

Przedsiębiorstwo DANEK

Biuro Handlowe  
ul. Międzyleska 6a, 50-514 Wrocław,  
tel. +48 71 333 65 56, fax +48 71 333 65 57  
www.danek.biz, e-mail: danek@danek.biz

# Rotabroach<sup>TM</sup>

Originalne systemy do wiercenia... Znanе na całym świecie z jakości, wydajności i niezawodności



PUMA

PANTHER

COBRA

HAWK

RHINO 2

RHINO 4

CM/127

CM/330/C

RD130C

RD140

[www.rotabroach.co.uk](http://www.rotabroach.co.uk)

# PUMA

## Wiertarka z podstawą magnetyczną

- łatwa w montażu – idealna na placu budowy lub w warsztatach
- wierci otwory o średnicy do 30 mm i głębokości 25 mm
- 800 - watowy silnik dużej mocy
- pokrętko posuwu ułatwia pozycjonowanie w wąskich miejscach
- panel sterowania montowany w tylnej części maszyny ze względu na łatwiejszy dostęp
- siła magnesu: 750 kg
- uchwyt wiertarski: 1/2"/weldon
- maszyna dostarczana w walizce

### PUMA



# PANTHER

## Wiertarka z podstawą magnetyczną

- łatwa w montażu – idealna na placu budowy lub w warsztatach
- wierci otwory o średnicy do 40 mm i głębokości 50 mm
- 1000-watowy silnik dużej mocy
- pokrętko posuwu ułatwia pozycjonowanie w wąskich miejscach
- płynnie regulowana prędkość obrotowa – odpowiednia do każdej średnicy
- automatyczny pojemnik na chłodziwo
- maszyna dostarczana w walizce

### PANTHER



#### PUMA: Specyfikacja

Nr modelu	CM/300/1 A / CM/300/3A
Specyfikacja silnika	110 V obciążenie całkowite 7,8 amper 800 W 230 V obciążenie całkowite 4 amper 800 W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	600 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	30 mm średnicy x 25 mm głębokości
Wymiary	wysokość 420 mm maks. szerokość 170 mm długość 250 mm
Waga netto	12,2 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3/4")/Weldon
Magnes	750 kg
Zabezpieczenia	elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

#### PANTHER: Specyfikacja

Nr modelu	CM/125/1 A / CM/125/3 A
Specyfikacja silnika	110 V obciążenie całkowite 11 amper 1100 W 230 V obciążenie całkowite 5 amper 1100 W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	350 do 600 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	40 mm średnicy x 50 mm głębokości
Wymiary	wysokość 510 mm maks. szerokość 180 mm bez pojemnika długość 265 mm
Waga netto	14,6 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3/4")/Weldon
Magnes	750 kg
Zabezpieczenia	sprzęgło oraz elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

Wiercenie otworów  
w najbardziej niedostępnych  
miejscach

Mała maszyna  
z dużą wydajnością  
i wytrzymałością

# COBRA

Wiertarka z podstawą magnetyczną

# HAWK

Wiercenie oraz gwintowanie

- idealna na placu budowy lub w warsztatach
- wierci otwory o średnicy do 65 mm i g 50 głębokości mm
- 1400-watowy silnik dużej mocy
- pokrętko posuwu ułatwia pozycjonowanie w wąskich miejscach
- panel sterowania montowany w tylnej części maszyny ze względu na łatwiejszy dostęp
- siła magnesu: 1200 kg
- płynnie regulowana prędkość obrotowa + 2 przełożenia – odpowiednia do każdej średnicy
- automatyczny pojemnik na chłodziwo
- maszyna dostarczana w walizce

- ruchomy trzpień do gwintowania
- zabezpieczony układ przekaźnikowy
- regulowana prędkość obrotowa
- dwuczściowe wrzeciono o wysokiej szczelności
- uchwyt do gwintowników M10, M12, M14 i M16 (DIN376)
- z 13 mm uchwytem wiertarskim
- z okularami ochronnymi, zatyczkami do uszu oraz pastą do gwintowania

## COBRA



## HAWK



### COBRA: Specyfikacja

Nr modelu	CM/205/I A / CM/205/3A
Specyfikacja silnika	110 V obciążenie całkowite 14 amper 1400 W 230 V obciążenie całkowite 6 amper 1400 W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	160 do 640 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	65 mm średnicy x 50 mm głębokości
Wymiary	wysokość 570 mm maks. maks. szerokość 190 mm bez pojemnika długość 300 mm
Waga netto	19,8 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3/4")/Weldon
Magnes	1200 kg
Zabezpieczenia	sprzęgło oraz elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

### HAWK: Specyfikacja

Nr modelu	CM/400/I / CM/400/3
Specyfikacja silnika	110 V obciążenie całkowite 10 amper 1050 W 230 V obciążenie całkowite 5 amper 1050 W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	100 do 450 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	32 mm średnicy x 50 mm głębokości
Wymiary	wysokość 370 mm maks. szerokość 110 mm bez pojemnika długość 240 mm
Waga netto	11 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3/4")/Weldon
Magnes	1500 kg
Zabezpieczenia	elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

Dostarczenie wiertarki  
na miejsce pracy, a nie miejsca  
pracy do wiertarki

Odpowiednie obroty do  
każdego zadania

# WIERTRAKI DO WIERCENIA W SZYNACH

## Rhino 2

## Rhino 4

- dwusuwowy silnik Stihl
- naprawy w punktach serwisowych Stihl na całym świecie
- łatwy montaż
- wygodna w transporcie – optymalna do zadań w terenie
- mocna i niezawodna
- kontrola przeciążenia przez sprzęgło
- chłodzenia wiertła poprzez pilota
- manualna obsługa dźwigni sterowania silnikiem
- każda z wiertarek wyposażona jest w pompę na chłodziwo

- czterosuwowy silnik Honda
- naprawy w punktach serwisowych Honda na całym świecie
- łatwy montaż
- wygodna w przynoszeniu, niski poziom hałasu
- mocna i niezawodna
- kontrola przeciążenia przez sprzęgło
- chłodzenia wiertła poprzez pilota
- zintegrowana automatyczna dźwignia sterowania silnikiem
- zgodna z przepisami UE oraz emisji CO2
- 2-letnia gwarancja na silnik
- dopuszczona przez LUL
- dostarczana w walizce i wyposażona w pompę na chłodziwo

### RHINO 2



### RHINO 4



#### Rhino 2: Specyfikacja

Nr modelu	RD07A
Rodzaj silnika	dwusuwowy silnik Stihl
Pojemność skokowa	34,4
Sprzęgło przeciążenia	tak
Liczba obrotów (U/min) podczas biegu jałowego	200
Wymiary	wysokość 540 mm nad klamrą szerokość 420 mm długość 420 mm
Waga netto	18,5 kg
Regulacja liczby obrotów	ręczna
Chłodzenie poprzez pilota	tak
Doprowadzenie chłodziwa	wspomagane

#### Rhino 4: Specyfikacja

Nr modelu	RD074
Rodzaj silnika	czterosuwowy silnik Honda
Pojemność skokowa	49
Sprzęgło przeciążenia	tak
Liczba obrotów (U/min) podczas biegu jałowego	167
Wymiary	wysokość 540 mm nad klamrą szerokość 420 mm długość 420 mm
Waga netto	18,5 kg
Regulacja liczby obrotów	automat
Chłodzenie poprzez pilota	tak
Doprowadzenie chłodziwa	wspomagane

Szybkie i dokładne wiercenie otworów  
w nawet najbardziej oddalonych miejscach

# CM/127

Elektryczna wiertarka  
do wiercenia w szynach

# OGRANICZNIKI I SZABLONY

- łatwa w montażu i obsłudze
- mocny silnik 1100-watowy – odpowiednia liczba obrotów do każdej średnicy
- automatyczny pojemnik na chłodziwo
- chłodziwo zawsze dostępne niezależnie od pozycji wiertarki
- płytki zaciskowe do bezpiecznego i łatwego montażu
- dostępna nasadka wiertła krętego

## CM/127



### Ograniczniki średnie do wierceń

Aby zapewnić odpowiednią odległość między środkami wierconych otworów, można zastosować ogranicznik średni, montowany w górnej części szyny, zabezpieczony dzięki specjalnym zamocowaniom. Na płycie wykonane są wyłobienia, aby bezproblemowo ustawić maszynę. Umożliwia to wysoką dokładność podczas pracy w ciężkich warunkach i przy niewielkim bądź słabym świetle.



### Szablony wieloformatowe / Przyrząd ustalający

Szablony Rotabroach są szybkim i dokładnym systemem do wielu form szynowych, ponieważ ułatwiają ich kładzenie oraz prace konserwacyjne w kolejach żelaznych i szynach tramwajowych na całym świecie.

Należy wybrać odpowiednią formę szynową, zamocować urządzenie na szynie i rozpocząć wiercenie. Zapewniamy, iż urządzenie zawsze jest bezpieczne i dokładnie wypozycjonowane.

Z systemem Rotabroach niepotrzebne są żadne indywidualne szablony. Dzięki czemu oszczędzamy czas i pieniądze. Aby zmienić formę szynową, należy poluzować środkową śrubę, ustawić szablony w odpowiedniej pozycji i umieścić na kołkach, zanim śruba zostanie ponownie dokręcona.



### CM/127: Specyfikacja

Nr modelu	CM/127/I & CM/127/1
Specyfikacja silnika	110 V obciążenie całkowite 11 amper 1100 W 230 V obciążenie całkowite 5 amper 1100 W
Prędkość obrotowa	350 do 600 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	40 mm średnicy x 50 mm głębokości
Wymiary	wysokość 320 mm szerokość (włącznie z pokręteł) 180 mm maks. dług. wyciągnięcia 640 mm min. dług. wyciągnięcia 620 mm
Waga netto	16,2 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3,4")/Weldon

Lekka waga,  
wydajność i dokładność

Jedyny w swoim rodzaju  
dla całego systemu

# CM/330/C

Standardowa wiertarka  
z napędem pneumatycznym

Dopuszczona przez Atex II 2G T4 II S110°C

- silnik Atlas Copco pneumatyczny łączy bezpieczeństwo i niezawodność
- mechanicznie obsługiwana stopka magnesu trwałego
- można używać w miejscach bez dostępu do prądu
- do prac w zakładach petrochemicznych, zakładach górniczych, platformach wiertniczych na morzu oraz innym niebezpiecznym środowisku
- dostępna z nakładką uchwytu wiertarskiego

## CM/330/C



# RDI30C

Wiertarka z napędem  
pneumatycznym

Dopuszczona przez Atex II 2G T4 II S110°C

- silnik Atlas Copco pneumatyczny łączy bezpieczeństwo i niezawodność
- mechanicznie obsługiwana stopka magnesu trwałego
- urządzenie wyposażone jest w korpus wykonany ze stopu cynku dla jeszcze większego bezpieczeństwa i w celu zapobieganiu tworzeniu się iskieł. Części ruchome wykonane są z materiału odpornego na korozję
- trzpień wykonany ze stali szlachetnej i osłona blaszana odporna na korozję. Ze względu na wysoką odporność dostosowana w ekstremalnych warunkach
- można używać w miejscach bez dostępu do prądu
- do prac w zakładach petrochemicznych, zakładach górniczych, platformach wiertniczych na morzu oraz innym niebezpiecznym środowisku
- dostępna z nakładką uchwytu wiertarskiego

## RD130C



### CM/330/C: Specyfikacja

Nr modelu	CM/330/C
Wymiary	wysokość 540 mm szerokość 185 mm nad zamocowaniem długość 320 mm nad zamocowaniem magnesowym
Waga netto	16,6 kg
Zużycie powietrza	13 l/sek – 28 CFM na 6,3 Bar min
Maks. wielkość wierconych otworów	52 mm średnicy x 50 mm głębokości
Moment obrotowy przy maks. wydajności	37Nm – 27lbf.ft
U/min przy maks. wydajności	160 U/min

### RDI30C: Specyfikacja

Nr modelu	CM/400/1 / CM/400/3
Wymiary	wysokość 540 mm maks. szerokość 175 mm nad zamocowaniem długość 370 mm nad zamocowaniem magnetycznym
Waga netto	20,6 kg
Zużycie powietrza	13 l/sek – 28 CFM na 6,3 Bar min
Maks. wielkość wierconych otworów	52 mm średnicy x 50 mm głębokości
Moment obrotowy przy maks. wydajności	37Nm – 27lbf.ft
U/min przy maks. wydajności	160 U/min

Mocna, pewna i niezawodna

# RDI40

## Wiertarka z napędem hydraulicznym

# AKCESORIA

- silnik z napędem hydraulicznym do prac podwodnych
- konstrukcja ze stali szlachetnej zapewnia ochronę przed korozją
- mechanicznie obsługiwana stopka magnesu trwałego
- dostępna z nakładką uchwytu wiertarskiego
- mocny i pewny uchwyt magnetyczny

## RD140



### Płytkę ssącą próżniową

Płytkę ssącą próżniową jest idealnym akcesorium przy wierceniu w materiałach nieżelaznych. Należy umocować wiertarkę magnetyczno-trepanacyjną na płycie stalowej i rozpocząć wiercenie.

Płytkę ssącą próżniową posiada w pozycji środkowej siłę 368 kg (nie wymagana pompa próżniowa). Potrzebna ilość powietrza to ok. 113 litrów na minutę, wymagane ciśnienie: 4,8 Bar.



### Uchwyt samozaciskowy

Modele CM/330/C, RD130C i RD140 można w taki sposób dopasować, że zostanie wykorzystany 1/2" w 3-szczękowym uchwycie wiertarskim. Uchwyt ten można użyć we wszystkich wiertarkach, które posiadają czoło wrzeciona 5/8" oraz wydajność 16 UNS. Należy usunąć wspornik łożyskowy, tuleję, trzpień oraz inne akcesoria. Następnie uchwyt umieszczamy na wrzecionie, dokręcamy uchwyt do podkładki dystansowej i dopasowujemy pozycję.



### RD140: specyfikacja

Nr modelu	RD140
Wymagane zaopatrzenie hydrauliczne	140 Bar (2050 psi)
Prędkość obrotowa biegu jałowego	630 U/min
Maks. wielkość wierconych otworów	52 mm średnicy x 50 mm głębokości
Wymiary	wysokość 530 mm maks. szerokość 180 mm nad zamocowaniem długość 315 mm nad zamocowaniem magnetycznym
Waga netto	24,00 kg
Uchwyt wiertła	19,05 mm (3,4")

Model	Podkładka dystansowa	Uchwyt
RD130C	RD324	RD4189
CM/330/C	RD324	RD4189
RD140	RD324	RD4189

Do zadań  
w ekstremalnych warunkach

Wszelkstronność  
i bezpieczeństwo

# WIERTŁA TREPANACYJNE ROTABROACH

Wiertła Rotabroach produkowane są w szerokiej palecie i dla różnych gałęzi przemysłu, np. budownictwa, budowy maszyn, górnictwa, inżynierii petrochemicznej- gaz, olej, budowy statków i budowy torowisk. Wiertła Rotabroach wykonane są z otworem na pilota ustalającego i standardowym chwytym Weldon, mogą być zastosowane w większości wiertarek magnetyczno-trepanacyjnych.

Zastosowanie do stali <700 N/mm<sup>2</sup> wytrzymałości materiału.

Szlifowane wiertła ze stali szybkotnącej M2



Wykonanie/wersja standardowe

25mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy	Ømm
SRC110	11
SRC120	12
SRC130	13
SRC140	14
SRC150	15
SRC160	16
SRC170	17
SRC180	18
SRC190	19
SRC200	20
SRC210	21
SRC220	22
SRC230	23
SRC240	24
SRC250	25
SRC260	26
SRC270	27
SRC280	28
SRC290	29
SRC300	30
SRC310	31
SRC320	32
SRC330	33
SRC340	34
SRC350	35
SRC360	36
SRC370	37
SRC380	38
SRC390	39
SRC400	40
SRC410	41
SRC420	42
SRC430	43
SRC440	44
SRC450	45
SRC460	46
SRC470	47
SRC480	48
SRC490	49
SRC500	50
SRC510	51
SRC520	52



Wykonanie/wersja długa

50 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy	Ømm
SRCL120	12
SRCL130	13
SRCL140	14
SRCL150	15
SRCL160	16
SRCL170	17
SRCL180	18
SRCL190	19
SRCL200	20
SRCL210	21
SRCL220	22
SRCL230	23
SRCL240	24
SRCL250	25
SRCL260	26
SRCL270	27
SRCL280	28
SRCL290	29
SRCL300	30
SRCL310	31
SRCL320	32
SRCL330	33
SRCL340	34
SRCL350	35
SRCL360	36
SRCL370	37
SRCL380	38
SRCL390	39
SRCL400	40
SRCL410	41
SRCL420	42
SRCL430	43
SRCL440	44
SRCL450	45
SRCL460	46
SRCL470	47
SRCL480	48
SRCL490	49
SRCL500	50
SRCL510	51
SRCL520	52
SRCL530	53
SRCL540	54
SRCL550	55
SRCL560	56
SRCL570	57
SRCL580	58
SRCL590	59
SRCL600	60
SRCL610	61
SRCL620	62
SRCL630	63
SRCL640	64
SRCL650	65



Wykonanie/wersja ekstra długa

110 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy	Ømm
RCX200	20
RCX210	21
RCX220	22
RCX230	23
RCX240	24
RCX250	25
RCX260	26
RCX270	27
RCX280	28
RCX290	29
RCX300	30
RCX310	31
RCX320	32
RCX330	33
RCX340	34
RCX350	35
RCX360	36
RCX370	37
RCX380	38
RCX390	39
RCX400	40
RCX410	41
RCX420	42
RCX430	43
RCX440	44
RCX450	45
RCX460	46
RCX470	47
RCX480	48
RCX490	49
RCX500	50
RCX510	51
RCX520	52
RCX530	53
RCX540	54
RCX550	55
RCX560	56
RCX570	57
RCX580	58
RCX590	59
RCX600	60
RCX610	61
RCX620	62
RCX630	63
RCX640	64
RCX650	65

Wiertło trepanacyjne Rotabroach

Zwykłe wiertło kręte



„Oszczędność energii”

Cały przekrój zamieniony w wióry

Kołek prowadzący/pilot Rotabroach

Nr części	Zakres średnic
SRA3057	11-12 mm
SRA25	13-52 mm

Kołek prowadzący/pilot Rotabroach

Nr części	Zakres średnic
RA3013	12 mm
SRA50	13-65 mm

Kołek prowadzący/pilot Rotabroach

Nr części	Zakres średnic
RA3092	20-65 mm

Ponad 30-letnie doświadczenie



**Budowy i zastosowanie:**  
kolej żelazna, lotnictwo i astronautyka.  
**Zastosowanie do stali**  
<850 N/mm<sup>2</sup> wytrzymałości materiału

### M42 - wiertło trepanacyjne

**Budowy i zastosowanie:**  
kolej żelazna, lotnictwo i astronautyka.  
**Zastosowanie do stali**  
>850 N/mm<sup>2</sup> wytrzymałości materiału

- wysokiej jakości, drobnoziarnisty węgiel spiekany zastosowany jako ostrze wiertła do wielokrotnego ostrzenia.
- gładka, 3-krawędziowa geometria zmniejsza wibracje.
- profilowany wpust do szybkiego odprowadzania wiórów.
- odpowiedni do większości materiałów i zastosowań

### Wiertło zbrojone węglikiem spiekany



Wiertło trepanacyjne M42 wykonanie standardowe

25 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy    Ømm



Wiertło trepanacyjne M42 wykonanie długie

50 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy    Ømm



Wiertło trepanacyjne TCT

35 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy    Ømm



Wiertło trepanacyjne TCT

50 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy    Ømm



Wiertło trepanacyjne TCT do wiercenia w szynach

25 mm głębokość wiercenia

Nr katalogowy    Ømm

SRCV130	13
SRCV140	14
SRCV150	15
SRCV160	16
SRCV170	17
SRCV180	18
SRCV190	19
SRCV200	20
SRCV210	21
SRCV220	22
SRCV230	23
SRCV240	24
SRCV250	25
SRCV260	26
SRCV270	27
SRCV280	28
SRCV290	29
SRCV300	30
SRCV310	31
SRCV320	32
SRCV330	33
SRCV340	34
SRCV350	35
SRCV360	36
SRCV370	37
SRCV380	38
SRCV390	39
SRCV400	40

SRCVL130	13
SRCVL140	14
SRCVL150	15
SRCVL160	16
SRCVL170	17
SRCVL180	18
SRCVL190	19
SRCVL200	20
SRCVL210	21
SRCVL220	22
SRCVL230	23
SRCVL240	24
SRCVL250	25
SRCVL260	26
SRCVL270	27
SRCVL280	28
SRCVL290	29
SRCVL300	30
SRCVL310	31
SRCVL320	32
SRCVL330	33
SRCVL340	34
SRCVL350	35
SRCVL360	36
SRCVL370	37
SRCVL380	38
SRCVL390	39
SRCVL400	40

CWC14	14
CWC15	15
CWC16	16
CWC17	17
CWC18	18
CWC19	19
CWC20	20
CWC21	21
CWC22	22
CWC23	23
CWC24	24
CWC25	25
CWC26	26
CWC27	27
CWC28	28
CWC29	29
CWC30	30
CWC31	31
CWC32	32
CWC33	33
CWC34	34
CWC35	35
CWC36	36
CWC37	37
CWC38	38
CWC39	39
CWC40	40
CWC41	41
CWC42	42
CWC43	43
CWC44	44
CWC45	45
CWC46	46
CWC47	47
CWC48	48
CWC49	49
CWC50	50
CWC51	51
CWC52	52

CWCL14	14
CWCL15	15
CWCL16	16
CWCL17	17
CWCL18	18
CWCL19	19
CWCL20	20
CWCL21	21
CWCL22	22
CWCL23	23
CWCL24	24
CWCL25	25
CWCL26	26
CWCL27	27
CWCL28	28
CWCL29	29
CWCL30	30
CWCL31	31
CWCL32	32
CWCL33	33
CWCL34	34
CWCL35	35
CWCL36	36
CWCL37	37
CWCL38	38
CWCL39	39
CWCL40	40
CWCL41	41
CWCL42	42
CWCL43	43
CWCL44	44
CWCL45	45
CWCL46	46
CWCL47	47
CWCL48	48
CWCL49	49
CWCL50	50
CWCL51	51
CWCL52	52
CWCL53	53
CWCL54	54
CWCL55	55
CWCL56	56
CWCL57	57
CWCL58	58
CWCL59	59
CWCL60	60
CWCL61	61
CWCL62	62
CWCL63	63
CWCL64	64
CWCL65	65

SCRWC18	18
SCRWC19	19
SCRWC20	20
SCRWC21	21
SCRWC22	22
SCRWC23	23
SCRWC24	24
SCRWC25	25
SCRWC26	26
SCRWC27	27
SCRWC28	28
SCRWC29	29
SCRWC30	30
SCRWC31	31
SCRWC32	32
SCRWC33	33
SCRWC34	34
SCRWC35	35
SCRWC36	36

Wiertła trepanacyjne M42 SRCV / SRCVL wykonane są metodą wielopłaszczyznowej geometrii ostrza, która umożliwia skuteczny odpływ wiórów oraz oszczędza energię.

Kolek prowadzący/ pilot Rotabroach	
Nr części	Zakres średnic
SRA25	13-40 mm

Kolek prowadzący/ pilot Rotabroach	
Nr części	Zakres średnic
SRA50	13-40 mm

Kolek prowadzący/ pilot Rotabroach	
Nr części	Zakres średnic
SRA90	14-17 mm
RA3098	18-52 mm

Kolek prowadzący/ pilot Rotabroach	
Nr części	Zakres średnic
SRA50	14-17 mm
RA356	18-65 mm

Kolek prowadzący/ pilot Rotabroach	
Nr części	Zakres średnic
SRA25	18-36 mm

Wiertła najwyższej jakości

# WIERTŁA MINI

Doskonałe wiercenie w blachach, rurach i tworzywach sztucznych.

## Wiertła Metric Mini

\*Kit Sizes

Do wiercenia w materiałach o grubości do 8 mm. Trzpień pasują do uchwytu 1/2".	
Nr części	Średnica
RCM060	6 mm
*RCM080	8 mm
RCM090	9 mm
*RCM100	10 mm
RCM110	11 mm
*RCM120	12 mm
RCM130	13 mm
*RCM140	14 mm
RCM150	15 mm
*RCM160	16 mm
RCM170	17 mm
*RCM180	18 mm
RCM190	19 mm
*RCM200	20 mm
Do wiercenia w materiałach o grubości do 12 mm. Trzpień pasują do uchwytu 1/2".	
RCM210	21 mm
RCM220	22 mm
RCM230	23 mm
RCM240	24 mm
RCM250	25 mm

## Wiertła Imperial Mini

Do wiercenia w materiałach o grubości do 8mm. Trzpień pasują do uchwytu 1/2".	
Nr części	Diameter
RCM250	1/4"
*RCM312	5/16"
*RCM375	3/8"
*RCM437	7/16"
*RCM500	1/2"
*RCMM562	9/16"
*RCM625	5/8"
RCM687	11/16"
*RCM750	3/4"
Do wiercenia w materiałach o grubości do 1/2". Trzpień pasują do uchwytu 1/2".	
RCM812	13/16"
RCM875	7/8"
RCM937	15/16"
RCM1000	1"
RCM1062	1.1/16"
RCM1125	1.1/8"
RCMM1187	1.3/16"
RCM1250	1.1/4"
RCM1375	1.3/8"
RCM1500	1.1/2"

## Akcesoria

Nr części	Średnica
RA116	Trzpień 1/2"
RA117	Trzpień do uchwytu zaciskowego 3/8"
RA327	Pilot ustalający do RA116/RA117
RA328	Nakrętka blokująca wypukła
RA329	Nakrętka blokująca gładka
RA464	Wkręt bez łba
RA3008	Sprężyna naciskowa
RA3048	Pilot korpusu RA116
RA1010	Pilot korpusu RA117
RD427	Klucz sześciokątny 1/8" A/F
RA118	Uchwyt trzpień 1/2", uchwyt wier. 21 + średnica
RA3063	Pilot do RA118

## Wiertła Mini

Doskonałe wiercenie w blachach, rurach i tworzywach sztucznych.

Dzięki mini wiertłom Rotabroach w ciągu kilku sekund można wyciąć czyste otwory o gładkich krawędziach. Mini wiertła Rotabroach są idealnym rozwiązaniem do wierceń w blachach, rurach i tworzywach sztucznych.

Mini wiertła wykonują otwory, usuwając płytkę materiału. Są wyposażone w precyzyjne uzębienie i rowki, aby wióry były szybko usuwane. Wiertła te są szybkie, łatwe i w najwyższym stopniu precyzyjne.

Dodatkowo posiadają teraz nową i agresywniejszą geometrię uzębienia, która gwarantuje wyższą wydajność i dłuższą żywotność wiertła podczas użycia w stali szlachetnej i innych ciężko obrabialnych materiałach. Mini wiertła zapewniają czystą, dokładną z martwym punktem. To oznacza mniejszy nacisk podczas wiercenia i mniejsze prawdopodobieństwo zniekształcenia blachy. Tak efektywny proces cięcia zapewnia przy przebiciu gładkie krawędzie i redukuje dodatkową pracę/gradowanie przy obróbce materiału.

300 razy trwalsze niż otwornice. Otwornice mają wykrawane/karbowane uzębienie, którym przy każdym obrocie usuwane są tylko niewielkie partie metalu, podczas gdy mini wiertła są precyzyjnymi instrumentami do wiercenia, które przy obróbce blachy tworzą gładkie krawędzie. Wykonane ze stali szybkołatają zachowują swoją ostrość. Dzięki temu gwarantują długie i pewne wiercenie otworów.

Nowa geometria do twardszych materiałów

Precyzyjne uzębienie, aby wiercenie było czyste i proste.



Pierścieniowy ruch cięcia można wykonać przy niewielkim nacisku i uzyskać gładkie krawędzie.

Niskie zużycie prądu zapewnia długą żywotność mini wiertel.

- Mini-Wiertła-Kits**  
 Dostarczane w poręcznym plastikowym boksie wraz z trzpieniem, kołkiem prowadzącym i kluczem sześciokątnym.
- Imperial-Kit**  
 (RK601) z 7 wiertłami o średnicach 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4" oraz trzpieniem do uchwytu 1/2".
- Imperial-Kit**  
 (RK602) jak wyżej, ale z trzpieniem do uchwytu 3/8".
- Metric Kit**  
 (RK603) z 7 wiertłami o średnicach 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm i 20 mm oraz z trzpieniem do uchwytu 1/2".
- Metric Kit**  
 (RK604) jak wyżej, ale z trzpieniem do uchwytu 3/8".
- Trzpień**  
 (RA118) do zastosowania z mini wiertłami o średnicy 21 mm + uchwyt 1/2".



Wiercenie pod instalacje elektryczne.  
 Otwory zachodzące na siebie.  
 Bezgradowe wiercenia w rurach.

Zawsze perfekcyjne wiercenie

# AKCESORIA

## 90° pogłębiacz z HSS (stali szybko tnącej o podwyższonej wydajności skrawania)

- wyprodukowany z wyjątkowo mocnej stali
- odpowiedni do każdego rodzaju przenośnych wiertarek z uchwytem 3/4" Weldon
- 3 krawędzie tnące, równomierne pogłębianie, wysoka jakość powierzchni

Nr katalogowy	Średnica pogłębiacza
CK30	otwory o średnicy do 30 mm
CK40	otwory o średnicy do 40 mm
CK55	otwory o średnicy do 55 mm



## 90° pogłębiacz płaski z HSS (stali szybko tnącej o podwyższonej wydajności skrawania)

- wyprodukowany z wyjątkowo mocnej stali
- odpowiedni do każdego rodzaju przenośnych wiertarek z uchwytem 3/4" Weldon
- 3 krawędzie tnące, równomierne pogłębianie, wysoka jakość powierzchni
- z otworem prowadzącym dla lepszej stabilności i precyzji

Nr katalogowy	Średnica pogłębiacza
RPC201	otwory o średnicy do 40 mm
RPC100	pogłębiacz Kit z kołkiem prowadzącym / pilotem do wiercenia o średnicach 14 mm, 18 mm i 22 mm



## 90° pogłębiacz płaski z TCT (ostrze z węgla wolframu)

- wyprodukowany z wyjątkowo mocnej stali
- ostrze z węgla wolframu dla dłuższej żywotności i do twardszych materiałów
- odpowiedni do każdego rodzaju przenośnych wiertarek z uchwytem 3/4" Weldon
- 3 krawędzie tnące, równomierne pogłębianie, wysoka jakość powierzchni
- z otworem prowadzącym dla lepszej stabilności i precyzyjności

Nr katalogowy	Średnica pogłębiacza
RPCC201	otwory o średnicy do 40 mm
RPCC100	pogłębiacze Kit z kołkiem prowadzącym do wiercenia o średnicy 14 mm, 18 mm i 22 mm

- Na zapytanie: dostępne kołki prowadzące do pogłębiaczy różnych wielkościach.

- Na zapytanie: dostępne pogłębiacze o różnych kątach rozwarcia.



Precyzyjna obróbka o wysokiej jakości powierzchni

# AKCESORIA



## Uchwyty stożkowe

Nr katalogowy	Stożek Morse'a	Uchwyt	Głębokość wiercenia
CA120	2	19.05 mm	50 mm
CA130	3	19.05 mm	50 mm
CA1375	3	19.05 mm	75 mm
CA330	3	32 mm	50 mm
CA3375	3	32 mm	75 mm
CA3310	3	32 mm	100 mm
CA140	4	19.05 mm	50 mm
CA1476	4	19.05 mm	75 mm
CA340	4	32 mm	50 mm
CA3475	4	32 mm	75 mm
CA1575	5	19.05 mm	75 mm
CA3510	5	32 mm	100 mm
CA1510	5	19.05 mm	100 mm



- Wszystkie stożki Morse'a wyposażone są w adaptory chłodziwa.
- Na zapytanie: dostępne również akcesoria i adaptory.

Pełen zakres

# AKCESORIA

## Trzpienie przedłużające

Aby zapewnić większy zasięg Rotabroach stworzył trzpienie przedłużające o różnych długościach.

Stosowane są w przypadkach, gdy powierzchnia obrabianego wiercenia jest mniejsza, niż powierzchnia, na której stoi urządzenie.

Trzpienie wyposażone są w uchwyty  $\frac{3}{4}$ " (19,05 mm) Weldon, które przystosowane są do prawie wszystkich wiertarek magnetycznych.

Nr artykułu	Poszerzenie (mm)
RD2091	30
RD2090	50
RD2092	75
RD2102	100
RD2103	150
RD2104	200
RD2105	250



## Adapter do wiertel skrętnych

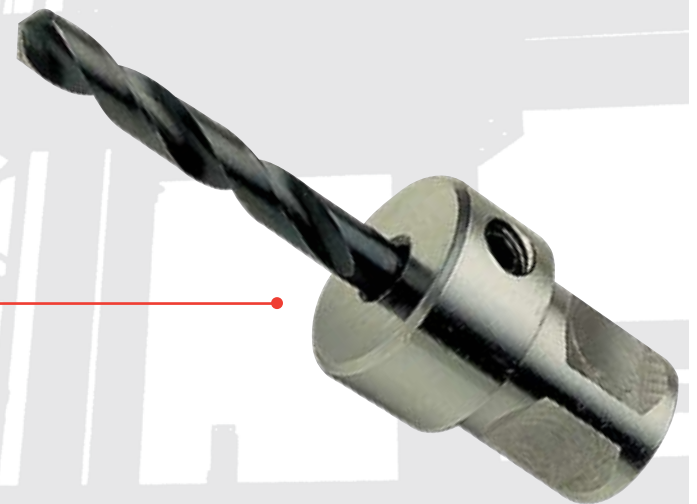
Adapter do wiertel skrętnych Rotabroach został stworzony z myślą o krótkich wiertłach o średnicach od 4 do 12 mm.

Adapter pasuje idealnie do uchwyty wykonanego w trzpieniu wiertarki i umożliwia tym samym maksymalną precyzję.

Adapter mocowany jest za pomocą dwóch wkrętów bez łba, dzięki czemu jest łatwy do montażu i użytkowania.

Tym samym wiertarka magnetyczna jest bardziej wszechstronna.

Nr artykułu	Poszerzenie (mm)
RD2003/040	4
RD2003/050	5
RD2003/060	6
RD2003/070	7
RD2003/080	8
RD2003/090	9
RD2003/100	10
RD2003/110	11
RD2003/120	12



Do wyczerpania zapasów.

Żadne wiercenie nie jest zbyt trudne

# AKCESORIA

## Pałka magnetyczna

Niezwykły pręt zbierający wióry jest niezbędny w zachowaniu czystości w miejscu pracy z metalowymi częściami.

To przenośne i lekkie narzędzie posiada magiczną moc przyciągania – należy przycisnąć i przytrzymać trzonek nad metalowymi wiórami, a wszystkie zostaną przyciągnięte do pręta. Po wyjęciu trzpienia, wióry same odpadają.

Numer części: CT/010/100

## Adapter

Chcielibyście używać oryginalnych urządzeń Rotabroach, ale nie możecie, bo już posiadacie urządzenie z systemem mocowania Quick-Fit.

### Żaden problem!

Rotabroch proponuje adaptery, które dopasują zwykłe standardowe wiertła  $\frac{3}{4}$ " (19,05 mm) Weldon do wybranego systemu Quick-Fitting.

**„Te narzędzia są ekonomiczne i łatwe w obsłudze oraz umożliwiają użycie oryginalnych wiertel Rotabroach.”**

**Nie musisz szukać innych alternatyw.”**



Nr katalogowy	Zastosowanie
CQA01	Fein Quick
CQA02	One-touch

Do zastosowania oryginalnych produktów Rotabroach

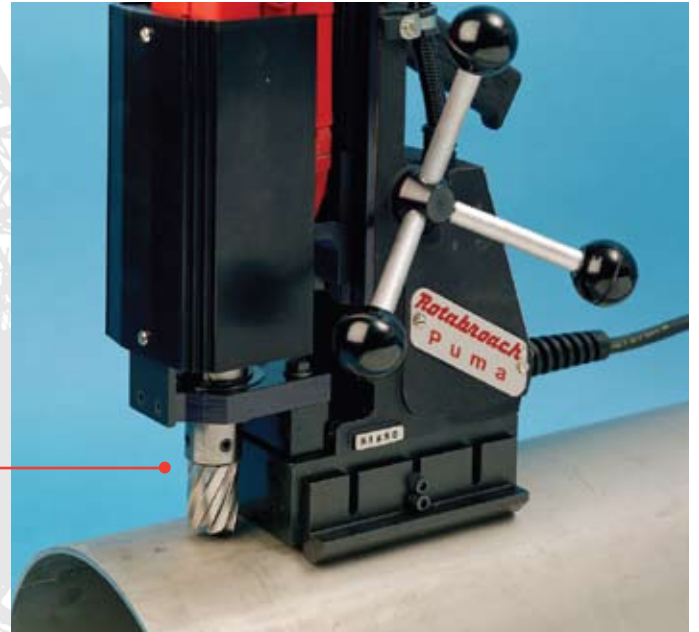
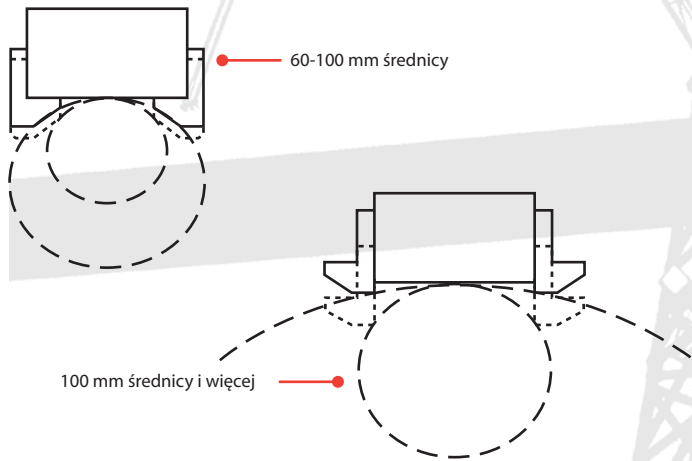
# AKCESORIA

## Adapter do wiercenia w rurach - zestaw

Poprzez dodanie prostego adaptera wszystkie urządzenia Rotabroach mogą wiercić otwory w prawie wszystkich rurach.

Dwie płyty mocowane SA do stopy magnetycznej i umożliwiają bezpośrednią pracę oraz stabilizują wiercenie.

Numer części: RD2311



## Olej do wiercenia

Chłodziwo Rotabroach stworzono, aby wydłużyć żywotność oraz poprawić wydajność wiercenia.

Należy wyciągnąć dyszę i nalać płyn bezpośrednio do urządzenia Rotabroach lub do zbiornika chłodziwa urządzenia.

Nr katalogowy	Objętość (litr)
RD208	1
RD229	5

Smar Slick-Stock™ jest łagodniejszy niż inne smary i łatwiejszy w użyciu. Dzięki temu uzyskiwana jest najwyższa przyczepność oraz maksymalne pokrycie. Można stosować zarówno do materiałów metalowych, jak i niemetalowych.

Nr katalogowy	Objętość (oz/ml)
RD40068	1,68/50
RD40065	16/500

- Na zapytanie: dostępny również olej biodegradowalny, ulegający rozkładowi.



Przyszłość wiercenia