

FLEX

The Original

Rodzaje	Strona	Rodzaje	Strona
A		M	
AC 14,4	110	MS 713	118
ACH 14,4	110	MS 1706 FR Set	117
ALC 311	148	MXE 900	138
ALC 514	149	MXE 1100	139
ALi 10,8 G	109	MXE 1102	140
ALi 10,8 S	109	R	
ALP 3	148	R 600 VV	141
ALR 512	149	R 1800 VR	142
B		RE 14-5 115	88
BED 18	172	RZ 600 VV	143
BED 55	173	S	
BED 69	173	S 36	130
BH 612 VR	113	S 47	130
BH 812 VV	113	S 47 M	131
BHW 812 VV	174	S 2902 VV	54
BHW 1549 VR	172	SBG 4908	56
C		SK 602 VV	53
CHE 2-26 SDS-plus	101	SKE 2902 VV	54
CHE 5-45 SDS-max	103	SKL 2903 VV	55
CSM 4060	57	SR 602 VV	53
CSW 4161	179	ST 1005 VE	45
D		T	
DH 5 SDS-max	105	TT 2000	170
F		V	
F 1109	120	VC 35 L MC	128
FS 3403 VRG	99	VCE 35 L AC	128
H		VCE 45 L AC	129
H 1105 VE	32	VCE 45 M AC	129
H 1127 VE	32	W	
H 1206	33	WD 10	170
HPI 603	98	WS 702 VEA	64
L		WST 1000 FV	78
L 602 VR	156	WST 700 VV	74
L 602 VR Set	156	WST 700 VV Plus	74
L 1109 FE	21	X	
L 1202	158	X 1107 VE	119
L 1503 VR	158	XC 3401 VRG	159
L 1506 VR	23	XC 3401 VRG Set	159
L 1710 FRA	25	XS 713	118
L 3206 CD	27		
L 3208 CD	27		
L 3309 FR	22		
L 3309 FRG	22		
L 3403 VRG	157		
L 3403 VRG Set	157		
L 3406 VRG	25		
L 3410 FR	24		
L 3410 VR	24		
L 3709/115	20		
L 3709/125	20		
L 3906 C	26		
LBR 1506 VRA	42		
LBS 1105 VE	41		
LBS 1105 VE Set	41		
LD 1709 FR	92		
LD 3206 C	96		
LDC 1709 FR	94		
LE 9-10 125	20		
LE 14-7 125 INOX	21		
LE 14-7 125 INOX Set	39		
LG 1704 VR	176		
LG 1707 FR	26		
LK 602 VR	176		
LK 604	23		
LL 1107 VEA	119		
LLK 1503 VR	44		
LP 1503 VR	40		
LP 1503 VR Set	40		
LRP 1503 VRA	43		
LST 803 VR	175		
LST 1503 VR	175		
LW 802 VR	168		
LW 1202	169		
LW 1202 S	169		
LW 1703	168		
LW 1703 S	168		
LWW 2106 VR	169		

PL Elektronarzędzia FLEX 2011

Dystrybutor elektronarzędzi FLEX

FLEX POLSKA sp. z o.o.
ul. Niepodległości 13
PL 58-150 STRZEGOM
TEL. 0048 74 855 59 99
biuro@flex-elektronarzedzia.pl
www.flex-elektronarzedzia.pl

Zastrzega się prawo do zmian technicznych.



Produkt-cechy

Najważniejsze cechy naszych urządzeń rozpoznają Państwo po następujących symbolach



Technika litowo-jonowa
Bez samowytładowania. Bez efektu memory. FLEX-Protection-System: ochrona przed przeciążeniem, przegrzaniem i głębokim wyładowaniem.



Centralne doprowadzanie wody
Do szlifowania na mokro granitu i marmuru.



Szybkozłazce
Szybkozłazce z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2".



Wymiana bez użycia narzędzi
Prosta wymiana narzędzi bez użycia dodatkowych narzędzi.



Blokada wrzeczona
Dające się blokować przez naciśnięcie guzika wrzeczono napędowe umożliwia szybką i prostą wymianę tarczy.



**FixTec nakrętka szybko-
mucująca**
Wymiana tarczy bez użycia narzędzi.



Długość kabla
Przewód zasilający.



Długość kabla
4-metrowy kabel sieciowy z czerwoną wtyczką FLEX.



FR-elektronika
Stabilizacja prędkości za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe.



VR-elektronika
Stabilizacja prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe, ustawienie wstępne prędkości obrotowej z optymalnie dolnym zakresem.



VE-elektronika
Bezstopniowe ustawianie wstępne prędkości obrotowej i zabezpieczenie przeciążeniowe.



VV-elektronika
Stabilizacja prędkości obrotowej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe, bezstopniowe ustawienie wstępne prędkości obrotowej.



FV-elektronika
Stabilizacja prędkości obrotowej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe.



Walizka transportowa
Stabilna walizka transportowa z metalu lub sztucznego tworzywa.



Przestawianie ostony
Obustronne przestawianie ostony bez użycia narzędzi.



Opatentowane przestawianie ostony
Opatentowane przestawianie ostony bez użycia narzędzi (numer patentu DE10115635C1).



Oscylacja brzeszczotu
Możliwość wybrania skoku piły. Specjalnie do szybkiego cięcia w drewnie.



Pałkowata rękojeść
Dodatkowa rękojeść dla wygodniejszej pracy.



Boczna rękojeść
Rękojeść z możliwością zamontowania z lewej i prawej strony.



SoftVib rękojeść
Rękojeść z tłumieniem drgań, chroni przeguby dłoni.



Odsysanie pyłu
Możliwość przyłączenia do odsysania.



Wypożalenie antystatyczne
Funkcja odprowadzenia ładunku elektrostatycznego.



Mocowanie na rzep
Szybkie mocowanie materiałów szlifierskich – bez kleju i zacisków.



PRCD
Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD

FLEX. Jedna marka. Cztery profesjonalne zastosowania.



Profesjonalne narzędzie do obróbki metalu.

Na budowie, w warsztacie lub w hali zakładu - narzędzia FLEX do obróbki metalu są profesjonalne pod każdym względem. Szlifierki kątowe, satyniarki, szlifierki taśmowe czy piły tarczowe, wszystkie te narzędzia przekonują poręcznością, wytrzymałością i precyzyjnością. I oczywiście bogatym programem osprzętu.



Profesjonalne narzędzie do renowacji, modernizacji, obróbki

Sufitów, ścian, podłóg: decydującym elementem efektywnej obróbki jest odpowiednie narzędzie. I tak na przykład szlifierki do ścian i sufitów, szlifierki renowacyjne, frezarki renowacyjne jak również bruzdownice - oczywiście poszerzone o sprawdzony w praktyce osprzęt - charakteryzują się wydajnością, poręcznością a przede wszystkim ergonomią, co sprawia, że praca nie jest nużąca.



Profesjonalne narzędzie do wykończenia powierzchni.

W lakierniach i warsztatach samochodowych w zakresie wykończenia powierzchni ważne jest wycucie. Dlatego firma FLEX oferuje w postaci polerek i pasującego osprzętu, jak gąbki czy wełna jagnięca, szyte na miarę rozwiązania. Cóż jest piękniejszego od powierzchni, w której można przejrzeć się jak w lustrze ?



Profesjonalne narzędzie do obróbki kamienia.

Dobra praca wymaga dobrego narzędzia. I dlatego kamieniarze, rzeźbiarze, architekci ogrodu i krajobrazu zaufali frezarkom, groszkownikom, szlifierkom do prac na mokro i na sucho oraz piłom do kamienia firmy FLEX. Bo te narzędzia razem z profesjonalnym osprzętem spełniają najwyższe wymagania pod względem wydajności, precyzyjności i wytrzymałości. I zapewniają efektywny i bezproblemowy przebieg prac. Profesjonalne narzędzie do obróbki kamienia.

FLEX. Oryginał

Drodzy Klienci,

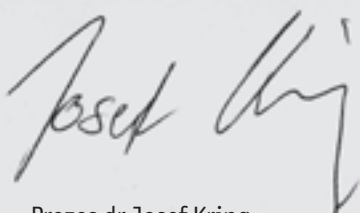
z pewnością znacie powiedzenie: Tylko ten, kto się zmienia, pozostaje wierny sobie. Dla nas oznacza to rozwijanie coraz to nowych rozwiązań i poddawanie w wątpliwość tych istniejących. Dotyczy to nie tylko konstrukcji optymalnych narzędzi i ich osprzętu, lecz również - jak sami się zaraz przekonacie przeglądając katalog - tworzenie głównego katalogu 2011.

Konsekwentnie opracowywaliśmy koncepcję katalogu tak, aby działy takie jak „Obróbka metalu”, „Satynowanie, renowacja, modernizacja”, „Wykończenie powierzchni lakierowanej” i „Obróbka kamienia” z jednej strony oddzielić od siebie, z drugiej zaś wyjaśnić zazębianie się poszczególnych obszarów. Dlatego na pierwszym planie znajdują się różnorodne zastosowania narzędzi. Bierzymy tutaj pod uwagę wzrastającą specjalizację, jak również szybko zmieniające się zakresy zadań w poszczególnych zawodach. Mamy nadzieję, że rezultat spodoba się Państwu tak jak nam.

Ponadto cieszymy się mogąc zaprezentować cały szereg nowych produktów stworzonych w oparciu o intensywne rozmowy z fachowcami i handlowcami. Przykładem są **INOXFLEX** i nowy **RETECFLEX**. Bliższe informacje na ich temat znajdują się na stronach 36 i 82. Najlepszym dowodem na to, że opłaca się słuchać, co mówi klient, są wielokrotne nagrody dla FLEX Vario-Giraffe®. Te wyróżnienia potwierdzają strategię i kierunek innowacji FLEX Elektrowerkzeuge GmbH. Każdy rozwój i powstanie czegoś bazują przede wszystkim na jednym: praktycznych pracach naszych klientów przy optymalnych i ekonomicznych wynikach.

Innowacją jest również nowa oferta szkoleń w naszej firmie. W specjalnie w tym celu wyposażonych pomieszczeniach do szkoleń teoretycznych i praktycznych chcemy przedstawić Państwu właściwości i zalety naszych produktów i ich zastosowania. Bliższych informacji na temat szkoleń udzielą nasi współpracownicy w dziale obsługi klienta.

Życzymy dalszych sukcesów w pracy z naszymi narzędziami i miłego oglądania i czytania głównego katalogu FLEX 2011.



Prezes dr Josef Kring



O Firmie FLEX

Wstęp	1
Spis treści	2
O Firmie FLEX	4
Przegląd obróbka metalu	6
Przegląd czyszczenie, renowacja	8
Przegląd obróbka powierzchni lakierowanych	10
Przegląd obróbka kamienia	12
Gwarancja	182
Tak nas Państwo znajdą	184



Obróbka metalu

14

Przegląd szlifierki kątowe	18
Szlifierki kątowe	20
Osprzęt szlifierki kątowe	28
Szlifierki proste	32



Obróbka powierzchni metalowych 34

Przegląd obróbka powierzchni metalowych	35
<i>INOX</i> FLEX	36
Osprzęt <i>INOX</i> FLEX	38
Satyniarka	40
Szlifierka taśmowa	41
Szlifierka taśmowa do spawów i rur	42
Szlifierka taśmowa do rur	43
Szlifierka do spoin pachwinowych	44
Szlifierka do wewnętrznych krawędzi i narożników	45
Osprzęt do obróbki powierzchni metalowych	46



Osprzęt do pił

52

Piły szablaste	53
Metalowa piła taśmowa	56
Metalowa piła tarczowa ręczna	57
Osprzęt do pił	58



Wykończenie powierzchni podłóg i ścian

60

Przegląd Giraffe	63
Giraffe®	64
Osprzęt Giraffe®	65
Vario-Giraffe®	66
Przegląd środki szliflerskie	73
Osprzęt Vario-Giraffe®	75
Beton-Giraffe	76
Osprzęt Beton-Giraffe	78
Przegląd maszyny renowacyjne	81
<i>RETEC</i> FLEX	82
Osprzęt <i>RETEC</i> FLEX	89
Szlifierki renowacyjne	92
Frezarka renowacyjna	98
Bruzdownice	116
Szlifierki mimośrodowe/oscylacyjne	118
Wyrzynarka	120



Wkrętarki, wiertarki, młotki

100

Wiertarki udarowe	101
Osprzęt młotowiertarki	106
Maszyny akumulatorowe, wiertarki udarowe	108
Osprzęt maszyny z akumulatorem	111
Wiercenie na sucho	112
Osprzęt wiercenie na sucho	114



Odkurzacze przemysłowe 122

Przegląd odkurzacze	123
Przegląd wąż-adapter	126
Osprzęt odkurzacze przemysłowe	132



Mieszalnice 136

Przegląd mieszadła	137
Mieszalnice	138
Osprzęt mieszadła	144



Laserowa technika pomiarowa 146

Laserowa technika pomiarowa	148
Statyw średni	150
Osprzęt do laserowej techniki pomiarowej	151



Polerki 152

System polerski FLEX. Dla perfekcyjnych powierzchni.	155
Polerki rotacyjne	156
Polerki mimośrodowe	159
Osprzęt do polerek	160



Obróbka kamienia 164

Szlifierka do prac na mokro	168
Pojemnik ciśnieniowy na wodę	170
Transformator oddzielający	170
Osprzęt do szlifierek do prac na mokro	171
Wiertarki do prac na mokro do otworów nieprzelotowych	172
Wiertarki rdzeniowe do prac na mokro	173
Osprzęt wiercenie rdzeniowe na mokro	174
Groszkowniki	175
Szlifowanie na sucho	176
Osprzęt do prac na sucho	177
Płyty do kamienia do prac na mokro	178
Osprzęt	180



Nowy

Szlifierka kąтова LE 9-10 125	20
INOXFLEX LE 14-7 125 INOX	36
RETECFLEX RE 14-5 115	82
Kombi-młot CHE 2-26 SDS-plus	100
Kombi-młot CHE 5-45 SDS-max	102
Młot DH 5 SDS-max	104
Odkurzacze VC 35 L MC	128
Odkurzacze VCE 35 L AC	128
Odkurzacze VCE 45 L AC	129
Odkurzacze VCE 45 M AC	129
Mieszadło MXE 900	138
Mieszadło MXE 1100	139
Mieszadło MXE 1102	140



Innowacja wywodzi się z tradycji.

Każdy to zna, wielu używa tego na co dzień, ale nieliczni wiedzą, że flexowanie wywodzi się od wynalazku firmy FLEX, wówczas Ackermann+Schmitt. Ale po kolei:

w roku 1922 Hermann Ackermann i Hermann Schmitt tworzą w Stuttgart-Bad Cannstatt przedsiębiorstwo o tej samej nazwie, aby produkować i sprzedawać swój wynalazek: szlifierkę ręczną MS 6, której silnik elektryczny napędzał giętki wał (flexible Welle). I właśnie ta cecha dała temu w pełni nowemu urządzeniu jego nazwę: Flex. I tutaj swoje pochodzenie ma również dzisiejsza nazwa marki i czasownika, bez którego nie można już sobie wyobrazić dzisiejszego fachowego języka: flexować.

Pod koniec lat dwudziestych inżynierom firmy FLEX udaje się zastąpić giętki wał przekładnią kątową. Powstaje pierwsza szlifierka kątowna, która sprzedawana jest również pod nazwą Flex. Pojęcie Flex zaczyna zapuszczać korzenie.

W roku 1935 firma Ackermann + Schmitt wprowadza na rynek niskoobrotową szlifierkę kątowną. A w roku 1954 pierwszą wysokoobrotową szlifierkę kątowną DL 9. Pojęcie Flex staje się synonimem szlifierki kątownej, flexowanie w pełni zastępuje w mowie potocznej czasownik „przecinać tarczą”.

W roku 1996 firma Ackermann + Schmitt staje się firmą Flex, a w roku 2006 słowo flexowanie zostaje przyjęte do słownika ortograficznego DUDEN.

Sposób funkcjonowania narzędzia Flex pozostaje ten sam, ale stale pracuje się nad jego dalszym rozwojem. Nowoczesne sztuczne tworzywa zastąpiły żeliwo, narzędzia stały się znacznie lżejsze. Zwiększana jest wydajność silnika przy równoczesnym zmniejszaniu jego wielkości. Zoptymalizowano ochronę przekładni i silnika przed pyłem powstającym podczas szlifowania i cięcia, urządzenia mają dłuższą żywotność, są coraz cichsze i coraz bardziej ergonomiczne. Zasada szlifierki kątownej okazuje się tak skuteczna i odnosząca sukcesy, że będzie ona także w przypadku innych maszyn w przyszłości podstawą nowej innowacji.

Profesjonalne narzędzia dla profesjonalistów.

Do dobrej pracy potrzebne jest dobre narzędzie. Ale co to znaczy? Jak rozpoznać dobrą jakość?

Dla firmy FLEX osoba posługująca się narzędziem w swojej codziennej pracy jest najważniejszym źródłem informacji. Dlatego opracowując nowe maszyny udajemy się tam, gdzie będą one stosowane. Na plac budowy, do warsztatu, do hal zakładowych. I właśnie tam zdobywamy informacje, które wykorzystujemy podczas tworzenia naszych maszyn.

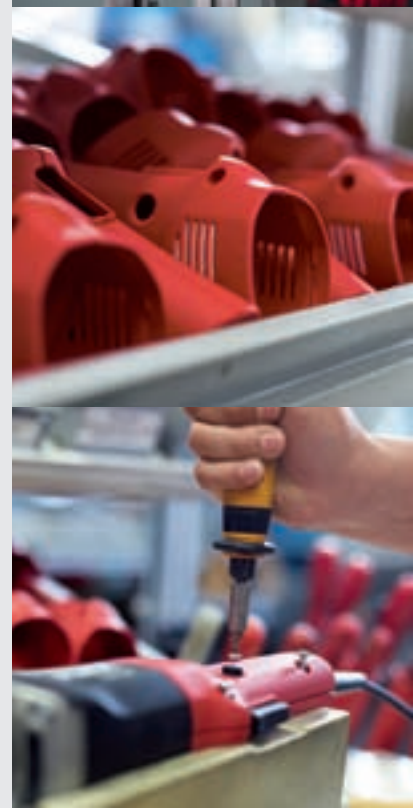
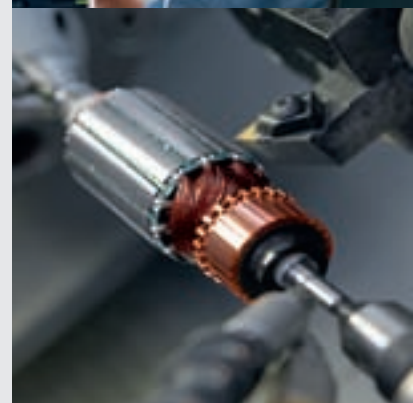
Do tego należy przystąpić już długowieczność naszych maszyn. Również ich wydajność i funkcjonalność. Tak samo ich wzornictwo, poręczność i bezpieczeństwo. I oczywiście idąca wciąż do przodu technika ich wykonania, która tworzy nowatorskie rozwiązania i rewolucjonizuje przebieg prac wielu branż. Każdy z miliona rzemieślników posługujących się narzędziami FLEX i wykonujących codziennie wspaniałą pracę pokazuje, że nasze podejście jest właściwe.

Serce, które bije w każdym oryginalnym produkcie firmy FLEX, powstaje na samym początku w produkcji silnika w Steinheim. Produkujemy tutaj szeroką gamę silników elektrycznych, dostosowanych dokładnie do potrzeb naszych klientów. Od w pełni zautomatyzowanego nawijania uzwojeń poprzez nasze najnowocześniejsze powlekanie proszkowe aż do precyzyjnej tokarki.

Zastosowanie najnowocześniejszej techniki produkcyjnej w produkcji silników, obróbce stali i aluminium i stała kontrola jakości na wszystkich etapach produkcji zapewniają nasz najwyższy standard. Nasze nowoczesne maszyny do obróbki gwarantują wysoką elastyczność w produkcji i pozwalają reagować w najkrótszym czasie na specjalne życzenia klientów. Kontrole jakości i sprawdzanie funkcjonowania podczas całego procesu produkcji należą do standardu w naszej firmie.

W naszym dziale testów wszystkie nowo rozwijane produkty i produkty już istniejące testowane są nieustannie pod kątem jakości i funkcjonowania zarówno na stanowiskach kontrolnych, jak również w długotrwałym, praktycznym zastosowaniu. Ciągłe doksztalanie współpracowników jest dla nas podstawowym warunkiem, aby móc także w przyszłości stosować najnowocześniejsze metody produkcji.

Istotne komponenty i maszyny produkujemy w naszej siedzibie w Steinheim.





Top w każdej dyscyplinie

Program FLEX do profesjonalnej obróbki metalu. Profesjonalistom w zakresie obróbki metalu FLEX oferuje prawdopodobnie najobszerniejszy asortyment. Oferta rozciąga się od uniwersalnych produktów, takich jak szlifierki kątowe i szlifierki proste przez szlifierki taśmowe i piły tarczowe aż po wyspecjalizowane narzędzia, takie jak satyniarki i szlifierki taśmowe do rur. Metalownie, ślusarnie i inne warsztaty mogą w każdej sytuacji zdać się na FLEX-a.

- | | |
|--|-----------|
| ① Szlifierka kąтова <i>INOXFLEX</i> LE 14-7 125 INOX | Strona 21 |
| ② Szlifierka kąтова LE 9-10 125 | Strona 20 |
| ③ Szlifierka kąтова L 3410 VR | Strona 24 |
| ④ Szlifierka kąтова L 3906 C | Strona 26 |
| ⑤ Szlifierka prosta H 1105 VE | Strona 32 |
| ⑥ Satyniarka LP 1503 VR | Strona 40 |
| ⑦ Szlifierka taśmowa LBS 1105 VE | Strona 41 |
| ⑧ Szlifierka taśmowa do rur LBR 1506 VRA | Strona 42 |
| ⑨ Szlifierka taśmowa do rur LRP 1503 VRA | Strona 43 |
| ⑩ Szlifierka do spawów LLK 1503 VR | Strona 44 |
| ⑪ Piła szablowa SKE 2902 VV | Strona 54 |
| ⑫ Metalowa piła taśmowa SGB 4908 | Strona 56 |
| ⑬ Metalowa piła tarczowa ręczna CSM 4060 | Strona 57 |





3

13

1

2

13

5

12

15

13

14

13

10

4



Wszystko wykonane do końca.

Program FLEX do profesjonalnej renowacji i modernizacji.

Nie ma znaczenia, czy chodzi o przygotowanie podłoża, kucie w celu usunięcia tynku i muru czy o wiercenie w celu zamocowania kotew - profesjonalści przekonują precyzją, niezawodnością i obsługą. To oczywiście obowiązuje również w najwyższym stopniu w przypadku narzędzi i osprzętu. W przypadku FLEX-a każde narzędzie jest mistrzem w swoim fachu: począwszy od szlifierek do ścian i sufitów przez mieszadła aż do mobilnego odkurzacza.

① Vario-Giraffe® WST 700 VV Plus	Strona 74
② Giraffe® WS 702 VEA	Strona 64
③ RETEC FLEX RE 14-5 115	Strona 88
④ Szlifierka LD 3206 C	Strona 96
⑤ Kombi-młot CHE 2-26 SDS-plus	Strona 101
⑥ Wkrętarka akumulatorowa AC 14,4	Strona 110
⑦ Mieszadło MXE 900	Strona 138
⑧ Szlifierka kątowna LE 9-10 125	Strona 20
⑨ Mieszadło MXE 1102	Strona 140
⑩ Młot DH 5 SDS-max	Strona 105
⑪ Kombi-młot CHE 5-45 SDS-max	Strona 103
⑫ Multi-Laser ALC 514	Strona 149
⑬ Odkurzacz VCE 45 M AC	Strona 129
⑭ Bruzdownica MS 1706 FR	Strona 117
⑮ Beton-Giraffe® WST 1000 FV	Strona 78



②

Wspaniały połysk.

Program FLEX do profesjonalnej obróbki lakierowanych powierzchni.

Perfekcyjna jakość powierzchni to rezultat prac narzędziami najlepszej jakości przeznaczonymi specjalnie do niskich prędkości i wysokich momentów obrotowych. Dlatego profesjonalści - lakiernicy czy warszaty samochodowe, jak również salony samochodowe i prywatni miłośnicy samochodów zaufali firmie FLEX. Dzięki naszym polerkom i optymalnie dobranemu osprzętowi do polerowania mają oni wszystko pod kontrolą począwszy od przygotowania a skończywszy na delikatnym wykończeniu powierzchni.

① Polerka L 3403 VRG

Strona 157

② Polerka L 602 VR

Strona 156

③ Polerka mimośrodowa XC 3401 VRG Set

Strona 159





⑥

①

②

①

Mistrz we wszystkich klasach.

Program FLEX do profesjonalnej obróbki kamienia. Kamień rządzi się własnymi prawami. Ma swoje właściwości i czułe punkty, o czym wiedzą fachowcy z branży kamieniarskiej, kamieniarze i rzeźbiarze w kamieniu, a także architekci ogrodów i krajobrazów. I dlatego przy obróbce naturalnego i sztucznego kamienia postępują się maszynami i osprzętem FLEX. Ponieważ to firma FLEX wyznacza kryteria od szlifierek na mokro przez piły do cięcia kamienia aż do groszkowników. Zarówno w zakresie wytrzymałości i niezawodności, jak również łatwości w obsłudze i konserwacji.

- | | |
|---|------------|
| ① Szlifierka do kamienia na mokro LW 1703 S | Strona 168 |
| ② Szlifierka kątowna L 1710 FRA | Strona 25 |
| ③ Piła do kamienia CSW 4161 z szyną prowadzącą | Strona 179 |
| ④ Groszkownik LST 1503 VR | Strona 175 |
| ⑤ Wiertarka do otworów nieprzewodnych BHW 1549 VR | Strona 172 |
| ⑥ Szlifierka do kamienia na mokro LW 1202 S | Strona 169 |
| ⑦ Mieszadło MXE 1102 | Strona 140 |
| ⑧ Pojemnik ciśnieniowy na wodę WD 10 | Strona 170 |
| ⑨ Odkurzacz VCE 45 L AC | Strona 129 |





INOXFLEX®



1 6

- | | |
|---|----------|
| 1 | 2100/min |
| 2 | 3000/min |
| 3 | 3800/min |
| 4 | 4500/min |
| | 5300/min |
| | 7500/min |

Narzędzia do obróbki metalu.

Narzędzia i osprzęt FLEX skrojone są na miarę różnorodnych wyzwań w obróbce metalu. A są to żywotność maszyn jak również ich wydajność i funkcjonalność, poręczność i bezpieczeństwo. I oczywiście innowacyjna technika. Bo nic nie jest tak dobre, żeby nie można było tego ulepszyć.

Szlifierki kątowe	16
Szlifierki proste	32
Obróbka powierzchni metalowych	34
Piły	52

Inteligentne rozwiązania i wytrzymałość.

Silniejsza, bardziej bezpieczna, długotrwała

- Elektronika z czworakimi funkcjami mikroprocesora: Utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu i zabezpieczenie przed przeciążeniem.
- Elektronika z pięciorakimi funkcjami mikroprocesora: Utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu i zabezpieczenie przed przeciążeniem i kontrola temperatury.
- Elektronika z sześciopakimi funkcjami mikroprocesora: Utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu i zabezpieczenie przed przeciążeniem i kontrola temperatury i ustawienie prędkości obrotowej pokrętką nastawy.
- Siebenfach-Mikroprozessor-Elektronik mit Drehzahlkonstanthaltung mittels Tachogenerator, Sanftanlauf, Gasgebeschalter, Wiederanlauf Sperre nach Stromausfall. Überlastungsschutz, Temperaturüberwachung und Drehzahlvorwahl mit Stellrad

Decydujące jest to co nałoży się na trzpień

- Znakomita transmisja mocy: dzięki starannie opracowanemu twornikowi wysokiej wydajności.
- Wysoka sprawność: Pomimo wysokiej mocy, praca jest energooszczędna i mało kosztowna.
- Najlepsze własności długotrwałej pracy: dzięki wysokiej precyzji wykonania.

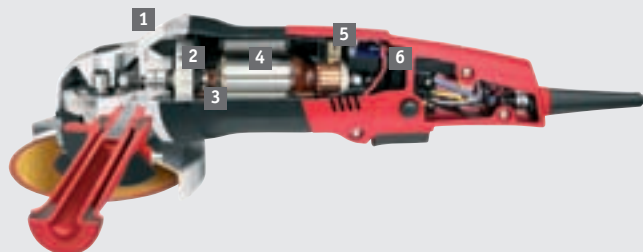
Stworzona dla dokładnej pracy, bez zmęczenia

- Optymalny środek ciężkości: dokładnie w środku maszyny, dokładnie wyważony.
- Wąska obudowa silnika: z ergonomiczną, profilowaną wnątką rękojeści.
- Podzielona powierzchnia*: bez poślizgu, dla pewnego uchwytu

(*w wersjach G-Versionen z bardzo cienkim, tylnym, specjalnym uchwytem)



- 1 Obudowa przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego.**
Lekki, wąski, odporny.
- 2 Blokada wrzeciona**
Zdwojone bezpieczeństwo przez wpuszczaną konstrukcję.
- 3 FLEX SoftVib – uchwyt wielofunkcyjny**
Elastyczny boczny uchwyt z konstrukcją tłumienia wibracji znacznie redukuje drgania. Z wbudowanym kluczem uchwytu – do wymiany tarcz bez dodatkowego narzędzia.
- 4 Opatentowana osłona bezpieczeństwa**
Nastawiany bez narzędzi, niezniszczalny z blokadą obrotów.
- 5 Perfekcja w szczegółach**
Wysoce elastyczna osłona kabla chroni kabel przed złamaniem. Kabel 4-m z czerwoną wtyczką sieciową FLEX.



- 1 Wylot powietrza do przodu**
Chroni obsługującego i silnik przed rysującym pyłem szlifowania.
- 2 Duży wentylator**
Optymalizowany w trakcie testów w tunelu aerodynamicznym na maksymalne wentylowanie.
- 3 Osłona zabezpieczająca uzwojenia**
Wirujące „zębra” zapobiegają uszkodzeniu uzwojeń przed uszkodzeniem twornika agresywnym pyłem i mają dodatkowy efekt chłodzący. Wydłuża to znacznie czas żywotności silnika.
- 4 Wysoko wydajny twornik**
Mocny w działaniu, odporny na gorąco, zdolny do długotrwałej pracy. Uzwojenia chronione przez osłonę przed agresywnym pyłem szlifowania.
- 5 Wysokiej jakości szczotki węglowe**
Chroni silnik przed uszkodzeniem.
- 6 Elektronika mikroprocesorowa**
Większa wydajność, większe bezpieczeństwo, więcej komfortu.

Przyjazny dla użytkownika w każdym szczególe.

1 Przygotowane do warunków ekstremalnych

Szlifierki kątowe są zabezpieczone, pokryciem proszkowym pola magnetycznego, przed przewodzącym i grubym pyłem szlifowania.

2 Nakrętka szybkiego mocowania Fixtec

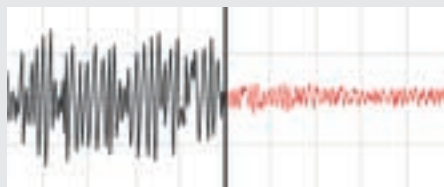
Szybka i prosta wymiana tarczy bez użycia narzędzi: wystarczy postawić dźwignię napinającą, nacisnąć blokadę wrzeczona, przekręcić nakrętkę FixTec w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara i wymienić tarczę.

3 Multi-Grip-System

Przednia i tylna rękojeść z tłumieniem wibracji daje się przestawiać stopniowo aż do 180°. Szlifierka kątowa L 3206 CD.

4 Uchwyt - FLEX SoftVib

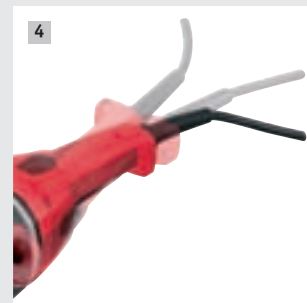
Tłumiąca wibracje konstrukcja elastycznego uchwytu SoftVib redukuje wibracje w stosunku do dotychczasowego uchwytu FLEXgrip o prawie 60%. Dzięki temu oszczędzane są przeguby rąk i cały aparat ruchowy.



Bez tłumienia drgań Z uchwytem FLEX SoftVib

5 SoftVib rękojeść

- 6 Z opatentowanym kluczem nakrętki szybko mocującej (patent nr DE10117835A1) i tłumieniem wibracji w celu wyraźnej redukcji drgań ręki i ramienia.





Zawsze słuszny wybór. Oryginał.

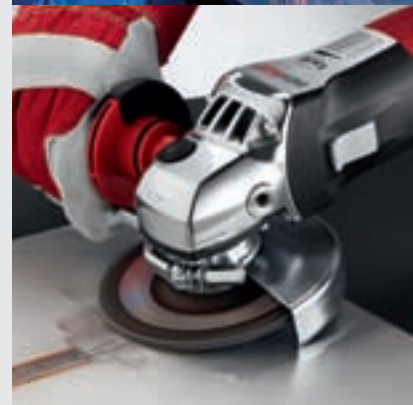
Ostatnie przykłady z rozwoju firmy FLEX pokazują, że także dzisiaj wyznaczamy standardy w dziedzinie szlifierek kątowych. Wprowadzamy w życie najnowsze technologie, inowacyjne cechy produktów, zasadę maksymalnej przyjazności urządzenia dla obsługującego: mikroprocesorowa elektronika, wysokogatunkowe elementy ochronne przeciwko pyłowi szlifierskiemu, jedyne w swoim rodzaju detale zwiększające komfort

	Liczba obrotów/ min	Moc wat	Tarcza - średnica mm	Kamień			Stal czarna, ocynkowana, niehartowana							
				Beton, kamień sztuczny i naturalny, piaskowiec, łt			Blacha cienka t < 5 mm, profile s < 5 mm				Blacha gruba t < 5 mm, profile s > 5 mm			
				Szlifowanie powierzchni	Cięcie < 30 mm	Cięcie > 30 mm	Cięcie < 5 mm	Cięcie > 5 mm	Łamanie krawędzi	Wyszlifowanie powierzchni	Cięcie > 10 mm	Łamanie krawędzi	Przygotowanie spoiny	Wyszlifowanie powierzchni
L 3709/115	11000	750	115	••	•••	-	•••	-	••	•	-	•	•	•
L 3709/125	11000	800	125	••	•••	-	•••	-	••	••	-	•	•	•
LE 9-10 125	5000-11000	900	125	••	•••	-	•••	-	•••	••	-	••	••	•
L 1109 FE	10000	1010	125	••	•••	-	•••	-	•••	•••	-	•••	••	••
L 3309 FR	11000	1010	125	••	••	-	•••	-	•••	•••	-	•••	•••	••
L 3309 FRG	11000	1010	125	•	•	-	•	-	•••	•••	-	•••	•••	•••
L 1506 VR	2200-6800	1200	150	••	••	-	-	-	••	••	-	••	••	••
LE 14-7 125 INOX	2100-7500	1400	125	-	-	-	-	-	••	••	-	••	••	••
L 3410 FR	11000	1400	125	••	•••	-	•	-	•••	•••	••	•••	•••	••
L 3410 VR	2900-11000	1400	125	••	•••	-	•	-	•••	•••	••	•••	•••	••
L 1710 FRA	10000	1400	125	••	•••	-	••	-	••	•••	••	•••	•••	•••
L 3406 VRG	2100-7500	1400	125	••	•	-	•	-	••	•••	-	••	•••	•••
L 3906 C	6500	2100	230	-	•	•••	•	••	•	•••	•••	•	••	•••
L 3206 CD	6500	2500	230	-	•	•••	•	••	•	•••	•••	•	••	•••
L 3208 CD	8500	2500	180	•	•	•	•	•	•	•••	•	•••	•••	•••
LK 604	4000	1200	175	••	-	-	-	-	••	••	-	-	-	-
LG 1707 FR	7500	1500	180	••	•	•••	-	-	-	-	-	••	••	•••

- szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane
- odpowiednie, zalecane
- odpowiednie z zastrzeżeniem
- niewskazane

pracy, jak na przykład boczna rękojeść SoftVib, która redukuje wartość drgań o prawie 60 procent. Albo system FLEX MultiGrip z możliwością stopniowego przestawienia obu rękojeści w szlifierce RedBar. Tym samym firma FLEX oferuje jeden z najbardziej dojrzałych i innowacyjnych programów na świecie w dziedzinie szlifierek kątowych. A Państwo mają pod ręką maszyny, jakich potrzebują do dobrej pracy.

stal odporna na korozję			staliwo			metale nieżelazne, tworzywa sztuczne											
blacha cienka t < 5 mm, blacha gruba t > 5 mm, profile s < 5 mm, profile > 5 mm																	
polerowanie, matowanie	Cięcie, głębokość cięcia < 5 mm	Cięcie, głębokość cięcia < 5 mm	Łamanie krawędzi	Wyszlifowanie powierzchni	Przygotowanie spoiny	Wyszlifowanie powierzchni	cięcie	usuwanie zadziorów	Łamanie krawędzi	cięcie	Wyszlifowanie powierzchni	Przygotowanie spoiny	polerowanie, matowanie	usuwanie zadziorów	usuwanie rdzy	usuwanie lakieru	czyszczenie
-	•••	•	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
-	•••	•	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
•	•••	••	-	••	-	-	-	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	•••	••	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	•••	••	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
••	••	•	••	••	•	-	-	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	-
•••	••	••	•••	•••	•••	-	-	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	•••	•	••	-	••	••	-	••	-	-	-	-	-	-	-	-	-
••	•••	•	•••	•••	•••	-	-	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	•••	••	••	•	••	•••	-	•••	-	-	-	-	-	-	-	-	-
•••	••	•	•••	•••	•••	-	-	-	•••	-	•••	••	•••	••	••	••	••
-	•	•••	-	-	-	•••	•••	-	-	•••	••	••	-	-	-	-	-
-	•	•••	-	-	-	•••	•••	-	-	•••	••	••	-	-	-	-	-
-	•	•	••	•••	•••	•••	•	•••	•	•	••	-	-	•	•	-	-
•	-	-	•••	•••	••	-	-	••	•••	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	••	•••	•••	•••	-	•••	•••	•••	•••	-	-	••	-	•	•





L 3709/115

L 3709/125



LE 9-10 125

NOWY

Szlifierki kątowe „one hand”

- Dokładne uszczelnienie przeciwpyłowe komory silnika i przekładni
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja, krótka i poręczna
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	750 Wat
Moc oddawana	450 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3709/115	334.979

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy \varnothing 115
- 1 rękojeść boczna
- 1 kotniierz mocujący
- 1 nakrętka szybkomocująca

DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	800 Wat
Moc oddawana	470 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,8 kg

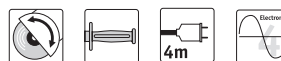
Typ/Model	Zamówienie nr
L 3709/125	334.987

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść boczna
- 1 kotniierz mocujący
- 1 nakrętka szybkomocująca

900 watowa szlifierka kąтова o uniwersalnym zastosowaniu, 125 mm

- Elektronika mikroprocesorowa ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prędnicy tachometrycznej, z regulacją liczby obrotów, z systemem powolnego rozruchu, z blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu, z zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury.
- Silnik: mocny i trwały do szybkiego postępu prac
- Z dwukrotną ochroną uzwojenia przeciw metalowemu pyłowi, redukuje zużycie silnika, przedłuża żywotność
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Dodatkowa rękojeść
- Ta uniwersalna szlifierka kąтова nadaje się do obróbki stali / metalu podczas prac budowlanych i renowacyjnych, pracach przy karoserii jak również pracach montażowych
- Kickback Stopp wyłącza silnik w przypadku zablokowania tarczy.



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6000-10000 /min
Moc pobierana	900 Wat
Moc oddawana	500 Wat
Waga	1,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LE 9-10 125	350.672

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść
- 1 kotniierz mocujący
- 1 nakrętka szybkomocująca

! Osprzęt ze strony 28

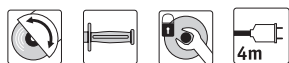
! Osprzęt ze strony 28



L 1109 FE

1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- FE-pełnofalowa elektronika z łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i stabilizacją prędkości obrotowej
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Dodatkowa rękojeść, którą można ustawić w trzech pozycjach
- Poręczna, lekka konstrukcja
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	610 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1109 FE	266.914

Wyposażenie podstawowe:

- 1 ostona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść
- 1 klucz czółowy



LE 14-7 125 INOX

NOWY

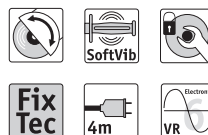
1400 watowa INOXFLEX, specjalista od stali szlachetnej i stali stopowych, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Specjalna przekładnia: specjalne przełożenie przekładni dla wysokiego momentu obrotowego i niskiego zakresu prędkości obrotowej. Zapobiega niebieskiemu przebarwieniu i zniekształceniu pod wpływem powstającego ciepła.
- Całkowicie zalany moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność.
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia ostony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona

Wyposażenie podstawowe

LE 14-7 125 INOX:

- 1 ostona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14



Wyposażenie podstawowe

LE 14-7 125 INOX Set:

- 1 ostona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14
- 1 ściernica listkowa P 60
- 1 tarcza szlifierska 6 A medium
- 1 SC-VL tarcza polerska medium
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep coarse
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep medium
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep very fine
- 1 PyraFLEX A 160
- 1 PyraFLEX A 65
- 1 PyraFLEX A 45
- 1 PyraFLEX A 30
- 3 PolishFLEX Disc
- 1 talerz szlifierski na rzep Hook
- 1 Poli Set mini
- 1 wkładka do walizki
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model Zamówienie nr

LE 14-7 125 INOX	364.924
LE 14-7 125 INOX Set	364.614

! Osprzęt ze strony 28

! Osprzęt ze strony 38, więcej informacji o le 14-7 125 i zestawie na stronie 36



L 3309 FR

1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- Czterokrotna mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Blokada wrzeciona



L 3309 FRG

Ergonomiczna 1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- Czterokrotna mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- Smukła, tylna rękojeść: zabezpieczona przed pyłem, z umieszczonym z tyłu włącznikiem i blokadą wyłącznika.
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	11000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	610 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3309 FR	296.805

! Osprzęt ze strony 28



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	11000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	610 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3309 FRG	298.425

! Osprzęt ze strony 28



LK 604

1200 watowa szlifierka do szlifowania z papierem ściernym, 175 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Praca bez ostony podczas stosowania elastycznego talerza szlifierskiego
- Gumowa listwa chroni maszynę i powierzchnię obrabianego przedmiotu
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	4000 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	720 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 klucz czotowy
- 1 elastyczny talerz szlifierski o śr.170 mm + nakrętka mocująca M 14
- 1 rękojeść

Typ/Model	Zamówienie nr
LK 604	250.346

! Osprzęt ze strony 30



L 1506 VR

1200 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2200-6800 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 ostona o średnicy 125 mm
- 1 klucz czotowy
- 1 rękojeść
- 1 nakrętka szybkomocująca
- 1 kotniierz mocujący
- 1 talerz na rzep

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1506 VR	266.930

! Osprzęt ze strony 28



L 3410 FR

1400 watowa mocna szlifierka kątowna, 125 mm

- Pięciokrotna mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury.
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- Osiąga w krótkim czasie obciążenie do 2200 wat
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Blokada wrzeciona



L 3410 VR

1400 watowa szlifierka kątowna ze zmienną prędkością obrotową, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja, perfekcyjnie leży w dłoni
- Uniwersalna maszyna z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej do szlifowania, zdzierania, usuwania zadziorów i rdzy
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	11000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3410 FR	296.007

! Osprzęt ze strony 28



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2900-11000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona o średnicy 125 mm
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3410 VR	296.260

! Osprzęt ze strony 28



L 1710 FRA

1400 watowa szlifierka kątowa z bardzo płaską głowicą przekładni, 125 mm

- FR- potrójna elektronika pełnofalowa: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Lekka konstrukcja z ekstra płaską głowicą przekładni, idealna do trudno dostępnych miejsc
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model

L 1710 FRA

Zamówienie nr

259.733

Wyposażenie podstawowe:

1 osłona o średnicy 125 mm
1 rękojeść SoftVib

! Osprzęt ze strony 28



L 3406 VRG

1400 watowa szlifierka kątowa ze zmienną prędkością obrotową, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Włącznik z blokadą
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja ze smukłą rękojeścią
- Uniwersalna maszyna do szlifowania i polerowania z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej. Do lakierów zalecamy L 3403 VRG
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Typ/Model

L 3406 VRG

Zamówienie nr

297.321

Wyposażenie podstawowe:

1 osłona o średnicy 125 mm
1 rękojeść SoftVib
1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14

! Osprzęt ze strony 28



LG 1707 FR

Mocna 1500 watowa szlifierka kąтова, 180 mm

- FR- potrójna elektronika pełnofalowa: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Stabilna, wspaniale zwymiarowa przekładnia do dużego przeciążenia i o szczególnie długiej żywotności
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja ze smukłą rękojścią
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	7500 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1060 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,1 kg

Typ/Model

LG 1707 FR

Zamówienie nr

256.131

Wyposażenie podstawowe:
1 osłona o średnicy śr.180mm
1 rękojeść SoftVib

! Osprzęt ze strony 28



L 3906 C

2100 watowa szlifierka kąтова, 230 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Ochrona sieci elektrycznej: powolny rozruch maszyny bez przeciążenia sieci
- Optymalne, przeciwpyłowe uszczelnienie komory silnika i przekładni
- Włącznik z blokadą
- Rękojeść SoftVib redukuje drgania i może być montowana w trzech pozycjach
- Tylny uchwyt prętowy z miękką wkładką dla pewnego uchwytu
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	230 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2100 Wat
Waga	5,8 kg

Typ/Model

L 3906 C

Zamówienie nr

338.605

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść SoftVib
1 klucz czotowy
1 osłona o średnicy o śr.230mm

! Osprzęt ze strony 28



L 3206 CD

2500 watowa szlifierka kąтова RedBar, 230 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Multi-Grip-System do tłumienia drgań: umieszczona z przodu rękojeść SoftVib, którą można przestawić o 180°, z blokadą bezpieczeństwa.
- Do cięcia w prawo i w lewo, tylna rękojeść obracana o 2 x 90°
- Element amortyzujący oddziela tylną rękojeść od silnika, powodując wyraźną redukcję drgań
- Ochrona sieci elektrycznej: powolny rozruch maszyny bez przeciążenia sieci
- Głowica przekładni: wyjątkowo płaska i wytrzymała, wykonana jest z aluminium odlewane pod ciśnieniem
- Zmiana położenia ostony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona
- Maszyna dostarczana także z wyłącznikiem czuwakowym.
CDT 3206 nr zam. 367.524



L 3208 CD

2500 watowa szlifierka kąтова RedBar, 180 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- Multi-Grip-System do tłumienia drgań: umieszczona z przodu rękojeść SoftVib, którą można przestawić o 180°, z blokadą bezpieczeństwa.
- Do cięcia w prawo i w lewo, tylna rękojeść obracana o 2 x 90°
- Element amortyzujący oddziela tylną rękojeść od silnika, powodując wyraźną redukcję drgań
- Ochrona sieci elektrycznej: powolny rozruch maszyny bez przeciążenia sieci
- Głowica przekładni: wyjątkowo płaska i wytrzymała, wykonana jest z aluminium odlewane pod ciśnieniem
- Szybkomocująca ostona: przestawna bez użycia dodatkowych narzędzi
- Zmiana położenia ostony roboczej bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	230 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	6,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 ostona o średnicy o śr.230mm
1 rękojeść SoftVib
1 klucz czotowy

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3206 CD	322.717

! Osprzęt ze strony 28



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	6,0 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 ostona o średnicy śr.180mm
1 rękojeść SoftVib
1 klucz czotowy

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3208 CD	322.725

! Osprzęt ze strony 29

Tarcze tnące i ściernie

Diamantjet - diamentowa tarcza tnąca, standard, beton



Szybka, trwała, uniwersalna tarcza tnąca do betonu i kamienia.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	1	349.046



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
230 Ø x 22,2	1	349.054

Diamantjet - diamentowa tarcza tnąca Super Premium, beton



Ekstremalnie szybka, trwała i precyzyjna tarcza tnąca, do cięcia we wszystkich materiałach budowlanych takich jak beton, granit, kamień naturalny. Bezszumna i przezroczysta.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	1	348.996



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
230 Ø x 22,2	1	349.003

Diamantjet - diamentowa tarcza tnąca Premium, płytki



Szybka, trwała tarcza tnąca do płytek z zamkniętym systemem diamentowym. Nadaje się do cięcia we wszystkich płytkach, marmurze, łupku, granicie i naturalnym kamieniu. Bardzo precyzyjna i bezszumna.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø x 22,2	1	349.011



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	1	349.038

Wachlarzowe tarcze szlifierskie i polerskie

Wachlarzowa tarcza szlifierska do metalu i stali szlachetnej, wypukła



Idealna do szlifu wachlarzowego stali i stali szlachetnej, wysoka wydajność usuwania, gwarantuje niemęczącą pracę bez dosmarowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
115 Ø x 22,2	P 40	10	349.887
115 Ø x 22,2	P 60	10	349.895
115 Ø x 22,2	P 80	10	349.909
125 Ø x 22,2	P 40	10	349.917
125 Ø x 22,2	P 60	10	349.925
125 Ø x 22,2	P 80	10	349.933

SC-VL wachlarzowa tarcza polerska do metalu i stali szlachetnej, wypukła



Włóknina polerska do szlifowania, czyszczenia i prac wykończeniowych do stali szlachetnej, stali, stopu tytanu, metali lekkich i kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Do usuwania barw nalotowych, nalotu rdzy i zadrapań.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	coarse	5	367.494
125 Ø x 22,2	medium	5	358.606
125 Ø x 22,2	fine	5	367.486
125 Ø x 22,2	coarse, medium, fine	3	349.879









Koło polerskie









Multitalent do kątów i krawędzi, idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu. Nadaje się do obróbki stali szlachetnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	A medium	1	349.968
125 Ø x 22,2	A fine	1	349.941

Tarcze tnące i ścierny do metalu

		Opis	Typ/Model	Wymiary w mm	J0	Zamówienie nr
		Tarcze tnące do metalu Prosta, stosowana uniwersalnie do cięcia metalu. Trwałość i szybkie cięcie.	wygięta	115 Ø x 3 x 22,2	25	349.690
				125 Ø x 3 x 22,2	25	349.712
				180 Ø x 3 x 22,2	25	349.739
				230 Ø x 3 x 22,2	25	349.755
			prosta	115 Ø x 3 x 22,2	25	349.704
				125 Ø x 3 x 22,2	25	349.720
				180 Ø x 3 x 22,2	25	349.747
				230 Ø x 3 x 22,2	25	349.763
			prosta	115 Ø x 2 x 22,2	25	349.771
				125 Ø x 2 x 22,2	25	349.798
				180 Ø x 2 x 22,2	25	349.801
				230 Ø x 2 x 22,2	25	349.828
		Tarcza tnąca i ścierna do metalu Wygięta, dobra prędkość cięcia i wydajność usuwania. Do cięcia i lekkiego ścierania. 30% większa trwałość dzięki opakowaniu w puszcze.	wygięta	125 Ø x 2,5 x 22,2	10	349.852
		Standardowa tarcza ścierna do metalu Wygięta, twarda, uniwersalna tarcza o dobrej trwałości, do wszystkich metali.	wygięta	125 Ø x 6 x 22,2	10	349.860

Tarcze tnące i ścierny do stali szlachetnej

		Opis	Typ/Model	Wymiary w mm	J0	Zamówienie nr
		Cienka tarcza tnąca do stali szlachetnej Prosta, do szybkiego cięcia o małym nakładzie sił. Dokładne, co do milimetra cięcie, z niewielką ilością zadziórów lub bez. 30% większa trwałość przez opakowanie w puszcze.	prosta	125 Ø x 1 x 22,2	10	349.836
		Cienka, stożkowa tarcza tnąca do stali szlachetnej Prosta, do precyzyjnego cięcia stali. Optymalne cięcie dzięki stożkowej formie, nie blokuje się. 30% większa trwałość przez opakowanie w puszcze.	prosta	125 Ø x 2/1 x 22,2	10	349.844
		Tarcza tnąca i ścierna do stali szlachetnej Wygięta, dobra prędkość cięcia i wydajność usuwania. Do cięcia i lekkiego ścierania. 30% większa trwałość dzięki opakowaniu w puszcze.	wygięta	125 Ø x 2,5 x 22,2	10	349.852

System mocowania śr. dla L3406 VRG

Talerz szlifierski na rzep M 14



Elastyczny talerz szlifierski z rzepem

Wymiary w mm	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
115 Ø		1	208.817
125 Ø	Klett Bowl	1	231.983

Talerz szlifierski z okładziną „Hook”



Talerz szlifierski z piankową podkładką i rzepem.

Wymiary w mm	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
125 Ø	Klett Hook	1	364.584

Talerz na rzep wytłumiony M14



12 mm kauczuku komórkowego troszczy się o równomierne rozdzielanie nacisku podczas polerowania.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø	1	240.311
125 Ø	1	350.737

Papier ścierny na rzep



Do zastosowania z talerzem szlifierskim o śr. 115, M 14 do farb, drewna i tworzywa sztucznego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
115 Ø	P 50	25	208.833
115 Ø	P 80	25	208.868
115 Ø	P 120	25	208.884

Gąbka polerska na rzep



Delikatna, ale mocna struktura pianki do polerowania końowego.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
120 Ø x 40	10	230.596

Wełna jagnięca na rzep



Do zgrubnego polerowania i szybkich rezultatów.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
120 Ø	10	230.626

Gąbka na rzep, niebieska (twarda)



Gąbka odporna na rozerwanie, o gruboziarnistej strukturze materiału, do polerowania powierzchni. Nadaje się szczególnie do zwietrzałych i matowych lakierów w połączeniu ze specjalną politurą FLEX (342.467). Z otworem, średnica wewnętrzna 22 mm.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
160 Ø x 30	1	304.751

Gąbka na rzep, biała (miękka)



Miękka i drobnoziarnista, bardzo odporna na rozerwanie gąbka polerska. Do obróbki i pielęgnacji lakierów. W połączeniu z FLEX-profi do obróbki lakierów (342.475). Z otworem, średnica wewnętrzna 22 mm.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
160 Ø x 30	1	304.786

Talerz szlifierski do LG 1707 FR i LK 604

Elastyczna tarcza szlifierska z nakrętką mocującą M 14



Do mocowania tarcz szlifierskich z włókna

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
170 Ø	1	124.079

Nakrętka mocująca M 14



Do elastycznego talerza szlifierskiego.

JO	Numer zamówienia
1	124.109

Szczotki do L 3406 VRG i L 1710 FRA

Drut stalowy 0,3 mm



pofałdowany, mocowanie M 14

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
60 Ø	1	124.516








Drut stalowy 0,5 mm



pleciony, mocowanie M 14

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
65 Ø	1	124.524

Osprzęt

		Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia	L 3309	LE 9-10 125 / L 3709	LE 14-7 125	L 1109 FE	L 1506 VR	L 3410 / L 3406 VRG	L 1710 FRA	LG 1707 FR	L 3906 C	L 3206 CD / L 3208 CD
Cięcie kamienia tarczami diamentowymi i z zastosowaniem techniki odsysania pyłu														
Kołpak ochronny oddzielający tarcze o średnicy 125														
	Z prowadnicą i króćcem ssącym o śr.32 mm, do tarcz tnących o średnicy 125 mm.	125 Ø	1	254.797	-	-	-	-	-	-	■	-	-	-
Ostona tarczy śr.230 mm														
	Do cięcia ciągłego i liniowego z odsysaniem pyłu i możliwością zmiany ustawienia sposobu mocowania, króćcem ssącym o średnicy zewnętrznej 32 mm, szyjką mocującą o średnicy 62 mm, głębokość cięcia max.65 mm.	230 Ø	1	252.963	-	-	-	-	-	-	-	-	-	■
System odpylający i rury ssące znajdują Państwo na str. 122														
Nakrętka szybkomocująca														
FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14														
	Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 115-150 mm.		1	313.459	■	■	■	■	■	■	■	■	-	-
SDS-Clíc nakrętka szybkomocująca M 14														
	Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 150-230 mm.		1	253.049	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Rękojeść														
Rękojeść SoftVib z kluczem czołowym														
	Elastyczna rękojeść boczna SoftVib ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej (DE10117835A1) i tłumieniem drgań w celu ochrony stawów i dłoni obsługującego maszynę. Z zamontowanym w rękojeści kluczem nakrętki mocującej do wymiany tarcz roboczych bez użycia narzędzi.		1	316.857	■	-	■	■	■	■	■	-	-	-
Rękojeść SoftVib														
	Elastyczna rękojeść boczna SoftVib jest izolowana od obudowy maszyny przez elementy tłumiące, co wyraźnie redukuje drgania. Chronione są w ten sposób stawy dłoni obsługującego maszynę, zwiększa się komfort pracy i jej postęp.		1	325.376	-	-	-	-	-	-	-	-	■	■
			1	325.384	-	-	-	-	-	-	■	■	-	-
Dodatkowa rękojeść														
			1	335.274	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Walizka transportowa														
Mała, metalowa walizka transportowa														
	Do wszystkich szlifierek kątowych z tarczami o średnicy do 125 mm.		1	303.224	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-



H 1105 VE

710 watowa szlifierka prosta ze zredukowaną prędkością obrotową

- Elektronika FLEX VE: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Wrzeciono mocujące: średnica 40 mm
- Długość maszyny: ok. 330 mm
- Długość wrzeciona mocującego: ok. 53 mm, w celu optymalnej obsługi i dotarcia do trudno dostępnych miejsc
- Nadaje się do precyzyjnego szlifowania przy użyciu ściernic trzpieniowych i wachlarzowych do max. 25 m/sec.



H 1127 VE

710 watowa szlifierka prosta, wysokoobrotowa

- Elektronika FLEX VE: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Wrzeciono mocujące: średnica 40 mm, długość ok. 60 mm
- Długość maszyny: ok. 325 mm
- Model z długą szyją w celu optymalnej obsługi i dotarcia do trudno dostępnych miejsc
- Łatwe prowadzenie, aby praca nie była męcząca



DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy szlifierskiej z żywicą syntetyczną/ceramiczną	30 mm
Max. średnica tarczy szlifierskiej wzmocnionej włóknem	50 mm
Mocowanie narzędzia	Ø 3, ¼", 6, 8 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2500-6500 /min
Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Waga	2,1 kg

Wyposażenie podstawowe:
1 tuleja zaciskowa o śr. 6 mm z nakrętką mocującą
1 klucz płaski SW 14
1 klucz płaski jednostronny SW 19

Typ/Model	Zamówienie nr
H 1105 VE	269.956



DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy szlifierskiej z żywicą syntetyczną/ceramiczną	30 mm
Max. średnica tarczy szlifierskiej wzmocnionej włóknem	50 mm
Mocowanie narzędzia	Ø 3, ¼", 6, 8 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000-30000 /min
Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Waga	1,8 kg

Wyposażenie podstawowe:
1 tuleja zaciskowa o śr. 6 mm z nakrętką mocującą
1 klucz płaski SW 14
1 klucz płaski jednostronny SW 19

Typ/Model	Zamówienie nr
H 1127 VE	270.067



H 1206

1600 watowa szlifierka prosta ze zredukowaną prędkością obrotową

- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia pewny chwyt podczas pracy
- Włacznik z blokadą



DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy szlifierskiej z żywicą syntetyczną/ceramiczną	150 mm
Mocowanie narzędzia	M 20
Prędkość obrotowa biegu jałowego	5700 /min
Moc pobierana	1600 Wat
Moc oddawana	1040 Wat
Waga	5,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
H 1206	202.754

Wyposażenie podstawowe:
 1 kołpak ochronny
 2 tarcze mocujące
 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
 1 klucz płaski, SW 30/17
 1 nakrętka sześciokątna

Zaciski do H 1105 VE i H 1127 VE

Tuleja zaciskowa



z nakrętką mocującą

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
3 Ø	1	229.741
¼" Ø	1	229.776
6 Ø	1	228.656
8 Ø	1	229.768

















Szukacie Państwo czegoś, co rozwiąże problem perfekcyjnego wykończenia delikatnych powierzchni ?

Wszystko jedno czy powierzchnia jest płaska lub ma zaokrąglenia, kąty czy naroża: program FLEX do powierzchni to jest właściwy wybór.

Z naszymi specjalnymi maszynami, odpowiednim osprzętem i szerokim asortymentem materiałów szlifierskich oferujemy Państwu idealne systemy pozwalające osiągnąć perfekcyjny efekt pracy.

Posiadamy narzędzia do obróbki wszystkich powierzchni. Nasza szlifierka do spoin pachwinowych i nasza specjalna szlifierka palcowa pozwolą Państwu bez trudu dotrzeć do trudno dostępnych miejsc. Oczywiście wszystkie maszyny posiadają regulację prędkości obrotów, aby móc każdorazowo zaoferować optymalną wydajność dostosowaną do Państwa wymagań. Państwa wymogi jakościowe w odniesieniu do końcowego efektu są dla nas bodźcem do dalszej pracy nad rozwojem naszych maszyn, aby Państwa praca była łatwiejsza, a ostateczny efekt jeszcze bardziej zadowalający.

Specjaliści do obróbki stali szlachetnej.

Maszyny	System	szlifowanie powierzchni	polerowanie powierzchni	szlifowanie spawów	szlifowanie spoin pachwinowych	szlifowanie spoin pachwinowych w trudno dostępnych miejscach	„efekt satyny”			szlifowanie rur	satynowanie rur	polerowanie rur	szlifowanie trudno dostępnych miejsc	polerowanie trudno dostępnych miejsc	szlifowanie linearnie aż do narożnika
							szlifowanie powierzchni	satynowanie powierzchni	polerowanie powierzchni						
 INOXFLEX LE 14-7 125 INOX		••	••	••	•										
 Szlifierka do spawów LLK 1503 VR					••	••									
 Satyniarka LP 1503 VR							••	••	••	•	•	•			
 Szlifierka taśmowa do spawów i rur LBR 1506 VRA		•		••						••	••	••			
 Szlifierka taśmowa do rur LRP 1503 VRA				••						••	••	••			
 Szlifierka taśmowa LBS 1105 VE													••	••	
 Szlifierka do we- wnętrznych krawędzi i narożników ST 1005 VE															••

- szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane
- odpowiednie, zalecane

INOXFLEX LE 14-7 125 INOX



Nowy **INOXFLEX**. Stworzony specjalnie do obróbki stali szlachetnej i stali stopowej.

O odpowiednią prędkość podczas szlifowania i polerowania troszczy się regulator liczby obrotów. Dzięki układowi elektronicznemu liczba obrotów pozostaje stała nawet pod obciążeniem. LE 14-7 125 INOX jest wyposażony w układ powolnego rozruchu i posiada kontrolę temperatury-co zapobiega przepaleniu uzwojeń. ma też blokadę, która wyklucza niezamierzony start maszyny po przerwie w dostawie prądu. Całkowicie zaizolowany moduł elektroniczny zabezpieczony jest przed szkodami powodowanymi przez metalowy pył.



Mocny 1400-watowy silnik zapewnia szybki postęp prac.



SoftVib uchwyt tłumi drgania, chroni przeguby użytkownika i poprawia komfort pracy.



Specjalna przekładnia obniża wysoki moment obrotowy w średnim i niskim zakresie liczby obrotów. Zapobiega też występowaniu niepożądanego efektu niebieskiego odbarwienia metalu.



Ostona z szybkim przestawieniem pozycji bez konieczności użycia narzędzi. Proste i szybkie dopasowanie do wszelkich pozycji roboczych.



Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona.



FixTec - nakrętka szybkoكومująca do zmiany tarcz bez użycia narzędzi.



Potrójna ochrona uzwojenia przeciwko metalowemu pyłom. Redukuje zużycie silnika i przedłuża jego żywotność. Siatka ochronna na czołowej części uzwojenia twornika (strona wentylatora).





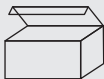






Opancerzone uzwojenie na tworniku (strona komutatora).



Uzwojenie na pakiecie czołowym jest także zabezpieczone epoksydowo.

Nowy INOXFLEX LE 14-7 125 INOX jako zestaw.

											
Typ/Model	Wachlarzowa tarcza szlifierska	Tarcza tnąca, cienka	SC-VL tarcza włóknina	Tarcza szlifierska							
Ø mm	125 x 22,2	125 x 1 x 22,2	125 x 22,2	125 x 6 x 22,2							
FixTec M 14*							
Talerz na rzep „Hook“											
	JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO	Zamówienie nr	JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO	Ziarnistość	Zamówienie nr
	10	P 40	349.917	10	349.836	5	coarse	367.494	10	6A medium	358.711
	10	P 60	349.925			5	medium	358.606	10	3S fine	358.703
	10	P 80	349.933			5	very fine	367.486			
zalecana liczba obrotów	4.000-7.000	7.000	2.500-4.500	2.500-5.000							
											
Zastosowania	szlifowanie spawów likwidowanie śladów punktowych i liniowych powstałych po spawaniu załamywanie i zaokrąglanie kantów do szlifowania metali, stali szlachetnej, metali lekkich, metali kolorowych, żeliwa.	do cięcia rur cienkościennych, profili i blach bardzo cienka tarcza tnąca zapewnia dobrą prędkość cięcia, bez wysiłku. odznacza się precyzją, a powstała powierzchnia nie wymaga gratowania i nie odbarwia się na niebiesko.	do likwidowania drobnych zadziórów nierówności do usuwania farby, rdzy i zgorzeli do szlifowania zgrubnego i wykańczającego do szlifowania, odświeżania i polerowania stali nierdzewnej, stali, metali lekkich i kolorowych.	usuwanie spawów usuwanie starych farb wysokoobrotowa idealna do prac w trudno dostępnych miejscach idealna do stali, stali niklowej i chromowej, tytanu, metali lekkich i kolorowych kamienie profilowe na stronie 51.							

Talerz szlifierski na rzep średnica 125, M14



Talerz szlifierski z piankową podkładką i rzepem. Równomierny rozkład nacisku podczas szlifowania i polerowania.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	364.584

Walizka do INOXFLEX



JO	Numer zamówienia
1	367.192

FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14












FixTec - nakrętka szybko mocująca do zmiany tarcz bez użycia narzędzi.

JO	Numer zamówienia
1	313.459

Głębokottoczona wkładka Inox-walizka

JO	Numer zamówienia
1	367.206

Dobre do wymagań w praktyce.

											
PYRAFLEX			SC- włóknina tarcza na rzep			POLISHFLEX			Poli white	Poli blue	Poli creme
125			125			125					
•			•			•					
JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO		Zamówienie nr	JO	JO	JO
10	A 160 (K 120)	364.592	10	coarse	358.614	10		364.606	1 (~ 700 g)	1 (~ 700 g)	1 (~ 1 kg)
10	A 65 (K 280)	358.797	10	medium	358.622						
10	A 45 (K 400)	358.800	10	very fine	358.630				Zamówienie nr	Zamówienie nr	Zamówienie nr
10	A 30 (K 600)	358.819							255.004	255.005	255.006
4.000-5.000			2.500-4.500			2.500-3.000					
											

do usuwania zadziorów i równania powierzchni ze stali nierdzewnej

szlifowanie powierzchni wg zapotrzebowania

kompletny zestaw do polerowania

PYRAFLEX umożliwia szybkie wykonanie pracy, a także poprawia jej jakość i oszczędza czas, do wszystkich rodzajów stali.

eliminuje drobne zadziory i nierówności

usuwa farby, rdzę, zgorzeliny i inne zanieczyszczenia

usuwa farby i równa spawy bez nadmiernego nagrzewania powierzchni blachy

do szlifowania, renowacji i polerowania stali nierdzewnej, tytanu, metali lekkich i kolorowych.

do wszelkich prac ze stałą szlachetną

wysoki połysk i efekt „lustra”

użytkowanie urządzenia jest łatwe i bezpieczne, a zastosowanie odpowiednich tarcz gwarantuje wysoką jakość wykonywanej powierzchni.

POLISHFLEX tarcze do zastosowania z pastami i kremami polerskimi

Krok 1: Poli white –(biały) pasta do szlifowania wstępnego

Krok 2: Poli blue –(niebieski) pasta do wysokiego połysku

Krok 3: Poli creme – ostateczny poler

DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500/min
Moc pobierana	1400 Watt
Moc oddawana	880 Watt
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LE 14-7 125 INOX Set	364.614

Wypożyczenie podstawowe LE 14-7 125 INOX Set:

- 1 ostona o średnicy
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14
- 1 ściernica listkowa P 60
- 1 tarcza tnąca, cienka
- 1 SC-VL tarcza polerska medium
- 1 tarcza szlifierska 6 A medium
- 1 PYRAFLEX A 160, A 65, A 45, A 30
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep coarse, medium, very fine
- 3 POLISHFLEX
- 1 Poli Set mini (white, blue, creme)
- 1 talerz szlifierski na rzep Hook
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego





LP 1503 VR

Satyniarka pozwalająca osiągnąć efekt brylantowej powierzchni

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Przystawna osłona: do narzędzi ściernych o średnicy max. 115 mm
- Wymiana narzędzi ściernych: bez użycia dodatkowych narzędzi, przez śrubę radetkową
- Ustawiana bezstopniowo prędkość obrotowa w celu optymalnej obróbki różnorodnych materiałów, do satynowania, polerowania, szcztokowania, wygładzania, usuwania rdzy i zadziorów na powierzchniach ze stali i stali szlachetnej.



Wyposażenie podstawowe

LP 1503 VR Set:

- 1 pompka
- 1 oponka
- 1 rolka napędowa
- 1 komplet pierścieni dystansowych
- 1 włóknina szlifierska A 280/fine
- 1 segment szlifierski P 60
- 1 segment szlifierski P 100
- 1 segment szlifierski P 180
- 1 tuleja szlifierska z włókny, A 240
- 1 tuleja szlifierska z włókny, A 400
- 1 segment szlifiersko-polarski S 600
- 1 segment szlifiersko-polarski S 1500
- 2 pasy napędowe na rzep
- 1 taśma z włókny na rzep A 180
- 2 taśmy szlifierskie na rzep P 120
- 1 taśma Superfinishing S 1500
- 1 walizka z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Max. średnica narzędzia	115 mm
Szerokość urządzenia	100 mm
Mocowanie narzędzia	19 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1200-3700 /min
Waga	3,1 kg

Typ/Model

Zamówienie nr

LP 1503 VR	244.333
LP 1503 VR Set	319.015

! Osprzęt ze strony 46



LP 1503 VR Set



Wygodne satynowanie z rolką gumową powietrza. Poduszka powietrzna dopasowuje się do każdej powierzchni materiału.



Do linearnego obrazu na powierzchni: szlifowanie, satynowanie, matowanie i polerowanie.



Okrągłości. Gumowe rolki napędowe i włókniny szlifierskie nadają poręczom ze stali szlachetnej wysoki połysk.



LBS 1105 VE

Szlifierka taśmowa

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VE elektronika: bezstopniowe ustawienie wstępne prędkości taśmy
- Głowica szlifierska: obrotowa o 140 stopni. Wyposażona w dwa ramiona szlifierskie 9 mm i 30 mm
- Szybki system wymiany taśmy: bez użycia dodatkowych narzędzi



LBS 1105 VE Set



Szlifierka taśmowa, specjalista od trudno dostępnych miejsc.



Szlifowanie zgrubne spawów, szlifowanie i polewnie trudno dostępnych miejsc. Można osiągnąć nawet wewnętrznej strony wydrążonych brył i rur.

Wyposażenie podstawowe

LBS 1105 VE:

- 1 ramię szlifierskie wąskie, 9 mm
- 1 komplet taśm szlifierskich do ramienia szlifującego 9 mm, P 40/ P 120/ P 220
- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5

Wyposażenie podstawowe

LBS 1105 VE Set:

- 1 ramię szlifierskie wąskie, 9 mm
- 1 ramię szlifierskie z dużą rolką, 30 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 4 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 4 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 9 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 9 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 30 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 30 mm
- 1 włóknina szlifierska, A 240, 9 mm
- 1 włóknina szlifierska, A 240, 30 mm
- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 walizka z tworzywa sztucznego



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość taśmy	4-12 m/sek
Wymiary taśmy	533 x 4-9 mm
Waga	2,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LBS 1105 VE	270.113
LBS 1105 VE Set	319.007

! Osprzęt ze strony 49



LBR 1506 VRA

1200-watowa szlifierka taśmowa do spawów i rur

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Naprężenie taśmy szlifierskiej: nastawiane jest bezstopniowo, idealne do rur o średnicy od 10 do 250 mm
- Wymiana taśmy szlifierskiej następuje szybko i łatwo
- Rękojeść bezpośrednio nad taśmą szlifierską: aby praca nie była męcząca
- Taśmy szlifierskie: szeroki asortyment także z włókniną ścierną do stali szlachetnej
- Bezstopniowo ustawiana prędkość taśmy
- Szlifowanie spawów bezpośrednio na przedniej rolce stykowej przy zablokowanym przednim ramieniu obrotowym
- Szlifowanie rur: między obiema rolkami z odblokowanym przednim ramieniem obrotowym. Taśma szlifierska obejmuje rurę i dopasowuje się do każdej średnicy rury



Doskonała do szlifowania szwów spawania. Obiegająca taśma odprowadza ciepło. Szwy spawalnicze szlifuje się także na stali szlachetnej bez zaniebieszczenia.



Specjalizuje się w dużych średnicach rur. Taśma szlifierska przylega do każdej okrągłości, aż do średnicy 250 mm.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość taśmy	10-30 m/sek
Wymiary taśmy	40 x 618 mm
Waga	4,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LBR 1506 VRA	282.499

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 60
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 120
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 240
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 240, 618 x 40 mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 3

! Osprzęt ze strony 48



LRP 1503 VRA

Szlifierka Boa do polerowania rur i poręczy ze stali nierdzewnej

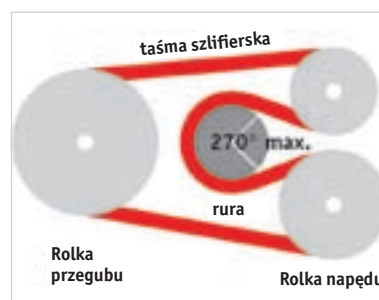
- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Wymiana taśmy szlifierskiej: szybko i bez użycia dodatkowych narzędzi
- Wysokiej jakości ramię szlifierskie: z lekkiego metalu, z 2 krążkami prowadzącymi obejmuje za jednym razem szlifowaną rurę w zakresie 270°.
- Dodatkowa rękojeść: możliwość obrotu o 180°, do wąskich miejsc
- Przekręcenie dodatkowej rękojeści powoduje blokadę ramienia szlifującego w ciasnych miejscach, np. podczas szlifowania poręczy blisko ściany.



Całkowita obróbka rur bez widocznych przejść z Boa FLEX.



Czysta i płynna praca podczas szlifowania i polerowania łuków rury.



FLEX-Schleif-Boa szlifuje i poleruje w promieniu do 270°.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość taśmy	4-12 m/sek
Wymiary taśmy	760 x 40/20 mm
Max. średnica rury	125 mm
Waga	3,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LRP 1503 VRA	324.442

Wyposażenie podstawowe:

- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 80, 760 x 40 mm
- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 120, 760 x 20 mm
- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 220, 760 x 20 mm
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 400, 760 x 40 mm
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 240, 760 x 40 mm
- 1 taśma szlifiersko-polarska, bezkońcowa, K 600, 760 x 40 mm
- 1 taśma szlifiersko-polarska, bezkońcowa, K 1500, 760 x 40 mm
- 1 walizka z tworzywa sztucznego

! Osprzęt ze strony 51



LLK 1503 VR

Szlifierka do spoin pachwinowych

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Bezstopniowo ustawiana prędkość obrotowa w celu optymalnej obróbki różnorodnych materiałów.
- Wąska głowica robocza: komfortowe szlifowanie i polerowanie kątów
- Wysokiej jakości materiały szlifierskie z wprasowanym włóknem nylonowym.
- Kamień profilujący/ostrzałka do nadawania wstępnego kształtu elastycznych tarcz FLEX



Nawet do trudno dostępnych miejsc w spawanych konstrukcjach rur można dostać się za pomocą profilowanych tarcz szlifierskich.



Czyste szlifowanie spoin pachwinowych. Jej mocne strony odkryją Państwo tam, gdzie tradycyjne narzędzia muszą się poddać.



Precyzyjne promienie osiągną Państwo za pomocą dokładnie wyprofilowanej wstępnie kompaktowej tarczy. Umożliwia to kamień profilujący.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	152 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1500-4700 /min
Waga	3,4 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 kamień profilujący/ostrzałka
- 1 FixTec - nakrętka szybkoobrotowa M 14
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 3 mm miękka
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 3 mm twarda
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 6 mm miękka
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 6 mm twarda
- 1 walizka z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
LLK 1503 VR	315.257

! Osprzęt ze strony 51



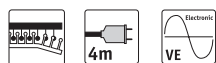
ST 1005 VE

Szlifierka do wewnętrznych krawędzi i narożników

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym liczby skoków za pomocą pokrętła
- Dobra widoczność miejsca pracy
- Stopki szlifierskie : 2 sztuki z poduszkami szlifierskimi mocowanymi na rzepy 39x60mm
- Dzięki liniowemu ruchowi ustawionej ukośnie poduszki szlifierskiej dociera do narożników i krawędzi, w szczególności z ostrą końcówką szlifierską
- Krótki silnik o zwartej konstrukcji
- Poręczna, lekka konstrukcja
- Do perfekcyjnego wykończenia powierzchni ze stali i stali szlachetnej w trudno dostępnych miejscach
- Duży suw dla wydajnej pracy



Linearny obraz szlifu aż do narożnika. Umożliwia to ta szlifierka ze swoim ruchem liniowym.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	400 Wat
Moc oddawana	220 Wat
ściernica	39 x 60 mm
Skok	8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	1200-4500 /min
Waga	2,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 2 stopy szlifierskie z adapterami szlifierskimi i mocowaniem na rzepy
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 60
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 120
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 180
- 10 włókniń mocowanych na rzep, A 240, 39 x 60 mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 3

Typ/Model	Zamówienie nr
ST 1005 VE	259.540

! Osprzęt ze strony 50

Osprzęt do obróbki metalu i Inox

Pad szlifiersko-polerski



Wysokowydajny do polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej i metali nieżelaznych, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø	S 600	1	318.191
125 Ø	S 1500	1	318.205
125 Ø	S 2500	1	320.234

Talerz filcowy



Podkładka z włókna z gwintowanym kołnierzem M 14, do usuwania zadrapań na szkłe i akrylu i polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej. Za każdym razem należy stosować odpowiednie środki polerskie.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	122.726
175 Ø	1	122.734

Podkładka z włókna bez gwintu



Z podkładką z włókna.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	122.742
175 Ø	1	122.750

Tarcza polerska z włókna, gruboziarnista



Do zgrubnych prac polerskich. Składająca się z kilku warstw, do polerowania wstępnego, polerowania i polerowania końcowego z odpowiednim woskiem polerskim. Nr kat. 123.765: potrzebne 2 sztuki

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
150 Ø x 40	1	250.159
250 Ø x 20	2	123.765

Tarcza polerska flanelowa, średnia



Do polerowania na wysoki połysk. Składająca się z kilku warstw, do polerowania wstępnego, polerowania i polerowania końcowego z odpowiednim woskiem polerskim. Nr kat. 123.773: potrzebne 2 sztuki

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
150 Ø x 40	1	250.158
250 Ø x 20	2	123.773

Mocowanie tarczy polerskiej, M 14



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
60	1	123.803

Osprzęt LP 1503 VR

Poli-clean



Twarde ściernice fibrowe. Do czyszczenia spawów, usuwania rdzy i warstw utlenionych. Dzięki nim można uzyskać również dekoracyjny szlif podłużny na stali szlachetnej.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 100	extra coarse	1	257.375

Mop szlifierski



Elastyczna ściernica z pojedynczymi, giętkimi lamelami ściernymi i rowkiem wpustowym. Do usuwania lakieru, ścierania i zgrubnego zdzierania. Usuwa zadrapania, rdzę, stare farby, zgorzeli i zadziory. Stosując ziarnistość 40 można usunąć nawet najgłębsze zadrapania w stali szlachetnej.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	P 40	1	250.496
100 Ø x 50	P 60	1	250.498
100 Ø x 50	P 80	1	250.499
100 Ø x 50	P 120	1	250.501
100 Ø x 50	P 180	1	250.504
100 Ø x 50	P 240	1	250.505
100 Ø x 100	P 40	1	358.827
100 Ø x 100	P 60	1	358.835
100 Ø x 100	P 80	1	358.843
100 Ø x 100	P 120	1	358.851
100 Ø x 100	P 180	1	358.878
100 Ø x 100	P 240	1	358.886

Ściernica fibrowa



Elastyczny krążek polerski z tkaniną nylonową z rowkiem wpustowym. Konieczne są 2 sztuki (tylko w przypadku włókniyny o szerokości 50 mm). Umożliwia osiągnięcie efektywnej powierzchni po szlifowaniu stali szlachetnej, miedzi, aluminium, brązu itd. Również do czyszczenia utlenionych warstw i wygładzania tworzyw sztucznych i drewna.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	A 80 (coarse)	1	250.509
100 Ø x 50	A 180 (medium)	1	250.510
100 Ø x 50	A 280 (fine)	1	250.512
100 Ø x 50	A 400 (very fine)	1	250.513
100 Ø x 100	A 80 (coarse)	1	256.973
100 Ø x 100	A 180 (medium)	1	256.974
100 Ø x 100	A 280 (fine)	1	256.975
100 Ø x 100	A 400 (very fine)	1	256.976

Mop szlifierski z włókniną



Elastyczna kombinacja mopa szlifierskiego i włókniny szlifierskiej. Konieczne są 2 sztuki (przy szerokości 50m). Nadaje się do matowania i satynowania. Usuwa małe zadrapania w metalach, twardych tworzywach sztucznych i drewnie.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	P 80/A 160	1	250.515
100 Ø x 50	P 150/A 280	1	250.516
100 Ø x 50	P 240/A 280	1	358.894
100 Ø x 100	P 80/A 160	1	256.977
100 Ø x 100	P 150/A 280	1	256.978
100 Ø x 100	P 240/A 280	1	358.908

Szczotka nylonowa



Zawiera ziarno szlifierskie. Elastyczna szczotka z tworzywa sztucznego do usuwania zadziorów, czyszczenia, szorstkowania i wygładzania. (Może być stosowana również do drewna, do czyszczenia i usuwania włókien sztucznych). 1 sztuka+pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522)

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	S 80	1	251.624

Szczotka druciana



Elastyczna szczotka druciana. Usuwa rdzę, zadziory, lakiery i szorstkuje. 1 sztuka+pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	1	251.625

Pleciona szczotka druciana



Ze skręconego, mocnego drutu stalowego w kolorze złotym. O dużej twardości i sztywności. Usuwa rdzę, zadziory, zabrudzenia i stare farby. Do akcentowania rysunku stojów na powierzchniach drewnianych. 1 sztuka+dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	1	251.626

Drobnoziarnista rolka szlifierska



Miękki, gumowany krążek polerski. Potrzebne są 2 sztuki. Szczególnie przydatne jeśli wymagane jest osiągnięcie wysokiego połysku podłużnych powierzchni. Najlepsze efekty uzyskuje się w przypadku szlifowania stali szlachetnej.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	K 60	1	250.525
100 Ø x 50	K 180	1	250.526

Włóknina szlifierska, składana



Elastyczne koło polerskie z wielokrotnie złożoną włókniną szlifierską do szlifowania na stali szlachetnej, miedzi, aluminium, brązie itd.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100Ø x 100	A 100	1	347.272
100Ø x 100	A 180	1	347.280
100Ø x 100	A 280	1	347.299

Filc polerski



Miękki, elastyczny, flicowy krążek polerski. Potrzebne są 2 sztuki. Służy do polerowania końcowego na wysoki połysk przy zastosowaniu past i kremów polerskich.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	1	257.374

Bawełniana tarcza polerska



Element polerski z ośmioma krążkami zaimpregnowanymi suknem bawełnianym. Poleruje na wysoki połysk aluminium, miedź, mosiądz, stal. Pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 10	8	317.950

Pierścień dystansowy



Wymagany do szczotki nylonowej, stalowej, stalowej plecionej i bawełnianej tarczy polerskiej. W przypadku montowania tylko 1 ściernicy, wymagany również do mopa szlifierskiego, włókniny szlifierskiej, mopa szlifierskiego z włókniny i drobnoziarnistej rolki szlifierskiej, jak również ściernic o szerokości poniżej 100 mm.

JO	Numer zamówienia
8	250.522

INOX Clean spray



Do lakierowania powierzchni, puszka 400 ml.

JO	Numer zamówienia
1	298.301

Oponka



Do wstępnego szlifowania powierzchni.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
90 Ø x 100	1	256.415

Z ręczną pompką i zakrętką mocującą. Do wstępnego szlifowania powierzchni.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
90 Ø x 100	1	257.004

Taśmy bezkońcowe na rzep LP 1503 VR / LBR 1506 VRA

Pompka ręczna



Do pompowania oponki.

	J0	Numer zamówienia
	1	256.284

materiał szlifiersko-polerski



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	S 600	1	318.175
90 Ø x 100	S 1500	1	318.183

Opaski szlifujące Circon-Korund



Do szlifowania zgrubnego i średniego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	P 60 niebieski	5	256.285
90 Ø x 100	P 100 szary	5	256.286
90 Ø x 100	P 180 brązowy	5	256.287

Opaski szlifujące z włókny



Do ostatecznego wykończenia.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	A 100 brązowy	1	256.288
90 Ø x 100	A 240 czerwony	1	256.289
90 Ø x 100	A 400 niebieski	1	256.290

Watki napędowe (robocze)

Do napędu taśmy szlifierskiej.



Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
60 Ø x 100	1	255.731

Wykonany ze stali szlachetnej. Potrzebny jest pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).



Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
62 Ø x 70	1	303.054

Taśma szlifierska, bezkońcowa



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
618 x 40	P 36	10	223.670
618 x 40	P 60	10	223.689
618 x 40	P 120	10	266.132
618 x 40	P 240	10	250.610

Włóknina szlifierska, bezkońcowa



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
618 x 40	A 100	3	317.969
618 x 40	A 240	3	317.977
618 x 40	A 400	3	317.985

Taśma filcowa



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
618 x 40	1	255.003

Taśma do łączenia taśm szlifierskich



Do łączenia bezkońcowych taśm szlifierskich LP 1503 VR.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
40 x 5000	1	251.838

Taśmy na rzep do satyniarki LP 1503 VR

Taśma szlifierska bezkońcowa na rzep



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
600 x 40	P 60	10	284.718
600 x 40	P 120	10	284.726

Włóknina na rzep



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
600 x 40	A 100	2	281.069
600 x 40	A 180	2	281.077
600 x 40	S 400	2	281.085

Taśma polerska Superfinishing



Do polerowania stali szlachetnej na wysoki połysk.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
600 x 40	S 1500	2	318.736

Pas do łączenia, niebieski



Do łączenia taśm bezkońcowych. Łatwy w użyciu i wytrzymały na rozciąganie do 100 kg.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
700 x 30	2	281.050

Osprzęt LBS 1105 VE

Ramię szlifierskie, 9 mm, profil ostry



Ramię robocze przydatne, gdy konieczne jest oczyszczenie bardzo wąskich miejsc. Zastosowanie: szlifowanie spoin rowkowych (mały promień), szlifowanie miejsc korozji, szlifowanie wąskich konturów, usuwanie zadziorów na kantach, szlifowanie poręczy schodów i odstępów między rowkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
9	1	256.525

Ramię szlifierskie, 9 mm, profil łukowy



Szerokie ramię pomocne podczas prac szlifierskich w trudnodostępnych miejscach. Zastosowanie: szlifowanie spoin rowkowych (duży promień), usuwanie zadziorów na kantach, szlifowanie poręczy schodów, odstępów między rowkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
9	1	256.532

Ramię szlifierskie, 30 mm, mała rolka



Do czyszczenia narożników i powierzchni. Zastosowanie: szlifowanie spoin czołowych, usuwanie zadziorów na kantach, szlifowanie powierzchni, usuwanie rdzy.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
30	1	255.282

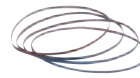
Ramię szlifierskie, 30 mm, duża rolka



Do rur i zaokrągleń. Zastosowanie: szlifowanie spawów na rurach, szlifowanie promieni i złączy, usuwanie zadziorów.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
30	1	258.888

Taśma szlifierska, bezkońcowa 4 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 4	P 40	10	303.607
533 x 4	P 60	10	303.615
533 x 4	P 120	10	303.623
533 x 4	P 220	10	303.631

Taśma szlifierska, bezkońcowa 9 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 9	P 40	10	257.101
533 x 9	P 60	10	257.105
533 x 9	P 120	10	257.102
533 x 9	P 220	10	257.103

Osprzęt ST 1005 VE

Taśma szlifierska, bezkońcowa 30 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 30 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
533 x 30	P 40	10	256.538
533 x 30	P 60	10	255.328
533 x 30	P 120	10	255.329
533 x 30	P 220	10	255.330

Taśma z włókniny, bezkońcowa, 9 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
533 x 9	A 240	3	318.663
533 x 9	A 400	3	318.671

Taśma z włókniny, bezkońcowa 30 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 30 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
533 x 30	A 240	3	318.647
533 x 30	A 400	3	318.655

Taśma Superfinishing, bezkońcowa



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
533 x 30	S 600	1	318.132
533 x 30	S 1500	1	318.140

Taśma filcowa, 9 mm



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
533 x 9	1	259.420

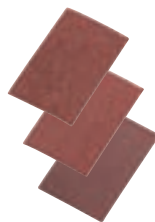
Taśma filcowa, 30 mm



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
533 x 30	1	259.419

Papier ścierny na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
39 x 60	P 60	10	258.299
39 x 60	P 120	10	258.300
39 x 60	P 180	10	258.301

Włóknina szlifierska na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
39 x 60	A 240	10	258.302

Końcówka szlifierska, ukośna



Z poduszką na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	258.031

Końcówka szlifująca, ostra

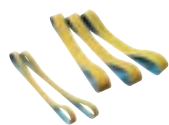


Z mocowaniem na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	255.265

Osprzęt LRP 1503 VRA

Taśma szlifierska, bezkońcowa



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
760 x 40	P 80	10	326.739
760 x 40	P 120	10	326.755
760 x 40	P 220	10	326.771
760 x 20	P 120	10	326.801
760 x 20	P 220	10	326.836

Włóknina szlifierska, bezkońcowa



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
760 x 40	A 400	3	326.852
760 x 40	A 240	3	326.879
760 x 40	A 100	3	326.895

Taśma Superfinishing, bezkońcowa



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
760 x 40	S 600	1	326.917
760 x 40	S 1500	1	326.933

INOX Clean spray



Do lakierowania powierzchni, puszka 400 ml.

JO	Numer zamówienia
1	298.301

Osprzęt do LLK 1503 VR

Tarcza szlifierska



Profesjonalne tarcze szlifierskie: sprasowane na gorąco elastyczne tarcze do stali szlachetnej, metali i innych materiałów o różnych grubościach, twardościach i składzie. Twarde tarcze szlifierskie służą do szlifowania, miękkie do operacji polerowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
152 x 3 x 25	miękki	1	313.416
152 x 3 x 25	twardy	1	313.424
152 x 6 x 25	miękki	1	313.432
152 x 6 x 25	twardy	1	313.440

Kamień profilujący/ostrzałka



Do profilowania wstępnego elastycznych tarcz FLEX.

JO	Numer zamówienia
1	315.494

FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14



Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 115-150 mm.

JO	Numer zamówienia
1	313.459



Profesjonalne piły FLEX. Ostre dla rur, profili i kolanek.

Prym wiezie tutaj jedyna w swoim rodzaju piła szablasta FLEX Tigerkralle SKL 2903 VV. Dzięki jej obracającym przegubom piłowanie w największych kątach nie jest już problemem. Inne maszyny w programie to piły do cięcia rur, piły szablone, wyrzynarki, piły tarczowe i ręczne piły tarczowe do drewna, metalu, kamienia, jak również oferowany jest szeroki asortyment dodatkowych akcesoriów.

Elektronarzędzia	Cięcie metalowych rur	Cięcie metalowych profili	Cięcie metalowego pełnego materiału	Cięcie metalowych blach	Cięcie krat	Cięcie krawędziaków	Cięcie kamienia naturalnego	Cięcie kamienia sztucznego
 Piły szablaste S 2902 VV	••	••		•		•		
 Piły szablaste SKE 2902 VV	••	••		•		••		
 Piły szablaste SKL 2903 VV	••	••		•		•		
 Piła szablasta do rur SR 602 VV	••	••						
 Piła szablasta do rur SK 602 VV	••	••						
 Metalowa piła taśmowa SBG 4908	••	••	••					
 Metalowa piła tarczowa ręczna CSM 4060	•	•		••	••			
 Piły do kamienia do prac na mokro CSW 4161 (Strona 178)							••	••

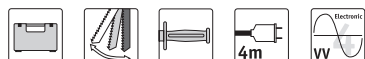
- szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane
- odpowiednie, zalecane



SR 602 VV

Piła szablasta do rur z zaciskiem i zmienną liczbą obrotów

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VV elektronika : ze stabilizacją liczby przesuwów, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i liczbą skoków regulowaną pokrętłem
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie
- Do cięcia bez trudu rur do 4" dokładnie pod kątem prostym.
- Przy zastosowaniu razem z uchwytem mocującym łańcuch (osprzęt Numer zamówienia 251.259) możliwość cięcia rur stalowych do 6" i rur z tworzywa sztucznego 8"
- Bardzo stabilne i mocne wykonanie z pełnowymiarowym, prostokątnym drążkiem prowadzącym do ekstremalnych obciążeń przy zastosowaniu zacisku do rur lub uchwytu mocującego łańcuch



DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego	0-2400 /min
Skok	27 mm
Moc pobierana	1300 Wat
Moc oddawana	850 Wat
Waga	4,4 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 standardowa podpora piły
- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 zacisk rurowy do 2"
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SR 602 VV	278.866

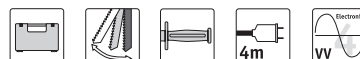
! Osprzęt ze strony 59



SK 602 VV

Piła szablasta z mocowaniem do rur i zmienną liczbą obrotów

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VV elektronika : ze stabilizacją liczby przesuwów, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i liczbą skoków regulowaną pokrętłem
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie
- Standardowa podpora piły
- Podpora prowadząca do rur ustawiana do 1 1/2"
- Dzięki płynnej regulacji prędkości możliwe jest wstępne, precyzyjne nacięcie materiału
- Ze wzmocnionym drążkiem prowadzącym i przestawianym ogranicznikiem cięcia.



DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego	0-2400 /min
Skok	27 mm
Moc pobierana	1300 Wat
Moc oddawana	850 Wat
Waga	3,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 standardowa podpora piły
- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 zapasowy zacisk do brzeszczotu piły szablastej
- 1 podpora do rur
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SK 602 VV	282.308

! Osprzęt ze strony 58



S 2902 VV

Uniwersalna, 1200 watowa piła szablasta z regulacją prędkości

- VV-elektronika: ze stabilizacją liczby skoków, z powolnym rozruchem i regulacją prędkości obrotowej.
- 1200 watowy silnik dużej mocy: o długiej żywotności i niezawodności
- Uchwyt softgrip eliminuje większość drgań
- Uniwersalne mocowanie brzeszczotu ułatwia jego wymianę.
- Nastawialny brzeszczot, także do piłowania nad głową
- Podpora piły: przestawna pod kątem w celu dokładnego przyłożenia do obrabianego przedmiotu



SKE 2902 VV

1200 watowa piła szablasta z orbitalnym skokiem piły

- VV-elektronika: ze stabilizacją liczby skoków, z powolnym rozruchem i regulacją prędkości obrotowej.
- 1200 watowy silnik dużej mocy: o długiej żywotności i niezawodności
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie, dostosowany specjalnie do szybkich prac w drewnie
- Uchwyt softgrip eliminuje większość drgań
- Quick-Change: szybka wymiana brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi, z nierdzewnym zaciskiem brzeszczotu
- Nastawialny brzeszczot, także do piłowania nad głową
- Podpora piły: przestawna pod kątem w celu dokładnego przyłożenia do obrabianego przedmiotu, dodatkowo regulowana w czterech pozycjach bez użycia narzędzi



DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego	0-2600 /min
Skok	28 mm
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	670 Wat
Waga	3,8 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 3/16"
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 5/32"
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
S 2902 VV	307.779

! Osprzęt ze strony 58



DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego	0-2600 /min
Skok	28 mm
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	670 Wat
Waga	4,0 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SKE 2902 VV	331.678

! Osprzęt ze strony 58



SKL 2903 VV

Piła szablasta Tigerkralle z funkcją trójprzestrzennej regulacji brzeszczotu

- VV-elektronika: ze stabilizacją liczby skoków, z powolnym rozruchem i regulacją prędkości obrotowej.
- Dwa przeguby stwarzają prawie nieograniczone możliwości.
- Quick-Change: szybka wymiana brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi, z nierdzewnym zaciskiem brzeszczotu
- Podpora piły: przestawna pod kątem, dodatkowo możliwe ustawienia zasięgu pracy w 4 pozycjach
- Uchwyt softgrip eliminuje większość drgań
- Przegub środkowy można obrócić o 180° i ustawić w 13 pozycjach
- Przegub przedni można obrócić osiowo o 360° i ustawić w 12 pozycjach.



SKL 2903 VV: Przegub odchylenia w trzech kierunkach

Dzięki temu osiąga się każdy kąt.



DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego	0-2900 /min
Skok	29 mm
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	650 Wat
Waga	4,0 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 adapter do brzeszczotu piły
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SKL 2903 VV	300.713

! Osprzęt ze strony 58



SBG 4908

Piła taśmowa z ruchomą ramą

- 2 prędkości taśmy: do cięcia pełnych i pustych profili
- Zalecana prędkość taśmy: stopień I, pełny materiał ze stali, stali szlachetnej V2A, aluminium. Stopień II rury ze stali, stali szlachetnej V2A, aluminium
- Możliwości cięcia bez stojaka: przy 90° cięciu prostym, okrągłe i kwadratowe cięcie poprzeczne max. 90 mm, prostokątne cięcie poprzeczne max. 150 x 90 mm
- Stopniowe przestawianie kąta przecięcia od 0° do 45° bez użycia narzędzi
- Ze stojakiem, alternatywa dla stosowania z wolnej ręki
- 3-punktowe łożyskowe prowadzenie piły taśmowej, aby przebieg cięcia był optymalny
- Wyłącznik bezpieczeństwa: przeciwko nieumyślnemu ponownemu włączeniu po przerwie w dopływie prądu
- Prace bez cieczy chłodzącej
- Szczególnie podczas prac w miejscach zagrożonych ogniem SBG 4908 jest szczególnie pomocna ponieważ tnie metal beziskrowo.



Alternatywa dla stosowania z wolnej ręki



Przestawianie kąta cięcia



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	850 Wat
Moc oddawana	445 Wat
Wymiary brzeszczotu taśmowego	1335 x 13 x 0,65 mm
Prędkość taśmy na minutę	60 / 80 m/min
Max. zakres cięcia: okrągłe cięcie poprzeczne przy 45°/90°	70 mm / 85 mm
Max. zakres cięcia: kwadratowe cięcie poprzeczne przy 45°/90°	70 mm / 85 mm
Max. zakres cięcia: prostokątne cięcie poprzeczne przy 45°/90°	70x70 mm / 100x85 mm
Waga ramy piły	7,9 kg
Ciężar całkowity	18,0 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
SBG 4908	342.890

Wyposażenie podstawowe:

- 1 Bimetall brzeszczot
- 1 ogranicznik

! Osprzęt ze strony 58



CSM 4060

Uniwersalna, ręczna piła tarczowa, do cięcia na sucho

- Dokładne cięcie metalu bez cieczy chłodzącej
- Podstawa piły przestawiana bez użycia narzędzi, bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia do 63 mm
- Pojemnik na wióry z wziernikiem: o dużych wymiarach, ułatwia pracę
- Specjalne brzeszczoty z węglików spiekanych umożliwiają cięcie prawie bez zadziorów, możliwe przycinanie na długość prętów gwintowanych bez konieczności późniejszego docinania gwintów
- Blokada wrzeciona
- Włącznik z blokadą
- Materiał pełny / płaskownik stalowy: 6 mm; Materiał okrągły: 20 mm; Profil z wgłębieniem: 63 mm

Maksymalna siła cięcia:

Materiał pełny / płaskownik stalowy: 6 mm;
Materiał okrągły: 20 mm;
Profil z wgłębieniem: 63 mm



DANE TECHNICZNE

Brzeszczot średnica	185 mm
średnica wewnętrzna tarczy	20 mm
Maksymalna głębokość cięcia (przy 90°)	0-63 mm
Max. grubość materiału ze stali 400 N/mm ²	6 mm
Max. grubość materiału aluminium 250 N/mm ²	10 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3800 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	720 Wat
Waga	5,4 kg

Wyposażenie podstawowe:

Brzeszczoty z węglików spiekanych do stali, 38 Z. (185 x 20 mm)
1 wyłącznik równoległy
1 klucz oczkowo-widlasty
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
CSM 4060	307.815

! Osprzęt ze strony 59

Osprzęt SBG 4908

Brzeszczoty



Brzeszczoty taśmowe bimetalowe do stali, stali szlachetnej, metali kolorowych i aluminium. Ze specjalnym podziałem zębów Vario. Do prac o niewielkich drganiach, z kątem natarcia gwarantującym optymalną wydajność cięcia i ekonomiczność.

Wymiary (szer. x dł. x wys.)	liczba zębów na cal	JO	Numer zamówienia
1335 x 13 x 0,65	8/12	3	359.289
1335 x 13 x 0,65	10/14	3	359.130



Brzeszczoty taśmowe ze stali narzędziowej ze specjalnie utwardzonymi wierzchołkami zębów, przeznaczone do cienkościennych cięć poprzecznych i profili.

Wymiary (szer. x dł. x wys.)	liczba zębów na cal	JO	Numer zamówienia
1335 x 13 x 0,65	18	3	359.106
1335 x 13 x 0,65	24	3	359.270

Osprzęt SK 602 VV, SKE 2902 VV, S 2902 VV i SKL 2903 VV

Brzeszczoty do piły szablastej do metalu i blachy



Do stali, V2A i metali twardych, 1,15 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
18	100	5	200.700



Do stali, V2A i metali twardych, 3,0 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
14	150	5	200.727



Do stali, V2A i metali twardych, 1,15 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
18	150	5	200.735



Metale twarde, 1,15 mm i cieńsze, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
24	150	5	200.743



Długa taśma metalowa 3 - 10 mm, bimetal. Do rur ze stali, V2A, tworzyw sztucznych o wydrążonym profilu (także do naprawy palet).

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
10	280	5	201.928

Brzeszczoty do piły szablastej do metalu i blachy



Twarde metale, 3,0 mm i grubsze (także do naprawy palet), bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
14	200	5	217.190



Stal, V2A i twarde metale, 1,50 mm i grubsze, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
18	200	5	217.751



Blachy trapezowe, grubość 1,25 mm i cieńsze.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
32	200	5	222.291

Brzeszczoty piły szablastej do drewna, gipsu, gazobetonu i innych.



Wszystkie rodzaje drewna.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
4	150	5	200.751



Drewno z gwoździami, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
10	150	5	200.778



Deska (cięcie zgrubne/normalne).

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
6	300	5	201.936
6	150	5	200.786



Zgrubne, szybkie cięcie, drewno.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
3	225	5	250.054
3	300	5	250.055

Osprzęt SR 602 VV

Brzeszczoty piły szablastej do drewna, gipsu, gazobetonu i innych.



Zgrubne, szybkie cięcie, mokre drewno.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
3	220	5	250.056



Gips, gazobeton, eternit, metale kolorowe, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, z płytkami z węglików spiekanych.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
6	150	1	202.061
3	300	1	206.210



Płyty gipsowe, gazobeton

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
6	300	5	206.202

Brzeszczot do piły szablastej - tworzywa/drewna/metalu



Długość w mm	JO	Numer zamówienia
150	3	198.757

Osprzęt SR 602 VV i SK 602 VV

Multi-walizka z tworzywa sztucznego



Odporna na uderzenia walizka do LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV, SR 602 VV, SK 602 VV.

JO	Numer zamówienia
1	329.908

Brzeszczoty do cięcia rur



Średnica rury do 2", grubość ścianki od 3,0 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
8	150	5	252.329



Średnica rury do 4", grubość ścianki od 3,0 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
8	210	5	251.620



Średnica rury do 6", grubość ścianki od 3,0 mm (tylko z urządzeniem napinającym tańcuch).

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
8	275	5	252.167



Rura z tworzywa sztucznego o średnicy do 125 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
18	230	5	252.136



Rura z tworzywa sztucznego o średnicy do 200 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
18	310	5	252.137

Osprzęt CSM 4060

Brzeszczot piły wykonany z węglików spiekanych, do stali



Umożliwia cięcie prawie bez powstawania nierówności, obróbka końcowa nie jest już konieczna.

Wymiary w mm	Zęby	JO	Numer zamówienia
185 Ø x 20	38	1	312.304



Narzędzia do renowacji i modernizacji

FLEX ma do każdego zadania w zakresie obróbki podłóg, ścian i sufitów odpowiednie rozwiązanie: czy trzeba usunąć nierówności po położeniu pod tynkiem kabli i przewodów, czy usunąć tynk, beton lub jastrych albo powłoki i zaprawy - specjalne maszyny FLEX i indywidualnie dobrany osprzęt pokonają każdą przeszkodę.

Szlifierki do ścian i sufitów	62
Maszyny renowacyjne	80
Kombi-młotowiertarka/ młot do kucia	100
Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa	108
Wiercenie na sucho	112
Bruzdownice	116
Szlifierki mimośrodowe/ oscylacyjne	118
Wyrzynarka	120
Odkurzacze przemysłowe	122
Mieszadła	136
Laserowa technika pomiarowa	146



FLEX Giraffe® - numer 1 na świecie do szlifowania ścian i sufitów

Wprowadzenie na rynek europejski w 1997 roku przez firmę FLEX pierwszej szlifierki „z długą szyją” Giraffe® WS 702 VEA do obróbki sufitów i ścian zrewolucjonizowało przebieg prac malarskich, sztukaterskich, prac podczas suchego montażu i wielu innych. Dzisiaj mając Giraffe® firma FLEX ma najczęściej sprzedawaną na świecie szlifierkę z „długą szyją”

Innowacyjną i wyjątkową następczynią Giraffe® WS 702 VEA jest Vario-Giraffe® WST 700 VV. To pierwsza szlifierka „z długą szyją”, którą można rozciągać i która jest wyposażona w wyjątkowy system wymiennej głowicy. Obok obróbki dużych powierzchni, dzięki innowacyjnej trójkątnej głowicy szlifierskiej, możliwa jest teraz także obróbka i wykończenie krawędzi i narożników. I to bez drabiny czy rusztowania.

Wraz z Giraffe® WST 1000 FV do betonu konsekwentnie poszerzono i odpowiednio dopasowano technikę odnoszącej sukcesy szlifierki „z długą szyją” do obróbki betonu, tynków, powłok, jastyrychu, kamienia naturalnego i sztucznego, kleju do płytek i wielu innych materiałów na ścianach i sufitach.

Tym samym FLEX oferuje teraz wyjątkową rodzinę szlifierek „z długą szyją”, która sprosta prawie wszystkim zapotrzebowaniom. Na następnych stronach przedstawimy liczne możliwości zastosowania FLEX Giraffen.

	 Giraffe® WS 702 VEA	 Vario-Giraffe® WST 700 W	 Vario-Giraffe® WST 700 W Plus	 Beton-Giraffe® WST 1000 FV
Teleskopowa	-	•	•	•
Wymiana głowicy szlifierskiej bez użycia narzędzi	-	•	•	•
Głowica szlifierska okrągła	•	•	•	-
Głowica szlifierska trójkątna	-	◦	•	-
Głowica szlifierska do tarcz diamentowych	-	-	-	•
Talerz szlifierski na rzep soft	•	•	•	-
Talerz szlifierski na rzep medium	-	◦	◦	-
Talerz szlifierski na rzep twardy	-	◦	◦	-
4-m- wąż odsysający	•	•	•	•
Wąż odsysający antystatyczny	-	•	•	•
System umożliwiający składowanie i utrzymanie porządku w systemie odsysania	-	◦	◦	◦
Walizka (torba) transportowa	◦	•	•	•

- Wyposażenie podstawowe
- dostępna jako osprzęt
- niedostępny



WS 702 VEA

Przegubowa szlifierka z długą szyją Giraffe®

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- System odsysania pyłu składa się z wieńca szczotek wokół tarczy roboczej, giętkiego węża biegnącego od talerza szlifierskiego do rury odprowadzającej pył i zanieczyszczenia. Istnieje możliwość podłączenia rury prowadzącej do odkurzacza przemysłowego FLEX
- Zalecenie: odkurzacze FLEX z automatycznym czyszczeniem filtra są idealnym uzupełnieniem do Giraffe®. Zapewnia to stałe wysoką wydajność odsysania bez przerywania procesu pracy.
- Miękki adapter na rzep
- Łatwe prowadzenie osiągnięto dzięki zachowaniu optymalnej równowagi pomiędzy silnikiem a głowicą szlifierską
- Bez drabiny i rusztowania dosięga się wysokich na trzy metry sufitów i ścian
- Przegubowo ułożyszowana głowica szlifierska i wyściętany talerz szlifierski zapobiegają powstaniu rowków i zadrapań i pozwalają na osiągnięcie czystego szlifierskiego rezultatu
- Z szeroką gamą materiałów szlifierskich FLEX różnorodność zastosowania podczas przygotowań do malowania i lakierowania jak również podczas czyszczenia i polerowania jest prawie nieograniczona



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	400 Wat
Moc oddawana	200 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1000-1650/min
Tarcze szlifierskie o średnicy	225 mm
Długość	1580 mm
Waga	4,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WS 702 VEA	259.385

Wyposażenie podstawowe:

4 metrowy wąż gętki o średnicy 32 mm z dwoma adapterami
1 adapter do papieru ściernego na rzep
Papier ścierny na rzep, P 40
Papier ścierny na rzep, P 60
Papier ścierny na rzep, P 80
Papier ścierny na rzep, P 100
Papier ścierny na rzep, P 220
Siatka szlifierska na rzep, K 80
3 uchwyty do przewodu na rzep

Odnoszący sukcesy i niezawodny klasyk

Wcześniej potrzebna była drabina. Dzisiaj wystarczy Vario-Giraffe® WST 700 VV FLEX. Tak będzie szybciej, a dzięki odsysaniu pyłu również czyszej, a przede wszystkim bardziej perfekcyjnie. Wieść o nadzwyczajnej jakości szlifierki z długą szyją FLEX Giraffe® rozeszła się już po całym świecie. Wszystko jedno, czy chodzi o szlifowanie płyt gipsowo-kartonowych, czy płyt styroporowych, przygotowanie do lakierowania lub prace polerskie - Giraffe® stała się dla każdego profesjonalnego użytkownika niezbędnym rozwiązaniem wielu problemów.



Ta szlifierka FLEX zrewolucjonizowała suchą zabudowę oraz przygotowywanie powierzchni do tapetowania lub tynkowania.



Uciążliwości związane z pyłem podczas prac na głowce jak również koszty czyszczenia zostały zredukowane do minimum. A wszystko to dzięki efektywnemu systemowi odsysania.



A z materiałami szlifierskimi FLEX różnorodność zastosowań jest prawie nieograniczona. I tak Giraffe® WS 702 VEA stosowana jest nie tylko podczas prac przy tzw. suchej zabudowie, a także podczas renowacji i produkcji pojazdów, wagonów, kontenerów i łodzi.



W celu zapewnienia czystego rezultatu szlifowania głowica jest mocowana przegubowo a talerz szlifierski jest wyściętany. Zapobiega to powstawaniu żłobień i zadrapań. Optymalne przeniesienie ciężaru - głowica z przodu, silnik z tyłu - umożliwia długi czas stosowania.

Osprzęt WS 702 VEA

Papier ścierny na rzep



Do szlifowania płyt styroporowych (pełna ochrona cieplna).

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	P 16	10	279.102

Siatka szlifierska na rzep



Do szybkiego usuwania dużych nierówności.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	K 80	25	260.237
225 Ø	K 100	25	260.230

Papier ścierny na rzep (perforowany)



Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	P 40	25	280.739
225 Ø	P 60	25	260.233
225 Ø	P 80	25	260.234
225 Ø	P 100	25	260.235
225 Ø	P 120	25	282.405
225 Ø	P 150	25	311.995
225 Ø	P 180	25	311.987
225 Ø	P 220	25	260.236

Pad szlifiersko-polerski



Do powierzchni o wysokim połysku i powierzchni błyszczących w technice szpachlowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	S 320	10	281.026

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	S 1200	10	281.018

Włóknina szlifierska na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	A 100	10	281.042
225 Ø	A 180	10	281.034

Gąbka polerska na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	miękki	5	280.992

Adapter do papieru na rzep



System rzeпа do umocowania środków szlifowania.

Typ/Model	J0	Numer zamówienia
miękki	1	260.232
twardy	1	342.319

Pałkowata rękojeść



Nie wymaga dużej siły podczas prac w trudnych pozycjach (np. podczas prac nad głową).

J0	Numer zamówienia
1	301.825

Torba transportowa



Praktyczna podczas transportu Giraffe® WS 702 VEA i osprzętu, jak również do ochrony przed uszkodzeniem.

J0	Numer zamówienia
1	280.984

Końcówki do odsysania

Wąż giętki



Srednica wewnętrzna 32 mm, długość 4,0 m, włącznie z tuleją przyłączeniową do ssawki i specjalnym adapterem z metalowym pierścieniem.

J0	Numer zamówienia
1	341.355

Adapter odsysania, obrotowy



Obrotowy adapter do węża odsysającego śr. 32 mm, łączy wąż odsysający z wlotem odkurzacza. Również do antystatycznego węża odsysającego (elektrycznie przewodzący).

J0	Numer zamówienia
1	340.804

Specjalny adapter



Z metalowym pierścieniem, do połączenia węża giętkiego 32 mm z oryginalnym przyłączem odsysającym w Giraffe® i Okapi®.

J0	Numer zamówienia
1	340.790

Genialne i proste. Z Vario-Giraffe® WST 700 VV nie ma niespełnionych życzeń.



Wspaniała innowacja

Poręczna i łatwa w obsłudze teleskopowa rękojeść, funkcja zmieniania głowicy szlifierskiej okrągłej i trójkątnej, różne możliwości ustawienia rękojeści w celu optymalnego balansu urządzenia oraz wspaniała wydajność i jakość FLEX-a. Obojętnie, jak chwyć Państwo Vario-Giraffe®: zawsze znajdą Państwo idealną pozycję chwytu, aby praca była przyjemna i niemęcząca. Dzięki równomiernemu rozłożeniu ciężaru i centralnie umieszczonego silnikowi Vario-Giraffe® jest zawsze optymalnie wyważona, co minimalizuje obciążenie głowicy podczas szlifowania i znacznie ułatwia pracę. Ergonomiczna konstrukcja i liczne możliwości ustawienia rękojeści sprawiają, że zawsze mogą Państwo uchwycić urządzenie w najkorzystniejszy dla siebie sposób.

Okrągła głowica szlifierska

Okrągła głowica jest optymalnie przystosowana do szybkiej i efektywnej obróbki dużych powierzchni z wysoką wydajnością szlifowania. Dodatkowo oferujemy miękki talerz szlifierski zapobiegający powstawaniu bruzd i zadrapań. Nasz system odsysania oczywiście troszczy się o prawie bezpyłowe otoczenie podczas pracy. Z pasującymi materiałami szlifierskimi FLEX różnorodność zastosowań jest niemal nieograniczona.

Trójkątna głowica szlifierska

Innowacyjna trójkątna głowica szlifierska udoskonala przebieg prac. Koniec z ręcznym szlifowaniem lub szlifowaniem szlifierką mimośrodową. Wystarczy zmienić głowicę za pomocą uchwytu i już można przystąpić do obróbki krawędzi i narożników. Mimośrodowy ruch talerza szlifierskiego aż do brzegu głowicy szlifierskiej gwarantuje bezszwową obróbkę krawędzi i kątów. Dzięki głowicy szlifierskiej obracającej się o 360° prowadzenie Vario-Giraffe® w narożnikach jest dziecinnie proste.

Oczywiście wydajność odsysania zostaje przy tym w pełni zachowana. Odkurzacze FLEX (strona 122) to optymalne uzupełnienie, aby praca była zdrowa i bezpyłowa. W programie osprzętu FLEX znajdą Państwo odpowiedni środek szlifierski.





① Odsysanie między wieńcem szcetek i odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się narzędzia szlifierskiego i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę. Wieńiec szcetek jest resorowany. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności, co umożliwia prowadzenie prac z wyczuciem.

② Zmiana głowicy okrągłej i trójkątnej bez użycia narzędzi

③ Giętki wąż odsysający ułatwia prowadzenie głowicy szlifierskiej. To zapobiega powstawaniu bruzd.

④ Przegub obraca się poziomo. Ułatwia to prowadzenie i przyłożenie narzędzia, a tym samym zapobiega powstawaniu bruzd.

⑤ Wytrzymały przegub kardano- wy. Wysokiej jakości uszczelnienie przeciwpyłowe łożyska kulkowego to długa żywotność.

⑥ Łatwa w obsłudze blokada teleskopowej rękojści. Otworzyć dźwignię - wysunąć rękojść - zamknąć dźwignię

⑦ Dodatkowy uchwyt, aby zachować idealną równowagę podczas prac bezpośrednio przed sobą.

⑧ 710-watowy silnik z wysokim momentem obrotowym

⑨ Włacznik/ wyciągnik chroniony przed pyłem i uderzeniem.

⑩ Aby równowaga była optymalna do ergonomicznej rękojści Vario-Giraffe® oferuje dalsze liczne pozycje chwytu.

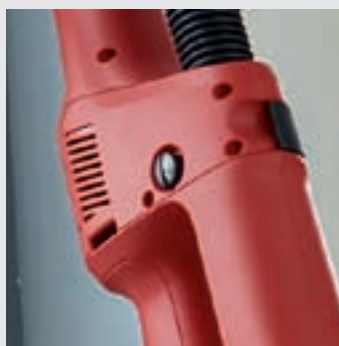
⑪ Rękojść obraca się o 360° i jest teleskopowa od 133-173 cm.



Wystarczy zwolnić blokadę i już można ustawić żądaną długość.



Ergonomicznie ukształtowana rękojść w kształcie litery T stanowi dodatkową podporę podczas obróbki sufitów.



Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka, którą można później nastawić jeszcze raz



Ułożyskowanie Kardana głowicy szlifierskiej pozwala na dopasowanie się do każdego skłonu i kąta.



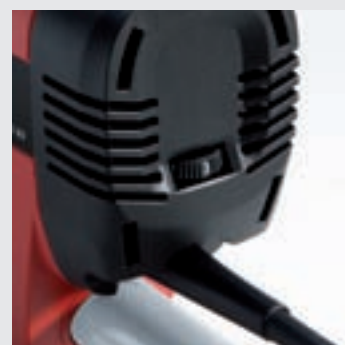
W momencie odstawiania Vario-Giraffe® długa rękojść chroni wąż przed nadłamaniem.



Nowego rodzaju głowice szlifierskie można zamontować lub wymontować jednym prostym kliknięciem.



Zacpek do węża odsysającego ze złączem wkręcany.



Zmienna regulacja prędkości obrotowej w celu optymalnej obróbki różnych powierzchni.



Tutaj praca idzie na okrągło.

Okrągła głowica szlifierska jest idealnym rozwiązaniem, jeśli chodzi o dużą wydajność powierzchni. Wysoka wydajność usuwania i efektywne odsysanie troszczą się o szybki postęp prac.

Od szlifowania wytapetowanych powierzchni, płyt polistyrenowych przy izolacji cieplnej poprzez zeszlifowanie zaszpachlowanych powierzchni po delikatne szlifowanie tynku marmurkowego i nanoszonego szpachlą Vario-Giraffe® z okrągłą głowicą szlifierską osiąga wspaniałe rezultaty.

Razem z pasującymi środkami szlifierskimi z programu osprzętu FLEX sprosta prawie wszystkim zastosowaniom.





Aż do najmniejszego narożnika.

Za pomocą nowoczesnej wymiennej mimośrodowej trójkątnej głowicy szlifierskiej można obrabiać krawędzie i narożniki. Tym samym odpada dodatkowa późniejsza obróbka manualna. Obracająca się o 360° trójkątna głowica szlifierska umożliwia bezszwowe szlifowanie. Również w najmniejszych narożnikach i kątach Vario-Giraffe® WST 700 VV Plus porusza się bez problemu i oczarowuje perfekcyjnym rezultatem. Wysoko wydajne odsysanie pyłu następuje, tak jak w przypadku głowicy okrągłej, przez 12-otworowy system odsysający. Pasujące do trójkątnej głowicy środki szlifierskie znajdą Państwo także w programie osprzętu FLEX.



Od gruboziarnistych do delikatnych - środki szlifierskie FLEX.

Asortyment środków szlifierskich FLEX jest specjalnie dostosowany do Vario-Giraffe®. Do różnorodnych zastosowań FLEX oferuje bogaty program środków szlifierskich, które charakteryzują się przede wszystkim wysoką wydajnością usuwania i długą żywotnością. Oznacza to ekonomiczną pracę z wysokiej jakości rezultatem.



Wysoko wydajny środek szlifierski SELECT firmy FLEX szczególnie nadaje się do bardziej miękkich materiałów szpachlowych z wysoką zawartością wypełniacza. Korundowe ziarno szlifierskie zapewnia wysoką wydajność usuwania. Natomiast wysokiej jakości szlachetny korund i sztuczne żywice zapewniają żywotność.



Ponadto środek szlifierski SELECT firmy FLEX charakteryzuje się niskim zatykaniem się. Dzięki stabilnemu materiałowi podłożowemu osiągnięta jest wysoka stabilność krawędziowa i wytrzymałość na rozerwanie. Dzięki centralnej perforacji i odsysaniu pyłu na brzegu odsysanie pyłu jest skuteczniejsze, co dodatkowo podnosi wydajność usuwania.








Absolutną oszczędnością jest materiał podłożowy środka szlifierskiego SELECT. Papier F o gramaturze 300 g/m² daje arkuszom szlifierskim wyjątkową stabilność krawędziową. Tak jest wyłącznie w przypadku FLEX-a.



SELECT P 16 środek szlifierski na rzep nadaje się szczególnie do szlifowania wytapetowanych powierzchni (np. typu raufaza) w celu szybkiego przyjęcia rozpuszczalnika do tapet.



SELECT P 150 do P 220 jest idealny do przygotowania wysokiej jakości powierzchni (techniki szpachlowe). Do delikatnego szlifowania i polerowania tynków marmurkowych i nanoszonych szpachlą aż do wysokiego połysku szczególnie nadają się pady FLEX Superfinishing.

Papier ścierny na rzep SELECT						
Zastosowania	Narzędzie do szlifowania / polerowania	Zalecenie	Typ/ ziarnistość	JO	 okrągły Zamówienie nr	 trójkątny Zamówienie nr
Szlifowanie wytapetowanych powierzchni (typu raufaza) w celu szybkiego wchłonięcia płynów (rozpuszczalników do tapet)	Srodek szlifierski na rzep Select (czarny)	P 16	P 16	10	350.079	350.095
Szlifowanie płyt polistyrenowych przy izolacji cieplnej (styropor)	Srodek szlifierski na rzep Select	P 40 – P 120	P 40	25	350.087	350.109
Szlifowanie przejść na wytynkowanej powierzchni obszaru poddanego renowacji (stary tynk - nowy tynk)	Srodek szlifierski na rzep Select	P 60 – P 120	P 60	25	348.503	348.554
			P 80	25	348.511	348.562
Szlifowanie szpachlowanych na całej powierzchni ścian i sufitów, szpachlowanych powierzchni na płytach stosowanych w suchej zabudowie i gipsowo-kartonowych, usuwanie zadziorów szpachli i nierówności.	Srodek szlifierski na rzep Select	P 100 – P 150	P 100	25	348.538	348.570
Szlifowanie powierzchni po usunięciu tapety i usuwanie resztek tapety.	Srodek szlifierski na rzep Select	P 120 – P 180	P 120	25	349.216	349.240
Delikatny szlif w celu przygotowania wysokiej jakości powierzchni (technika szpachlowa)	Srodek szlifierski na rzep Select	P 150 – P 220	P 150	25	349.224	349.259
Międzyszlif pokrytych woskiem, olejem lub lakierem lazurującym drewnianych podłóg, podłóg z bali i płyt OSB (usuwanie wystających włókien drzewnych)			P 180	25	349.232	349.267
			P 220	25	348.546	348.589
Siatka szlifierska na rzep						
Zastosowania	Narzędzie do szlifowania / polerowania	Zalecenie	Typ/ ziarnistość		 Zamówienie nr	
Szlifowanie tynku podstawowego	Siatka szlifierska na rzep	K 80 – K 100	K 80	25	260.237	
Szlifowanie miękkich, jeszcze nie stwardniałych szpachlowanych miejsc			K 100	25	260.230	
Pad szlifiersko-polarski						
Zastosowania	Narzędzie do szlifowania / polerowania	Zalecenie	Typ/ ziarnistość		 Zamówienie nr	
Delikatne szlifowanie i polerowanie tynków marmurkowych i nakładanych szpachlą (ściany i sufity)	Superfinish - pad szlifiersko-/ polarski	S 320 – S 1200	S 320	10	281.026	
			S 1200	10	281.018	
Włóknina szlifierska na rzep						
Zastosowania	Narzędzie do szlifowania / polerowania	Zalecenie	Typ/ ziarnistość		 Zamówienie nr	
Nadawanie szorstkości, czyszczenie i matowanie starych powłok przed nowym lakierowaniem (duże pojazdy, kontenery ...)	Włóknina szlifierska na rzep	A 100 – A 180	A 100	10	281.042	
Międzyszlif pokrytych woskiem, olejem lub lakierem lazurującym drewnianych podłóg, podłóg z bali i płyt OSB (usuwanie wystających włókien drzewnych)	Włóknina szlifierska na rzep	A 180	A 180	10	281.034	



WST 700 VV

Szlifierka do ścian i sufitów Vario-Giraffe®

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętkła
- Z jedyną w swoim rodzaju techniką teleskopową Vario-Giraffe® dopasowuje się do Państwa potrzeb, długość regulowana od 1330-1730 mm. Otworzyć blokadę rękojeści teleskopowej, wysunąć rękojeść i zamknąć blokadę. Rękojeść obracana o 360°
- Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka, którą można później nastawić jeszcze raz
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza niemęczącą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze między pozycjami rękojeści i tym samym jest perfekcyjnie wyważony
- Z okrągłą głowicą szlifierską, którą można zamontować lub zdemontować jednym prostym kliknięciem
- Talerz szlifierski z rzepem
- System odsysania: z wieńcem szczotek przy osłonie, giętkim wężem od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. W tylnej części rury prowadzącej możliwość przyłączenia odkurzacza przemysłowego FLEX
- Wieniec szczotek jest resorowany. Dzięki temu okrągła głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności. To umożliwia prowadzenie prac z wycuciem, a poza tym zapobiega wydostaniu się pyłu.
- Efektywne odsysanie między wieńcem szczotek i talerzem szlifierskim (okrągły), jak również odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się materiału szlifierskiego i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę
- Użycowanie Kardana głowicy szlifującej pozwala na dopasowanie się do każdego skłonu i kąta.
- Idealna do szlifowania płyt gipsowo-kartonowych, płyt styroporowych z ocieplenia budynku, przygotowania pod lakierowanie, polerowania.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1000-1500 /min
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	4,8 kg

Wyposażenie podstawowe:

Okrągła głowica szlifierska
 Papier ścierny na rzep, P 60
 Papier ścierny na rzep, P 80
 Papier ścierny na rzep, P 100
 Papier ścierny na rzep, P 220
 Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
 Walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
WST 700 VV	350.311

! Oszprzet ze strony 75



WST 700 VV Plus

Szlifierka do ścian i sufitów Vario-Giraffe®

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętkła
- Z jedyną w swoim rodzaju techniką teleskopową Vario-Giraffe® dopasowuje się do Państwa potrzeb, długość regulowana od 1330-1730 mm. Otworzyć blokadę rękojeści teleskopowej, wysunąć rękojeść i zamknąć blokadę. Rękojeść obracana o 360°
- Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka, którą można później nastawić jeszcze raz
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza niemęczącą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze między pozycjami rękojeści i tym samym jest perfekcyjnie wyważony
- Wyposażona w wymienne głowice, które można zamontować i wymontować jednym kliknięciem.
- Łącznie z trójkątną głowicą szlifierską, idealną do obróbki krawędzi i kątów. Poprzez mimośrodowy ruch talerza szlifierskiego materiał szlifierski doprowadzany jest bezpośrednio aż do krawędzi.
- Talerz szlifierski z rzepem
- Użycowanie Kardana głowicy szlifującej pozwala na dopasowanie się do każdego skłonu i kąta.
- System odsysania: z wieńcem szczotek przy osłonie, giętkim wężem od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. W tylnej części rury prowadzącej możliwość przyłączenia odkurzacza przemysłowego FLEX
- Efektywne odsysanie między wieńcem szczotek i talerzem szlifierskim (okrągły), jak również odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się materiału szlifierskiego i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę
- Wieniec szczotek jest resorowany. Dzięki temu okrągła głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności. To umożliwia prowadzenie prac z wycuciem, a poza tym zapobiega wydostaniu się pyłu.
- Idealna do szlifowania płyt gipsowo-kartonowych, płyt styroporowych z ocieplenia budynku, przygotowania pod lakierowanie, polerowania.



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1000-1500 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego szlifierka narożna	3000-4500 /min
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	4,8 kg

Wyposażenie podstawowe:

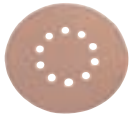
Trójkątna głowica szlifierska
 Okrągła głowica szlifierska
 Papier ścierny na rzep, P 60
 Papier ścierny na rzep, P 80
 Papier ścierny na rzep, P 100
 Papier ścierny na rzep, P 220
 Papier ścierny na rzep, kwadratowy, P 60
 Papier ścierny na rzep, kwadratowy, P 80
 Papier ścierny na rzep, kwadratowy, P 100
 Papier ścierny na rzep, kwadratowy, P 220
 Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
 Walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
WST 700 VV Plus	350.338

! Oszprzet ze strony 75

Osprzęt do WST 700 VV

Papier ścierny na rzep Select, okrągły



Do szlifowania szpachli w suchej zabudowie, z otworami odsysającymi.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
225 Ø	P 16	10	350.079
225 Ø	P 40	25	350.087
225 Ø	P 60	25	348.503
225 Ø	P 80	25	348.511
225 Ø	P 100	25	348.538
225 Ø	P 120	25	349.216
225 Ø	P 150	25	349.224
225 Ø	P 180	25	349.232
225 Ø	P 220	25	348.546
225 Ø	5xP 80/100/120/150/180	25	370.932

Papier na rzep Select, trójkątny



Do szlifowania szpachli w suchej zabudowie, z otworami odsysającymi.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
290	P 16	10	350.095
290	P 40	25	350.109
290	P 60	25	348.554
290	P 80	25	348.562
290	P 100	25	348.570
290	P 120	25	349.240
290	P 150	25	349.259
290	P 180	25	349.267
290	P 220	25	348.589
290	5xP 80/100/120/150/180	25	370.959

Okrągła głowica szlifierska



Optymalna do obróbki dużych powierzchni sufitów i ścian, efektywne odsysanie pyłu, wysoka wydajność szlifowania.

J0	Numer zamówienia
1	350.346

Trójkątna głowica szlifierska



Optymalnie przystosowana do obróbki kątów i krawędzi. Poprzez mimośrodowy ruch głowicy szlifierskiej materiał szlifierski doprowadzany jest bezpośrednio aż do krawędzi.

J0	Numer zamówienia
1	350.354

Talerz szlifierski Ø 225, okrągły



Twardy talerz szlifierski z wysoką wydajnością usuwania, do mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	350.362

Medium. Talerz szlifierski do szlifowania miękkiej szpachli i mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	352.306

Soft. Bardzo elastyczny talerz szlifierski. Ułatwia prowadzenie i umożliwia staranne wykonanie. Podczas przystawiania talerza szlifierskiego unika się śladów szlifowania (efekt półksiężyca). Mocowanie materiału szlifierskiego na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	366.862

Talerz szlifierski trójkątny



Talerz szlifierski do gipsu lub twardych szpachli w suchej zabudowie, do mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

J0	Numer zamówienia
1	354.988

System porządkowy do S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L/M AC



Możliwość położenia na szlifierki renowacyjnej Giraffe® WST 700 VV lub bruzdownicy MS 1706 FR na odkurzaczu.

J0	Numer zamówienia
1	350.370

Antystatyczny wąż odsysania



AAntystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem (320.188).

J0	Numer zamówienia
1	354.953





FLEX Beton-Giraffe®. Profesjonalistka do ścian i sufitów.

Teleskopowa Beton-Giraffe® WST 1000 FV umożliwia prowadzenie prac bez drabiny lub rusztowania do wysokości 3,50 m. Beton-Giraffe® bez wysiłku usuwa spoiny stykowe i betonowe zadziory. Z odpowiednimi talerzami szlifierskimi z programu osprzętu FLEX (strona 78) bez trudu usuwa także farby, graffiti, farby termoplastyczne, jastrych, tynk, piaskowiec, szamot, asfalt, klej do płytek, warstwowe płyty kamienne, kamień naturalny i sztuczny, stary beton i płyty betonowe. Odpowiednio do wysokich wymagań Beton-Giraffe® wyposażona jest w mocny 1000-watowy silnik. Dzięki ergonomicznej konstrukcji, licznym możliwościom chwytu i ergonomicznemu umiejscowieniu silnika jest zawsze optymalnie zbalansowana, co umożliwia bezwysiłkową pracę. Zintegrowane odsysanie pyłu w połączeniu z naszymi odkurzaczami (strona 122) troszczy się o czyste i zdrowe miejsce pracy.





WST 1000 FV

Szlifierka renowacyjna Giraffe® do ścian i sufitów

- FV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Ze swoją wyjątkową techniką teleskopową Beton-Giraffe® dopasuje się do Państwa wymagań, długość regulowana od 1330-1730 mm. Otworzyć dźwignię blokady teleskopowej rękojeści, wysunąć rękojeść i zamknąć dźwignię. Uchwyt obracany o 360°.
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza niemęczącą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze między pozycjami rękojeści i tym samym jest perfekcyjnie wyważony
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podcza szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem o niskim stopniu zużywalności: ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- System odsysania: z metalowym pierścieniem na osłonie, giętkim węzłem od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. Na końcu teleskopowej rury możliwość przyłączenia do odkurzacza przemysłowego FLEX
- Szlifierka z kardanowym przegubem i nowa głowica szlifierska zostały specjalnie do siebie dostosowane. Zadziory i nierówności na ścianach i sufitach można szybko i łatwo usunąć.



Kit System WST 1000 FV

Głowica szlifierska do betonu bez tarczy



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	350.931

Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem (320.188).

JO	Numer zamówienia
1	354.953

Gumowe osłony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	257.246



DANE TECHNICZNE

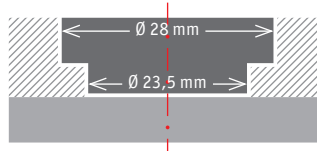
Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	600 Wat
Mocowanie narzędzia	28 mm Ø
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	5,5 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14
 Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
 Walizka transportowa




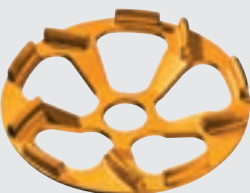
FLEX kotłierz

Specjalne mocowanie narzędzia





Tutaj znajdują Państwo pasujący WST 1000 FV Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa zastosowania. Podany Numer zamówienia zawiera WST 1000 FV w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	<p>Turbo- talerz szlifierski, optymalne usuwanie przy spokojnym prowadzeniu, do betonu</p>	Kit Turbo-Jet	1 Turbo-talerz szlifierski 125 Ø, 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.747
		Turbo-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	349.623
	<p>Thermo-Whirljet do powłok malarskich i materiałów o niskim stopniu ścieralności: termoplastycznych powłok malarskich, farb, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, powłok kauczukowych. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX. Talerz szlifierski z ustawionymi ukośnie diamentowymi segmentami troszczy się o szybszy postęp prac w porównaniu z innymi znajdującymi się w handlu talerzami szlifierskimi. Dzięki otworom odsysającym w kształcie delty powstaje ekstremalnie szybki wir powietrzny. Materiał, który ma zostać usunięty, błyskawicznie znika z powierzchni roboczej. Zapobiega to zapiekananiu się i przegrzewaniu segmentów oraz zmniejsza ich zużycie. Ten szczególnie lekki talerz szlifierski chroni napęd. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.</p>	Kit Thermo-Whirljet	1 Thermo-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.755
		Thermo-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	323.071
	<p>Estrich-Whirljet do materiałów ściernych: abrazywnego jastrychu (z piaskiem kwarcowym), jastrychu, świeżego betonu, tynku, ściernych cegieł wapienno-piaskowych (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szmatki, asfaltu. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX nadaje się tylko do zastosowania na szlifierce renowacyjnej FLEX z długą szyją. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.</p>	Kit Estrich-Whirljet	1 Estrich-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.763
		Estrich-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	324.361
	<p>Beton-Whirljet, talerz szlifierski do betonu: starego betonu, płyt betonowych, kamieni betonowych, naturalnych płyt i płyt z tworzywa sztucznego, twardych cegieł wapienno-piaskowych, kamiennych płyt warstwowych, klejów do płytek, usuwania glazury z płytek ceramicznych. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX nadaje się tylko do zastosowania na szlifierce renowacyjnej FLEX z długą szyją. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.</p>	Kit Beton-Whirljet	1 Beton-Whirljet 125 średnica, 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.771
		Beton-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	323.063







Efektywna obróbka podłóg i ścian ze specjalistami FLEX.

Jeżeli trzeba usunąć tynk, beton lub jastrych, powłoki i zaprawy - FLEX ma do każdego zadania gotowe rozwiązanie. Obojętnie, czy duże czy małe powierzchnie, narożniki czy krawędzie - szlifierki i frezarki renowacyjne FLEX nie znają przeszkód. Wszystkie szlifierki i frezarki wyposażone są w mocne i wytrzymałe silniki, które zawsze sprostają wysokim wymaganiom. Oczywiście wszystkie maszyny dysponują efektywnym odsysaniem pyłu. Perfekcyjnie dopasowane do maszyny systemy odsysania i filtrów odkurzaczy FLEX (strona 122) zapobiegają dostaniu się szkodliwych dla zdrowia pyłów do otoczenia.

W postaci nowej, innowacyjnej maszyny **RETECFLEX** RE 14-5 115 do Państwa dyspozycji oddajemy urządzenie o wielostronnym zastosowaniu podczas renowacji i modernizacji. **RETECFLEX** RE 14-5 115 można szybko i łatwo dostosować do swoich potrzeb. Głowica frezująca, perforator, diamentowy talerz szlifierski, talerz szlifiersko-polarski, wszystkie one są wymieniane za pomocą kilku uchwytów. Proszę przekonać się o możliwościach **RETECFLEX** RE 14-5 115.

Do Państwa dyspozycji jest specjalnie dobrany, zależnie do różnych wymagań obszerny program wysokiej jakości osprzętu.

					
	Szlifierki renowacyjne LD 1709 FR	Szlifierki renowacyjne LDC 1709 FR	Szlifierki renowacyjne LD 3206 C	Putzigel HPI 603	RETECFLEX RE 14-5 115
Pobór mocy wat	1400	1400	2500	1200	1400
max. szerokość robocza	125	125	180	150	115
System odsysania	•	•	•	•	•
Wąż odsysający - adapter	•	•	◦	•	◦
Wąż giętki FLEX z zatraskiem:	-	-	-	-	•
System wymiennej głowicy	-	-	-	-	•
szlifowanie blisko krawędzi	-	•	-	-	•
Diaamentowa głowica szlifierska	•	•	•	-	•
Głowica frezowa ze stopów twardych	-	-	-	•	•
Perforator	-	-	-	-	◦
Talerz szlifierski na rzep	-	-	-	-	•
Korundowe tarcze szlifierskie	-	-	-	-	•

- Wyposażenie podstawowe
- dostępna jako osprzęt
- niedostępny

RETEC **FLEX** RE 14-5 115



Nowa **RETECFLEX**. Specjalista od szlifowania, frezowania, perforowania i polerowania.

Odpowiednią prędkość podczas szlifowania i polerowania zapewnia regulacja prędkości. Liczba obrotów pod obciążeniem pozostaje stała. RE 14-5 115 posiada funkcję łagodnego rozruchu w celu płynnego startu. Kontrola temperatury zapobiega przegrzaniu uzwojeń. Przed uszkodzami spowodowanymi przez pyły moduły elektroniczne zabezpieczone są przez całkowite zalenie masą izolującą i ochronę uzwojeń.



Mocny 1400-watowy silnik zapewnia szybki postęp prac.



Element tłumiący między trzpieniem, a używanym narzędziem. Redukuje drgania, poprawia prowadzenie i zwiększa żywotność maszyny.



Prędkość regulowana elektronicznie. Umożliwia ustawienie prawidłowej liczby obrotów dla różnych narzędzi i materiałów/np.wrażliwych na ciepło/.



Czyste powietrze i niezakłócona, dobra kontrola miejsca pracy dzięki skutecznemu odsysaniu pyłu.



Duży przekrój odsysania, pewne i szybkie połączenie z FLEX Clip-System. Nie jest potrzebny żaden adapter ani żadne złączki redukcyjne.



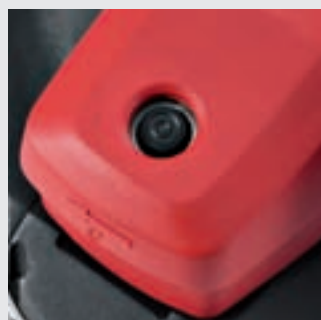
Uchylny segment szczotkowej obudowy umożliwia szybkie dopasowanie podczas pracy przy narożnikach.



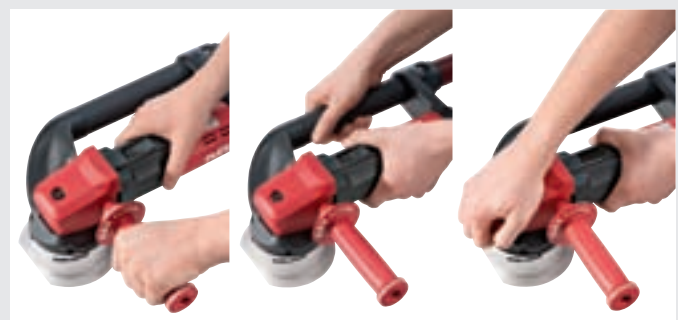
Przestawianie wysokości bez użycia narzędzi umożliwia szybkie i łatwe dopasowanie oston do żądanej głębokości roboczej. Ostona D 80 do prac frezerskich. Ostona z odsysaniem śr. 115 z wieńcem szczotek do prac szlifierskich.



Wymieniana bez użycia narzędzi ostona w celu optymalnego prowadzenia maszyny i skutecznego odsysania pyłu.



Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona.



Optymalne chwytty do różnych prac.

Nowa **RETECFLEX**. Artysta przemian pośród specjalistów.

Nowa **RETECFLEX** to rezultat konsekwentnego rozwoju frezarki renowacyjnej FS 3403 VRG firmy FLEX. Frezarka renowacyjna FS 3403 VRG odpowiada określeniu frezarka do tynku. W przeciwieństwie do tego **RETECFLEX** jest urządzeniem o różnorodnym zastosowaniu podczas renowacji i modernizacji.

Zwarta konstrukcja umożliwia idealne prowadzenie. **RETECFLEX** szczególnie nadaje się do obróbki mniejszych powierzchni. Obojętnie czy z osłoną do prac frezerskich, czy z osłoną z odsysaniem i wieńcem szczotek do prac szlifierskich - w obu przypadkach możliwa jest obróbka blisko krawędzi. Osłona z odsysaniem i wieńcem szczotek posiada przestawny segment krawędziowy.

Idealne narzędzie dla mniejszych zakładów rzemieślniczych. Uniwersalne narzędzie o wielu zastosowaniach. I konsekwentnie z odsysaniem.



Głowica frezowa z 12 kątami ze stopów twardych szczególnie nadaje się do usuwania starego kleju do płytek.



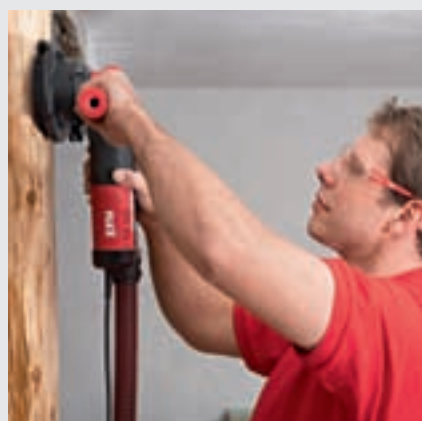
Nowa **RETECFLEX** poradzi sobie nawet z starym, zwiędzłym betonem.



Odsysanie działa także z otwartym segmentem szczotek.



Odchylny segment szczotek jest idealny do prac blisko krawędzi.



Z tarczami szlifierskimi na rzep i tarczami szlifierskimi **RETECFLEX** idealnie nadaje się do zeszlifowywania starych farb i drewna - z odsysaniem.



Dzięki niewielkiej ciężarowi i wspinałemu prowadzeniu z **RETECFLEX** każda ściana podda się obróbce.



Perforowanie tapet pokrytych farbą możliwe jest z nowoczesnym perforatorem posiadającym tnące koła. Przyspiesza to wnikanie płynów (rozpuszczalników do tapet).

Innowacyjny sytem narzędzi. Szybkie i łatwe dopasowanie do różnych zastosowań.

RETECFLEX z osłoną śr. 80



RETECFLEX z osłoną z odsysaniem śr. 115



Głowica frezowa

Perforator



spiczaste



Perfo-Rad



płaskie

Głowica szlifierska

Talerz szlifierski na rzep



Beton-Jet



Korundowe tarcze szlifierskie



Estrich-Jet



Surface-Jet



TC-Jet

Z nową **RETECFLEX RE 14-5 115** mają Państwo narzędzie pasujące prawie do każdego zastosowania.

Materiał	Zastosowania
	Szlifowanie części betonowych/ szlifowanie powierzchni betonowych (kosmetyka betonu) Zrywanie betonu za pomocą frezarki Usuwanie przejść w szalunku i zacieków betonu na starym betonie / szlifowanie zwietrzałego betonu Usuwanie przejść i zacieków betonu na świeżo wybetonowanych powierzchniach Frezowanie świeżego (zielonego) betonu Łamanie krawędzi przy świeżych betonowych częściach Usuwanie lekkich nierówności i przejść na częściach betonowych. Usuwanie zanieczyszczeń na betonie
	Szlifowanie twardego tynku cementowego z dużą zawartością piasku Szlifowanie twardego tynku cementowego Szlifowanie miękkiego tynku Szlifowanie tynku żywicznego Zrywanie za pomocą frezarki miękkiego tynku Zrywanie za pomocą frezarki twardego tynku Usuwanie tynku żywicznego (warstwy wierzchniej) Usuwanie tynku z drewnianych belek (wiązarów)
	Szlifowanie kleju do płytek na miękkim tynku Usuwanie kleju do płytek na jastrychu Zrywanie za pomocą frezarki resztek kleju do płytek Szlifowanie starego podkładu przed położeniem nowych płytek
	Usuwanie farb lateksowych i olejnych na tynku Usuwanie powłok farb na tynku Usuwanie starych, wyblakłych powłok farb
	Usuwanie elastycznych powłok ochronnych na betonie i tynku Usuwanie miękkich powłok PU Szlifowanie podłoży z jastrychu i powłok na podłożach z jastrychu Usuwanie utwardzonej powłoki z żywicy epoksydowej Usuwanie warstwy spiekanej, innych powłok na betonie
	Usuwanie podkładu z gąbki i resztek kleju Usuwanie masy do fugowania i masy szpachlowej Usuwanie starej masy wyrównującej i masy szpachlowej Szlifowanie nierówności na zaszpachlowanych powierzchniach Szlifowanie tworzyw sztucznych i części GFK Perforowanie pokrytych farbą tapet w celu wniknięcia płynu (rozpuszczalnika do tapet) Szlifowanie spróchniałych drewnianych części Szlifowanie belek drewnianych/ wiązarów podczas restaurowania



Elektronika stopień	Beton-Jet	Estrich-Jet	Surface-Jet	TC-Jet	HM frezy, spiczaste	HM koła frezowe, płaskie	Perforator	Korundowe tarcze szlifierskie
4-6	•		•					
4-6					•			
6	•							
4-6		•				•		
4-6						•		
6		•						
4-6			•					
4-6			•					
6		•						
6	•							
3-5				•				
3-5				•				
4-6						•		
4-6					•			
4-6					•			
4-6					•	•		
3-6		•		•				
6		•						
4-6					•			
6	•							
4-6			•		•	•		
3-6				•	•	•		
2-4								•
4-6			•		•			
4-6						•		
6		•						
6	•							
4-6	•		•					
4-6					•	•		
3-5				•				
3-5				•				
2-4								•
2-4								•
3-4							•	
2-4								•
2-4								•

!Wskazówka: W przypadku powłok wrażliwych na ciepło pracować ze zredukowaną liczbą obrotów. W ten sposób unikną Państwo zanieczyszczenia narzędzi frezerskich i szlifierskich uplastycznionym obrabianym materiałem.

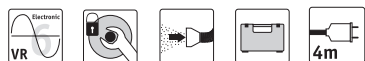


RE 14-5 115

NOWA!

RETECFLEX, uniwersalne narzędzie do renowacji, modernizacji i odnawiania

- Elektronika VR: ustawienie wstępne prędkości obrotowej, stabilizacja prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przed przeciążeniem i kontrola temperatury.
- Silnik: mocny i trwały do szybkiego postępu prac
- Z elementem tłumiącym pomiędzy wrzecionem a stosowanym narzędziem: redukuje drgania, zapewnia spokojny bieg i polepsza prowadzenie maszyny oraz zwiększa jej żywotność
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność.
- Specjalna przekładnia: specjalna redukcja biegów dla wysokiego momentu obrotowego na średnim i niskim zakresie prędkości
- Chroniony przed pyłem włącznik
- Efektywne odsysanie pyłów dzięki dużemu przekrojowi. Proste i szybkie przyłączenie za pomocą FLEX Clip-System. Nie jest potrzebny adapter ani reduktor.
- Przyssawka: z bezstopniowym nastawianiem wysokości
- System narzędzi o uniwersalnym zastosowaniu podczas prac renowacyjnych i modernizacyjnych. Poręczny i idealny do obróbki mniejszych powierzchni jak również krawędzi większych powierzchni.
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Maksymalna średnica głowicy frezowej	80 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1800-5200 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (szer. x dł. x wys.)	198x390x150 mm
Waga	3,1 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść SoftVib
- 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek
- 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm
- 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl
- Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115
- 1 wkładka do walizki
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego
- 1 klucz czotowy
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4

Osprzęt RETECFLEX

Talerz szlifierski na rzep, śr. 115,



Talerz szlifierski Bowl do mocowania materiału szlifierskiego z systemem na rzep. 12-milimetrowa warstwa kauczuku komórkowego jako element tłumiący zapewnia równomierne rozłożenie nacisku.



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø	1	366.609

Papier ścierny na rzep



Do zastosowania z talerzem szlifierskim o śr. 115, M 14 do farb, drewna i tworzywa sztucznego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
115 Ø	P 50	25	208.833
115 Ø	P 80	25	208.868
115 Ø	P 120	25	208.884

Ostona do prac frezarskich



Wymieniana bez użycia narzędzi ostona w celu optymalnego prowadzenia maszyny i skutecznego odsysania pyłu.

średnica w mm	JO	Numer zamówienia
80 Ø	1	369.314

Ostona z odsysaniem



Z odchylnym segmentem i wiercem szczotek do prac szlifierskich.

średnica w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø	1	366.528

Wieniec szczotek



Wieniec szczotek do ostony z odsysaniem, zawiera dwie segmentowe części.

	JO	Numer zamówienia
	1	369.454

Walizka do RETECFLEX



Wymiary (szer. x dł. x wys.)	JO	Numer zamówienia
609x409x201	1	366.641

Wkładka do walizki transportowej

	JO	Numer zamówienia
	1	366.633

Rękojeść SoftVib



Elastyczna rękojeść boczna SoftVib jest izolowana od obudowy maszyny przez elementy tłumiące, co wyraźnie redukuje drgania. Chronione są w ten sposób stawy dłoni obsługującego maszynę, zwiększa się komfort pracy i jej postęp.

	JO	Numer zamówienia
	1	325.376

Klucz czołowy otworowy



Specjalny klucz do luzowania narzędzi do frezowania i szlifowania.

	JO	Numer zamówienia
	1	366.536

Głowica narzędzia „Perforator” z HSS-kołami tnącymi



Głowica narzędzia wyposażona w 4 utwardzone i oszlifowane ostrza na stalowych osiach do perforacji powłok np. tapet Typ/Modelu raufaza. Powierzchnia zostaje otwarta na szybkie przenikanie rozpuszczalnika do tapet.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
80 Ø	1	366.757

HSS-koła tnące



4 zapasowe koła tnące pasujące do głowicy „Perforator”, do perforacji powłok.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
38 Ø	4	366.765



Tutaj znajdują Państwo odpowiedni RETECFLEX Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa wymagań. Podany numer zamówienia zawiera RE 14-5 115 w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	J0	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	<p>Z 12 ostrymi kołami frezowymi z twardego stopu. Do usuwania twardego tynku, betonu, podkładek piankowych i resztek kleju, powłok malarskich na tynku, tynku z żywicy syntetycznej, elastycznych powłok ochronnych, tynku na drewnianych belkach oraz farb lateksowych i olejnych na tynku.</p>	Kit głowica frezowa szpiczasta	1 głowica frezowa szpiczasta średnica 80, M 14, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.217
		Głowica frezowa szpiczasta	1	80 Ø	366.552
		12 kół frezowych ze stopów twardych, spiczaste, ze śrubami mocującymi i tarczami prowadzącymi	HM frezy, spiczaste	1	
	<p>Z 12 płaskimi kołami frezowymi z twardego stopu. Do usuwania miękkich materiałów jak tynk, świeży (zielony) beton, podkładowe piankowe i resztki kleju, miękkie powłoki PU, powłoki malarskie na tynku, tynk na drewnianych belkach, lateksowe i olejne farby na tynku, przejścia w szalunku i betonowe zacieki na świeżo wybetonowanych powierzchniach. Podłoże staje się gładkie dzięki płaskiej formie.</p>	Kit głowica frezowa płaska	1 głowica frezowa płaska, średnica 80, M 14, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.225
		Głowica frezowa płaska	1	80 Ø	366.560
		12 kół frezowych ze stopów twardych, płaskie, ze śrubami mocującymi i tarczami prowadzącymi	HM koła frezowe, płaskie	1	



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni RETECFLEX Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa wymagań. Podany numer zamówienia zawiera RE 14-5 115 w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

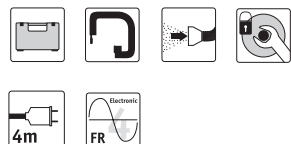
	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	<p>Diamantowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Beton-Jet. Nadaje się do szlifowania betonowych części, zeszlifowywania zwietrzałego starego betonu, twardego tynku cementowego. Do usuwania przejść w szalunku i betonowych zacieków, utwardzonych powłok z żywicy epoksydowej i spieczonej warstwy na betonowych częściach.</p>	Kit głowica szlifierska Beton-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Beton-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kotłak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.233
		Diamantowa głowica szlifierska Beton-Jet	1	115 Ø	366.668
	Zapasyowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi.	Diamantowy talerz szlifierski Beton-Jet	1	115 Ø	367.044
	<p>Diamantowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Estrich-Jet. Do usuwania przejść w szalunku i betonowych zacieków na świeżo wybetonowanym podłożu, zaprawy klejowej do płytek na jastrychu. Do szlifowywania jastrychowych podłóg, powłok, twardego tynku cementowego z dużą zawartością piasku, do usuwania zadziorów krawędzi świeżo wybetonowanych części.</p>	Kit głowica szlifierska Estrich-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Estrich Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kotłak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.241
		Diamantowa głowica szlifierska Estrich-Jet	1	115 Ø	366.676
	Zapasyowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi.	Diamantowy talerz szlifierski Estrich-Jet	1	115 Ø	367.052
	<p>Diamantowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Surface-Jet z nakładanymi próżniowo diamentami. Do usuwania powłok, lekkich nierówności i przejść na betonowych częściach, zanieczyszczeń, elastycznych powłok ochronnych na betonie i twardego tynku, farb lateksowych i olejnych na tynku i kosmetyki betonu.</p>	Kit głowica szlifierska Surface-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Surface-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kotłak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.268
		Diamantowa głowica szlifierska Surface-Jet	1	115 Ø	366.684
	Zapasyowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi.	Diamantowy talerz szlifierski Surface-Jet	1	115 Ø	367.036
	<p>Głowica szlifierska z twardego stopu wyposażona w talerz szlifierski TC-Jet z przyłutowanymi ostrzami także z twardego stopu. Do szlifowania miękkiego tynku, usuwania powłok malarskich i zaprawy klejowej do płytek na miękkim tynku, mas do spoin i mas szpachlowych, starych szpachlówek i mas szpachlowych jak również zeszlifowania zaprawy klejowej do płytek na miękkim tynku.</p>	Kit głowica szlifierska TC-Jet	1 głowica szlifierska z twardego stopu TC-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kotłak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.276
		Głowica szlifierska z twardego stopu TC-Jet	1	115 Ø	366.692
	Zapasyowy talerz szlifierski do głowicy szlifierskiej z twardego stopu, ze śrubami mocującymi.	Talerz szlifierski ze stopów twardego stopu TC-Jet	1	115 Ø	367.028



LD 1709 FR

Mała szlifierka do renowacji powierzchni, 125 mm

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podca szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem o niskim stopniu zużywalności: ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- Króciec ssący: 32 mm średnica zewnętrzna
- Blokada wrzeciona
- Bardzo dobrze nadaje się do niewielkich prac, jak i na dużych powierzchniach
- Wąż ssący / adapter nie jest na wyposażeniu podstawowym



DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- Nakrętka mocująca
- Kotniarz mocujący SW 14
- Ostona
- Pałkowata rękojeść
- Uchwyt na kabel
- Uchwyt na wąż giętki
- Pierścień odsysający
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- Uchwyt na klucz
- 1 metalowa walizka transportowa

Osprzęt LD 1709 FR

Gumowe ostony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	257.246

Ostona ze zdejmowanym segmentem brzegowym



Zmodernizowana ostona tarczy szlifierskiej, która przy częściowym jej demontażu umożliwia prace przy ścianie lub narożniku, SW 14 (nr kat. 305.022).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	305.235

Diametrowa tarcza szlifierska Surface-Jet





Specjalny talerz szlifierski do kosmetyki betonu i usuwania graffiti, z próżniowo nakładaną diamentową powłoką.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	359.424



Tutaj znajdują Państwo odpowiedni LD 1709 FR Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa wymagań. Podany numer zamówienia zawiera LD 1709 FR w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Turbo-Jet do betonu, optymalne usuwanie przy spokojnym prowadzeniu maszyny	Kit Turbo-Jet	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 14, Osłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.704
		Turbo-Jet	1	125 Ø	348.899
	Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mało abrazyjnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.	Kit Thermo-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 14, Osłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.682
		Thermo-Jet Plus	1	125 Ø	359.378
	Estrich-Jet do materiałów abrazyjnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.	Kit Estrich-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 14, Osłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.690
		Estrich-Jet Plus	1	125 Ø	359.394
	Nowy wymiar do usuwania powłok termicznych, nadaje się do szybkiego i bezwysiłkowego usuwania trudnych powłok.	Kit PKD- talerz szlifierski	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 14, Osłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.712
		Specjalna tarcza garnkowa z polikrystalicznymi diamentami	1	125 Ø	359.416



LDC 1709 FR

125 mm mała szlifierka renowacyjna do bezpyłowego szlifowania blisko krawędzi

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Blokada wrzęciona
- Osłona: ze zdejmowanym segmentem do szlifowania przy ścianie i przestawieniem pionowym umożliwiającym dopasowanie do wysokości tarczy w celu optymalnego odsysania

Osprzęt LDC 1709 FR

Obrzeże szczotkowe



Do LDC 1709 FR.

JO	Numer zamówienia
1	348.422

Osłona z ruchomym/demontowalnym segmentem brzegowym



Do LDC 1709 FR.

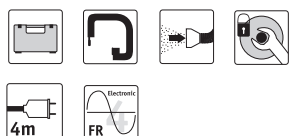
Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	350.230

Diametrowa tarcza szlifierska Surface-Jet



Specjalny talerz szlifierski do kosmetyki betonu i usuwania graffiti, z próżniowo nakładaną diamentową powłoką.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	359.424



Wyposażenie podstawowe:




- Nakrętka mocująca
- Osłona ze zdejmowanym segmentem brzegowym
- 1 rękojeść SoftVib
- Uchwyt na kabel
- Uchwyt na wąż giętki
- Uchwyt na klucz
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 adapter o średnicy 32/36 mm
- 1 klucz czotowy
- 1 metalowa walizka transportowa

DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,9 kg



Tutaj znajdują Państwo odpowiedni LDC 1709 FR Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa wymagań. Podany numer zamówienia zawiera LDC 1709 FR w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Turbo-Jet do betonu, optymalne usuwanie przy spokojnym prowadzeniu maszyny	Kit Turbo-Jet	Nakrętka mocująca, Osłona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 klucz czołowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.674
		Turbo-Jet	1	125 Ø	348.899
	Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mało abrazyjnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.	Kit Thermo-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Osłona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 klucz czołowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.658
		Thermo-Jet Plus	1	125 Ø	359.378
	Estrich-Jet do materiałów abrazyjnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.	Kit Estrich-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Osłona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 klucz czołowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.666
		Estrich-Jet Plus	1	125 Ø	359.394



LD 3206 C

Szlifierka renowacyjna do powierzchni, 180 mm

- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem o niskim stopniu zużywalności: ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Króciec ssący: 32 mm średnica zewnętrzna
- Blokada wrzeciona
- Bardzo dobrze nadaje się do prac na dużych powierzchniach
- Element tłumiący między silnikiem a tylną ręką redukuje drgania i chroni użytkownika
- Optymalne prowadzenie dzięki tylnej rękojeści ze zintegrowanym wyłącznikiem i pałkowatemu uchwytowi
- Wąż ssący / adapter nie jest na wyposażeniu podstawowym

Osprzęt LD 3206 C

Gumowe osłony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

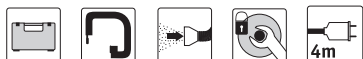
Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
180 Ø	1	258.626

Multi-walizka z tworzywa sztucznego



Odporna na uderzenia walizka o uniwersalnym zastosowaniu do LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV.

	JO	Numer zamówienia
	1	329.908



Wyposażenie podstawowe:



- Nakrętka mocująca
- Kotniierz mocujący SW 17
- Ostona
- Pałkowata rękojeść
- Uchwyt na kabel
- Pierścień odsysający
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6
- 1 klucz czółowy
- 1 klucz
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	7,6 kg



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni LD 3206 C Kit. Proszę tylko wybrać talerz szlifierski pasujący do Państwa wymagań. Podany numer zamówienia zawiera LD 3206 C w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	<p>Estrich-Jet do materiałów abrazywnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapienno-piaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.</p>	Kit Estrich-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 17, Osłona, Pałakowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Pierścieni odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6, 1 klucz czołowy, 1 klucz , 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego		355.739
		Estrich-Jet Plus	1	180 Ø	359.408
	<p>Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mało abrazywnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.</p>	Kit Thermo-Jet Plus	Nakrętka mocująca, Kołnierz mocujący SW 17, Osłona, Pałakowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Pierścieni odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6, 1 klucz czołowy, 1 klucz , 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego		355.720
		Thermo-Jet Plus	1	180 Ø	359.386



HPI 603

Frezarka renowacyjna do usuwania tynku, betonu i jastrychu

- Ograniczenie prądu rozruchu
- Włącznik z blokadą
- Przyssawka: z bezstopniowym nastawianiem wysokości
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego odsysania pyłu za pomocą dołączonego adaptera
- Wytrzymałe frezy zębate są wykonane z wysokiej jakości stopu
- Siedem końcówek frezarskich z 28 płaskimi frezami zębatymi
- Do obróbki dużych powierzchni: usuwania tynku, szorstkowania betonu, wygładzania spoin pozostałych po odeskowaniu i powierzchni jastrychowych

Osprzęt HPI 603

Frez uzębiony z węglików spiekanych



28 płaskich wymiennych frezów zębatych z węglików spiekanych. Przeznaczonych do usuwania lekkiego i miękkiego tynku. Także do usuwania resztek kleju po wykładzinach i tkaninach naściennych, wszędzie tam gdzie wymagane czyste podłoże.

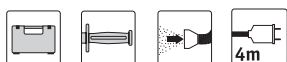
JO	Numer zamówienia
28	256.587

Frez uzębiony z węglików spiekanych



35 ostrych, zapasowych frezów zębatych ze stopu metali twardych. Do usuwania wierzchniej warstwy twardego tynku lub betonu. Także do usuwania pozostałości kleju do wykładzin, tapet z tkanin lub jeśli potrzebne jest porównanie podłoża do położenia nowego tynku.

JO	Numer zamówienia
35	256.589



DANE TECHNICZNE

Głowica frezarska o średnicy	150 mm
Max. głębokość frezowania	5 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2400 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	6,8 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 28 płaskich frezów zębatych
- 1 rękojeść boczna
- 1 klucz nasadowy
- 1 przetyczka przesuwna
- 1 ściągacz
- 1 adapter o średnicy 32/36 mm
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
HPI 603	344.257



FS 3403 VRG

Frezarka renowacyjna

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Przyssawka: z bezstopniowym nastawianiem wysokości
- Wytrzymałe frezy zębate są wykonane z wysokiej jakości stopu
- Przyłącze do odsysania pyłu
- Dzięki ustawianej prędkości obrotowej nadaje się do różnych zadań: usuwania tynku, frezowania nadmiaru betonu po deskowaniu, naprawiania uszkodzeń na niewielkiej powierzchni w ociepleniu fasady
- Maszyna posiada 2 rękojeści, które zapewniają optymalne prowadzenie i obsługę: rękojeść z blokadą włącznika i rękojeść zamkniętą



DANE TECHNICZNE

Głowica frezarska o średnicy	85 mm
Szerokość robocza	76 mm
Max. głębokość frezowania	5 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1100-3700 /min
Moc pobierana	1400 Watt
Moc oddawana	880 Watt
Waga	3,0 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
FS 3403 VRG	333.611

Wyposażenie podstawowe:
 12 płaskich frezów zębatach
 1 rękojeść pałkowa
 1 przystawka uniwersalna
 1 wewnętrzny klucz sześciokątny
 1 klucz torx
 1 metalowa walizka transportowa

Osprzęt FS 3403 VRG

Frez uzębiony z węglików spiekanych



12 płaskich frezów zębatach. Do miękkiego tynku oraz usuwania resztek kleju, jeżeli jest potrzebne czyste, gładkie podłoże.

JO	Numer zamówienia
12	333.719



12 wymiennych frezów zębatach z metalu. Do usuwania twardego tynku i betonu oraz resztek kleju wykładzinowego, jeśli potrzebne jest szorstkowane podłoże.

JO	Numer zamówienia
12	333.700

Głowica robocza



Do szybkiej wymiany płaskich frezów zębatach. Wyposażona w 12 ostrych frezów zębatach z węglików spiekanych (nr kat. 333.700)

JO	Numer zamówienia
1	333.697

Do szybkiej wymiany płaskich frezów zębatach. Wyposażona w 12 ostrych frezów zębatach z węglików spiekanych (nr kat. 333.700)

JO	Numer zamówienia
1	333.689



CHE 2-26 SDS-plus. Kompaktowy multitalent.

2,5 kg lekki i kompaktowy 800-watowy młot do wiercenia i kucia CHE 2-26 SDS-plus idealnie nadaje się do wiercenia, wiercenia udarowego w murze i betonie, do dybli, mocowania kotew i otworów przelotowych. 2,5 kg młotowiertarka bez trudu radzi sobie nawet z lekkimi kuciem bruzd, usuwaniem tynku i płytek.



Płytki ścienne nie są problemem dla CHE 2-26 SDS-plus dzięki jego funkcji kucia. Dłuto pozycjonowane jest bezstopniowo.

Otwory do dybli i otwory przelotowe do 26 mm do elektrycznych przewodów i rur CHE 2-26 SDS-plus wykona bez trudu.

Dzięki SDS-plus zmiana z wiercenia na kucie następuje bez użycia narzędzi. Tym samym CHE 2-26 SDS-plus w sposób błyskawiczny można ustawić na wszystkie zastosowania.




NOWY

CHE 2-26 SDS-plus

Łatwy w obsłudze włącznik funkcji: 1 wiercenie bez funkcji młota 2 wiercenie z funkcją młota 3 bezstopniowe pozycjonowanie dłuta 4 funkcja młota do kucia



Regulator prędkości, funkcja pracy ciągłej i funkcja biegu w prawo/ w lewo.



Softgrip zapewnia pewny chwyt.

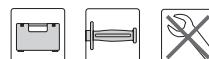


Dodatkowy uchwyt ze zintegrowanym ogranicznikiem głębokości pozwala na wkręcenie się na żądaną głębokość i zablokowanie. SDS-plus umożliwia szybką wymianę wiertła i dłuta bez użycia narzędzi.



Uniwersalna wiertarka udarowa 2,5 kg SDS-plus

- Lekki 800-watowy młot do wiercenia i kucia w formie pistoletu, z funkcją biegu w prawo, w lewo
- Wiercenie z funkcją młota
- Ogranicznik głębokości umożliwia precyzyjne wiercenie
- Blokada obrotów do dłutowania
- Max. zakres wiercenia do 26 mm
- Z regulatorem prędkości i funkcją pracy ciągłej
- Idealnie nadaje się do wiercenia/ wiercenia udarowego, średnica 4-18 mm w murze i betonie do mocowania dybli i wierceń przelotowych
- Do lekkiego kucia bruzd, do usuwania tynku i płytek



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 0-1100 /min

Liczba uderzeń biegu jałowego 0-5200 /min

Max. pojedyncza energia uderzeniowa 3 J

Max. średnica wiercenia w betonie 26 mm

Max. średnica wiercenia w murze 68 mm

Maksymalna średnica wiercenia w drewnie 30 mm

Moc pobierana 800 Wat

Mocowanie narzędzia SDS-plus

Waga 2,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
CHE 2-26 SDS-plus	365.904

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 ogranicznik głębokości
- Walizka transportowa

! Osprzęt ze strony 106



CHE 5-45 SDS-max. Poręczna młotowiertarka Kombi 5kg.



Poręczny i mocny 1100-watowy młot do kucia i wiercenia CHE 5-45 SDS-max w kształcie litery L posiada funkcję wiercenia z udarem, funkcję kucia i zatrzymanie obrotów w celu kucia z uchwytem tłumiącym drgania. Poza tym wyposażony jest we wskaźnik serwisu. Regularna konserwacja znacznie podwyższa żywotność maszyny.

CHE 5-45 SDS-max idealnie nadaje się do wiercenia, wiercenia z udarem w murze i betonie. Na przykład do otworów dla mocowań kotew jak również otworów przelotowych. Wspaniale nadaje się także do prostego kucia w celu usuwania tynku, muru i lekkiego betonu.



Dodatkowy uchwyt ze zintegrowanym ogranicznikiem głębokości pozwala na wkręcenie się na żądaną głębokość i zablokowanie. SDS-max umożliwia szybką wymianę wiertel i dłutel bez użycia narzędzi.



Ustawianie 12 pozycji dłuta.



Prosty w obsłudze włącznik funkcji: wiercenie z funkcją młota i funkcja kucia.



Ograniczający drgania i anty-Typ/Modeloślizgowy uchwyt zapewnia pewny chwyt i chroni użytkownika.



Ze zmiennym ustawieniem liczby obrotów do ustawienia optymalnej prędkości w zależności od wymagań i narzędzia.



CHE 5-45 SDS-max posiada wyświetlacz podłączenia do sieci (zielony) i wyświetlacz serwisu. W przypadku zaświecenia się wyświetlacza serwisu (czerwony) maszynę należy przestać do serwisu FLEX. Przestrzeganie okresów konserwacji znacząco przedłuża żywotność maszyny.

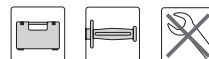


CHE 5-45 SDS-max

NOWY

Kombi- młotowiertarka, 5 kg, SDS-max

- Poręczna 1100-watowa młotowiertarka do wiercenia i kucia
- Wiercenie z funkcją młota
- Blokada obrotów do dłutowania
- Max. zakres wiercenia: do 45 z wiertłem udarowym, 80 mm z koronką frezową, 90 mm z koronką ze stopów twardych
- Ze zmiennym ustawieniem liczby obrotów do ustawienia optymalnej prędkości w zależności od wymagań i narzędzia.
- Z dodatkowym uchwytem i uchwytem tłumiącym drgania
- Idealnie nadaje się do wiercenia udarowego, średnica 10-32 mm w murze i betonie do mocowania kotew, wstrzyknięć i wierceń przelotowych
- Nadaje się do prostego kucia bruzd, do usuwania tynku i lekkiego betonu
- Zintegrowane powiadomienie o zbliżającej się wymianie szczotek węglowych i przerwie serwisowej



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	235-500 /min
Liczba uderzeń biegu jałowego	1350-2870 /min
Max. pojedyncza energia uderzeniowa	9,5 J
Ustawienia dłuta	12
Max. średnica wiercenia w betonie	45 mm
Max. średnica wiercenia w murze	105 mm
Moc pobierana	1100 Wat
Mocowanie narzędzia	SDS-max
Waga	5,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
CHE 5-45 SDS-max	365.912

Wyposażenie podstawowe:

- 1 ogranicznik głębokości
- 1 rękojeść
- 1 tubka smaru
- Walizka transportowa

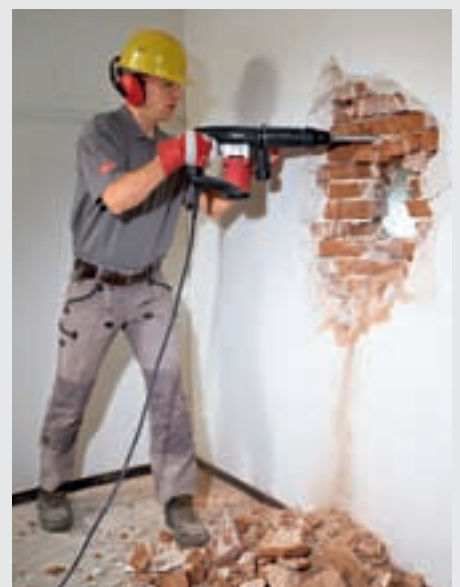
! Osprzęt ze strony 107



DH 5 SDS-max. Mocny 5 kg młot do kucia.

DH 5 SDS-max to bardzo poręczny i kompaktowy 5 kg młot do kucia. Dzięki mocnemu i wytrzymałemu silnikowi idealnie nadaje się do prac o średnim stopniu trudności kucia w betonie i murze, w szczególności w ścianach i sufitach, do kosmetyki betonu, usuwania płytek i tynku i przebijania się przez ściany i podłogi.

Posiada dodatkowy uchwyt składany promieniowo i osiowo. Dzięki temu użytkownik zawsze może nastawić optymalną dla niego pozycję chwytu. Tylny uchwyt wyposażony jest w tłumienie drgań. Użytkownik może pracować dłużej i bez zmęczenia.





DH 5 SDS-max

NOWY

Ograniczający drgania i anty-Modeloślizgowy uchwyt zapewnia pewny chwyt i chroni użytkownika.



Ustawianie 12 pozycji dłuta.

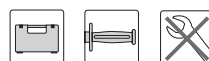


Dodatkowy uchwyt można przestawiać osiowo i promieniowo. Zapewnia optymalny chwyt i precyzyjne prowadzenie.



Młotek do kłucia bruzd 5 kg, SDS-max

- Bardzo poręczny i o zwartej konstrukcji w formie litery L, 1050-watowy młot do kucia
- Z bocznym uchwytem, z uchwytem obracającym się promieniowo i osiowo i tłumiącym drgania
- Idealnie nadaje się do umiarkowanego kucia w betonie i murze, w szczególności w ścianach. Do kosmetyki betonu, usuwania płytek i tynku jak również do wykonywania przetomów w ścianach i podłogach



DANE TECHNICZNE

Liczba uderzeń biegu jałowego	3500 /min
Moc pobierana	1050 Wat
Max. pojedyncza energia uderzeniowa	12,5 J
Ustawienia dłuta	12
Mocowanie narzędzia	SDS-max
Waga	5,0 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
DH 5 SDS-max	365.920

Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść
1 tubka smaru
Walizka transportowa

! Osprzęt ze strony 107

Osprzęt CHE 2-26 SDS-plus

SDS 2-plus wiertło



Wiertło z 2 ostrzami ze stopów twardych, z włóknem wzmacniającym i ostrzem centrującym umożliwiającym dokładne wykonanie prac. Szybkie usuwanie wywierconego materiału przez asymetryczną podwójną spiralę transportową. Wzmocnienie rdzenia w celu maksymalnego przenoszenia energii z młotowiertarki na ostrze wierzące. Tłumi drgania, przynosi więcej energii uderzenia na ostrze wierzące. Idealnie nadaje się do wiercenia w betonie, murze i naturalnym kamieniu.

średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
4	110	1	367.931
5	110	1	367.958
6	110	1	367.966
5	160	1	367.974
6	160	1	367.982
8	160	1	367.990
10	160	1	368.008
12	160	1	368.016
6	210	1	368.024
8	210	1	368.032
10	210	1	368.040
12	210	1	368.059
14	210	1	368.067
16	210	1	368.075
8	260	1	368.083
10	260	1	368.091
12	260	1	368.105
14	260	1	368.113
16	310	1	368.121
18	200	1	368.148
20	200	1	368.156
18	450	1	368.164
20	450	1	368.172
22	450	1	368.180
25	450	1	368.199

Dłuto płaskie SDS-plus



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
20 x 250	1	368.490

Dłuto spiczaste SDS-plus



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
250	1	368.504

Dłuto łopatkowe SDS-plus



Dłuto łopatkowe wspaniale nadaje się do odbijania tynkowych ścian i murów. Wyższa wydajność usuwania materiału dzięki większej zdolności zbierania i większemu wykorzystaniu materiału na jedno dłuto.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
40 x 250	1	368.512

Dłuto do płytek SDS-plus



Dłuto do płytek nadaje się do prac renowacyjnych. Charakteryzuje się większą szerokością ostrza, pasuje optymalnie do spoin i chroni podłoże.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
40 x 250	1	368.628

Zestaw dłuta / wiertła SDS-plus

W skład zestawu wchodzi:
 SDS 2-plus wiertła
 1x 5 śr. x 110 mm,
 1x 6 śr. x 110 mm,
 1x 6 śr. 160 mm,
 1x 8 śr. x 160 mm,
 1x 10 śr. x 160 mm,
 1x dłuto spiczaste SDS-plus 250 mm,
 1x dłuto płaskie SDS-plus 250 mm.

JO	Numer zamówienia
1	368.571

Szybkomocujący uchwyt wiertarski szczękowy do CHE 2-26 SDS-plus



średnica w mm	JO	Numer zamówienia
1,5-13	1	272.639

SDS-plus adapter



Adapter do uchwytu wiertarskiego 1/2" (części-nr. 272.639).

JO	Numer zamówienia
1	368.652

Osprzęt CHE 5-45 SDS-max

SDS 2-max wiertło



Wiertło z 2 zastrzonymi ostrzami ze stopów twardych. Do wiercenia w betonie, murze i naturalnym kamieniu.

Średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
12	340	1	368.202
14	340	1	368.210
15	340	1	368.229
12	340	1	368.237
14	540	1	368.245
15	540	1	368.253

SDS 4-max wiertło



4 zastrzone ostrza w konstrukcji głowicy wiertła troszczą się o centryczne prowadzenie w wierconym otworze. Dwa dodatkowe ostrza boczne chronią wiertło w przypadku pojawienia się żelaznego uzbrojenia, a specjalna konstrukcja spiralna redukuje drgania. Szczególnie nadaje się do wiercenia w betonie ze zbrojeniem.

Średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
16	340	1	368.261
18	340	1	368.288
20	320	1	368.296
22	320	1	368.318
25	320	1	368.326
28	370	1	368.334
30	370	1	368.342
32	370	1	368.350
35	370	1	368.369
16	540	1	368.377
18	540	1	368.385
20	520	1	368.393
22	520	1	368.407
24	520	1	368.415
25	520	1	368.423
28	570	1	368.431
30	570	1	368.458
32	570	1	368.466
35	570	1	368.474
40	570	1	368.482

Osprzęt CHE 5-45, DH 5 SDS-max

Dłuto płaskie SDS-max



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
25 x 400	1	368.539

Dłuto spiczaste SDS-max



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
400	1	368.547

Dłuto łopatkowe SDS-max



Dłuto łopatkowe wspaniale nadaje się do odbijania tynkowanych ścian i murów. Wyższa wydajność usuwania materiału dzięki większej zdolności zbierania i większemu wykorzystaniu materiału na jedno dłuto.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
50 x 400	1	368.555

Dłuto do płytek SDS-max



Dłuto do płytek nadaje się do prac renowacyjnych. Charakteryzuje się większą szerokością ostrza, pasuje optymalnie do spoin i chroni podłoże.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
50 x 300	1	368.563

Zestaw dłuta SDS-max

W skład zestawu wchodzi: 1 x dłuto spiczaste 400 mm SDS-max, 1 x dłuto płaskie

JO	Numer zamówienia
1	368.601



Czy to prąd sieciowy, czy akumulatorowy narzędzia FLEX zawsze mają odpowiedni power.

Skonstruowane do profesjonalnego i długiego użytkowania, dzięki odpowiednio mocnej obudowie. Masywna i jednocześnie lekka aluminiowa obudowa przekładni, całkowicie metalowy uchwyt wiertarski w maszynach akumulatorowych i udarowych zapewniają odpowiednią trwałość i żywotność.

A wygoda obsługującego jest wzorowa: podgumowana rękojeść to komfort trzymania, szczególnie czuły regulator prędkości z szybkim zatrzymaniem. Takie przykłady można mnożyć.

Korzyści techniki litowo - jonowej

- Brak efektu pamięciowego
- Wydajny: Pełna wydajność akumulatora, od pierwszej do ostatniej śruby, dzięki gęstości energii trzykrotnie większej niż przy ogniwach NiCd, dłuższy czas życia.
- Mały ciężar: Lżejszy niż powszechnie stosowane akumulatory, dlatego maszyny są poręczniejsze.
- Bez samowyładowania. FLEX-Protection-System: ochrona przed przeciążeniem, przegrzaniem i głębokim wyładowaniem



Za pomocą ALi 10,8 G, dzięki łączeniu dwubiegowemu, zawsze dysponuje się optymalną prędkością obrotową.



Dzięki dostępnemu opcjonalnemu uchwytowi paskowemu śrubokręt wiertący jest zawsze dostępny i można bez przerwy kontynuować pracę.



Jako dodatkowe źródło światła na wyposażeniu podstawowym ALi 10,8 G jest lampa LED zasilana podwójnym akumulatorem.



Prosta wymiana zespołów akumulatora redukuje do minimum przerwy w pracy.



Dzięki ergonomicznej rękojeści i niewielkiej wadze ACH 14,4 jest łatwy w użytkowaniu we wszystkich pozycjach.



ALi 10,8 G

2- biegowy śrubokręt wierzący z baterią litowo-jonową

- 20 stopni momentu obrotowego jak również 1 stopień wiercenia
- Szybkocujący uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona
- Wymienne akumulatory litowo – jonowe 1,3 Ah
- Bez efektu pamięciowego
- Zintegrowana lampa LED
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Małe urządzenie z wielką wydajnością
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Wspaniale nadaje się do wiercenia w drewnie, sklejkach, tworzywie sztucznym i metalu. Do matych po średnie prace wkrętarskie, szczególnie w ciasnych miejscach

ALi 10,8 S

Śrubokręt udarowy z baterią litowo-jonową

- Wymienne akumulatory litowo – jonowe 1,3 Ah
- Bez efektu pamięciowego
- Zintegrowana lampa LED
- Małe urządzenie z wielką wydajnością
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Wyłącznik obrotowy



DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	10,8 V
Akumulator-pojemność	1,3 Ah
Maks. Moment obrotowy	38 Nm
Zakres momentu obrotowego	20+1
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-345 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1240 /min
Uchwyt wiertarski o średnicy	0,8-10 mm
Waga z akumulatorem	1,1 kg

Wyposażenie podstawowe:

2 akku - opakownie
1 szybka ładowarka
1 lampa LED
Bit Set
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
ALi 10,8 G	338.583

! Osprzęt ze strony 111



DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	10,8 V
Akumulator-pojemność	1,3 Ah
Maks. Moment obrotowy	52 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-2300 /min
Liczba uderzeń biegu jałowego	0-3000 /min
Mocowanie narzędzia	1/4"
Waga z akumulatorem	1,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

2 akku - opakownie
1 szybka ładowarka
Bit Set
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
ALi 10,8 S	336.343

! Osprzęt ze strony 111



AC 14,4

2-biegowy śrubokręt wiertący akumulatorowy 14,4 V

- Wymienny akumulator litowo-jonowy 2,6 Ah
- Bez efektu pamięciowego
- Zintegrowana lampa LED
- Szybkomocujący uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona
- 15 stopni momentu obrotowego i 1 stopień wiercenia
- Bieg w prawo/ w lewo; ustawienie środkowe: blokada zabezpieczająca
- Wskaźnik stanu ładowania
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Najlepszy do zastosowania na budowie. Max. moment obrotowy: połączenie miękkie 25 Nm, połączenie twarde 75 Nm
- Dzięki drugiemu biegowi wspaniale przystosowany do wiercenia w drewnie, drewnianym laminacie, sztucznym tworzywie i metalu

ACH 14,4

2-biegowy udarowy śrubokręt wiertący z akumulatorem 14,4 V

- Wymienny akumulator litowo-jonowy 2,6 Ah
- Bez efektu pamięciowego
- Zintegrowana lampa LED
- Szybkomocujący uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona
- 15 stopni momentu obrotowego i 1 stopień wiercenia
- Bieg w prawo/ w lewo; ustawienie środkowe: blokada zabezpieczająca
- Funkcja udarowa
- Wskaźnik stanu ładowania
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Najlepszy do zastosowania na budowie. Max. moment obrotowy: połączenie miękkie 25 Nm, połączenie twarde 75 Nm
- Dzięki drugiemu biegowi wspaniale przystosowany do wiercenia w drewnie, drewnianym laminacie, sztucznym tworzywie i metalu



DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	14,4 V
Akumulator-pojemność	2,6 Ah
Maks. Moment obrotowy	25/75 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-500 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1800 /min
Uchwyt wiertarski o średnicy	1,5 - 13 mm
Waga z akumulatorem	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 2 akku - opakownie
- 1 szybka ładowarka
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
AC 14,4	348.449



DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	14,4 V
Akumulator-pojemność	2,6 Ah
Maks. Moment obrotowy	25/75 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-500 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1800 /min
Liczba uderzeń	0-27000 /min
Uchwyt wiertarski o średnicy	1,5 - 13 mm
Waga z akumulatorem	1,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 2 akku - opakownie
- 1 szybka ładowarka
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
ACH 14,4	348.430

! Osprzęt ze strony 111

! Osprzęt ze strony 111

Wyposażenie maszyn z akumulatorem

Opakowanie akumulatora



Zespół akumulatora 10,8 V/1,3 Ah Li-Ion dla ALi 10,8.

J0	Numer zamówienia
1	336.319



Opakowanie akumulatorów litowo-jonowych 14,4 V/2,6 Ah do AC i ACH.

J0	Numer zamówienia
1	348.708

Szybka ładowarka



Czas ładowania 60 min dla akumulatora 10,8 V/1,3 Ah.

J0	Numer zamówienia
1	336.327



Czas ładowania 60 min dla Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion.

J0	Numer zamówienia
1	348.694

Lampa LED



Dostawa bez akumulatora. Do stosowania z podwójnym akumulatorem ALi 10,8 V lub opakowaniem akumulatorów 336.319.

J0	Numer zamówienia
1	336.335

Uchwyt paskowy



Dzięki praktycznemu uchwytowi paskowemu śrubokręt jest zawsze gotowy do użycia. Także gdy nawet nie ma miejsca w pobliżu na odłożenie go.

J0	Numer zamówienia
1	337.277





Tam gdzie wiercenie musi charakteryzować się niskim poziomem hałasu, zapylenia i wstrząsów, technika wiercenia koronowego FLEX

Bez uderzeń lub z łagodnymi uderzeniami wiertło koronowe do betonu wierce z absolutną precyzją i nawet pręty zbrojeniowe nie są przeszkodą. Idealny do prac wiertarskich w miejscach takich jak kliniki, laboratoria, biura lub szkoły.

Z naszym asortymentem wiertarek koronowych do wiercenia na sucho i na mokro i z naszym dopasowanym do nich osprzętem stwarzamy Państwu możliwość wykonywania efektywnej, ubogiej w drgania i ekonomicznej pracy.



Dzięki innowacyjnemu systemowi odsysania w połączeniu z FLEX S 47 M, przy wierceniu zredukowana jest do minimum uciążliwość szkodliwych dla zdrowia pyłów.

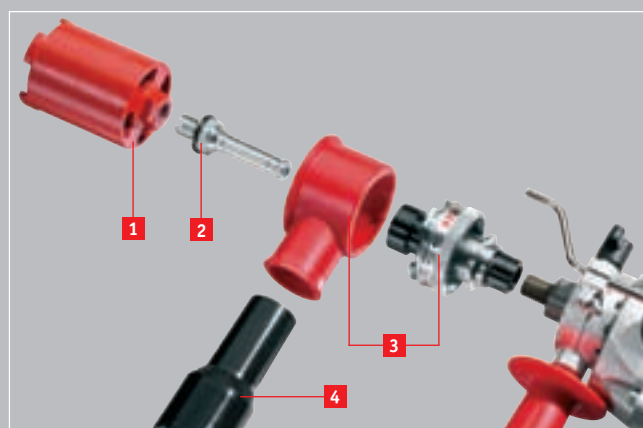


Dokładnie w środku gwiazdy centrującej. W celu optymalnego wyśrodkowania pręta centrującego w każdym świdrze rdzeniowym, w programie wyposażenia FLEX znajduje się do nich pasujący uchwyt gwiazdowy.

System Quick-Snap

Tylko system Quick-Snap firmy FLEX oferuje dzięki zdejmowalnemu pierścieniowi odsysającemu możliwość pracy z lub bez odsysania. Nie są konieczne specjalne koronki wiertarskie, stosowane mogą być wszystkie koronki wiertarskie z powszechnie stosowanym przyłączeniem M 16. (W połączeniu z odsysaniem konieczne są specjalne koronki wiertarskie).

- 1 Dla systemu Quick-Snap stosuje się świdry rdzeniowe z połączeniem rozmiaru M 16.
- 2 Za pomocą mocowania Quick-Snap koronki wiertarskie wymieniane są bez użycia narzędzia.
- 3 Składają się z odejmowanego pierścienia odsysania i uchwytu bazowego. Do odsysania szkodliwych dla zdrowia pyłów i wydłużenia trwałości.
- 4 Obracający się adapter wraz z pierścieniem odsysania służy przy wierceniu do podłączenia odkurzacza przemysłowego FLEX.





BH 612 VR

2-biegowa wiertarka koronowa do wiercenia na sucho

- VR-mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Dodatkowa rękojeść: ze stopniową regulacją i z blokadą
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Trzpień mocujący: śr. 53 mm, przystosowany do mocowania w stojaku wiertarskim
- Optymalna liczba obrotów dla dużego zakresu średnic dzięki mechanicznej 2-biegowej przekładni i zmiennemu, elektrycznemu ustawianiu prędkości obrotowej
- Idealna do wiercenia w na sucho



BH 812 VV

Wiertarka, do wiercenia na sucho

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem z regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Dodatkowa rękojeść: ze stopniową regulacją i z blokadą
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Trzpień mocujący: śr. 53 mm, przystosowany do mocowania w stojaku wiertarskim
- Idealna do wiercenia w na sucho
- Optymalna liczba obrotów dla dużego zakresu średnic dzięki mechanicznej 2-biegowej przekładni i zmiennemu, elektrycznemu ustawianiu prędkości obrotowej



DANE TECHNICZNE

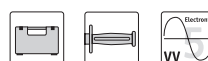
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Podłączenie maszyny	5/8"-16 UN
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2. bieg	0-1000 / 0-2500 /min
Max. średnica wiercenia w murze	120 mm
Waga	4,1 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
- 1 ogranicznik głębokości
- 1 opaska zaciskowa z zatrzaskami
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
BH 612 VR	333.255

! Osprzęt ze strony 114



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2. bieg	0-1000 / 0-3800 /min
Mocowanie narzędzia	5/8"-16 UN / M 16
Max. średnica wiercenia w murze	180 mm
Waga	4,2 kg








Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 24
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
- 1 torba na klucze
- 1 ogranicznik głębokości
- 1 opaska zaciskowa z zatrzaskami
- 1 adapter 5/8" - 16UN/M16
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego









Typ/Model	Zamówienie nr
BH 812 VV	260.190

! Osprzęt ze strony 114

Osprzęt BH 612 VR, BH 812 VV

		średnica w mm			JO	Numer zamówienia	BH 612 VR	BH 812 VV
Diamantowa koronka wiertarska, uniwersalna								
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do murów, szczelin, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø			1	349.062	■	■
		82 Ø			1	349.070	■	■
Diamantowa koronka wiertarska, abrazyjna								
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do murów, szczelin, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø			1	349.100	■	■
		82 Ø			1	349.119	■	■
Diamantowa koronka wiertarska specjalnie lutowana								
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do zwartej cegły sylikatowej, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø			1	349.127	■	■
		82 Ø			1	349.135	■	■
Diamentowe świdry rdzeniowe z odsysaniem dla Quick-Snap								
	Suchy, gwint wewnętrzny M 16, dla murów, z odsysaniem dla systemu Quick-Snap, użyteczna długość 400 mm.	68 Ø			1	349.143	■	■
		102 Ø			1	349.151	■	■
		152 Ø			1	349.178	■	■
Quick-Snap rotor odsysania								
	Przemysłowe odkurzacze FLEX odsysają pył i brud tam gdzie one powstają. Wejście dla świdra rdzeniowego M 16, wymiana bez narzędzia wymiany świdra rdzeniowego. Lekki rotor ze znakomitą odsysaniem, suche wiercenie możliwe jest także z takim systemem. Szybkie i proste czyszczenie poprzez odłączenie, bez narzędzia, jednostki odsysającej. Wymiar złącza maszyny 5/8" UN 16. Składa się z: Rotor i 1 uchwyt wiertła 340.235.				1	340.243	■	■
Uchwyt wiertła Quick-Snap								
	Do przykręcenia do świdra rdzeniowego/pogłębiacza gniazda Podłączenie: M 16.				1	340.235	■	■
Uchwyt nawiertaka Quick-Snap								
	Diamentowy pogłębiacz gniazda, magnetyczny ze świdrem.				1	340.227	■	■

Osprzęt BH 612 VR, BH 812 VV

		średnica w mm			JO	Numer zamówienia	BH 612 VR	BH 812 VV
Quick-Snap pręt centrujący								
	Dla diamentowych świdrów rdzeniowych, długość użyteczna 400 mm, magnetyczny ze świdrem. Bez uchwytu gwiazdowego.				1	340.200	■	■
Quick-Snap uchwyt								
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 68 mm.	68 Ø			1	340.162	■	■
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 102 mm.	102 Ø			1	340.146	■	■
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 152 mm.	152 Ø			1	340.111	■	■
Adapter odsysania dla Quick-Snap								
	Adapter 32/36 mm, obracający się, stożkowy, twardy. Do połączenia węży 32 mm z rotorem odsysania 340.243.				1	340.081	■	■
Adapter								
	Adapter 3/8"-16 UN na M 16 do połączenia maszyny z wirnikiem odsysającym lub koronką wiertarską.				1	255.424	■	■
Pozostały osprzęt								
Osiowe nawiercanie z zaciskiem mocującym								
	Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 180 mm.				1	259.491	■	■
Przedłużka, pomocna w nawiercaniu wstępnym								
	Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 400 mm.				1	255.468	■	■
Multi-walizka z tworzywa sztucznego								
	Odporna na uderzenia walizka o uniwersalnym zastosowaniu do LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV, SR 602 VV, SK 602 VV.				1	329.908	■	■



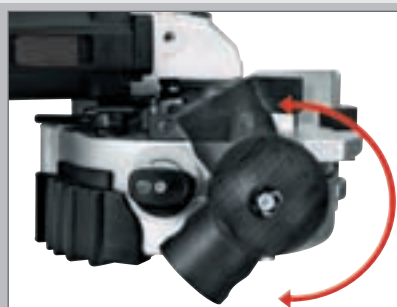
Bruzdownica FLEX. Ona to potrafi.

Frezowanie szczelin z dwoma równolegle pracującymi wysokowydajnymi tnącymi tarczami diamentowymi. Pozostała część środkowa muru może być następnie wyłamana za pomocą dostarczonego narzędzia do wyłamywania szczelin.

Tylko bruzdownica FLEX posiada możliwość zarówno cięcia pionowego poprzez ciągnięcie, jak również cięcia poziomego poprzez popychanie. Zmiana sposobu pracy urządzenia jest bardzo prosta: odblokować, zmienić/ obrócić, zablokować - gotowe!



Potężna w każdym położeniu. Maszyna do szczelin w murze MS 1706 FR wycina wygodnie gniazda w murze, piaskowcu i betonie komórkowym. Opatentowany, przechylny silnik umożliwia tworzenie szczelin, zarówno poziomych jak i pionowych.



Obrotowy króciec umożliwia w zależności od kierunku pracy, takie ustawienie węża odkurzacza przemysłowego FLEX, aby nie przeszkadzał w pracy osobie obsługującej urządzenie.



Można bez dodatkowych narzędzi otworzyć pokrywę i odkręcić nakrętkę szybkiego mocowania. Można w ten sposób szybko wymienić diamentowe tarcze tnące i podkładki dystansujące, stosownie do pożądanej i wymaganej szerokości pracy.



Obrotowy, opatentowany silnik (EP1693169) umożliwia wykonanie cięć poprzez popychanie lub ciągnięcie maszyny.



Głębokość frezowanej bruzdy można regulować na ostionie za pomocą skali podanej w 5 mm odstępach.



MS 1706 FR Set

Bruzdownica do wykonywania szczelin

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Obrotowy, opatentowany silnik (EP1693169) umożliwia wykonanie cięć poprzez pchanie lub ciągnięcie maszyny.
- Optymalne odsysanie pyłów i maksymalne bezpieczeństwo dzięki kompaktowej pokrywie ochronnej.
- Zmiana tarcz i przestawianie szerokości użytkowej bez użycia narzędzi
- Obrotowy króciec ssący
- Ustawianie głębokości cięcia bez użycia narzędzi
- Blokada głębokości cięcia
- Wykonuje dwie równoległe bruzdy o głębokości do 35 mm i szerokości 30 mm
- Bruzdownica do łatwego usuwania resztek materiału bez użycia młotka

Osprzęt do MS 1706 FR Set

Diamantjet VI - Speedcut



Do cięć w murze, wapieniu, betonie i gazobetonie. Dzięki inowacyjnej technologii HDS (high density sintered), odznaczającej się wysoką gęstością i jednolitością elementów, tarcza tnąca Speedcut przekonuje jakością cięcia, długą żywotnością i ochroną przed przegrzaniem. Powłoka tarczy jest żebrowa, przez co możliwe jest stosowanie tylko minimalnego nacisku, a pył szlifierski jest szybko usuwany. Materiał nie jest zapyłony i pozostaje równo przecięty.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
140 Ø	1	334.464



DANE TECHNICZNE

Głębokość cięcia	0-35 mm
Szerokość rowka	10-30 mm
Tarcze o średnicy	140 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	4,6 kg

Wyposażenie podstawowe:

Diamantjet VI-Speedcut-tarcza tnąca średnica 140 mm
 1 rękojeść boczna
 1 SDS-Clic nakrętka szybkomocująca M 14
 Tarcze odległościowe
 Przekładki
 Kotnierze mocujące
 1 łamacz szczelinowy
 1 adapter do odsysania pyłu
 Uchwyt na kabel
 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
MS 1706 FR Set	329.673



XS 713

230-watowa rotacyjna szlifierka

- Cicha praca silnika
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Chroniony przed pyłem włącznik
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego odsysania pyłu za pomocą dołączonego adaptera
- Odsysanie zintegrowane z workiem filtrowym
- Zwarta, poręczna i lekka konstrukcja
- Łatwe mocowanie materiałów szlifierskich za pomocą mocowania na rzep



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	230 Wat
Moc oddawana	75 Wat
Liczba obrotów biegu jałowego	12000 /min
Skok	1,6 mm
Papier ścierny	Ø 125 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie
Waga	1,3 kg

Wyposażenie podstawowe:
 1 papier ścierny na rzep, z 8 otworami
 1 worek na pył
 1 adapter do odsysania pyłu

Typ/Model	Zamówienie nr
XS 713	334.111

! Osprzęt strona 121



MS 713

220-watowa szlifierka oscylacyjna

- Cicha praca silnika
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Podkładka szlifierska z aluminium
- Chroniony przed pyłem włącznik
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego odsysania pyłu za pomocą dołączonego adaptera
- Odsysanie zintegrowane z workiem filtrowym
- Zwarta, poręczna i lekka konstrukcja
- Łatwe mocowanie materiałów szlifierskich za pomocą mocowania na rzep



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	220 Wat
Moc oddawana	120 Wat
Liczba obrotów biegu jałowego	14000 /min
Skok	1,6 mm
Papier ścierny	115 x 105 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie/zatrzaskiwanie
Waga	1,2 kg

Wyposażenie podstawowe:
 1 dziurkacz
 1 worek na pył
 1 adapter do odsysania pyłu

Typ/Model	Zamówienie nr
MS 713	332.380

! Osprzęt strona 121



X 1107 VE

710-watowa mocna szlifierka mimośrodowa z systemem odsysania

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Mocny silnik o wysokim współczynniku sprawności
- Króciec ssący: do połączenia z odkurzaczem, śr. 28 mm
- Do zgrubnego i drobnego szlifowania drewna, lakierowanych powierzchni metalowych i do prac przy karoseriach
- Niski poziom drgań dzięki przeciwcieżarowi
- Rękojeść z tworzywa sztucznego umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny.
- 150mm, papier ścierny z 6 otworami do odsysania o niskim stopniu pyłu



LL 1107 VEA

710-watowa „Flunder”, zawsze tam, gdzie jest niewiele miejsca

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Idealnie nadaje się do wąskich przestrzeni o szerokości szczeliny od 15 mm, na przykład do okiennic, które nie są dostępne za pomocą tradycyjnych szlifierek
- Poręczna, lekka konstrukcja
- Specjalne wyposażenie: metalowa walizka (nr. kat. 303.224)



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Skok	8,8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	4300-13000 /min
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	150 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie
Waga	2,7 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść boczna
 Papier ścierny z 6 otworami P 40, Ø 150mm
 Papier ścierny z 6 otworami P 80, Ø 150mm
 Papier ścierny z 6 otworami P 120, Ø 150mm
 Papier ścierny z 6 otworami P 180, Ø 150mm
 Papier ścierny z 6 otworami P 320, Ø 150mm
 1 klucz płaski jednostronny, SW 14
 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
 1 rękojeść
 1 talerz mocowany na rzep (twardy) śr. 150mm

Typ/Model	Zamówienie nr
X 1107 VE	218.669

! Osprzęt strona 121



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	700-2300 /min
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Wysokość głowicy szlifierskiej	13 mm
Waga	2,7 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść boczna
 Papier ścierny, P 50, Ø 115
 Papier ścierny, P 80, Ø 115
 Papier ścierny, P 120, Ø 115
 1 welur mocowany na rzep z okładziną piankową średnica 80 mm

Typ/Model	Zamówienie nr
LL 1107 VEA	289.434

! Osprzęt strona 121



F 1109

710-watowa wyrzynarka do wgłębień

- Solidny silnik
- 4 HSS- noże, które można obrócić i czterokrotnie zastosować
- Głowica tnąca: śr.80 mm, mocowanie narzędzia M 14
- Kontrolowane odprowadzenie wiórów
- Możliwość ustawienie wgłębień podrynnowych o głębokości 6 i 8 mm



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Szerokość strugu	40 mm
Głębokość strugu	6 / 8 mm
Liczba noży	4 szt.
Waga	3,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 komplet noży dwustronnych - obracanych (4 sztuki)
- 1 metalowa walizka transportowa
- 1 śrubokręt torx
- 1 klucz płaski, SW 30/17

Typ/Model	Zamówienie nr
F 1109	251.338

! Osprzęt strona 121

Osprzęt XS 713

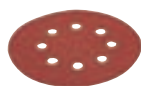
Talerz szlifierski na rzep



Z 8 otworami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	334.146

Papier ścierny na rzep

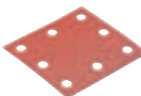


Z 8 otworami.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø	P 40	25	334.308
125 Ø	P 60	25	334.324
125 Ø	P 80	25	334.340
125 Ø	P 100	25	318.027
125 Ø	P 120	25	317.993
125 Ø	P 180	25	318.000
125 Ø	P 220	25	318.019

Osprzęt MS 713

Papier ścierny na rzep, kwadratowy



Z 8 otworami.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
115 x 105	P 40	25	334.251
115 x 105	P 60	25	334.286
115 x 105	P 80	25	332.771
115 x 105	P 100	25	332.798
115 x 105	P 120	25	332.801
115 x 105	P 180	25	332.828
115 x 105	P 220	25	332.836

Osprzęt X 1107 VE

Talerz szlifierski na rzep



Z 6 otworami.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
150 Ø	twardy	1	228.176
150 Ø	miękki	1	228.184

Papier ścierny na rzep



Z 6 otworami. Główne zastosowanie: drewno. Dalsze zastosowania: stal, stal szlachetna, tworzywa sztuczne, farby, lakiery, szpachle samochodowe itp.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
150 Ø	P 40	10	302.988
150 Ø	P 80	10	302.996
150 Ø	P 120	10	303.003
150 Ø	P 180	10	303.011
150 Ø	P 320	10	303.038

Osprzęt LL 1107 VEA

Papier ścierny na rzep



Do zastosowania z talerzem szlifierskim o śr. 115, M 14 do farb, drewna i tworzywa sztucznego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
115 Ø	P 50	25	208.833
115 Ø	P 80	25	208.868
115 Ø	P 120	25	208.884

Welur na rzep



Z warstwą piankową.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
80 Ø	1	296.155

Mała, metalowa walizka transportowa



Do wszystkich szlifierek kątowych z tarczami o średnicy do 125 mm.

JO	Numer zamówienia
1	303.224

Osprzęt do F 1109

Nóż dwustronny



Nóż dwustronny z węglików spiekanych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
21 x 21	4	229.555



HSS nóż dwustronny

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
21 x 21	4	241.091



FLEX- odkurzacz przemysłowy. Dla dobra Państwa zdrowia.

Systemy filtrów przechwycą wszystkie pyły także te, które są niebezpieczne dla zdrowia. To zwiększa dodatkowo bezpieczeństwo podczas prac na sucho i na mokro. Oczyszczenie filtra następuje przy włączonym silniku bez przerywania pracy, jeszcze zanim jest on zapchany.

Osiągnięta została stała wydajność odsysania i nie ma przerw na czyszczenie filtra.

12 najważniejszych zalet odkurzacza przemysłowego FLEX.

1. Zintegrowany filtr płaski

Ekstremalnie płaski i w przeciwieństwie do filtrów nabożowych i nie znajduje się w pojemniku-dzięki czemu pojemnik może być wykorzystany w 100%, a filtr pozostaje absolutnie suchy, także podczas pracy na mokro.

2. Czyszczenie filtra

Czyszczenia filtra może nastąpić w każdym momencie pracy odkurzacza przez włącznik filter-free w rękojeści lub następuje w pełni automatycznie

3. Wzmocnione papierowe worki

Bardzo odporne na rozerwanie, także w przypadku zassania odpadów o ostrych kantach.

4. Uchwyty

Utrzymanie porządku w miejscu pracy, odpowiednie zabezpieczenie węży i osprzętu.

5. Przyłącze obrotowe do węża giętkiego

Przyłącze węża giętkiego jest obrotowe i posiada blokadę. To pozwala uniknąć skręcania się i niezamierzonego odłączenia się węża podczas pracy.

6. Silnik napędowy wraz z dmuchawą Bypass

Powietrze jest zasysane osobnym kanałem i zapewnia odpowiednie chłodzenie silnika. Zasysane, zanieczyszczone powietrze nie przepływa przez silnik. Chroni to silnik i równocześnie powoduje wzrost wydajności ssania.

7. Dodatkowe gniazdo zasilające

Do przyłączenia urządzeń dodatkowych. Uruchamia i zatrzymuje odkurzacz podczas włączania i wyłączenia maszyny. Z 15 sekundowym opóźnieniem wyłączenia.

8. Obudowa

Odporna na uderzenia, ulegające recyklingowi tworzywo sztuczne sprawia, że obudowa jest mocna, a równocześnie lekka, łatwa do utrzymania w czystości i bezkorozyjna.

9. Sprawna praca mechanizmu jezdnego

Dwa duże koła i podwójne krążki kierujące z hamulcem postojowym.

10. Dźwiękoszczelna obudowa

Turbina ssąca jest zamknięta, dzięki czemu szum podczas jej pracy jest niewielki.

11. Klasa pyłu L

– pyły o wartościach MAK > 1 mg/m³








12. Klasa pyłu M

– Pyły o wartościach MAK > 0,1 mg/m³

– Pyły mineralne ¹⁾

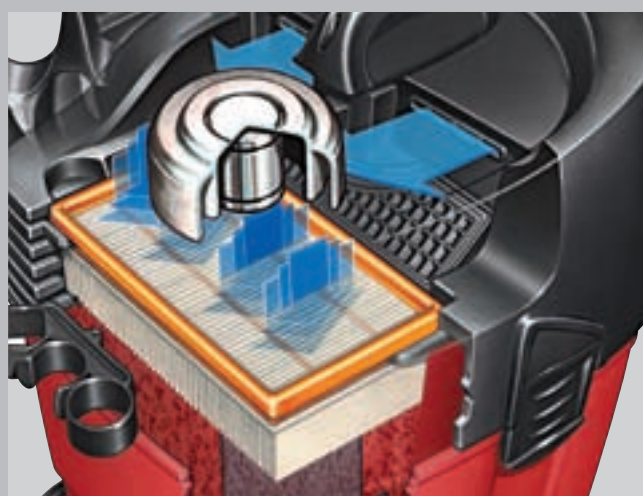
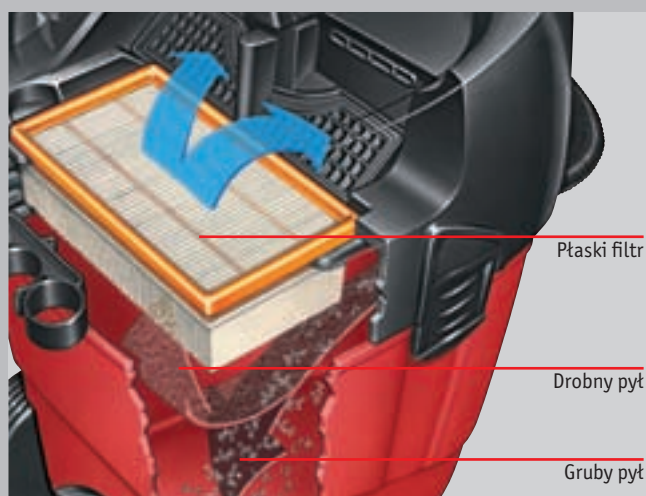
– Pyły drzewne (także buku i dębu)

¹⁾ Pyły mineralne powstają podczas obróbki (szlifowania, cięcia, wiercenia...) materiałów budowlanych. Do obróbki betonu, kamienia, muru, jastrycha, tynku itd. zalecane są urządzenia klasy pyłów M. Składnik odpowiedzialny za to zaklasyfikowanie to piasek, który jest zawarty specjalnie jako piasek kwarcowy w tych materiałach.

							
	VC 35 L MC	VCE 35 L AC	VCE 45 L AC	VCE 45 M AC	S 36	S 47	S 47 M
Klasa pyłu	L	L	L	M	-	-	M
Pobór mocy wat	1380	1380	1380	1380	1200	1380	1380
Max. strumień objętości l/min	3660	3660	3660	3660	3360	3660	3660
Max. podciśnienie Pascal	23000	23000	23000	23000	23500	23000	23000
Objętość pojemnika litr	35	35	45	45	35	45	45
Waga kg	9,50	12,50	13,50	13,50	9,50	13,50	13,50
Antystatyczne wyposażenie całkowite	-	•	•	•	-	-	-
Czyszczenie filtra	manualny	automatyczny	automatyczny	automatyczny	manualny	automatyczny	automatyczny
Regulacja siły ssącej	-	•	•	•	-	•	•
Automatyka załączania z 15 sek.	•	•	•	•	•	•	•
Przyłączenie do elektronarzędzi do 2200 wat.	•	•	•	•	•	•	•
4-m- wąż odsysający śr. 32 mm	•	antystatyczny	antystatyczny	antystatyczny	•	•	•

- zawiera
- nie zawiera

System filtrów płaskich fałdowanych z funkcją czyszczenia.



Dzięki innowacyjnemu systemowi płaskich filtrów wraz ze znajdującym się na górze płaskim filtrem w pełni wykorzystywana jest pojemność zbiornika. Płaski filtr w S 47 i S 47 M oczyszczany jest automatycznie za pomocą nagłego zwrotu ciśnienia w 15 sek. cyklach. Wysoka siła ssąca zostaje zachowana także podczas oczyszczania przy końcu węża. Pozwala to uniknąć przerw w pracy koniecznych na oczyszczenie / wymianę filtra. Rozkładana pokrywa umożliwia wygodny dostęp od strony czystego powietrza do głównych elementów filtra.



FLEX
VCE 35 L AC

Odkurzacze FLEX to mistrzowie w swojej dyscyplinie.

Odkurzacze FLEX wyposażone są w wysokowydajne turbiny. Te doskonałe parametry ssania i wysokie podciśnienie zapewniają zadowalający rezultat odsysania. Odkurzacze VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC, S 47 i S 47 M są wyposażone w automatyczny system czyszczenia filtra. Przez mocne podmuchy powietrza płaski pofałdowany filtr uwalniany jest od zgromadzonego pyłu. To gwarantuje optymalną wydajność ssania bez przerywania pracy. Czyszczenie filtra może być włączone lub wyłączone.

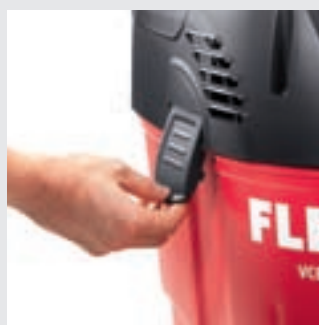
Długa żywotność płaskiego filtra fałdowanego (w VCE 35 L AC, VCE 45 L AC i VCE 45 M AC) osiągnięta jest dzięki temu, że pory filtra uwalniane są skutecznie od pyłu. Poza tym zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie objętości pojemnika w celu przyjęcia pyłu i brudu. Pakiet antystatyczny (VCE 35 L AC, VCE 45 L AC i VCE 45 M AC) zapobiega statystycznym natadowaniom na urządzeniu i węży odysającym.



Odkurzacze posiadają dodatkowe gniazdo przyłączeniowe.



Dzięki dużym kołom odkurzacze FLEX dobrze spisują się na nierównym podłożu.



W celu usunięcia odessanego materiału pojemnik otwierany jest za pomocą prostych uchwytów.



Wąż odysający można wygodnie nawinąć na przeznaczony do tego celu wspornik. To znacznie ułatwia transport.



Dzięki bezstopniowej regulacji można dopasować siłę ssącą do przyłączonego narzędzia.



Dwa obrotowe krążki kierujące zapewniają łatwe poruszanie odkurzaczem w warsztacie i na budowie.



Ergonomiczny uchwyt ułatwia transport odkurzacza.



Praktyczne przechowywanie dysz i rur ssących.



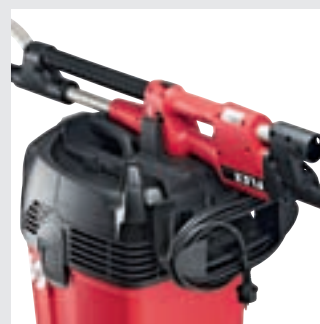
Odkurzacze klasy M: nadaje się do wszystkich pyłów o MAK-wartościach > 0,1 mg/m³. Technika Flowsensor kontroluje strumień objętości i zgłasza za pomocą sygnału akustycznego spadek wydajności ssania poniżej nakazanej wartości minimalnej.



Wszystkie odkurzacze klasy M wyposażone są w specjalną nakładkę zamkającą. Zapobiega to wysypaniu się pyłu podczas transportu.



Wygodne usuwanie odessanego materiału, do wyboru z workiem lub bez. Zalecenie: podczas pracy z workiem filtrowym czyszczenie filtra wyłączone, podczas pracy z workiem na odpady czyszczenie filtra włączone.



Wygodne i bezpieczne odkładanie narzędzi na pokrywie górnej odkurzacza. W celu odłożenia Vario-Giraffe® lub bruzdownicy dostępny jest jako opcja specjalny system porządkowy.

Wszystkie końcówki, które można użyć do maszyn Flex

Urządzenia z króćcem ssącym i zewnętrzną / wewnętrzną średnicą w mm	Adapter odpowiedni do węża giętkiego:
Szlifierka kątowa z ostoną oddzielającą 125 mm 254.797 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny 4 adapter 32/32 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Szlifierka kątowa z ostoną oddzielającą 230 mm 252.963 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny 4 adapter 32/32 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Szlifierki rotacyjne -mimośrodowe XS 713 334.111 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Szlifierki oscylacyjne MS 713 332.380 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Szlifierki mimośrodowe X 1107 VE 218.669 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny 4 adapter 32/32 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Vario-Giraffe® WST 700 VV 350.311 	zatrząsk
Vario-Giraffe® WST 700 VV Plus 350.338 	zatrząsk
Giraffe® WS 702 VEA 259.385 	6 Specjalny adapter + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem
Beton-Giraffe® WST 1000 FV 350.923 	zatrząsk
Szlifierki renowacyjne LD 1709 FR 256.486 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny 4 adapter 32/32 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatrząskiem



VC 35 L MC
369.799

VCE 35 L AC
369.780

VCE 45 L AC
369.802


VCE 45 M AC
369.810


S 36
297.003

S 47
336.912


S 47 M
341.363

Zestawienie adapterów.

1  **Uniwersalny adapter**
możliwość przycięcia na
3 średnice: od 25 mm do
32 mm, nr kat. **320.188**

2  **Uniwersalny adapter**
Możliwość przycięcia na
3 średnice: od 25 mm do
32 mm, nr kat. **259.827**

3  **Adapter 32/28**
Redukcja średnicy z
32 mm na 28 mm
nr kat. **251.847**

4  **Adapter 32/32**
średnica z
32 mm na 32 mm
nr kat. **328.308**

5  **Adapter 32/36**
Zwiększenie średnicy z
32 mm na 36 mm
nr kat. **257.169**

6  **Specjalny adapter**
Połączenie 32 mm z
przyłączeniem WS 702 VEA
nr kat. **340.790**

7  Przedłużenie węża giętkiego z zaczepem
nr kat. **296.953**

Urządzenia z króćcem ssącym i zewnętrzną / wewnętrzną średnicą w mm	Adapter odpowiedni do węża giętkiego:
Szlifierki renowacyjne LD 3206 C 303.798 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny 4 adapter 32/32 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Szlifierki renowacyjne LDC 1709 FR 349.380 	5 Adapter 32/36 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Frezarka renowacyjna FS 3403 FR 333.611 	1 Adapter uniwersalny lub 2 Adapter uniwersalny + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Frezarka renowacyjna HPI 603 256.584 	5 Adapter 32/36 + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Frezarka renowacyjna RETECFLEX RE 14-5 115 	zatrask
Groszkowniki LST 1503 VR 259.229 	bez adaptera + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Groszkowniki LST 803 VR 259.639 	bez adaptera + 7 Przedłużenie węża odsysającego z zatraskiem
Bruzdownice MS 1706 FR 329.673 	zatrask



- VC 35 L MC
369.799
- VCE 35 L AC
369.780
- VCE 45 L AC
369.802
- VCE 45 M AC
369.810
- S 36
297.003
- S 47
336.912
- S 47 M
341.363



VC 35 L MC

NOWY

Odkurzacze z manualnym systemem czyszczenia filtra, 35 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Opatentowana metoda czyszczenia filtra, która odbywa się za pomocą przycisku znajdującego się na rękojeści
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z przyrządowym gniazdem wtykowym i elektroniczną automatyką włączania/ wyłączenia. Opóźnienie rozruchu zapobiega szczytom naprężeń podczas startu a opóźnienie w momencie wyłączenia umożliwia opróżnienie węża odsysającego z resztek pyłu.
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Dopuszczenie dla klasy pyłów L



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm²
Pojemność zbiornika	35 l
Gniazdo wtykowe przyrządowe max.	2200 Wat
Wymiary (szer. x dł. x wys.)	380 x 505 x 580 mm
Waga	9,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
VC 35 L MC	369.799

Wyposażenie podstawowe:

- 4 m węża giętkiego śr.32 z przejściem na śr.28mm, adapter śr.25-32mm
- 1 worek
- 1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
- 1 kątownik
- 2x 0,5 m metalowa rura ssąca
- 1 dysza podłogowa Clip ze zmiennym zastosowaniem (szczotka, krawędź gumowa)
- 1 dysza wąska do spoin

! Osprzęt ze strony 132



VCE 35 L AC

NOWY

Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 35 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Automatyczne potrząśnięcie filtrem zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z przyrządowym gniazdem wtykowym i elektroniczną automatyką włączania/ wyłączenia. Opóźnienie rozruchu zapobiega szczytom naprężeń podczas startu a opóźnienie w momencie wyłączenia umożliwia opróżnienie węża odsysającego z resztek pyłu.
- Całkowite antystatyczne wyposażenie zapobiega statycznemu naładowaniu na urządzeniu i wężu odsysającym.
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Dopuszczenie dla klasy pyłów L



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm²
Pojemność zbiornika	35 l
Gniazdo wtykowe przyrządowe max.	2200 Wat
Wymiary (szer. x dł. x wys.)	380 x 520 x 580 mm
Waga	12,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 35 L AC	369.780
Kit VCE 35 L AC, Zestaw czyszczący	375.349

Wyposażenie podstawowe:

- Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
- 1 uniwersalny adapter średnica 26-35 mm z zatraskiem, antystatyczny
- 1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
- 1 worek
- 1 PP worek odpadowy
- VCE 35 L AC + Zestaw czyszczący**

! Osprzęt ze strony 132



VCE 45 L AC

NOWY

Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 45 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Automatyczne włączenie i 15 sekundowa praca po wyłączeniu urządzenia
- Automatyczne potrząśnięcie filtrem zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z przyrządowym gniazdem wtykowym i elektroniczną automatyką włączania/ wyłączenia. Opóźnienie rozruchu zapobiega szczytom napiężeń podczas startu a opóźnienie w momencie wyłączenia umożliwia opróżnienie węża odsysającego z resztek pyłu.
- Całkowite antystatyczne wyposażenie zapobiega statycznemu naładowaniu na urządzeniu i wężu odsysającym.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Dopuszczenie dla klasy pyłów L


Kit
System

DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm ²
Pojemność zbiornika	45 l
Gniazdo wtykowe przyrządowe max.	2200 Wat
Waga	13,5 kg

Wyposażenie podstawowe:

Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
1 uniwersalny adapter średnica 26-35 mm z zatrzaskiem, antystatyczny
1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
1 worek
1 PP worek odpadowy
VCE 45 L AC + Zestaw czyszczący

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 45 L AC	369.802
Kit VCE 45 L AC, Zestaw czyszczący	375.357

! Osprzęt ze strony 132



VCE 45 M AC

NOWY

Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 45 L, klasa M

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Automatyczne włączenie i 15 sekundowa praca po wyłączeniu urządzenia
- Automatyczne potrząśnięcie filtrem zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z przyrządowym gniazdem wtykowym i elektroniczną automatyką włączania/ wyłączenia. Opóźnienie rozruchu zapobiega szczytom napiężeń podczas startu a opóźnienie w momencie wyłączenia umożliwia opróżnienie węża odsysającego z resztek pyłu.
- Całkowite antystatyczne wyposażenie zapobiega statycznemu naładowaniu na urządzeniu i wężu odsysającym.
- Technika Flowsensor nadzoruje strumień objętości i zgłasza za pomocą sygnału akustycznego spadek wydajności ssania poniżej wymaganej wartości minimalnej.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Odkurzacze klasa M, nadaje się do wszystkich rodzajów pyłów z wartościami MAK > 0,1 mg/m³. Specjalnie do pyłów mineralnych i drzewnych (także buku i dębu)


Kit
System

DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm ²
Pojemność zbiornika	45 l
Gniazdo wtykowe przyrządowe max.	2200 Wat
Waga	13,5 kg

Wyposażenie podstawowe:

Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza
1 uniwersalny adapter średnica 26-35 mm z zatrzaskiem, antystatyczny
1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
1 worek
1 PP worek odpadowy
VCE 45 M AC + Zestaw czyszczący

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 45 M AC	369.810
Kit VCE 45 M AC, Zestaw czyszczący	375.365

! Osprzęt ze strony 132



S 36

Uniwersalny odkurzacz z systemem czyszczeniem filtra

- Gniazdo dodatkowe: dla maszyny o mocy max. 2200 wat.
- Automatykne włączenie i 15 sekundowa praca po wyłączeniu urządzenia
- Opatentowana metoda czyszczenia filtra, która odbywa się za pomocą przycisku znajdującego się na rękojeści
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Wąż ssący z minimalnym oporem przepływu dla lepszej wydajności zasysania
- Do pyłu, brudu, wiórów i cieczy



DANE TECHNICZNE

Powierzchnia filtra	6200 cm ²	Wyposażenie podstawowe: 4 m węża giętkiego śr.32 z przejściem na śr.28mm, adapter śr.25-32mm 1 worek 1 filtr płaski fałdowany klasa L/M 1 kątownik 2x 0,5 m metalowa rura ssąca 1 dysza podłogowa do dywanów i wykładzin 1 dysza wąska do spoin
Moc pobierana	1200 Wat	
Max. wydajność powietrza	56 l/sek	
Max. podciśnienie	235 mbar	
Pojemność zbiornika	35 l	
Waga	9,5 kg	
Typ/Model	Zamówienie nr	
S 36	297.003	

! Osprzęt ze strony 132

S 47

Specjalny odkurzacz z systemem oczyszczania filtra

- Automatykne czyszczenie płaskiego filtra karbowanego: pełna siła ssąca we wszystkich warunkach dzięki automatyknemu otrząsaniu filtra
- Automatykne potrząsanie filtrem zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Bezproblemowe wchłanianie większych ilości pyłu dzięki wykorzystaniu w pełni pojemności zbiornika
- Innowacyjny system czyszczenia to dłuższa żywotność i obniżenie kosztów konserwacji
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej dla ustawiania indywidualnej siły ssania
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Wąż ssący z minimalnym oporem przepływu dla lepszej wydajności zasysania
- Gniazdo dodatkowe: dla maszyny o mocy max. 2200 wat.
- Automatykne włączenie i 15 sekundowa praca po wyłączeniu urządzenia
- Niepotrzebne papierowe worki filtrów. Odkurzacz przemysłowy S 47 i S 47 M zostały specjalnie opracowane do stosowania bez papierowych worków filtrów, jako że papierowe worki filtrów przy odsysaniu pyłów mineralnych zapychają się w krótkim czasie i przerywają przepływ powietrza. Do bezpyłowego opróżnienia pojemników można stosować worek odpadowy.



DANE TECHNICZNE

Powierzchnia filtra	6200 cm ²	Wyposażenie podstawowe: 4 m węża giętkiego śr.32 z przejściem na śr.28mm, adapter śr.25-32mm 1 filtr płaski fałdowany klasa L/M 1 kątownik 2x 0,5 m metalowa rura ssąca 1 dysza podłogowa do dywanów i wykładzin 1 dysza wąska do spoin 1 PP worek odpadowy
Moc pobierana	1380 Wat	
Max. wydajność powietrza	61 l/sek	
Max. podciśnienie	230 mbar	
Pojemność zbiornika	45 l	
Waga	13,5 kg	
Typ/Model	Zamówienie nr	
S 47	336.912	

! Osprzęt ze strony 132



S 47 M

Specjalny odkurzacz, klasa M, z systemem automatycznego czyszczenia filtra

- Automatyczny system czyszczenia płaskiego filtra karbowanego: pełna siła ssąca we wszystkich warunkach dzięki automatycznemu otrząsaniu filtra
- Akustyczne monitorowanie objętości przepływu
- Dyfuzor powietrza wylotowego chroni przed wzbijaniem pyłu przez powierzchnie wylotowe
- Gniazdo dodatkowe: dla maszyny o mocy max. 2200 wat.
- Bezproblemowe wchłanianie większych ilości pyłu dzięki wykorzystaniu w pełni pojemności zbiornika
- Innowacyjny system czyszczenia to dłuższa żywotność i obniżenie kosztów konserwacji
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Automatyczne włączenie i 15 sekundowa praca po wyłączeniu urządzenia
- Antystatyczne elementy węża
- Niepotrzebne papierowe worki filtrów. Odkurzacz przemysłowy S 47 i S 47 M zostały specjalnie opracowane do stosowania bez papierowych worków filtrów, jako że papierowe worki filtrów przy odsysaniu pyłów mineralnych zapychają się w krótkim czasie i przerywają przepływ powietrza. Do bezpyłowego opróżnienia pojemników można stosować worek odpadowy.
- Odkurzacz klasa M, nadaje się do wszystkich rodzajów pyłów z wartościami MAK > 0,1 mg/m³. Specjalnie do pyłów mineralnych i drzewnych (także buku i dębu)



DANE TECHNICZNE

Powierzchnia filtra	6200 cm ²	
Moc pobierana	1380 Wat	
Max. wydajność powietrza	57 l/sek	
Max. natężenie przepływu powietrza zgodnie z EN 60312	35 l/sek	
Max. podciśnienie	235 mbar	Wyposażenie podstawowe:
Pojemność zbiornika	45 l	4 m węża giętkiego śr.32 z przejściem na śr.28mm, adapter śr.25-32mm
Waga	13,5 kg	1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
		1 kątownik
Typ/Model	Zamówienie nr	2x 0,5 m metalowa rura ssąca
S 47 M	341.363	1 PP worek odpadowy

! Osprzęt ze strony 132

Worki z włókniny



Worek z technologią VacuVlies do S 36, S 36 M, VCE 35 L AC, VCE 35 L MC. Podwójna pojemność i lepsza wydajność ssania w porównaniu z workiem papierowym (nr kat. 296.961). Bardzo odporny na rozerwanie dzięki zastosowaniu 4-warstwowego materiału VacuVlies: chroni przed uszkodzeniem przez wsasywany materiał o ostrych krawędziach. Wytrzymały również podczas niezamierzonego odkurzania na mokro lub wessania wilgotnego materiału.

JO	Numer zamówienia
5	329.630

Filtry papierowe



Worek filtrujący do S 36, S 36 M, VC 35 L MC, VCE 35 L AC.

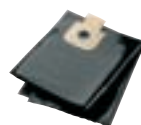
JO	Numer zamówienia
5	296.961



Worek filtru wzmocniony, dla S 47, S 47 M, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

JO	Numer zamówienia
5	340.758

Worek opróżniania



PP Worek opróżniania dla S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

JO	Numer zamówienia
10	340.766

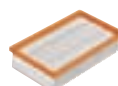
Płaski filtr



Stabilny i szczególnie odporny płaski filtr karbowany ze specjalnym nanopokryciem. Filtr ten wyróżnia się szczególnie długą trwałością, najlepszymi rezultatami odsysania i dzięki temu dużym stopniem praktyczności.

JO	Numer zamówienia
1	337.692

PES flirt płaski fałdowany



Filtr do klasy L/M. Wysoka żywotność dzięki zastosowaniu najwyższej jakości włókniny PES. Niebrudząca się powierzchnia polepsza czyszczenie materiału filtra, pory filtra są skutecznie uwalniane od pyłu. Łatwy w czyszczeniu, o długiej żywotności.

JO	Numer zamówienia
1	369.829

Antystatyczny wąż odsysania

Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem (320.188).

J0	Numer zamówienia
1	354.953

Wąż giętki

Wewnętrzna średnica węża 32 mm, z zaczepem, długość 4,0 m, jest wytrzymały na temperaturę do 70°C, włącznie z tuleją przyłączeniową do ssawki, bezfiltrowy moduł z zaczepem, przedłużenie węża giętkiego, adapter 32/28 mm i uniwersalny adapter do S 36 i S 36 M.

J0	Numer zamówienia
1	297.011



Średnica wewnętrzna \emptyset 32 mm, z połączeniem spoczynkowym, 4,0 m długości, odporny na temperaturę do 70°C, włącznie z mufą podłączenia dla odkurzacza, adaptera 32/28 mm i adaptera uniwersalnego dla S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

J0	Numer zamówienia
1	338.508

Końcówka węża giętkiego

Do połączenia zaczepu węża giętkiego z adapterem 32/28 mm, 32/32 mm, 32/36 mm i adapterem uniwersalnym.

J0	Numer zamówienia
1	296.953

Zestaw naprawczy do węża giętkiego - zatraskowe połączenie

Złączka przyłączeniowa do węża odsysającego z zaczepem, 3-elementowa. Nadaje się również do antystatycznego węża odsysającego (elektrycznie przewodząca).

J0	Numer zamówienia
1	296.988

Adapter odsysania, obrotowy

Obrotowy adapter do węża odsysającego śr. 32 mm, łączy wąż odsysający z wlotem odkurzacza. Również do antystatycznego węża odsysającego (elektrycznie przewodzący).

J0	Numer zamówienia
1	340.804

Złączka

Do połączenia dwóch wężów giętkich FLEX.

J0	Numer zamówienia
1	296.996

Adapter



Adapter do połączenia wężyka odsysającego z zatrzaskiem i metalowego krzywaka.

JO	Numer zamówienia
1	369.861



Adapter 32/28 mm, do połączenia maszyny z przyłączem odsysającym o średnicy 28 mm lub z wężem giętkim o średnicy 32 mm.

JO	Numer zamówienia
1	251.847

Przystawka obrotowa



Adapter 32/32 mm, do połączenia maszyn z Ø 32 mm końcówką odsysającą (np. szlifierki renowacyjnej, szlifierki kątowej z osłoną tarczy) z 32 mm wężem ssącym.

JO	Numer zamówienia
1	328.308

Adapter



Adapter 32/36 mm, do połączenia maszyny z przyłączem odsysającym o średnicy 36 mm (na przykład HPI 603) lub z wężem giętkim o średnicy 32 mm.

JO	Numer zamówienia
1	257.169



Uniwersalny adapter do bezpośrednich połączeń maszyny wyposażonej w przyłącze odsysające o średnicy 25-32 mm lub z wężem giętkim o średnicy 32 mm, adapter można przyciąć na trzy różne średnice.

JO	Numer zamówienia
1	259.827



Uniwersalny adapter umożliwiający współpracę z przyłączem o średnicy 25 - 32 mm, z wężem próżniowym o średnicy 32 mm lub adapterem z zaczepem, może być przycięte w/g potrzeby na trzy różne sposoby uzyskując odpowiednie średnice.

JO	Numer zamówienia
1	320.188

Specjalny adapter



Z metalowym pierścieniem, do połączenia wężyka giętkiego 32 mm z oryginalnym przyłączem odsysającym w Giraffe® i Okapi®.

JO	Numer zamówienia
1	340.790

Uchwyt na kabel



Zwiększa bezpieczeństwo prowadząc przewód zasilający razem z wężem giętkim, pasuje do średnicy zewnętrznej 27-36 mm.

JO	Numer zamówienia
1	252.188

Zestaw czyszczący



Składa się z krzywaka z przyłączem Clip do połączenia z wężem i rurą ssącą (297.038), 2 x metalowej rurą ssącą 0,5 m, chromowaną (300.691), dyszy szczelinowej (259.627) i dyszy podłogowej Clip z możliwością czyszczenia podłoga z zastosowaniem szczotek do czyszczenia na sucho i z możliwością zastosowania gumowych nasadek do czyszczenia na mokro (300.659).

JO	Numer zamówienia
1 zestaw	369.845

Kątowa rura przyłączeniowa



Do podłączenia wężyka giętkiego i rury ssącej, z zaczepem.

JO	Numer zamówienia
1	297.038



Chromowany krzywak metalowy do przyłączenia rury ssącej. Do zastosowania tylko z adapterem z przyłączem Clip.

JO	Numer zamówienia
1	369.853

Rura ssąca



Rura ssąca metalowa, 0,5 m długości, chromowana.

JO	Numer zamówienia
1	300.691

Dysza



Kombi- dysza podłogowa z możliwością przetańczenia do czyszczenia wykładzin i twardych podłoży. Szerokość 280 mm.

JO	Numer zamówienia
1	369.837



Dysza podłogowa alu z rolkami jezdnyymi o ustawianej wysokości i zmiennym zastosowaniu. Zmienne zastosowanie: zastosowanie szczotek do czyszczenia na sucho i zastosowanie gumowych nasadek do czyszczenia na mokro. Szerokość 370 mm.

JO	Numer zamówienia
1	369.896

Użycie szczotek



Użycie szczotek do dyszy podłogowej alu

JO	Numer zamówienia
1	374.075

Użycie gumowej nasadki



Użycie nasadki gumowej do dyszy podłogowej alu

JO	Numer zamówienia
1	374.083

Dysza



Dysza do trudnodostępnych miejsc.

JO	Numer zamówienia
1	259.627



Dysza

JO	Numer zamówienia
1	259.628



Dysza podłogowa z wkładką dywanową i kombi.

JO	Numer zamówienia
1	300.659



Wkładka dywanowa do zastosowania w dyszy podłogowej.

JO	Numer zamówienia
1	300.675



Wkładka kombi do zastosowania w dyszy podłogowej.

JO	Numer zamówienia
1	300.683

System porządkowy do S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L/M AC



Możliwość położenia na szlifierki renowacyjnej Giraffe® WST 700 VV lub bruzdownicy MS 1706 FR na odkurzaczu.

JO	Numer zamówienia
1	350.370



Mieszadła uniwersalne.

Konstrukcja musi być kompaktowa i mocna. Powinna być też odpowiednio chroniona przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniami mechanicznymi. Dodatkowym atutem jest duży moment obrotowy.

Wiele lat doświadczeń i intensywnej współpracy z użytkownikami znalazło swoje praktyczne odzwierciedlenie w naszej aktualnej ofercie mieszarek i rodzajów końcówek mieszających FLEX. Silnik, jego sposób chłodzenia i solidna przekładnia są zaprojektowane tak, aby sprostać trudnej i wielogodzinnej pracy. Mieszarki z powlekanego proszkowo, wysokogatunkowego metalu mają połączenia spawane i bezpieczne gładkie kanty.

Jakość odpowiednia dla profesjonalistów.








Na co należy zwrócić uwagę przy wyborze mieszadła?

Skuteczne i wydajne mieszanie stosowanych dzisiaj materiałów jest łatwe, dlatego należy przestrzegać podstawowych reguł i zaleceń producenta.


Lepkie i ciężkie materiały przeciążają wiertarki użytkowane zwykle jak mieszadła. Dlatego należy stosować specjalnie w tym celu skonstruowane mieszarki, w których optymalnie dostosowano prędkość obrotową i metodę przenoszenia energii.


Przy wyborze mieszarki należy przestrzegać kierunku mieszania: materiały sypkie należy mieszać od dołu do góry, materiał płynny od góry do dołu. W momencie zanurzenia jest możliwa redukcja prędkości obrotowej, co zapobiega rozpryskiwaniu się materiału. Mieszarki FLEX z regulatorem prędkości pozwalają na powolne zwiększanie prędkości, aż do uzyskania żądanej prędkości obrotowej. Pełne zanurzenie mieszarki minimalizuje powstawanie pęcherzyków powietrza.


Dla Państwa bezpieczeństwa powinni Państwo nosić okulary ochronne i ewentualnie maskę przeciwpyłową. Nigdy nie należy mieszać rozpuszczalników z temperaturą zapłonu poniżej 21 °C. Koniecznie trzeba przestrzegać wskazówek dotyczących przechowywania, sposobu użytkowania i ogólnych zasad bezpieczeństwa.

	Mieszadło RR2	Mieszadło śrubowe WR2	Mieszadło śrubowe WR3R	Mieszadło śrubowe WR3L	Mieszadło do tynku PR3L	Mieszadło tarczowe SR2	Mieszadło RB
							
Farby ścienne	••			••		••	
Farby dyspersyjne	•			••		••	
Lakiery / bejce	••			••		••	
Klajster	•					•	
Zaprawa bitumiczna	•			•		•	
Masy zalewowe	•			•			
Llej	•					•	
Zaprawa klejąca		••			•		
Klej do płytek		••					•
Materiały uszczelniające		•					••
Materiały klejące		•					••
Masa szpachlowa		••			•		•
Masa do spoin	•	••					•
Masa wyrównująca	•	••					••
Zaprawa cienkowarstwowa		••	•				
Gotowy tynk		••	•		•		
Powłoka gęsta		•	•				•
Bitum							•
Materiał włóknisty							•
Zaprawa		•	••		•		
Zaprawa do napraw		•	••		•		
2-K zaprawa z dodatkiem tworzywa sztucznego			••				
Beton		•	••				
Jastrych		•	••				
Tynk cementowy		•	••		••		
Tynk wapienny		•	••		••		
Zaprawa do osadzania płytek ściennych		•	••		••		
Tynk ciepłochronny		•	••		••		
Zywice epoksydowe			••				

•• szczególnie odpowiedni
• odpowiedni

 rzadki do pasty, niska lepkość

 pasta do lepkiego, średnia lepkość

 lepki do ciężkiego, wysoka lepkość



MXE 900

NOWY

900-watowa mieszarka

- Mocna 1-biegowa przekładnia z przełożeniem gwarantującym najkorzystniejsze przeniesienie momentu obrotowego
- Przełącznik umożliwia bezstopniowe dopasowanie prędkości do mieszanego materiału.
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar, rozluźnione ramię i wyprostowana sylwetka przyczyniają się do komfortowej i oszczędzającej siły obsługi urządzenia.
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Wspaniale nadaje się do mieszania mniejszych objętości do 25 kg. To mieszadło to idealne narzędzie dla glazurników i malarzy.
- Mieszany materiał: od materiału o konsystencji pasty do włóknistego jak klej do płytek, masa do spoin, masa wyrównująca, klej, gotowy tynk, zaprawa klejąca

Kit System

Niech Państwo zamówią mieszarkę od razu z odpowiednią końcówką mieszającą!



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego **200-750 /min**

Moc pobierana **900 Wat**

Moc oddawana **520 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 14**

Tuleja mocująca o średnicy **43 mm**

Max. średnica końcówki mieszającej **120 mm**

Waga **5,1 kg**

Wyposażenie podstawowe:

1 spiralna końcówka mieszająca WR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19



Typ/Model

Zamówienie nr

MXE 900, Kit WR2 **368.806**

MXE 900, Kit RR2 **368.814**

Wyposażenie podstawowe:

1 mieszadło tarczowe RR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19



! Osprzęt ze strony 144

MXE 1100

NOWY

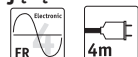


1080-watowa mieszarka z regulacją prędkości obrotowej

- FR-pętnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszenia, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Mocna 1-biegowa przekładnia z przełożeniem gwarantującym najkorzystniejsze przeniesienie momentu obrotowego
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar, rozluźnione ramię i wyprostowana sylwetka przyczyniają się do komfortowej i oszczędzającej siły obsługi urządzenia.
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Sprawdzone standardowe mieszadło idealne dla użytkowników, którzy pracują głównie na niższym zakresie prędkości.
- Mieszane materiały: od ciągnących do ciężkich jak zaprawa, tynk, jastrych, beton

Kit System

Niech Państwo zamówią mieszarkę od razu z odpowiednią końcówką mieszającą!



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 150-530 /min

Moc pobierana 1080 Wat

Moc oddawana 650 Wat

Mocowanie narzędzia M 14

Tuleja mocująca o średnicy 43 mm

Max. średnica końcówki mieszającej 130 mm

Waga 5,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

1 spiralna końcówka mieszająca WR3R 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19

Wyposażenie podstawowe:

1 spiralna końcówka mieszająca WR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19

Wyposażenie podstawowe:

1 tarczowa końcówka mieszająca SR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19

Typ/Model	Zamówienie nr
MXE 1100, Kit WR3R	368.822
MXE 1100, Kit WR2	368.830
MXE 1100, Kit SR2	368.849

! Osprzęt ze strony 144



MXE 1102

NOWY

1080-watowa 2-biegowa mieszarka z regulacją prędkości obrotowej

- FR-pełnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszenia, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Mocna 2-biegowa, przekładnia dostosowuje prędkość obrotową do rodzaju mieszanego materiału, sprawnie przenosi wysoki moment obrotowy i zapewnia długą żywotność
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar, rozluźnione ramię i wyprostowana sylwetka przyczyniają się do komfortowej i oszczędzającej siły obsługi urządzenia.
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Uniwersalne mieszadło do prawie wszystkich materiałów budowlanych, dzięki drugiemu biegowi bardzo mocne na wyższym i niższym zakresie prędkości.
- Mieszane materiały: od ciągnących do ciężkich jak zaprawa, tynk, jastrych, beton

Kit System

Niech Państwo zamówią mieszarkę od razu z odpowiednią końcówką mieszającą!



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg 150-530 /min

Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg 200-750 /min

Moc pobierana **1080 Wat**

Moc oddawana **650 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 14**

Tuleja mocująca o średnicy **43 mm**

Max. średnica końcówki mieszającej **130 mm**

Waga **5,3 kg**

Wyposażenie podstawowe:

1 spiralna końcówka mieszająca WR3R 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19

Wyposażenie podstawowe:

1 spiralna końcówka mieszająca WR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19

Wyposażenie podstawowe:

1 tarczowa końcówka mieszająca SR2 120x600 M14

1 klucz płaski jednostronny SW 19



Typ/Model	Zamówienie nr
MXE 1102, Kit WR3R	368.857
MXE 1102, Kit WR2	368.865
MXE 1102, Kit SR2	368.873

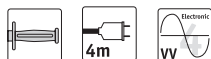
! Osprzęt ze strony 144



R 600 VV

1300-watowa mieszarka z ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, z łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie końcówki mieszającej: M 18, z adapterem M14
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Długa, boczna rękojeść umożliwia łatwe podjęcie momentu obrotowego
- Rękojeść ze zintegrowanym wyłącznikiem dla większego komfortu pracy
- Idealne do mieszania farb, klejów, rozpuszczalników i mas izolacyjnych podczas ciągłych prac
- Solidne i trwałe do największych obciążeń



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego **150-500 /min**

Moc pobierana **1300 Wat**

Moc oddawana **850 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 18**

Tuleja mocująca o średnicy **63 mm**

Max. średnica końcówki mieszającej **160 mm**

Waga **5,4 kg**

Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść długa

1 końcówka mieszająca RS 3, śr. 160mm

1 adapter M18 x M14

1 klucz płaski jednostronny, SW 24

Typ/Model	Zamówienie nr
R 600 VV	282.359

! Osprzęt ze strony 144



R 1800 VR

1800 - watowa mieszarka z ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej

- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Zamknięta rękojeść i długa rękojeść boczna w celu dobrego prowadzenia urządzenia i podjęcia momentu obrotowego
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Ekstremalnie mocne, wytrzymałe narzędzie
- Idealna do mieszania lepkich mas i większych ilości
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	200-590 /min
Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1100 Wat
Mocowanie narzędzia	M 18
Tuleja mocująca o średnicy	63 mm
Max. średnica końcówki mieszającej	200 mm
Waga	6,1 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść długa
- 1 końcówka mieszająca RS 3, śr. 160mm
- 1 adapter M18 x M14
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 24

Typ/Model	Zamówienie nr
R 1800 VR	254.474

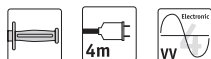
! Osprzęt ze strony 144



RZ 600 VV

1300-watowa mieszarka podwójna

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, z powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie końcówek mieszających: średnica 2x16 mm, z rowkiem wpustowym
- Pałak ochronny
- Rękojeść ze zintegrowanym wyłącznikiem dla większego komfortu pracy
- Idealne do klejów, materiałów izolacyjnych, wieloskładnikowych lakierów i farb żywicznych w ciągłej pracy



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	130-400 /min
Moc pobierana	1300 Wat
Moc oddawana	850 Wat
Mocowanie narzędzia	2 x 16 mm Ø
Tuleja mocująca o średnicy	63 mm
Max. średnica końcówki mieszającej	130 mm
Waga	6,3 kg

Typ/Model

RZ 600 VV

Zamówienie nr

282.413

Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść długa

Końcówka mieszająca I i II

! Osprzęt ze strony 144

Końcówki mieszające

Mieszadło RR2



Dwie negatywnie umieszczone tarcze naciskają mieszany materiał ku dołowi, co zapobiega rozpryskiwaniu się płynnych materiałów. Idealne do materiałów od płynnych do lepkich: farb, farb dyspersyjnych, farb niekryjących, powłok, klejstru, bitumu.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RR2 120x600 M14	120 Ø	20-40	1	368.903

Mieszadło śrubowe WR2



Dwie spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara do zagniatania i mieszania materiałów od lepkich do marta-riatów o konsystencji pasty. Pręt mieszadła wkręca się ku dołowi i wyciska mieszany materiał ku górze. Wszechstronne zastosowanie do: zaprawy klejowej do płytek, masy do spoin, masy szpachlowej, gotowego tynku, zaprawy klejącej, masy wyrównującej, jastrycha.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR2 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.881
WR2 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	368.997
WR2 160x600 M14	160 Ø	20-40	1	369.004

Mieszadło śrubowe WR3R



Trzy spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręcają się same w materiał. Z ich pomocą można szybko i bez wysiłku wymieszać nawet ciężką i lepłą mieszankę. Znane również jako mieszadła do zaprawy lub ciężkich mieszanek. Idealne do zaprawy, betonu, tynku, jastrycha, zapraw do osadzania ściennych płyt, gęstych powłok.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR3R 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.911
WR3R 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.012
WR3R 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.020

Mieszadło do tynku PR3L



Trzy uformowane w lewą stronę spirale naciskają mieszany materiał ku dołowi i zapobiegają rozpryskiwaniu się substancji. W przypadku dużych ilości mieszanego materiału stosuje się bardzo mocne urządzenia i wzmocnione wrzeciona. Idealne do tynku.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
PR3L 180x600 M14	180 Ø	40-80	1	369.039
PR3L 200x600 M14	200 Ø	60-100	1	369.047

Mieszadło śrubowe WR3L



Trzy uformowane w lewą stronę spirale naciskają mieszany w pojemniku materiał ku dołowi. Barwniki, substancje stałe lub włókna, które osiadły, zostają równomiernie wymieszane. Mieszany materiał nie przyska. Idealne do płynnych i kremowych materiałów: farb, farb dyspersyjnych, tynku gipsowego, mas zalewowych i materiałów włóknistych.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR3L 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	369.055
WR3L 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.063
WR3L 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.071

Mieszadło tarczowe SR2



Dwie tarcze z ustawionymi przeciwbieżnie pod kątem łopatkami wytwarzają dynamiczny strumień w pojemniku do mieszania. Łopatki na tarczach naciskają mieszany materiał przeciwbieżnie ku dołowi względnie ku górze. Idealne do lepkich mieszanek, farb, farb dyspersyjnych, klejstrów, klejów, mas bitumicznych.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
SR2 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.938
SR2 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.128
SR2 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.136

Mieszadło RB



Ramiona mieszające z okrągłego materiału zapobiegają wmiśnaniu pęcherzyków powietrza. Idealne do wszystkich materiałów, w przypadku których chcemy uniknąć powstania pęcherzyków powietrza: mas wyrównujących, mas szpachlowych, klejów, uszczelnaczy.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RB 120x600 M14	120 Ø	10-30	1	369.152
RB 140x600 M14	140 Ø	30-60	1	369.160

Końcówki mieszające do mocowania w uchwycie wiertarskim

Mieszadło RR2



Dwie negatywnie umieszczone tarcze naciskają mieszany materiał ku dołowi, co zapobiega rozpryskiwaniu się płynnych materiałów. Idealne do materiałów od płynnych do lepkich: farb, farb dyspersyjnych, farb niekryjących, powłok, klejstru, bitumu.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RR2 85x400 SW8	85 Ø	- 10	1	368.946
RR2 100x600 SW10	100 Ø	8-25	1	368.954

Mieszadło śrubowe WR2



Dwie spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara do zagniatania i mieszania materiałów od lepkich do marta-riatów o konsystencji pasty. Pręt mieszadła wkręca się ku dołowi i wyciska mieszany materiał ku górze. Wszechstronne zastosowanie do: zaprawy klejowej do płytek, masy do spoin, masy szpachlowej, gotowego tynku, zaprawy klejącej, masy wyrównującej, jastrycha.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR2 85x500 SW8	85 Ø	-10	1	368.962
WR2 100x500 SW10	100 Ø	8-20	1	368.970
WR2 120-600 SW10	120 Ø	15-25	1	368.989

Mieszadło tarczowe SR2



Dwie tarcze z ustawionymi przeciwbieżnie pod kątem łopatkami wytwarzają dynamiczny strumień w pojemniku do mieszania. Łopatki na tarczach naciskają mieszany materiał przeciwbieżnie ku dołowi względnie ku górze. Idealne do lepkich mieszanek, farb, farb dyspersyjnych, klajstrów, klejów, mas bitumicznych.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
SR2 80x400 SW8	80 Ø	-10	1	369.098
SR2 100x600 SW10	100 Ø	8-15	1	369.101

Mieszadło RB



Ramiona mieszające z okrągłego materiału zapobiegają wmiśnaniu pęcherzyków powietrza. Idealne do wszystkich materiałów, w przypadku których chcemy uniknąć powstania pęcherzyków powietrza: mas wyrównujących, mas szpachlowych, klejów, uszczelniających.

Typ/Model	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RB 120x600 SW10	120 Ø	-15	1	369.144

Końcówki do mieszarki RZ 600 VV

Końcówki mieszające I i II ocynkowane



Idealna do lepkich mieszanek, klejów, dwu- i wieloskładnikowych żywic, tworzyw sztucznych, lakierów i farb jak również mas uszczelniających i izolacyjnych, powłok malarskich, gotowych zapraw, tynków itd.

Zasada mieszania przeciwbieżna:
oba mieszadła intensywnie mieszają substancję.

Wyposażenie

- 2 szt. końcówek mieszających. Do umieszczenia w prowadnicach mieszadła.
- długość całkowita 600 mm.

Uwaga: końcówkę mieszającą oznaczoną jednym pierścieniem należy umieścić w mocowaniu I, a końcówkę mieszającą oznaczoną dwoma pierścieniami w mocowaniu II.

Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
130 Ø	5 - 60	1	252.200

Szlifierka kątowna FLEX L 1202

Wymienny talerz mieszający, M 14



Wymienny talerz mieszający, do połączenia z prętem roboczym

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
120 Ø	1	124.761

Końcówka mieszająca, M 14



Wymienny talerz roboczy, do połączenia z prętem roboczym

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
70 Ø		124.753

Pręt roboczy, M 14 do talerza roboczego

Pręt roboczy, M 14 (może być dowolnie przedłużony)

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
400	1	124.818

Adapter

Adapter M14/M14



Do przyłączenia końcówek mieszających M14 do mieszadeł R 500 FR i R 502 FR.

JO	Numer zamówienia
1	255.195

Adapter z M18/M14



Do przyłączenia końcówek mieszających FLEX do mieszarek FLEX R 600, R 600 VV i R 1800 VR.

JO	Numer zamówienia
1	250.484

Adapter SDS-plus M14



Pręt mieszający z gwintem M14. Do zastosowania z młotowiertarką SDS-plus.

JO	Numer zamówienia
1	374.091

Przedłużka M 14

Przedłużka do prętów mieszających M14.



Wymiary w mm	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
200	M 14i - M 14a	1	374.105
400	M 14i - M 14a	1	374.113



FLEX-laserowa technika pomiarowa. Tam, gdzie wymagana jest dokładność.

Pojawienie się tych inteligentnych pomocników sprawiło, iż poziomnica standardowa, sznur traserski i pracochłonne konstrukcje pomocnicze odeszły do lamusa. Diody o dużym natężeniu światła i wysoka dokładność pomiarowa laserów FLEX, jak również materiały pomocnicze typu odbiornik sprawiają, że punkty i ewentualnie linie lasera są dobrze widoczne, nawet przy niekorzystnym oświetleniu i na dużą odległość.

Technika laserowa zrewolucjonizowała metody mierzenia i poziomowania w branży budowlanej.

Promień lasera wąską wiązką biegnie absolutnie prosto i umożliwiając bardzo precyzyjne przenoszenie wysokości, kątów przestrzennych i prostokątów. W budownictwie, w suchym montażu i wykończeniu wnętrz lasery obrotowe stały się niezbędne. Rozprowadzenie promieni o 360° może być częściowo sterowana pilotem. Jedna osoba, bez pomocników może z łatwością wykonać wszelkie pracochłonne prace pomiarowe.

Obojętnie, czy chodzi o specjalistów zajmujących się suchym montażem, glazurników, instalatorów instalacji elektrycznych lub sanitarnych, monterów kuchni, stolarzy, malarzy, murarzy itd.-firma FLEX ma dla każdego fachowca ma odpowiednie, precyzyjne narzędzie. Począwszy od ręcznej poziomnicy laserowej przez samopoziomujący laser liniowy, aż do w pełni zautomatyzowanego lasera obrotowego.

Przykłady zastosowania

- Poziome i pionowe mierzenie i poziomowanie
- Wyrównywanie ścian, okien, drzwi, lusterek w płytkach itd.
- Ustalanie wysokości dla gniazd i włączników
- Wyznaczenie krawędzi górnych
- Wytyczyć rzędy dla płytek ściennych i podłogowych
- Przenieść wysokości i punkty-do montażu szyn prądowych, centralnego oświetlenia sufitowego itd.
- Ustawić napisy reklamowe
- Wyznaczyć spadki i nachylenia
- Ekspozycja linii, aby wyrównać w rzędzie obrazy i rysunki
- Podwieszanie sufitów



Za pomocą linii laserowej i dwóch dołączanych linii pionowych, można rzutować płaszczyzny odniesienia i zadbać w ten sposób o szybką niwelację montażu.



Określanie linii trasujących jest szybko wykonane za pomocą rotującego kręgu promieniowania, także na zaokrąglonych powierzchniach ścian. W pełni automatyczny laser rotacyjny ALR 512.



Zwisanie z sufitu staje się dziecinną igraszką dzięki laserowi rotacyjnemu, zdalnej obsłudze i opcjonalnym uchwytem ściano - sufitowym.



Laser wielo liniowy dla najwyższych wymagań. Stała widoczna linia laserowa symuluje w zakresie kątowym 180° późniejszy podział pomieszczeń Samopoziomujący się laser wielo liniowy ALC 514

Wymagania bezpieczeństwa

Laserowe narzędzia pomiarowe FLEX spełniają wszystkie międzynarodowe standardy bezpieczeństwa. Odpowiadają klasie laserów 2 ewentualnie 2M według DIN EN 60825-1: 2001-11 (długość fali 635-670 nm, moc wyjściowa < 1mW) i przy stosowaniu zgodnym z przeznaczeniem są bezpieczne dla oczu i skóry. Mimo to podczas korzystania z laserowego przyrządu pomiarowego, nigdy nie wolno spoglądać bezpośrednio w promień lasera.



ALP 3

Samopoziomujący 3-punktowy laser

- Funkcja wyznaczania kąta prostego, pionu i punktu
- Optyczny i akustyczny sygnał ostrzegawczy sygnalizujący przekroczenie poziomu samowyrównania
- Optyczny sygnał ostrzegawczy informuje o niskim poziomie baterii
- Gwinty 1/4" i 5/8" dla statywu kamery
- Zamocowanie magnetyczne



ALC 311

Samopoziomujący laser liniowo-krzyżowy

- Trzy widoczne i pojedynczo włączane linie laserowe
- Krzyż laserowy - projekcja
- Linia pionowa 90° do krzyża laserowego
- Samopoziomujący laser z tłumieniem magnetycznym
- Optyczny i akustyczny sygnał ostrzegawczy sygnalizujący przekroczenie poziomu samowyrównania
- Zabezpieczenie urządzenia podczas transportu
- Idealny podczas prac wewnątrz budynków: do podwieszania sufitów, montażu okien i drzwi, przenoszenia wysokości, poziomowania płytek itd.



DANE TECHNICZNE

Dokładność	± 2 mm/10 m
Zakres samopoziomowania	± 5 °
Trwałość użytkowania	8 h
Widoczne diody laserowe	3x625 nm
Max. obszar roboczy	50 m
Klasa lasera	2
Zakres temperatur	-10 - +45 °C
Waga	0,6 kg

Wyposażenie podstawowe:

Baterie 1,5 V (AA)
Magnetyczna tablica
Torba transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
ALP 3	350.680

! Osprzęt strona 151



DANE TECHNICZNE

Dokładność	± 3 mm/10 m
Zakres samopoziomowania	± 3,5 °
Trwałość użytkowania	15 h
Widoczne diody laserowe	3 x 635 nm
Max. obszar roboczy	20 m
Klasa lasera	2M
Waga	0,7 kg

Wyposażenie podstawowe:

Wspornik do ścian i statywu
Magnetyczna tablica
Okulary ochronne
Baterie 1,5 V (AA) do miernika
Torba transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
ALC 311	311.286

! Osprzęt strona 151



ALC 514

Samopoziomujący laser wieloliniowy do wizualnego podziału pomieszczenia

- Trzy widoczne pojedynczo włączane linie lasera ze 180-stopniowym wyznaczaniem kątów
- Krzyż laserowy - projekcja
- Włączana funkcja pionowania
- Pulsująca linia laserowa do zastosowania z odbiornikiem
- Samopoziomujący laser z tłumieniem magnetycznym
- Optyczny i akustyczny sygnał ostrzegawczy sygnalizujący przekroczenie poziomu samowyrównania
- Zabezpieczenie urządzenia podczas transportu
- z uniwersalnym statywem podłogowym
- Odporny na działanie kurzu i wody
- Idealny dla wymagających projektów niwelacyjnych i pomiarowych, na przykład w inżynierii budowlanej, zabudowie wnętrza i pracach na zewnątrz.



DANE TECHNICZNE

Dokładność	± 3 mm/10 m
Zakres samopoziomowania	± 3 °
Okres eksploatacji z baterią	12 h
Widoczne diody laserowe	5 x 635 / 1 x 650 nm
Max. obszar roboczy	20 m
Max. obszar roboczy z odbiornikiem	50 m
Klasa lasera	2M/2
Waga	1,6 kg

Wyposażenie podstawowe:

Magnetyczna tablica
Zasilacz 6 V
Okulary ochronne
Opakowanie baterii 3,6 V
Walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
ALC 514	329.460

! Osprzęt strona 151

ALR 512

Samopoziomujący laser obrotowy do pomiarów pionowych i poziomych

- W pełni automatyczne poziomowanie poziome i pionowe
- Automatyka, którą można wyłączyć w momencie ręcznego wyznaczenia nachylenia w połączeniu z dostępnym w opcji-wspornikiem kąta nachylenia (nr kat. 329.479)
- Funkcja TILT-alarm, którą można włączyć, stanowi moduł zabezpieczający przed niezamierzonym przestawieniem zakresu pomiaru.
- Dwustopniowa rotacja lub tylko punkt docelowy
- Stopniowe ręczne ustawienie nachylenia do max.± 5° poziomo i pionowo
- Liniowy promień pionowy
- Praca z akumulatorem lub alternatywnie na baterie
- Pilot
- Automatyczne wyłączanie i sygnał dźwiękowy w przypadku złego wy poziomowania, funkcja ta może być dezaktywowana.
- Odporny na działanie kurzu i wody
- Uniwersalne zastosowanie w pracach wewnątrz i na zewnątrz



DANE TECHNICZNE

Dokładność	± 1 mm/10 m
Zakres samopoziomowania	± 5 °
Okres eksploatacji z baterią	14 h
Widoczne diody laserowe	635 nm
Max. obszar roboczy z odbiornikiem	300 m
Zakres obrotu (bez odbiornika)	ca. 30 m
Zakres pracy: funkcja punktowa/ skanowania (bez odbiornika)	ca. 50 m / ca. 30 m
Prędkość rotacyjna	500 / 200 /min
Klasa lasera	2
Waga	1,7 kg

Wyposażenie podstawowe:

Magnetyczna tablica
Mocowanie ścienne i podłogowe
Stożek do ścian i podłóg
Opakowanie baterii 6 V
Zasilacz 6 V
Pojemnik na baterie
Odbiornik z dual-display
Baterie 1,5 V (AA)
Wspornik
Pilot razem z baterią 9V
Walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
ALR 512	329.452

! Osprzęt strona 151



Statyw średni

Statyw średni

- Statyw z blokadą i skalą w mm
- Z otworem dolnym w celu zaznaczenia punktu pionu na podłożu
- Z zaciskiem szybko blokującym przedłużone nogi statywu
- Z podgumowanymi punktami stóp



Statyw duży

Statyw duży

- Statyw z blokadą i skalą w mm
- Z zaciskiem szybko blokującym przedłużone nogi statywu
- Z podgumowanymi punktami stóp

DANE TECHNICZNE

Zakres pracy	0,65 - 2 m
Możliwość regulacji	0,39 m
Waga	5,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
Statyw średni	312.118

Wyposażenie podstawowe:
Tarcza mocująca

DANE TECHNICZNE

Zakres pracy	0,9 - 2,85 m
Możliwość regulacji	0,4 m
Waga	9,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
Statyw duży	312.126

Wyposażenie podstawowe:
Tarcza mocująca

Akcesoria do laserowej techniki pomiarowej

Słup pomiarowy



Pięcioczęściowa kolumna zaciskowa mocowana pomiędzy podłogą i sufitem (długość max. 3,4). Bezstopniowa regulacja wysokości do mocowania lasera i innych urządzeń mierniczych z gwintem $\frac{5}{8}$ " do lasera FLEX ALC 311, ALC 514, ALR 411 M i ALP 305.

Mocowanie narzędzia	JO	Numer zamówienia
G $\frac{5}{8}$ "	1	312.096

Uchwyt do ścian i sufitów



Solidna podstawa do mocowania laserów rotacyjnych i liniowych do profili sufitowych lub ścian. Z gwintem $\frac{5}{8}$ ", np. do laserów FLEX ALC 311, ALR 411 M, ALR 511 A, ALR 512 i ALP 305. Możliwe precyzyjne ustawienie wysokości.

Mocowanie narzędzia	JO	Numer zamówienia
G $\frac{5}{8}$ "	1	312.088

Magnetyczna tablica



Wzmacnia projekcję czerwonego promienia lasera na dużych odległościach lub w jasnym otoczeniu

	JO	Numer zamówienia
	1	315.281

Odbiornik RC 2



Do ALC 514. Odbiornik ręczny do lokalizowania promienia laserowego, jeśli nie jest on dostatecznie widoczny. Ze wspornikiem oraz sygnałem optycznym i akustycznym.

	JO	Numer zamówienia
	1	329.487

Wspornik kąta nachylenia



Do ALR 512. Bezstopniowe, manualne ustawianie ukośne lasera obrotowego.

	JO	Numer zamówienia
	1	329.479

Okulary ochronne



Poprawia widoczność czerwonego promienia lasera szczególnie w przypadku większych odległości

	JO	Numer zamówienia
	1	312.134



Narzędzia do obróbki powierzchni lakierowanych.

Wykończenie powierzchni wymaga przede wszystkim wycucia, specjalnych maszyn i odpowiedniego osprzętu. W warsztacie samochodowym, lakierni samochodowej chodzi o to, aby w każdej sytuacji mieć pod ręką to, co najlepsze. Program obróbki powierzchni FLEX oferuje optymalne rozwiązanie do najróżniejszych wymagań - i lśniący rezultat prac.

System polerski FLEX. Do wykańczania powierzchni.	154
Polerki rotacyjne	156
Polerki mimośrodowe	159



System polerski FLEX. Do wykańczania powierzchni.

Obojętnie czy chodzi o polerowanie, dbanie o powierzchnię czy lakierowanie, obojętnie, czy są zadrapania czy hologramy - mamy nie tylko optymalne maszyny, lecz również pomożemy we wszystkich kwestiach dotyczących obróbki lakierowanych powierzchni.

Lakier pojazdów stale narażony jest na uszkodzenia. Z jednej strony przez pogodę i zanieczyszczenie powietrza, z drugiej strony przez oddziaływania mechaniczne. Następstwem są smugi i zadrapania. Lakier jest częściowo bez połysku i matowy. Uszkodzenia są szczególnie widoczne na ciemnych kolorach lub w świetle słonecznym. Nie mniej przeszkadzają hologramy. Chociaż bardzo małe, pozostawiają one, podobnie jak warstwa tłuszczu, mętne i szarawe ślady na lakierowanej powierzchni.

Porady i triki:

1. Przed rozpoczęciem prac, należy okleić wszystkie gumowe części, uszczelnienia jak również części nielakierowane. W ten sposób oszczędzą sobie Państwo późniejszego żmudnego czyszczenia.
2. Należy stosować zalecaną kombinację prędkości obrotowej maszyny i odpowiednich padów roboczych.
3. Najpierw należy sprawdzić politurę w niewidocznym miejscu.
4. Należy rozpocząć od stopnia prędkości obrotowej 1 i przejść maksymalnie do 2300 U/min.
5. Stale należy sprawdzać temperaturę powierzchni przyciskając do niej dłoń. Temperatura może być maksymalnie letnia. Zbyt mocny docisk i za wysoka liczba obrotów prowadzą do uszkodzeń powierzchni.
6. Należy pozwolić, aby maszyna pracowała swoim własnym ciężarem.
7. Każde zanieczyszczenie wełny lub gąbki może w istotny sposób negatywnie wpłynąć na rezultat pracy.
8. Zawsze należy stosować do tego samego środka tę samą gąbkę/ wełnę.
9. Gąbkę, ewentualnie wełnę należy lekko zwilżyć przed polerowaniem. Ułatwi to pracę i zapobiegnie szybkiemu wysychaniu politory, względnie lakieru zabezpieczającego.
10. Sucha politura może spowodować uszkodzenia powierzchni, dlatego stale należy zwilżać powierzchnię za pomocą rozpylacza.
11. Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni i osiągnąć jednorodny rezultat, należy stale poruszać maszyną.
12. Po wszystkich pracach należy usuwać nadmiar środka polerskiego z powierzchni czystą ściereczką z mikrofazy, którą należy stosować tylko do jednego środka polerskiego.
13. Czyszczenie wełny, gąbek i ściereczek z mikrofazy po użyciu zwiększa ich żywotność.

Zalecenia zastosowania



Pomarańczowa skórka



Wtrącenia pyłu



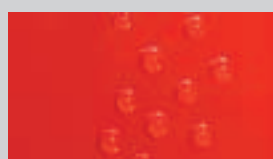
Mocne zadrapania



Zadrapania



Hologram



Utrwalenie lakierem

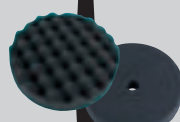
rotacyjny



Pad wełniany



Niebieska gąbka



Czarna gąbka



Biała gąbka



Specjalna politura szlifierska



Profi-lakier zabezpieczający

mimośrodowy



W celu usunięcia mocnych zadrapań zalecamy pad wełniany lub alternatywnie gąbkę niebieską i FLEX-specjalną politurę szlifierską.



Lekkie zadrapania dadzą się usunąć gąbką niebieską i FLEX-specjalną politurą szlifierską. W tym celu mogą Państwo użyć polerki rotacyjnej lub mimośrodowej.



Do obróbki hologramów można zastosować gąbkę włókową czarną i FLEX-specjalną politurę szlifierską.



Do lakieru zabezpieczającego szczególnie nadaje się polerka mimośrodowa XC 3401 VRG i FLEX Profi-lakier zabezpieczający.



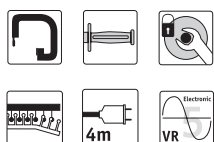
L 602 VR



L 602 VR Set

Polerka z regulacją prędkości obrotowej i dwoma wariantami chwytu-rękojeść

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem z regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej z optymalnym dolnym zakresem
- Specjalna konstrukcja zapewniająca zmianę kierunku zasysanego do maszyny powietrza stanowi dodatkową ochronę przed pyłem
- Optymalna obsługa dzięki zbalansowanemu rozłożeniu wagi i 2 wariantom uchwytu w zależności od zastosowania
- Możliwość wysokich obciążeń dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu.
- Gumowa listwa chroni maszynę i obrabiany przedmiot przed uszkodzeniem w momencie zmiany padu
- Mocna maszyna o zwartej, lekkiej konstrukcji
- Blokada wrzeciona



Wyposażenie podstawowe

L 602 VR:

- 1 rękojeść
- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść pałkowa

Wyposażenie podstawowe

L 602 VR Set:

- 1 rękojeść
- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 talerz mocowany na rzep śr. 150 Ø
- 1 gąbka mocowana na rzep śr. 200 x 30mm
- 1 sukno polerskie z mikrofibry
- 1 specjalna politura szlifierska 250 ml
- 1 Profi-lakier zabezpieczający 250 ml

DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	220 mm
Max. średnica tarczy	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	400-800/2400 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,3 kg

Typ/Model

Zamówienie nr

L 602 VR	329.800
L 602 VR Set	329.819

! Osprzęt ze strony 160

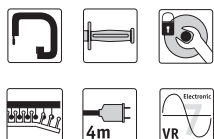


L 3403 VRG

L 3403 VRG Set

Polerka z regulatorem prędkości

- VR- mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Silnik dużej mocy przeznaczony do ciężkich prac
- Ergonomiczna konstrukcja
- Smukła rękojeść i wygodny pałkowaty uchwyt sprawiają, że obsługa jest optymalna, a polerowanie przebiega bez wysiłku
- W celu osiągnięcia perfekcyjnej głębi połysku: polerowaną powierzchnię wyczyścić ściereczką z mikrofibry
- Blokada wrzeczona



DANE TECHNICZNE

Max. \emptyset gąbki polerskiej	160 mm
Max. średnica tarczy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1100-3700 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3403 VRG	299.278
L 3403 VRG Set	313.807

Wyposażenie podstawowe

L 3403 VRG:

- 1 rękojeść pałkowa
- 1 rękojeść boczna

Wyposażenie podstawowe

L 3403 VRG Set:

- 1 rękojeść pałkowa
- 1 rękojeść boczna
- 1 talerz mocowany na rzep \emptyset r. 125mm
- 1 gąbka mocowana na rzep, niebieska, \emptyset r. 160 x 30mm
- 1 gąbka mocowana na rzep, biała, \emptyset r. 160 x 30mm
- 1 sukno polerskie z mikrofibry
- 1 specjalna politura szlifierska 250 ml
- 1 Profi-lakier zabezpieczający 250 ml

! Osprzęt ze strony 160



L 1503 VR

Polerka z szerokim zakresem regulacji prędkości

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Lekka i mocna polerka z regulowanym zakresem prędkości obrotowej
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Max. \varnothing gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1200-3700 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	1,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1503 VR	250.280

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść

! Osprzęt ze strony 160



L 1202

Mocna polerka do pracy z niską prędkością obrotową, 1600 wat

- Silnik dużej mocy do ekstremalnych obciążeń
- Niska prędkość obrotowa i wysoki moment obrotowy
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Do pracy ciągłej z dużą głowicą polerską do czyszczenia, polerowania i polerowania końcowego drewna i stali szlachetnej
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Max. \varnothing gąbki polerskiej	250 mm
Max. średnica tarczy	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1750 /min
Moc pobierana	1600 Wat
Moc oddawana	1100 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	5,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1202	278.688

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 ochrona rąk
- 1 uchwyt

! Osprzęt ze strony 160

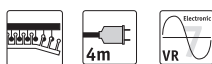


XC 3401 VRG

XC 3401 VRG Set

Polerka mimośrodowa

- VR- mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- 8 mm posuw polerki dla wysokiej skuteczności
- Stała prędkość posuwu zapewnia równomierny efekt końcowy
- Ze specjalnym wytłumionym talerzem na rzep do polerowania.
- Zdemontowana, ergonomiczna, pałkowata rękojeść i osłona w celu optymalnej obsługi we wszystkich zakresach stosowania.
- Ponieważ powstawanie ciepła na powierzchni jest niewielkie, idealnie nadaje się do lakierów wrażliwych na zmianę temperatury.
- Wysoki spokojny bieg dzięki przeciwwadze
- Nieduża wysokość i mała waga
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Talerz na rzep-średnica	140 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	160-480 /min
Skok	8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	3200-9600 /min
Moc pobierana	900 Wat
Moc oddawana	590 Wat
Waga	2,6 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
XC 3401 VRG	322.008
XC 3401 VRG Set	334.081

Wyposażenie podstawowe

XC 3401 VRG:

- 1 rękojeść
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 rękojeść pałkowata
- 1 specjalny talerz na rzep, średnica 150

Wyposażenie podstawowe

XC 3401 VRG Set:




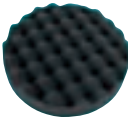

- 1 rękojeść
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 rękojeść pałkowata
- 1 specjalny talerz na rzep, średnica 150
- 1 gąbka mocowana na rzep, biała, śr. 160 x 30mm
- 1 sukno polerskie z mikrofibry
- 1 torba Set
- 1 specjalna politura szlifierska 250 ml
- 1 Profi-lakier zabezpieczający 250 ml

! Osrzęt ze strony 160








Osprzęt do zestawów polerskich

	Wymiary w mm				J0	Numer zamówienia	L 602 VR	L 3403 VRG	L 1503 VR	L 1202	XC 3401 VRG	L 3406 VRG
Specjalna politura szlifierska												
	Jednostopniowa, innowacyjna, bezsylikonowa politura szlifierska dla najnowszej generacji lakierów odpornych na zadrapania. Nowe i zużyte lakiery można obrabiać bez hologramów i zadymień, nawet na ciemnych lakierach. Aby osiągnąć perfekcyjny rezultat, ważne jest połączenie maszyny i wetny/gąbki.	250 ml			1	342.467	■	■	■	-	■	-
		1000 ml			1	350.249	■	■	■	-	■	-
Profi-lakier zabezpieczający												
	Cenna receptura lakieru zabezpieczającego na bazie wosków roślinnych i syntetycznych, bez lotnych sylikonów. Nadzwyczaj wysoki stopień połysku i działanie zabezpieczające lakier. W przebiegu pracy lakier może być trwale zabezpieczony, a lekkie hologramy usunięte. Dla lakierów zabezpieczających stosuje się białe gąbki.	250 ml			1	342.475	■	■	■	-	■	-
		1000 ml			1	350.257	■	■	■	-	■	-
Sukno polerskie z mikrofibry												
	Do oszczędnego usuwania pozostałości z polerowania i uszczelniania. Do perfekcyjnego wykończenia powierzchni i osiągnięcia głębokiego połysku.	400 x 400			1	317.098	■	■	■	■	■	■
Talerz-rzep z kółkiem zębatym												
	Wytłumiony talerz szlifierski do polerowania, do gąbek polerskich o max. Ø 160 mm. Specjalne mocowanie talerza wyłącznie do XC 3401 VRG.	140 Ø			1	342.637	-	-	-	-	■	-
Talerz na rzep wytłumiony M14												
	12 mm kauczuku komórkowego troszczy się o równomierne rozdzielanie nacisku podczas polerowania.	115 Ø			1	240.311	-	■	■	-	-	■
		125 Ø			1	350.737	-	■	■	-	-	-
		150 Ø			1	350.745	■	■	■	■	-	-
Talerz na rzep wytłumiony M14												
	Elastyczny talerz szlifierski z rzepem	115 Ø			1	208.817	-	-	■	-	-	■
		125 Ø			1	231.983	-	-	■	-	-	■






Osprzęt do zestawów polerskich

	Wymiary w mm	VE	Numer zamówienia	L 602 VR	L 3403 VRG	L 1503 VR	L 1202	XC 3401 VRG	L 3406 VRG
Gąbka na rzep, niebieska (twarda)									
 <p>Gąbka odporna na rozerwanie, o gruboziarnistej strukturze materiału, do polerowania powierzchni. Nadaje się szczególnie do zwietrzałych i matowych lakierów w połączeniu ze specjalną politurą FLEX (342.467). Z otworem, średnica wewnętrzna 22 mm.</p>	160 Ø x 30	1	304.751	■	■	■	■	■	■
	200 Ø x 30	1	304.778	■	-	-	■	-	-
Gąbka na rzep, biała (miękka)									
 <p>Miękka i drobnoziarnista, bardzo odporna na rozerwanie gąbka polerska. Do obróbki i pielęgnacji lakierów. W połączeniu z FLEX-profi do obróbki lakierów (342.475). Z otworem, średnica wewnętrzna 22 mm.</p>	160 Ø x 30	1	304.786	■	■	■	■	■	■
	200 Ø x 30	1	304.794	■	-	-	■	-	-
Gąbka na rzep, czarna (bardzo miękka)									
 <p>Drobnoziarnista i miękka gąbka do usuwania hologramów na ciemnych lakierach, usuwa mikronierówności na lakierze, w połączeniu ze specjalną politurą Flex (342.467). Z perforacją, średnica wewnętrzna 22 mm.</p>	160 Ø x 30	1	304.824	■	■	■	■	■	■
	200 Ø x 30	1	304.832	■	-	-	■	-	-
Gąbka, czarna (bardzo miękka)									
 <p>Nadzwyczajnie drobna i miękka struktura do usuwania hologramów i smug na ciemnych lakierach w połączeniu ze specjalną politurą szlifierską (342.505). Razem z Profi-lakierem zabezpieczającym (342.475) nadaje się również do pielęgnacji lakieru. Dzięki strukturze powierzchni podczas polerowania powstaje tylko niewielkie ciepło.</p>	150 Ø x 25	1	342.505	■	■	■	-	■	-
	195 Ø x 25	1	350.281	■	-	-	■	-	-
Rzep-TopWool									
 <p>Tampon składa się z 90% owczej wełny i 10% poliestru. Dzięki temu składowi uzyskuje się większą odporność i objętość. Dla wysokiej skuteczności polerowania w połączeniu ze specjalną politurą szlifierską (342.467) do nowych i zużytych lakierów.</p>	150 Ø	1	342.521	■	■	■	-	■	-
	195 Ø	1	350.265	■	-	-	■	-	-

Osprzęt polerowanie uniwersalne

	Wymiary w mm	Ziarnistość	VE	Numer zamówienia	L 602 VR	L 3403 VRG	L 1503 VR	L 1202	XC 3401 VRG	L 3406 VRG
Wetna jagnięca na rzep										
 Do zgrubnego polerowania i szybkich rezultatów.	120 Ø		10	230.626	-	■	■	■	-	■
Pad szlifiersko-polerski										
 Wysokowydajny do polerowania na wysoki potysk stali szlachetnej i metali nieżelaznych, bez użycia środków polerskich .	125 Ø	S 600	1	318.191	-	■	■	■	-	■
	125 Ø	S 1500	1	318.205	-	■	■	■	-	■
	125 Ø	S 2500	1	320.234	-	■	■	■	-	■
Gąbka polerska na rzep										
 Delikatna, ale mocna struktura pianki do polerowania koñowego.	120 Ø x 40		10	230.596	-	■	■	■	-	■
Elastyczny talerz										
 Z zaokrąglonym kącikiem komórkowym, pasuje do elementu polerskiego z jagnięcej wełny, z kotnierzem gwintowanym M 14.	175 Ø		1	123.862	-	■	■	■	-	-
Element polerski z jagnięcej wełny										
 Tylko do elastycznego talerza, nr kat. 123.862. Z wysokogatunkowej wełny jagnięcej, do efektywnego wykorzystania past polerskich.	180 Ø		1	123.870	-	■	■	■	-	-
Talerz filcowy										
 Podkładka z włókna z gwintowanym kotnierzem M 14, do usuwania zadrapań na szkłe i akrylu i polerowania na wysoki potysk stali szlachetnej. Za każdym razem należy stosować odpowiednie środki polerskie.	125 Ø		1	122.726	■	■	■	■	-	-
	175 Ø		1	122.734	■	-	-	■	-	-
Podkładka z włókna bez gwintu										
 Z podkładką z włókna.	125 Ø		1	122.742	■	■	■	■	-	-
	175 Ø		1	122.750	■	-	-	■	-	-

Osprzęt polerowanie uniwersalne

	Wymiary w mm	VE	Numer zamówienia	L 602 VR	L 3403 VRG	L 1503 VR	L 1202	XC 3401 VRG	L 3406 VRG
Tarcza polerska z włókna, gruboziarnista									
 <p>Do zgrubnych prac polerskich. Składająca się z kilku warstw, do polerowania wstępnego, polerowania i polerowania końcowego z odpowiednim woskiem polerskim. Nr kat. 123.765: potrzebne 2 sztuki</p>	150 Ø x 40	1	250.159	-	-	-	■	-	-
	250 Ø x 25	2	123.765	-	-	-	■	-	-
Tarcza polerska flanelowa, średnia									
 <p>Do polerowania na wysoki połysk. Składająca się z kilku warstw, do polerowania wstępnego, polerowania i polerowania końcowego z odpowiednim woskiem polerskim. Nr kat. 123.773: potrzebne 2 sztuki</p>	150 Ø x 40	1	250.158	-	-	-	■	-	-
	250 Ø x 25	2	123.773	-	-	-	■	-	-
Mocowanie tarczy polerskiej, M 14									
	60	1	123.803	-	-	-	■	-	-
Torba na polerkę									
 <p>Praktyczna torba na ramię z miejscem na maszynę i osprzęt, z przegródkami.</p>		1	333.573	-	■	■	-	■	-
Rękojeść SoftVib z kluczem czołowym									
 <p>Elastyczna rękojeść boczna SoftVib ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej (DE10117835A1) i tłumieniem drgań w celu ochrony stawów i dłoni obsługującej maszynę. Z zamontowanym w rękojeści kluczem nakrętki mocującej do wymiany tarcz roboczych bez użycia narzędzi.</p>		1	316.857	-	■	■	-	-	-



Narzędzia do obróbki kamienia

Od ponad 80 lat FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia i szkła. W tym czasie, przy współpracy z doświadczonymi rzemieślnikami, firma FLEX tworzyła i nadal tworzy bogaty program maszyn i osprzętu, program będący zawsze o krok do przodu.

Szlifierki do pracy na mokro	168
Pojemnik ciśnieniowy na wodę	170
Transformator separacyjny	170
Wiertarki do prac na mokro do otworów nieprzelotowych	172
Wiertarki rdzeniowe do prac na mokro	173
Groszkowniki	175
Szlifierki do pracy na sucho	176
Piły do kamienia do prac na mokro	178



FLEX i naturalny kamień. Połączenie doskonałe.

Kamień naturalny rządzi się własnymi prawami. Tutaj potrzebni są specjaliści. Fachowcy, którzy rozumieją kamień i jeszcze w półfabrykacie zauważają grę kolorów i odcieni, którzy sprawiają, że poddany obróbce kamień stanie się jedynym w swoim rodzaju arcydziełem. I ci, którzy wiedzą, że dobra praca wymaga dobrych narzędzi.

Od ponad 80 lat FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia. W tym czasie, przy współpracy z doświadczonymi kamieniarzami, firma FLEX stworzyła i nadal tworzy bogaty program maszyn i osprzętu, program będący zawsze o krok do przodu.

Długoletnia kompetencja firmy FLEX to również wiedza pracujących tutaj inżynierów na temat natury kamienia, jego właściwości i wrażliwych punktów. Dlatego w przypadku maszyn FLEX oczywistą sprawą jest, że nie uszkadzają one i nie zanieczyszczają drogiego materiału, jakim jest naturalny kamień, lecz uszlachetniają go w sposób profesjonalny i odpowiedni dla danego materiału - to właśnie jest doskonałe połączenie. Aby Państwa praca była w pełni profesjonalna.



FLEX wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD troszczy się o bezpieczeństwo elektryczne podczas szlifowania na mokro. Rozłącza on z wymaganą wrażliwością w ekstremalnie krótkim czasie (< 15 milisekund). Z ochroną przed ponownym rozruchem podczas przerwy w zasilaniu prądem.



W wielu szlifierkach FLEX do prac na mokro wtyczka konturowa jest standardowa. Może być włożona tylko do transformatora oddzielającego, nie do gniazda wtykowego.



Bogaty program FLEX do kamienia naturalnego oferuje wszystko: od ciśnieniowego pojemnika na wodę przez transformator oddzielający i odkurzaczy do tarcz szlifierskich i narzędzi diamentowych.



W przypadku tarcz diamentowych na rzep nie trzeba długo szukać tej o właściwej ziarnistości. Zastosowanie systemu kolorów umożliwi natychmiastowe rozpoznanie każdej ziarnistości po kolorze. A praktyczne mocowanie na rzep to błyskawiczna wymiana tarcz.



LW 1703/LW 1703 S

950-watowa szlifierka do kamienia na mokro, 115 mm

- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania segmentami typu "rzep", na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego. Ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2000
- Mocowanie narzędzia: M14
- także w wersji 110V



LW 802 VR

1800-watowa szlifierka do kamienia na mokro, 130 mm

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego. Ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2000
- Mocowanie narzędzia: M14



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500 /min
Moc pobierana	950 Wat
Moc oddawana	600 Wat
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LW 1703	306.274
LW 1703 S	308.773

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść paławkowa
1 klucz płaski jednostronny, SW 17

! Osprzęt strona 171



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	130 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Waga	4,3 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LW 802 VR	258.597

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść paławkowa
1 klucz płaski jednostronny, SW 17

! Osprzęt strona 171



LW 1202/LW 1202 S

1600-watowa szlifierka do kamienia na mokro, 130 mm

- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego. Ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2000
- Mocowanie narzędzia: M14



LWW 2106 VR

2200-watowa frezarka krawędziowa do granitu

- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania na mokro granitu i marmuru, do obróbki krawędzi szkła, fazowania.
- Aluminiowy wózek prowadzący z kulkami z tworzywa sztucznego umożliwia łatwe prowadzenie, zabezpieczony przed korozją
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Mocowanie narzędzia G 1/2"
- Idealne narzędzie dla instalatorów podłóg, elewacji, kominków, blatów z kamienia, także parapetów, również elementów ze szkła



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	130 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1750 /min
Moc pobierana	1600 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Waga	5,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LW 1202	276.375
LW 1202 S	289.000

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść pałkowa
1 klucz płaski jednostronny, SW 17

! Osprzęt strona 171



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	1800-5500 /min
Do grubości płyty	20-40 mm
Moc pobierana	2200 Wat
Moc oddawana	1540 Wat
Waga	13,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LWW 2106 VR	253.705

Wyposażenie podstawowe:
1 klucz sześciokątny wewnętrzny SW 8
1 klucz płaski jednostronny, SW 32
1 ochrona przed chlapaniem

! Osprzęt strona 171



WD 10

Zbiornik ciśnieniowy na wodę 10 l

- Wytwarza ciśnienie robocze 6 bar
- Idealny do mobilnego zastosowania
- Pasuje do wszystkich maszyn z szybkozłączem dla 1/2" węża do wody



DANE TECHNICZNE	
Pojemność	10 l
Waga	4,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr	Wyposażenie podstawowe:
WD 10	251.622	4 m przewód gietki

TT 2000

NOWY

Transformator separacyjny

- Z kształtowym gniazdem wtyczkowym do wtyczki kształtowej maszyn FLEX. Zestyk uziemiający w pozycji godziny 12-tej
- Łącznie z wbudowanym na stałe gniazdem wtyczkowym bez zestyku ochronnego



DANE TECHNICZNE	
Maksymalna wydajność przy 45 min. pracy ciągłej	2000 VA
Wymiary (szer. x dł. x wys.)	200 x 200 x 270 mm
Napięcie pierwotne	230 V
Napięcie wtórne	230 V
Waga	15,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
TT 2000	373.370

Osprzęt do szlifowania na mokro

Gumowe złącze



Do wszystkich zastosowań, gdzie konieczne jest delikatne szlifowanie. Razem z talerzem na rzep idealnie dopasowuje się do powierzchni obrabianego przedmiotu. Wkręcany jako adapter pomiędzy przyłączenie maszyny M 14 a talerz.

J0	Numer zamówienia
1	240.338

Talerz na rzep (miętki)



Do pewnego zamocowania tarczy diamentowej na rzep. Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
100 Ø	1	253.814

Dia-Jet - tarcze diamentowe na rzep na mokro (pojedyncze)



Do szlifowania i polerowania. Odpowiednie do sztucznego i naturalnego kamienia, kamionki jak również ceramiki. Wydajność szlifowania tarcz diamentowych jest większa niż w przypadku konwencjonalnych środków szlifierskich, charakteryzują się one także długą żywotnością i wysoką mechaniczną odpornością.

Wymiary w mm	Ziarnistość	Kolor	J0	Numer zamówienia
100 Ø	K 60	ciemnozielona	1	253.815
100 Ø	K 100	niebieska	1	253.816
100 Ø	K 200	jasnozielona	1	253.817
100 Ø	K 400	żółta	1	253.818
100 Ø	K 800	pomarańczowa	1	253.819
100 Ø	K 1500	czerwona	1	253.820
100 Ø	K 3000	brązowa	1	253.821
100 Ø	K 10000	czarna	1	253.822

Dia-Jet - tarcze diamentowe na rzep na mokro w komplecie



W zestawie, 5 stopni ziarnistości. Do szlifowania i polerowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
100 Ø	K 100 - 1500	5	253.823

Osprzęt LW 1202/S i LW 802 VR

Tarcza mocująca



Do pierścieni szlifierskich z szybkozłączem, gwint M 14.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
100 Ø	1	126.098

Pierścienie szlifierskie



Do szybkozłącza z tworzywa sztucznego do talerza mocującego, numer katalogowy 126.098

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
100 Ø	F 30	1	126.144
100 Ø	F 60	1	126.152
100 Ø	F 120	1	126.160



FLEX pady szlifierskie: szybko znaleźć właściwy, łatwo wymienić

W przypadku tarcz diamentowych na rzep nie trzeba długo szukać tej o właściwej ziarnistości. Zastosowanie systemu kolorów umożliwia natychmiastowe rozpoznanie każdej ziarnistości po kolorze. A praktyczne mocowanie na rzep to błyskawiczna wymiana tarcz.



BHW 1549 VR

Wiertarka do otworów nieprzewodzących ze zintegrowanym doprowadzeniem wody

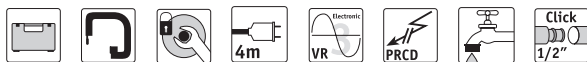
- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Szybkozłęczę z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Zintegrowane doprowadzenie wody przechodzące przez wał napędowy zapewnia optymalne chłodzenie wiertła diamentowego
- Do pracy z wolnej ręki lub do użycia z naszymi stojakami wiertarskimi BD 6 i BD 18
- Do zastosowania również z ciśnieniowym pojemnikiem wody FLEX
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem



BED 18

Jednostka wiertarska ze zintegrowanym doprowadzeniem wody

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Przyssawka: do mocowania na gładkich powierzchniach
- Dokładne punktowe nawiercanie poprzez precyzyjne ustawianie miejsca wiercenia za pomocą przymiaru
- Szybkozłęczę z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Adapter do odsysania
- Idealne urządzenie do twardych, narażonych na pęknięcie materiałów takich jak płytki z kamionki szlachetnej, betonu i kamienia.
- Podczas odsysania osadu powstającego podczas wiercenia przez odkurzacz przemysłowy wytwarzane jest dodatkowe podciśnienie do próżniowego mocowania stojaka wiertarskiego.
- Zintegrowane doprowadzenie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni



DANE TECHNICZNE

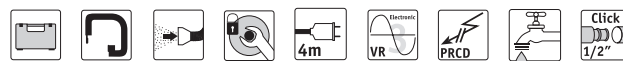
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	3000-9000 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Wiertła diamentowe o średnicy	5-10 mm
Waga	3,3 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść pałkowa
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 17
- 1 osłona przed wodą
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
BHW 1549 VR	299.197

! Osprzęt strona 174



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Wiertła diamentowe o średnicy	6-14 mm
Waga	4,1 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 przyssawka
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 stojak wiertarski z prowadnicą słupową, BD 18
- 1 połączenie węża giętkiego
- 1 ostrzałka
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
BED 18	290.300

! Osprzęt strona 174



BED 55

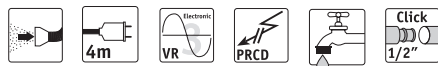
Wiertarka rdzeniowa ze zintegrowanym doprowadzeniem wody

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Stojak wiertarski: z precyzyjną prowadnicą słupową, głębokość wiercenia do 300 mm
- Zbiornik na wodę z przyssawką: do zbierania wody
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Stabilny stojak wiertarski z boczną podporą i długim posuwem
- Poprzez obracanie jednostki możliwe jest także dotarcie do kątów i nisz przy balustradach, nagrobkach i w łazienkach.
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem

BED 69

Jednostka wiertarska do precyzyjnego wiercenia w płytach elewacyjnych

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie zaciskowe do płyt o grubości od 20 do 50 mm, z 2 przestawnymi ramionami (60/60 cm)
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- Jednostka wiertarska pracuje bez skręcania i dokładnie pod kątem prostym
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2./3. bieg	350-1000 / 800-2300 / 1600-4600 /min
Mocowanie narzędzia	G 1/2"
Koronki diamentowe o średnicy	12-85 mm
Powierzchnia zajmowana przez stojak	420 x 120 mm
Ciężar catkowity	17,2 kg

Typ/Model

BED 55

Zamówienie nr

257.081

Wyposażenie podstawowe:

Ostona wody do średnicy ok. 50 mm
Stojak wiertarski BD 05



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Koronki diamentowe o średnicy	5-14 mm
Ciężar catkowity	15,5 kg

Typ/Model

BED 69

Zamówienie nr

254.175

Wyposażenie podstawowe:

Stojak wiertarski BD 06



Wiertło na mokro

Diamantowe wiertło do otworów nieprzewodowych



M 14, na mokro, do kamienia naturalnego.

D w mm	T w mm	L w mm	JO	Numer zamówienia
5 Ø	25	60	1	250.491
6 Ø	50	80	1	250.492
8 Ø	50	80	1	250.493
10 Ø	50	80	1	250.494

Diamantowa koronka pełna



M 14, na mokro, do kamienia naturalnego, szkła i płytek ceramicznych.

D w mm	T w mm	L w mm	JO	Numer zamówienia
6 Ø	58	88	1	315.052
8 Ø	73	103	1	315.060
10 Ø	88	118	1	315.079
12 Ø	98	128	1	315.087
14 Ø	113	143	1	315.095

Osprzęt do BED 18

Wąż odsysania



Wąż odsysający składający się z: 1 węża giętkiego (255.505) i przyłącza do węża (255.507).

JO	Numer zamówienia
1	255.506

Wąż giętki



JO	Numer zamówienia
1	255.505

Podłączenie węża giętkiego

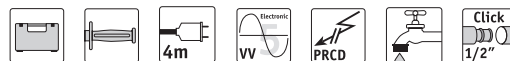


JO	Numer zamówienia
1	255.507

BHW 812 VV

Poręczna wiertarka rdzeniowa do wiercenia na mokro

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem z regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Dodatkowa rękojeść: ze stopniową regulacją i z blokadą
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Trzpień mocujący: śr. 53 mm, przystosowany do mocowania w stojaku wiertarskim
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Optymalna liczba obrotów dla dużego zakresu średnic dzięki mechanicznej 2-biegowej przekładni i zmiennemu, elektrycznemu ustawianiu prędkości obrotowej
- Nadaje się do bezudarowego wiercenia w betonie, osadzania puszek rozdzielczych, puszek wyłączników, przyłączy kominowych.
- Idealna także do wiercenia dokładnych otworów do mocowania ciężkich kotew



DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2. bieg	0-1000 / 0-3800 /min
Mocowanie narzędzia	G 1/2"
Tuleja mocująca o średnicy	53 mm
Max. średnica wiercenia w betonie	85 mm
Max. średnica wiercenia w murze	185 mm
Waga	4,7 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 32
- 1 torba na klucze
- 1 ogranicznik głębokości
- 1 opaska zaciskowa z zatraskami, samocentrująca
- 1 naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem PRCD
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
BHW 812 VV	277.940

! Osprzęt strona 115



LST 803 VR

Groszkownik do cięższych prac

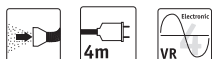
- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Szerokość robocza jest regulowana: ok. 55 mm i ok. 130 mm.
- Ogranicznik: przestawiany jest bezstopniowo, umożliwia precyzyjne prace wzdłuż krawędzi kamienia
- Odsysanie pyłu: konieczne podczas prac wewnątrz budynków
- Maszyna wyposażona w 80 ostrzy ze stopów twardych załatwia szybko i precyzyjnie prace związane z szorstkowaniem.
- Ponieważ docisk działa poprzez rękojeść na umieszczoną poniżej głowicę roboczą, maszyna dobrze leży w dłoni i łatwo się prowadzi
- Obrotowa głowica narzędziowa umieszczona jest na gumowych tłumikach, co przyczynia się do redukcji szumu i drgań oraz zwiększa żywotność mechanizmu napędowego



LST 1503 VR

Mniejszy i bardziej poręczny groszkownik

- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Szerokość robocza regulowana trójstopniowo od 40-90 mm
- Ogranicznik: przestawiany jest bezstopniowo, umożliwia precyzyjne prace wzdłuż krawędzi kamienia
- Odsysanie pyłu: konieczne podczas prac wewnątrz budynków
- Maszyna wyposażona w 60 ostrzy ze stopów twardych załatwia szybko i precyzyjnie prace związane z szorstkowaniem
- Obrotowa głowica narzędziowa umieszczona jest na gumowych tłumikach, co przyczynia się do redukcji szumu i drgań oraz zwiększa żywotność mechanizmu napędowego
- Osłona rękojeści bezpośrednio nad narzędziem umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny



DANE TECHNICZNE

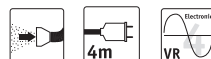
Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Szerokość robocza	55-130 mm
Waga	7,2 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 ogranicznik
- 1 z węglików spiekanych, śr. 140mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 klucz czotowy

Typ/Model	Zamówienie nr
LST 803 VR	259.639

! Osprzęt strona 177



DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Szerokość robocza	40-92 mm
Waga	5,9 kg

Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 ogranicznik
- 1 komplet gwiazdek z węglików spiekanych, śr. 100mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 klucz czotowy

Typ/Model	Zamówienie nr
LST 1503 VR	259.229

! Osprzęt strona 177



LG 1704 VR

1500-watowa szlifierka do prac przy dużych obciążeniach, 178 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy,
- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Guzik w obudowie przekładni ułatwia wymianę tarczy
- Urządzenie idealne do prac na niskich i średnich obrotach z różnorodnymi narzędziami szlifierskimi.



DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	178 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1400-4200 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Waga	2,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LG 1704 VR	293.768

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść
1 rękojeść boczna

! Osprzęt strona 177



LK 602 VR

Polerka z osłoną rękojeści do obróbki kamienia naturalnego

- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Specjalna konstrukcja zapewniająca zmianę kierunku zasysanego do maszyny powietrza stanowi dodatkową ochronę przed pyłem
- Możliwość wysokich obciążeń dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu.
- Rękojeść z tworzywa sztucznego umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny.
- Zdemontowana osłona rękojeści
- Podkładka chroni maszynę i obrabiany przedmiot
- Guzik w obudowie przekładni ułatwia wymianę tarczy
- Idealny do czyszczenia, konserwacji i pielęgnacji podłoża z kamienia naturalnego



DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	220 mm
Max. średnica tarczy	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LK 602 VR	258.580

Wyposażenie podstawowe:
1 rękojeść
1 rękojeść boczna

! Osprzęt strona 177

Osprzęt LST 803 VR, LST 1503 VR

Zapaszowe kółka ze stopów twardych

do LST 1503 VR		
J0	Numer zamówienia	
6	259.833	

do LST 803 VR		
J0	Numer zamówienia	
8	259.834	

Zapaszowy koziół łożyskowy z 2 kółkami ze stopów twardych

do LST 1503 VR i LST 803 VR		
J0	Numer zamówienia	
1	260.576	

Osprzęt do szlifowania na sucho

Gumowe złącze



Do wszystkich zastosowań, gdzie konieczne jest delikatne szlifowanie. Razem z talerzem na rzep idealnie dopasowuje się do powierzchni obrabianego przedmiotu. Wkręcany jako adapter pomiędzy przyłączenie maszyny M 14 a talerz.

J0	Numer zamówienia	
1	240.338	

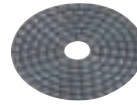
Talerz na rzep (miękki)



Do pewnego zamocowania tarczy diamentowej na rzep. Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
100 Ø	1	253.814

Dry-Jet - tarcze diamentowe na rzep na sucho (pojedyncze)



Do szlifowania i polerowania. Odpowiednie do sztucznego i naturalnego kamienia, kamionki jak również ceramiki. Wydajność szlifowania tarcz diamentowych jest większa niż w przypadku konwencjonalnych środków szlifierskich, charakteryzują się one także długą żywotnością i wysoką mechaniczną odpornością.

Wymiary w mm	Ziarnistość	Kolor	J0	Numer zamówienia
100 Ø	K 60	ciemnozielona	1	304.239
100 Ø	K 100	niebieska	1	304.247
100 Ø	K 200	jasnozielona	1	304.255
100 Ø	K 400	żółta	1	304.263
100 Ø	K 800	pomarańczowa	1	304.271
100 Ø	K 1500	czerwona	1	304.298
100 Ø	K 3000	brązowa	1	304.301
100 Ø	K 10000	czarna	1	304.328

Dry-Jet - tarcze diamentowe na rzep na sucho w komplecie



Z 8 stopniami ziarnistości do szlifowania i polerowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
100 Ø	K 60 - 10000	8	304.336

Ostona tarczy tnącej

Kołpak ochronny oddzielający tarcze o średnicy 125



Z prowadnicą i króćcem ssącym o śr.32 mm, do tarcz tnących o średnicy 125 mm.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
125 Ø	1	254.797
125 Ø	1	283.533

Ostona tarczy śr.230 mm



Do cięcia ciągłego i liniowego z odsysaniem pyłu i możliwością zmiany ustawienia sposobu mocowania, króćcem ssącym o średnicy zewnętrznej 32 mm, szyjką mocującą o średnicy 62 mm, głębokość cięcia max.65 mm.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
230 Ø	1	252.963



CSW 4161

Przecinarka z podstawą do cięcia na mokro kamienia naturalnego i sztucznego

- Silnik o dużej mocy: ekstra mocny do cięcia kamienia i frezowania spoin
- Bezstopniowe ustawianie głębokości cięcia od 15 - 60 mm
- Do prostych cięć w płytach z kamienia naturalnego i sztucznego głębokich do 60 mm lub z szyną prowadzącą do 54 mm
- Osłona ze stopów lekkich i płyta prowadząca
- Gumowa nasuwka zapobiega zasysaniu pryskającej wody
- Doprowadzenie wody w celu skutecznego chłodzenia narzędzi diamentowych
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Idealnie nadaje się do obróbki parapetów okiennych, blatów kuchennych, płyt fasadowych stosowanych w architekturze ogrodu i krajobrazu, a także do czyszczenia fug podłogowych
- Blokada wrzeciona



DANE TECHNICZNE

Diametrowa tarcza do cięcia średnica / mocowanie (średnica wewnętrzna) **170 / 22,2 mm**

Głębokość cięcia / z szyną prowadzącą **60 / 54 mm**

Prędkość obrotowa biegu jałowego **6200 /min**

Moc pobierana **1400 Wat**

Moc oddawana **840 Wat**

Waga **4,5 kg**

Wyposażenie podstawowe:

- 1 diamentowa tarcza tnąca z segmentową krawędzią tnącą
- 1 klucz do wymiany brzeszczotu
- 1 wyłącznik równoległy
- 1 systainer z tworzywa sztucznego
- 1 wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
CSW 4161	347.507

! Osprzęt strona 180

Osprzęt CSW 4161

Diamentowa tarcza do cięcia



Z segmentową krawędzią tnącą, wytłumieniem drgań. Do granitu, marmuru, piaskowca, betonu.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
170 Ø x 22,2	1	347.515



Z zamkniętą krawędzią tnącą do czystego cięcia na mokro, nadaje się do kafli, marmurowych płyt i ceramiki.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
170 Ø x 22,2	1	367.214

Szyna prowadząca GRS



Precyzyjny aluminiowy profil z anodowaną powłoką i elementem prowadzącym. Nasadzana gumowa krawędź jako krawędź stykająca, zabezpieczenie antypoślizgowe na spodniej stronie. Za pomocą złączki 353.272 można dowolnie przedłużyć szyny prowadzące.

Typ/Model	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
GRS 80	800	1	353.280
GRS 160	1600	1	359.351

Nasadki końcowe

Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

JO	Numer zamówienia
2	364.967

Profil

Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

JO	Numer zamówienia
6,8 m	366.854

Ostona przed rozpryskiem wiórów

Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

JO	Numer zamówienia
3,4 m	366.846

Złączka do szyny prowadzącej GRS



Precyzyjna złączka z metalu do łączenia dwóch szyn prowadzących. Jeżeli nie jest używana, złączkę można „zaparkować” na szynie prowadzącej za pomoc dołączonego wkrętaka SW 5.

JO	Numer zamówienia
1	353.272

Systemainer z tworzywa sztucznego



Systemainer z wkładką do maszyn i osprzętu

JO	Numer zamówienia
1	353.302



Ostre cięcie. Nowa CSW 4161.

Pewnie, czysto i precyzyjnie: nowa diamentowa piła do kamienia CSW 4161 firmy FLEX do cięcia na mokro dzięki bardzo mocnemu 1400-watowemu silnikowi tnie niemal bez wysiłku najtwardszy naturalny kamień.

Długą żywotność maszyny gwarantuje doprowadzenie wody, dzięki któremu urządzenie jest skutecznie chłodzone, jak również gumowa osłona chroniąca silnik przed pryskającą wodą.

O bezpieczeństwo podczas prac na mokro troszczy się zintegrowany przewodowy wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD.



Dokładnie w sedno: równoległe, precyzyjne prowadzenie zapewnia specjalna prowadnica.

Bardzo wytrzymała i niezawodna piła do kamienia CSW 4161 to idealne narzędzie do obróbki parapetów, płyt roboczych, płyt fasadowych i płyt lastrico na przykład w ogrodach, jak również do renowacji fug podłogowych.



Wiele możliwości regulacji maszyny: bezstopniowe ustawienie głębokości cięcia od 15-60 mm. Idealne również do renowacji fug podłogowych.



Wystarczy założyć i woda płynie: szybkozłącz z miedzi do węża 1/2".



Pierwszorzędny rezultat pracy: szyna prowadząca umożliwia precyzyjne, proste cięcia do głębokości 54 mm.

Dla Państwa bezpieczeństwa.

Elektryczne bezpieczeństwo pracy

Uszkodzone narzędzia stanowią zagrożenie dla użytkowników, jeśli nie zostaną podjęte środki, które zapobiegną wystąpieniu niedopuszczalnie wysokich napięć dotykowych- tzw. porażenia prądem. Elektronarzędzia FLEX są izolowane zgodnie z klasami ochrony I i II według normy EN 60745.

Elektryczna instalacja ochronna

A) Maszyny z doprowadzeniem wody

Ochrona w przypadku narzędzi FLEX z doprowadzeniem wody jest następująca:

a) Transformator separacyjny

Narzędzia wyposażone są we wtyczkę (pozycja wtyku uziemiającego: 12h) według IEC 60309-2, są dostarczane w klasie ochronnej II i mogą być eksploatowane tylko z transformatorem separacyjnym według EN 61558.

b) Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem, montowany bezprzewodowo

Narzędzia z PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 10mA) są dostarczane ze wzmocnioną izolacją i ochronnym przewodem uziemiającym.

B) Przenośne elektronarzędzia napędzane silnikiem według EN 61029-1

Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem, umieszczony na przewodzie
Narzędzia z PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 30mA) są dostarczane ze wzmocnioną izolacją i ochronnym przewodem uziemiającym.

Eliminacja zakłóceń

Elektronarzędzia FLEX odpowiadają EN 55014 i EN 61000 zgodnie z wytyczną 2004/108/EC.

Gwarancja

Przy nabyciu nowej maszyny firma FLEX udziela 1 rok gwarancji lub 2 letnia gwarancja przedłużona począwszy od daty zakupu maszyny przez użytkownika końcowego. Gwarancją objęte są tylko wady wynikające z błędów materiałowych i/ lub produkcyjnych oraz niespełnienia zapewnionych właściwości. W przypadku wystąpienia roszczenia gwarancyjnego należy dołączyć kartę gwarancyjną i kopię dowodu zakupu. Naprawy gwarancyjne mogą być dokonywane wyłącznie w autoryzowanym warsztacie. Roszczenie gwarancyjne przysługuje wyłącznie w przypadku stosowania urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem. Gwarancja nie obejmuje w szcze-

gólności części, które ulegają zużyciu podczas użytkowania, uszkodzeń powstałych wskutek stosowania niezgodnego z przeznaczeniem, częściowo lub całkowicie zdemontowanych maszyn, jak również uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem maszyny, użyciem niedopuszczonych, uszkodzonych lub niewłaściwie zastosowanych narzędzi, szkód spowodowanych przez maszynę na narzędziach lub obrabianym materiale, szkód spowodowanych przez użycie siły, szkód będących następstwem niewłaściwej lub niewystarczającej konserwacji ze strony klienta lub osoby trzeciej, uszkodzeń spowodowanych działaniem zewnętrznym lub ciał obcych, na przykład kamieni lub piasku, jak również spowodowanych nieprze- strzeganiem instrukcji obsługi, na przykład podłączeniem do nieprawidłowego napięcia sieciowego lub rodzaju prądu.

Maszyny FLEX spełniają wszystkie ustawowe i branżowe przepisy bezpieczeństwa. Firma FLEX ręczy za powstałe w oparciu o praktykę rozwiązania i profesjonalną jakość w każdym szczególe. Jeśli jednak w maszynie pojawią się wady, gwarancja producenta, firmy FLEX zatroszczy się o szybkie załatwienie sprawy, bez zbędnej biurokracji.

Maszyny - dane wagowe.

Nasze podane w katalogu wagi zostały ustalone zgodnie z EPTA-Procedure 1/2003.



Zmiany techniczne i rysunki.

Nasze elektronarzędzia FLEX są stale dostosowywane do najnowszej wiedzy i postępu technicznego. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian danych technicznych. Także ilustracje nie podają wiążących informacji.

Więcej mocy, dłuższa żywotność.

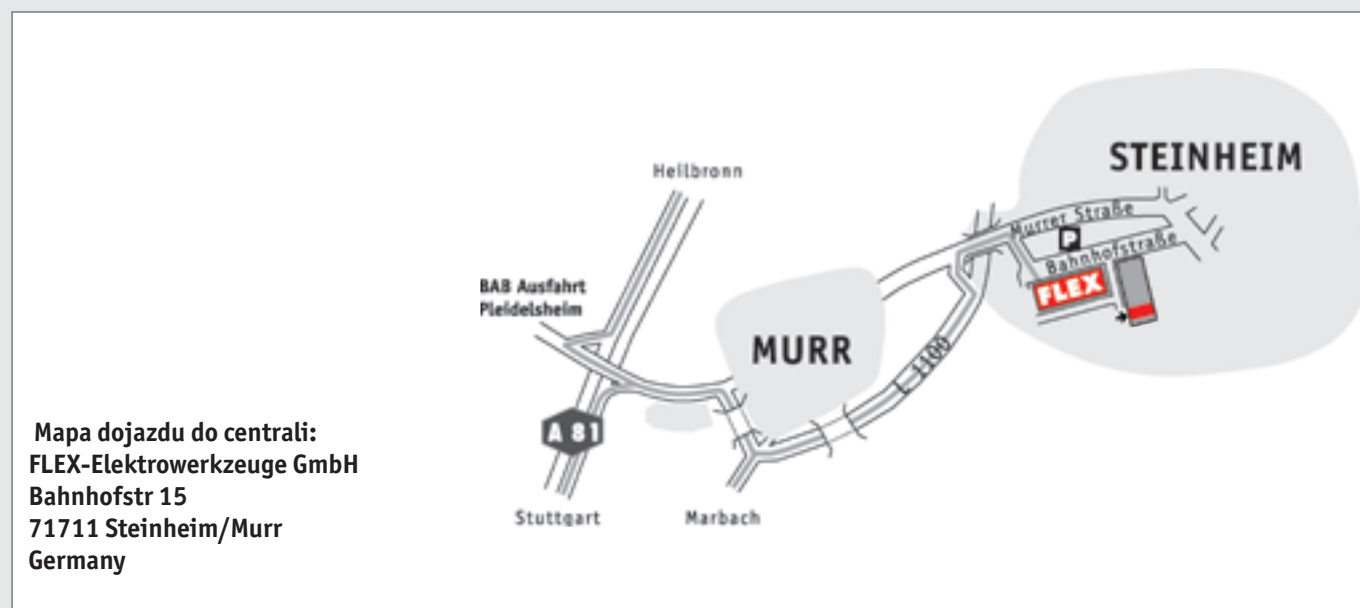
Więcej mocy, łagodnie i oszczędzające silnik zwiększanie prędkości obrotowej, optymalny zakres prędkości obrotowej i ochrona przed przeciążeniem. To są krótko mówiąc typowe właściwości elektroniki FLEX. Inną zaletą w przypadku maszyn o wysokiej liczbie watów jest ograniczenie prądu rozruchowego. Zmniejsza ono krótkotrwały pobór wysokiego prądu rozruchowego i zapobiega wyłączeniu bezpiecznika w sieci zasilającej.

Technologią posiadającą wiele zalet jest także prądnica tachometryczna. Rejestruje ona stale prędkość obrotową wirnika. Jeśli odbiega ona od wartości zadanej, napięcie jest odpowiednio regulowane. Na przykład w przypadku większego obciążenia, elektronika tak długo zwiększa prędkość,

aż ponownie zostaje osiągnięta zadana prędkość obrotowa. W przypadku nadmiernego obciążenia silnika pobór prądu zostaje automatycznie zredukowany do „zdrowej” wartości.

W silnikach o wysokim obciążeniu zastosowana jest kontrola temperatury z opornikiem PTC. Chroni ona uzwojenie przed przegrzaniem i przeciążeniem.

Elektronika, mówiąc potocznie, jest zastosowana dla tuningu maszyny. Dzięki elektronice FLEX można w razie potrzeby znacznie zwiększyć wydajność silnika.



FLEX - dział obsługi klienta

Nasz dział obsługi Klienta jest do Państwa dyspozycji od poniedziałku do piątku telefonicznie lub drogą internetową. Odpowiemy na wszystkie pytania dotyczące wysokiej jakości elektronarzędzi FLEX, osprzętu i części zamiennych, a także udzielimy szybkiej informacji, gdzie znajdziecie Państwo najbliższego sprzedawcę firmy FLEX.

Obsługa Klienta:

Tel/fax:

+48 74 8 555 999,

..998,

..996,

biuro@flex-elektronarzedzia.pl

www.flex-elektronarzedzia.pl

Jeśli chcecie Państwo podzielić się swoją opinią, zaproponować ulepszenia w maszynach FLEX lub przedstawić uzupełnienia do naszego programu - prosimy przestać do nas e-mail na adres: biuro@flex-elektronarzedzia.pl

FLEX dział obsługi klienta

Jeśli Państwa narzędzie lub maszyna FLEX wymaga serwisowania, nie ma problemu. Proszę przestać je wraz z krótkim opisem usterki do naszego działu obsługi klienta, a my załatwimy serwis i odeślemy je Państwu najszybszą drogą. Jeśli macie Państwo pytania dotyczące techniki lub osprzętu, prosimy po prostu do nas zatelefonować lub napisać:

FLEX Polska sp.z o.o.

Niepodległości 13

58150 Strzegom

Polska

Sprzedawcy FLEX

Nie ma wątpliwości, że postępująca naprzód technika wymaga także solidnego i fachowego doradztwa. Dlatego narzędzia FLEX znajdziecie Państwo wyłącznie u dobrych sprzedawców. A dobry oznacza w tym przypadku sprzedawcę firmy FLEX, który jest przez nią szkolony i potrafi udzielić kompetentnych odpowiedzi na trudne pytania.