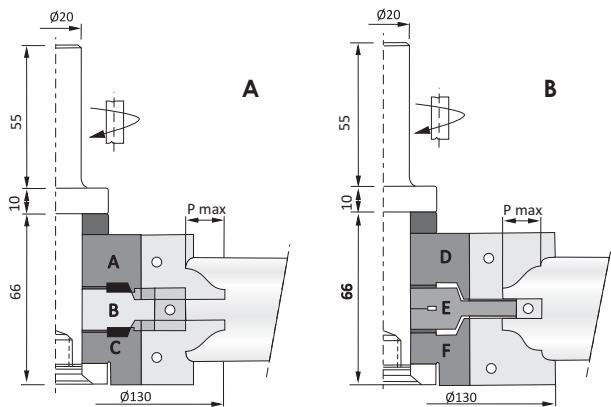
217

Комплект многопрофильных ножевых головок для изготовления внутренних дверей

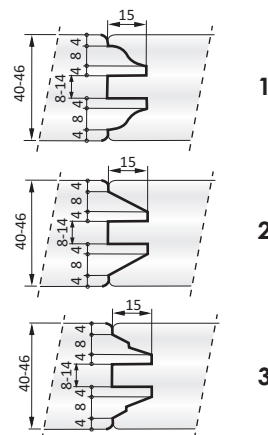


D	S	Z	TYP	SYMBOL
130	20x50	2	A	217.A00.000
130	20x50	2	B	217.B00.000

Zestaw zawiera 3 komplety noży profilowych (1, 2, 3)



• obroty max 12.000



• Części zamienne do artykułu 217:

Płytki HM	SYMBOL		ROZMIAR	Płytki HM	SYMBOL		ROZMIAR
A	217.R0A.AP01		PROFIL	B	217.R0B.CP01		PROFIL
	217.R0A.AP02		PROFIL		217.R0B.CP02		PROFIL
	217.R0A.AP03		PROFIL		217.R0B.CP03		PROFIL
	217.R0A.BP01		PROFIL		217.R0B.DP01		PROFIL
	217.R0A.BP02		PROFIL		217.R0B.DP02		PROFIL
	217.R0A.BP03		PROFIL		217.R0B.DP03		PROFIL
	119.014.1402		PROSTA		119.014.1402		PROSTA
	119.015.12H2		PROSTA		119.075.12H2		PROSTA

# FREZ PROFILOWY DO DRZWI MEBLOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

Multiprofile cutterhead set for cabinet doors supplied with shank 20x50



229

Многопрофильные ножевые головки для производства мебельных фасадов

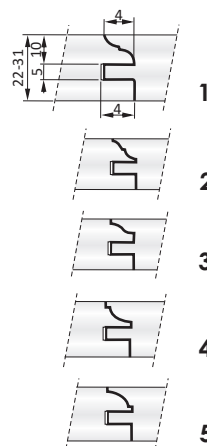
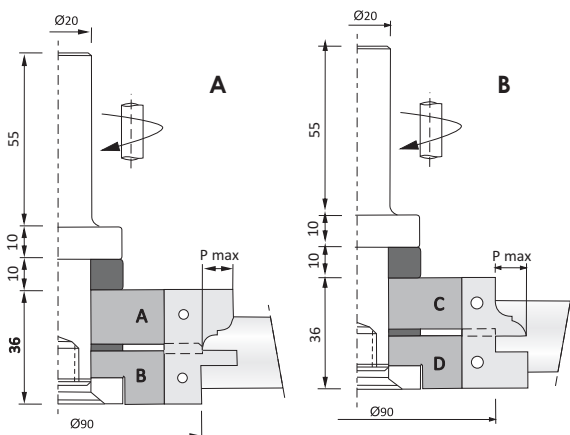


D	S	Z	SYMBOL
130	20x50	2	229.A00.0000
130	20x50	2	229.B00.0000

Zestaw zawiera 5 kompletów noży profilowych





• obroty max 12.000



• Części zamienne do artykułu 229:

Płytki HM	SYMBOL		Płytki HM	SYMBOL	
A	229.R0A.AP01		B	229.R0B.CP01	
	229.R0A.AP02			229.R0B.CP02	
	229.R0A.AP03			229.R0B.CP03	
	229.R0A.AP04			229.R0B.CP04	
	229.R0A.AP05			229.R0B.CP05	
	229.R0A.BP01			229.R0B.DP01	
	229.R0A.BP02			229.R0B.DP02	
	229.R0A.BP03			229.R0B.DP03	
	229.R0A.BP04			229.R0B.DP04	
	229.R0A.BP05			229.R0B.DP05	

189

 Cutterhead set for rounding supplied with shank D. 20x50  
 Радиусная фреза

HW

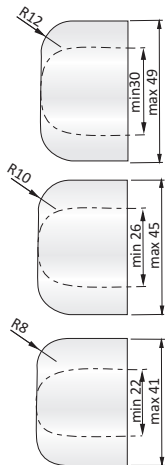
ALU

MEC

S=20x50



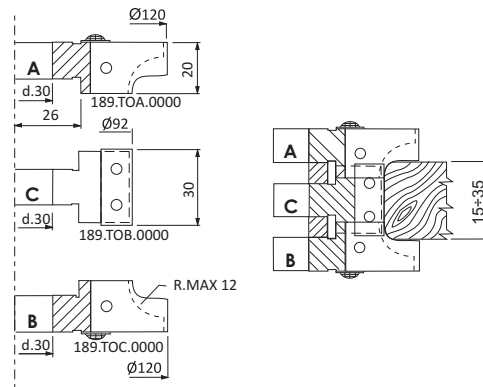
• D. 120 obroty max 12.000



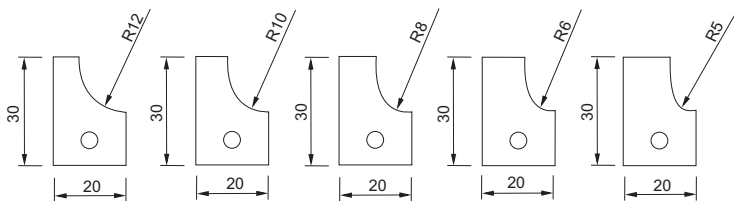
FREZ REGULOWANY DO ZAOKRĄGLEŃ - PŁYTKI WYMIENNE

D	R	Z	SYMBOL
120	6	2	189.SET.0R06
120	8	2	189.SET.0R08
120	10	2	189.SET.0R10
120	12	2	189.SET.0R12
120	6-8-10-12	2	189.SET.CR00

Na zamówieniu należy podać wybrany promień





• Części zamienne do artykułu 189:



Płytki HM	PROFIL	R	SYMBOL
	A	6	189.R0A.0R06
	B	6	189.R0B.0R06
	A	8	189.R0A.0R08
	B	8	189.R0B.0R08
	A	10	189.R0A.0R10
	B	10	189.R0B.0R10
	A	12	189.R0A.0R12
	B	12	189.R0B.0R12
	30x12x1,5	HC05	30122
	30x12x1,5	MG06	330122

215

 Convex radius router cutterhead  
 Радиусная фреза

HW

MEC

S=20x50

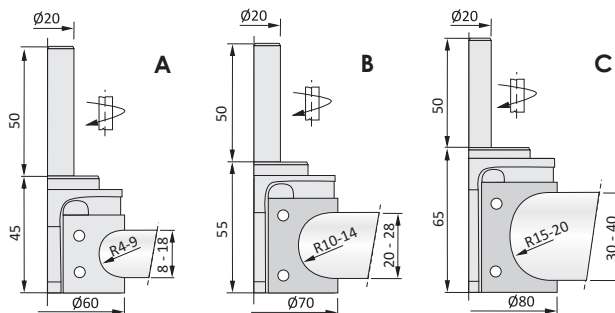


• D. 60 obroty max 18.000  
 • D. 70 obroty max 16.000  
 • D. 80 obroty max 14.000

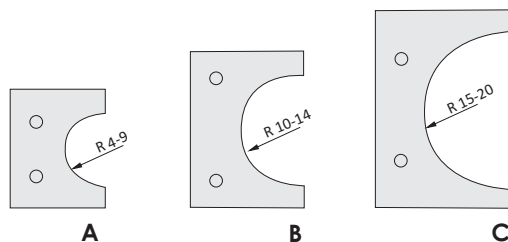
FREZ REGULOWANY DO ZAOKRĄGLEŃ - PŁYTKI WYMIENNE

D	I	S	Z	SYMBOL
60	30	20x50	2	215.060.3000
70	40	20x50	2	215.070.4000
80	50	20x50	2	215.080.5000

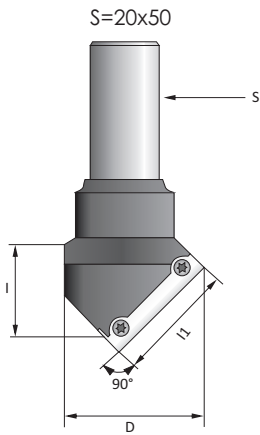
Na zamówieniu należy podać wybrany promień



• Części zamienne do artykułu 215:



Płytki HM	R	SYMBOL
	R4	215.R00.R004
	R5	215.R00.R005
	R6	215.R00.R006
	R7	215.R00.R007
	R8	215.R00.R008
	R9	215.R00.R009
	R10	215.R00.R010
	R11	215.R00.R011
	R12	215.R00.R012
	R13	215.R00.R013
	R14	215.R00.R014
	R15	215.R00.R015
	R16	215.R00.R016
	R17	215.R00.R017
	R18	215.R00.R018
	R19	215.R00.R019
	R20	215.R00.R020



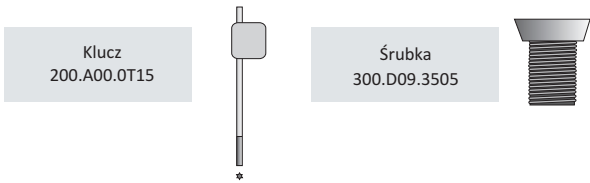
- D. 46 obroty max 18.000
- D. 60 obroty max 18.000
- D. 75 obroty max 14.000



D	I1	I	S	Z	SYMBOL
46	30	20	20x50	1+1	197.D46.3020
60	40	27	20x50	1+1	197.D60.4020
76	50	33	20x50	1+1	197.D76.5020

• Części zamienne do artykułu 197:



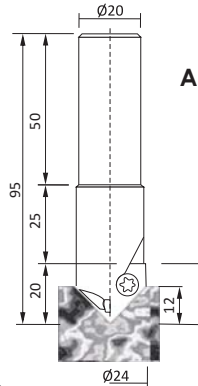
Płytki HM	
PŁYTKA ART.	DO ART.
197.R30.BH20	197.D46.3020
119.020.12H2	
197.R40.BH20	197.D60.4020
119.030.12H2	
197.R50.BH20	197.D76.5020
119.040.12H2	



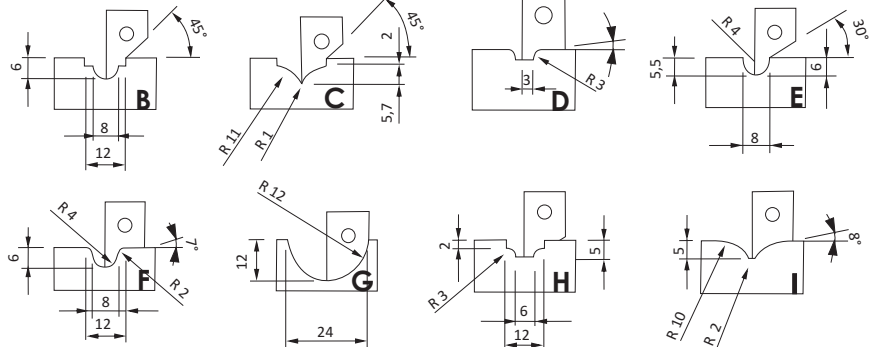
S=20x50



- D. 60 obroty max 18.000

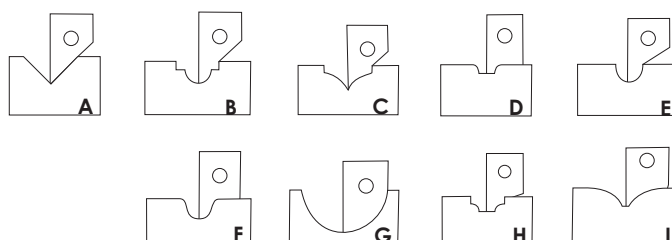


A



D	I	PROFIL	S	Z	SYMBOL
24	20	A	20x50	1	225.024.A000
24	20	B	20x50	1	225.024.B000
24	20	C	20x50	1	225.024.C000
24	20	D	20x50	1	225.024.D000
24	20	E	20x50	1	225.024.E000
24	20	F	20x50	1	225.024.F000
24	20	G	20x50	1	225.024.G000
24	20	H	20x50	1	225.024.H000
24	20	I	20x50	1	225.024.I000

• Części zamienne do artykułu 225:



Płytki HM	
PROFIL	SYMBOL
A	225.R24.A000
B	225.R24.B000
C	225.R24.C000
D	225.R24.D000
E	225.R24.E000
F	225.R24.F000
G	225.R24.G000
H	225.R24.H000
I	225.R24.I000

210



CNC router cutterheads for MDF doors  
Комплект фрез для мебельных дверей

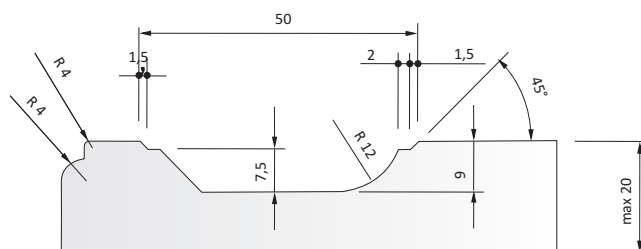
FREZY DO FRONTÓW MEBLOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

HW

MEC

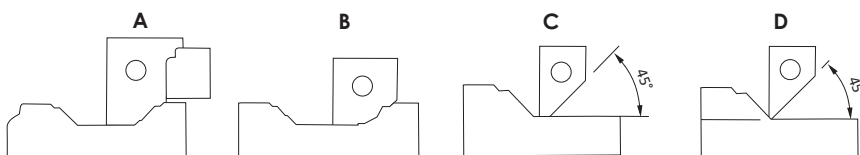


D	I	Z	SYMBOL
65	40	2	210.065.000A
50	25	2	210.050.000B
24	25	1	210.024.000C
24	25	1	210.024.000D



- D. 65 obroty max 16.000
- D. 50 obroty max 18.000
- D. 24 obroty max 20.000

• Części zamienne do artykułu 210:



PROFIL	SYMBOL
A	210.R00.000A
B	210.R00.000B
C	210.R00.000C
D	210.R00.000D

220



Router cutterhead for kitchen cabinet  
Фреза для мебельных дверей

FREZ DO FRONTÓW MEBLOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

HW

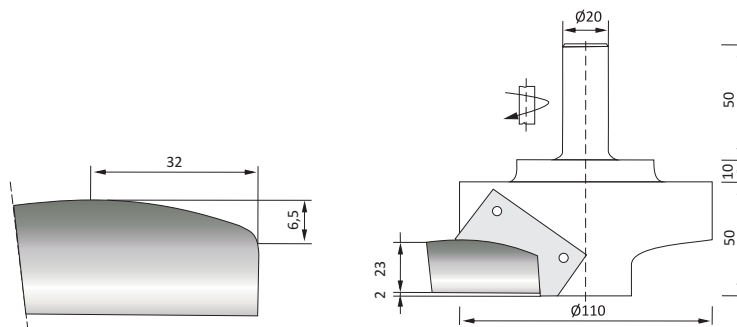
MEC

S=20x50

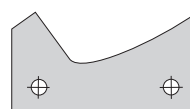


- obroty max 12.000

D	I	S	Z	SYMBOL
110	50	20x50	2	220.110.5020



• Części zamienne do artykułu 220:



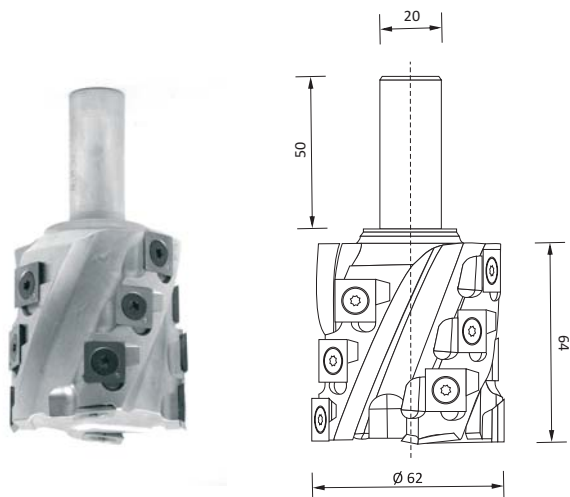
Płytki HM

SYMBOL

220.R00.COLD



D	I	SYMBOL
50	65	UT 3.63/50x65
62	65	UT 3.63/62x65



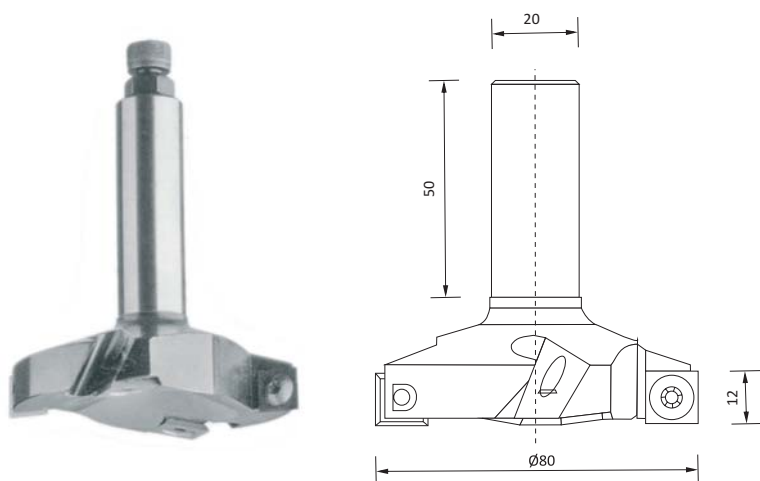
• Części zamienne do artykułu 3.63:

Płytki HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204
14x14x2	MG06	314204
14x14x2	KCR08	114214



D	I	SYMBOL
80	12	UT 3.67A/80x12





• Części zamienne do artykułu 3.67-A:

Płytki HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
12x12x1,5	HC05	12124
12x12x1,5	MG06	312124
12x12x1,5	KCR08	112124

# 410 SPEC

 Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle  
 Регулируемый комплект для обрабатывающего центра

## FREZ DO CZOPÓW ŁĄCZENIOWYCH

HW

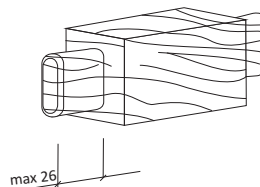
MEC

Z3+3+3



PRAWO/LEWO



D	I	Z	S	OBRÓTY	SYMBOL
30/48	30	3+3+3	20x50	Prawe	P410.01S/DX
30/48	30	3+3+3	20x50	Lewe	P410.01S/SX



# 410

 Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle  
 Регулируемый комплект для двойного шипорезного станка

## FREZ DO CZOPÓW ŁĄCZENIOWYCH

HW

MEC

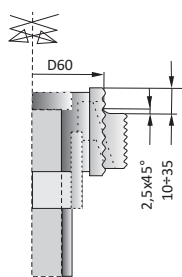
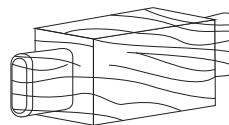
Z3+6

PRAWO/LEWO

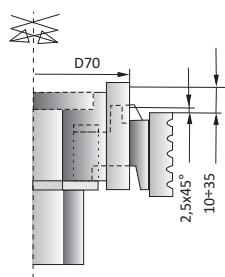
### UWAGA

Na zamówieniu należy podać wybrany kierunek obrotów

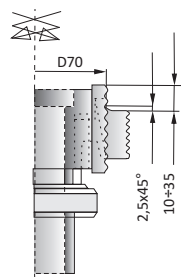
D	I	Z	V	SYMBOL
60	10-35	3	6	410.01
70	10-35	3	6	.02
70	10-35	3	6	.03
70	10-35	3	6	.04
70	10-35	3	6	.05



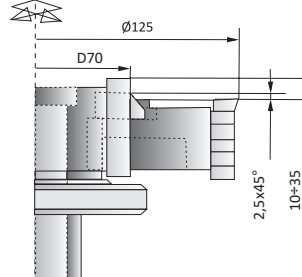
Art. 410.01  
D=60/80



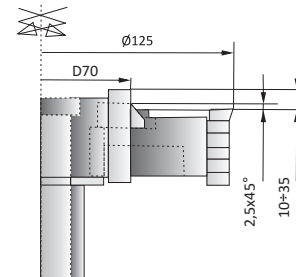
Art. 410.02  
D=70/104



Art. 410.03  
D=70/89

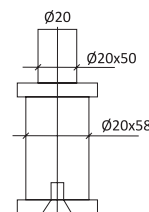


Art. 410.04  
D=70/125



Art. 410.05  
D=70/125

• Akcesoria do artykułu 410:



Uchwyt

Uchwyt	SYMBOL
S=20x50	MP1.04.AZ5



## FREZ DO CZOPÓW ŁĄCZENIOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle



# 410TG

Регулируемый комплект для двойного шипорезного станка



### UWAGA

Na zamówieniu należy podać wybrany kierunek obrotów



opcjonalnie



D	I	Z	SYMBOL
70	11+35	3+6	TG410.01
89	30	3	
60	11+35	3+6	TG410.02
76	30	3	

### PŁYTKI WYMIENNE

WYMIARY
25x20x2,5
30x9x1,5
10x10x1,5
25x20x2,5
30x9x1,5
10x10x1,5
(opcja) 30x9x1,5

## FREZ DO CZOPÓW ŁĄCZENIOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle



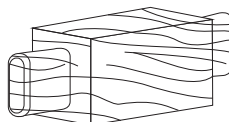
# 409TG

Регулируемый комплект для одиночного шипорезного станка



### UWAGA

Na zamówieniu należy podać wybrany kierunek obrotów



D	I	Z	SYMBOL
85	11+40	3+3	TG409.01
130	30	6+6	.02

### Płytki wymienne

WYMIARY	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204
30x12x1,5	HC05	30122
50x12x1,5	HC05	50122

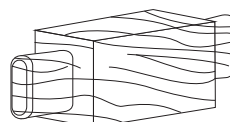
## FREZ DO CZOPÓW ŁĄCZENIOWYCH - PŁYTKI WYMIENNE

Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle

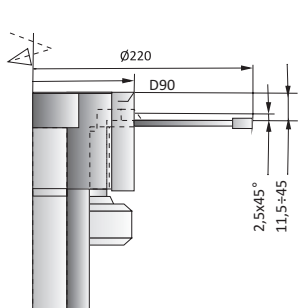


# 409

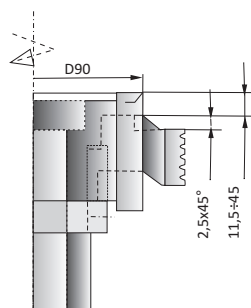
Регулируемый комплект для одиночного шипорезного станка



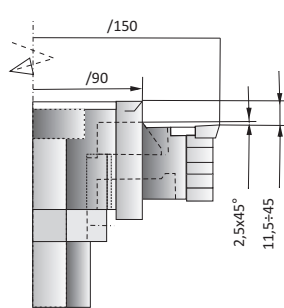
D	I	SYMBOL
90	11,5-45	409.01
90	11,5-45	.02
90	11,5-45	.03
70	10-35	.04



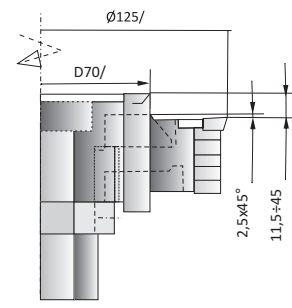
Art. 409.01  
D=90



Art. 409.02  
D=90/130



Art. 409.03  
D=90/150



Art. 409.04  
D=70/125

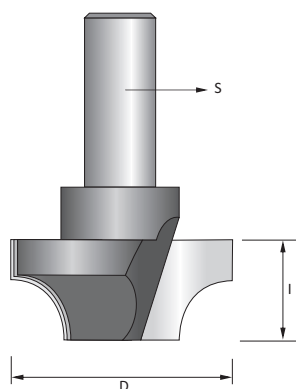
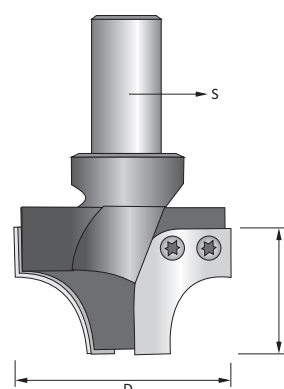
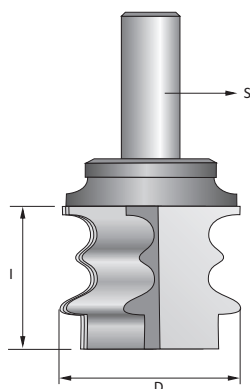
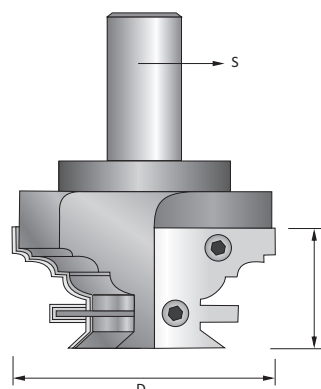
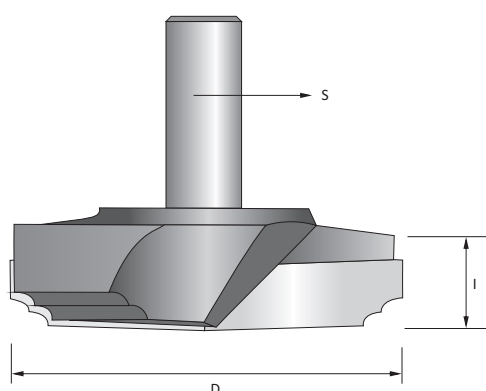
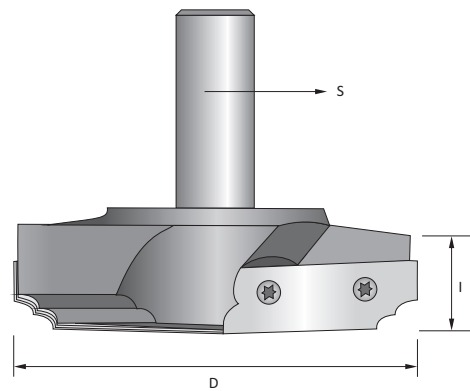


Istnieje możliwość wykonania frezów profilowych z lutowanymi oraz wymiennymi płytkami

Frezy wykonywane są według rysunków dostarczonych przez klienta

Frezy podlegają indywidualnej wycenie

Poniżej przedstawiono przykładowe profile

**159****191****160****192****164****193**

# FREZ ROWKUJĄCY REGULOWANY - Z NACINAKAMI - PŁYTKI WYMIENNE

Adjustable grooving cutterhead with rings



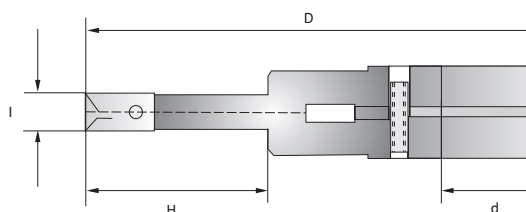
118/A

Регулируемая позовая фрезерная головка с подрезателями

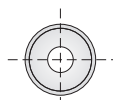
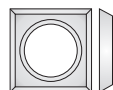


- D. 140 obroty max 5.500-9.500
- D. 160 obroty max 4.300-7.400

D	I	H	Z	d	SYMBOL
140	4-7,5	22	8+4	30-35-40-50	118.140.0400
160	4-7,5	30	8+4	30-35-40-50	118.160.0400



## • Części zamienne do artykułu 118/A:



			Płytki HM	Śrubki	
Ø 140	181954	119.014.12H2	300.F99.0016 300.F12.0016	300.C04.0034	Klucz Ø 140 + Ø 160 200.A09.0T09
Ø 160	181954	119.014.14H2	300.F94.0017 300.F12.0015	300.C04.0032	

# FREZ ROWKUJĄCY REGULOWANY - Z NACINAKAMI - PŁYTKI WYMIENNE

Adjustable grooving cutterhead with rings



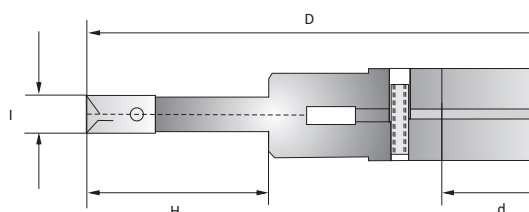
118/B

Регулируемая позовая фрезерная головка с подрезателями



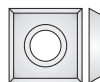
- D. 140 obroty max 5.500-9.500
- D. 160 obroty max 4.300-8.300
- D. 250 obroty max 3.100-5.300

D	I	H	Z	d	SYMBOL
140	8-15,5	27	4+4	30-35-40-50	118.140.0800
160	8-15,5	37	4+4	30-35-40-50	118.160.0800
160	8-15,5	31	4+4	50	118.160.0850
250	8-15,5	63	4+4	30-35-40-50	118.250.0800



## • Części zamienne do artykułu 118/B:

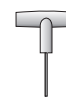
Płytki HM  
119.014.14H2



Płytki HM  
76122



Klucz  
200.C25.0E25



Śrubka  
300.C05.0065



Śrubka  
300.D05.0512



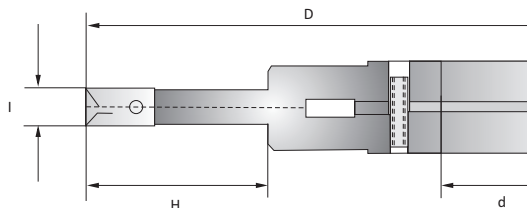
Klin  
500.B00.0L07



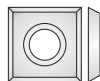
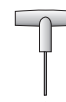
**118/C**Adjustable grooving cutterhead with rings  
Регулируемая позовая фрезерная головка с подрезателями**FREZ ROWKUJĄCY REGULOWANY - Z NACINAKAMI - PŁYTKI WYMIENNE**

- D. 140 obroty max 5.500-9.500
- D. 160 obroty max 4.800-8.300

D	I	H	Z	d	SYMBOL
140	16-27	43	4+4	30	118.140.1630
140	16-27	40	4+4	35	118.140.1635
140	16-27	38	4+4	40	118.140.1640
140	16-27	33	4+4	50	118.140.1650
160	16-27	53	4+4	30	118.160.1630
160	16-27	50	4+4	35	118.160.1635
160	16-27	48	4+4	40	118.160.1640
160	16-27	43	4+4	50	118.160.1650

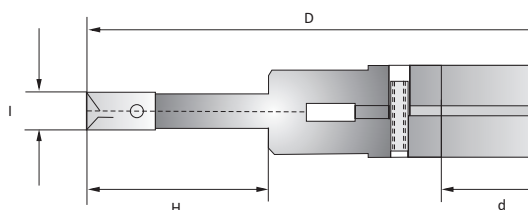


## • Części zamienne do artykułu 118/C:

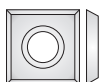
Płytki HM  
119.014.14H2Płytki HM  
15122Klucz  
200.C03.0E03Śrubka  
300.C05.0010Śrubka  
300.D06.0612Klin  
500.B00.0L13**118/D**Adjustable grooving cutterhead with rings  
Регулируемая позовая фрезерная головка с подрезателями**FREZ ROWKUJĄCY REGULOWANY - Z NACINAKAMI - PŁYTKI WYMIENNE**

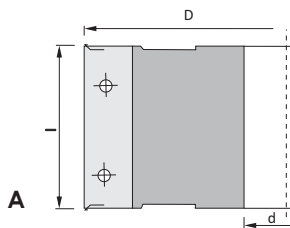
- D. 140 obroty max 5.500-9.500
- D. 160 obroty max 4.800-8.300

D	I	H	Z	d	SYMBOL
140	31-75	43	4+4	30	118.140.3130
140	31-75	40	4+4	35	118.140.3135
140	31-75	38	4+4	40	118.140.3140
140	31-75	33	4+4	50	118.140.3150
160	31-75	53	4+4	30	118.160.3130
160	31-75	50	4+4	35	118.160.3135
160	31-75	48	4+4	40	118.160.3140
160	31-75	43	4+4	50	118.160.3150

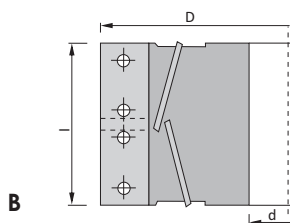


## • Części zamienne do artykułu 118/D:

Płytki HM  
119.014.14H2Płytki HM  
30122Klucz  
200.C03.0E03Śrubka  
300.C05.0010Śrubka  
300.D06.0612Klin  
500.B00.0L26

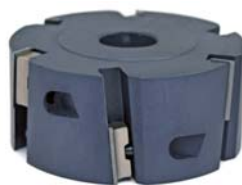


D	l	Z	V	d	SYMBOL
125	51	4	4	30-35-40-50	139.A12.0F00



D	l	Z	d	SYMBOL
125	56	3+3	30-35-40-50	139.B12.0F00
140	56	3+3	30-35-40-50	139.B14.0F00
160	56	3+3	30-35-40-50	139.B16.0F00
180	56	3+3	30-35-40-50	139.B18.0F00

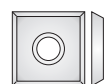
- D. 125 obroty max 6.200-10.700
- D. 160 obroty max 5.100-8.900
- D. 180 obroty max 4.300-7.400



• Części zamienne do artykułu 139/A+B:

Płytki HM

DO ART.	L	SYMBOL
139.A12.0F00	50	50122
139.B12.0F00	30	30122
139.B14.0F00	30	30122
139.B16.0F00	30	30122
139.B18.0F00	30	30122
139.A12.0F00	14	14204



Śrubki

DO ART.	SYMBOL
139.A12.0F00	300.D08.0816
139.B12.0F00	300.D08.0816
139.B14.0F00	300.D08.0816
139.B16.0F00	300.D08.0816
139.B18.0F00	300.D08.0816



Kliny

DO ART.	L	SYMBOL
139.A12.0F00	46	500.B00.0L46
139.B12.0F00	26	500.B00.0L26
139.B14.0F00	26	500.B00.0L26
139.B16.0F00	26	500.B00.0L26
139.B18.0F00	26	500.B00.0L26



Śrubki

DO ART.	SYMBOL
139.A12.0F00	300.C05.0510

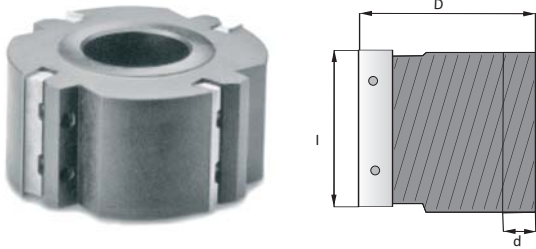


116

Rebating cutterhead  
Строгальная головка

GŁOWICA STRUGAJĄCA PROSTA - PŁYTKI WYMIENNE

HW MAN ALU



D	l	d	Z	SYMBOL
125	30	30-35-40-50	4	116.001.0000
125	50	30-35-40-50	4	116.002.0000
125	60	30-35-40-50	4	116.003.0000

• D. 125 obroty max 6.000-10.000

• Części zamienne do artykułu 116:

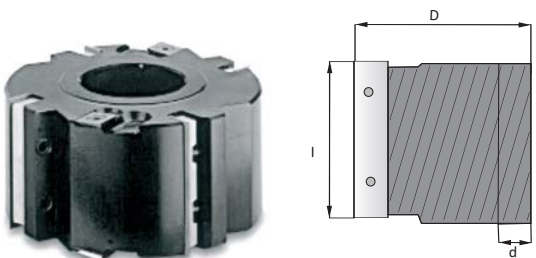


117

Rebating cutterhead with spurs  
Фрезерная головка с подрезающими для выборки четверти

GŁOWICA FREZUJĄCA - Z NACINAKAMI - PŁYTKI WYMIENNE

HW MAN ALU

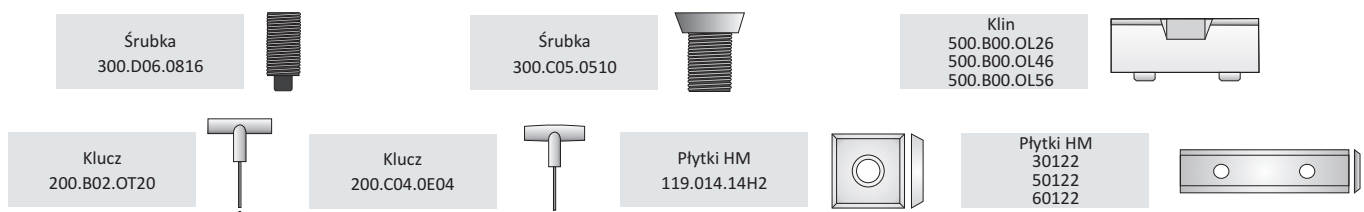


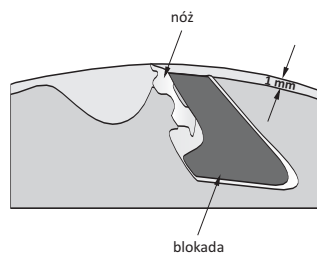
D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	31	30-35-40-50	4	4	117.001.0000
125	51	30-35-40-50	4	4	117.002.0000
125	61	30-35-40-50	4	4	117.003.0000
140	31	30-35-40-50	4	4	117.004.0000
140	51	30-35-40-50	4	4	117.005.0000
140	61	30-35-40-50	4	4	117.006.0000

• D. 125 obroty max 6.200-10.000  
• D. 140 obroty max 5.000-9.500



• Części zamienne do artykułu 117:





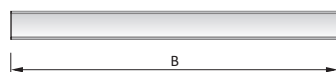
- D. 100 obroty max 11.200
- D. 125 obroty max 9.000
- D. 140 obroty max 8.000

D	l	d	Z	SYMBOL
100	60	35	3	105.A01.0000
100	70	35	3	105.A02.0000
100	80	35	3	105.A03.0000
100	90	35	3	105.A04.0000
100	100	35	3	105.A05.0000
100	110	35	3	105.A06.0000
100	115	35	3	105.A07.0000
100	120	35	3	105.A08.0000
100	130	35	3	105.A09.0000
100	140	35	3	105.A10.0000
100	150	35	3	105.A11.0000
100	160	35	3	105.A12.0000
100	170	35	3	105.A13.0000
100	180	35	3	105.A14.0000
100	190	35	3	105.A15.0000
100	200	35	3	105.A16.0000
100	210	35	3	105.A17.0000
100	220	35	3	105.A18.0000
100	230	35	3	105.A19.0000
100	240	35	3	105.A20.0000
125	60	40	4	105.B01.0000
125	70	40	4	105.B02.0000
125	80	40	4	105.B03.0000
125	90	40	4	105.B04.0000
125	100	40	4	105.B05.0000
125	110	40	4	105.B06.0000
125	120	40	4	105.B07.0000
125	130	40	4	105.B08.0000
125	140	40	4	105.B09.0000
125	150	40	4	105.B10.0000
125	160	40	4	105.B11.0000

D	l	d	Z	SYMBOL
125	170	40	4	105.B12.0000
125	180	40	4	105.B13.0000
125	190	40	4	105.B14.0000
125	200	40	4	105.B15.0000
125	210	40	4	105.B16.0000
125	220	40	4	105.B17.0000
125	230	40	4	105.B18.0000
125	240	40	4	105.B19.0000
125	250	40	4	105.B20.0000
140	60	40-50	4	105.C01.0000
140	70	40-50	4	105.C02.0000
140	80	40-50	4	105.C03.0000
140	90	40-50	4	105.C04.0000
140	100	40-50	4	105.C05.0000
140	110	40-50	4	105.C06.0000
140	115	40-50	4	105.C07.0000
140	120	40-50	4	105.C08.0000
140	130	40-50	4	105.C09.0000
140	140	40-50	4	105.C10.0000
140	150	40-50	4	105.C11.0000
140	160	40-50	4	105.C12.0000
140	170	40-50	4	105.C13.0000
140	180	40-50	4	105.C14.0000
140	190	40-50	4	105.C15.0000
140	200	40-50	4	105.C16.0000
140	210	40-50	4	105.C17.0000
140	220	40-50	4	105.C18.0000
140	230	40-50	4	105.C19.0000
140	240	40-50	4	105.C20.0000
140	260	40-50	4	105.C21.0000

• Części zamienne do artykułu 105:

106.000.0000



Na zamówienie dostępne wszystkie wymiary nożyków z materiałów HSS oraz HW

405



Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine  
 Многолезцовые фрезы

GŁOWICA FREZUJĄCA SPIRALNA - PROSTA



	D	I	Z8
I=230+20%	80	60	405.01.Z8-d30
		80	.02.Z8-d30
I=240+25%		100	.03.Z8-d30
		120	.04.Z8-d30
		140	.05.Z8-d30
		160	.06.Z8-d30
		180	.07.Z8-d30
		200	.08.Z8-d30

	D	I	Z8	Z12	Z16
I=230+20%	120	60	405.17.Z8-d30	405.17.Z12-d30	405.17.Z16-d30
		80	.18.Z8-d30	.18.Z12-d30	.18.Z16-d30
I=240+25%		100	.19.Z8-d30	.19.Z12-d30	.19.Z16-d30
		120	.20.Z8-d30	.20.Z12-d30	.20.Z16-d30
		140	.21.Z8-d30	.21.Z12-d30	.21.Z16-d30
		160	.22.Z8-d30	.22.Z12-d30	.22.Z16-d30
		180	.23.Z8-d30	.23.Z12-d30	.23.Z16-d30
		200	.24.Z8-d30	.24.Z12-d30	.24.Z16-d30

	D	I	Z8	Z12	Z16
I=230+20%	100	60	405.09.Z8-d30	405.09.Z12-d30	405.09.Z16-d30
		80	.10.Z8-d30	.10.Z12-d30	.10.Z16-d30
I=240+25%		100	.11.Z8-d30	.11.Z12-d30	.11.Z16-d30
		120	.12.Z8-d30	.12.Z12-d30	.12.Z16-d30
		140	.13.Z8-d30	.13.Z12-d30	.13.Z16-d30
		160	.14.Z8-d30	.14.Z12-d30	.14.Z16-d30
		180	.15.Z8-d30	.15.Z12-d30	.15.Z16-d30
		200	.16.Z8-d30	.16.Z12-d30	.16.Z16-d30

	D	I	Z8	Z12	Z16
I=230+20%	125	60	405.25.Z8-d35	405.25.Z12-d35	405.25.Z16-d35
		80	.26.Z8-d35	.26.Z12-d35	.26.Z16-d35
I=240+25%		100	.27.Z8-d35	.27.Z12-d35	.27.Z16-d35
		120	.28.Z8-d35	.28.Z12-d35	.28.Z16-d35
		140	.29.Z8-d35	.29.Z12-d35	.29.Z16-d35
		160	.30.Z8-d35	.30.Z12-d35	.30.Z16-d35
		180	.31.Z8-d35	.31.Z12-d35	.31.Z16-d35
		200	.32.Z8-d35	.32.Z12-d35	.32.Z16-d35

	D	I	Z8	Z12	Z16
I=230+20%	140	60	405.33.Z8-d35	405.33.Z12-d35	405.33.Z16-d35
		80	.34.Z8-d35	.34.Z12-d35	.34.Z16-d35
I=240+25%		100	.35.Z8-d35	.35.Z12-d35	.35.Z16-d35
		120	.36.Z8-d35	.36.Z12-d35	.36.Z16-d35
		140	.37.Z8-d35	.37.Z12-d35	.37.Z16-d35
		160	.38.Z8-d35	.38.Z12-d35	.38.Z16-d35
		180	.39.Z8-d35	.39.Z12-d35	.39.Z16-d35
		200	.40.Z8-d35	.40.Z12-d35	.40.Z16-d35



405R



Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine  
 Многолезцовые фрезы с системой удаления древесины

GŁOWICA FREZUJĄCA SPIRALNA - PROSTA Z ŁAMACZEM WIÓRA

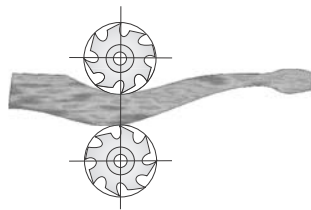


I=200+15%  
 I=230+20%  
 PEŁNA SPIRALA +30%

	D	I	Z12	Z16
I=200+15%	100	80	405R.01.Z12-d35	405R.01.Z16-d35
			.02.Z12-d35	.02.Z16-d35
I=230+20%		100	.03.Z12-d35	.03.Z16-d35
		120	.04.Z12-d35	.04.Z16-d35
		140	.05.Z12-d35	.05.Z16-d35
		160	.06.Z12-d35	.06.Z16-d35
		180	.07.Z12-d35	.07.Z16-d35

I=200+15%  
 I=230+20%  
 PEŁNA SPIRALA +30%

	D	I	Z12	Z16
I=200+15%	120	80	405R.07.Z12-d35	405R.07.Z16-d35
			.08.Z12-d35	.08.Z16-d35
I=230+20%		100	.09.Z12-d35	.09.Z16-d35
		120	.10.Z12-d35	.10.Z16-d35
		140	.11.Z12-d35	.11.Z16-d35
		160	.12.Z12-d35	.12.Z16-d35
		180	.13.Z12-d35	.13.Z16-d35



I=200+15%  
 I=230+20%  
 PEŁNA SPIRALA +30%

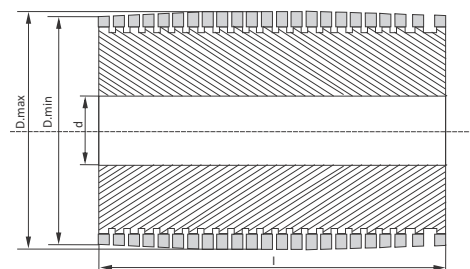
	D	I	Z12	Z16
I=200+15%	140	80	405R.13.Z12-d35	405R.13.Z16-d35
			.14.Z12-d35	.14.Z16-d35
I=230+20%		100	.15.Z12-d35	.15.Z16-d35
		120	.16.Z12-d35	.16.Z16-d35
		140	.17.Z12-d35	.17.Z16-d35
		160	.18.Z12-d35	.18.Z16-d35
		180	.19.Z12-d35	.19.Z16-d35

405/PROFIL



Profiled multicut spiral cutters  
 Профильные многолезцовые фрезы



GŁOWICA FREZUJĄCA SPIRALNA PROFILOWA



Na zamówienie istnieje możliwość wykonania głowic spiralnych profilowych



# GŁOWICA FREZUJĄCA SPIRALNA - PŁYTKI WYMIENNE 15x15x2,5

Spiral planing cutterhead   
Спиральная строгальная головка 

**100**



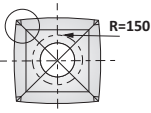
D	l	d	Z	SYMBOL
100	100	50	18	100.100.1005
100	100	30	18	100.100.1003
120	130	40	39	100.120.130L
120	180	40	54	100.120.180L
120	230	40	69	100.120.230L
125	130	40	39	100.125.130L
125	180	54	40	100.125.180L
125	230	40	69	100.125.230L


- D. 100 obroty max 11.000
- D. 125 obroty max 9.500


## • Części zamienne do artykułu 100:

Płytki HM



ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
15x15x2,5	MG18	415204



Śrubka  
100.VIT.0000 

Klucz  
200.B02.0T20 

# GŁOWICA FREZUJĄCA SPIRALNA - PŁYTKI WYMIENNE 14x14x2

Spiral planing cutterhead   
Спиральная строгальная головка 

**100/BIS**



D	l	d	Z	SYMBOL
100	100	50	18	100.B00.1005
100	100	30	18	100.B00.1003
120	130	40	39	100.B20.130L
120	180	40	54	100.B20.180L
120	230	40	69	100.B20.230L
125	130	40	39	100.B25.130L
125	180	40	54	100.B25.180L
125	230	40	69	100.B25.230L

- D. 100 obroty max 11.000
- D. 125 obroty max 9.500

## • Części zamienne do artykułu 100/BIS:

Płytki HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204
14x14x2	MG06	314204
14x14x2	KCR08	114214



Śrubka  
100.VIT.0000 

Klucz  
200.B02.0T20 

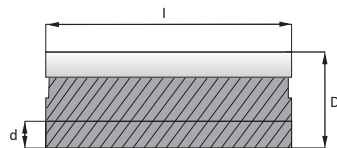
**101**

Planing cutterhead supplied with HS knives to be re - sharpened  
Строгальная головка с ножами HS

## GŁOWICA STRUGAJĄCA Z NOŻAMI HSS PROSTYMI WIELOKROTNEGO OSTRZENIA

MEC

ALU



- D. 100 obroty max 9.000
- D. 125 obroty max 7.000

D	l	d	Z	SYMBOL
100	120	35	3	101.001.0000
100	130	35	3	101.002.0000
100	180	35	3	101.003.0000
100	190	35	3	101.004.0000
125	100	40	4	101.005.0000
125	120	40	4	101.006.0000
125	130	40	4	101.007.0000
125	140	40	4	101.008.0000
125	150	40	4	101.009.0000
125	170	40	4	101.010.0000
125	180	40	4	101.011.0000
125	190	40	4	101.012.0000
125	220	40	4	101.013.0000
125	230	40	4	101.014.0000
125	240	40	4	101.015.0000
125	250	40	4	101.016.0000

• Artykuł dostarczony z nożami HSS istnieje możliwość dostarczenia w wersji HM

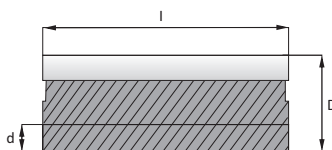
**101/S**

Planing cutterhead on request supplied with HS knives to be re - sharpened  
Строгальная головка с ножами HS

## GŁOWICA STRUGAJĄCA Z NOŻAMI HSS PROSTYMI WIELOKROTNEGO OSTRZENIA

MEC

ALU



- D. 100 obroty max 9.000
- D. 125 obroty max 7.000
- D. 140 obroty max 6.000

D	l	Z	SYMBOL	D	l	Z	SYMBOL
120-125	60	4	101.S01.0000	140	60	4	101.S18.0000
120-125	80	4	101.S02.0000	140	80	4	101.S19.0000
120-125	100	4	101.S03.0000	140	100	4	101.S20.0000
120-125	120	4	101.S04.0000	140	120	4	101.S21.0000
120-125	130	4	101.S05.0000	140	130	4	101.S22.0000
120-125	140	4	101.S06.0000	140	140	4	101.S23.0000
120-125	150	4	101.S07.0000	140	150	4	101.S24.0000
120-125	160	4	101.S08.0000	140	160	4	101.S25.0000
120-125	170	4	101.S09.0000	140	170	4	101.S26.0000
120-125	180	4	101.S10.0000	140	180	4	101.S27.0000
120-125	190	4	101.S11.0000	140	190	4	101.S28.0000
120-125	200	4	101.S12.0000	140	200	4	101.S29.0000
120-125	210	4	101.S13.0000	140	210	4	101.S30.0000
120-125	220	4	101.S14.0000	140	220	4	101.S31.0000
120-125	230	4	101.S15.0000	140	230	4	101.S32.0000
120-125	240	4	101.S16.0000				
120-125	250	4	101.S17.0000				

• Części zamienne do artykułu 101 i 101S:

Śrubka  
300.D08.0820



Sprężynka  
300.E05.0175



Śrubka  
300.E12.0018



Klucz  
200.D04.0E04



Noże  
103.000.0000



Noże  
103.000.0000



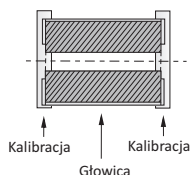
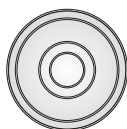
Klin  
500.000.000

**102**

Blade centering per pair for art. 101 end 101/S  
Устройство для точной установки ножей

## PRZYRZĄD DO USTAWIANIA NOŻY DO GŁOWIC 101 i 101/S

ALU

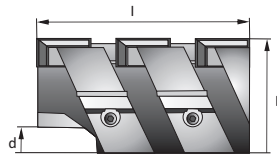


D	d	SYMBOL
100	35	102.001.0000
125	40	102.002.0000
140	40	102.003.0000

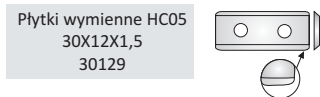
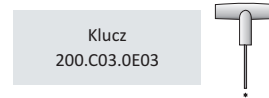
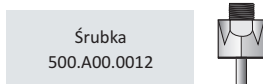


D	l	d	Z	SYMBOL
100	115	35	15	104.001.0000
100	130	35	18	104.100.130L
100	180	35	24	104.002.0000
125	115	40	15	104.003.0000
125	130	40	18	104.004.0000
125	136	40	18	104.005.0000
125	158	40	21	104.006.0000
125	180	40	24	104.007.0000
125	190	40	27	104.008.0000
125	201	40	27	104.009.0000
125	210	40	30	104.010.0000
125	223	40	30	104.011.0000
125	232	40	36	104.012.0000
125	245	40	36	104.013.0000

- D. 100 obroty max 11.000
- D. 125 obroty max 8.500

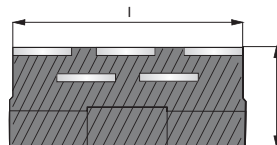


• Części zamienne do artykułu 104:

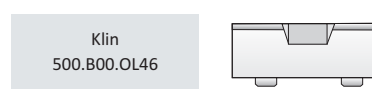
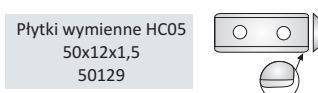
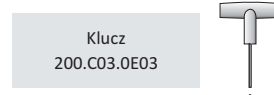
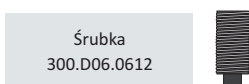


D	l	d	Z	SYMBOL
125	130	40	09	115.001.0000
125	180	40	12	115.002.0000
125	230	40	15	115.003.0000
125	250	40	18	115.004.0000

- D. 125 obroty max 8.500



• Części zamienne do artykułu 115:

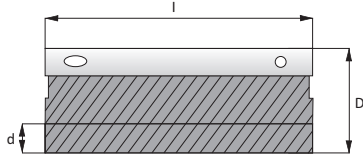


110



Planing cutterhead supplied with disposable HS knives  
Строгальная головка

GŁOWICA FREZUJĄCA Z WYMIENNYMI NOŻAMI HSS PROSTYMI



D	l	d	Z	SYMBOL
100	130	35	3	110.001.0000
100	190	35	3	110.002.0000
125	100	40	4	110.003.0000
125	120	40	4	110.004.0000
125	130	40	4	110.005.0000
125	140	40	4	110.006.0000
125	150	40	4	110.007.0000
125	170	40	4	110.008.0000
125	180	40	4	110.009.0000
125	190	40	4	110.010.0000
125	220	40	4	110.011.0000
125	230	40	4	110.012.0000
125	240	40	4	110.013.0000
125	250	40	4	110.014.0000

- D. 125 obroty max 10.000
- D. 145 obroty max 8.000

- Artykuł dostarczony z nożami HSS
- Istnieje możliwość dostarczenia w wersji HM

• Części zamienne do artykułu 110:

Śrubka  
300.D08.0820



Śrubka  
300.E12.0018



Klucz  
200.D04.0E04

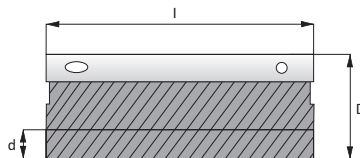


110/S



Planing cutterhead on request with disposable HS knives  
Строгальная головка

GŁOWICA FREZUJĄCA Z WYMIENNYMI NOŻAMI HSS PROSTYMI



- D. 125 obroty max 8.000
- D. 140 obroty max 7.000

D	l	Z	SYMBOL
120-125	60	4	110.S01.0000
120-125	80	4	110.S02.0000
120-125	100	4	110.S03.0000
120-125	120	4	110.S04.0000
120-125	130	4	110.S05.0000
120-125	140	4	110.S06.0000
120-125	150	4	110.S07.0000
120-125	160	4	110.S08.0000
120-125	170	4	110.S09.0000
120-125	180	4	110.S10.0000
120-125	190	4	110.S11.0000
120-125	200	4	110.S12.0000
120-125	210	4	110.S13.0000
120-125	220	4	110.S14.0000
120-125	230	4	110.S15.0000
120-125	240	4	110.S16.0000
120-125	250	4	110.S17.0000

D	l	Z	SYMBOL
140	60	4	110.S18.0000
140	80	4	110.S19.0000
140	100	4	110.S20.0000
140	120	4	110.S21.0000
140	130	4	110.S22.0000
140	140	4	110.S23.0000
140	150	4	110.S24.0000
140	160	4	110.S25.0000
140	170	4	110.S26.0000
140	180	4	110.S27.0000
140	190	4	110.S28.0000
140	200	4	110.S29.0000
140	210	4	110.S30.0000
140	220	4	110.S31.0000
140	230	4	110.S32.0000

111/500



Knives for cutterhead  
Ножи для головок

NOŻE DO GŁOWICY 110 i 110/S

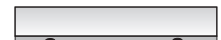
Nóż HSS

l	SYMBOL
100	111.003.0100
120	111.004.0120
130	111.005.0130
140	111.006.0140
150	111.007.0150
170	111.009.0170
180	111.010.0180
190	111.011.0190
220	111.014.0220
230	111.015.0230



Klin

l	SYMBOL
100	500.F03.0100
120	500.F04.0120
130	500.F05.0130
140	500.F06.0140
150	500.F07.0150
170	500.F09.0170
180	500.F10.0180
190	500.F11.0190
220	500.F14.0220
230	500.F15.0230



## GŁOWICA PODCINAJĄCA

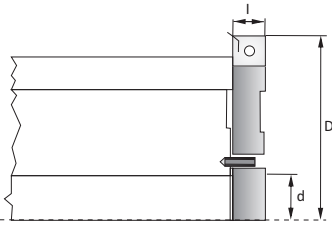
DO ART. 101/104/110/115 - PŁYTKI WYMIENNE

Pre - grooving cutterhead for art. 101/104/110/115



108

Фрезерная головка для выборки четверти



D	l	Z	V	d	SYMBOL
125	12,5	2	2	35	108.001.0000
145	12,5	2	2	40	108.002.0000
154	12,5	2	2	40	108.003.0000
170	12,5	2	2	40	108.004.0000

- D. 100 obroty max 11.000
- D. 145 obroty max 9.000
- D. 154 obroty max 8.000
- D. 170 obroty max 7.000

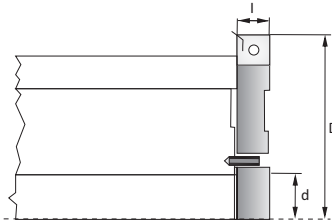
## GŁOWICA PODCINAJĄCA DO ART. 105 „TERSA”

Pre - grooving cutterhead for TERSA cutterhead



107

Фрезерная головка для выборки четверти для головки TERSA



D	l	Z	V	d	SYMBOL
125	12,5	2	2	35	107.001.0000
146	12,5	2	2	40	107.002.0000
150	12,5	2	2	40	107.003.0000
162	12,5	2	2	40-50	107.004.0000

- D. 125 obroty max 11.000
- D. 146 obroty max 9.000
- D. 150 obroty max 9.000
- D. 162 obroty max 8.000

### • Części zamienne do artykułu 108 i 107:

Śrubka 300.D06.0616		Śrubka 300.C05.0510		Klin 500.B00.0L10		Klucz 200.B02.0T20	
Klucz 200.C03.0E03		Płytki HM			Płytki HM 119.014.14H2		
		<b>ROZMIAR</b>	<b>TWARDOŚĆ</b>	<b>SYMBOL</b>			
		12x12x1,5	HC05	12124			
		12x12x1,5	KCR08	112124			

## GŁOWICA FREZUJĄCA PROSTA

Z REGULOWANYMI NACINAKAMI R1,5, R3, 45°

Jointing cutterhead with edge - breakers

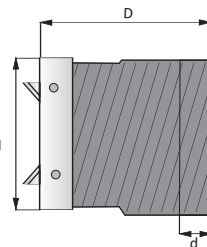


113

Строгальная головка с подрезаемлями кромки



D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	60	35-40	2	2+2	113.A01.0000
125	60	35-40	2	2+2	113.B01.0000
125	60	35-40	2	2+2	113.C01.0000



- D. 125 obroty max 6.000-10.000

### • Części zamienne do artykułu 113:

Śrubka 300.D06.0620 300.D08.0820		Śrubka 300.C05.0515		Klin 500.LMA.REGO		Klin 500.B00.0L56	
Klucz 200.C03.0E03 200.D04.0E04		Klucz 200.B02.0T20		Płytki HM			
		<b>ROZMIAR</b>	<b>TWARDOŚĆ</b>	<b>SYMBOL</b>	<b>TYP</b>	<b>SYMBOL</b>	
		60x12x1,5	HC05	60122	45°	600.F45.2SMA	
		60x12x1,5	MG06	360122	R=1,5	600.F15.2SMA	
		60x12x1,5	KCR08	160122	R=3	600.F03.2SMA	
					45°	600.F45.2DMA	
					R=1,5	600.F15.2DMA	
					R=3	600.F03.2DMA	

114



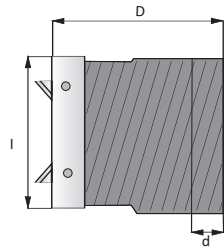
Planing cutterhead supplied with disposable HS knives and with edge - breakers  
Строгальная головка с подрезателями кромки

GŁOWICA FREZUJĄCA PROSTA

Z REGULOWANYMI NACINAKAMI R45°, R1,5, R3



NOŻE WYMIENNE



45°

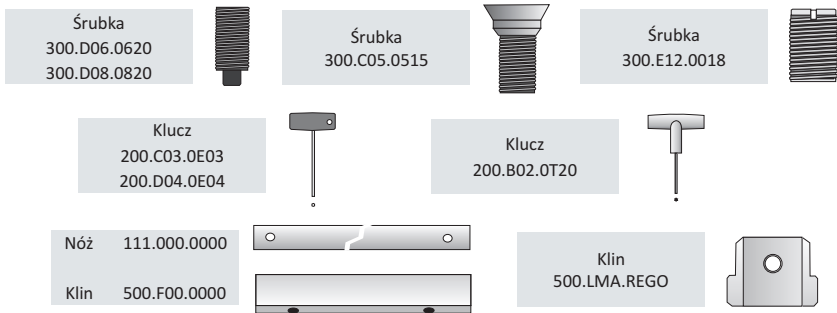
R 1,5

R 3

D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	130	40	2	2+2	114.A01.0000
125	140	40	2	2+2	114.A02.0000
125	180	40	2	2+2	114.A03.0000
125	190	40	2	2+2	114.A04.0000
125	230	40	2	2+2	114.A05.0000
125	240	40	2	2+2	114.A06.0000
125	130	40	2	2+2	114.B01.0000
125	140	40	2	2+2	114.B02.0000
125	180	40	2	2+2	114.B03.0000
125	190	40	2	2+2	114.B04.0000
125	230	40	2	2+2	114.B05.0000
125	240	40	2	2+2	114.B06.0000
125	130	40	2	2+2	114.C01.0000
125	140	40	2	2+2	114.C02.0000
125	180	40	2	2+2	114.C03.0000
125	190	40	2	2+2	114.C04.0000
125	230	40	2	2+2	114.C05.0000
125	240	40	2	2+2	114.C06.0000

• D. 125 obroty max 8.000

• Części zamienne do artykułu 114:



Płytki HM

TYP	SYMBOL
45°	600.F45.2SMA
R=1,5	600.F15.2SMA
R=3	600.F03.2SMA
45°	600.F45.2DMA
R=1,5	600.F15.2DMA
R=3	600.F03.2DMA



114/BIS



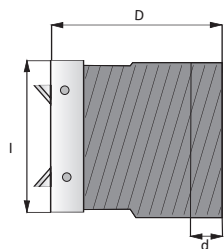
Planing cutterhead supplied with HS knives to be re-sharpened and with edge - breakers  
Строгальная головка с подрезателями кромки

GŁOWICA FREZUJĄCA PROSTA

Z REGULOWANYMI NACINAKAMI R45°, R1,5, R3



NOŻE WIELOKROTNEGO OSTRZENIA



45°

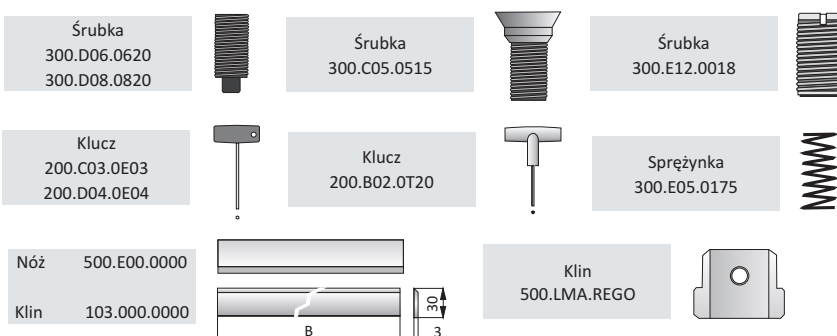
R 1,5

R 3

D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	130	40	2	2+2	114.BIS.0A01
125	140	40	2	2+2	114.BIS.0A02
125	180	40	2	2+2	114.BIS.0A03
125	190	40	2	2+2	114.BIS.0A04
125	230	40	2	2+2	114.BIS.0A05
125	240	40	2	2+2	114.BIS.0A06
125	130	40	2	2+2	114.BIS.0B01
125	140	40	2	2+2	114.BIS.0B02
125	180	40	2	2+2	114.BIS.0B03
125	190	40	2	2+2	114.BIS.0B04
125	230	40	2	2+2	114.BIS.0B05
125	240	40	2	2+2	114.BIS.0B06
125	130	40	2	2+2	114.BIS.0C01
125	140	40	2	2+2	114.BIS.0C02
125	180	40	2	2+2	114.BIS.0C03
125	190	40	2	2+2	114.BIS.0C04
125	230	40	2	2+2	114.BIS.0C05
125	240	40	2	2+2	114.BIS.0C06

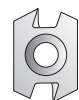
• D. 125 obroty max 7.000

• Części zamienne do artykułu 114/BIS:



Płytki HM

TYP	SYMBOL
45°	600.F45.2SMA
R=1,5	600.F15.2SMA
R=3	600.F03.2SMA
45°	600.F45.2DMA
R=1,5	600.F15.2DMA
R=3	600.F03.2DMA



## GŁOWICA FREZUJĄCA PROSTA Z REGULOWANYMI NOŻAMI FREZUJĄCYMI

Planing cutterhead supplied with disposable knives and edge - breakers



109

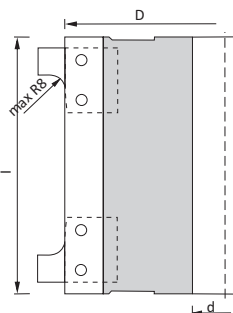
Строгальная головка с регулируемыми профшльнвками ножами



MEC

ALU

NOŻE WYMIENNE



• D. 125 obroty max 6.000-8.000

D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	130	40	2	2+2	109.125.1300
125	140	40	2	2+2	109.125.1400
125	190	40	2	2+2	109.125.1900
125	230	40	2	2+2	109.125.2300
125	240	40	2	2+2	109.125.2400

Na zamówieniu należy podać rodzaj noży profilowych

### • Części zamienne do artykułu 109:

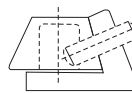
Klucz  
200.B02.0T20



Klucz  
200.D03.0E03  
200.D04.0E04



Klin  
109.R00.CARR



Śrubka  
300.E12.0018



Śrubka  
300.D06.0612  
300.D08.0820

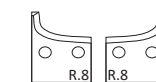
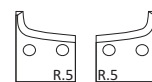
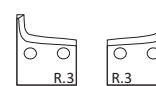
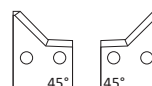


Śrubka  
300.C05.0515



Płytki profilowe

obroty		SYMBOL
Prawe	45°	109.R0D.0045
Prawe	R=3	109.R0D.0R03
Prawe	R=5	109.R0D.0R05
Prawe	R=8	109.R0D.0R08
Lewe	45°	109.R0S.0R45
Lewe	R=3	109.R0S.0R03
Lewe	R=5	109.R0S.0R05
Lewe	R=8	109.R0S.0R08



Noże HS  
111.001.0060



Klin  
500.L00.0000



## GŁOWICA FREZUJĄCA PROSTA Z REGULOWANYMI NOŻAMI FREZUJĄCYMI

Planing cutterhead supplied with resharpenable knives and edge - breakers



109/BIS

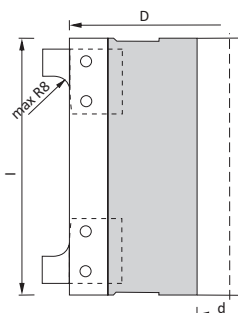
Строгальная головка с регулируемыми профшльнвками ножами



MEC

ALU

NOŻE WIELOKROTNEGO OSTRZENIA



• D. 125 obroty max 6.000-8.000

D	l	d	Z	V	SYMBOL
125	130	40	2	2+2	109.125.130B
125	140	40	2	2+2	109.125.140B
125	190	40	2	2+2	109.125.190B
125	230	40	2	2+2	109.125.230B
125	240	40	2	2+2	109.125.240B

Na zamówieniu należy podać rodzaj noży profilowych

### • Części zamienne do artykułu 109/BIS:

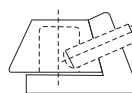
Klucz  
200.B02.0T20



Klucz  
200.D03.0E03  
200.D04.0E04



Klin  
109.R00.CARR



Śrubka  
300.E12.0018



Śrubka  
300.D06.0620  
300.D08.0820



Śrubka  
300.C05.0515

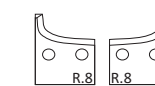
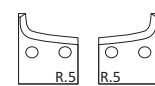
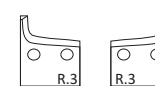
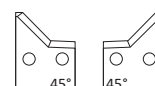


Sprężyna  
300.E05.0175



Płytki profilowe

obroty		SYMBOL
Prawe	45°	109.R0D.0045
Prawe	R=3	109.R0D.0R03
Prawe	R=5	109.R0D.0R05
Prawe	R=8	109.R0D.0R08
Lewe	45°	109.R0S.0R45
Lewe	R=3	109.R0S.0R03
Lewe	R=5	109.R0S.0R05
Lewe	R=8	109.R0S.0R08



Noże  
103.000.0000



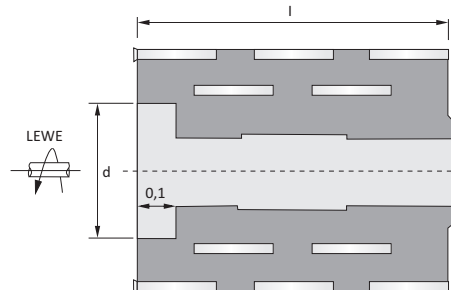
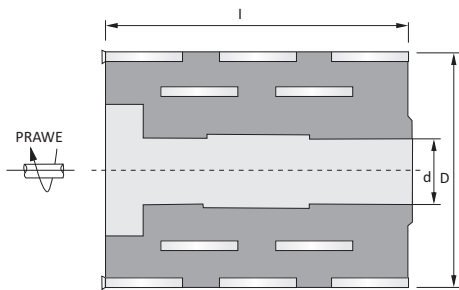
Klin  
500.E00.0000



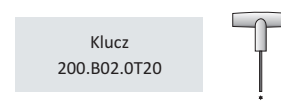
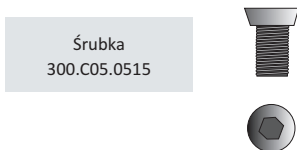
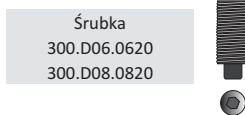


D	l	d	V	Z	SYMBOL	
86	100	25	2+2	4	8	147.086.1000
100	100	30	2+2	4	8	147.100.1000
100	120	25	2+2	4	10	147.100.1200
125	130	25	2+2	4	10	147.125.1325
125	130	30	2+2	4	10	147.125.1330
125	130	35	2+2	4	10	147.125.1335
125	150	25	2+2	4	12	147.125.1525
125	150	30	2+2	4	12	147.125.1530
125	150	35	2+2	4	12	147.125.1535

- D. 86 obroty max 9.000 - 12.300
- D. 100 obroty max 7.700 - 10.500
- D. 125 obroty max 6.200 - 8.400



• Części zamienne do artykułu 147:



Płytki HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
30x12x1,5	HC05	30122
30x12x1,5	MG06	330122
30x12x1,5	KCR08	131122

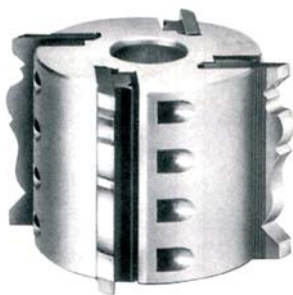


Płytki HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
14x14x2	HC35	14204
14x14x2	MG06	314204
14x14x2	KCR08	114214





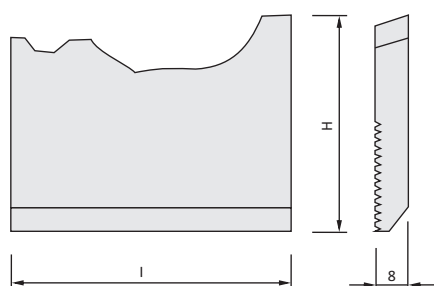
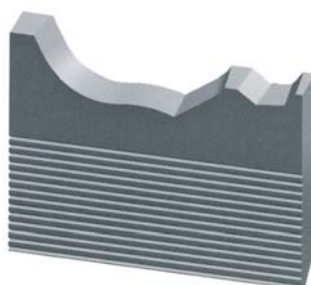


- D. 122 obroty max 9.000
- D. 137 obroty max 8.000

D	l	d	Z	SYMBOL
122	40	30/35/40	4	130.E.12.0400
122	60	30/35/40	4	130.E12.0600
122	80	30/35	4	130.E12.0800
122	100	30/35	4	130.E12.1000
122	130	30/35	4	130.E12.1300
122	150	40	4	130.E12.1500
122	180	40	4	130.E12.1800
122	230	40/50	4	130.E12.2300
137	50	40/50	4	130.E14.0500
137	60	40/50	4	130.E14.0600
137	80	40/50	4	130.E14.0800
137	100	40/50	4	130.E14.1000
137	130	40/50	4	130.E14.1300
137	150	40/50	4	130.E14.1500
137	180	40/50	4	130.E14.1800

Cena głowicy bez noży

NOŻE PROFILOWE HSS DO ART. 130E



l	H	S	SYMBOL
40	40	8	730.HSS.0404
40	50	8	730.HSS.0405
40	60	8	730.HSS.0406
40	70	8	730.HSS.0407
60	40	8	730.HSS.0604
60	50	8	730.HSS.0605
60	60	8	730.HSS.0606
60	70	8	730.HSS.0607
80	40	8	730.HSS.0804
80	50	8	730.HSS.0805
80	60	8	730.HSS.0806
80	70	8	730.HSS.0807
100	40	8	730.HSS.1004
100	50	8	730.HSS.1005
100	60	8	730.HSS.1006
100	70	8	730.HSS.1007
130	40	8	730.HSS.1304
130	50	8	730.HSS.1305
130	60	8	730.HSS.1306
130	70	8	730.HSS.1307
150	40	8	730.HSS.1504
150	50	8	730.HSS.1505
150	60	8	730.HSS.1506
150	70	8	730.HSS.1507
180	40	8	730.HSS.1804
180	50	8	730.HSS.1805
180	60	8	730.HSS.1806
180	70	8	730.HSS.1807
230	40	8	730.HSS.2304
230	50	8	730.HSS.2305
230	60	8	730.HSS.2306
230	70	8	730.HSS.2307

Cena z profilowaniem

105



Bevelling and rounding cutter

Фрезы для снятия фаски и радиусной обработки

ZESTAW FREZÓW DO ZAOKRĄGLANIA I FAZOWANIA

HW

HSS

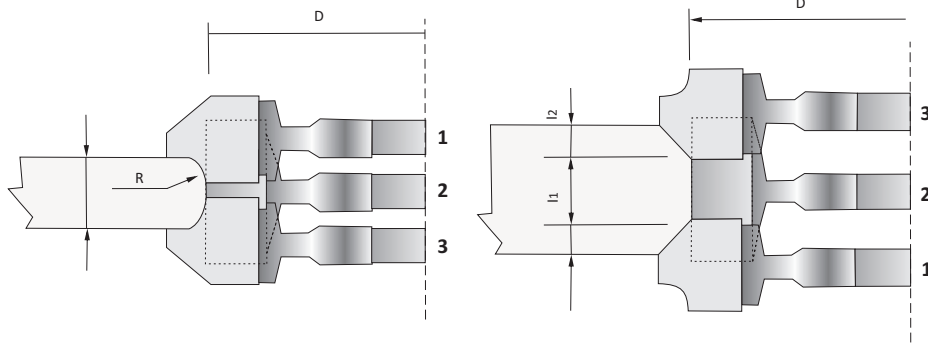
MEC

Z3



R	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D	SYMBOL
3	10+55	15+45	6	140	105.01
4	10+55	15+45	6	140	.02
5	15+60	15+45	7	140	.03
6	15+60	15+45	7	140	.04
8	15+60	15+45	7	140	.05

Z = 4 + 30%



123



Cutterhead set for jointing, rounding and bevelling

Фрезы с профильными сменными ножами для снятия фаски и радиусной обработки

ZESTAW FREZÓW DO ZAOKRĄGLANIA I FAZOWANIA  
- PŁYTKI WYMIENE

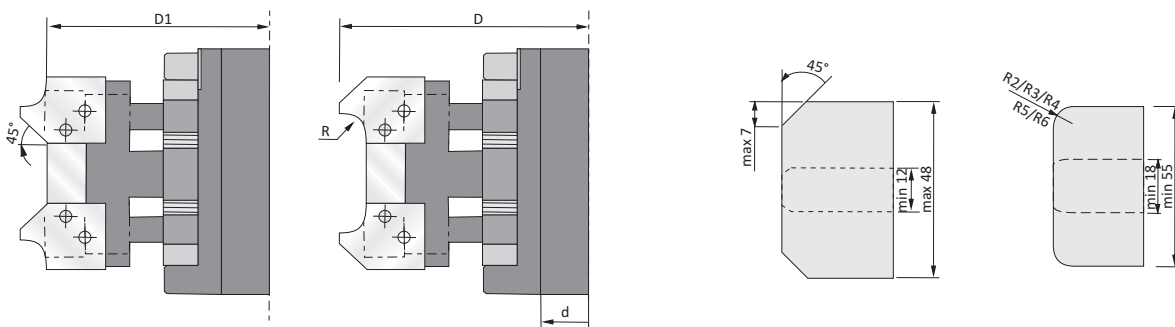
HW

MEC



• obroty max 8.600

D	D1	R	Z	d	SYMBOL
155	140	2	2	30-35-40	123.R02.0F00
155	140	2	2	50	123.R02.0F50
155	140	3	2	30-35-40	123.R03.0F00
155	140	3	2	50	123.R03.0F50
155	140	4	2	30-35-40	123.R04.0F00
155	140	4	2	50	123.R04.0F50
155	140	5	2	30-35-40	123.R05.0F00
155	140	5	2	50	123.R05.0F50
155	140	6	2	30-35-40	123.R06.0F00
155	140	6	2	50	123.R06.0F50



• Części zamienne do artykułu 123:

<p>Klucz 200.C03.0E03 200.D04.0E04</p>	<p>Śrubka 300.C13.0510</p>	<p>Śrubka 300.D06.0612 300.D08.0820</p>	<p>Płytki HM</p>																								
<p>Klin 500.B10.0L18</p>	<p>Klin 500.B00.0L46</p>	<p>Śrubka 500.A00.0012</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>R</th> <th>SYMBOL</th> <th>R</th> <th>SYMBOL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>123.R02.D000</td> <td>2</td> <td>123.R02.S000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>123.R03.D000</td> <td>3</td> <td>123.R03.S000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>123.R04.D000</td> <td>4</td> <td>123.R04.S000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>123.R05.D000</td> <td>5</td> <td>123.R05.S000</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>123.R06.D000</td> <td>6</td> <td>123.R06.S000</td> </tr> </tbody> </table>	R	SYMBOL	R	SYMBOL	2	123.R02.D000	2	123.R02.S000	3	123.R03.D000	3	123.R03.S000	4	123.R04.D000	4	123.R04.S000	5	123.R05.D000	5	123.R05.S000	6	123.R06.D000	6	123.R06.S000
R	SYMBOL	R	SYMBOL																								
2	123.R02.D000	2	123.R02.S000																								
3	123.R03.D000	3	123.R03.S000																								
4	123.R04.D000	4	123.R04.S000																								
5	123.R05.D000	5	123.R05.S000																								
6	123.R06.D000	6	123.R06.S000																								
<p>Płytki HM</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ROZMIAR</th> <th>TWARDOŚĆ</th> <th>SYMBOL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50x12x1,5</td> <td>HC05</td> <td>50122</td> </tr> <tr> <td>50x12x1,5</td> <td>MG06</td> <td>350122</td> </tr> <tr> <td>50x12x1,5</td> <td>KCR08</td> <td>150122</td> </tr> </tbody> </table>			ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL	50x12x1,5	HC05	50122	50x12x1,5	MG06	350122	50x12x1,5	KCR08	150122													
ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL																									
50x12x1,5	HC05	50122																									
50x12x1,5	MG06	350122																									
50x12x1,5	KCR08	150122																									

# GŁOWICA FREZUJĄCA KĄTOWA REGULOWANA - PŁYTKI WYMIENNE

Pivoting cutterhead. Adjustable between 0° and 60° in increments of 1°

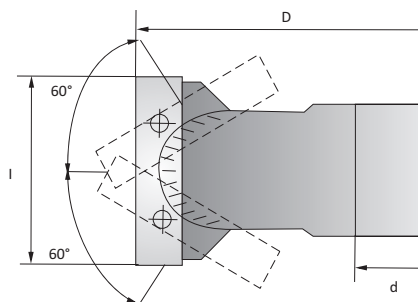


120

Фрезерная головка с регулируемым углом установки ножей



- D. 100 obroty max 5.100-9.000
- D. 160 obroty max 4.800-8.300



D	l	d	Z	SYMBOL
150	50	30-35-40	2	120.150.0F00
160	50	50	2	120.160.0F50

### • Części zamienne do artykułu 120:

Noże HM

ROZMIAR	TWARDOŚĆ	SYMBOL
50x12x1,5	HC05	50122
50x12x1,5	MG06	350122
50x12x1,5	KCR08	150122



Śrubka  
300.D06.0615



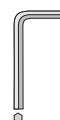
Klin  
500.B00.0120



Klin  
500.B05.0120



Klucz  
200.E06.0E06



Klucz  
200.C03.0E03



# GŁOWICA FREZUJĄCA - PŁYTKI WYMIENNE

Set for quarter round

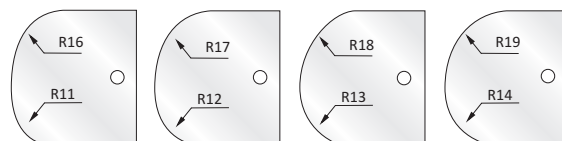
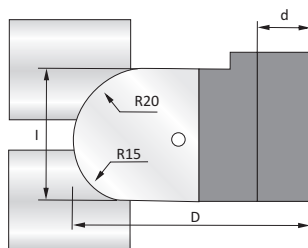


132

Фрезерная головка с профильными сменными ножами



- D. 140 obroty max 5.500-8.000
- D. 160 obroty max 4.800-7.300

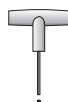


### Cena za zestaw:

- 1 głowica
- 5 kpl. noży R11+16/R12+17/R13+18/R14+19/R15+20
- klucze
- plastikowa kasetka

### • Części zamienne do artykułu 132:

Klucz  
200.B02.0T20



Klucz  
200.D01.0E04



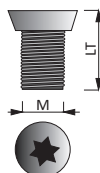
D	B	d	Z	SYMBOL
140	35	30-35-40	2	132.00T.0F00
160	35	50	2	132.00T.0F50

Cena głowicy bez płytek

Śrubka  
300.D08.0820



Śrubka  
300.C13.0510



Klin  
500.B10.0L28



Płytki HM

R	SYMBOL
11+16	132.R00.1116
12+17	132.R00.1217
13+18	132.R00.1318
14+19	132.R00.1419
15+20	132.R00.1520

Cena za 1 szt

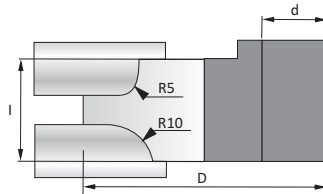
**133/A**

Set for quarter round

Фрезерная головка с профильными сменными ножами

**GŁOWICA FREZUJĄCA - PŁYTKI WYMIENNE**

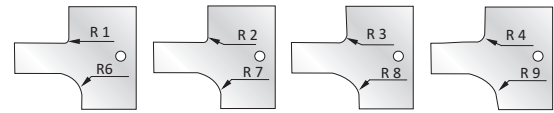
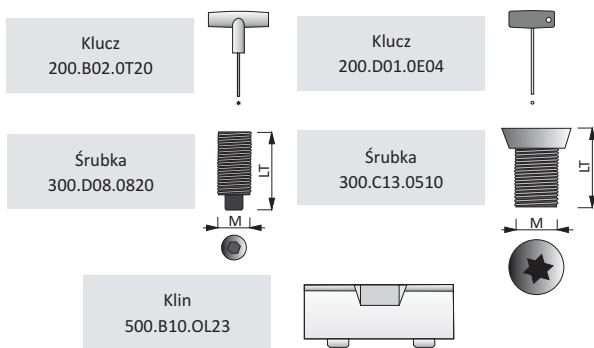
- D. 140 obroty max 5.500-8.000
- D. 160 obroty max 4.800-7.300



D	l	d	Z	SYMBOL
140	25	30-35-40	2	133.A00.0F00
160	25	50	2	133.A00.0F50

**Cena za zestaw:**

- 1 głowica
- 5 kpl. noży R01+06/R02+07/R03+08/R04+09/R05+10
- klucz
- plastikowa kasetka

**• Części zamienne do artykułu 133/A:**

D	B	d	Z	SYMBOL
140	25	30-35-40	2	133.A0T.0F00
160	25	50	2	133.A0T.0F50

**Cena głowicy bez płytek**

R	SYMBOL
01+06	133.R00.0106
02+07	133.R00.0207
03+08	133.R00.0308
04+09	133.R00.0409
05+10	133.R00.0510

Cena za 1 szt

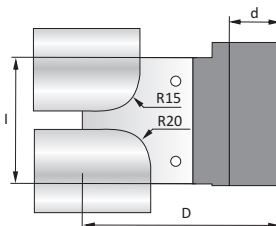
**133/B**

Set for quarter round

Фрезерная головка с профильными сменными ножами

**GŁOWICA FREZUJĄCA - PŁYTKI WYMIENNE**

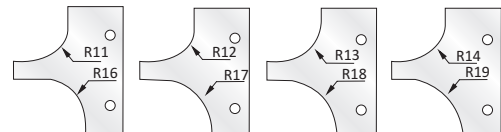
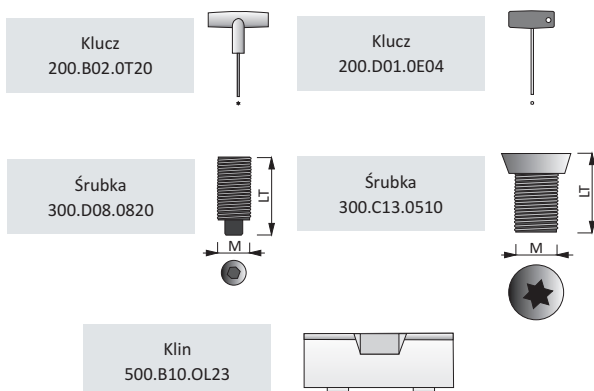
- D. 140 obroty max 5.500-8.000
- D. 160 obroty max 4.800-7.300



D	l	d	Z	SYMBOL
140	40	30-35-40	2	133.B00.0F00
160	40	50	2	133.B00.0F50

**Cena za zestaw:**

- 1 głowica
- 5 kpl. noży R11+16/R12+17/R13+18/R14+19/R15+20

**• Części zamienne do artykułu 133/B:**

D	B	d	Z	SYMBOL
140	40	30-35-40	2	133.B0T.0F00
160	40	50	2	133.B0T.0F50

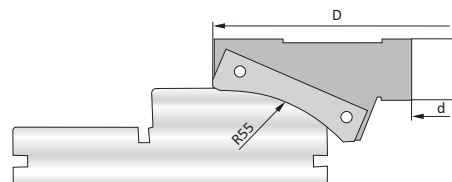
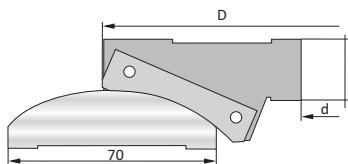
**Cena głowicy bez płytek**

R	SYMBOL
11+16	133.R00.1116
12+17	133.R00.1217
13+18	133.R00.1318
14+19	133.R00.1419
15+20	133.R00.1520

Cena za 1 szt

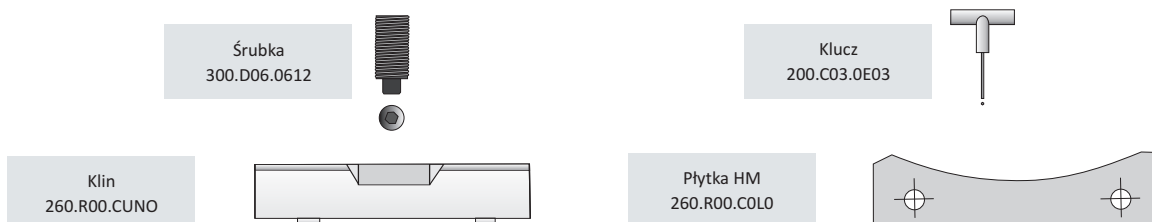


D	d	Z	SYMBOL
164	30-35-40-50	3	150.164.0F00



• obroty 4.700 - 8.100

• Części zamienne do artykułu 150:

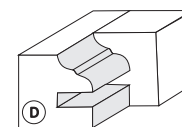
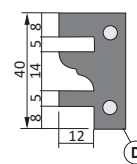
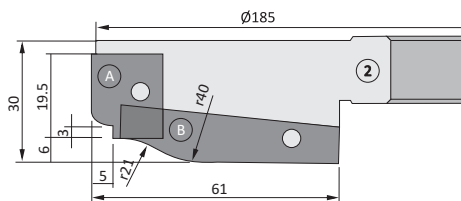
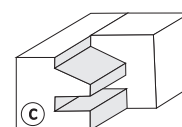
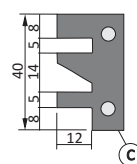
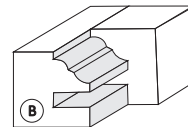
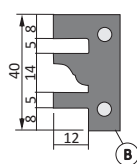
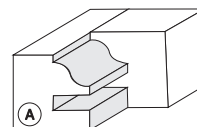
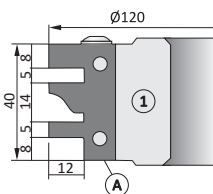


ZESTAW GŁOWIC DO RAM I PŁYCIN



D	l	d	Z	SYMBOL
120	40	30/35	2	F700.120.40
185	30	30/35	2+2	F700.185.30
ZESTAW 185+120				F700.200.40

Na zamówieniu należy podać profil A/B/C/D





• Części zamienne do artykułu F700:

Płytki HM

PROFIL	OPIS
A	RAMKA
B	RAMKA
C	RAMKA
D	RAMKA
A	PŁYCINA
B	PŁYCINA

130

 Cutter head for dowels  
 Фрезерная головка

GŁOWICA DO KOŁKÓW - PŁYTKI WYMIENNE



Ø KOŁKA	D	l	d	Z	SYMBOL
6,13	Ø140	60	40	3	130.B60.0613
8,05	Ø140	60	40	3	130.B60.0805
8,16	Ø140	60	40	3	130.B60.0816
10,00	Ø140	60	40	3	130.B60.1000
12,15	Ø140	60	40	3	130.B60.1215
16,13	Ø140	60	40	3	130.B60.1613

Cena głowicy wraz z nożami



Ø KOŁKA	NOŻYK PROFILOWY	SYMBOL
06,13	60x30x3	720.SPI.0613
08,05	60x30x3	720.SPI.0805
08,16	60x30x3	720.SPI.0816
10,00	60x30x3	720.SPI.1000
12,15	60x30x3	720.SPI.1215
16,13	60x30x3	720.SPI.1613

Cena za 1 szt

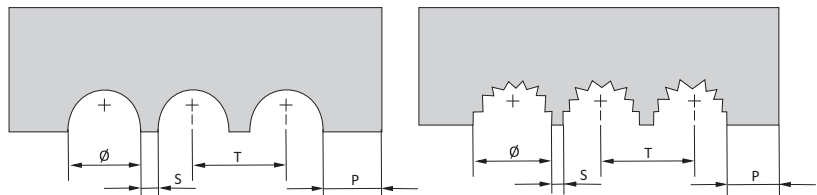
Ø KOŁKA	NOŻYK PROFILOWY	SYMBOL
06,13	60x30x5	810.SPI.0613
08,05	60x30x5	810.SPI.0805
08,16	60x30x5	810.SPI.0816
10,00	60x30x5	810.SPI.1000
12,15	60x30x5	810.SPI.1215
16,13	60x30x5	810.SPI.1613

Cena za 1 szt

106

 Profiled cutter for round sticks  
 Фрезы для шкантов

GŁOWICA DO KOŁKÓW



KOŁEK Ø 6 P=4 S=1 T=7

D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
120	1	14	106.01
	2	21	.02
	3	28	.03
	4	35	.04
	5	42	.05
	6	49	.06
	7	56	.07
	8	63	.08
	9	70	.09
	10	77	.10

KOŁEK Ø 6 P=4 S=1 T=8

D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
120	1	15	106.11
	2	23	.12
	3	31	.13
	4	39	.14
	5	47	.15
	6	55	.16
	7	63	.17
	8	71	.18
	9	79	.19
	10	87	.20

KOŁEK Ø 8 P=4 S=1 T=9

D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
120	1	16	106.21
	2	25	.22
	3	34	.23
	4	43	.24
	5	52	.25
	6	61	.26
	7	70	.27
	8	79	.28
	9	88	.29
	10	97	.30

KOŁEK Ø 10 P=10 S=1 T=11

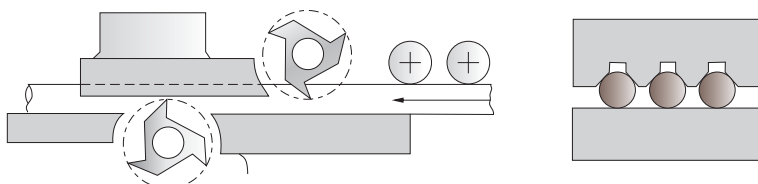
D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
120	1	20	106.41
	2	31	.42
	3	42	.43
	4	53	.44
	5	64	.45
	6	75	.46
	7	86	.47
	8	97	.48
	9	108	.49
	10	119	.50

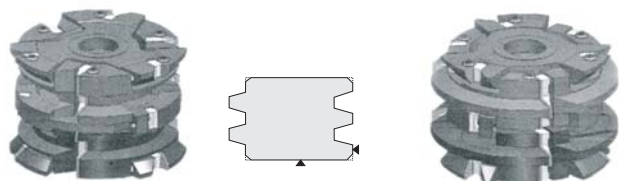
KOŁEK Ø 12 P=5 S=1,5 T=13,5

D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
120	1	22	106.61
	2	32,5	.62
	3	49	.63
	4	62,5	.64
	5	76	.65
	6	89,5	.66
	7	103	.67
	8	116,5	.68

KOŁEK Ø 16 P=5 S=1,5 T=17,5

D	ILOŚĆ	l	SYMBOL
140	1	25	106.93
	2	43,5	.94
	3	61	.95
	4	78,5	.96
	5	96	.97
	6	113,5	.98
	7	131	.99
	8	148,5	.100



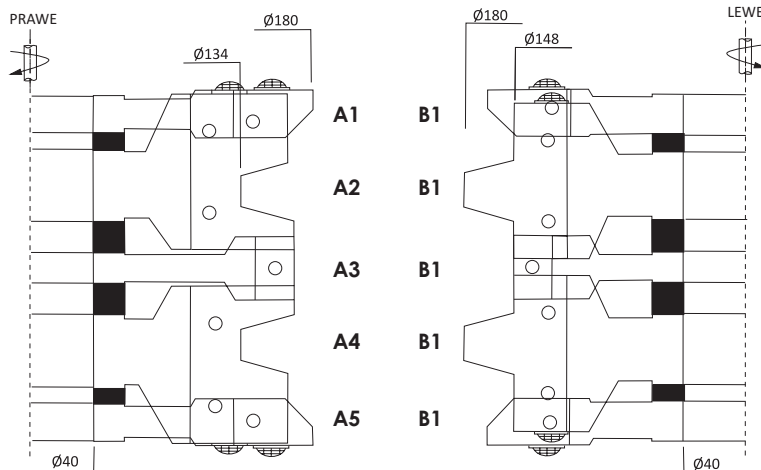
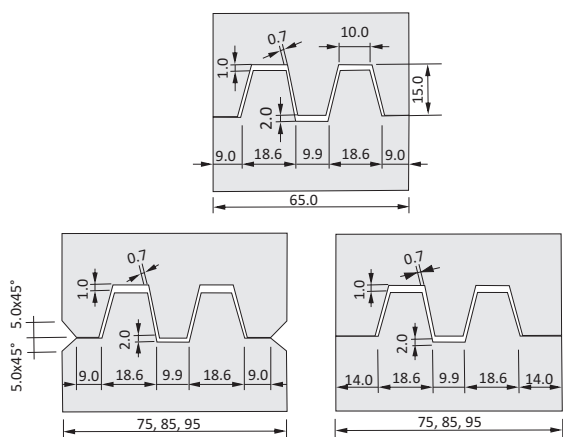


Z	SYMBOL	
3 A	Zestaw 5 głowic Ø max 180 mm-PIÓRO	GRU-18572A
3 B	Zestaw 5 głowic Ø max 180 mm-WPROST	GRU-18572B

Głowica regulowana 65, 75, 85, 95 mm co 5 mm

A

B



PŁYTKI HM - GŁOWICA A

	SYMBOL
Nóż profilowy H20 GÓRNY SKOS	720-18572A1
Nóż profilowy H20 GÓRNY WPUST	720-18572A2
Nóż profilowy H2 ŚRODKOWY	720-18572A3
Nóż profilowy H20 DOLNY WPUST	720-18572A4
Nóż profilowy H20 DOLNY SKOS	720-18572A5

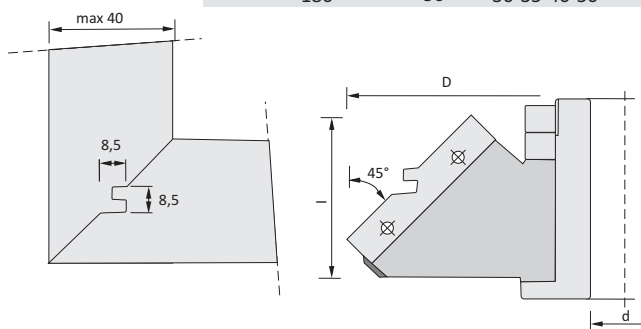
PŁYTKI HM - GŁOWICA B

	SYMBOL
Nóż profilowy H20 GÓRNY SKOS	720-18572B1
Nóż profilowy H20 GÓRNY ROWEK	720-18572B2
Nóż profilowy H2 ŚRODKOWY	720-18572B3
Nóż profilowy H20 DOLNY ROWEK	720-18572B4
Nóż profilowy H20 DOLNY SKOS	720-18572B5

GŁOWICA DO POŁĄCZEŃ - PŁYTKI WYMIENNE



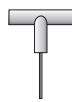
• obroty 4.800 - 8.300



D	l	d	Z	SYMBOL
180	56	30-35-40-50	2	134.180.0F00

• Części zamienne do artykułu 134:

Klucz  
200.C03.0E03



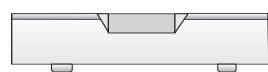
Śrubka  
300.D06.0612



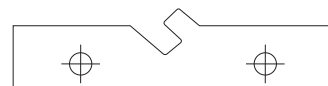
Śrubka  
500.A00.0012



Klin  
134.R00.CUNO



Płytki HM  
60x16x1,5  
134.R00.COLO



500



Finger special jointing cutter

Фреза для соединений с специальным исполнени

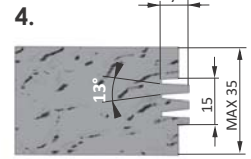
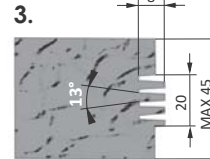
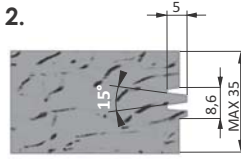
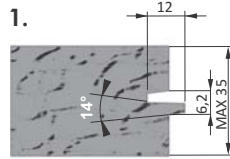
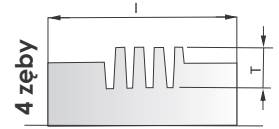
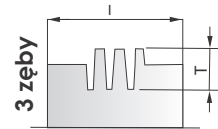
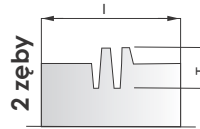
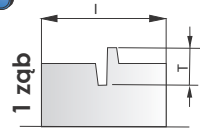
FREZ DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

HW

HSS

MEC

MAN



B	T	Z3	Z4
30	5	500.01.Z3	500.01.Z4
50	5	.02.Z3	.02.Z4
70	5	.03.Z3	.03.Z4
30	9	.04.Z3	.04.Z4
50	9	.05.Z3	.05.Z4
70	9	.06.Z3	.06.Z4
30	13	.07.Z3	.07.Z4
50	13	.08.Z3	.08.Z4
70	13	.09.Z3	.09.Z4

B	T	Z3	Z4
30	5	500.10.Z3	500.10.Z4
50	5	.11.Z3	.11.Z4
70	5	.12.Z3	.12.Z4
30	9	.13.Z3	.13.Z4
50	9	.14.Z3	.14.Z4
70	9	.15.Z3	.15.Z4
30	13	.16.Z3	.16.Z4
50	13	.17.Z3	.17.Z4
70	13	.18.Z3	.18.Z4

B	T	Z3	Z4
30	5	500.19.Z3	500.19.Z4
50	5	.20.Z3	.20.Z4
70	5	.21.Z3	.21.Z4
30	9	.22.Z3	.22.Z4
50	9	.23.Z3	.23.Z4
70	9	.24.Z3	.24.Z4
30	13	.25.Z3	.25.Z4
50	13	.26.Z3	.26.Z4
70	13	.27.Z3	.27.Z4

B	T	Z3	Z4
30	5	500.28.Z3	500.28.Z4
50	5	.29.Z3	.29.Z4
70	5	.30.Z3	.30.Z4
30	9	.31.Z3	.31.Z4
50	9	.32.Z3	.32.Z4
70	9	.33.Z3	.33.Z4
30	13	.34.Z3	.34.Z4
50	13	.35.Z3	.35.Z4
70	13	.36.Z3	.36.Z4

500



Finger special jointing cutter

Фреза для соединений с специальным исполнени

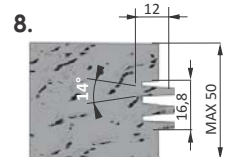
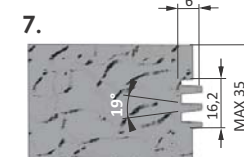
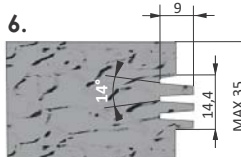
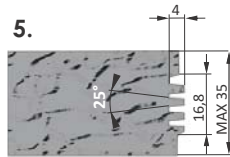
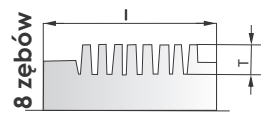
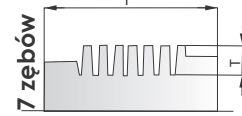
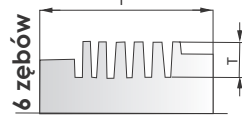
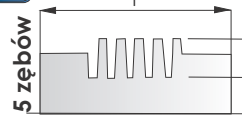
FREZ DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

HW

HSS

MEC

MAN



B	T	Z3	Z4
30	5	500.37.Z3	500.37.Z4
50	5	.38.Z3	.38.Z4
70	5	.39.Z3	.39.Z4
30	9	.40.Z3	.40.Z4
50	9	.41.Z3	.41.Z4
70	9	.42.Z3	.42.Z4
30	13	.43.Z3	.43.Z4
50	13	.44.Z3	.44.Z4
70	13	.45.Z3	.45.Z4

B	T	Z3	Z4
50	5	500.46.Z3	500.46.Z4
70	5	.47.Z3	.47.Z4
50	9	.48.Z3	.48.Z4
70	9	.49.Z3	.49.Z4
50	13	.50.Z3	.50.Z4
70	13	.51.Z3	.51.Z4

B	T	Z3	Z4
50	5	500.52.Z3	500.52.Z4
70	5	.53.Z3	.53.Z4
50	9	.54.Z3	.54.Z4
70	9	.55.Z3	.55.Z4
50	13	.56.Z3	.56.Z4
70	13	.57.Z3	.57.Z4

B	T	Z3	Z4
70	5	500.58.Z3	500.58.Z4
70	9	.59.Z3	.59.Z4
70	13	.60.Z3	.60.Z4

501



Adjustable cutters for straight joints

Фреза для соединений со специальными регулируемыми зубцами

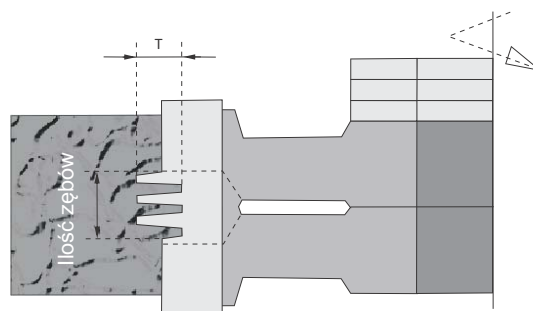
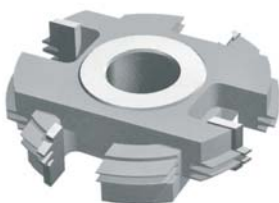
REGULOWANY FREZ DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

HW

MEC

MAN

Z2+2



T	IŁOŚĆ ZĘBÓW	SYMBOL
5	1÷2	501.01
5	2÷4	.02
5	3÷6	.03
5	4÷8	.04
9	1÷2	.05
9	2÷4	.06
9	3÷6	.07
9	4÷8	.08
13	1÷2	.09
13	2÷4	.10
13	3÷6	.11
13	4÷8	.12



# FREZ DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

Finger standard jointing cutter



Фреза для соединений в стандартном исполнении

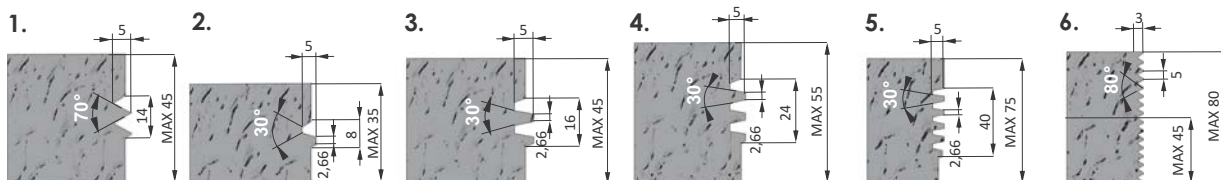


503

HW HSS MEC MAN



D	I	PROFIL NR	Z2	D	I	PROFIL NR	Z3
120	50	1	503.01	140	50	1	503.08
40	2		.02	40	2		.09
50	3		.03	50	3		.10
60	4		.04	60	4		.11
80	5		.05	80	5		.12
50	6		.06	50	6		.13
85	6		.07	85	6		.14



# FREZ DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

Joint cutters Minizinken



Фреза для соединений типа minizinken

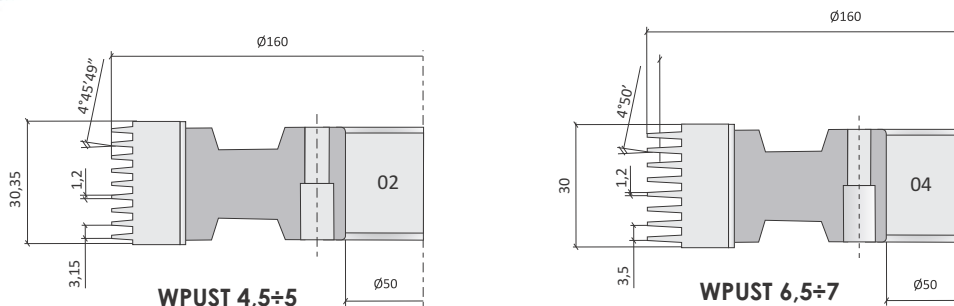


511

HSS MEC Z6



D	I	Z	GŁĘBOKOŚĆ WPUSTU	SYMBOL
160	32,4	3+3	4	511.01
160	30,35	6	4,5/5	.02
160	32,4	3+3	4/5	.03
160	30	6	6,5/7	.04
160	32,4	3+3	8/9	.05
160	32,4	3+3	10-10/11	.06



# ZESTAW FREZÓW DO ZŁĄCZ KLINOWYCH

Joint cutters Minizinken with straight cut



Фреза для соединений типа minizinken с плоскими наконечниками

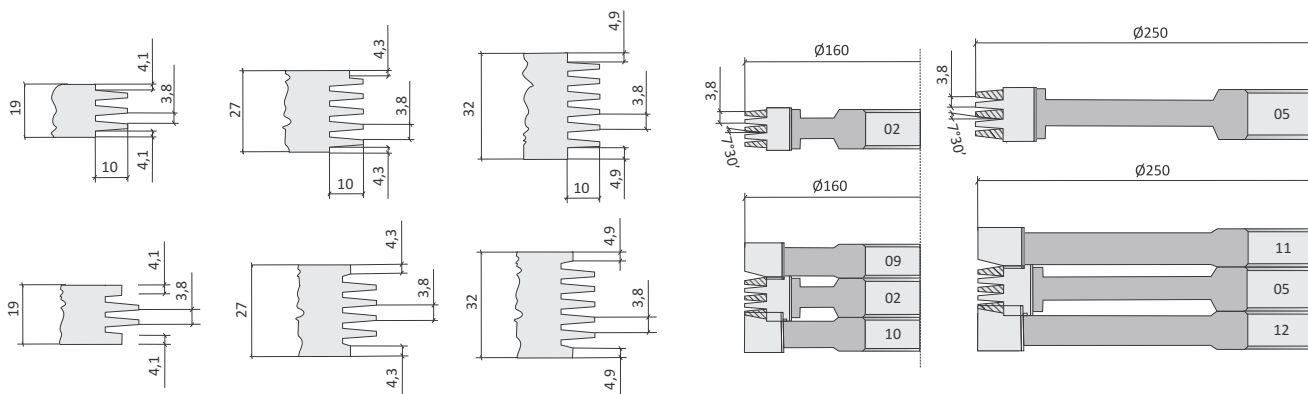


513

HW HSS MEC



D	I	Z	GŁĘBOKOŚĆ WPUSTU	SYMBOL
160	9,6	4	10-10/11	513.01
160	13,4	4	10-10/11	.02
160	17,2	4	10-10/11	.03
160	32,4	4	10-10/11	.04
250	13,4	6	10-10/11	.05
250	17,2	6	10-10/11	.06
250	21	6	10-10/11	.07
250	32,4	6	10-10/11	.08
160	15	4		.09
160	15	4		.10
250	15	6		.11
250	15	6		.12



509



Joint cutters minizinken

Фреза для соединений типа minizinken

FREZ DO MIKROWCZEPÓW

HW

HSS

MEC

MAN

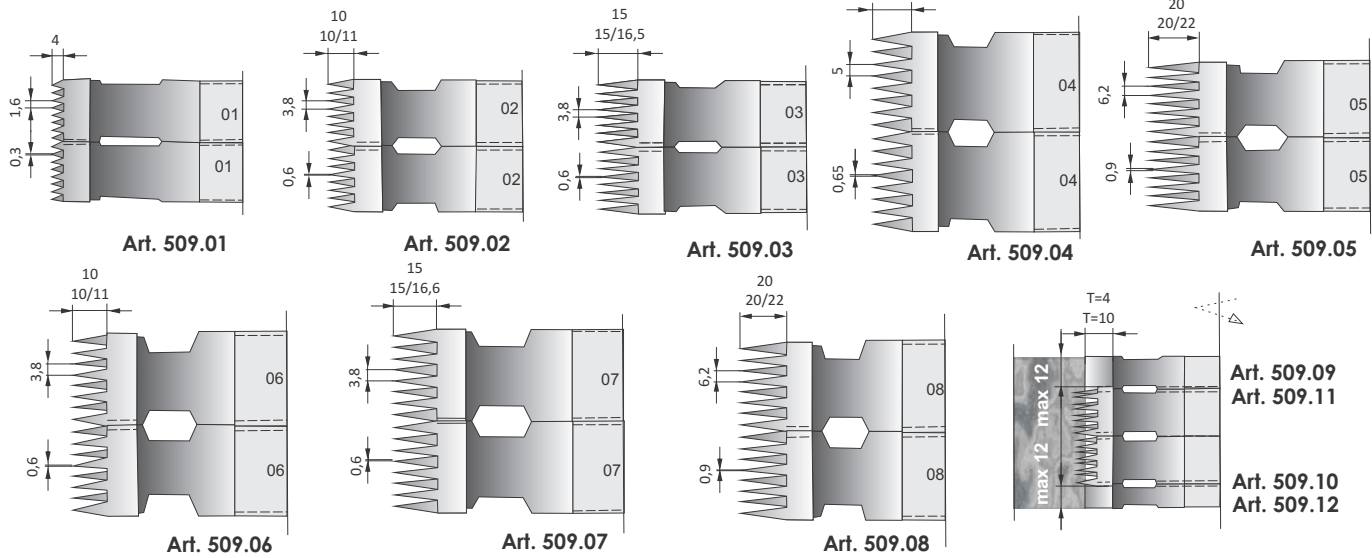
Z4



D	I	Z	GŁĘBOKOŚĆ WPUSTU	HSS	HW
160	26	4	4	509.01.HSS	509.01.HW
160	28,6	4	10-10/11	.02.HSS	.02.HW
170	28,6	4	15-15/16,5	.03.HSS	.03.HW
170	42	4	15-15/16,5	.04.HSS	.04.HW
180	33	4	20-20/22	.05.HSS	.05.HW
160	36,2	4	10-10/11	.06.HSS	.06.HW
170	36,2	4	15-15/16,5	.07.HSS	.07.HW
180	45,4	4	20-20/22	.08.HSS	.08.HW
156	15	4	4	.09.HSS	.09.HW
156	15	4	4	.10.HSS	.10.HW
150	15	4	10	.11.HSS	.11.HW
150	15	4	10	.12.HSS	.12.HW

Wersja z ogranicznikiem +20%

Wersja Z6 +40%



510



Joint cutters minizinken

Фреза для соединений типа minizinken

FREZ DO MIKROWCZEPÓW

HW

HSS

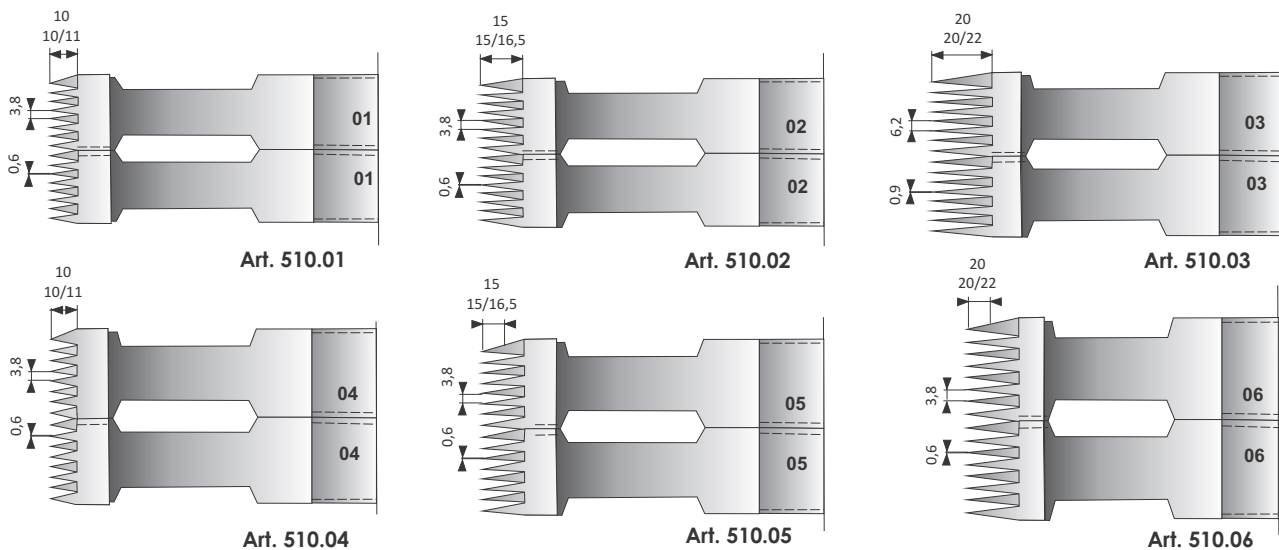
MEC

Z6





D	I	Z	GŁĘBOKOŚĆ WPUSTU	HSS	HW
250	28,6	6	10-10/11	510.01.HSS	510.01.HW
260	28,6	6	15-15/16,5	.02.HSS	
260	33	6	20-20/22	.03.HSS	
250	36,2	6	10-10/11	.04.HSS	.04.HW
260	36,2	6	15-15/16,5	.05.HSS	
260	45,4	6	20-20/22	.06.HSS	

Wersja z ogranicznikiem +20%

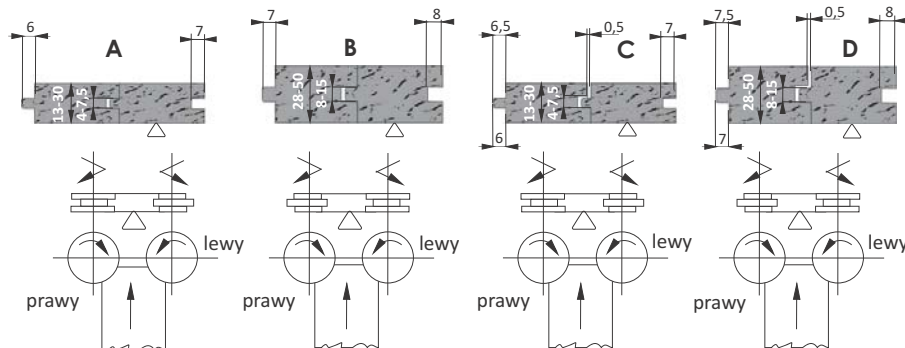


## ZESTAW FREZÓW SKŁADANYCH DO PODŁOGI

Tongue and groove cutter sets   
Фрезы для паркета 

# 701



**HW** **HSS** **MEC** **MAN**



D	I	PROFIL NR	Z4	Z6
140	35	A	701.01.Z4	
140	55	B	.02.Z4	
160	35	A	.03.Z4	701.03.Z6
160	55	B	.04.Z4	.04.Z6
180	35	A		.05.Z6
180	55	B		.06.Z6

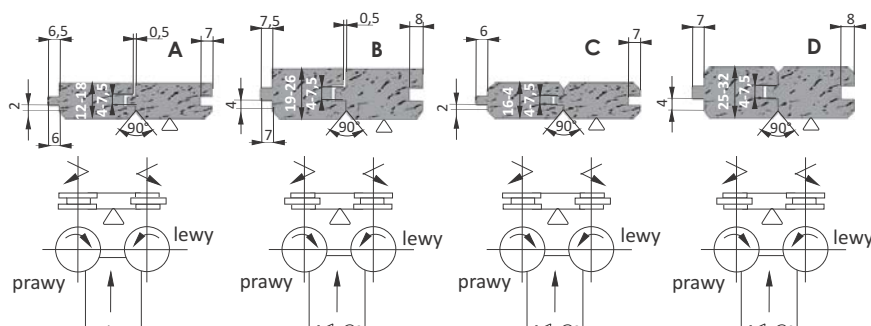
D	I	PROFIL NR	Z4	Z6
140	35	C	701.07.Z4	
140	55	D	.08.Z4	
160	35	C	.09.Z4	701.09.Z6
160	55	D	.10.Z4	.10.Z6
180	35	C		.11.Z6
180	55	D		.12.Z6

## ZESTAW FREZÓW SKŁADANYCH DO PODBITKI

Set of cutters for mat abording   
Фрезы для дощатого пола 

# 702



**HW** **HSS** **MEC** **MAN**



D	I	PROFIL NR	Z4	Z6
140	30	A	702.01.Z4	
140	35	B	.02.Z4	
160	30	A	.03.Z4	701.03.Z6
160	35	B	.04.Z4	.04.Z6
180	30	A		.05.Z6
180	35	B		.06.Z6

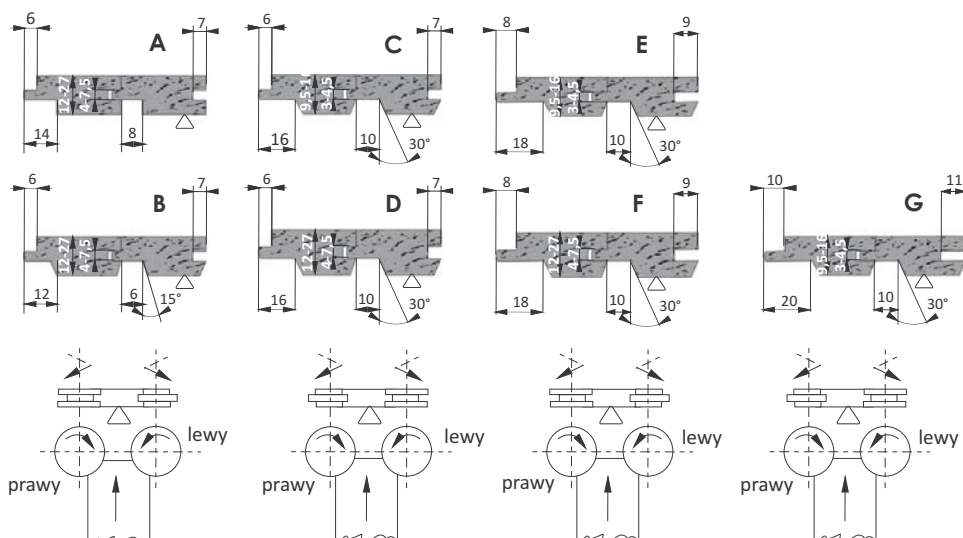
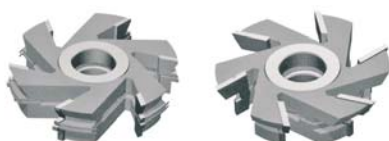
D	I	PROFIL NR	Z4	Z6
140	30	C	702.07.Z4	
140	40	D	.08.Z4	
160	30	C	.09.Z4	702.09.Z6
160	45	D	.10.Z4	.10.Z6
180	30	C		.11.Z6
180	40	D		.12.Z6

## ZESTAW FREZÓW SKŁADANYCH DO BOAZERII

Set of combined cutters for matchboarding   
Фрезы для дощатого пола с подрезцами 

# 703

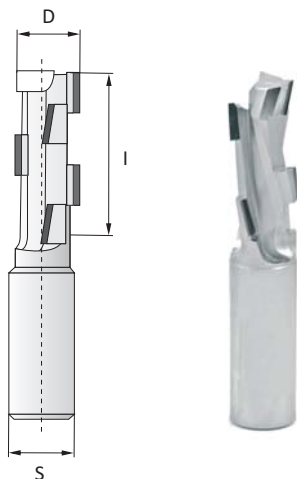
**HW** **HSS** **MEC** **MAN**



D	I	PROFIL NR	Z4V4	Z6V6
160	35	A	703.01.Z4V4	
180	35	A		703.02.Z6V6
200	35	A		03.Z6V6
160	35	B	.04.Z4V4	
180	35	B		05.Z6V6
200	35	B		06.Z6V6
160	25	C	.07.Z4V4	

D	I	PROFIL NR	Z4V4	Z6V6
180	25	C		703.08.Z6V6
200	25	C		.09.Z6V6
160	35	D	703.10.Z4V4	
180	35	D		.11.Z6V6
200	35	D		.12.Z6V6
160	25	E	.13.Z6V6	
180	25	E		.14.Z6V6

D	I	PROFIL NR	Z4V4	Z6V6
200	25	E		703.15.Z6V6
160	35	F	703.16.Z4V4	
180	35	F	.17.Z4V4	
200	35	F		.18.Z6V6
160	25	G	.19.Z4V4	
180	25	G		.20.Z6V6
200	25	G		.21.Z6V6



D	I	S	SYMBOL/PRAWIE	SYMBOL/LEWE
10	27	12x35	DTA-01027-12351	DTA-01027-12352
12	27	12x35	DTA-01227-12351	DTA-01227-12352
12	36	12x35	DTA-01236-12351	DTA-01236-12352
16	27	16x45	DTA-01627-16451	DTA-01627-16452
16	36	16x45	DTA-01636-16451	DTA-01636-16452
16	36	25x55	DTA-01636-25551	DTA-01636-25552
16	45	16x45	DTA-01645-16451	DTA-01645-16452
18	36	20x50	DTA-01836-20501	DTA-01836-20502
18	45	16x45	DTA-01845-16451	DTA-01845-16452
18	45	25x55	DTA-01845-25551	DTA-01845-25552
20	27	20x50	DTA-02027-20501	DTA-02027-20502
20	36	20x50	DTA-02036-20501	DTA-02036-20502
20	45	20x50	DTA-02045-20501	DTA-02045-20502
20	45	25x55	DTA-02045-25551	DTA-02045-25552
20	54	20x50	DTA-02054-20501	DTA-02054-20502
20	27	MK2	DTA-02027-MK2	
20	45	MK2	DTA-02045-MK2	

**Dane techniczne:**

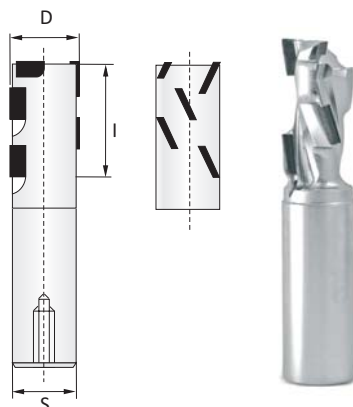
- Jedno pełne ostrze rozłożone na dwóch lub trzech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 3 mm
- Możliwość 4 - 5 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu 3 - 6 m/min
- Ostrze HM na czole umożliwiające wiercenie w materiale
- Frezy  $\varnothing 10$  i  $\varnothing 12$  - wysokość płytki diamentowej 2,5 mm

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Niskie koszty zakupu w porównaniu do żywotności narzędzia



D	I	S	SYMBOL/PRAWIE	SYMBOL/LEWE
18	27	20x50	DTB-01827-20501	DTB-01827-20502
18	36	20x50	DTB-01836-20501	DTB-01836-20502
18	45	20x50	DTB-01845-20501	DTB-01845-20502
18	54	20x50	DTB-01854-20501	DTB-01854-20502
20	27	20x50	DTB-02027-20501	DTB-02027-20502
20	36	20x50	DTB-02036-20501	DTB-02036-20502
20	45	20x50	DTB-02045-20501	DTB-02045-20502
20	54	20x50	DTB-02054-20501	DTB-02054-20502
20	63	20x50	DTB-02063-20501	DTB-02063-20502

**Dane techniczne:**

- Jedno pełne ostrze rozłożone na trzech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 4 mm
- Możliwość 8 - 10 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu 3 - 6 m/min
- Ostrze HM na czole umożliwiające wiercenie w materiale

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF, sklejka, drewno lite

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Ponad dwukrotnie większa żywotność narzędzia w porównaniu do frezów „ECO”



D	I	S	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
16	20	20x50	DTC-01620-20501	DTC-01620-20502
16	27	20x50	DTC-01627-20501	DTC-01627-20502
16	34	20x50	DTC-01634-20501	DTC-01634-20502
16	40	20x50	DTC-01640-20501	DTC-01640-20502
16	47	20x50	DTC-01647-20501	DTC-01647-20502
16	54	20x50	DTC-01654-20501	DTC-01654-20502
18	20	20x50	DTC-01820-20501	DTC-01820-20502
18	27	20x50	DTC-01827-20501	DTC-01827-20502
18	34	20x50	DTC-01834-20501	DTC-01834-20502
18	40	20x50	DTC-01840-20501	DTC-01840-20502
18	47	20x50	DTC-01847-20501	DTC-01847-20502
18	54	20x50	DTC-01854-20501	DTC-01854-20502
20	20	20x50	DTC-02020-20501	DTC-02020-20502
20	27	20x50	DTC-02027-20501	DTC-02027-20502
20	34	20x50	DTC-02034-20501	DTC-02034-20502
20	40	20x50	DTC-02040-20501	DTC-02040-20502
20	47	20x50	DTC-02047-20501	DTC-02047-20502
20	54	20x50	DTC-02054-20501	DTC-02054-20502

**Dane techniczne:**

- Jedno pełne ostrze rozłożone na czterech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 2,5 mm
- Możliwość 3 - 4 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu 15 m/min
- Ostrze HM na czole umożliwiające wiercenie w materiale

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Pomimo niskich kosztów zakupu możliwość pracy przy dużych prędkościach posuwu
- Nawet dwa i pół raza większa wydajność w porównaniu do frezów diamentowych „ECO”



D	I	S	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWO
16	25	20x50	DTD-01625-20501	DTD-01625-20502
16	30	20x50	DTD-01630-20501	DTD-01630-20502
16	35	20x50	DTD-01635-20501	DTD-01635-20502
18	25	20x50	DTD-01825-20501	DTD-01825-20502
18	30	20x50	DTD-01830-20501	DTD-01830-20502
18	35	20x50	DTD-01835-20501	DTD-01835-20502
18	40	20x50	DTD-01840-20501	DTD-01840-20502
20	25	20x50	DTD-02025-20501	DTD-02025-20502
20	30	20x50	DTD-02030-20501	DTD-02030-20502
20	35	20x50	DTD-02035-20501	DTD-02035-20502
20	40	20x50	DTD-02040-20501	DTD-02040-20502
20	45	20x50	DTD-02045-20501	DTD-02045-20502
20	50	20x50	DTD-02050-20501	DTD-02050-20502
20	55	20x50	DTD-02055-20501	DTD-02055-20502
20	60	20x50	DTD-02060-20501	DTD-02060-20502
20	65	20x50	DTD-02065-20501	DTD-02065-20502
25	25	20x50	DTD-02525-20501	DTD-02525-20502
25	30	20x50	DTD-02530-20501	DTD-02530-20502
25	35	20x50	DTD-02535-20501	DTD-02535-20502
25	40	20x50	DTD-02540-20501	DTD-02540-20502
25	45	20x50	DTD-02545-20501	DTD-02545-20502
25	50	20x50	DTD-02550-20501	DTD-02550-20502
25	55	20x50	DTD-02555-20501	DTD-02555-20502
25	60	20x50	DTD-02560-20501	DTD-02560-20502
25	65	20x50	DTD-02565-20501	DTD-02565-20502

**Dane techniczne:**

- Dwa pełne ostrza rozłożone na czterech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 2,5 mm
- Możliwość 3 - 4 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 30 m/min
- Ostrze HM na czole umożliwiające wiercenie w materiale

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Pomimo niskich kosztów zakupu możliwość pracy przy dużych prędkościach posuwu
- Nawet trzy razy większa wydajność w porównaniu do frezów diamentowych „ECO”



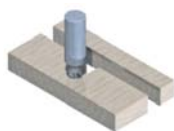
Dia router bit ECO NESTING Z=2



Алмазные фрезы ECO NESTING

## FREZY DIAMENTOWE ECO NESTING Z=2

DIA



D	I	S	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
12	25	20x50	DTN-1227-20501	DTN-1227-20502
16	25	20x50	DTN-1627-20501	DTN-1627-20502
16	35	20x50	DTN-1636-20501	DTN-1636-20502
16	45	20x50	DTN-1645-20501	DTN-1645-20502

**Dane techniczne:**

- Dwa pełne ostrza rozłożone na czterech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 2,5 mm
- Możliwość 3 - 4 Krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 15 m/min

**Zastosowanie:**

- Do frezowania w nestingu materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF



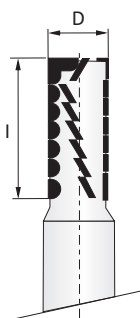
Dia router bit TURBO Z=3



Алмазные фрезы TURBO Z=3

## FREZY DIAMENTOWE TURBO Z=3

DIA



D	I	S	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
18+25	20	20x50	DTE-0...20-20501	DTE-0...20-20502
18+25	25	20x50	DTE-0...25-20501	DTE-0...25-20502
18+25	30	20x50	DTE-0...30-20501	DTE-0...30-20502
18+25	35	20x50	DTE-0...35-20501	DTE-0...35-20502
18+25	40	20x50	DTE-0...40-20501	DTE-0...40-20502
18+25	45	20x50	DTE-0...45-20501	DTE-0...45-20502
18+25	50	20x50	DTE-0...50-20501	DTE-0...50-20502
22+25	55	20x50	DTE-0...55-20501	DTE-0...55-20502
22+25	60	20x50	DTE-0...60-20501	DTE-0...60-20502
22+25	65	20x50	DTE-0...65-20501	DTE-0...65-20502
22+25	70	20x50	DTE-0...70-20501	DTE-0...70-20502
22+25	75	20x50	DTE-0...75-20501	DTE-0...75-20502
22+25	80	20x50	DTE-0...80-20501	DTE-0...80-20502

**Dane techniczne:**

- Trzy pełne ostrza rozłożone na trzech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 5 mm
- Możliwość 10 - 12 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 25 m/min
- Ostrze PCD na czole umożliwiające wiercenie w materiale

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Zalecany do pracy w zabrudzonym materiale przy dużych obciążeniach oraz wysokich i bardzo wysokich posuwach



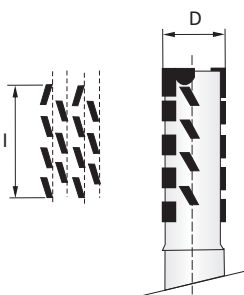
Dia router bit TURBO Z=2+2



Алмазные фрезы TURBO Z=2+2

## FREZY DIAMENTOWE TURBO Z=2+2

DIA



D	I	S	SYMBOL/PRAWE	SYMBOL/LEWE
20	25	20x50	DTF-02025-20501	DTF-02025-20502
20	30	20x50	DTF-02030-20501	DTF-02030-20502
20	35	20x50	DTF-02035-20501	DTF-02035-20502
20	40	20x50	DTF-02040-20501	DTF-02040-20502
20	45	20x50	DTF-02045-20501	DTF-02045-20502
20	50	20x50	DTF-02050-20501	DTF-02050-20502
20	55	20x50	DTF-02055-20501	DTF-02055-20502
20	60	20x50	DTF-02060-20501	DTF-02060-20502
25	40	20x50	DTF-02540-20501	DTF-02540-20502
25	45	20x50	DTF-02545-20501	DTF-02545-20502
25	50	20x50	DTF-02550-20501	DTF-02550-20502
25	55	20x50	DTF-02555-20501	DTF-02555-20502
25	60	20x50	DTF-02560-20501	DTF-02560-20502

**Dane techniczne:**

- Dwa pełne ostrza rozłożone na czterech spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 4 mm
- Możliwość 10 - 12 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 25 m/min
- Ostrze PCD na czole umożliwiające wiercenie w materiale

**Zastosowanie:**

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Zalecany do pracy przy dużych obciążeniach oraz wysokich i bardzo wysokich posuwach

## FREZY DIAMENTOWE TURBO Z=3+3

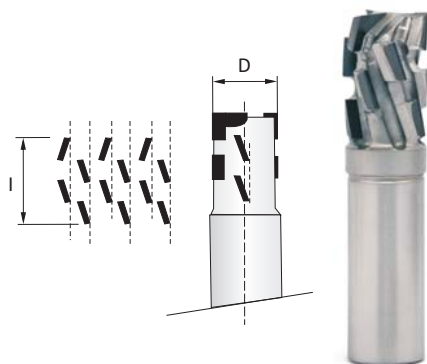
Dia router bit TURBO Z=3+3



Алмазные фрезы TURBO Z=3+3



DIA



D	I	S	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWE
22	24	20x50	DTG-02224-20501	DTG-02224-20502
22	35	20x50	DTG-02235-20501	DTG-02235-20502

### Dane techniczne:

- Trzy pełne ostrza rozłożone na sześciu spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 4 mm
- Możliwość 10 - 12 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 30 m/min
- Ostrze PCD na czole umożliwiające wiercenie w materiale

### Zastosowanie:

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

### Zalety / korzyści / cechy szczególne:

- Zalecany do pracy przy dużych obciążeniach oraz bardzo wysokich posuwach
- Bardzo wysoka jakość krawędzi frezowanych elementów

## FREZY DIAMENTOWE TURBO Z=4+4

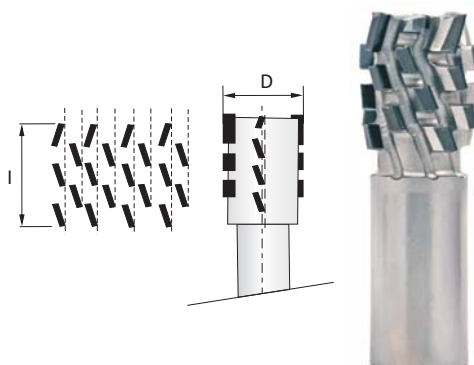
Dia router bit TURBO Z=4+4



Алмазные фрезы TURBO Z=4+4



DIA



D	I	S	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWE
30	20	20x50	DTH-03020-20501	DTH-03020-20502
30	25	20x50	DTH-03025-20501	DTH-03025-20502
30	30	20x50	DTH-03030-20501	DTH-03030-20502
30	35	20x50	DTH-03035-20501	DTH-03035-20502

### Dane techniczne:

- Cztery pełne ostrza rozłożone na ośmiu spiralach
- Wysokość płytki diamentowej 4 mm
- Możliwość 10 - 12 krotnego ostrzenia
- Zalecana prędkość posuwu do 30 m/min i więcej
- Ostrze PCD na czole umożliwiające wiercenie w materiale

### Zastosowanie:

- Do wiercenia, rozkroju oraz formatyzowania materiałów takich jak płyta wiórowa jedno i dwustronnie laminowana lub pokryta filmem melaminowym, MDF

### Zalety / korzyści / cechy szczególne:

- Zalecany do pracy przy dużych obciążeniach oraz bardzo wysokich posuwach
- Doskonała jakość krawędzi frezowanych elementów

## WIERTŁA DIAMENTOWE PUSZKOWE

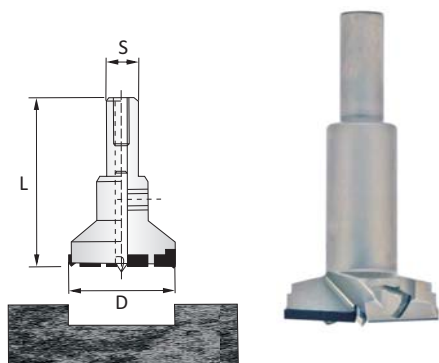
Diamond bit Z=2+2



Алмазные сьерло для выполнения отверстий



DIA



D	L	S	SYMBOL/PRAWO	SYMBOL/LEWE
14	57	10x30	DWA-014RH	DWA-014LH
15	57	10x30	DWA-015RH	DWA-015LH
20	57	10x30	DWA-020RH	DWA-020LH
25	57	10x30	DWA-025RH	DWA-025LH
30	57	10x30	DWA-030RH	DWA-030LH
35	57	10x30	DWA-035RH	DWA-035LH
40	57	10x30	DWA-040RH	DWA-040LH
14	70	10x30	DWB-014RH	DWB-014LH
15	70	10x30	DWB-015RH	DWB-015LH
20	70	10x30	DWB-020RH	DWB-020LH
25	70	10x30	DWB-025RH	DWB-025LH
30	70	10x30	DWB-030RH	DWB-030LH
35	70	10x30	DWB-035RH	DWB-035LH
40	70	10x30	DWB-040RH	DWB-040LH

### Dane techniczne:

- Korpus z uchwytem maszynowym  $\varnothing$  10 mm
- Wysokość płytki diamentowej 2,5 mm
- Możliwość 3 - 4 krotnego ostrzenia

### Zastosowanie:

- Do wiercenia w wiertarkach wielowrzecionowych jaki i na centrach obróbczych
- Do obróbki materiału takiego jak płyta wiórowa oraz MDF

### Zalety / korzyści / cechy szczególne:

- Niskie koszty zakupu w porównaniu do żywotności narzędzia



Adjustable diamond scoring blades

Регулируемые алмазные подрезные пилы

## PODCINAKI DIAMENTOWE SKŁADANE



D	B1	d	Z	SYMBOL H=4mm	SYMBOL H=6mm
100	2,8-3,6	20	10+10	DSC-10020-40100A	DSC-10020-60100A
100	2,8-3,6	22	10+10	DSC-10020-40100B	DSC-10020-60100B
120	2,8-3,6	20	12+12	DSC-12024-40100A	DSC-12024-60100A
120	2,8-3,6	22	12+12	DSC-12024-40100B	DSC-12024-60100B
125	2,8-3,6	20	12+12	DSC-12524-40100A	DSC-12524-60100A
125	2,8-3,6	22	12+12	DSC-12524-40100B	DSC-12524-60100B



Diamond scoring blades

Алмазные подрезные пилы

## PODCINAKI DIAMENTOWE TRAPEZOWE



D	B1	d	Z	SYMBOL H=4mm	SYMBOL H=6mm
100	3,0-4,0	20	20	DSB-10020-40300A	DSB-10020-60300A
100	3,0-4,0	22	20	DSB-10020-40300B	DSB-10020-60300B
120	3,0-4,0	20	24	DSB-12024-40300A	DSB-12024-60300A
120	3,0-4,0	22	24	DSB-12024-40300B	DSB-12024-60300B
125	3,0-4,0	20	24	DSB-12524-40300A	DSB-12524-60300A
125	3,0-4,0	22	24	DSB-12524-40300B	DSB-12524-60300B

D	B-B1	d	Z	SYMBOL H=4mm	SYMBOL H=6mm
x	3,0/4,0	x	x	DSB-xxxx-402xxx	DSB-xxxx-602xxx
x	3,2/3,8	x	x	DSB-xxxx-403xxx	DSB-xxxx-603xxx
x	4,0/4,6	x	x	DSB-xxxx-404xxx	DSB-xxxx-604xxx
x	4,2/4,8	x	x	DSB-xxxx-405xxx	DSB-xxxx-605xxx
x	4,2/5,2	x	x	DSB-xxxx-406xxx	DSB-xxxx-606xxx
x	4,3/5,4	x	x	DSB-xxxx-407xxx	DSB-xxxx-607xxx
x	4,4/5,0	x	x	DSB-xxxx-408xxx	DSB-xxxx-608xxx
x	4,4/5,5	x	x	DSB-xxxx-409xxx	DSB-xxxx-609xxx
x	4,6/5,2	x	x	DSB-xxxx-410xxx	DSB-xxxx-610xxx
x	4,8/5,4	x	x	DSB-xxxx-411xxx	DSB-xxxx-611xxx
x	4,8/5,8	x	x	DSB-xxxx-412xxx	DSB-xxxx-612xxx
x	5,0/6,0	x	x	DSB-xxxx-413xxx	DSB-xxxx-613xxx

**Dane techniczne:**

- Wysokość płytki diamentowej 4,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 5 - 6 KROTNEGO OSTRZENIA
- Wysokość płytki diamentowej 6,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 8 - 10 KROTNEGO OSTRZENIA

**Zastosowanie:**

- Do pracy jako piła podcinająca współpracująca z piłą główną formatyzerek różnego rodzaju
- Do obróbki materiału takiego jak płyta wiórowa oraz MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Brak strat czasu związanych z częstą wymianą i ustawianiem piły



Diamond blades

Алмазные пилы

## PIŁY DIAMENTOWE TARCZOWE



D	B	d	Z	SYMBOL H=4mm	SYMBOL H=6mm
x	3,2	x	x	DSA-xxxx-432xxx	DSA-xxxx-632xxx
x	4,0	x	x	DSA-xxxx-440xxx	DSA-xxxx-640xxx
x	4,2	x	x	DSA-xxxx-442xxx	DSA-xxxx-642xxx
x	4,4	x	x	DSA-xxxx-444xxx	DSA-xxxx-644xxx
x	4,6	x	x	DSA-xxxx-446xxx	DSA-xxxx-646xxx
x	4,8	x	x	DSA-xxxx-448xxx	DSA-xxxx-648xxx
x	5,0	x	x	DSA-xxxx-450xxx	DSA-xxxx-650xxx

**Dane techniczne:**

- Wysokość płytki diamentowej 4,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 5 - 6 KROTNEGO OSTRZENIA
- Wysokość płytki diamentowej 6,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 8 - 10 KROTNEGO OSTRZENIA
- Praca z prędkością posuwu do 80 m/min

**Zastosowanie:**

- Rozkrój i formatyzowanie materiałów drewnopochodnych takich jak płyta wiórowa surowa, laminowana, MDF oraz inne

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

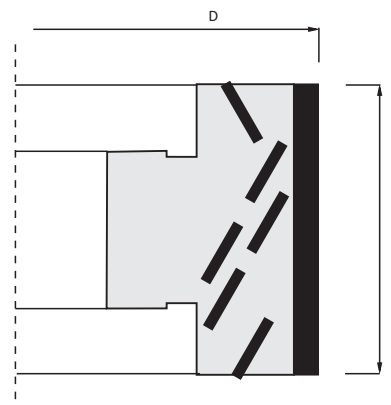
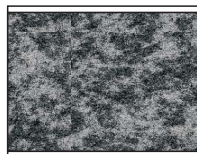
- Brak strat czasu związanych z częstą wymianą i ustawianiem piły





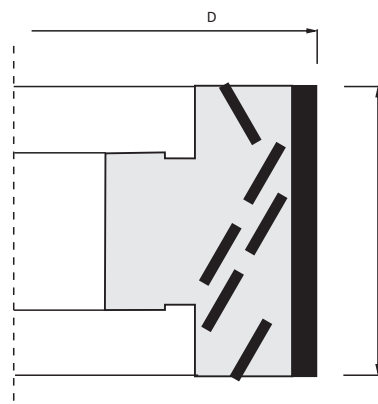
D	l	d	Z	SYMBOL H=2,5 mm RH	SYMBOL H=2,5 mm LH
60	45	25+2CH	Z=3+3	DGM-06045-225021	DGM-06045-225022
60	54	30+2CH	Z=3+3	DGM-06054-230021	DGM-06054-230022
80	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-08032-230021	DGM-08032-230022
80	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-08040-230021	DGM-08040-230022
80	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-08048-230021	DGM-08048-230022
80	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-08056-230021	DGM-08056-230022
100	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-08064-230021	DGM-08064-230022
100	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-10032-230021	DGM-10032-230022
100	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-10040-230021	DGM-10040-230022
100	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-10048-230021	DGM-10048-230022
100	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-10056-230021	DGM-10056-230022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-10064-230021	DGM-10064-230022
125	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-12532-230021	DGM-12532-230022
125	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-12540-230021	DGM-12540-230022
125	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-12548-230021	DGM-12548-230022
125	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-12556-230021	DGM-12556-230022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-12564-230021	DGM-12564-230022
150	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-15032-230021	DGM-15032-230022
150	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-15040-230021	DGM-15040-230022
150	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-15048-230021	DGM-15048-230022
150	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-15056-230021	DGM-15056-230022
150	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-15064-230021	DGM-15064-230022

D	l	d	Z	SYMBOL H=4 mm RH	SYMBOL H=4mm LH
60	45	25+2CH	Z=3+3	DGM-06045-425021	DGM-06045-425022
60	54	30+2CH	Z=3+3	DGM-06054-430021	DGM-06054-430022
80	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-08032-430021	DGM-08032-430022
80	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-08040-430021	DGM-08040-430022
80	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-08048-430021	DGM-08048-430022
80	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-08056-430021	DGM-08056-430022
100	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-08064-430021	DGM-08064-430022
100	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-10032-430021	DGM-10032-430022
100	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-10040-430021	DGM-10040-430022
100	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-10048-430021	DGM-10048-430022
100	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-10056-430021	DGM-10056-430022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-10064-430021	DGM-10064-430022
125	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-12532-430021	DGM-12532-430022
125	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-12540-430021	DGM-12540-430022
125	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-12548-430021	DGM-12548-430022
125	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-12556-430021	DGM-12556-430022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-12564-430021	DGM-12564-430022
150	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-15032-430021	DGM-15032-430022
150	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-15040-430021	DGM-15040-430022
150	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-15048-430021	DGM-15048-430022
150	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-15056-430021	DGM-15056-430022
150	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-15064-430021	DGM-15064-430022





D	l	d	Z	SYMBOL H=6 mm RH	SYMBOL H=6mm LH
60	45	25+2CH	Z=3+3	DGM-06045-625021	DGM-06045-625022
60	54	30+2CH	Z=3+3	DGM-06054-630021	DGM-06054-630022
80	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-08032-630021	DGM-08032-630022
80	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-08040-630021	DGM-08040-630022
80	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-08048-630021	DGM-08048-630022
80	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-08056-630021	DGM-08056-630022
100	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-08064-630021	DGM-08064-630022
100	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-10032-630021	DGM-10032-630022
100	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-10040-630021	DGM-10040-630022
100	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-10048-630021	DGM-10048-630022
100	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-10056-630021	DGM-10056-630022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-10064-630021	DGM-10064-630022
125	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-12532-630021	DGM-12532-630022
125	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-12540-630021	DGM-12540-630022
125	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-12548-630021	DGM-12548-630022
125	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-12556-630021	DGM-12556-630022
125	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-12564-630021	DGM-12564-630022
150	32	30+2CH	Z=3+3	DGM-15032-630021	DGM-15032-630022
150	40	30+2CH	Z=3+3	DGM-15040-630021	DGM-15040-630022
150	48	30+2CH	Z=3+3	DGM-15048-630021	DGM-15048-630022
150	56	30+2CH	Z=3+3	DGM-15056-630021	DGM-15056-630022
150	64	30+2CH	Z=3+3	DGM-15064-630021	DGM-15064-630022

**Dane techniczne:**

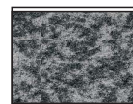
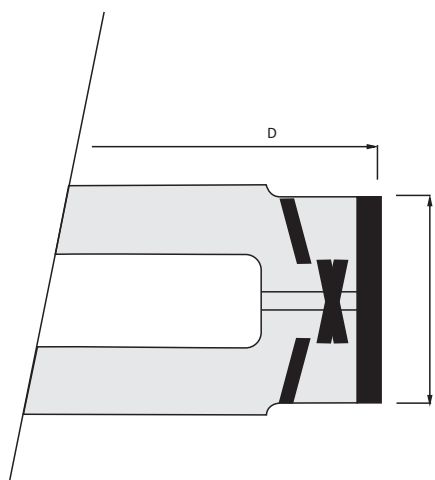
- Wysokość płytki diamentowej 2,5 mm - MOŻLIWOŚĆ 3 - 4 KROTNEGO OSTRZENIA
- Wysokość płytki diamentowej 4,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 5 - 6 KROTNEGO OSTRZENIA
- Wysokość płytki diamentowej 6,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 8 - 10 KROTNEGO OSTRZENIA
- Spiralne ułożenie ostrzy ułatwiające odprowadzenie wióra

**Zastosowanie:**

- Do frezowania wstępnego w okleiniarkach
- Do obróbki materiału takiego jak płyta wiórowa oraz MDF



D	l	Z	d	SYMBOL H=4 mm	SYMBOL H=6 mm
70	10-24	3+3	30/35/40+2CH	DGS-07001-4××02	DGS-07001-6××02
70	20-38	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-07002-4××07	DGS-07002-6××07
70	20-45	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-07003-4××07	DGS-07003-6××07
70	20-52	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-07004-4××07	DGS-07004-6××07
70	30-66	3+3+3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-07006-4××08	DGS-07006-6××08
80	10-24	3+3	30/35/40+2CH	DGS-08001-4××02	DGS-08001-6××02
80	20-38	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-08002-4××07	DGS-08002-6××07
80	20-45	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-08003-4××07	DGS-08003-6××07
80	20-52	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-08004-4××07	DGS-08004-6××07
80	30-66	3+3+3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-08005-4××08	DGS-08005-6××08
100	10-24	3+3	30/35/40+2CH	DGS-08006-4××02	DGS-08006-6××02
100	20-38	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-10001-4××07	DGS-10001-6××07
100	20-45	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-10002-4××07	DGS-10002-6××07
100	20-52	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-10003-4××07	DGS-10003-6××07
100	30-66	3+3+3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-10004-4××08	DGS-10004-6××08
125	10-24	3+3	30/35/40+2CH	DGS-12501-4××02	DGS-12501-6××02
125	20-38	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-12502-4××07	DGS-12502-6××07
125	20-45	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-12503-4××07	DGS-12503-6××07
125	20-52	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-12504-4××07	DGS-12504-6××07
125	30-66	3+3+3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-12506-4××08	DGS-12506-6××08
150	10-24	3+3	30/35/40+2CH	DGS-15001-4××02	DGS-15001-6××02
150	20-38	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-15002-4××07	DGS-15002-6××07
150	20-45	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-15003-4××07	DGS-15003-6××07
150	20-52	3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-15004-4××07	DGS-15004-6××07
150	30-66	3+3+3+3+3+3	30/35/40+2CH	DGS-15006-4××08	DGS-15006-6××08
180	20-38	4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-18002-4××10	DGS-18002-6××10
180	20-48	6+6	35/40+2CH	DGS-18008-4××04	DGS-18008-6××04
180	30-52	4+4+4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-18005-4××11	DGS-18005-6××11
180	40-66	4+4+4+4+4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-18007-4××12	DGS-18007-6××12
180	20-38	6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-18002-4××14	DGS-18002-6××14
180	30-52	6+6+6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-18005-4××15	DGS-18005-6××15
180	40-66	6+6+6+6+6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-18007-4××16	DGS-18007-6××16
200	20-38	4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-20002-4××10	DGS-20002-6××10
200	20-48	6+6	35/40+2CH	DGS-20008-4××04	DGS-20008-6××04
200	30-52	4+4+4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-20005-4××11	DGS-20005-6××11
200	40-66	4+4+4+4+4+4+4+4	35/40+2CH	DGS-20007-4××12	DGS-20007-6××12
200	20-38	6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-20002-4××14	DGS-20002-6××14
200	30-52	6+6+6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-20005-4××15	DGS-20005-6××15
200	40-66	6+6+6+6+6+6+6+6	35/40+2CH	DGS-20007-4××16	DGS-20007-6××16

**Dane techniczne:**

- Wysokość płytki diamentowej 4,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 5 - 6 KROTNEGO OSTRZENIA
- Wysokość płytki diamentowej 6,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 8 - 10 KROTNEGO OSTRZENIA

**Zastosowanie:**

- Do frezowania wstępnego w okleiniarkach
- Do obróbki materiału takiego jak płyta wiórowa oraz MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Regulacja wysokości roboczej poprzez pierścienie dystansowe znacznie wydłuża żywotność narzędzia

**8T.02**Diamond hoggers  
Алмазные дробители**GŁOWICE FORMATYZUJĄCE**

D	l	d	Z
220/250	10	60/80	30+6
220/250	10	60/80	35+5
220/250	10	60/80	36+6
220/250	10	60/80	48+6
220/250	10	60/80	54+6
220/250	20	60/80	30+6+6
220/250	20	60/80	36+6+6
220/250	20	60/80	36+6+6
220/250	20	60/80	48+6+6

**8T.03**

D	l	d	Z
220/250	10	80/100	24+4
220/250	10	80/100	30+6
220/250	10	80/100	35+5
220/250	10	80/100	36+6
220/250	10	80/100	40+8
220/250	10	80/100	48+6
220/250	10	80/100	54+6
220/250	20	80/100	30+6+6
220/250	20	80/100	36+3+3
220/250	20	80/100	36+3+3
220/250	20	80/100	48+6+6
220/250	20	80/100	54+6+6

**8T.06**

D	l	d	Z
220/250	16	80/100	24+4
220/250	13	80/100	28+4
220/250	13	80/100	30+5
220/250	13	80/100	36+4
220/250	13	80/100	36+6
220/250	13	80/100	40+5

**8T.09**

D	l	d	Z
220/250	14	80/100	18+18
220/250	14	80/100	24+24
220/250	14	80/100	28+14
220/250	14	80/100	30+30

**Dane techniczne:**

- Wysokość płytki diamentowej 6,0 mm - MOŻLIWOŚĆ 10 - 12 KROTNEGO OSTRZENIA
- Stabilny, stalowy korpus
- Możliwość pracy z bardzo wysoką prędkością posuwu, do 80 m/min

**Zastosowanie:**

- Do pracy na formatyzerkach jedno lub dwustronnych w układzie dwóch głowic lub głowica - podcinak
- Do obróbki materiału takiego jak płyta wiórowa surowa, laminowana lub oklejana oraz MDF

**Zalety / korzyści / cechy szczególne:**

- Bardzo wysoka jakość krawędzi obrabianych elementów

## PIŁY DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO - Z OGRANICZNIKIEM POSUWU

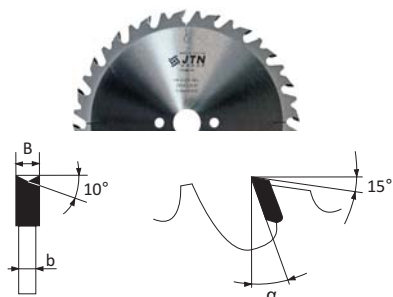
Universal blade with chip limiting device



Универсальная круглая пила с ограничителем подачи на зуб



- piły niewyciszane



D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
250	3,2/2,2	30	2/10/60	20	18	A10	PW01-25030020-CJFK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18	A10	PW02-25030024-CJFK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18	A10	PW01-30030024-CJFK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	28	18	A10	PW02-30030028-CJFK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	28	18	A10	PW01-35030028-CMFK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	32	18	A10	PW02-35030032-CMFK
400	3,8/2,8	30	2/10/60	32	18	A10	PW01-40030032-CPFK
400	3,8/2,8	30	2/10/60	36	18	A10	PW02-40030036-CPFK

Piły z zębem ochronnym przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna twardego i miękkiego, zalecane do drewna obfitującego w sęki oraz do obróbki na maszynach z ręcznym posuwem

## PIŁY DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO

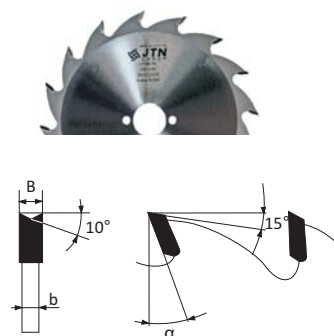
Universal circular blade



Универсальная круглая пила для продольного распила



- piły niewyciszane



D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
180	3,2/2,2	30	2/7/42	24	18	A10	PW04-18030024-CJFC
200	3,2/2,2	30	2/7/42	16	18	A10	PW03-20030016-CJFC
200	3,2/2,2	30	2/7/42	24	18	A10	PW04-20030024-CJFC
250	3,2/2,2	30	2/10/60	20	18	A10	PW03-25030020-CJFK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	30	18	A10	PW04-25030030-CJFK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18	A10	PW03-30030024-CJFK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	36	18	A10	PW04-30030036-CJFK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	28	18	A10	PW03-35030028-CMFK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	42	15	A10	PW04-35030042-CMEK
400	3,8/2,8	30	2/10/60	32	18	A10	PW03-40030032-CPFK
400	3,8/2,8	30	2/10/60	48	15	A10	PW04-40030048-CPEK
450	4,2/3,2	30	2/10/60	54	15	A10	PW04-45030054-CUEK
500	4,2/3,2	30	2/10/60	60	15	A10	PW04-50030060-CUEK

Piły przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna twardego i miękkiego

## PIŁY DO CIĘCIA POPRZECZNEGO

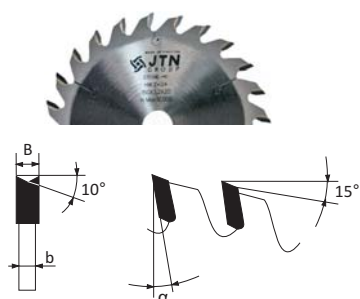
Universal circular blade



Универсальная круглая пила для поперечного распила

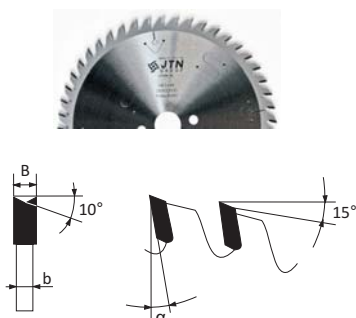


- piły niewyciszane



D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
100	3,2/2,2	20		16	12	A10	PP05-10020016-CJDO
120	3,2/2,2	20		20	12	A10	PP05-12020020-CJDO
125	3,2/2,2	20		20	12	A10	PP05-12520020-CJDO
150	3,2/2,2	20		24	12	A10	PP05-15020024-CJDO
180	3,2/2,2	30	2/7/42	30	12	A10	PP05-18030030-CJDC
200	3,2/2,2	30	2/7/42	34	12	A10	PP05-20030034-CJDC
250	3,2/2,2	30	2/10/60	42	12	A10	PP05-25030042-CJDK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	48	12	A10	PP05-30030048-CJDK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	54	12	A10	PP05-35030054-CMDK
400	3,8/2,8	30	2/10/60	60	12	A10	PP05-40030060-CPDK
450	4,2/3,2	30	2/10/60	72	12	A10	PP05-45030072-CUEK
500	4,2/3,2	30	2/10/60	72	12	A10	PP05-50030072-CUEK

- piły wyciszane



D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
250	3,2/2,2	30	2/10/60	42	12	A10	PP06-25030042-CJDK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	48	12	A10	PP08-25030048-CJDK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	60	12	A10	PP10-25030060-CJCK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	12	A10	PP12-25030080-CJBK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	48	12	A10	PP06-30030048-CJDK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	60	12	A10	PP08-30030060-CJDK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	72	10	A10	PP10-30030072-CJCK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	10	A10	PP12-30030096-CJBK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	54	10	A10	PP06-35030054-CMDK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	72	8	A10	PP08-35030072-CMDK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	84	8	A10	PP10-35030084-CMCK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	108	8	A10	PP12-35030108-CMBK

Piły przeznaczone do cięcia poprzecznego drewna oraz obcinania krawędzi



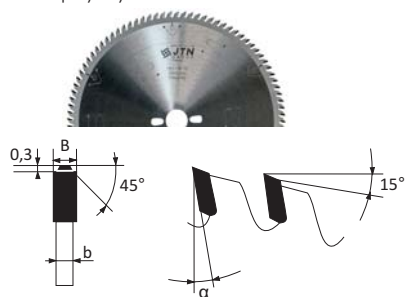
Blades for cutting hardboard panels



Лилы для плитных древесных материалов

## PIŁY DO MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH

• piły wyciszane



D	B/b	d	PH	Z	α	β	SYMBOL
250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	8	TP	PD15-25030080-JJB8
300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	8	TP	PD15-30030096-JJB8
315	3,2/2,2	30	2/10/60	96	8	TP	PD15-31530096-JJBK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	108	8	TP	PD15-35030108-JMB8

Piły tarczowe formatujące przeznaczone do cięcia płyt wiórowych, laminowanych oraz MDF

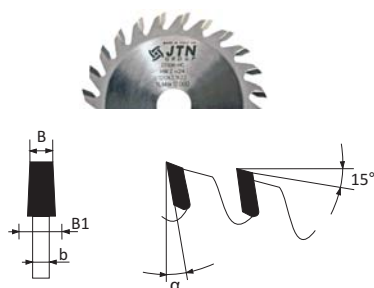


Conic engravers for saw



Лодрезные пилы

## PODCINAKI TRAPEZOWE



D	B-B1/b	d	Z	α	β	SYMBOL
80	3,1-4,3/2,8	20	18	12	C5	PT36-08020012-LBD0
100	3,1-4,3/2,8	20	24	12	C5	PT36-10020018-LBD0
100	3,1-4,3/2,8	22	24	12	C5	PT36-10022018-LBD0
110	3,1-4,3/2,8	20	20	12	C5	PT36-11020020-LBD0
120	3,1-4,3/2,8	20	24	12	C5	PT36-12020024-LBD0
120	3,1-4,3/2,8	22	24	12	C5	PT36-12022024-LBD0
125	3,1-4,3/2,8	20	24	12	C5	PT36-12520024-LBD0
125	3,1-4,3/2,8	22	24	12	C5	PT36-12522024-LBD0
150	3,4-4,6/2,8	45	36	12	C5	PT36-15045036-LED0
160	3,4-4,6/2,8	45	36	12	C5	PT36-16045036-LED0

Piły tarczowe podcinające z zębem trapezowym.

Przeznaczone do pił z ruchomym wrzecionem piły podcinającej

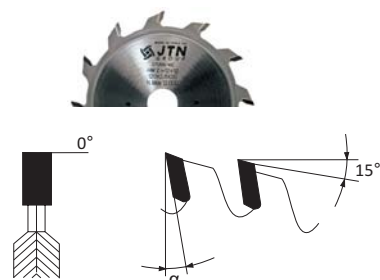


Adjustable engraver for saws



Регулируемая подрезная пила

## PODCINAKI SKŁADANE



D	B-B1	d	Z	α	β	SYMBOL
80	2,8-3,6	20	10+10	12	P	PS37-08020020-BAD0
100	2,8-3,6	20	10+10	12	P	PS37-10020020-BAD0
100	2,8-3,6	22	10+10	12	P	PS37-10022020-BAD0
120	2,8-3,6	20	12+12	12	P	PS37-12020024-BAD0
120	2,8-3,6	22	12+12	12	P	PS37-12022024-BAD0
125	2,8-3,6	20	12+12	12	P	PS37-12520024-BAD0
125	2,8-3,6	22	12+12	12	P	PS37-12522024-BAD0

Piły tarczowe podcinające - składane.

Szerokość cięcia reguluje się za pomocą przekładek dystansowych



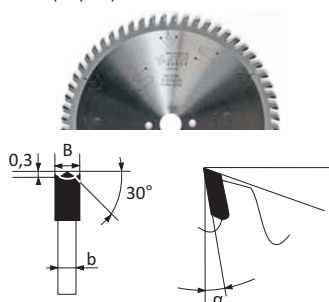
Phonic blades for cutting hardboard panels



Лилы для плитных облицованных материалов - для распила без подрезной пилы

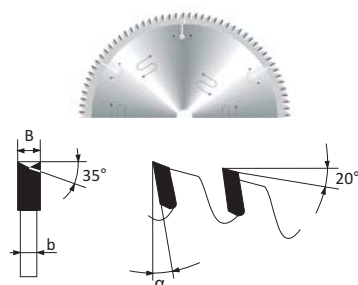
PIŁY DO CIĘCIA MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH  
- BEZ PODCINAKA

• piły wyciszane



D	B/b	d	PH	Z	α	β	SYMBOL
302	3,5/2,5	30	2/10/60	60	-5	R	PD18-30230060-RMGK
302	3,5/2,5	30	2/10/60	60	10	R	PD19-30230060-RMCK

• piły wyciszane

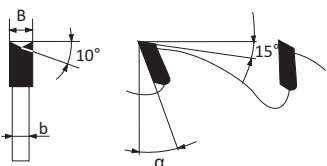


D	B/b	d	PH	Z	α	β	SYMBOL
220	3,2/2,2	30	2/10/60	64	-5	A35	PD17-22030064-FJGK
250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	-5	A35	PD17-25030080-FJGK
300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	5	A35	PD17-30030096-FJAK
350	3,5/2,5	30	2/10/60	108	5	A35	PD17-35030108-FMAK

Piły do cięcia płyt drewnopochodnych laminowanych oraz MDF na maszynach pracujących bez piły podcinającej



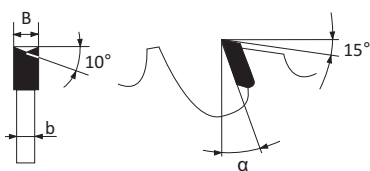
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	3,2/2,2	60-70	20	18	A10	PM55-250xx020-CJF9	40
300	3,2/2,2	60-70	24	18	A10	PM55-300xx024-CJF9	50
350	3,5/2,5	60-70	28	18	A10	PM55-350xx028-CJF9	60



D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	5,0/3,0	60-70	20	18	A10	PM56-250xx020-C1F9	40
300	5,0/3,0	60-70	24	18	A10	PM56-300xx024-C1F9	70
350	5,0/3,0	60-70	28	18	A10	PM56-350xx028-C1F9	100



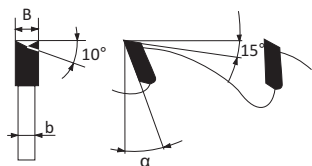
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	3,2/2,2	60-70	20	18	A10	PM57-250xx020-CJF9	40
300	3,2/2,2	60-70	24	18	A10	PM57-300xx024-CJF9	40
350	3,2/2,2	60-70	28	18	A10	PM57-350xx028-CMF9	50



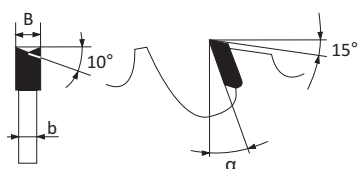
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	2,5/1,7	60-70	20	18	A10	PM58-250xx020-CDF9	30
300	2,5/1,7	60-70	24	18	A10	PM58-300xx024-CDF9	35



D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	2,7/1,9	30-60-70-80	20+4	18	A10	PM59-250xx204-CFF9	40
280	2,7/1,9	30-60-70-80	22+4	18	A10	PM59-280xx224-CFF9	50
300	2,7/1,9	30-60-70-80	24+4	18	A10	PM59-300xx244-CFF9	60
350	3,0/2,2	30-60-70-80	30+6	18	A10	PM59-350xx306-CHF9	70



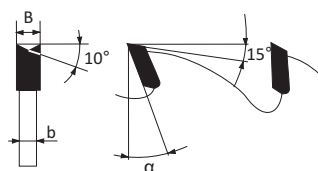
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	2,0/1,4	30-60-70-80	20+2	18	A10	PM60-250xx202-CAF9	35
250	2,5/1,7	30-60-70-80	20+4	18	A10	PM60-250xx204-CDF9	40
300	2,5/1,7	30-60-70-80	24+4	18	A10	PM60-300xx244-CDF9	50



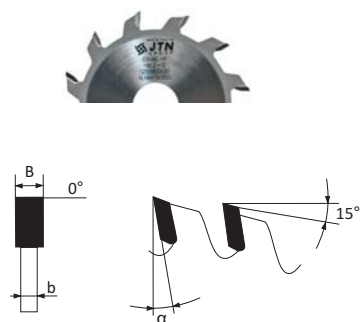
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
300	3,2/2,2	30-60-70-80	20+4	18	A10	PM61-300xx204-CJF9	70
350	3,8/2,5	30-60-70-80	24+6	18	A10	PM61-350xx246-COF9	100



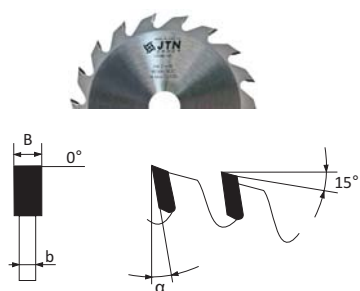
D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
250	3,2/2,2	30-60-70-80	20+4	18	A10	PM62-250xx204-CJF9	50
280	3,2/2,2	30-60-70-80	22+4	18	A10	PM62-280xx224-CJF9	60
300	3,2/2,2	30-60-70-80	24+4	18	A10	PM62-300xx244-CJF9	60
320	3,2/2,2	30-60-70-80	24+4	18	A10	PM62-320xx244-CJF9	70
350	3,8/2,5	30-60-70-80	30+6	18	A10	PM62-350xx306-COF9	80
380	4,2/2,8	30-60-70-80	30+6	18	A10	PM62-380xx306-CTF9	100
400	4,2/2,8	30-60-70-80	30+6	18	A10	PM62-400xx306-CTF9	100



D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL	H.MAX
300	3,5/2,5	30-60-70-80	20+4	18	A10	PM63-300xx204-CMF9	70
350	4,0/2,8	30-60-70-80	24+6	18	A10	PM63-350xx246-CRF9	100

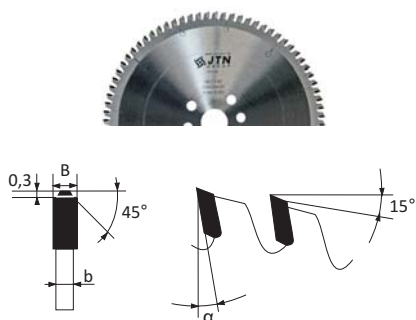


D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
125	1,5/1,0	30	12	12	P	PT53-12530012-ABD0
125	2,0/1,4	30	12	12	P	PT53-12530012-ADD0
125	2,5/1,7	30	12	12	P	PT53-12530012-AED0
125	3,0/2,0	30	12	12	P	PT53-12530012-AFD0
125	3,5/2,5	30	12	12	P	PT53-12530012-AGD0
125	4,0/2,8	30	12	12	P	PT53-12530012-AHD0
125	4,5/2,8	30	12	12	P	PT53-12530012-AID0
150	2,0/1,4	30	12	12	P	PT53-15030012-ADD0
150	2,5/1,7	30	12	12	P	PT53-15030012-AED0
150	3,0/2,0	30	12	12	P	PT53-15030012-AFD0
150	3,5/2,5	30	12	12	P	PT53-15030012-AGD0
150	4,0/2,8	30	12	12	P	PT53-15030012-AHD0
150	4,5/2,8	30	12	12	P	PT53-15030012-AID0



D	B/b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
125	5,0/3,5	30	12	18	P	PT54-12530012-AJF0
125	6,0/3,5	30	12	18	P	PT54-12530012-AMF0
125	7,0/5,0	30	12	18	P	PT54-12530012-AOF0
125	8,0/6,0	30	12	18	P	PT54-12530012-ARF0
125	10,0/8,0	30	12	18	P	PT54-12530012-AWF0
150	1,5/1,0	30	18	18	P	PT54-15030018-ABF0
150	2,0/1,4	30	18	18	P	PT54-15030018-ADF0
150	2,5/1,7	30	18	18	P	PT54-15030018-AEF0
150	3,0/2,0	30	18	18	P	PT54-15030018-AFF0
150	4,0/2,8	30	18	18	P	PT54-15030018-AHF0
150	5,0/3,5	30	18	18	P	PT54-15030018-AJF0
150	6,0/3,5	30	18	18	P	PT54-15030018-AMF0
150	8,0/6,0	30	18	18	P	PT54-15030018-ARF0
150	10,0/8,0	30	18	18	P	PT54-15030018-AWF0
180	4,0/2,8	30	18	18	P	PT54-18030018-AHF0
180	5,0/3,5	30	18	18	P	PT54-18030018-AJF0
180	6,0/3,5	30	18	18	P	PT54-18030018-AMF0
180	8,0/6,0	30	18	18	P	PT54-18030018-ARF0
180	10,0/8,0	30	18	18	P	PT54-18030018-AWF0

Frezy piłkowe do wykonywania rowków i nacięć w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych

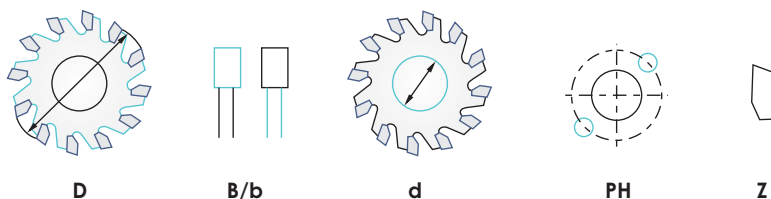


D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
250	3,4/2,8	30	2/10/60	80	-5	TP	PA65-25030080-JLGK
300	3,4/2,8	30	2/10/60	96	-5	TP	PA65-30030096-JLGK
350	3,4/2,8	30	2/10/60	108	-5	TP	PA65-35030108-JLGK
400	3,6/3,0	30	2/10/60	120	-5	TP	PA65-40030120-JNGK

D	B/b	d	PH	Z	$\alpha$	$\beta$	SYMBOL
250	3,4/2,8	30	2/10/60	80	5	TP	PA67-25030080-JLAK
300	3,4/2,8	30	2/10/60	96	5	TP	PA67-30030096-JLAK
350	3,4/2,8	30	2/10/60	108	5	TP	PA67-35030108-JLAK
400	3,6/3,0	30	2/10/60	120	5	TP	PA67-40030120-JNAK

Piły przeznaczone do cięcia kształtowników ze stopów aluminium





• Wszystkie piły do formatyzerek posiadają wyciszenie

## ANTHON



PIŁY	D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
	430	4,4/3,2	60	72	TP	PD28-43060072-JXE0
	400	4,4/3,0	60	72	TP	PD29-40060072-JWE0



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
	180	4,3-5,5/3,2	20	36	C5	PT36-18020036-LGDO

## CASADEI



PIŁY	D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
	380	4,4/3,0	30	60	TP	PD28-38030060-JWE0
	300	4,4/2,8	30	60	TP	PD29-30030060-JVCO



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
	150	4,3-5,5/3,2	30	36	C5	PT36-15030036-LGDO
	125	4,3-5,5/3,2	20	24	C5	PT36-12520024-LGDO

## GABBIANI



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	450	4,4/3,2	80	2/14/110	72	TP	PD28-45080072-JWET
	420	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD28-42080072-JWET
	400	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD29-40080072-JWET
	380	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD28-38080072-JWET
	350	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD29-35080072-JWCT



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	200	4,3-5,5/3,2	30	3/7/66	36	C5	PT36-20030036-LGDT
	160	4,3-5,5/3,2	55	2/14/110	36	C5	PT36-16055036-LGDx

## GIBEN



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	470	4,4/3,2	75	4/15/105	60	TP	PD28-47075060-JXEd
	430	4,4/3,2	75	4/15/105	72	TP	PD28-43075072-JXEd
	400	4,4/3,0	75	4/15/105	72	TP	PD29-40075072-JWEEd
	380	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72	TP	PD28-38050072-JWEc
	360	4,4/3,2	75	4/15/105	72	TP	PD28-36075072-JXEd
	350	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72	TP	PD29-35050072-JWCc
	320	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72	TP	PD28-32050072-JWCc



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	300	4,55/3,2	50	3/15/80	72	A5	PT36-30050072-APDb
	250	4,3-5,4/3,2	50		40	C5	PT36-25050040-LGDb
	215	4,3-5,5/3,2	50	3/15/80	42	C5	PT36-21550042-LGDb
	200	4,3-5,5/3,2	50	3/13/80	36	C5	PT36-20050036-LGDb
	180	4,3-5,5/3,2	50	3/13/80	36	C5	PT36-18050036-LGDZ
	160	4,3-5,4/3,2	45	3/11/70	36	C5	PT36-16045036-LGDb



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-35030072-JWCK



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	180	4,3-5,5/3,2	30	2/10/60	36	C5	PT36-18030036-LGDK

## HOLZMA



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	500	4,8/3,2	60	2/11/115	72	TP	PD28-50060072-JZEN
	450	4,8/3,2	60	2/14/125	72	TP	PD28-45060072-JZEU
	450	4,4/3,2	80		72	TP	PD28-45080072-JXE0
	450	4,4/3,2	60	2/14/125	72	TP	PD28-45060072-JZEU
	420	4,8/3,5	60	2/10/80+2/14/125	72	TP	PD28-42060072-JZE3
	420	4,4/3,0	60		72	TP	PD28-42060072-JWE0
	400	4,8/3,5	60		72	TP	PD29-40060072-JZE0
	380	4,8/3,2	60	2/14/100+2/11/115	72	TP	PD28-38006072-JZE4
	380	4,4/3,0	60	2/14/100+2/11/115	72	TP	PD28-38060072-JWE4
	350	4,4/3,0	60	2/14/100	72	TP	PD29-35060072-JWES
	350	4,4/3,0	75		72	TP	PD29-35075072-JWE0



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
	340	5,0-6,0/3,5	45	108	C5	PT36-34045108-LOD0
	220	5,0-6,0/3,5	45	64	C5	PT36-22045064-LOD0
	200	4,6-5,6/3,2	45	36	C5	PT36-20045036-LKDO
	200	4,3-5,5/3,2	65	36	C5	PT36-20065036-LGDO
	200	4,3-5,5/3,2	45	36	C5	PT36-20045036-LGDO
	180	4,6-5,6/3,2	45	36	C5	PT36-18045036-LKDO
	180	4,3-5,5/3,2	45	36	C5	PT36-18045036-LGDO
	150	4,3-5,5/3,2	30	36	C5	PT36-15030036-LGDO

## PANHANS



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	400	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-40030072-JWEK
	370	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD28-37030072-JWEK
	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-35030072-JWCK
	305	4,4/3,0	30	2/10/60	60	TP	PD28-30530060-JWCK
	300	4,4/2,8	30	2/10/60	72	TP	PD29-30030072-JVCK
	280	4,4/3,2	30	2/10/60	60	TP	PD28-28030060-JJCK



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	280	4,3-5,5/3,2	30		48	C5	PT36-28030048-LGDO
	250	4,3-5,5/3,2	30		40	C5	PT36-25030040-LGDO
	250	4,55/3,2	30		48	A5	PT36-25030048-APDO
	180	4,3-5,5/3,2	30	2/10/60	36	C5	PT36-18050036-LGDK
	125	4,3-5,5/3,2	20		24	C5	PT-36-12530024-LGDO

## PAOLONI



PIŁY	D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
	350	4,4/3,0	30	72	TP	PD29-35030072-JWCO



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	Z	Kształt	SYMBOL
	150	4,4-5,4/3,2	20	36	C5	PD36-15020036-LGDO

## SCHEER



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	450	4,8/3,2	30	2/10/60	72	TP	PD28-45030072-JZEK
	400	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-40030072-JWEK
	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-35030072-JWCK
	315	3,2/2,2	30	2/10/60	96	TP	PD28-31530072-JJCK



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	200	4,6-5,6/3,2	30	2/10/60+2/14/110	36	C5	PT36-20030036-LKDg
	200	4,3-5,5/3,2	30	2/10/60+2/14/110	36	C5	PT36-20030036-LGDg
	200	3,1-4,3/2,5	30	2/10/60	36	C5	PT36-20030036-LADK

## SCHELLING



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	520	4,4/3,2	30	2/13/94	72	TP	PD28-52030072-JXEP
	500	4,4/3,2	30		60	TP	PD28-50030060-JXE0
	480	4,4/3,0	30		72	TP	PD28-48030072-JWE0
	460	4,4/3,0	30		72	TP	PD28-46030072-JWE0
	450	4,4/3,2	30	2/13/94	72	TP	PD28-45030072-JXEP
	400	4,4/3,0	30		72	TP	PD29-40030072-JWE0
	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	TP	PD29-35030072-JWCK
	300	4,4/2,8	80	2/14/110	60	TP	PD29-30080060-JVCT



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	300	4,55/3,2	30		72	A5	PT36-30030072-APD0
	300	4,3-5,5x/3,0	30		72	C5	PT36-30030072-LGD0
	300	4,3-5,5/3,2	80	2/14/110	48	C5	PT36-30080048-LGDT
	200	4,55/3,2	20		36	C5	PT36-20020036-APD0
	200	4,3-5,5/3,2	30	2/10/60+2/14/110	36	C5	PT36-20030036-LGDg
	200	4,3-5,5/3,2	20		36	C5	PT36-20020036-LGD0
	180	4,3-5,5/3,2	20		36	C5	PT36-18020036-LGD0
	150	4,4-5,4/3,2	20		24	C5	PT36-15020024-LGD0

## SCM



PIŁY	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	420	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD28-42080072-JWET
	380	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD28-38080072-JWET
	350	4,4/3,0	80	2/14/110	72	TP	PD29-35080072-JWCT
	300	4,4/2,8	80	2/14/110	60	TP	PD29-30080060-JVCT



PODCINAKI	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	300	4,3-5,5/3,2	80	2/14/110	48	C5	PT36-30080048-LGDT
	200	4,3-5,5/3,2	80	2/14/110+2/10/60	36	C5	PT36-20080036-LGDg
	160	4,3-5,5/3,2	55	3/7/66	36	C5	PT36-16055036-LGDx

## PIŁY



SELCO	D	B/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	480	4,4/3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	TP	PD28-48080072-JXE2
	450	4,4/3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	TP	PD28-45080072-JXE2
	430	4,4/3,2	80	2/9/130	72	TP	PD28-43080072-JXEJ
	400	4,4/3,2	80	2/9/130+4/19/120		TP	PD29-40080072-JXE2
EB 90	360	4,4/3,0	65	2/9/110	72	TP	PD28-36065072-JWCI
EB 90	355	4,4/3,0	80	2/9/130	72	TP	PD28-35580072-JWCJ
EB100	320	4,4/3,2	65	2/9/110	60	TP	PD28-32065060-JXCI
	300	4,4/2,8	65	2/9/110	72	TP	PD29-30065072-JVCI

## PODCINAKI



SELCO	D	B-B1/b	d	PH	Z	β	SYMBOL
	300	4,3-5,5/3,2	65	2/9/100	48	C5	PT36-30065048-LGDI
	200	4,3-5,5/3,2	65	2/9/100+2/9/110	36	C5	PT36-20065036-LGDI

## SICAR

## PIŁY



D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
300	4,4/2,8	30	48	TP	PD29-30030048-JVCO
300	4,4/2,8	30	60	TP	PD29-30030060-JVCO
300	4,4/2,8	30	72	TP	PD29-30030072-JVCO

## PODCINAKI



D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
125	4,3-5,5/3,2	30	24	C5	PT36-12530024-LGDO
110	4,3-5,5/3,2	30	24	C5	PT36-11030024-LGDO

## STETON

## PIŁY



D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
500	4,4/3,2	60	60	TP	PD28-50060060-JXE0
500	4,8/3,5	60	72	TP	PD28-50060072-JZE0
400	4,4/3,0	60	72	TP	PD29-40060072-JWE0
400	4,4/3,0	60	60	TP	PD29-40060060-JWE0
300	4,4/2,8	30	48	TP	PD29-30030048-JVCO
300	4,4/2,8	30	60	TP	PD29-30030060-JVCO
300	4,4/2,8	30	72	TP	PD29-30030072-JVCO

## PODCINAKI



D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
250	4,55/3,2	60	48	A5	PT36-25060048-LPE0
180	4,3-5,5/3,2	30	36	C5	PT36-18030036-LGDO
125	4,3-5,5/3,2	30	24	C5	PT36-12530024-LGDO
120	4,3-5,5/3,2	30	24	C5	PT36-12030024-LGDO

## MAYER

## PIŁY

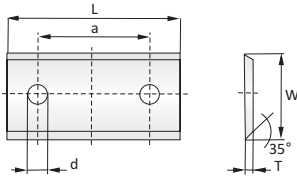


D	B/b	d	Z	β	SYMBOL
450	4,4/3,0	30	72	TP	PD28-45030072-JWE0
355	4,4/3,0	30	72	TP	PD28-35530072-JWE0
350	4,4/3,0	30	48	TP	PD29-35030048-JWCO
300	4,4/2,8	30	48	TP	PD29-30030048-JVCO

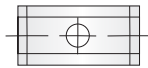
## PODCINAKI



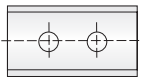
D	B-B1/b	d	Z	β	SYMBOL
127	4,3-5,5/3,2	45	24	C5	PT36-12745024-LGDO
150	4,3-5,5/3,2	30	36	C5	PT36-15030036-LGDO



L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
7,5	12,0	1,5					75122	375122				175122
7,65	12,0	1,5					76122					
8,6	12,0	1,5					86122					
9,6	12,0	1,5					96122	396122	496122			196122
11,6	12,0	1,5					116122					
15,0	12,0	1,5					15122	315122	415122			115122
15,7	12,0	1,5			35		157122					
20,0	12,0	1,5					20122	320122	420122	220122		121122
24,7	12,0	1,5			35		25122					



L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
24,7	12,0	1,5	14,0		35		125122					325122
30,0	12,0	1,5	14,0		35		30122	330122	430122	230122		131122
40,0	12,0	1,5	26,0		35		40122	340122	440122			140122
50,0	12,0	1,5	26,0		35		50122	350122	450122	250122		150122
50,0	12,0	1,5	26,0		45						650122	
60,0	12,0	1,5	26,0		35		60122	360122	460122			160122



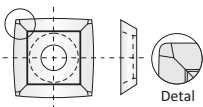
L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
14,0	14,0	2,0			30	14204	814204	314204	414204			114214
14,0	14,0	1,7			30	114174						
14,0	14,0	1,2			30	14124						
14,0	14,0	2,0			30						614214	
14,0	14,0	2,0		5,5	30	514204						
14,0	14,0	2,0			45						614204	
14,6	14,6	2,5			30						146254	
15,0	15,0	2,5			30						15254	



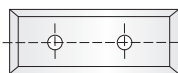
L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
10,5	10,5	1,5			35		105104					
12,0	12,0	1,5			35		12124	312124	412124			112124
17,0	17,0	2,0		3	35		117204					
17,0	17,0	2,0		4	35		17204					217204
19,0	19,0	2,0		4	35		19204					119204



L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
R=100	14,0	14,0	2,0		30						14234	
R=150	14,6	14,6	2,5		30						146255	
R=150	15,0	15,0	2,5		30						415204	
R=50	15,0	15,0	2,5		30						215204	
R=115	15,0	15,0	2,5		30						115204	



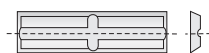
L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
29,5	9,0	1,5	14,0		35		3094	33094				13094
29,5	12,0	1,5	14,0		35		30124	330124	430124	230124		130124
39,5	12,0	1,5	26,0		35		40124	340124	440124			140124
49,5	9,0	1,5	26,0		35		5094	35094				
49,5	12,0	1,5	26,0		35		50124	350124	450124	250124		150124
59,5	12,0	1,5	26,0		35		60124	360124	460124			160124

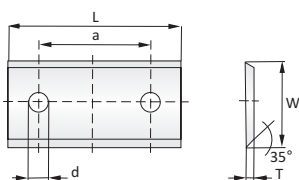


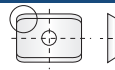
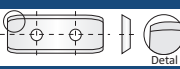
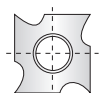



L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
50,0	9,0	1,5	37,0		35		5093					
50,0	12,0	1,7	37,0		35		50123	150123	450123			250123



L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
20,0	4,1	1,1			35		220414	520414				
30,0	5,5	1,1			35		230554	530554				
40,0	5,5	1,1			35		240554	540554				
50,0	5,5	1,1			35		250554	550554				





	L	W	T	a	d	°α	HC35	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
	20,0	12,0	1,5			35		20129					
	24,0	12,0	1,5			40		24129					
	24,7	12,0	1,5			35		247129					
Detail													
	30,0	12,0	1,5	14,0		35		30129					
	50,0	12,0	1,5	26,0		35		50129					
	L	W	T	a	d	°α	HC20	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
	14,0	14,0	2,0				114204						
	14,0	14,0	2,5				114254						
	14,0	14,0	3,0				114304						
	18,0	18,0	2,0				181954						
	18,0	18,0	2,5				182454						
	18,0	18,0	3,0				182954						
	18,0	18,0	3,7				18374						
18,0	18,0	4,0				18404							
	L	W	T	a	d	°α	HC20	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
	22,0	19,0	2,0			30						220201	
	22,86	19,86	2,5			30	220259						
	L	W	T	a	d	°α	HC20	HC05	MG06	SMG02	UMG04	MG18	KCR08
	R=1,0	16,0	22,0	5,0			162210						
	R=1,5	16,0	22,0	5,0			162215						
	R=2,0	16,0	22,0	5,0			162220						
	R=2,5	16,0	22,0	5,0			162225						
	R=3,0	16,0	22,0	5,0			162230						
	R=5,0	16,0	22,0	5,0			162250						
R=6,0	16,0	22,0	5,0			162260							
	45°	16,0	22,0	5,0			162245						

•HC05 •HC20 •HC27 •HC35

• węgiel stosowany najczęściej - uważany jako standard w porównaniu wydajności do ceny

• KRC08

• węgiel uniwersalny o podwyższonej twardości i wytrzymałości

• MG06 • SMG02

• węgiel do obróbki płyty wiórowej i MDF (MG06 - 20% wyższa wytrzymałość) (SMG02 - 50% wyższa wytrzymałość) w odniesieniu do HC05

• MG18

• węgiel stosowany do obróbki drewna twardego i klejonego o dużo wyższej wytrzymałości w stosunku do HC05

• HE40

• specjalny węgiel do obróbki drewna miękkiego o bardzo dużej wytrzymałości

• KCR08

• inteligentna alternatywa płytek i blankietów KCR08 ma wszystkie zalety twardych spieków węglkowych

• nowy specjalny rodzaj chromowanego spieku węglkowego

• pokrywa 99% wszystkich zastosowań

• dokładniejsze wykonanie krawędzi tnącej poprzez zastosowanie cząstki submicronowej

• wysoka odporność na korozję dzięki zastosowaniu domieszki chromu



• zastępuje płytki o twardościach MG18, MG06, HC05

RODZAJE	DREWNO MIĘKKIE	DREWNO TWARDE	MDF	HDF
<i>Standard</i>				
HC05	X	X	X	X
HC20	X	X		
HC27	X	X		
HC35	X	X		
<i>Sub-Micron</i>				
MG06			X	
MG18		X		
<i>Ultrafine</i>				
SMG02			X	X
<i>Nano</i>				
UMG04				X
<i>None Cobalt</i>				
HE40	X			
<i>Submicron Chrome</i>				
KCR08	X	X	X	X

X = optymalne zastosowanie

SZNUR GUMOWY OKRĄGŁY

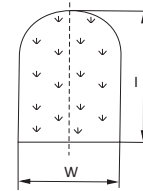
SZNUR GUMOWY - PROFIL

Profile EPDM   
 Резиновые шнуры 



Ø Średnica [mm]
3
6
8

w x l szerokość x wysokość [mm]
4 x 6
6 x 8
6 x 10



ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA DOWOLNEGO PROFILU O DOWOLNEJ TWARDOŚCI



**Dane techniczne:**

- Sznur z gumy komórkowej - EPDM
- Wysoka odporność na ścieranie
- Wyjątkowo odporny na wysokie i niskie temperatury
- Absorpcja wody max 1%
- Wysoka odporność na odkształcanie
- Miękki i sprężysty materiał
- Odporny na ozon i promieniowanie ultrafioletowe
- Odporny na starzenie

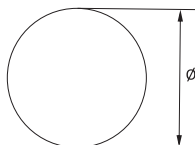
**Przeznaczenie:**

- Do wykonywania szablonów
- Uszczelnianie stołów rastrowych
- Uszczelki w maszynach ze stołem belkowym

SZNUR SILIKONOWY

Profile silicone   
 Силиконовые шнуры 

Ø Średnica [mm]
4
7
10



**Dane techniczne:**

- Możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatury od -80° DO +25° (do +315°C)
- Znakomita odporność na starzenie cieplne i atmosferyczne
- Odporność na promieniowanie UV
- Najmniejsze odkształcenie trwałe
- Hybrowobowość i antyadhezyjność powierzchni
- Wysoka czystość i objętość fizjologiczna

Guma silikonowa jest odporna na ekstremalne temperatury, ozon jonizację, promieniowanie, wilgoć, naprężenia, warunki atmosferyczne, długotrwałe użytkowanie i magazynowanie